

**Catalogo Generale  
Manuale Lavorazioni**

**78 AS/AL**

plathina





## INDICE

Introduzione Tecnica	IT
Elenco Accessori	A
Elenco Guarnizioni	G
Elenco Attrezzature	A
Profilati ed Inerzie	P <sub>P</sub>
Profilati Scala 1:1	P <sub>S</sub>
Soluzioni Disponibili	sD
Schede di Taglio	ST
Nodi Scala 1:1	NS
Lavorazioni	L



Introduzione Tecnica 

# CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

## MANUALE D'USO

Le informazioni contenute all'interno di questo Catalogo / Manuale, quando seguite scrupolosamente, permettono la realizzazione di infissi efficienti, sicuri e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni, quali tipo e spessore della finitura superficiale, modello delle attrezzature utilizzate etc. E' quindi sempre consigliato, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali, allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e prestazioni.

## RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDINVEST LT s.r.l.

INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

## DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (inconformità alla norma UNI EN 12020-2:2002), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profilati a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profilati e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite. Le barre dei profilati vengono fornite alla lunghezza di 6.50 m.

## POSA IN OPERA

Nella posa in opera dei serramenti, è necessario valutare opportunamente la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio in Alluminio.

Questa tolleranza è variabile secondo le condizioni presenti, ma deve essere comunque tale da garantire un fissaggio completo e sicuro.

L'attacco dei serramenti alle murature presenta varie possibilità di soluzione a seconda della situazione che si presenta, ma deve avvenire con viti, tasselli ed ancoraggi di buona qualità secondo le normali e consolidate regole della buona posa e del buonsenso.

Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

A fronte di ciò, INDINVEST LT s.r.l. riterrà correttamente installati quei serramenti che utilizzino le tecniche di fissaggio contenute e descritte nella pubblicazione

UNCSAAL UX42 "Guida alla Posa in Opera dei Serramenti".

## GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

## SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 3652:1998, UNI ISO 11600:2003. UNI 9611:1990.

## LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profilati dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



<http://www.uncsaal.it>

## VERNICIATURA

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

## CARATTERISTICHE DELLE VETRAZIONI

La scelta della vetratura da installare sui serramenti realizzati con il sistema oggetto del catalogo dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti. Riferimenti normativi europei: UNI EN ISO 140-3:1997, UNI 6534:1974; UNI EN 572-1:1996; UNI 7170:1973; UNI EN ISO 12543-1/6:2000; UNI EN 12150-1:2001; UNI 7143:1972; UNI 7144:1979 ed altri.

## ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni.

La trasmittanza termica di un serramento può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13947:2001 e in quanto contenuto nella UNI EN 14351-1 secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-

## ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti ( classe di permeabilità all'aria dell'infisso, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori ( altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione. I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme europee (UNI EN 572-1:1996 e UNI EN ISO 717-1:1997) attraverso prove di laboratorio o in situ.

## SICUREZZA SUL LAVORO

Le procedure di realizzazione e montaggio in sicurezza dei serramenti, nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e s.m.i, sono a cura dei serramentisti. I serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa vigente (UNI EN 572- 1:2004 e UNI 7697:2007) italiana ed europea in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI in materia di marchio CE. UNI EN 572 1:2004 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodio-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2007 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI EN 14351-1:2006 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

## LIMITI D'IMPIEGO

Le dimensioni massime dei serramenti, dei pesi delle ante e degli accessori riportate in questo catalogo sono da verificarsi e da determinarsi a cura del costruttore in funzione della geometria dei profilati, della massa, del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e della portata degli accessori utilizzati, delle condizioni d'installazione, delle condizioni di applicazione ( altezza dal suolo, esposizione, ecc.), e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

## CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENZA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e posa degli infissi.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare per le giunzioni squadrette e cavallotti in Alluminio estruso, lega 6060 o pressofuso, lega UNI 5076.

Le viti di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Le parti soggette a taglio o fresature devono essere sigillate accuratamente, con specifici prodotti adatti allo scopo (colle bicomponente ecc.).

Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

## SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

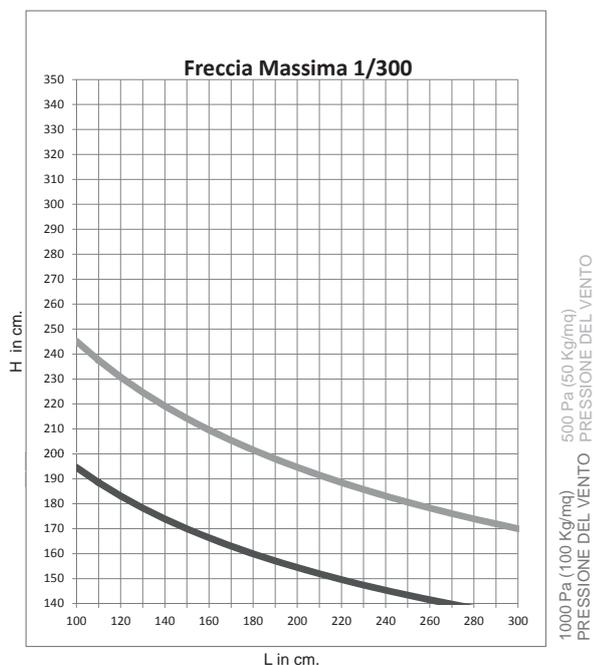
Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: [WWW.INDINVESTLT.IT](http://WWW.INDINVESTLT.IT)

# DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO

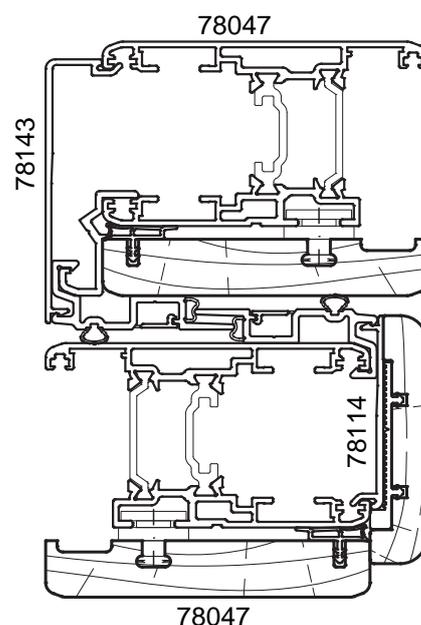
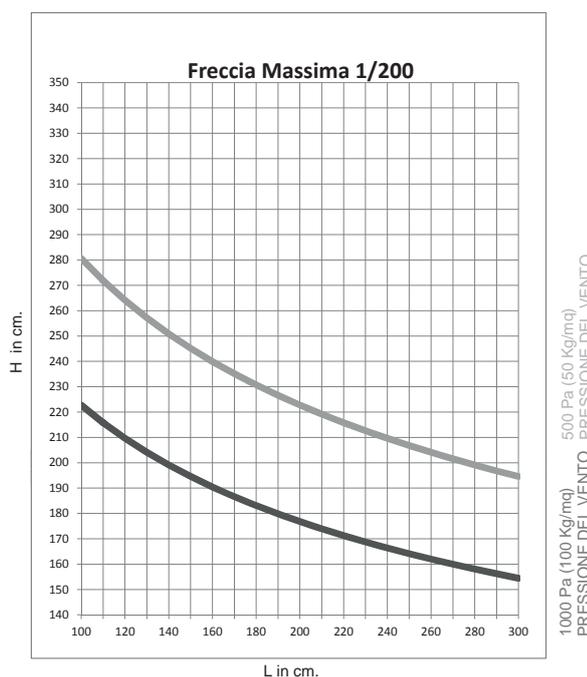
## PROFILATI ART. 78047/78047

- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate
- I grafici hanno valore indicativo. Fare riferimento all'ufficio tecnico INDINVEST LT.

Curve con freccia max 1/300 di H



Curve con freccia max 1/200 di H



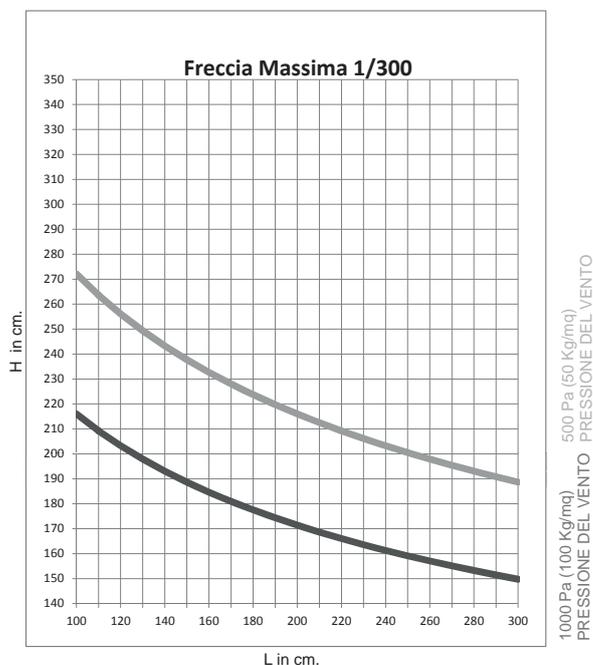
# DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO

## PROFILATI ART. 78047/78047/78113

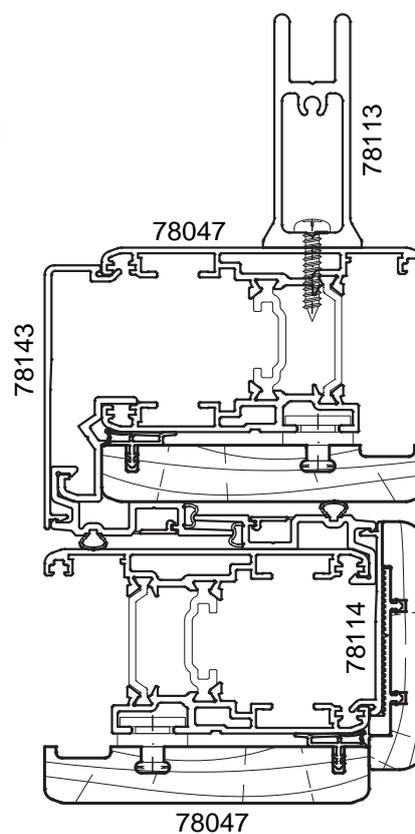
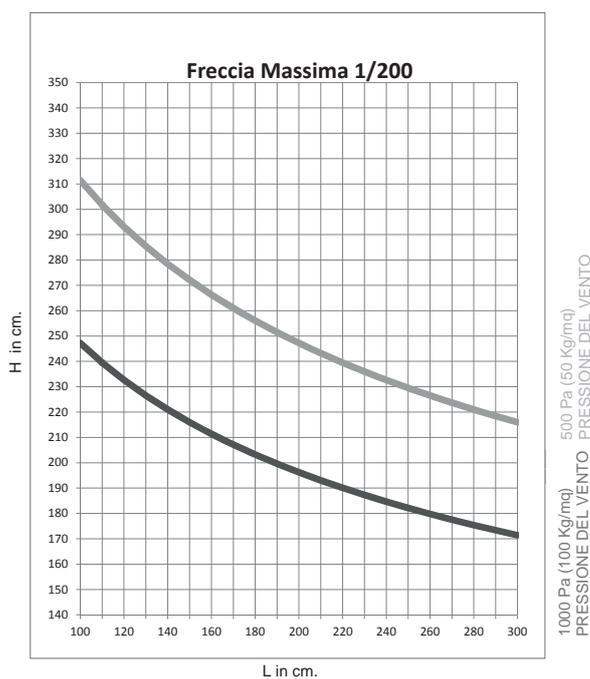


- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate
- I grafici hanno valore indicativo. Fare riferimento all'ufficio tecnico INDINVEST LT.

### Curve con freccia max 1/300 di H



### Curve con freccia max 1/200 di H



## DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

### Finestre e Porte Finestre

Serramenti di tipo alzante scorrevole, costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di finitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9. Il telaio fisso avrà una profondità di 104.5 mm. mentre l'anta misurerà di 67.5 mm .

Le tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avrà una larghezza di 15.2 mm. ed un'altezza di 13.8 per il telaio, e una larghezza di 29 mm ed altezza 12.9 mm per l'anta. Sia per i telai fissi che per le ante la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di apposite squadrette in alluminio, a spinare / avvitare per il telaio e a doppio bottone a tirare per l'anta. Per serramenti di rilevanti dimensioni dovrà essere applicato sulle ante un rinforzo frontale, opportunamente avvitato, in modo da renderlo solidale ad esse.

L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria o acqua.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti. Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 34 mm. e spessore di 1.8 mm sia per il telaio che per l'anta.

I profilati in legno massello che fungono da cornice dovranno essere applicati ai telai in alluminio mediante apposite accessori a camme in materiale sintetico, che dovranno assicurarne il bloccaggio ed al tempo stesso permettere la loro eventuale regolazione.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria sarà realizzato da :

Guarnizioni in E.P.D.M montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a palloncino coestrusa su ciascun profilo di labirinto centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Tappi centrali montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso con incorporate guarnizioni a spazzola e piatti in gomma espansa per la sigillatura laterale.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette in nylon ed inoltre dovranno essere montate nel canale in cui scorrono le ante delle boccole per un'efficace smaltimento dell'acqua raccolta.

Gli angoli dei profilati e della guarnizione perimetrale dovranno essere sigillati per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. In alternativa, sempre sulla traversa inferiore e nel lato del serramento esposto all'esterno, dovranno essere realizzate delle asole orizzontali nella canalina e verticali sul telaio atte ad alloggiare apposite griglie di drenaggio delle acque meteoriche. Le vetrazioni possono essere applicate su profilati del tipo vetro a infilo.

L'altezza della sede di inserimento vetro dovrà essere di almeno 21 mm. I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, con ruote montate su cuscinetti e ricoperte da materiale sintetico e dovranno essere smontabili in opera per un'eventuale sostituzione.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta :

Permeabilità all'aria: classe 4 UNI EN 1026 UNI EN 12207

Tenuta all'acqua: classe E750 UNI EN 1027 UNI EN 12208

Resistenza al vento: classe A4 UNI EN 12211 UNI EN 12210

## DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopraccitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

Finitura superficiale dei profilati in alluminio La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore \_\_\_\_\_ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

## PROFILATI IN LEGNO

I profilati in legno saranno ricavati da essenze naturali e dovranno essere salvaguardati dall'usura e dai danni che possono derivare nei vari passaggi di lavorazione mediante opportuna protezione applicata sia sul piano superiore che su quello inferiore. In particolare, i profilati dovranno presentare trattamento antimuffa nella parte posteriore, più a contatto con gli agenti atmosferici, mentre sulla parte a vista dovrà essere applicata una pellicola plastica protettiva, asportabile dopo la posa.

## LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona. Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

## DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA PLATHINA 78 AS-AL

PLATHINA 78 AS-AL è un sistema di profilati ,accessori e guarnizioni per la costruzione di serramenti alzanti scorrevoli alluminio legno marcabili  secondo UNI EN 14351-1+A1:2010.

La sezione contenuta dei telai e delle ante, unite al taglio termico da 34 mm rendono questo Sistema ideale per l'edilizia privata, dove si richiedono ingombri ridotti ed ottime prestazioni termiche, ma anche per l'ambito pubblico ( scuole, ospedali , ecc.. ), dove sono essenziali l'affidabilità, la solidità e la durata nel tempo.

PLATHINA 78 AS-AL permette l'alloggiamento di vetri con camere di grande spessore (max. 40 mm).

PLATHINA 78 AS-AL utilizza accessori e guarnizioni che permettono l'ottenimento di elevate prestazioni di tenuta e di chiusura.

<b>TIPO DI SISTEMA :</b>	Alzante Scorrevole
<b>PROFILATI ESTRUSI :</b>	Lega d'alluminio 6060 Al Mg 0.5, Si 0.4, Fe 0.2 secondo le norme UNI EN 573
<b>STATO DI FORNITURA :</b>	T5 secondo la norma UNI EN 515 (equivalente TA 16)
<b>TOLLERANZE DIMENSIONALI E SPESSORI :</b>	UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9
<b>SISTEMA DI TENUTA ARIA, ACQUA E VENTO :</b>	
<b>FINESTRE E PORTEFINESTRE :</b>	Guarnizione di tenuta in E.P.D.M. rivestita, con sistema di drenaggio delle acqua meteoriche tramite accessori a valvole e ad incasso.
<b>CARATTERISTICHE PRINCIPALI :</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Giunzioni angoli da effettuare a 45°, per il telaio e l'anta</li><li>- Chiusure laterali : martellina. Possibilità di 2,3 o più punti di chiusura</li><li>- Carrelli di scorrimento : registrabili con ruote montate su cuscinetti a sfera.</li><li>- Sistema di drenaggio speciale con caditoie orizzontali e cassetto di evacuazione frontale.</li></ul>
<b>TAGLIO TERMICO :</b>	Con barrette complanari in poliammide da mm 34, sia per il telaio che per l'anta.
<b>DIMENSIONI DEL SISTEMA :</b>	Telaio fisso sezione mm 104.5 Telaio anta sezione mm 67.5 Inserimento vetri 40 mm
<b>ALTEZZA SEDE VETRO :</b>	mm 21
<b>INSERIMENTO VETRO :</b>	Vetro a infilo.
<b>GUARNIZIONI :</b>	In gomma sintetica, EPDM.
<b>ACCESSORI :</b>	Idonei al sistema, in materiali inossidabili, contruiti da primarie case produttrici.

**DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA PLATHINA 78 AS-AL****CERTIFICAZIONI :**

Per i Rapporti di Prova contattare ufficio tecnico.

Permeabilità all'aria (UNI EN 1026, UNI EN 12207): Classe 4

Tenuta all'acqua (UNI EN 1027, UNI EN 12208): Classe E750

Resistenza al vento (UNI EN 12211, UNI EN 12210): Classe A4

**TRASMITTANZA TERMICA :**

Uf variabile secondo la configurazione adottata.

Per certificati contattare l'Ufficio Tecnico.

**MARCATURA CE :**

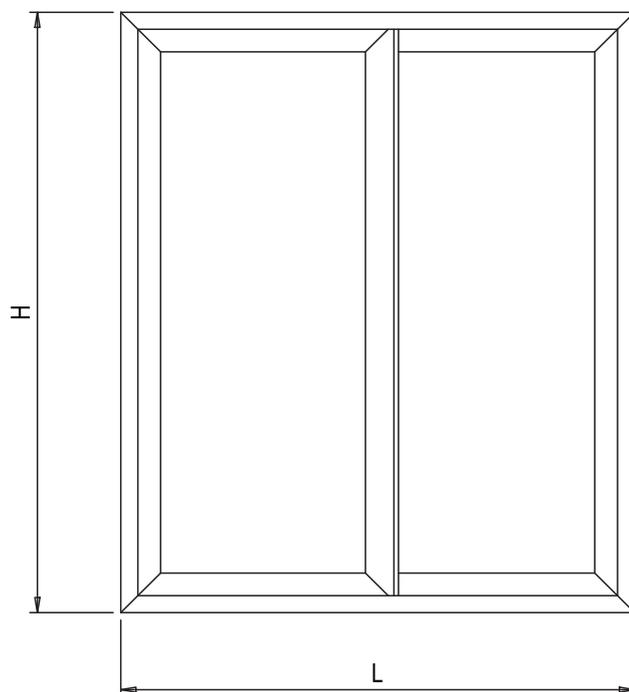
Come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010

Cascading disponibile



# U<sub>w</sub> SERRAMENTO CAMPIONE

VETRO DI U<sub>g</sub> = 1.1 W/m<sup>2</sup>K CERTIFICATO CON CANALINA CALDA psi = 0.036 W/mK



L : 1535 mm

H : 1480 mm

## U<sub>w</sub> = 1.80 W/m<sup>2</sup>K

Dimensioni ammesse per il calcolo U<sub>w</sub> su serramento campione fino a 2.3 m<sup>2</sup> dalla norma UNI EN 14351-1 + A1:2010

### PRESTAZIONI ARIA / ACQUA / VENTO

PERMEABILITÀ ALL' ARIA : CLASSE 3

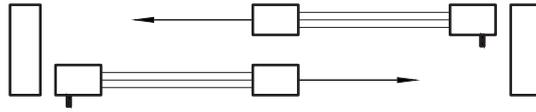
TENUTA ALL' ACQUA : CLASSE E750

RESISTENZA AL VENTO : CLASSE C5

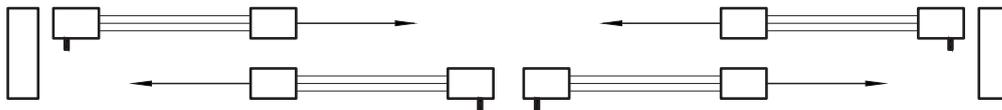
SU SERRAMENTO : L = 2230 - H = 1650

Marcabili  come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010.

