

Catalogo Generale



INDICE

Introduzione Tecnica	
Elenco Accessori	
Elenco Guarnizioni	
Elenco Attrezzature	
Profilati ed Inerzie	
Profilati Scala 1:1	
Nodi Scala 1:1	
Lavorazioni	

**FINO A NUOVA STAMPA CARTACEA GLI AGGIORNAMENTI
SONO DISPONIBILI SUL SITO WWW.INDINVESTLT.IT**



Introduzione Tecnica 

The text 'Introduzione Tecnica' is followed by a yellow circular icon containing the letters 'IT' in black.

CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

MANUALE D'USO

Le informazioni contenute all'interno di questo Catalogo / Manuale, quando seguite scrupolosamente, permettono la realizzazione di infissi efficienti, sicuri e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni, quali tipo e spessore della finitura superficiale, modello delle attrezzature utilizzate etc. E' quindi sempre consigliato, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali, allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e prestazioni.

RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDINVEST LT s.r.l. INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (in conformità alla norma UNI EN 12020-2:2002), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite.

Le barre dei profilati vengono fornite alla lunghezza di 6.50 m.

POSA IN OPERA

Nella posa in opera dei serramenti, è necessario valutare opportunamente la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio in Alluminio.

Questa tolleranza è variabile secondo le condizioni presenti, ma deve essere comunque tale da garantire un fissaggio completo e sicuro.

L'attacco dei serramenti alle murature presenta varie possibilità di soluzione a seconda della situazione che si presenta, ma deve avvenire con viti, tasselli ed ancoraggi di buona qualità secondo le normali e consolidate regole della buona posa e del buon senso.

Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

A fronte di ciò, Indinvest riterrà correttamente installati quei serramenti che utilizzino le tecniche di fissaggio contenute e descritte nella pubblicazione UNCSAAL UX42 "Guida alla Posa in Opera dei Serramenti".

GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 3652:1998, UNI ISO 11600:2003. UNI 9611:1990.

LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



<http://www.uncsaal.it>

VERNICIATURA

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

CARATTERISTICHE DELLE VETRAZIONI

La scelta della vetratura da installare sui serramenti realizzati con il sistema oggetto del catalogo dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti. Riferimenti normativi europei: UNI EN ISO 140-3:1997, UNI 6534:1974; UNI EN 572-1:1996; UNI 7170:1973; UNI EN ISO 12543-1/6:2000; UNI EN 12150-1:2001; UNI 7143:1972; UNI 7144:1979 ed altri.

ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni.

La trasmittanza termica di un serramento può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13947:2001 e in quanto contenuto nella UNI EN 14351-1 secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-

ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria dell'infisso, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori (altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione. I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme europee (UNI EN 572-1:1996 e UNI EN ISO 717-1:1997) attraverso prove di laboratorio o in situ.

SICUREZZA SUL LAVORO

Le procedure di realizzazione e montaggio in sicurezza dei serramenti, nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e s.m.i, sono a cura dei serramentisti. I serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa vigente (UNI EN 572- 1:2004 e UNI 7697:2007) italiana ed europea in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI in materia di marchio CE. UNI EN 572 1:2004 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodio-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2007 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI EN 14351-1:2006 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

LIMITI D'IMPIEGO

Le dimensioni massime dei serramenti, dei pesi delle ante e degli accessori riportate in questo catalogo sono da verificarsi e da determinarsi a cura del costruttore in funzione della geometria dei profilati, della massa, del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e della portata degli accessori utilizzati, delle condizioni d'installazione, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione, ecc.), e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENZA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e posa degli infissi.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare per le giunzioni squadrette e cavallotti in Alluminio estruso, lega 6060 o pressofuso, lega UNI 5076.

Le viti di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Le parti soggette a taglio o fresature devono essere sigillate accuratamente, con specifici prodotti adatti allo scopo (colle bicomponente ecc.).

Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: WWW.INDINVESTLT.IT

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Oscurante in alluminio INDINVEST LT modello iQb realizzati con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3) con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 1202.2 e/o UNI EN 755-9.

Struttura delle tavole realizzata con doghe in lega di alluminio estruso di spessore 16 mm assemblate mediante uno speciale sistema ad incastro con fissaggio di sicurezza realizzato con viti in acciaio inox su profilato di finitura. Grazie alla particolarità della composizione delle doghe sono realizzabili tavole di dimensione che va da un minimo di 80 mm ad un massimo di 400 mm per ogni singola anta.

Ad ante chiuse ed aperte le tavole riportano sottili linee di dogatura verticale a passo di circa 21 mm che marcano leggermente le ante rendendole molto eleganti.

Perimetralmente gli scuri sono sempre provvisti di un telaio sui tre lati che ha funzione di sostegno delle cerniere e di fissaggio degli scuri alla muratura. I telai perimetrali sono predisposti di particolari accessori detti "regolatori" che assicurano la facilità di posa anche in situazioni murarie difficili e/o con fuorisquadra. Nelle combinazioni di "grande impacchettamento" nella parte superiore del telaio viene aggiunta una speciale guida realizzata con un binario in estruso di alluminio nel quale scorrono i carrelli di sostegno delle ante. Tali carrelli sono registrabili anche successivamente alla posa in opera.

Le cerniere standard di sostegno ed articolazione inserite tra le doghe sono realizzate in estruso di alluminio ed hanno il perno in acciaio inox fissato da speciali grani antieffrazione.

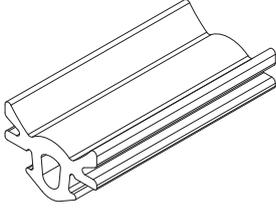
La chiusura standard dello scuro iQB è realizzata con spagnolette fissate sull' anta principale che agganciano nella parte superiore ed inferiore in appositi riscontri di chiusura e l' anta secondaria dispone di un accessorio di traino nel quale la spagnoletta chiude orizzontalmente.