## DUE ANTE SCORREVOLI SU DUE BINARI



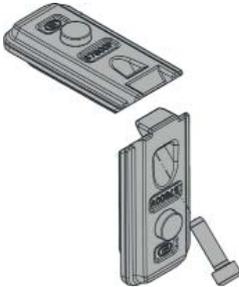
## QUATTRO ANTE SCORREVOLI SU DUE BINARI

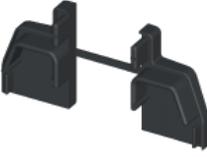




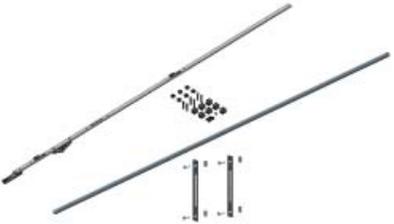
- Elenco Accessori 
- Elenco Guarnizioni 
- Elenco Attrezzature 

**LE IMMAGINI SONO INDICATIVE E NON IMPEGNATIVE**

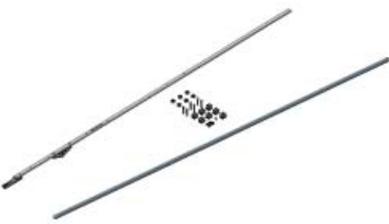
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	G112	ACCIAIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER ANTE  SCATOLA DA : 1000 Pz.
		INOX	
	G2001	ALLUMINIO	VITE PER SQUADRETTA TS001  SCATOLA DA : 300 Pz.
		GREZZO	
	G2002	ALLUMINIO	SPINA PER SQUADRETTA TS001  SCATOLA DA : 300 Pz.
		GREZZO	
	G269	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER ANTE  SCATOLA DA : 50 Pz.
		GREZZO	
	S7800	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO PER ANTE  SCATOLA DA : 200 Pz.
		GREZZO	
	S7801	NYLON	REGOLO TELAIO  SCATOLA DA : 200 Pz.
		NERO	

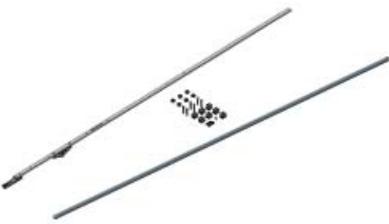
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7804	NYLON	TAPPO PER PROFILATO GOCCIOLATOIO - RACCOGLI CONDENSA 78116  SCATOLA DA : 24 Pz.
		NERO	
	S7829	ACCIAIO	PIASTRA DI BLOCCAGGIO PER PROFILATO DI RIPORTO 4 ANTE  SCATOLA DA : 30 Pz.
		ZINCATO	
	S7834	NYLON	TAPPO PER PROFILATO DI RINFORZO 78113  SCATOLA DA : 50 Pz.
		NERO	
	S7843	MISCELLANEA	MANIGLIA AD INCASSO PER SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7846	MISCELLANEA	MARTELLINA CONFORT PER SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7847	MISCELLANEA	MARTELLINA ITALIA CASSA 67mm PER SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7848	MISCELLANEA	MARTELLINA CONFORT CON CHIAVE PER SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7849	MISCELLANEA	DOPPIA MARTELLINA CONFORT PER SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7876	ALLUMINIO	MANIGLIA DI TRAINO DA ABBINARE A S7922  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7886	MISCELLANEA	KIT CARRELLO SUPPLEMENTARE  SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7893	MISCELLANEA	KIT MICROVENTILAZIONE PER ALZANTE SCORREVOLE  SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7894	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO AD UNCINO - L.600 SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 4 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7895	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO AD UNCINO - L.1000 SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 4 Pz.
	S7896	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO AD UNCINO - L.1800 SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 4 Pz.
	S7897	MISCELLANEA	KIT PER CHIUSURA S7894 - S7895 SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 8 Pz.
	S7898	MISCELLANEA	KIT PER CHIUSURA S7896 - S7899 SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 8 Pz.
	S7899	MISCELLANEA	CHIUSURA MULTIPUNTO AD UNCINO CON SERRATURA - L.1800 SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : 4 Pz.
	S7900	MISCELLANEA	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO CON NASELLI AD UNCINO H ANTA 1175-1775 ALZANTE SCORREVOLE E ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI  SCATOLA DA : 1 Pz.

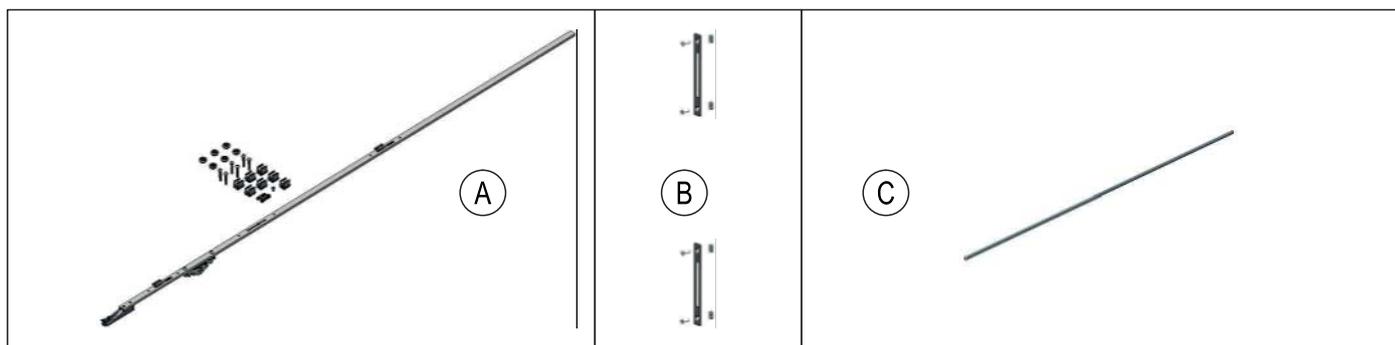
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7901	MISCELLANEA	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO CON NASELLI AD UNCINO H ANTA 1776-2275 ALZANTE SCORREVOLE E ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7902	MISCELLANEA	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO CON NASELLI AD UNCINO H ANTA 2276-2675 ALZANTE SCORREVOLE E ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7903	MISCELLANEA	MARTELLINA ITALIA CASSA 100mm PER SCORREVOLE IN LINEA SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7904	MISCELLANEA	TAMPONE DI FINECORSA SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7905	MISCELLANEA	KIT SERRATURA E COPRICILINDRO LINEA ITALIA ALZANTE SCORREVOLE SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7906	MISCELLANEA	KIT SERRATURA E COPRICILINDRO LINEA CONFORT ALZANTE SCORREVOLE SCATOLA DA : 1 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7921	MISCELLANEA	MARTELLINA ALZANTE CON MANIGLIA DI TRAINO ABBINATA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7922	MISCELLANEA	MARTELLINA ALZANTE  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7923	MISCELLANEA	DOPPIA MARTELLINA ALZANTE  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	S7930	MISCELLANEA	KIT BASE PER ALZANTE SCORREVOLE  SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7941	ALLUMINIO	CLIP PER LABIRINTO CENTRALE  SCATOLA DA : 3 Pz.
		GREZZO	
	S7942	MISCELLANEA	KIT SOLLEVAMENTO ANTA CENTRALE PASSIVA H ANTA 1175-1775 ALZANTE SCORREVOLE E ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI  SCATOLA DA : 1 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S7943	MISCELLANEA	KIT SOLLEVAMENTO ANTA CENTRALE PASSIVA H ANTA 1776-2275 ALZANTE SCORREVOLE E ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7944	MISCELLANEA	KIT SOLLEVAMENTO ANTA CENTRALE PASSIVA H ANTA 2276-2675 ALZANTE SCORREVOLE E ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI SCATOLA DA : 1 Pz.
	S7945	MISCELLANEA	KIT BASE PER SCORREVOLE IN LINEA SCATOLA DA : 1 Pz.
	TS001	ALLUMINIO	SQUADRETTA AD ESPANSIONE A SPINARE/CIANFRINARE/AVVITARE DI ASSEMBLAGGIO TELAI
		GREZZO	SCATOLA DA : 150 Pz.
	GY001	NYLON	BLOCCHETTO UNIONE CORNICI IN LEGNO
		GIALLO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	GY020	ALLUMINIO	ACCESSORIO ANTIEFFRAZIONE PER VETRO
		GREZZO	SCATOLA DA : 100 Pz.

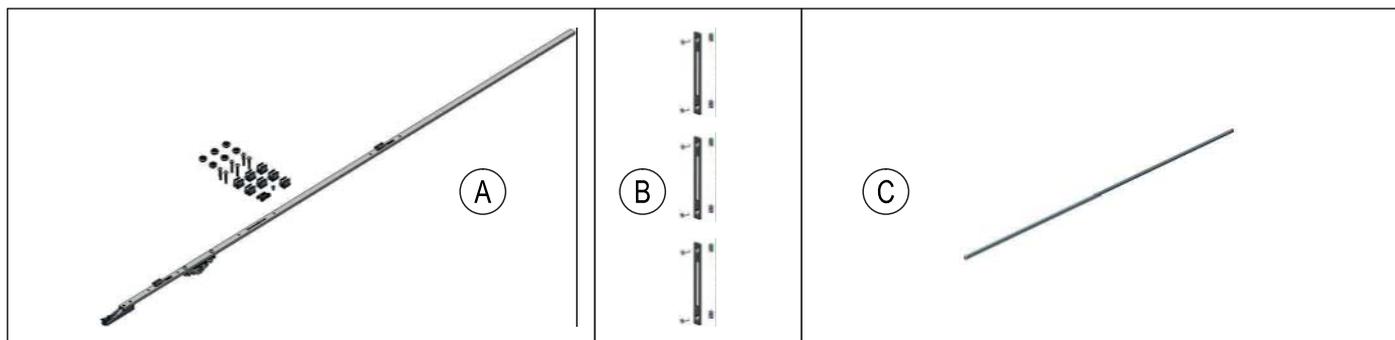
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	TS1001	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER ANTE
		GREZZO	SCATOLA DA : 250 Pz.

## COMPOSIZIONE KIT CHIUSURE ALZANTE SCORREVOLE



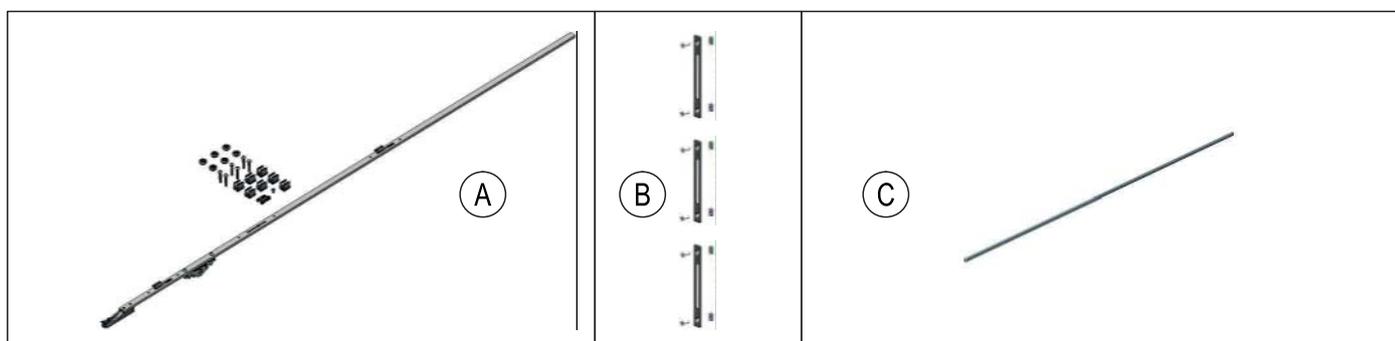
### COMPOSIZIONE KIT S7900

- (A) N° 1 ART. S7887 CHIUSURA ALZANTE SCORREVOLE CON NASELLI AD UNCINO H ANTA 1175-1775mm
- (B) N° 2 ART. S7891 CONTROPIASTRA DI RISCONTRO
- (C) N° 1 ART. S7874 ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI



### COMPOSIZIONE KIT S7901

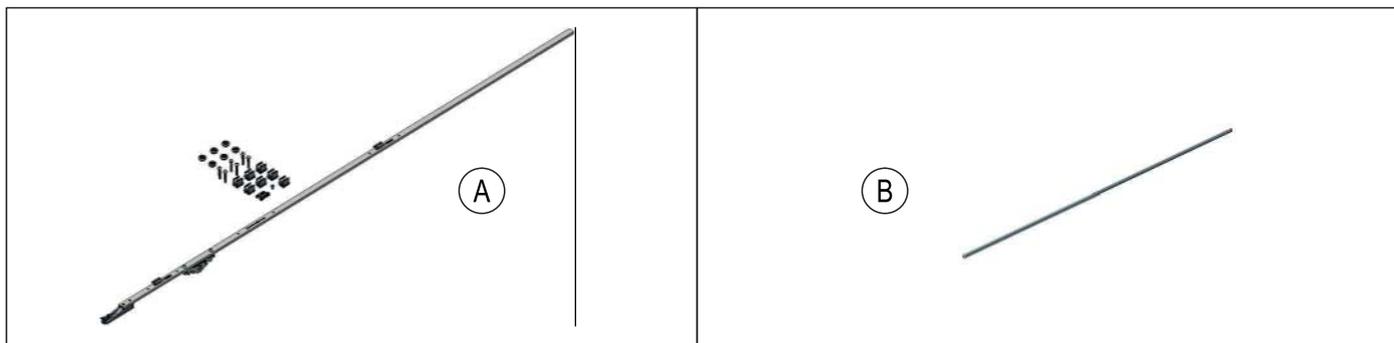
- (A) N° 1 ART. S7888 CHIUSURA ALZANTE SCORREVOLE CON NASELLI AD UNCINO H ANTA 1176-2275mm
- (B) N° 3 ART. S7891 CONTROPIASTRA DI RISCONTRO
- (C) N° 1 ART. S7874 ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI



### COMPOSIZIONE KIT S7902

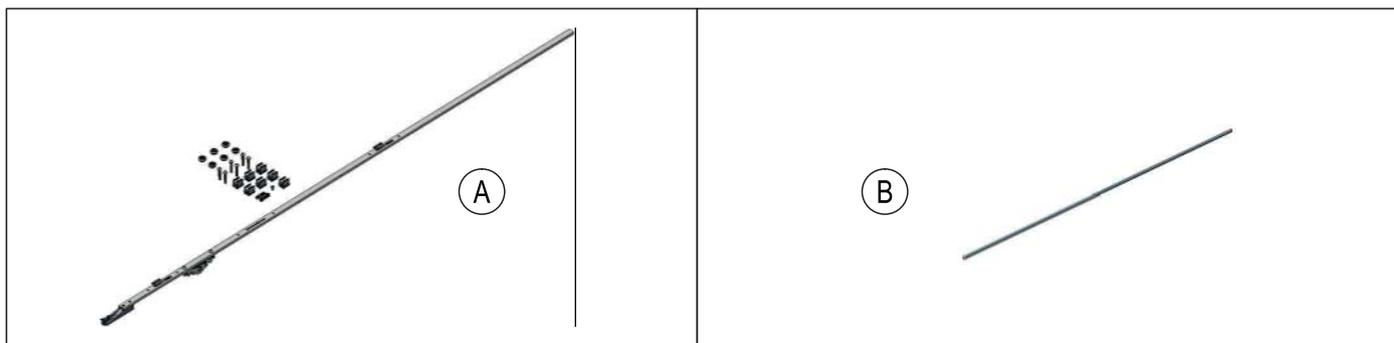
- (A) N° 1 ART. S7889 CHIUSURA ALZANTE SCORREVOLE CON NASELLI AD UNCINO H ANTA 2276-2675mm
- (B) N° 3 ART. S7891 CONTROPIASTRA DI RISCONTRO
- (C) N° 1 ART. S7874 ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI

# COMPOSIZIONE KIT CHIUSURE ALZANTE SCORREVOLE ANTA PASSIVA CENTRALE



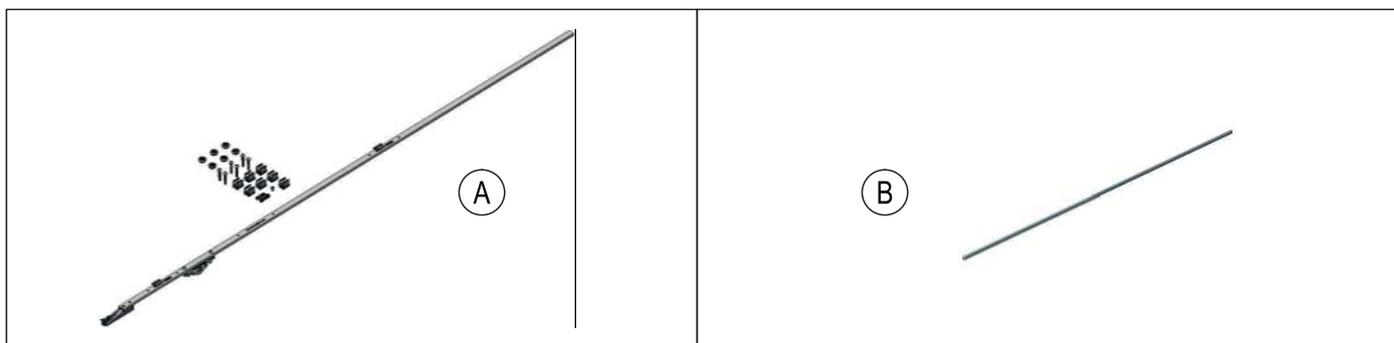
## COMPOSIZIONE KIT S7942

- (A) N° 1 ART. S7946 CHIUSURA ALZANTE SCORREVOLE NO NASELLI H ANTA 1175-1775mm
- (B) N° 1 ART. S7874 ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI



## COMPOSIZIONE KIT S7943

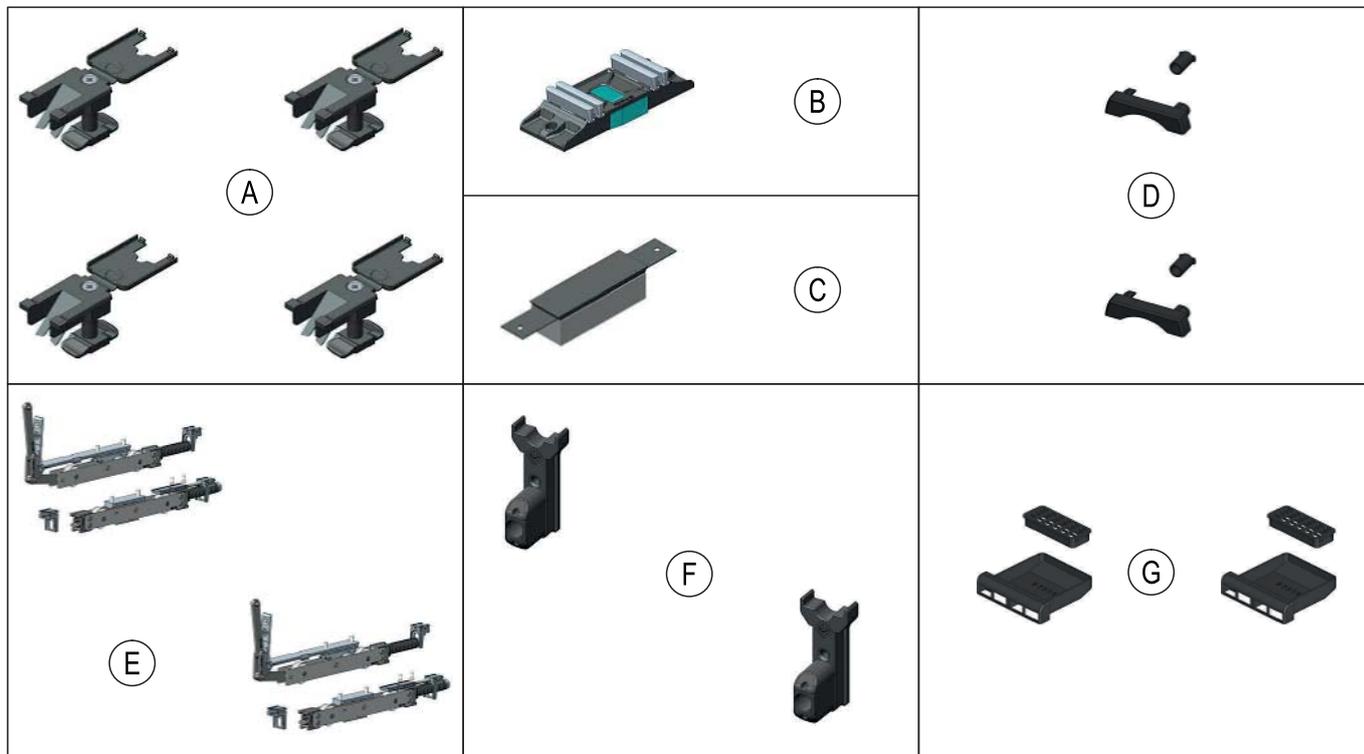
- (A) N° 1 ART. S7947 CHIUSURA ALZANTE SCORREVOLE NO NASELLI H ANTA 1176-2275mm
- (B) N° 1 ART. S7874 ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI



## COMPOSIZIONE KIT S7944

- (A) N° 1 ART. S7948 CHIUSURA ALZANTE SCORREVOLE NO NASELLI H ANTA 2276-2675mm
- (B) N° 1 ART. S7874 ASTA DI COLLEGAMENTO CARRELLI

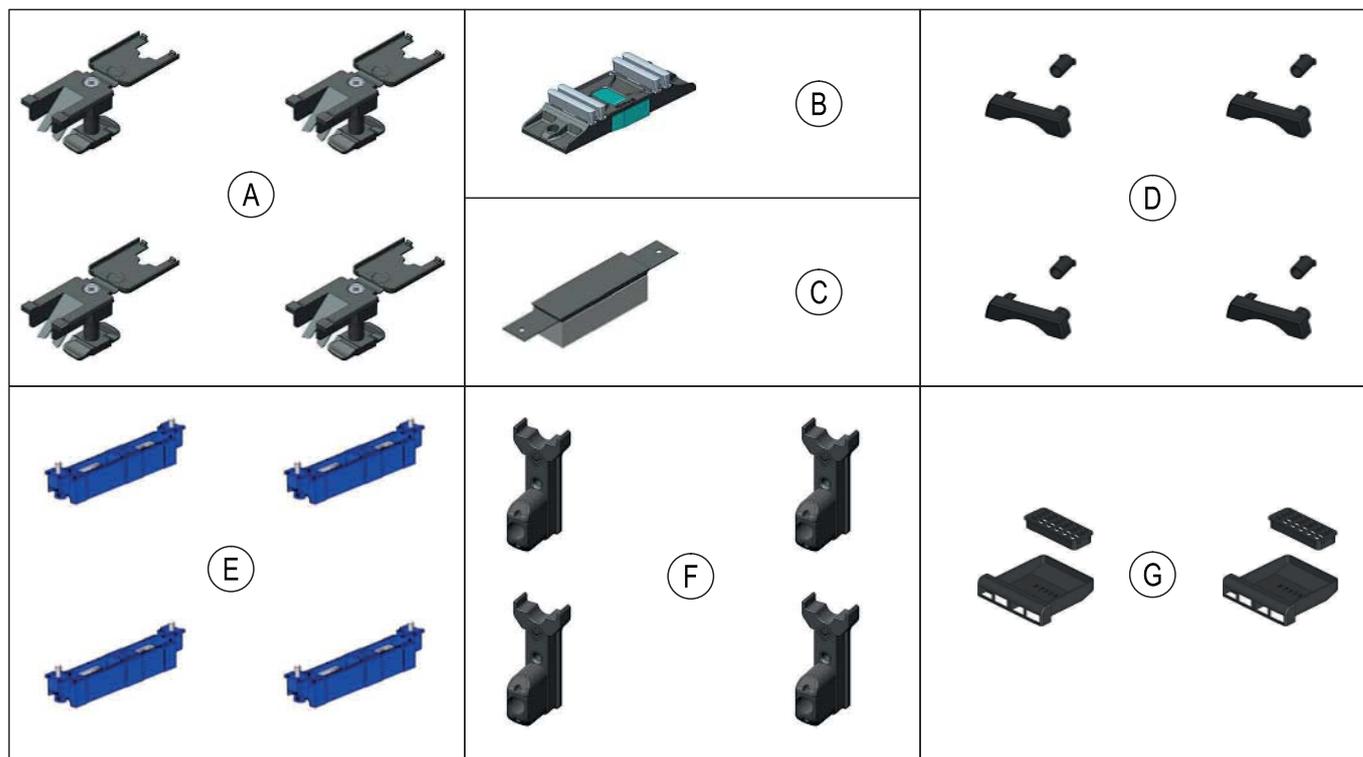
# KIT BASE S7930 - max 200 Kg. ANTA PER SOLUZIONE 2 ANTE MOBILI ALZANTE SCORREVOLE ALLUMINIO-LEGNO