- Elenco Accessori 
- Elenco Guarnizioni 
- Elenco Attrezzature 

LE IMMAGINI SONO INDICATIVE E NON IMPEGNATIVE

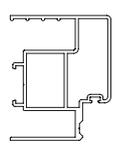
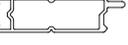
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GT590	NYLON	TAPPI PER INCONTRO CENTRALE
		NERO	SCATOLA DA : Pz.
	GT591	NYLON	TAPPI PER PROFILATO TERMINALE FEMMINA
		GREZZO NERO	SCATOLA DA : Pz.
	GT592	NYLON	TAPPI PER PROFILATO TERMINALE MASCHIO
		NERO	SCATOLA DA : Pz.
	TA072	MISCELLANEA	CERNIERA CENTRALE
		VARI	SCATOLA DA : Pz.
	TA073	MISCELLANEA	CERNIERA SUPERIORE CON CARRELLO
		VARI	SCATOLA DA : Pz.
	TA074	MISCELLANEA	CERNIERA INFERIORE CON GUIDA
		VARI	SCATOLA DA : Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	G242	ALLUMINIO	SQUADRETTA A PULSANTE PER TELAIO
		GREZZO	SCATOLA DA : 250 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	TG004	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PERIMETRALE SCATOLA DA : 300 ml
		NERO	

Profilati ed Inerzie 

The icon is a yellow circle containing the letters 'Pp' in a bold, black, sans-serif font.

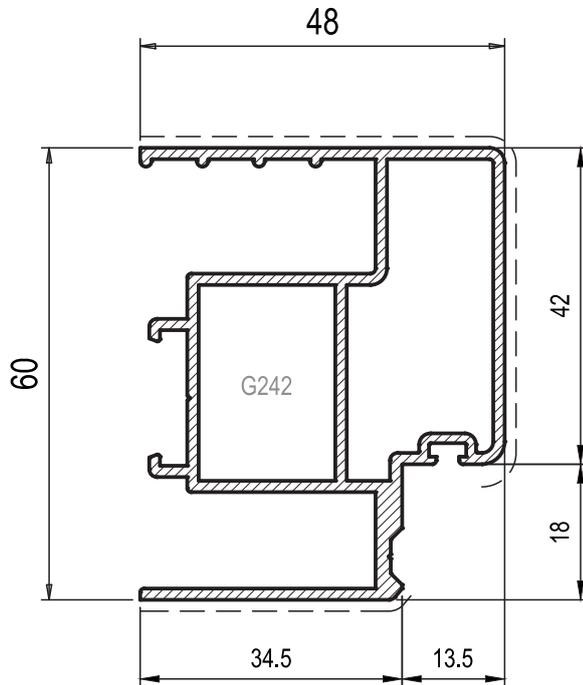
 SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	
	41218	<i>J_x</i> 12.1	<i>W_x</i> 3.9	TELAIO CON SEDE PORTAGUARNIZIONE (PAG. 4.2)
	1.221	<i>J_y</i> 6.3	<i>W_y</i> 2.5	
	41219	<i>J_x</i> 0.6	<i>W_x</i> 0.7	DOGA TERMINALE MASCHIO DA 50 MM (PAG. 4.3)
	0.543	<i>J_y</i> 4.8	<i>W_y</i> 1.7	
	41220	<i>J_x</i> 0.7	<i>W_x</i> 0.8	DOGA TERMINALE MASCHIO DA 60 MM (PAG. 4.3)
	0.613	<i>J_y</i> 7.5	<i>W_y</i> 2.2	
	41221	<i>J_x</i> 0.6	<i>W_x</i> 0.7	DOGA TERMINALE FEMMINA DA 50 MM (PAG. 4.3)
	0.551	<i>J_y</i> 4.6	<i>W_y</i> 1.5	
	41222	<i>J_x</i> 0.7	<i>W_x</i> 0.8	DOGA TERMINALE FEMMINA DA 60 MM (PAG. 4.3)
	0.621	<i>J_y</i> 7.2	<i>W_y</i> 2.1	
	41223	<i>J_x</i> 0.4	<i>W_x</i> 0.5	DOGA INTERMEDIA DA 30 MM (PAG. 4.4)
	0.386	<i>J_y</i> 1.3	<i>W_y</i> 0.7	
	41224	<i>J_x</i> 0.5	<i>W_x</i> 0.6	DOGA INTERMEDIA DA 40 MM (PAG. 4.4)
	0.466	<i>J_y</i> 2.6	<i>W_y</i> 1.1	
	41225	<i>J_x</i> 0.6	<i>W_x</i> 0.7	DOGA INTERMEDIA DA 50 MM (PAG. 4.4)
	0.536	<i>J_y</i> 4.5	<i>W_y</i> 1.6	
	41226	<i>J_x</i> 0.4	<i>W_x</i> 0.4	DOGA TERMINALE ANTA DA 50 MM (PAG. 4.5)
	0.512	<i>J_y</i> 3.1	<i>W_y</i> 1.2	

 SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	PESO (Kg/m)	cm⁴	cm³	
	41227	<i>J_x</i> 0.4	<i>W_x</i> 0.4	DOGA TERMINALE ANTA DA 50 MM CON SEDE PORTAGUARNIZIONE (PAG. 4.5)
	0.548	<i>J_y</i> 3.3	<i>W_y</i> 1.3	
	41228	<i>J_x</i> 0.6	<i>W_x</i> 0.4	GUIDA SCURETTO (PAG. 4.2)
	0.460	<i>J_y</i> 2.9	<i>W_y</i> 0.8	
	41229	<i>J_x</i> 0.0	<i>W_x</i> 0.0	PROFILATO DI FINITURA SUPERIORE / INFERIORE (PAG. 4.5)
	0.115	<i>J_y</i> 0.0	<i>W_y</i> 0.0	
	5650	<i>J_x</i> 0.0	<i>W_x</i> 0.0	PROFILATO DI COMPENSAZIONE (PAG. 4.4)
	0.453	<i>J_y</i> 0.0	<i>W_y</i> 0.0	

Profilati Scala 1:1 

The text 'Profilati Scala 1:1' is in a grey sans-serif font. To its right is a blue circle containing the white letters 'Ps' in a bold sans-serif font.