## COMPOSIZIONE

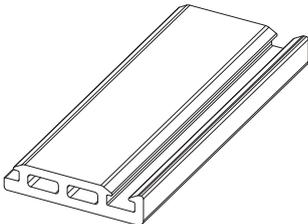
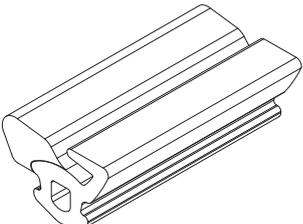
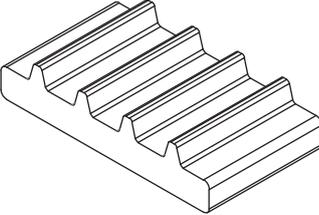
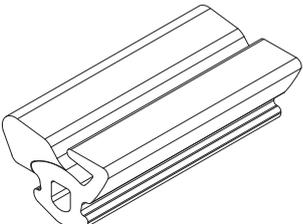
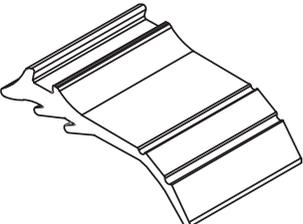
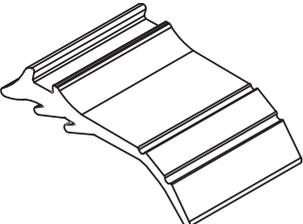
- (A) N° 4 ART. S7926 TAPPI COPRI-LAVORAZIONE PER INCONTRO CENTRALE
- (B) N° 1 ART. S7925 TAPPO DI TENUTA SUPERIORE
- (C) N° 1 ART. S7924 TAPPO DI TENUTA INFERIORE
- (D) N° 1 ART. S7805 KIT CAPPETTA E BOCCOLE
- (E) N° 2 ART. S7885 KIT CARRELLI
- (F) N° 2 ART. S7881 KIT AMMORTIZZATORI GUIDA ANTA
- (G) N° 2 ART. S7803 KIT DI DRENAGGIO SPECIALE

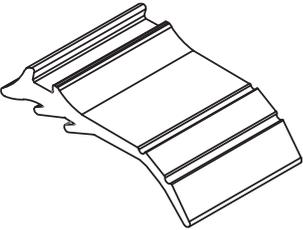
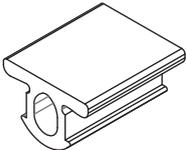
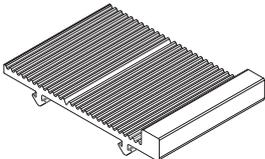
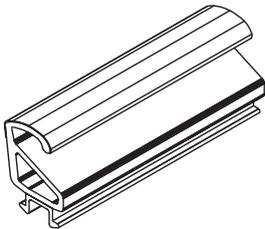
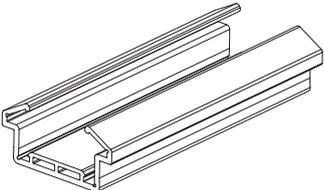
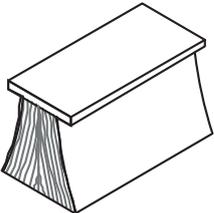
# KIT BASE S7945 - max 200 Kg. ANTA PER SOLUZIONE 2 ANTE MOBILI SCORREVOLE IN LINEA ALLUMINIO-LEGNO

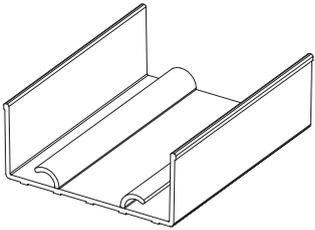
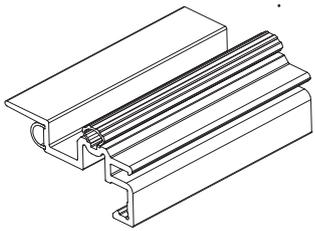
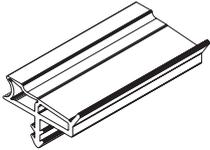


## COMPOSIZIONE

- (A) N° 4 ART. S7926 TAPPI COPRI-LAVORAZIONE PER INCONTRO CENTRALE
- (B) N° 1 ART. S7925 TAPPO DI TENUTA SUPERIORE
- (C) N° 1 ART. S7924 TAPPO DI TENUTA INFERIORE
- (D) N° 2 ART. S7805 KIT CAPPETTA E BOCCOLE
- (E) N° 4 ART. S7913 KIT CARRELLI
- (F) N° 4 ART. S7915 KIT AMMORTIZZATORI GUIDA ANTA
- (G) N° 2 ART. S7803 KIT DI DRENAGGIO SPECIALE

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	TG003	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PERIMETRALE ISOLANTE  SCATOLA DA : 100 ml
		NERO	
	TG021	E.P.D.M. DOPPIA DENSITÀ	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 2.5 A MM 3.5  SCATOLA DA : 200 ml
		NERO	
	TG030	FOAM	SOTTOVETRO ISOLANTE  SCATOLA DA : 100 ml
		GRIGIO	
	TG052	E.P.D.M. DOPPIA DENSITÀ	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 2 A MM 3  SCATOLA DA : 300 ml
		NERO	
	Z127	E.P.D.M.	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA MM 4 A MM 5.5  SCATOLA DA : 100 ml
		NERO	
	Z128	E.P.D.M.	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA MM 3 A MM 4  SCATOLA DA : 100 ml
		NERO	

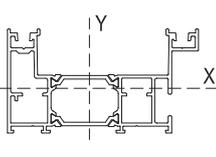
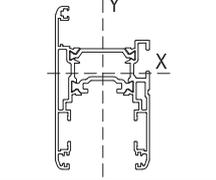
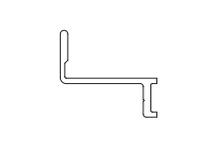
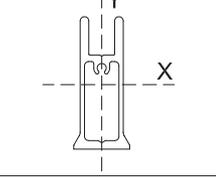
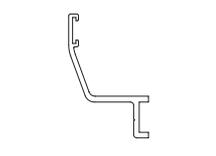
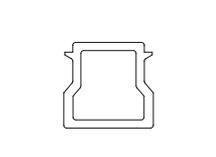
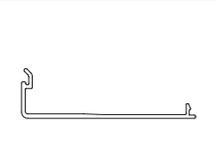
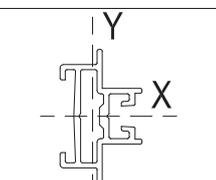
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	Z129	E.P.D.M.	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA MM 5.5 A MM 7  SCATOLA DA : 80 ml
		NERO	
	Z146	E.P.D.M.	GUARNIZIONE DI CHIUSURA CAVA ALLOGGIAMENTO RISCONTRI  SCATOLA DA : 100 ml
		NERO	
	Z215	E.P.D.M.	GUARNIZIONE INCONTRO CENTRALE  SCATOLA DA : 150 ml
		NERO	
	Z216	E.P.D.M.	GUARNIZIONE DI BATTUTA ANTE  SCATOLA DA : 150 ml
		NERO	
	Z217	E.P.D.M.	GUARNIZIONE CENTRALE PER INCONTRO 4 ANTE  SCATOLA DA : 40 ml
		NERO	
	Z601	MISCELLANEA	SPAZZOLINO 4.8 x 15 PER SOLUZIONE MONO ANTA  SCATOLA DA : 300 ml

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	Z821	ABS COETRUSO	CANALINA ISOLANTE  SCATOLA DA : 6.5 ml
		NERO	
	Z813	PVC	LABIRINTO CENTRALE ISOLANTE  SCATOLA DA : 3.5 ml
		NERO	
	GX002	HT	GUARNIZIONE PERIMETRALE ANTA  SCATOLA DA : 110 ml
		MARRONE	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GA086C	MISCELLANEA	PUNZONATRICE DI SISTEMA  SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA088	MISCELLANEA	RASATORE PER CANALINA  SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA089	ACCIAIO	LAMA PER RASATORE
		GREZZO	SCATOLA DA : 10 Pz.
	D252	MISCELLANEA	MACCHINA AGGRAFFATRICE PER PROFILI IN LEGNO  SCATOLA DA : 1 Pz.
	D253	ACCIAIO	GRAFFETTE PER PROFILI IN LEGNO 15 MM  SCATOLA DA : 2000 Pz.
	D254	ACCIAIO	GRAFFETTE PER PROFILI IN LEGNO 10 MM  SCATOLA DA : 2000 Pz.



Profilati ed Inerzie 

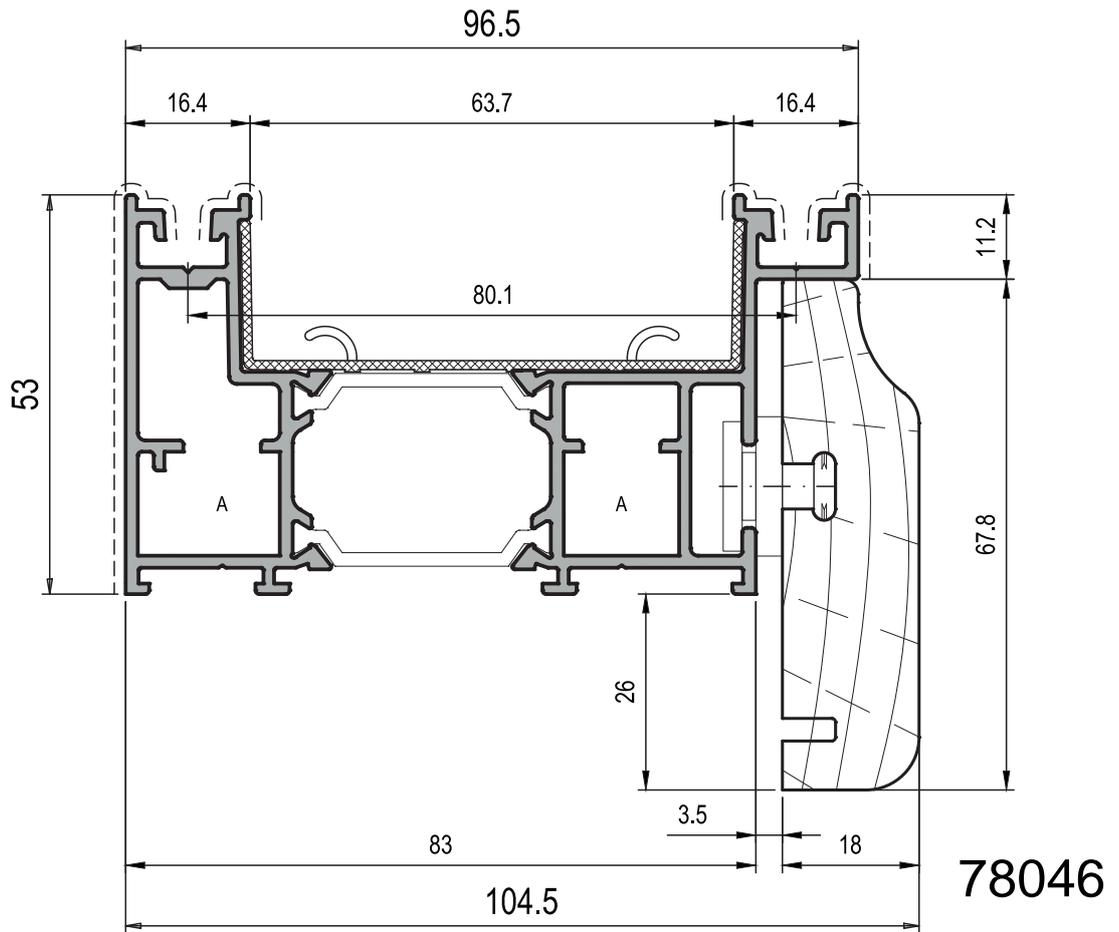
 <b>SAGOMA</b>	<b>ARTICOLO</b>	<b>INERZIA</b>	<b>MODULO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>
	<b>PESO (Kg/m)</b>	<b>cm<sup>4</sup></b>	<b>cm<sup>3</sup></b>	
	<b>78046</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 13.2	<i>W<sub>x</sub></i> 4.4	TELAIO L STANDARD (PAG. 4.2)
	1,892	<i>J<sub>y</sub></i> 48.9	<i>W<sub>y</sub></i> 9.0	
	<b>78047</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 20.3	<i>W<sub>x</sub></i> 4.7	ANTA VETRO A INFILLO (PAG. 4.3)
	1,684	<i>J<sub>y</sub></i> 17.0	<i>W<sub>y</sub></i> 6.6	
	<b>78112</b>	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILATO PORTA ZANZARIERA (PAG. 4.9)
	0.330	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	<b>78113</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 13.7	<i>W<sub>x</sub></i> 4.3	PROFILATO DI RINFORZO ANTA (PAG. 4.6)
	0.900	<i>J<sub>y</sub></i> 2.1	<i>W<sub>y</sub></i> 1.6	
	<b>78114</b>	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILATO INCONTRO CENTRALE (PAG. 4.4)
	0.280	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	<b>78116</b>	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILATO RACCOGLI CONDENSA (PAG. 4.9)
	0.270	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	<b>78129</b>	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	RIPORTO SUPERIORE (PAG. 4.7)
	0.243	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	<b>78143</b>	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILATO INCONTRO CENTRALE (PAG. 4.4)
	0.410	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	<b>78146</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 1.5	<i>W<sub>x</sub></i> 0.7	PROFILATO PER SOLUZIONE 4 ANTE (PAG. 4.8)
	0.566	<i>J<sub>y</sub></i> 0.5	<i>W<sub>y</sub></i> 0.4	

 <b>SAGOMA</b>	<b>ARTICOLO</b>	<b>INERZIA</b>	<b>MODULO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>
	<b>PESO (Kg/m)</b>	<b>cm<sup>4</sup></b>	<b>cm<sup>3</sup></b>	
	125005	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	BINARIO RIPORTATO IN ALLUMINIO (PAG. 4.2)
	0.154	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	7931	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILATO PER TELAIO ZANZARIERA (PAG. 4.9)
	0.322	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	

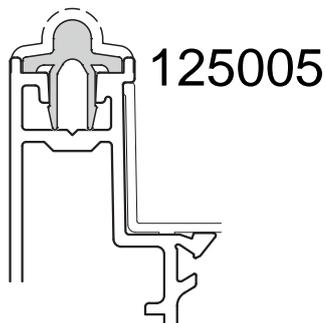


Profilati Scala 1:1 

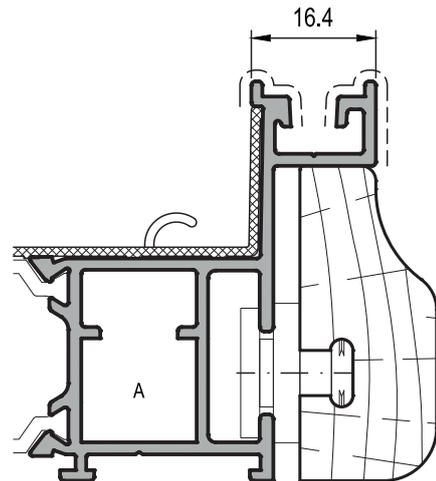
# TELAIO A MURO



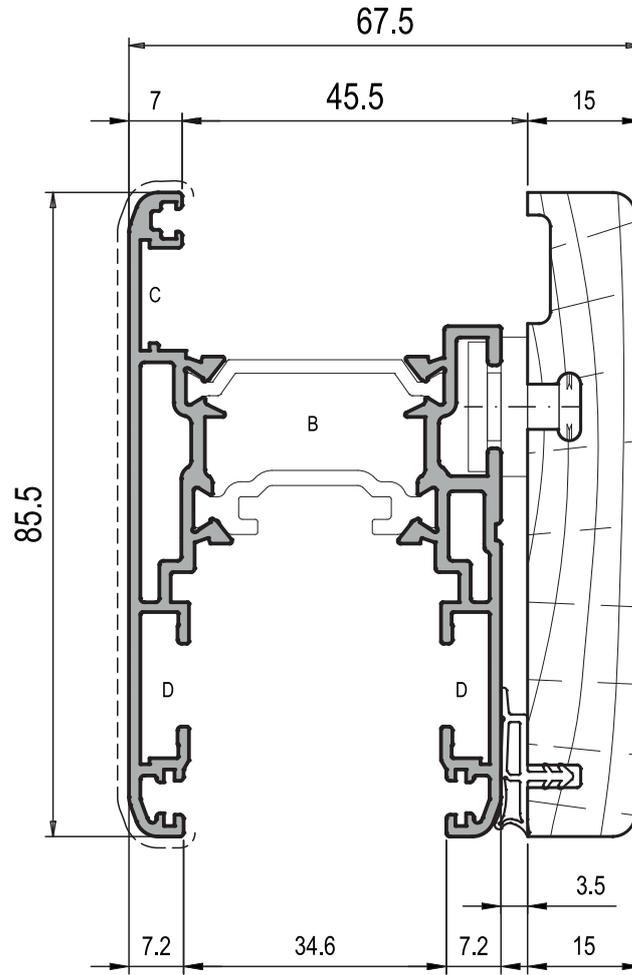
TELAIO FISSO "Z"		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>	13.2	A		TS001	GA086C	
PESO g/m	1892	GE098		Jy cm <sup>4</sup>	48.9					
S. VISTA mm	130		Wx cm <sup>3</sup>	4.4						
			Wy cm <sup>3</sup>	9.0						



BINARIO IN ALLUMINIO	
PESO g/m	153
S. VISTA mm	126



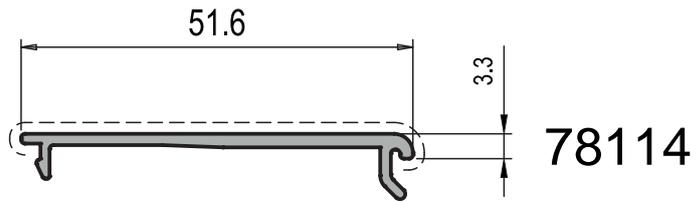
TELAIO FISSO "L"		LEGNO
PESO g/m	1892	GE095
S. VISTA mm	130	



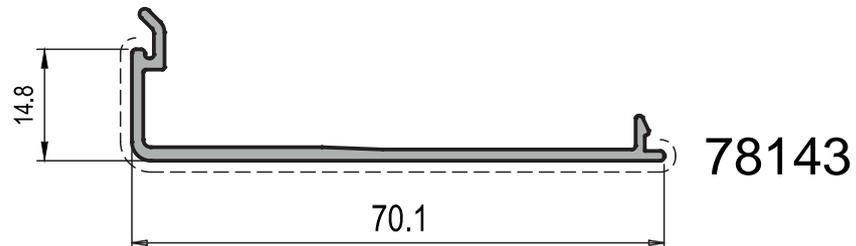
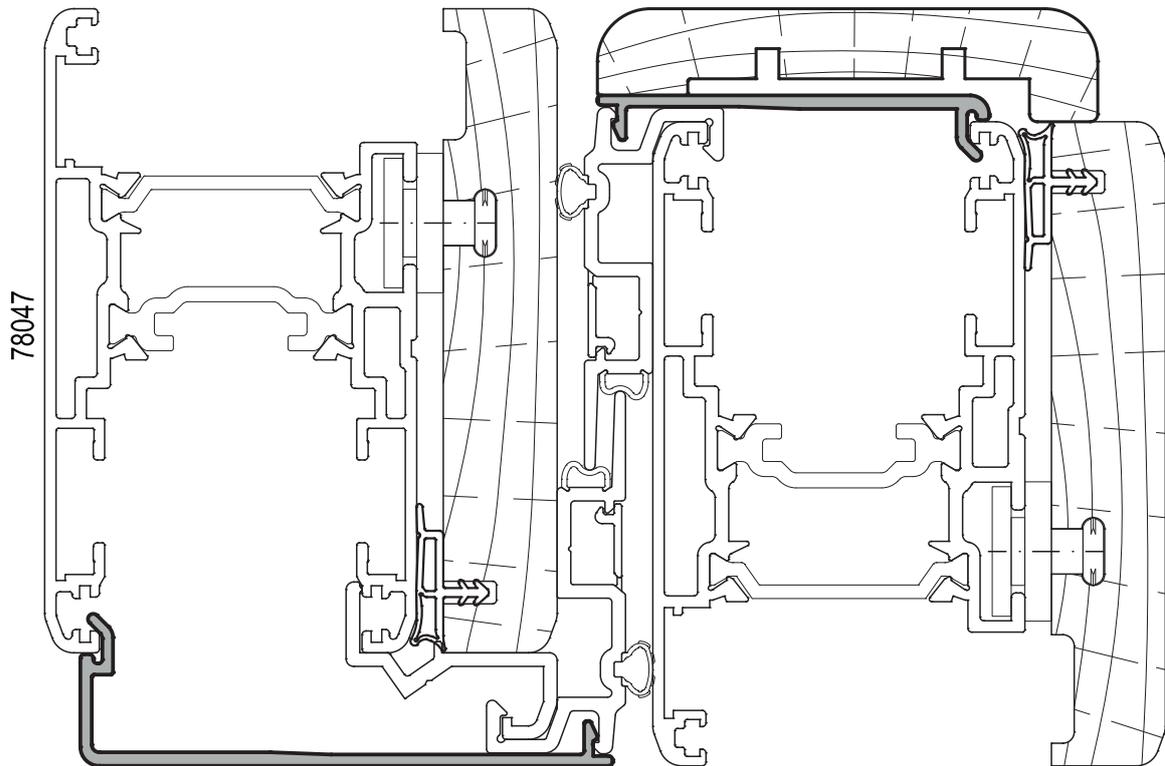
78047

ANTA		LEGNO			B		S7800		
PESO g/m	1684	GE096		Jx cm <sup>4</sup>	20.3	C		G269	
S. VISTA mm	105			Jy cm <sup>4</sup>	17.0	D		TS1001	
				Wx cm <sup>3</sup>	4.7				
				Wy cm <sup>3</sup>	6.7				

# INCONTRI CENTRALI

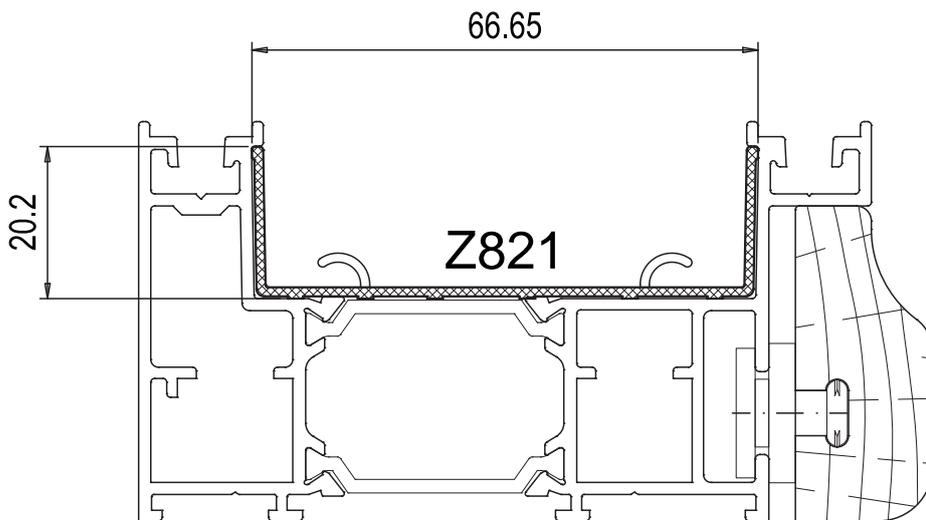


INCONTRO CENTRALE INTERNO		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>		GA086C	
PESO g/m	280	GE097		Jy cm <sup>4</sup>			
S. VISTA mm	55			Wx cm <sup>3</sup>			
				Wy cm <sup>3</sup>			

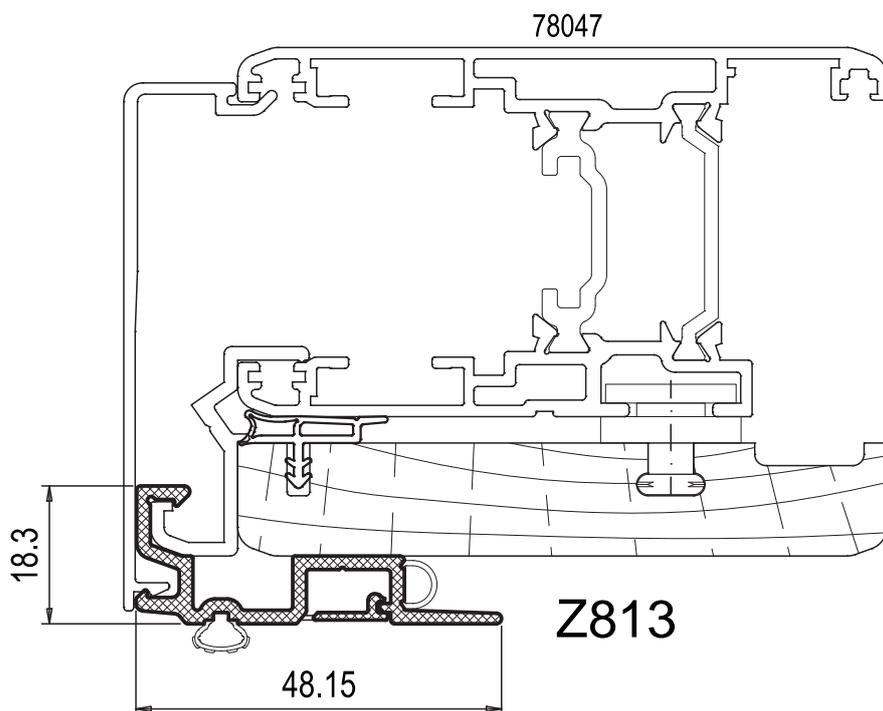


INCONTRO CENTRALE ESTERNO		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>		GA086C	
PESO g/m	407	-		Jy cm <sup>4</sup>			
S. VISTA mm	92			Wx cm <sup>3</sup>			
				Wy cm <sup>3</sup>			

# CANALINA E LABIRINTO



CANALINA PVC		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>				
PESO g/m	-	-		Jy cm <sup>4</sup>				
S. VISTA mm	-	-	Wx cm <sup>3</sup>					
			Wy cm <sup>3</sup>					

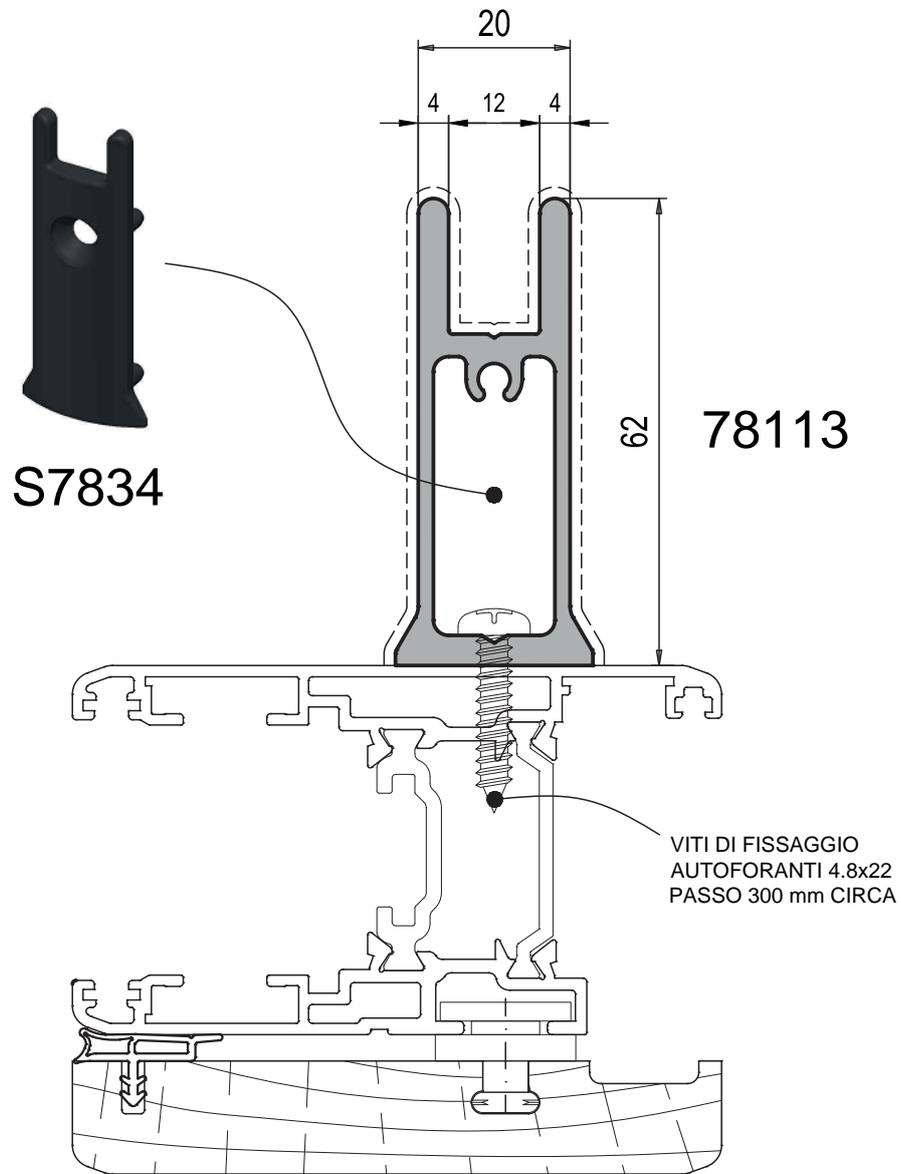


LABIRINTO CENTRALE PVC		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>				
PESO g/m	-	-		Jy cm <sup>4</sup>				
S. VISTA mm	-	-	Wx cm <sup>3</sup>					
			Wy cm <sup>3</sup>					

Profilati Scala 1:1

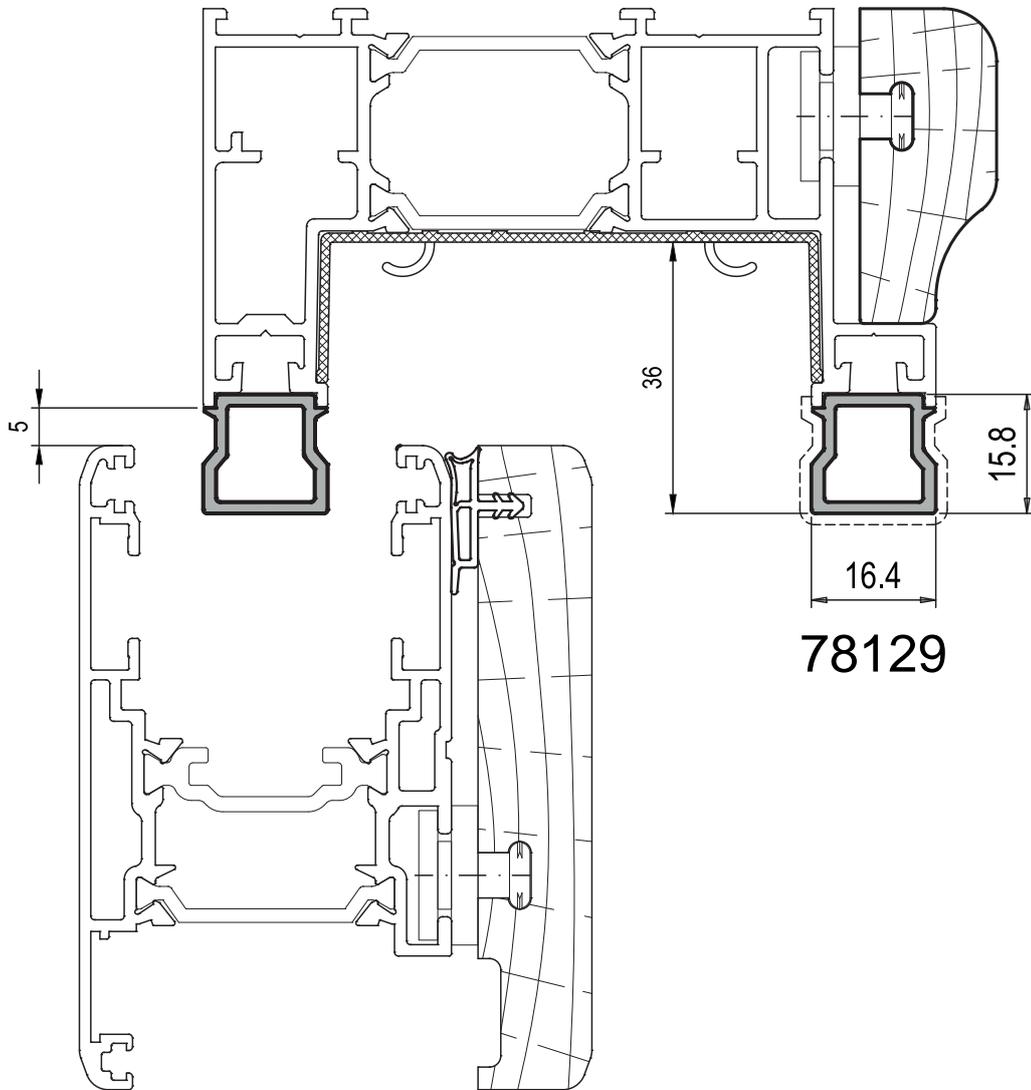


# PROFILATO DI RINFORZO



PROFILATO DI RINFORZO		LEGNO		Jx	13.7	
PESO	1303	-		Jy	2.1	
g/m				Wx	4.3	
S. VISTA	180			Wy	1.6	
mm						

# RIPORTO SUPERIORE

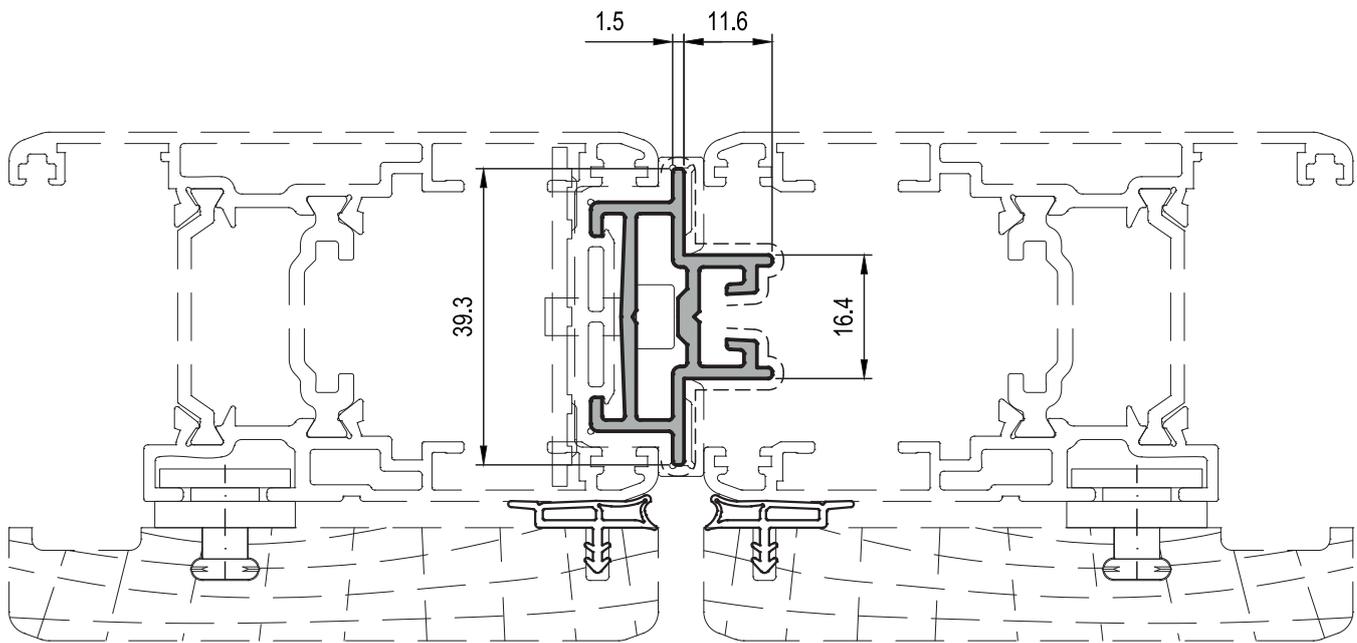


RIPORTO SUPERIORE		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>				
PESO g/m	243	-		Jy cm <sup>4</sup>				
S. VISTA mm	47			Wx cm <sup>3</sup>				
			Wy cm <sup>3</sup>					

Profilati Scala 1:1



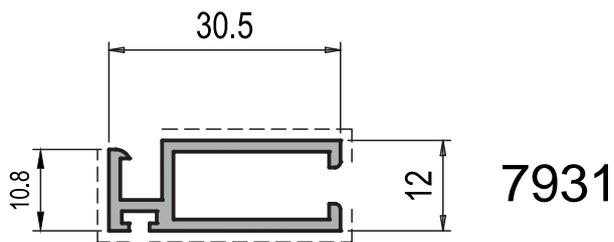
# RIPORTO CENTRALE 4 ANTE



78146

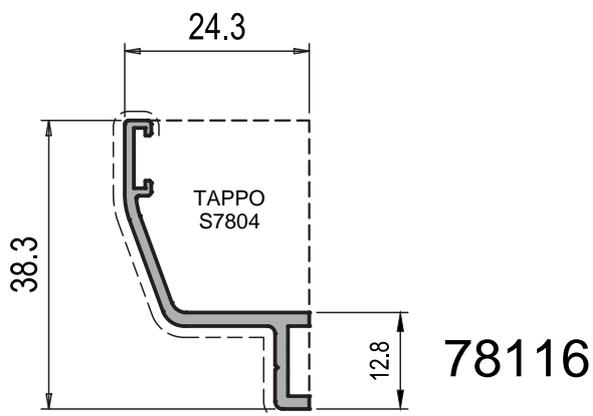
RIPORTO SUPERIORE		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>	1.5	
PESO g/m	566	-		Jy cm <sup>4</sup>	0.5	
S. VISTA mm	77			Wx cm <sup>3</sup>	0.7	
				Wy cm <sup>3</sup>	0.4	

# PROFILATI COMPLEMENTARI



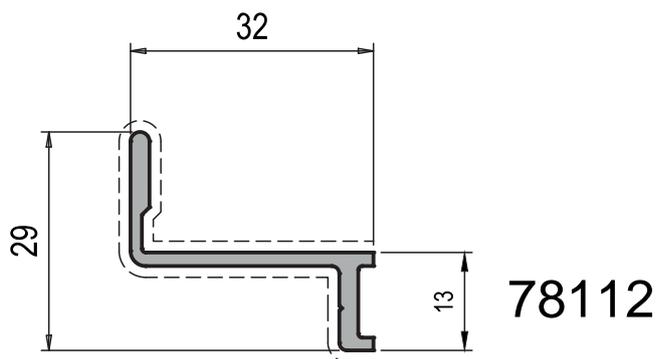
7931

TELAIO ZANZARIERA		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>				
PESO g/m	322	-		Jy cm <sup>4</sup>				
S. VISTA mm	60			Wx cm <sup>3</sup>				
				Wy cm <sup>3</sup>				



78116

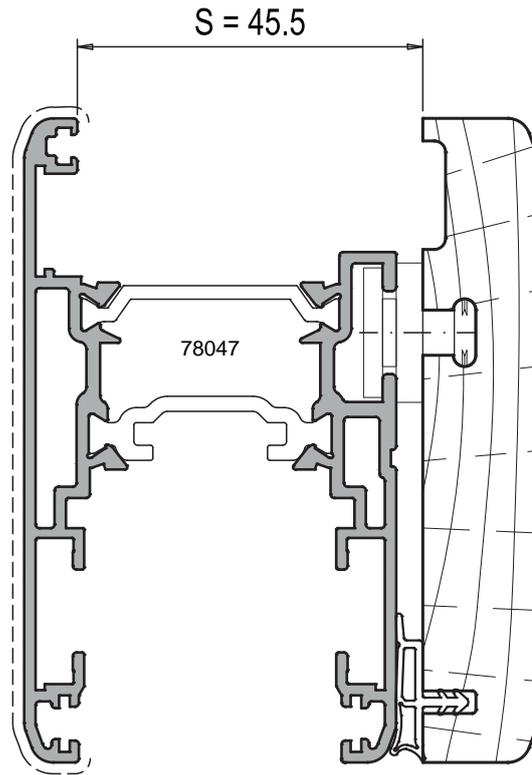
GOCCIOLATOIO		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>				
PESO g/m	270	-		Jy cm <sup>4</sup>				
S. VISTA mm	65			Wx cm <sup>3</sup>				
				Wy cm <sup>3</sup>				



78112

PORTA ZANZARIERA		LEGNO		Jx cm <sup>4</sup>				
PESO g/m	330	-		Jy cm <sup>4</sup>				
S. VISTA mm	107.5			Wx cm <sup>3</sup>				
				Wy cm <sup>3</sup>				

# INSERIMENTO VETRO



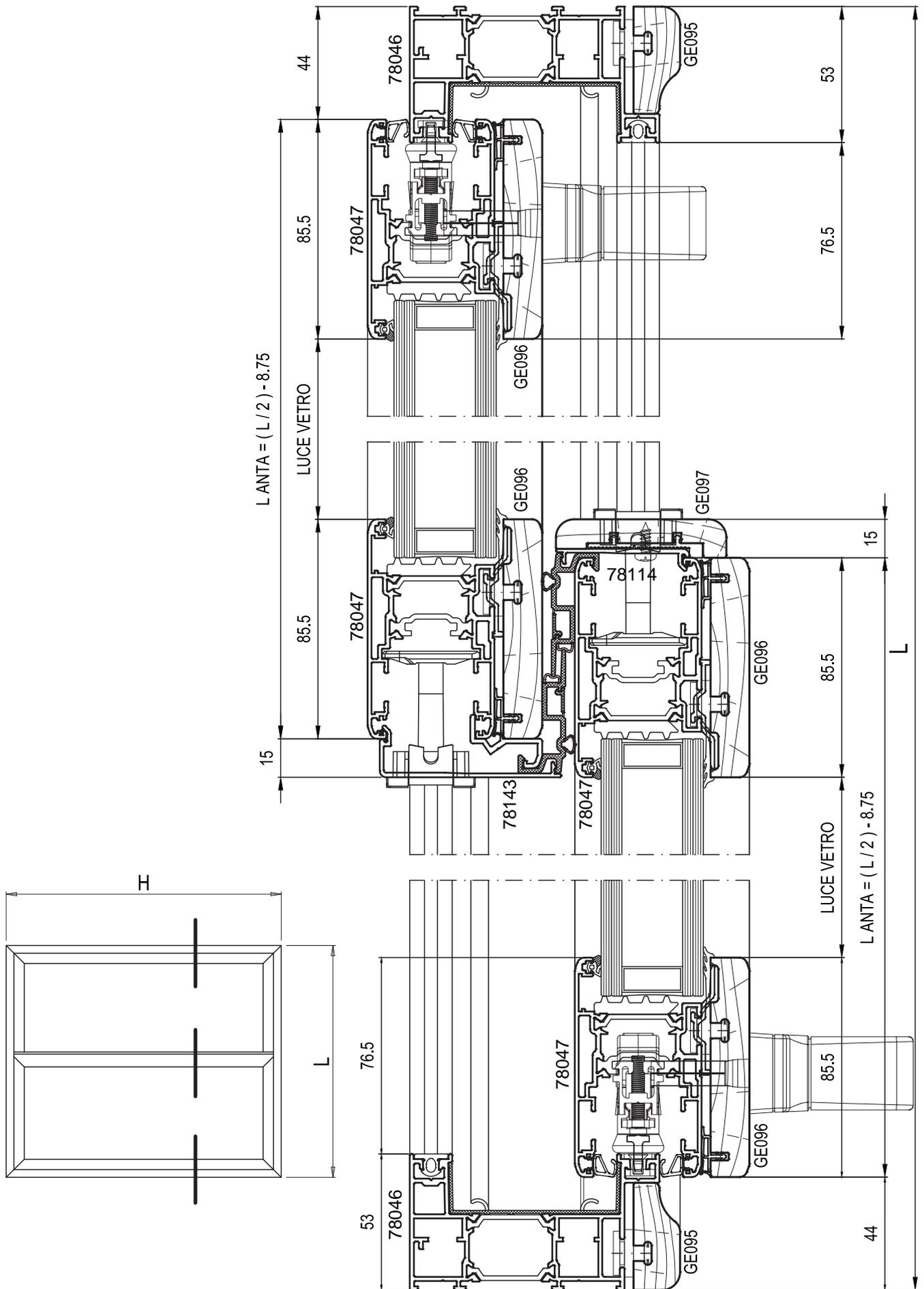
LA MISURA **S** INDICA LO SPAZIO UTILE PER L'ALLOGGIAMENTO DEL VETRO, SOTTRARRE L'INGOMBRO DELLE GUARNIZIONI UTILIZZATE

CINGIVETRO ESTERNA	
	<p>TG052</p> <p>DA mm 2 A mm 3</p>
	<p>TG021</p> <p>DA mm 2.5 A mm 3.5</p>