TELAIO A MURO

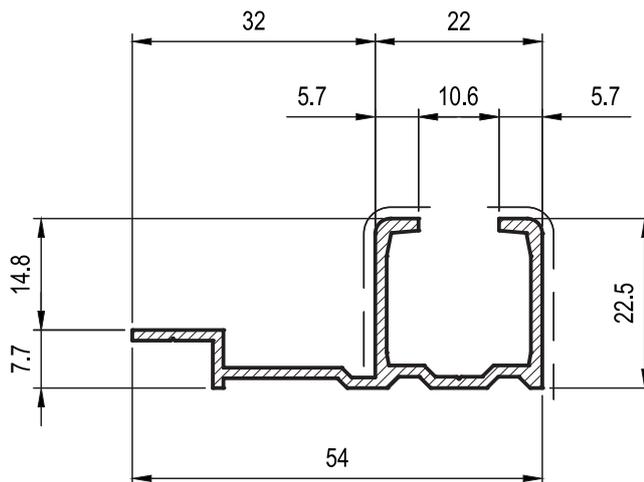


PROFILO
IN ALLUMINIO

41218

PESO = 1.221 kg/m
---- s.v. /mm 125

GUIDA

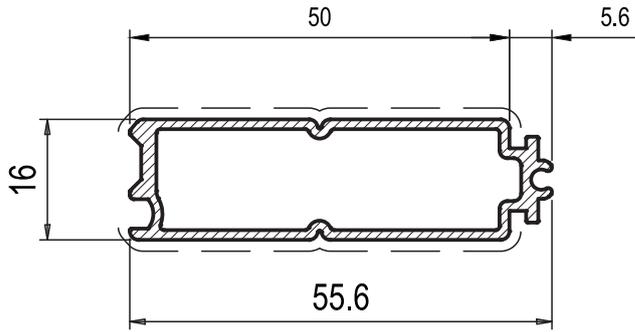


PROFILO
IN ALLUMINIO

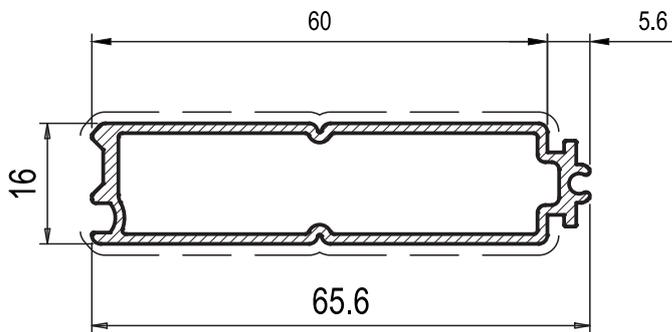
41228

PESO = 0.460 kg/m
---- s.v. /mm 56.5

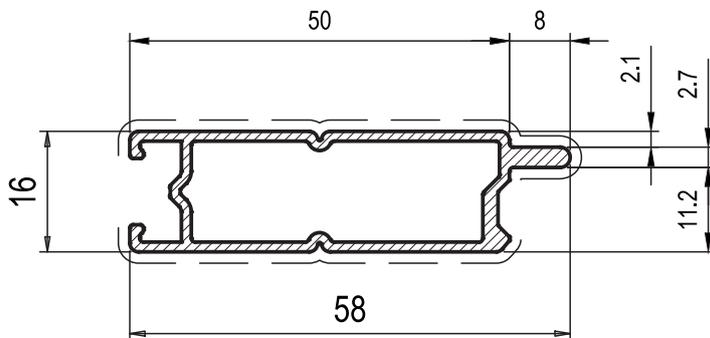
DOGHE TERMINALI



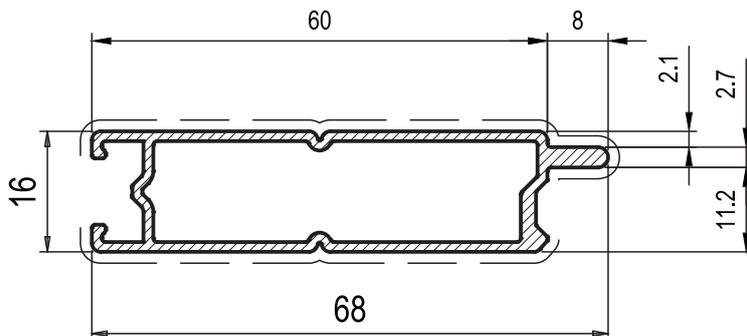
PROFILO IN ALLUMINIO
41219
PESO = 0.543 kg/m ---- s.v. /mm 110