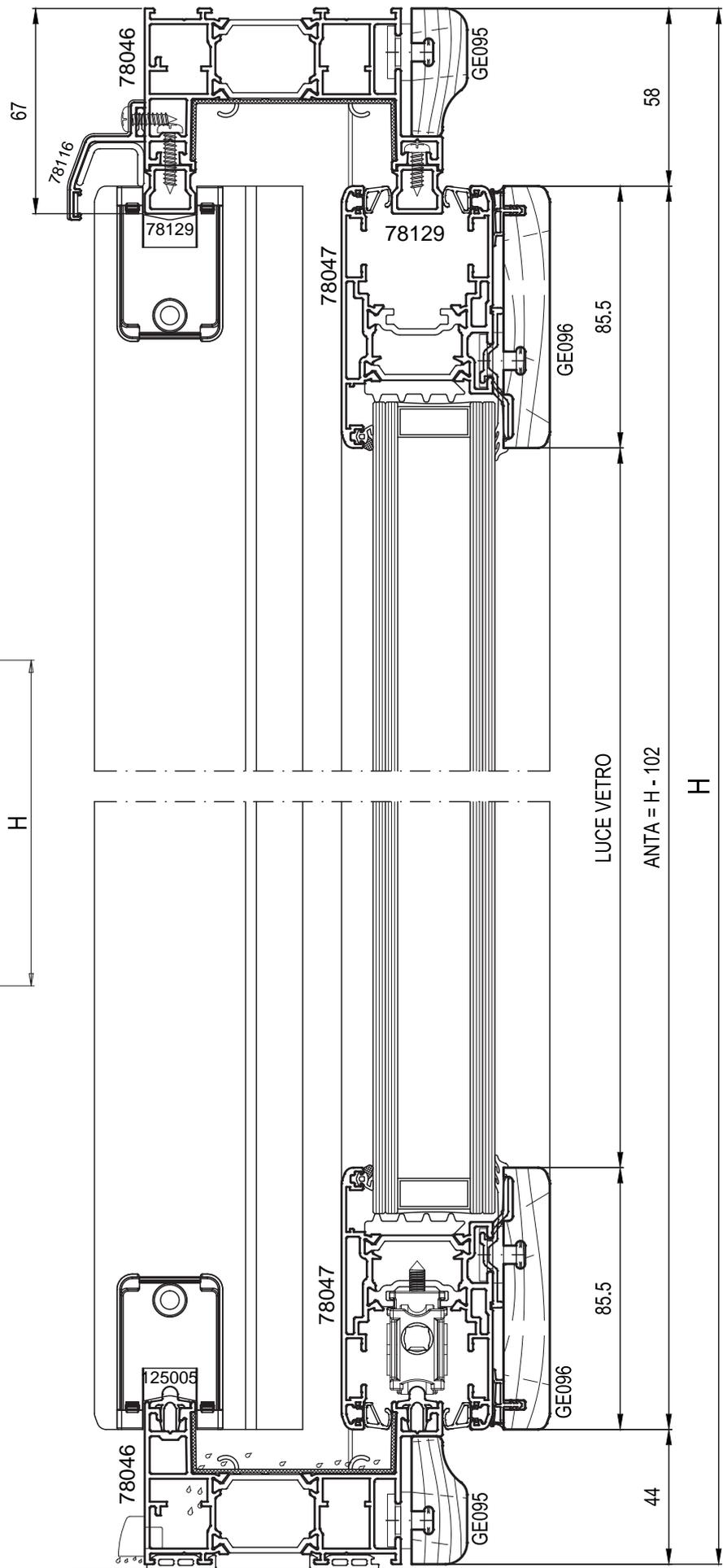
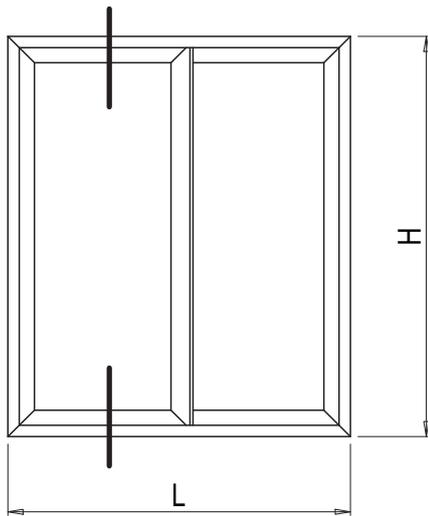
CINGIVETRO INTERNA	
	<p>Z127</p> <p>DA mm 4.5 A mm 5.5</p>
	<p>Z128</p> <p>DA mm 3 A mm 4</p>
	<p>Z129</p> <p>DA mm 5.5 A mm 7</p>

Soluzioni Disponibili 

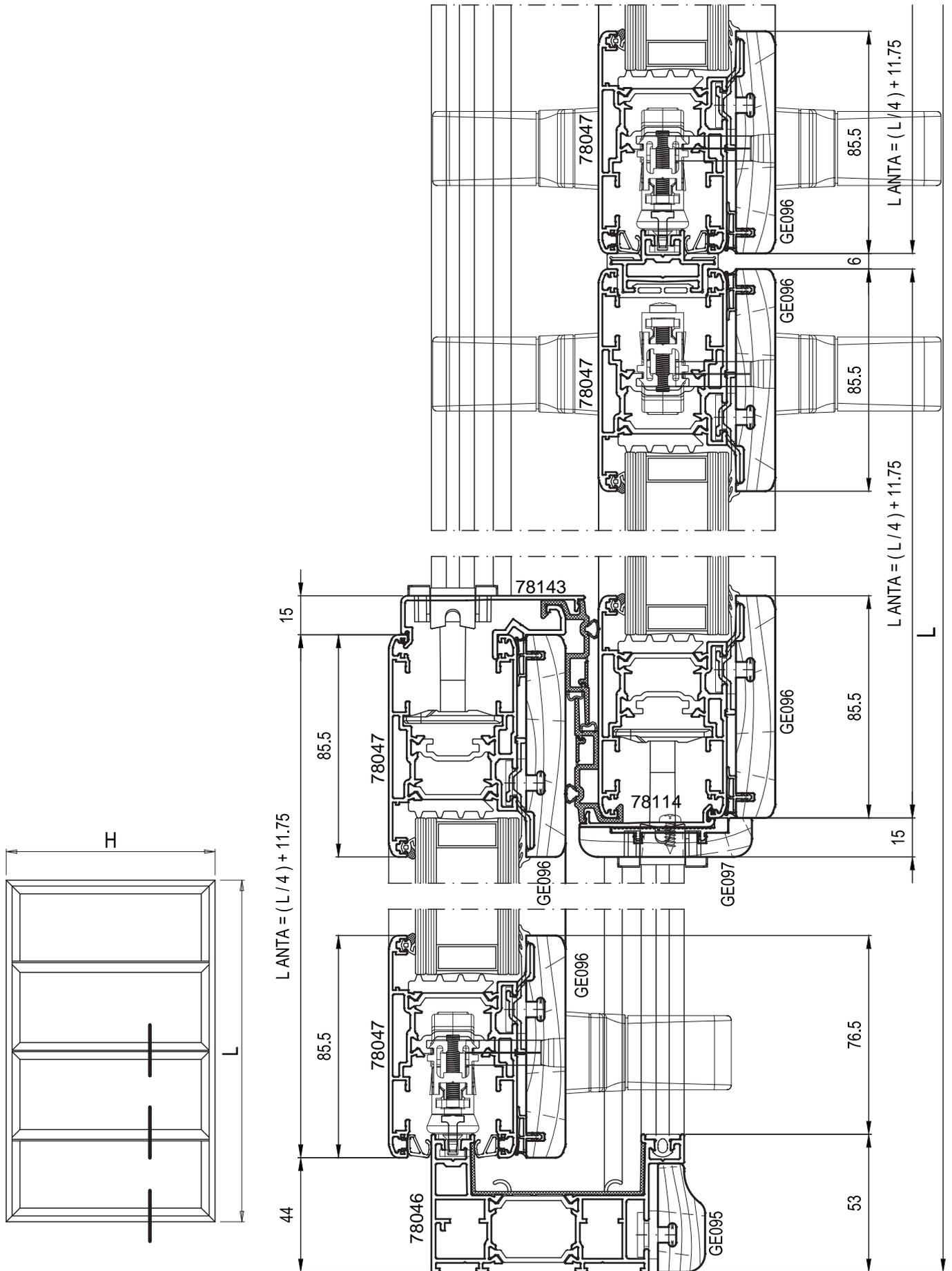
# SEZIONE ORIZZONTALE 2 ANTE



SEZIONE VERTICALE 2 ANTE

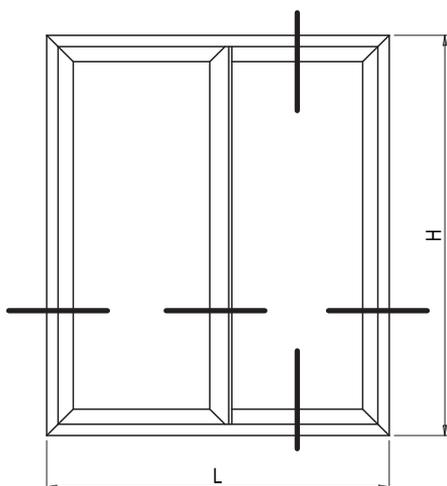


SEZIONE ORIZZONTALE 4 ANTE SU DUE BINARI



Schede di Taglio 

## 2 ANTE MOBILI ALZANTE SCORREVOLE



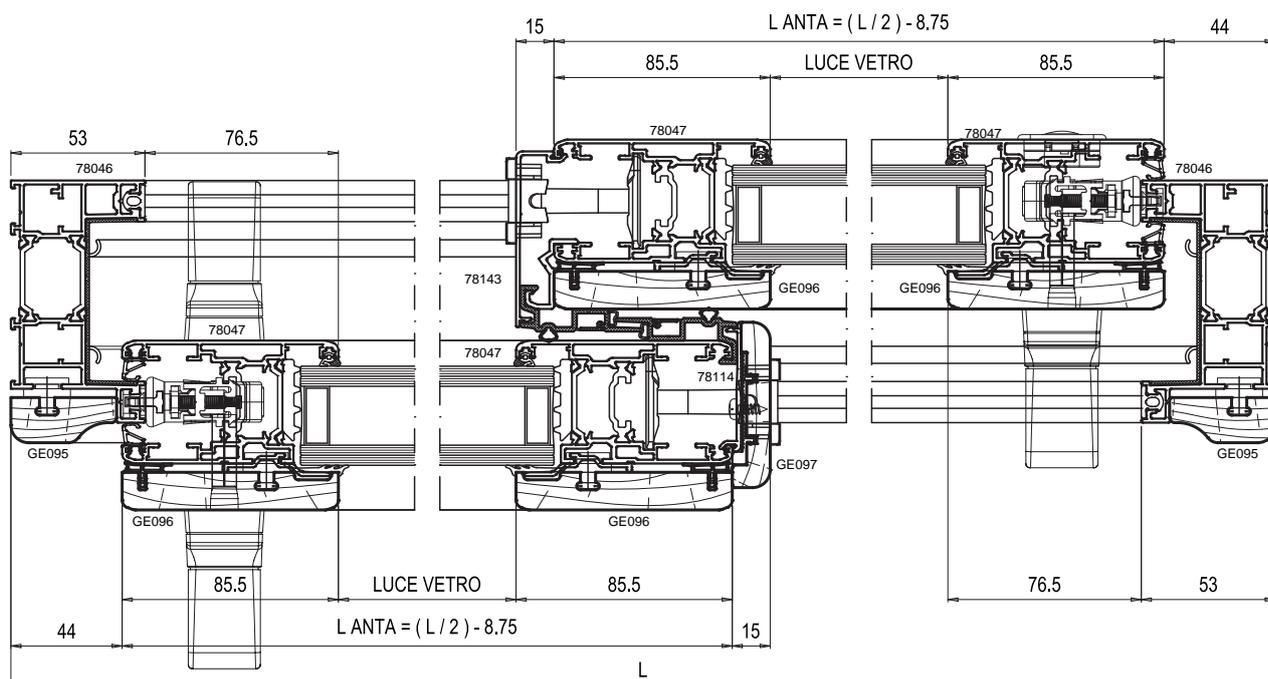
### DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
78046		TELAIO	L		2
			H		2
78047		ANTA	$(L/2) - 8.75$		4
			H - 102		4
78116		PROFILATO GOCCIOLATOIO	L - 41		1
78114		COPRIFILO CENTRALE	H - 102		1
78143		COPRIFILO CENTRALE	H - 102		1
Z813		INCONTRO CENTRALE	H - 102		2
78129		RIPORTO SUPERIORE	L - 106		2
125005		BINARIO ALLUMINIO	L - 106		2

### DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
GE095		TELAIO	L		2
			H		2
GE096		ANTA	$(L/2) - 8.75$		4
			H - 102		4
GE097		COPRIFILO CENTRALE	H - 102		1

N. B. : LE MISURE DI TAGLIO DEI PROFILATI SONO INDICATIVE



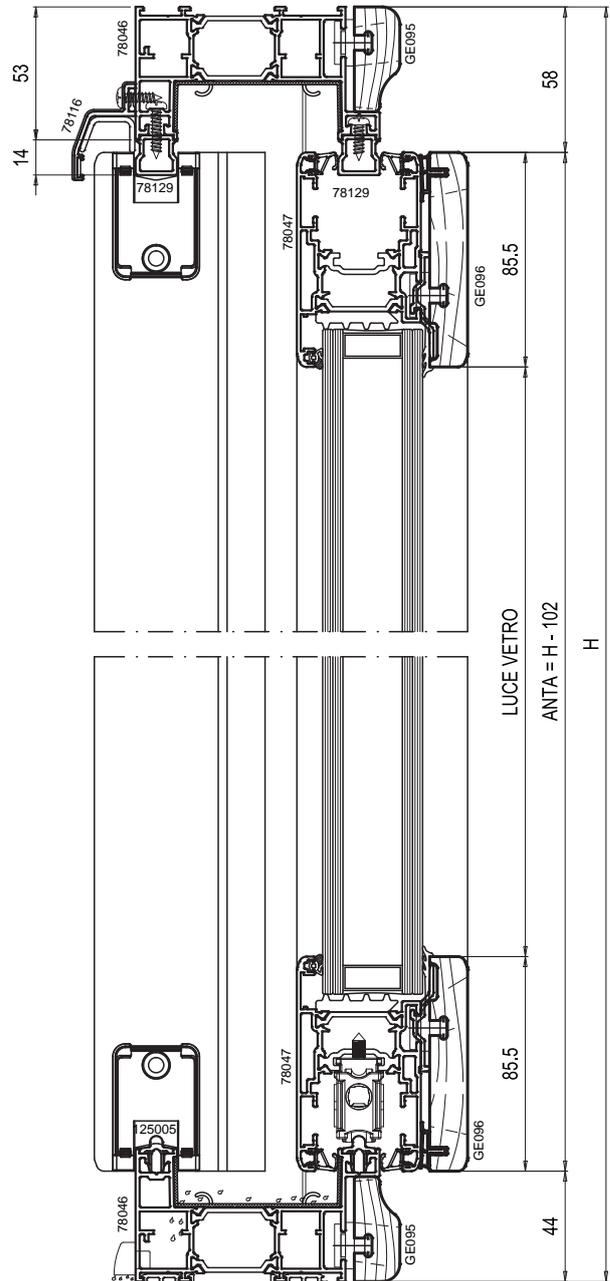
## DISTINTA ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
S7801	REGOLO TELAIO CAMERA SEMPLICE	TABELLA
G2001	VITI PER SQUADRETTA TS001	16
G2002 *	SPINA PER SQUADRETTA TS001	
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TELAIO	8
S7800	SQUADRETTA A DOPPIO PULSANTE FILETTATA PER ANTA	8
G269	SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER ANTA	8
TS1001	SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER ANTA	16
S7930	KIT BASE PER ALZANTE SCORREVOLE A 2 ANTE	1
S7804	TAPPO PER RACCOGLI CONDENSA	1 cp.
S7900	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO CON NASELLO AD UNCINO (VEDI ELENCO ACCESSORI)	2
S7901 *		
S7902 *		
S7923	DOPPIA MARTELLINA ALZANTE	1
S7922 *	MARTELLINA ALZANTE	
S7921	MARTELLINA ALZANTE CON MANIGLIA DI TRAINO ABBINATA	1
S7876 *	MANIGLIA DI TRAINO DA ABBINARE S7878 - S7875	1
GY020	ANTIEFFRAZIONE PER VETRO	PASSO 500mm

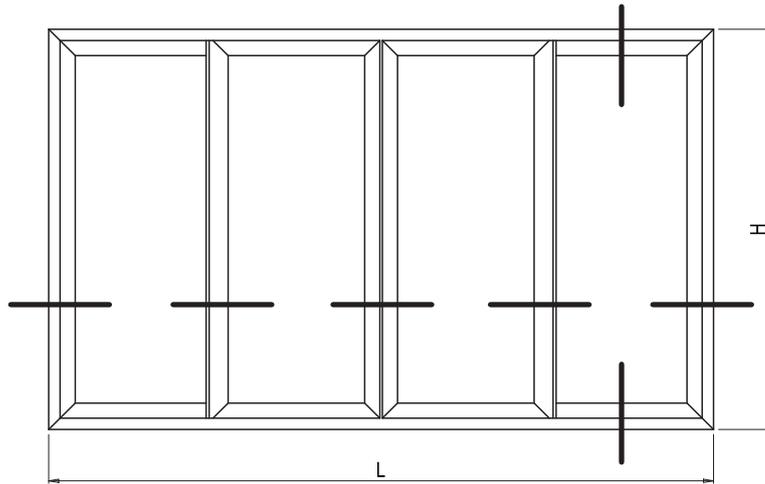
\* IN ALTERNATIVA

## DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	SAGOMA	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO
Z821		CANALINA	2L + 2H
Z216		GUARNIZIONE PERIMENTRALE	4L + 4H
		GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2L + 4H
		GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2L + 4H
TG030		GUARNIZIONE SOTTO VETRO ISOLANTE	2L + 4H
Z146		GUARNIZIONE COPRICAVA	4H
Z215		GUARNIZIONE INCONTRO CENTRALE	1H
GX002		GUARNIZIONE PERIMETRALE ANTA	2L + 4H
TG003		GUARNIZIONE ISOLANTE A MURO	2L



## 4 ANTE MOBILI SU DUE BINARI ALZANTE SCORREVOLE



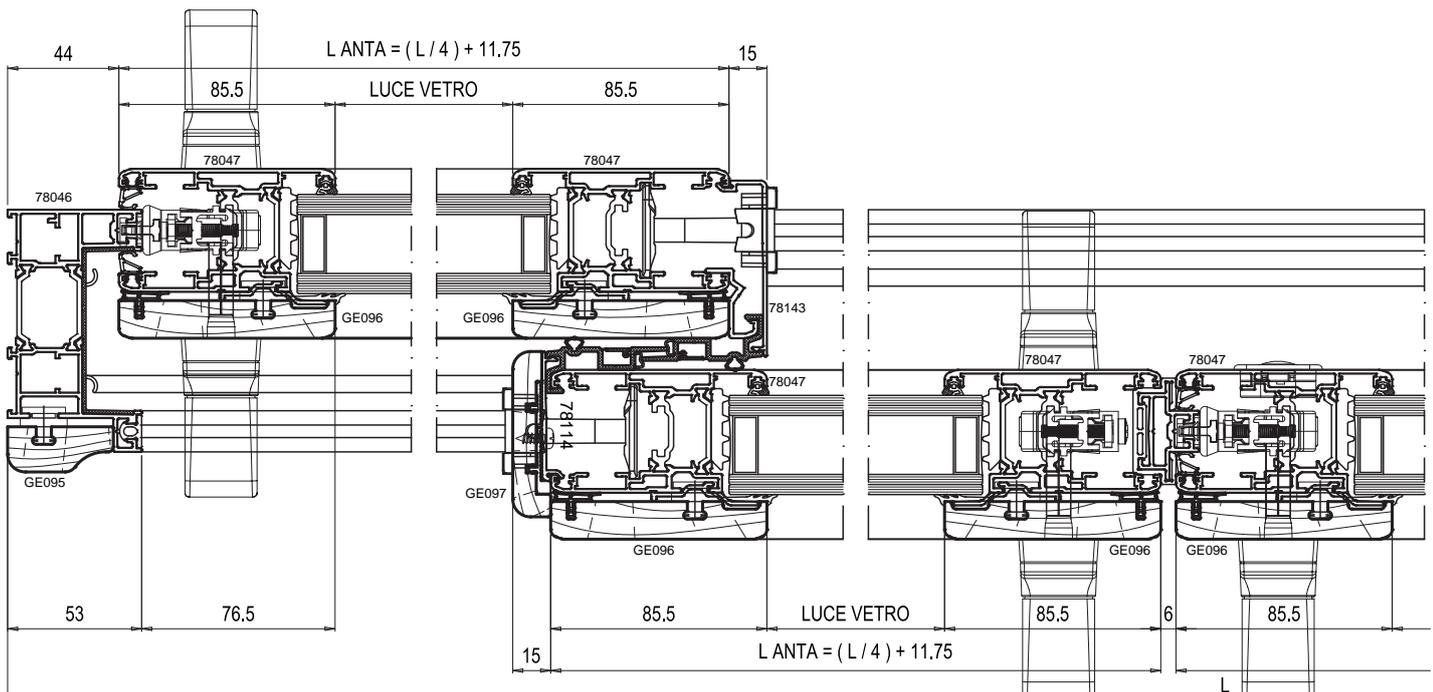
### DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
78046		TELAIO	L		2
			H		2
78047		ANTA	$(L/4) + 11.75$		8
			H - 102		8
78116		PROFILATO GOCCIOLATOIO	L - 41		1
78114		COPRIFILO CENTRALE	H - 102		2
78143		INCONTRO CENTRALE	H - 102		2
78146		CENTRALE 4 ANTE	H - 102		1
Z813		INCONTRO CENTRALE	H - 102		4
78129		RIPORTO SUPERIORE	L - 106		2
125005		BINARIO ALLUMINIO	L - 106		2

### DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	SAGOMA	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO
Z821		CANALINA	2L + 2H
Z216		GUARNIZIONE PERIMENTRALE	4L + 6H
		GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2L + 8H
		GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2L + 8H
TG030		GUARNIZIONE SOTTO VETRO ISOLANTE	2L + 8H
Z146		GUARNIZIONE COPRICAVA	H
Z217		GUARNIZIONE CENTRALE 4 ANTE	1H
Z215		GUARNIZIONE INCONTRO CENTRALE	2H
GX002		GUARNIZIONE PERIMENTRALE ANTA	2L + 8H
TG003		GUARNIZIONE ISOLANTE A MURO	2L