PROFILO IN ALLUMINIO
41220
PESO = 0.613 kg/m ---- s.v. /mm 130

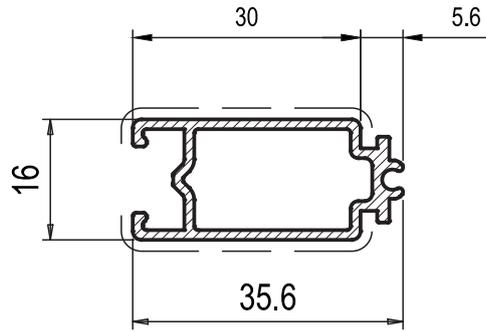


PROFILO IN ALLUMINIO
41221
PESO = 0.551 kg/m ---- s.v. /mm 130



PROFILO IN ALLUMINIO
41222
PESO = 0.651 kg/m ---- s.v. /mm 150

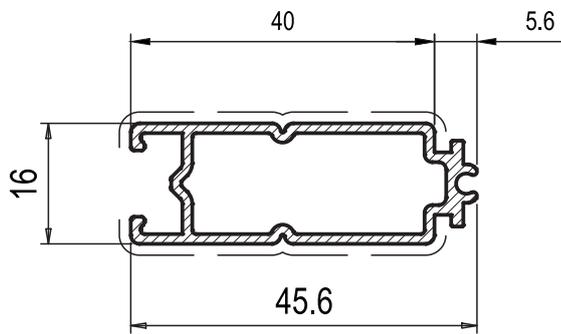
DOGHE INTERMEDIE



PROFILO
IN ALLUMINIO

41223

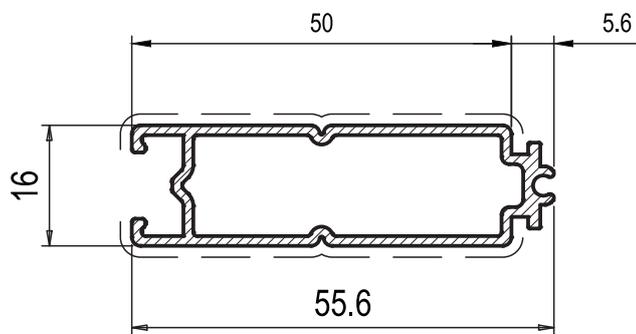
PESO = 0.386 kg/m
---- s.v. /mm 75



PROFILO
IN ALLUMINIO

41224

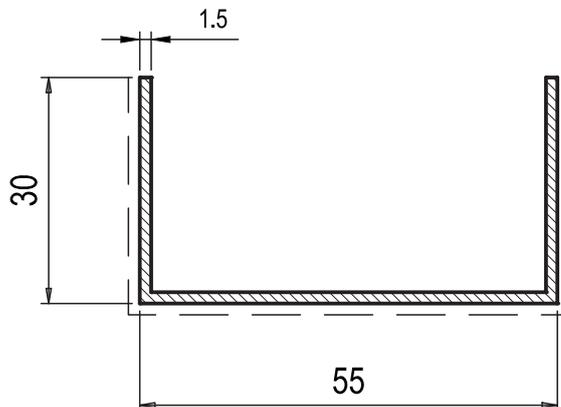
PESO = 0.466 kg/m
---- s.v. /mm 95



PROFILO
IN ALLUMINIO

41225

PESO = 0.536 kg/m
---- s.v. /mm 115

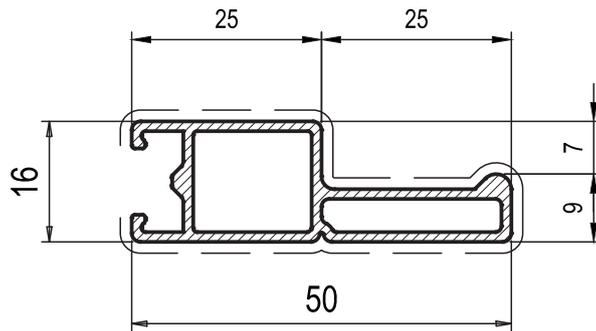


PROFILO
IN ALLUMINIO

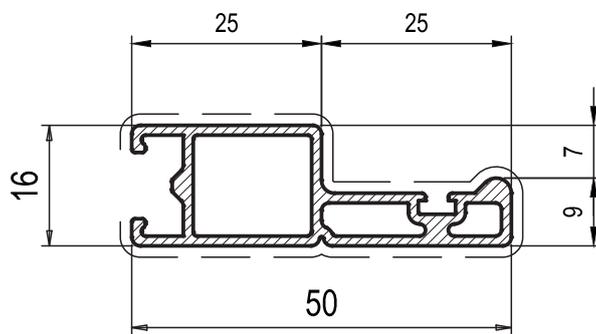
5650

PESO = 0.453 kg/m
---- s.v. /mm 115

DOGHE TERMINALI ANTA

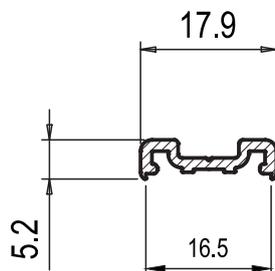


PROFILO IN ALLUMINIO
41226
PESO = 0.512 kg/m ---- s.v. /mm 118



PROFILO IN ALLUMINIO
41227
PESO = 0.548 kg/m ---- s.v. /mm 118

PROFILATO DI FINITURA SUPERIORE \ INFERIORE

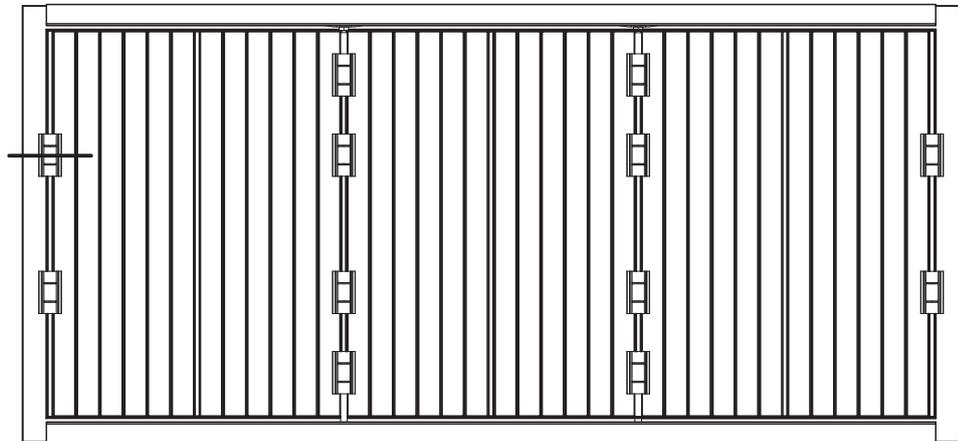
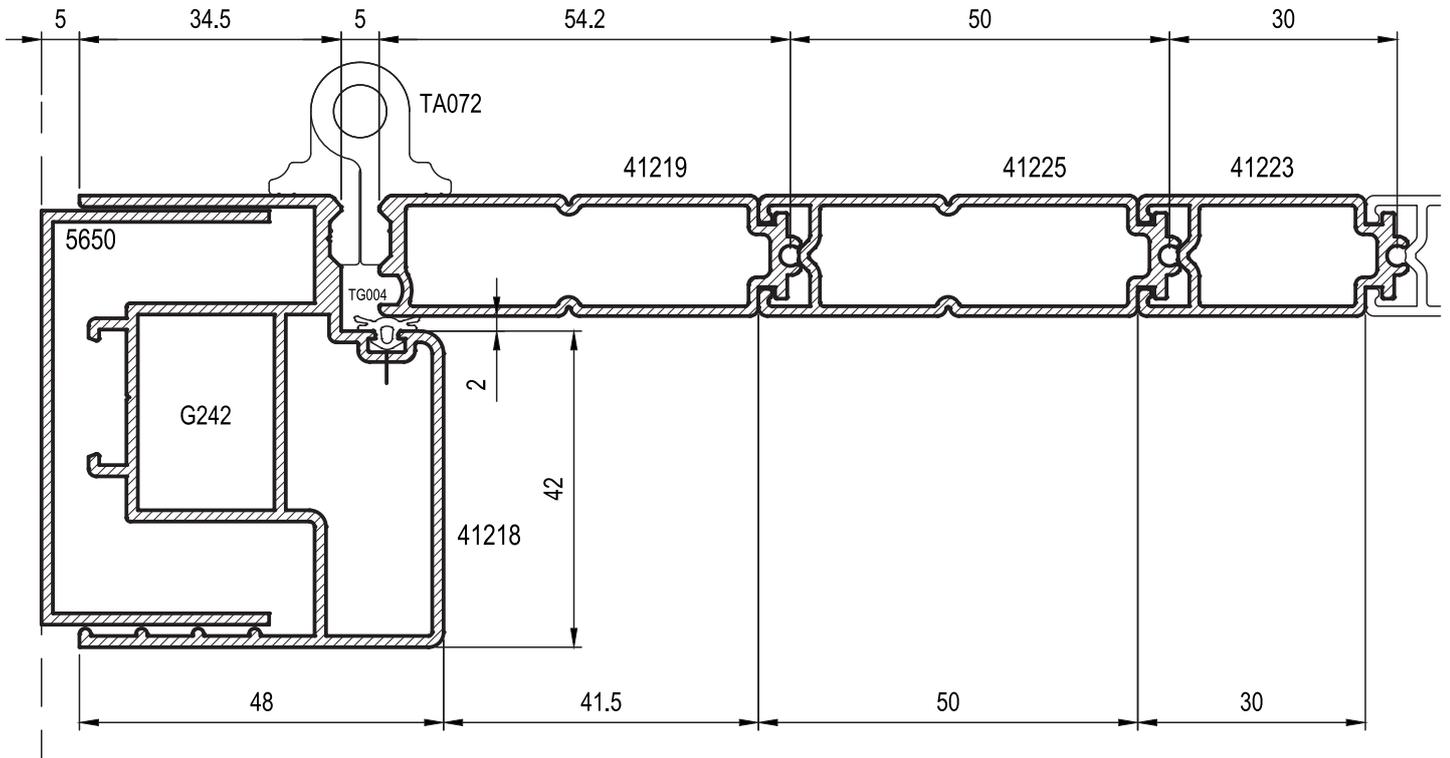


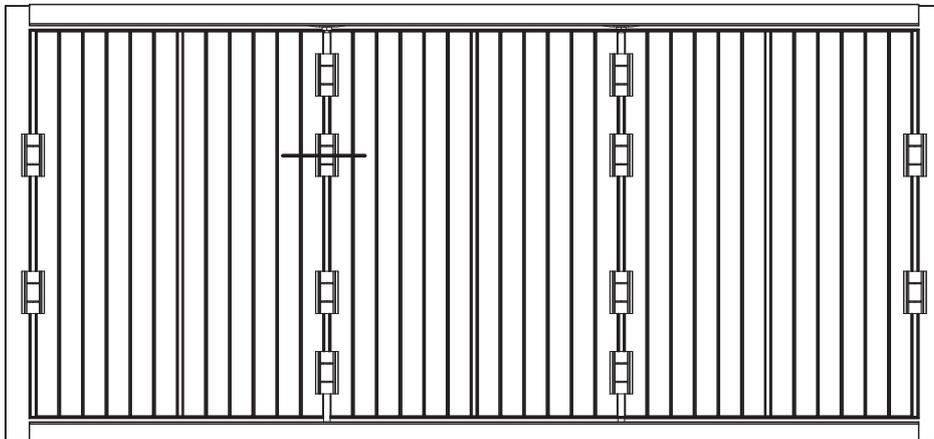
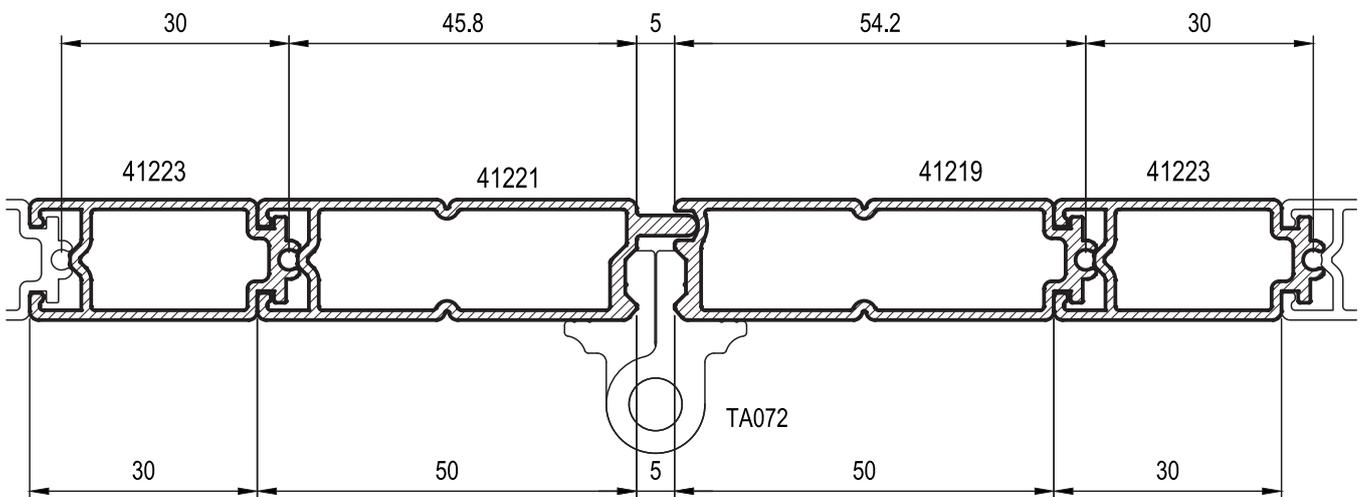
PROFILO IN ALLUMINIO
41229
PESO = 0.115 kg/m ---- s.v. /mm 33