N. B. : LE MISURE DI TAGLIO DEI PROFILATI SONO INDICATIVE

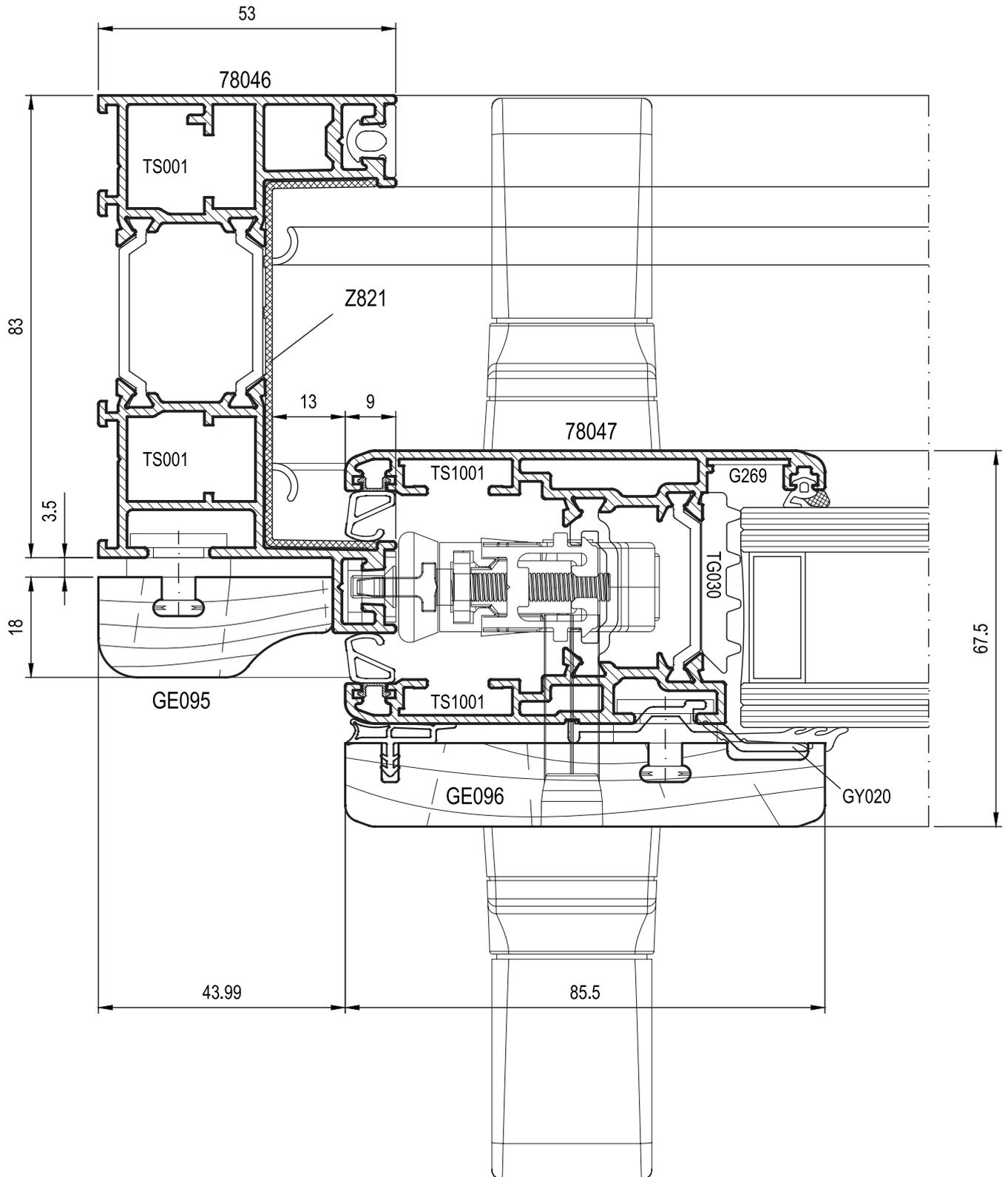


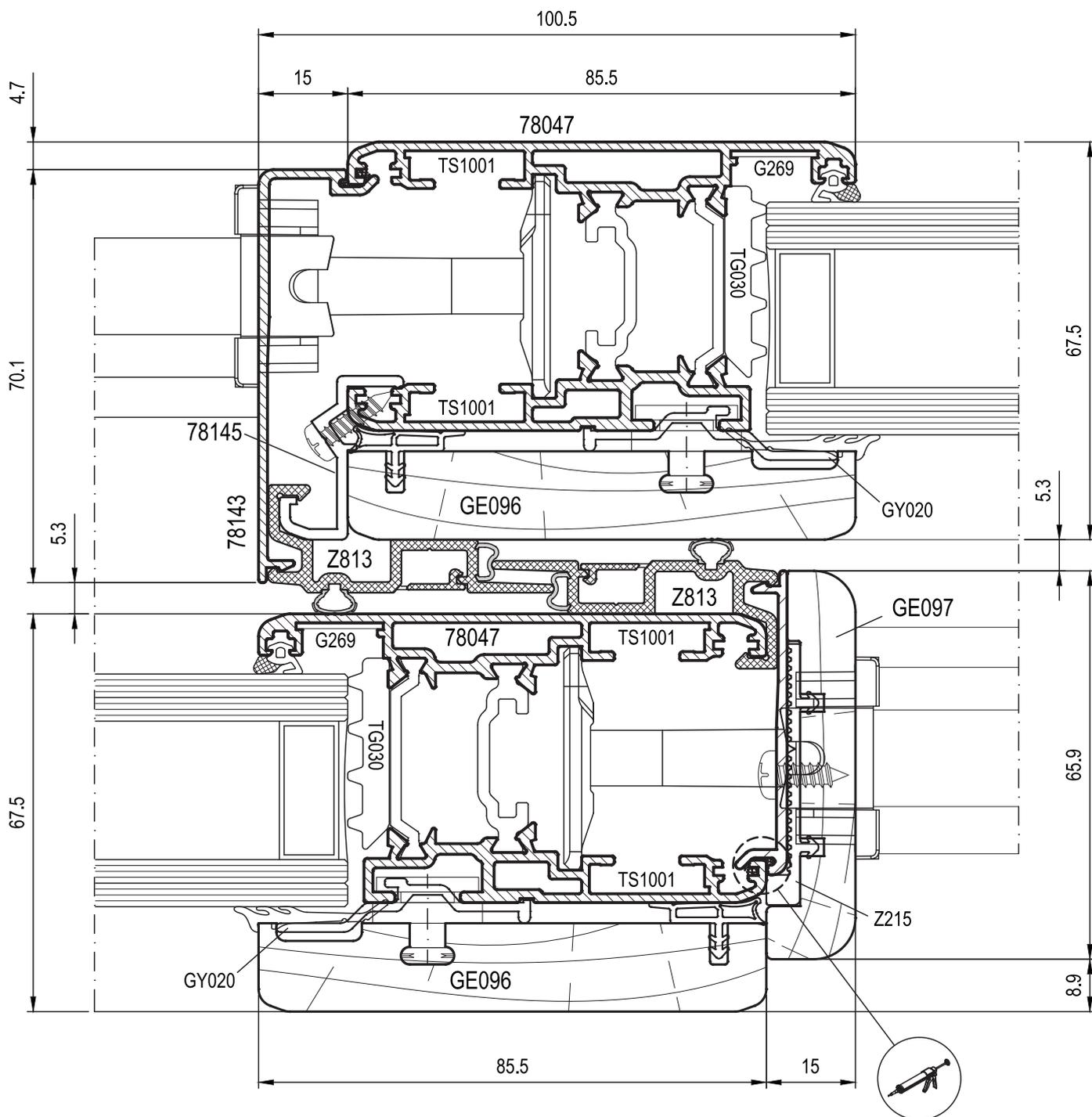




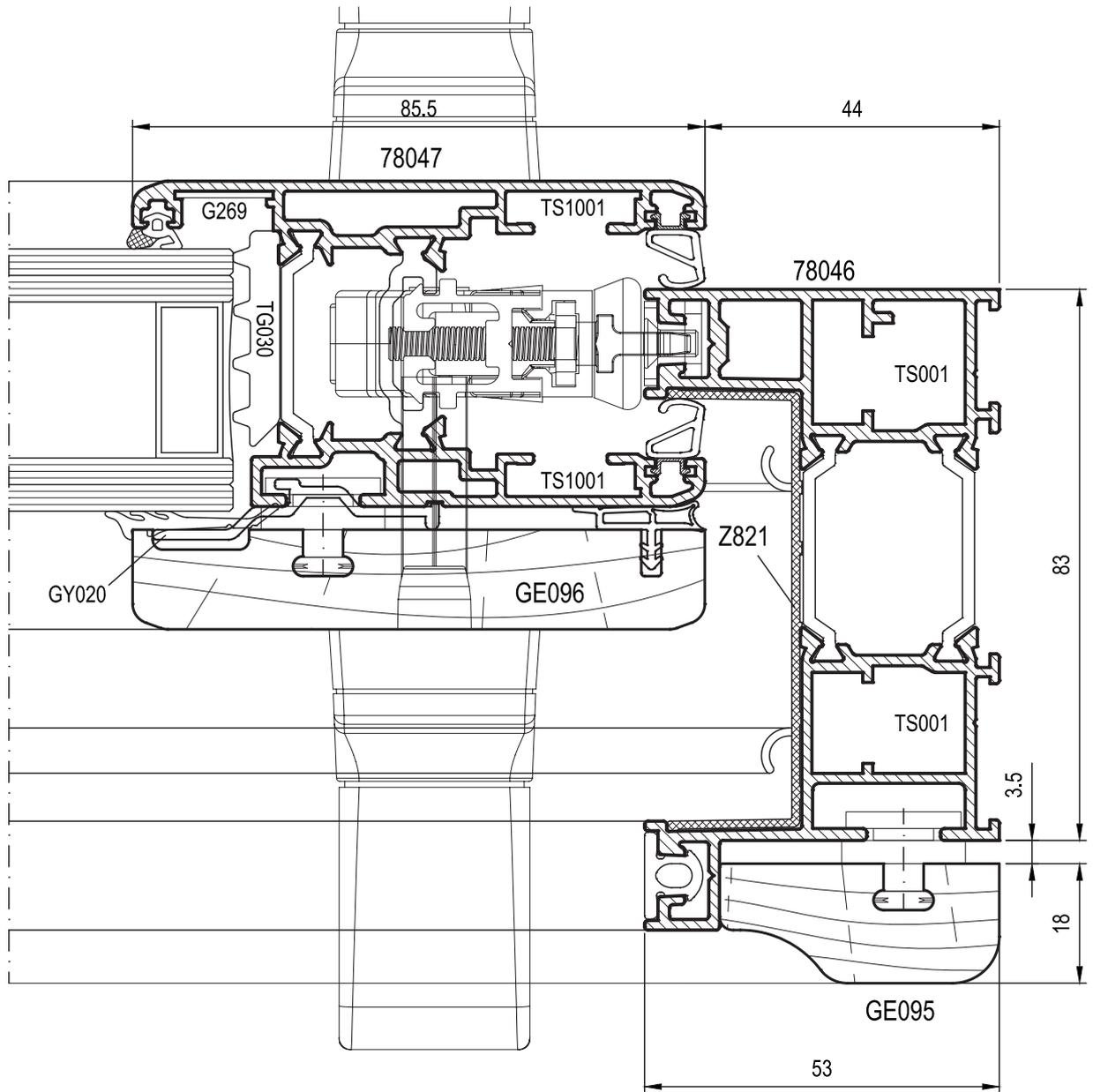
Nodi Scala 1:1 

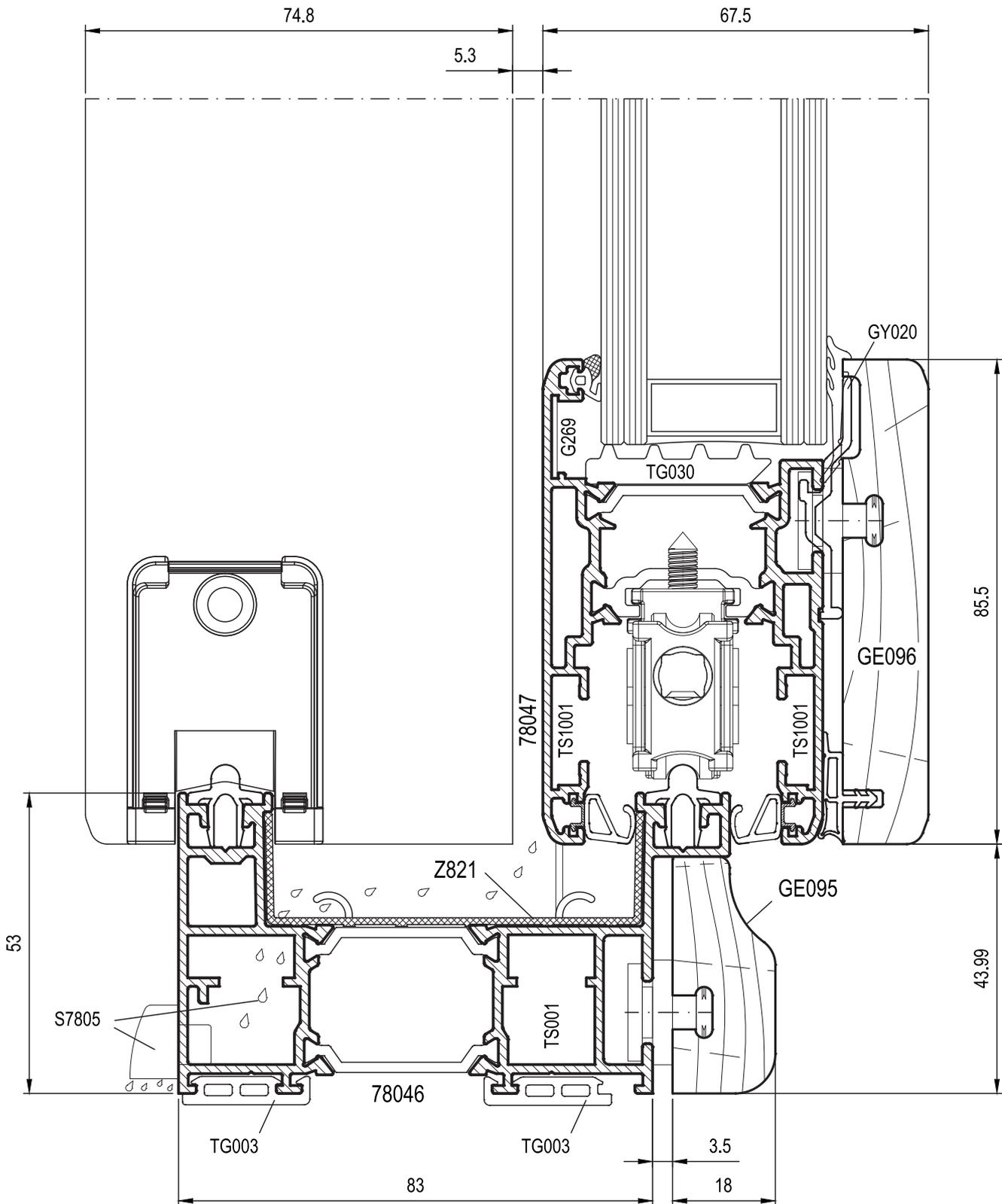
# LATERALE INTERNA



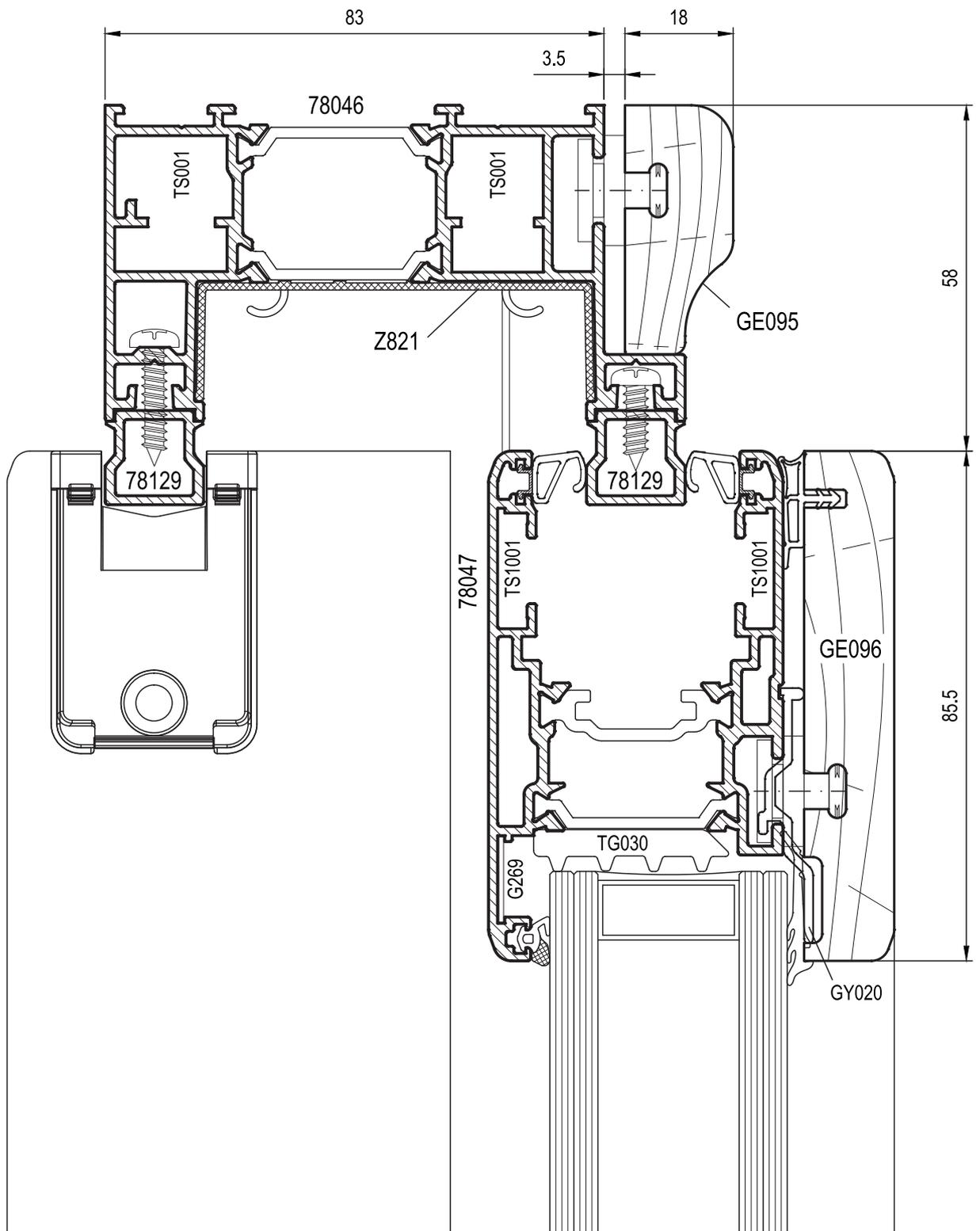


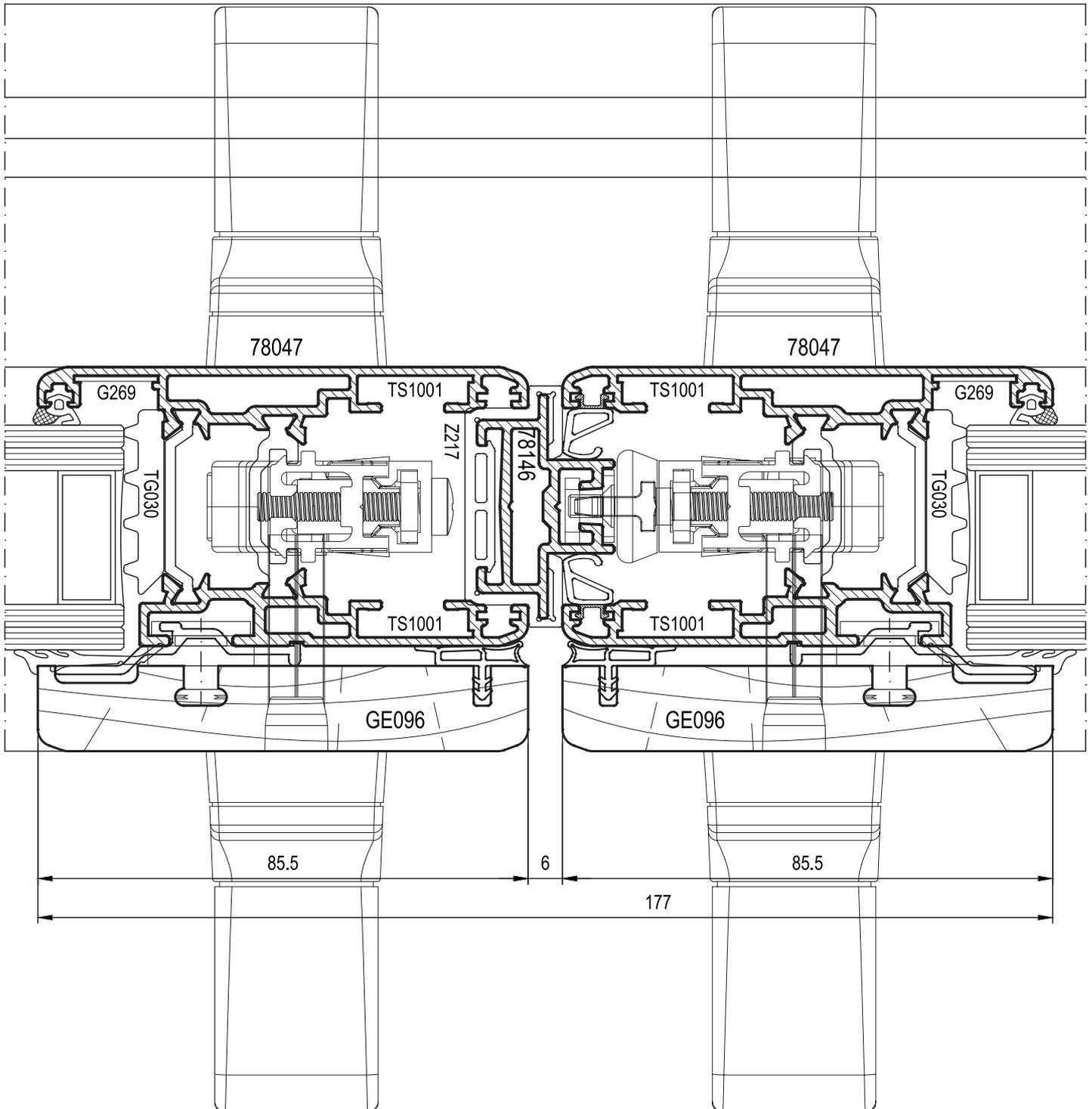
## LATERALE ESTERNA



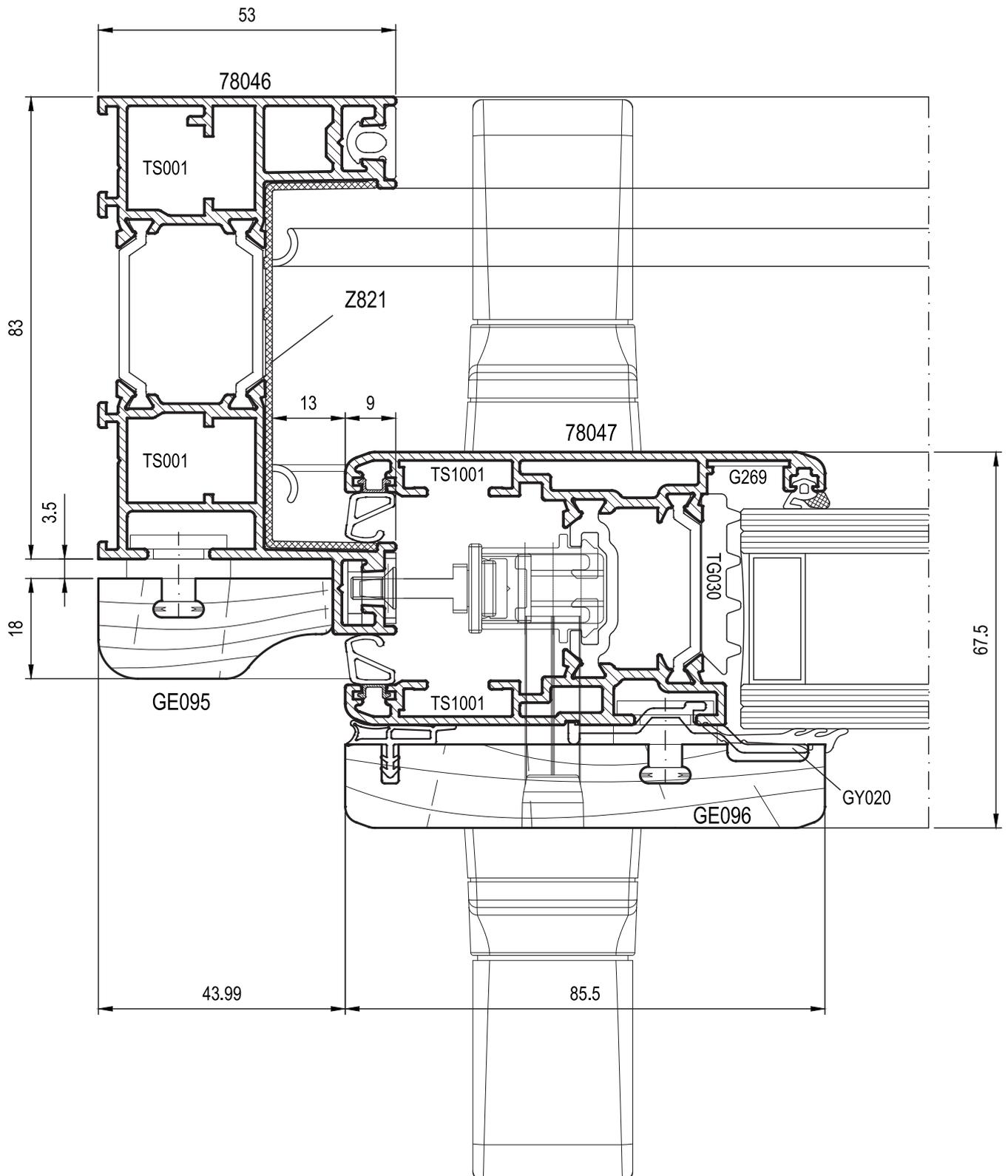


## VERTICALE SUPERIORE

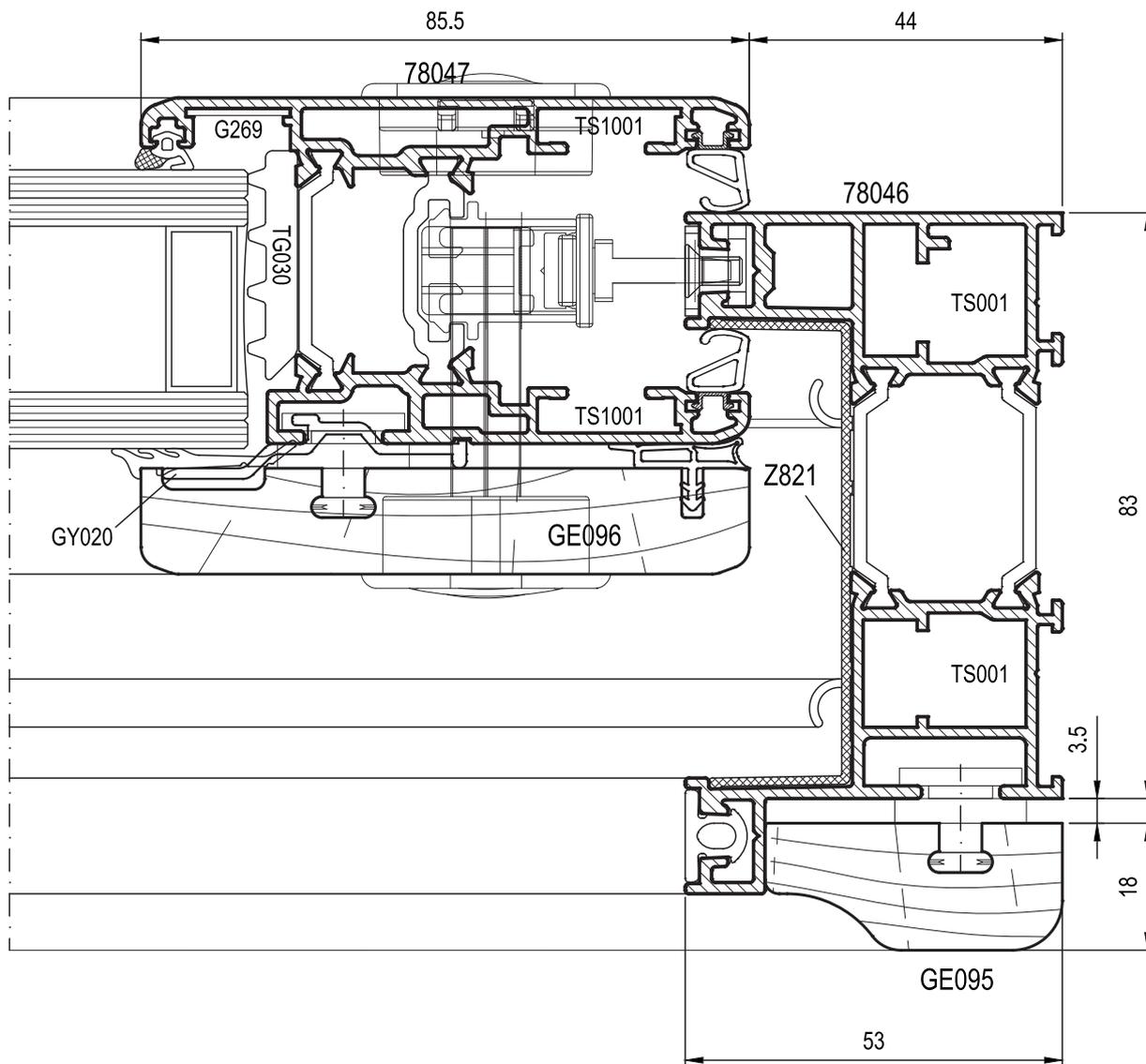




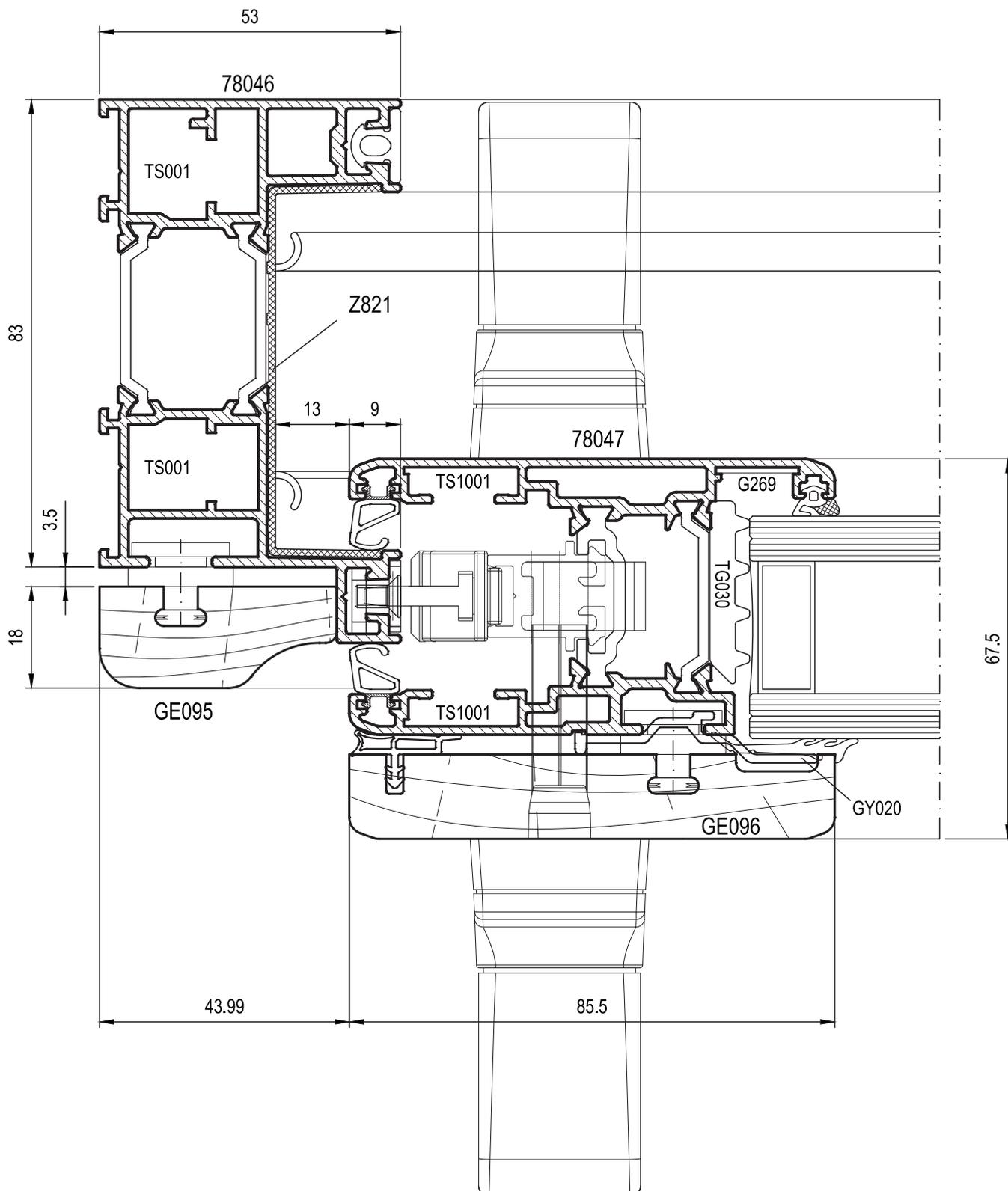