Nodi Scala 1:1 

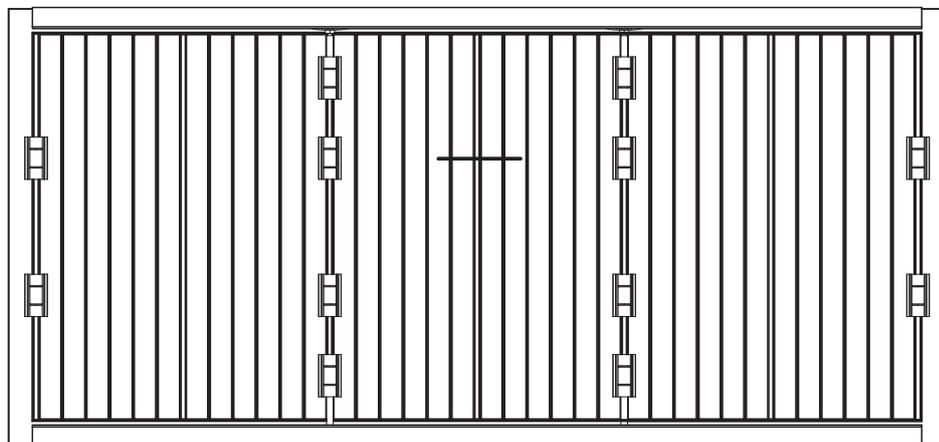
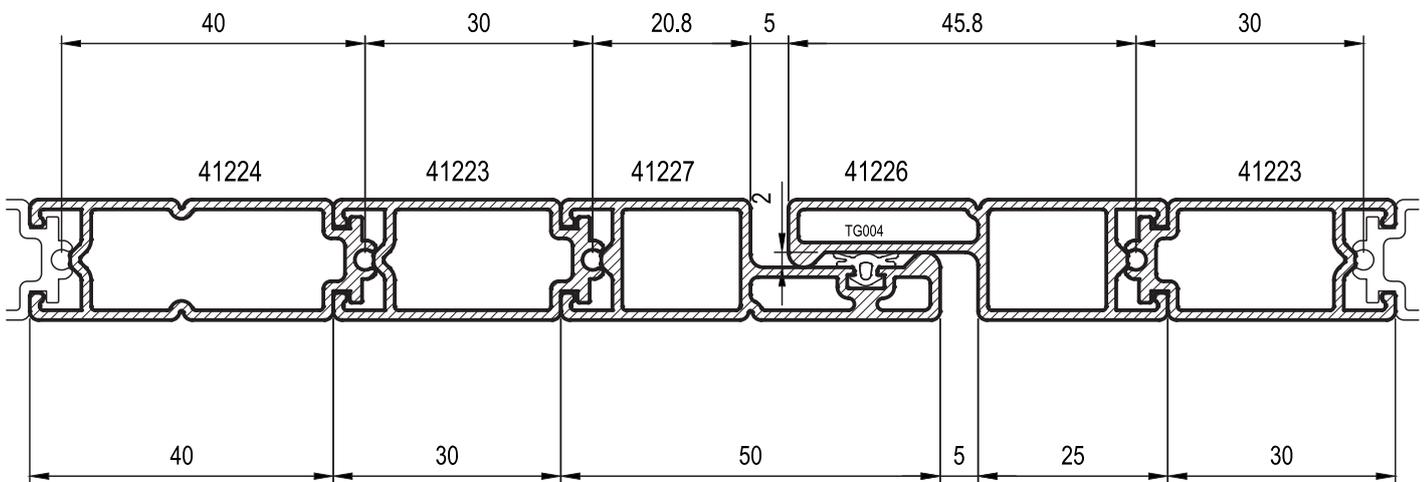
The text 'Nodi Scala 1:1' is in a grey sans-serif font. To its right is a yellow circle containing the letters 'NS' in a bold, black, sans-serif font.