# LATERALE INTERNA SCORREVOLE IN LINEA



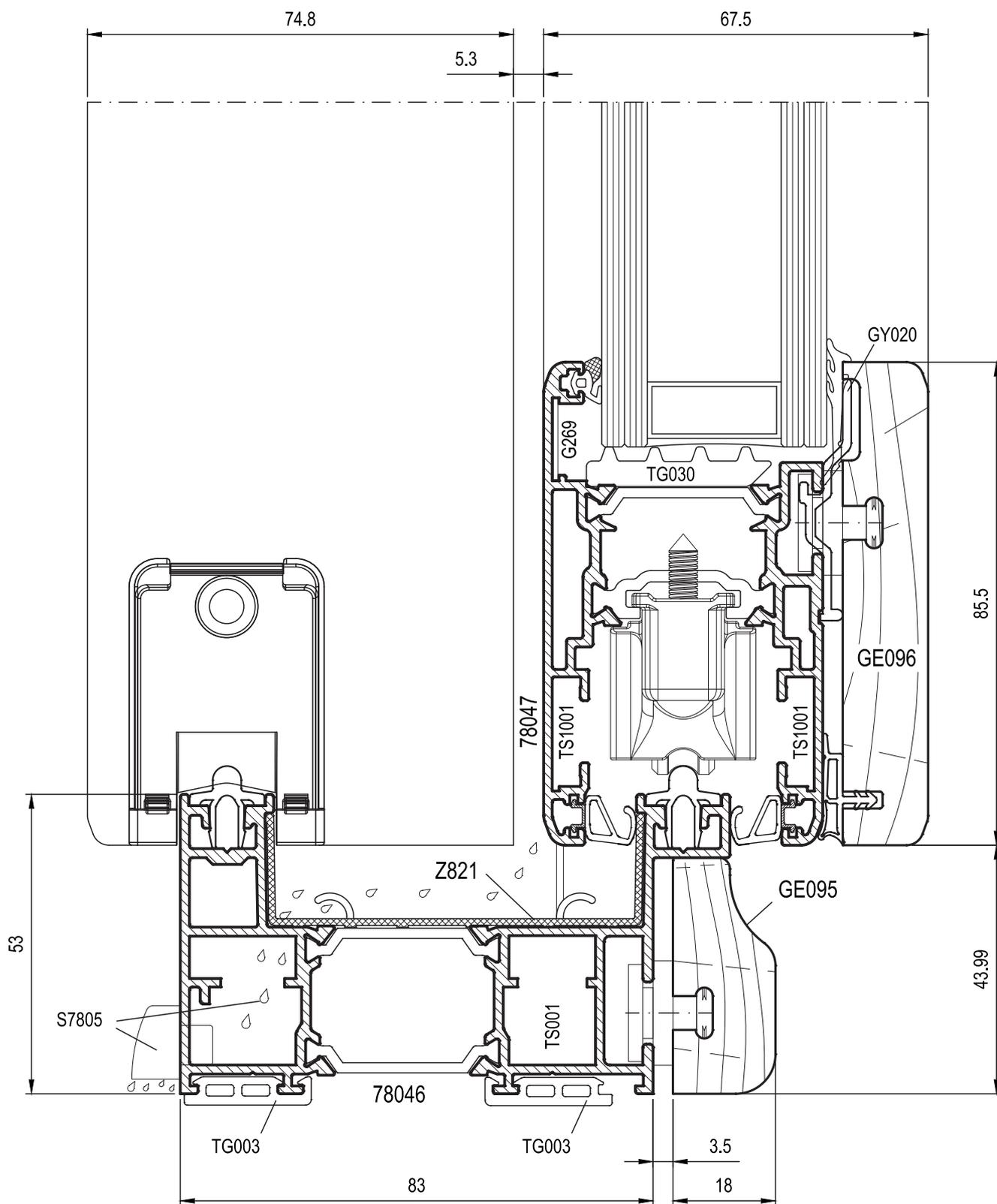
# LATERALE ESTERNA SCORREVOLA IN LINEA



# LATERALE INTERNA CON SERRATURA SCORREVOLE IN LINEA



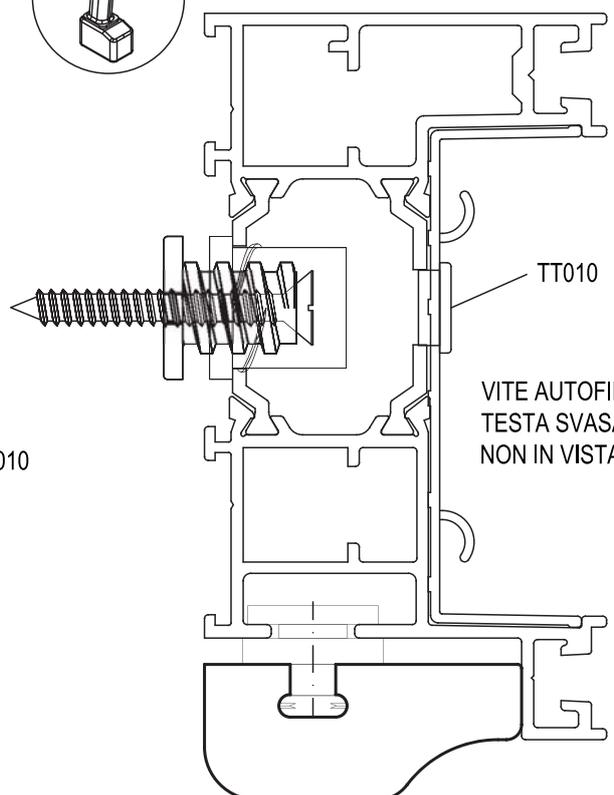
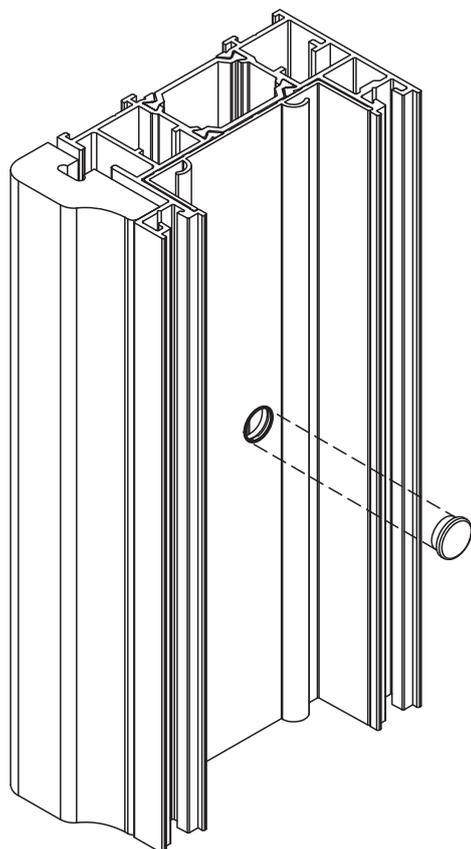
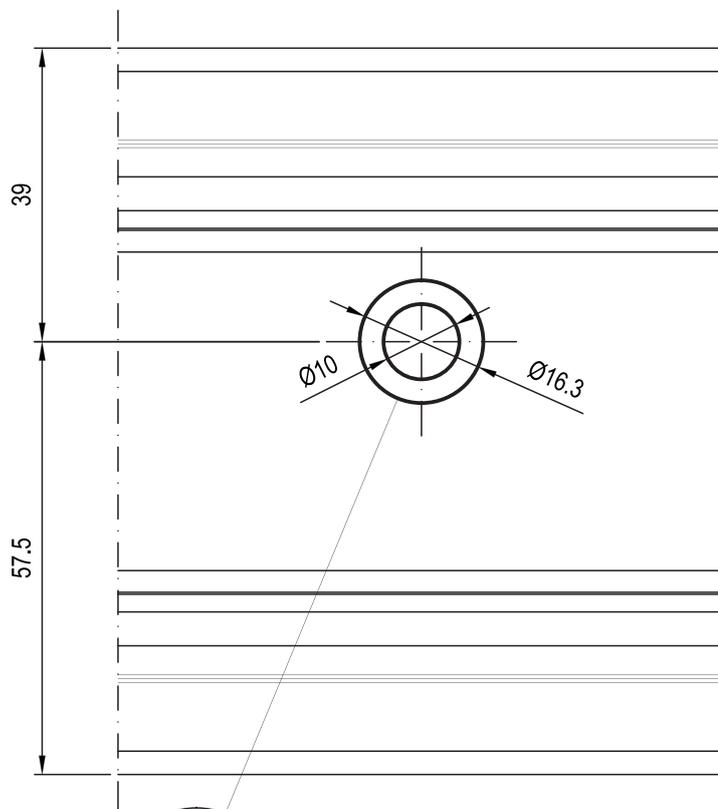
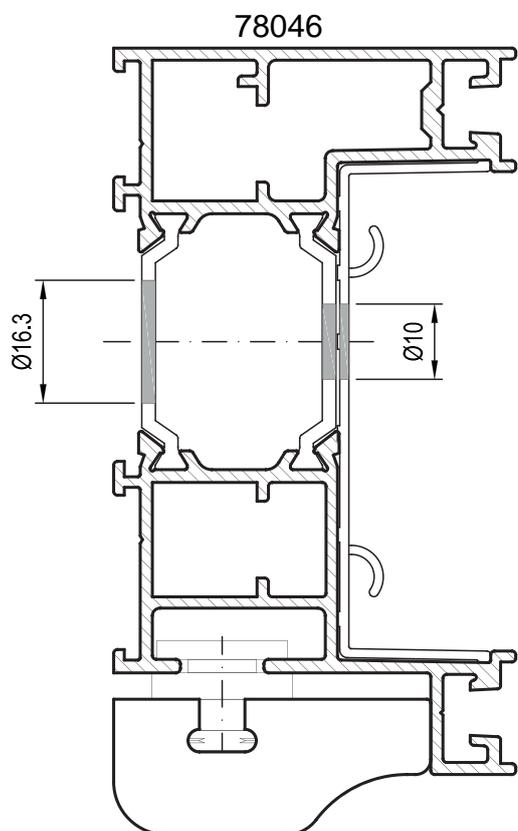
VERTICALE INFERIORE  
SCORREVOLE IN LINEA



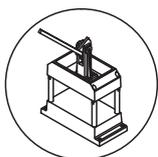
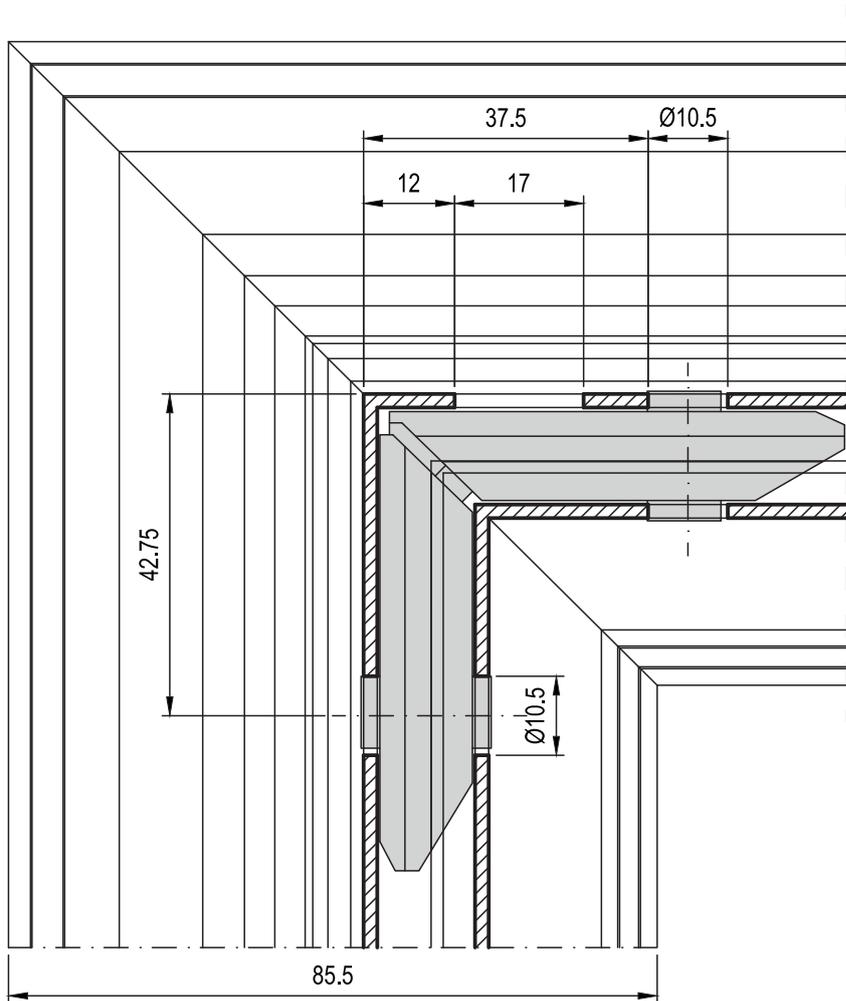
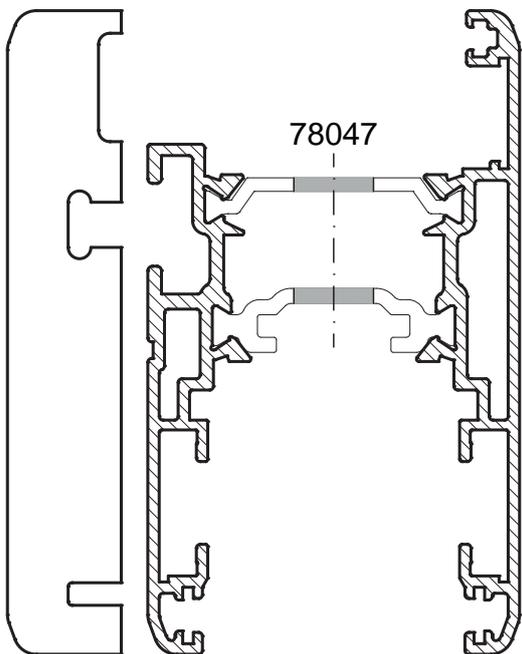