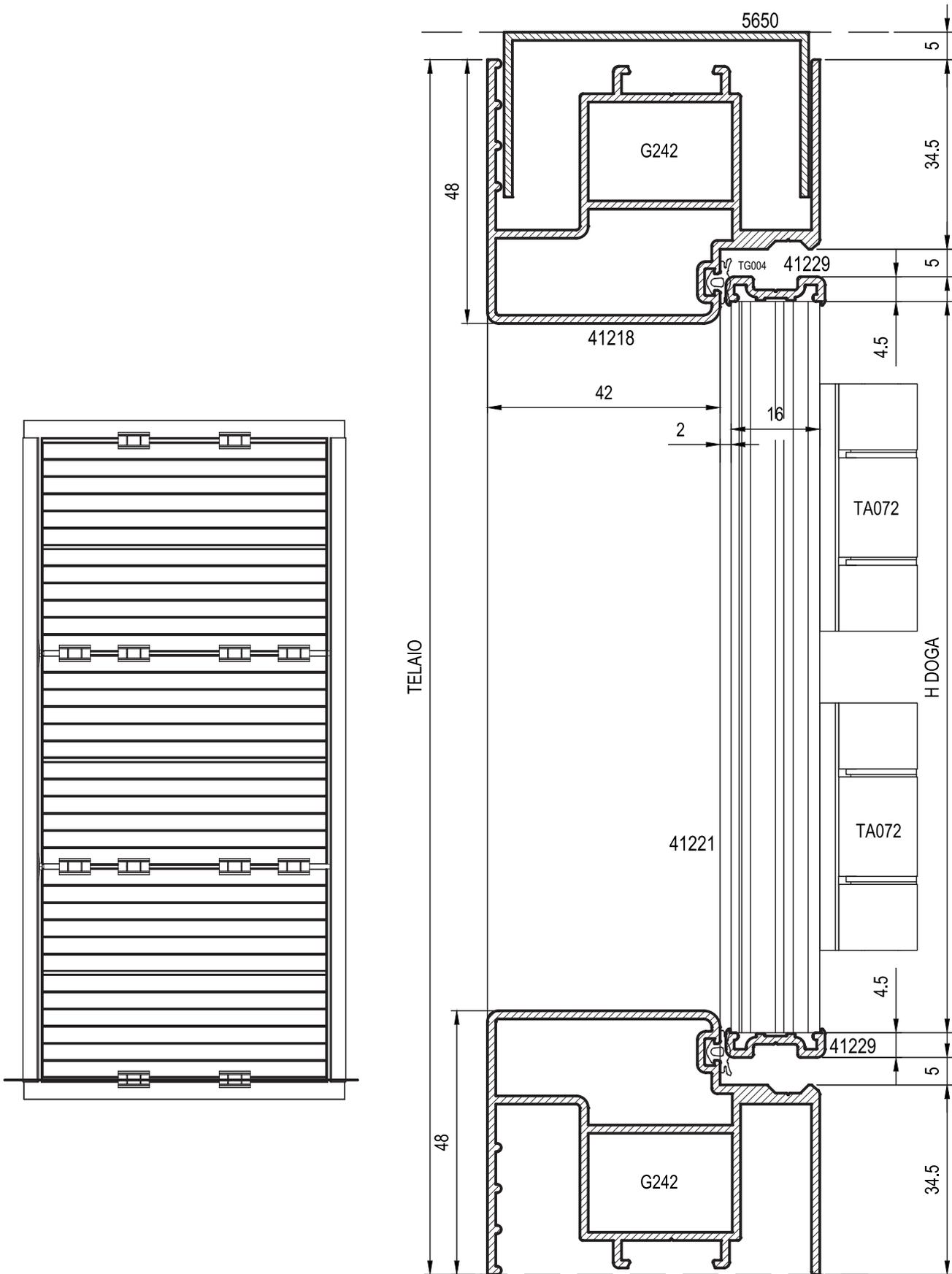
LATERALE A MURO



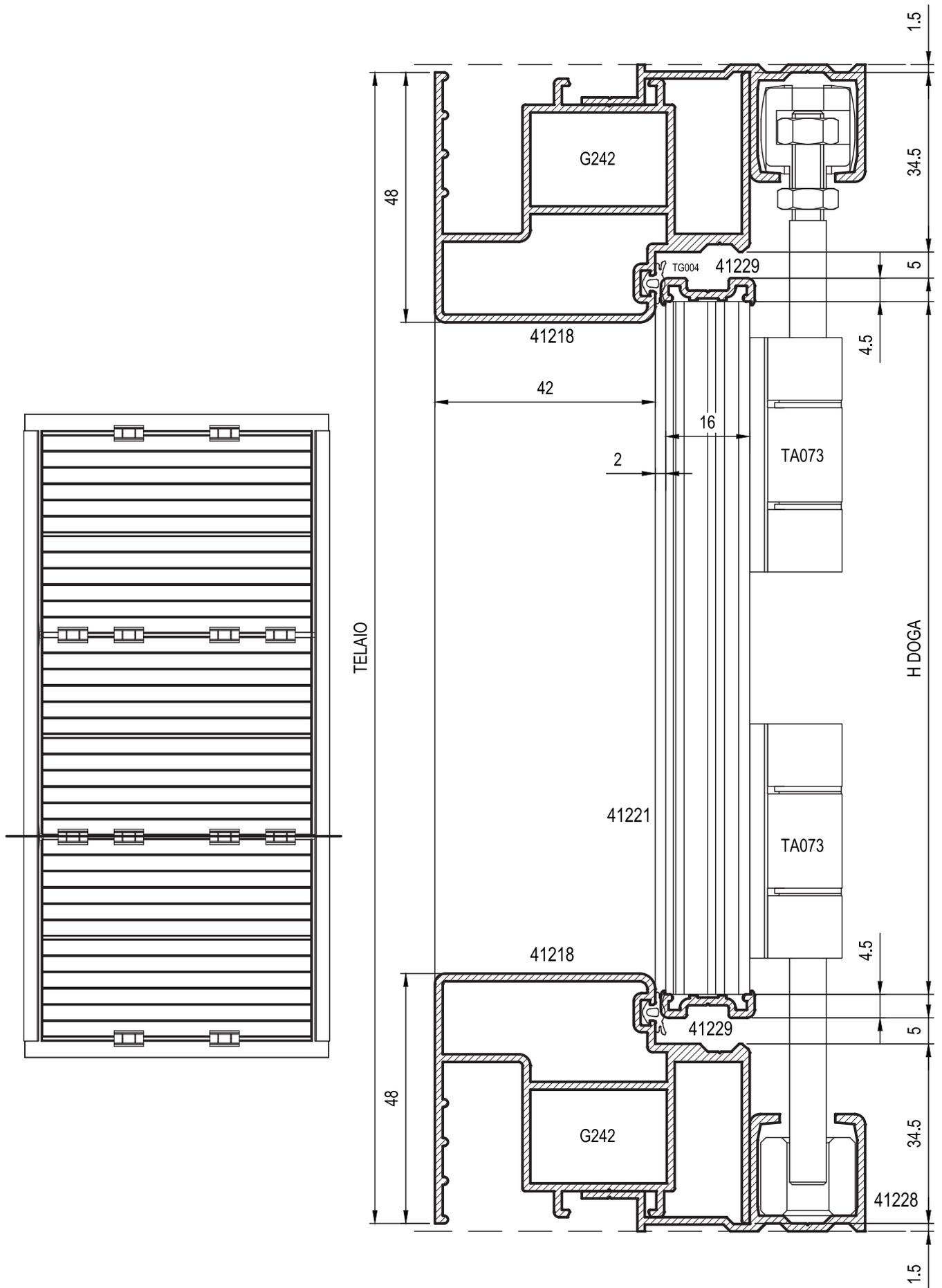


CENTRALE DUE ANTE





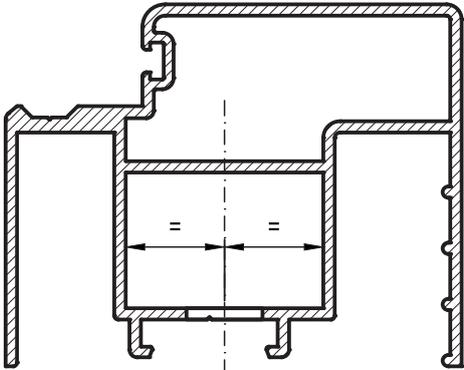
VERTICALE CON GUIDE



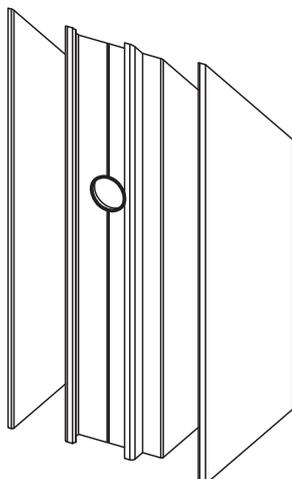
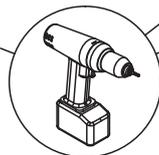
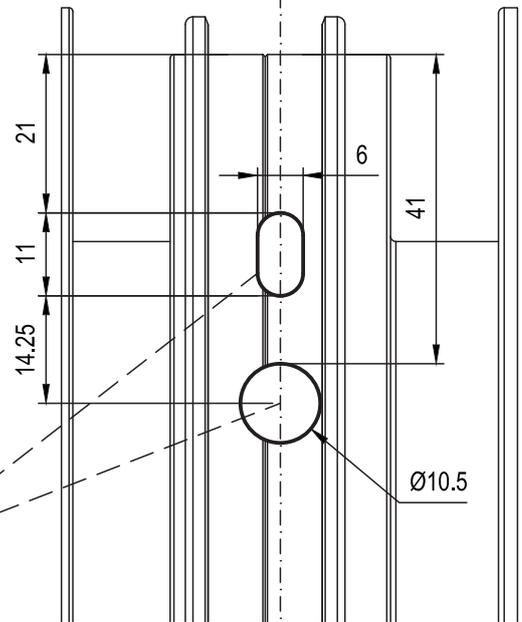
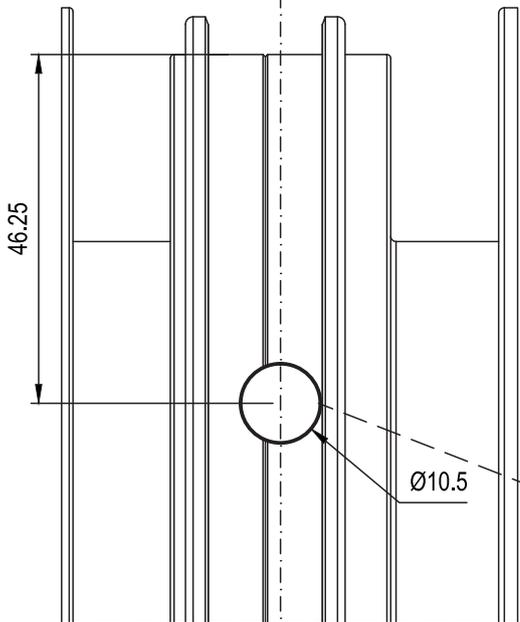
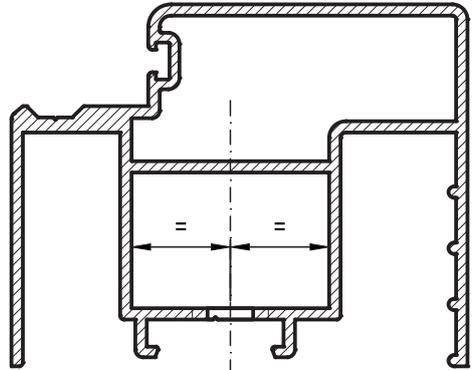
Lavorazioni 

LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA G241

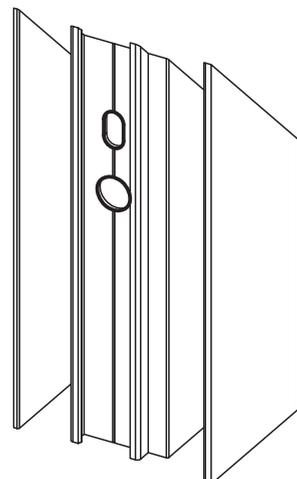
41218

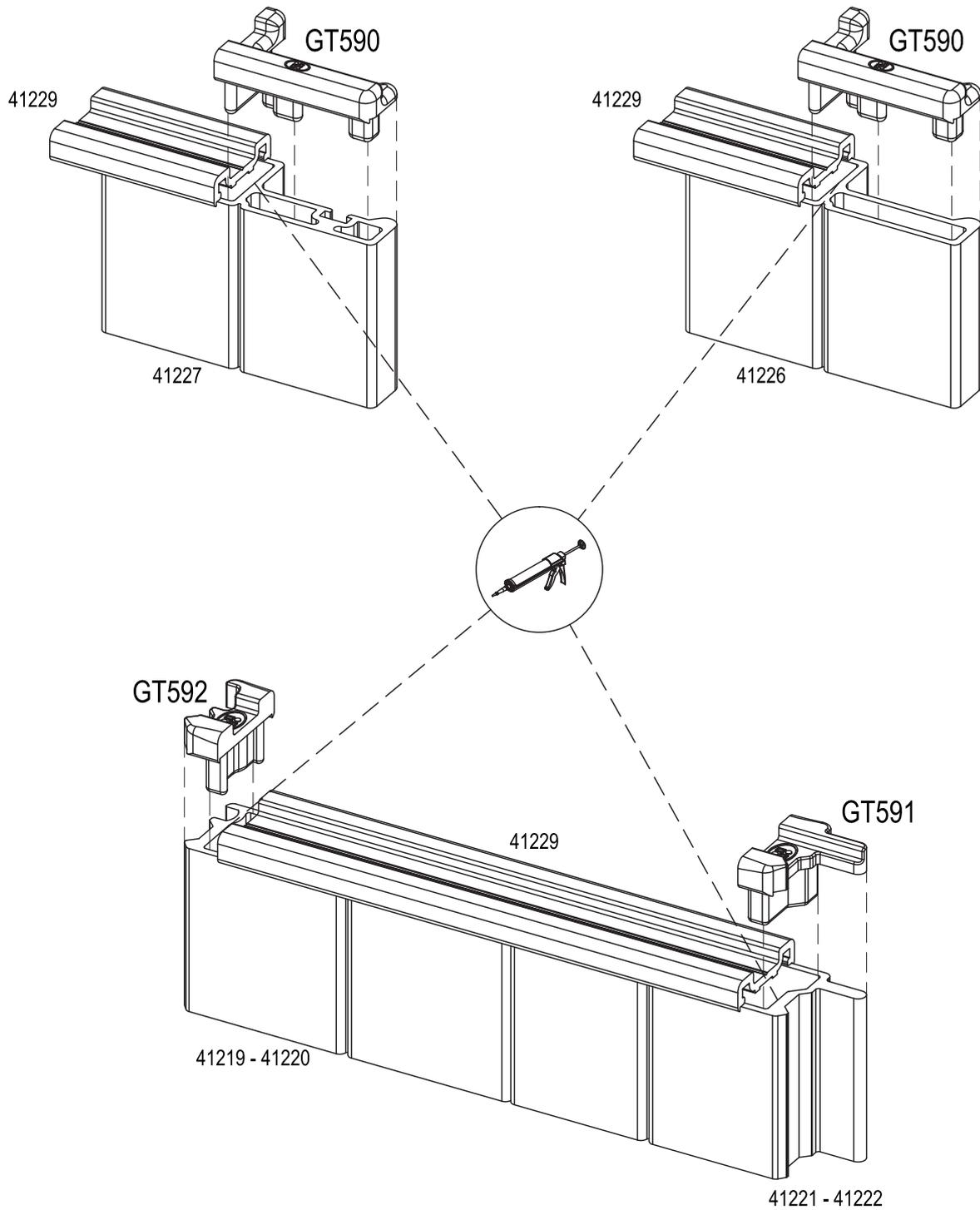


41218



G242







 **INDINVEST LT**

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico

S.P. Ninfina II Km 1,200

04012 - Cisterna di Latina (LT)

Tel. +39 06.960.27.1

Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

www.indinvestlt.it

ufficio.tecnico@indinvest.it