Lavorazioni 

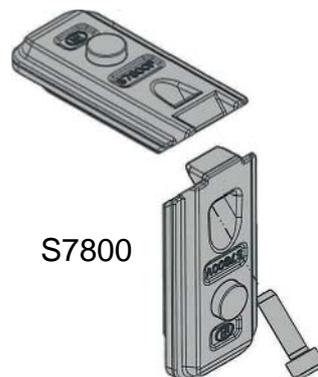
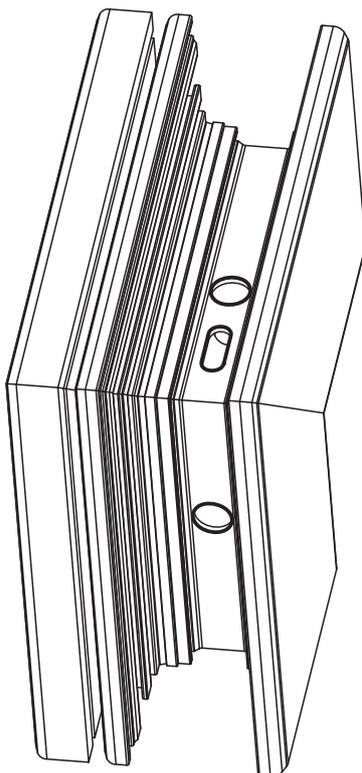
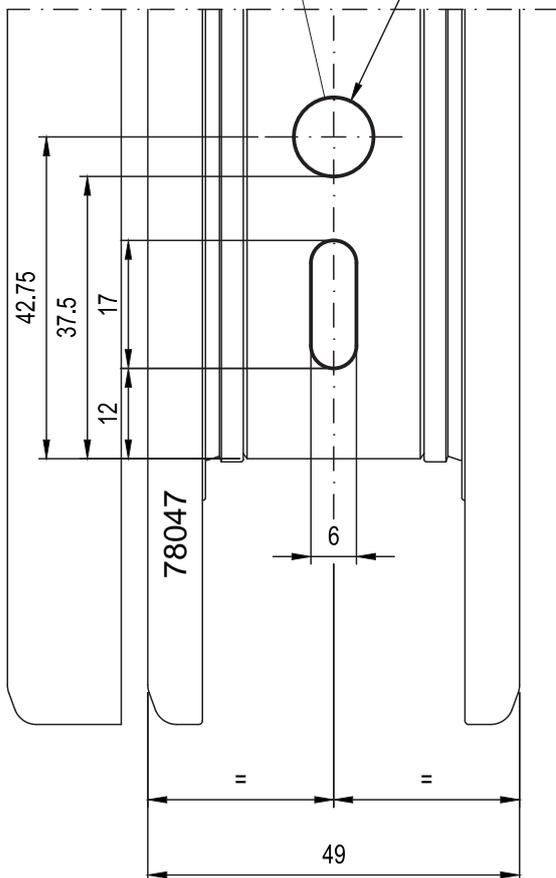
# POSIZIONAMENTO REGOLO A MURO



LAVORAZIONE SQUADRETTA S7800  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA086C



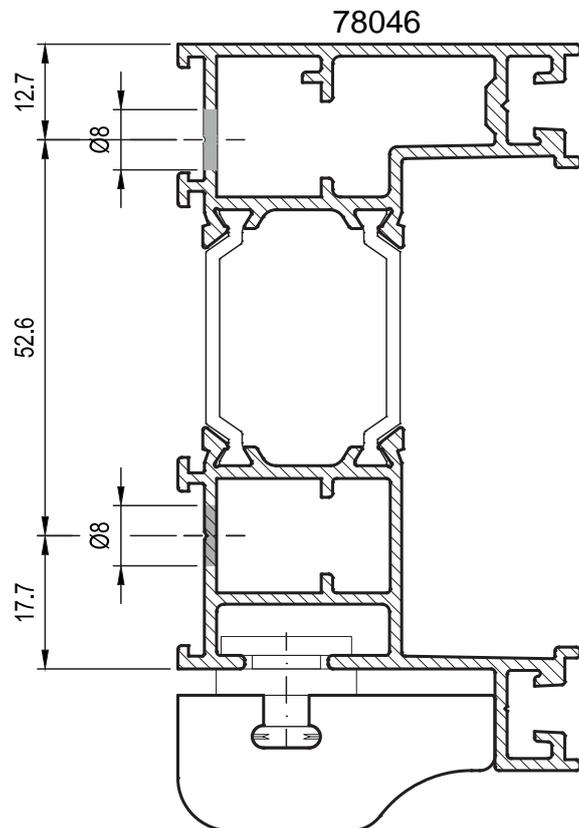
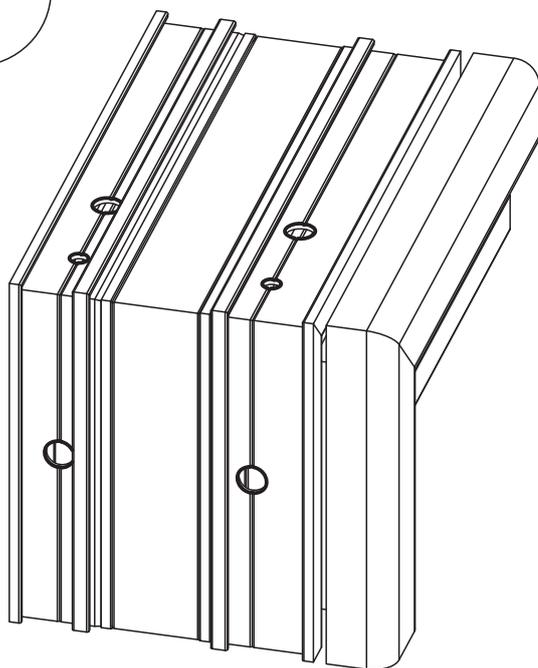
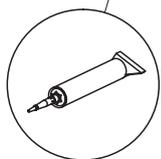
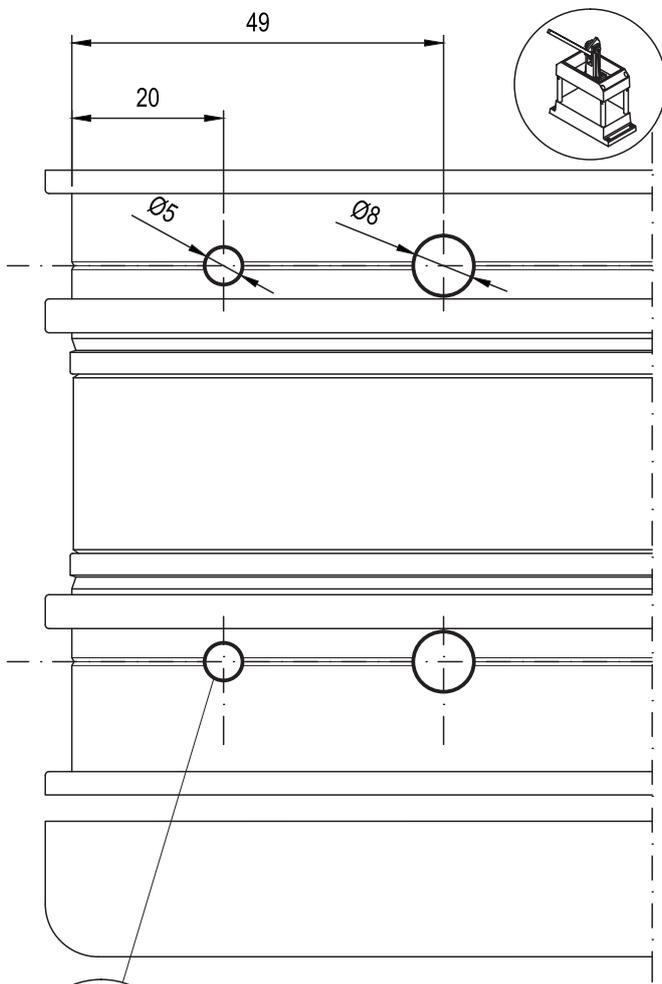
Ø10.5



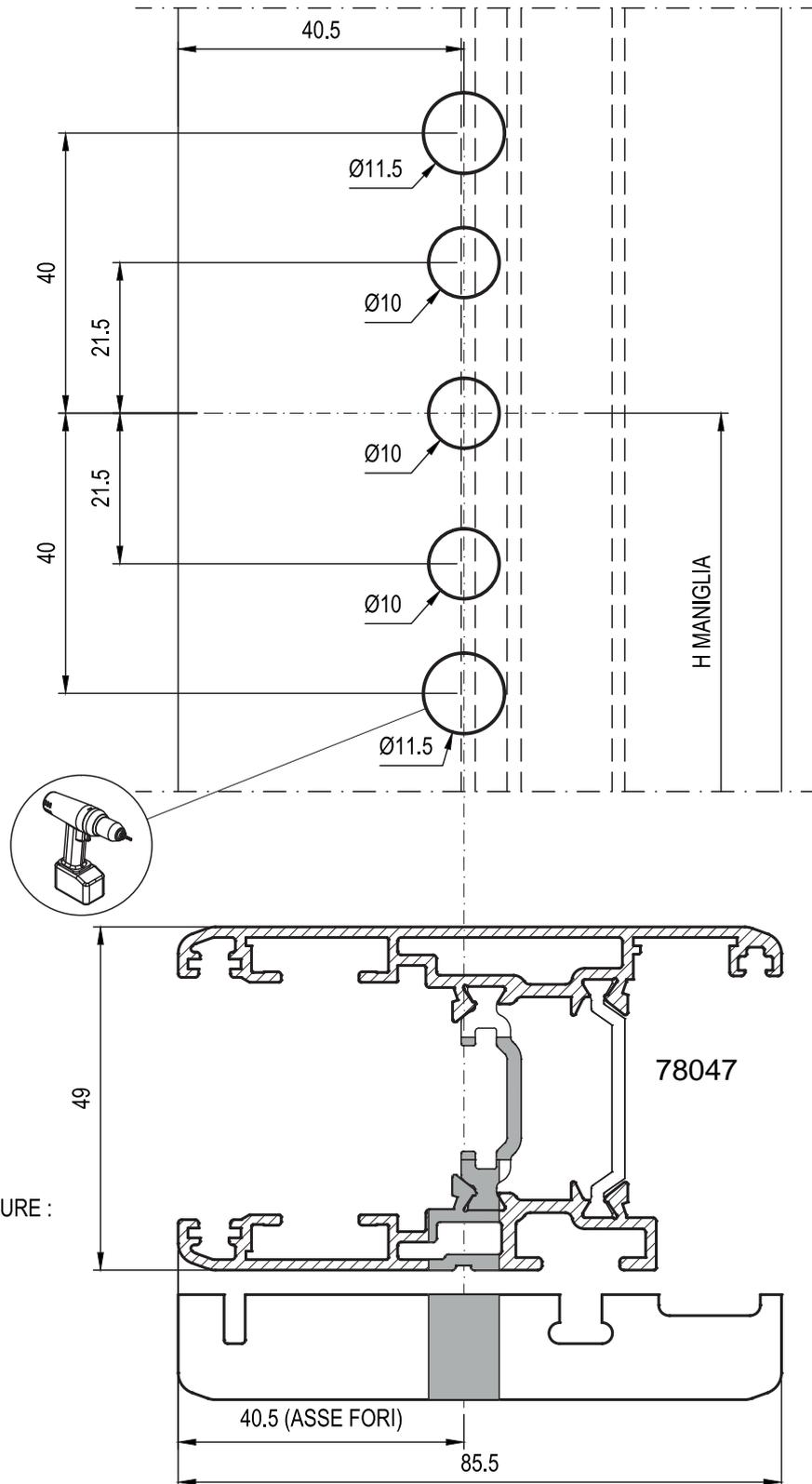
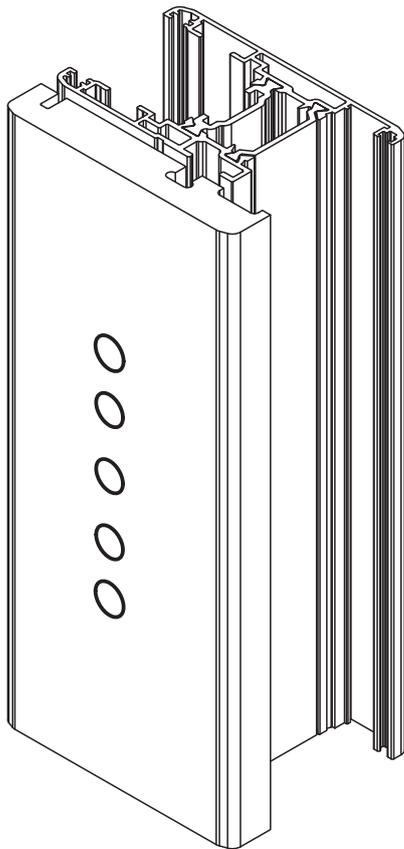
S7800

3

# LAVORAZIONE SQUADRETTA TS001 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA086C



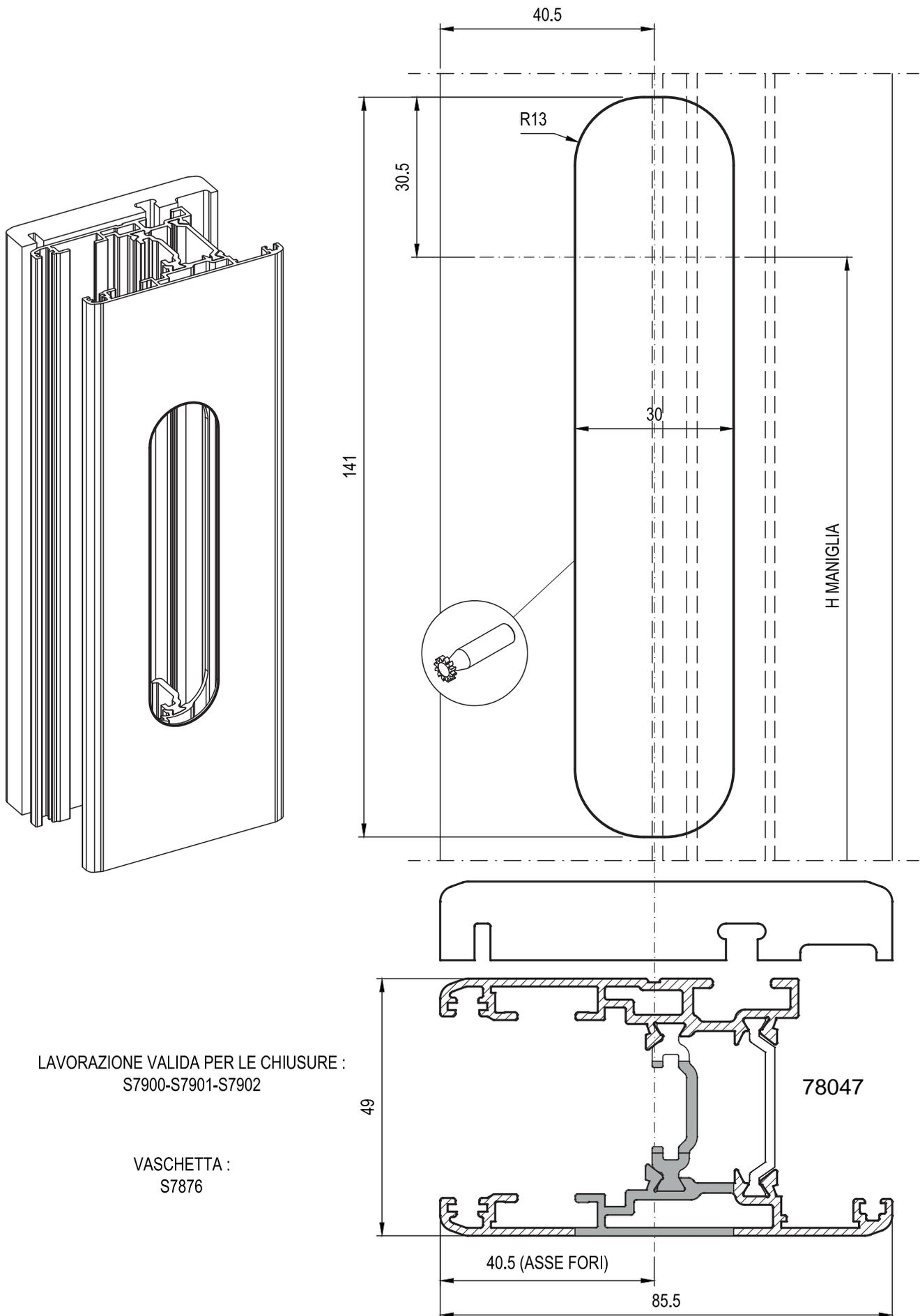
TS001



LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7900-S7901-S7902

MARTELLINE :  
S7877-S7878-S7879

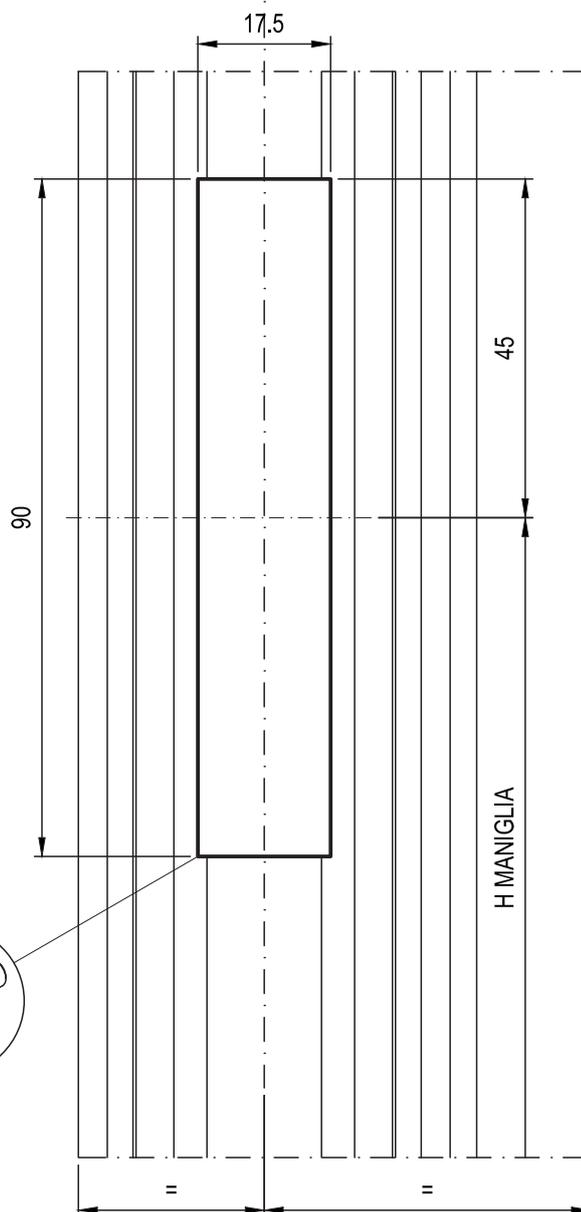
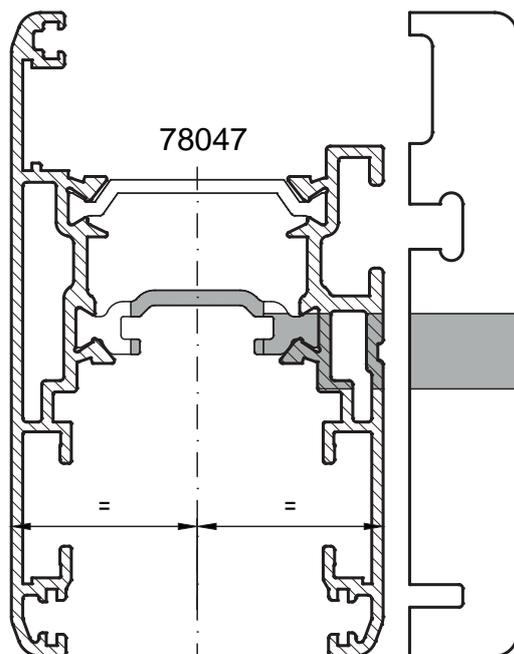
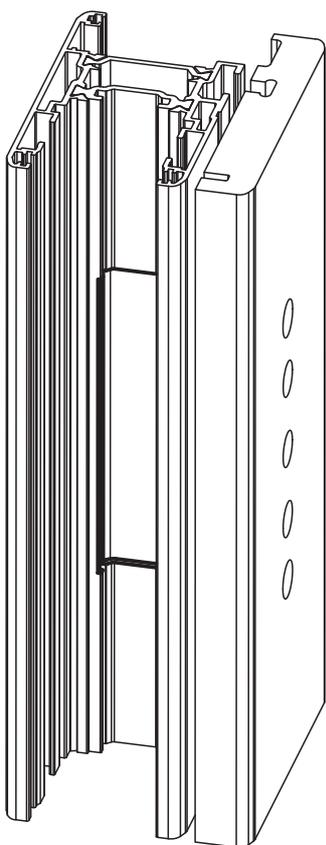
## LAVORAZIONE ANTA PER MANIGLIA DI TRAINO



LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7900-S7901-S7902

VASCHETTA :  
S7876

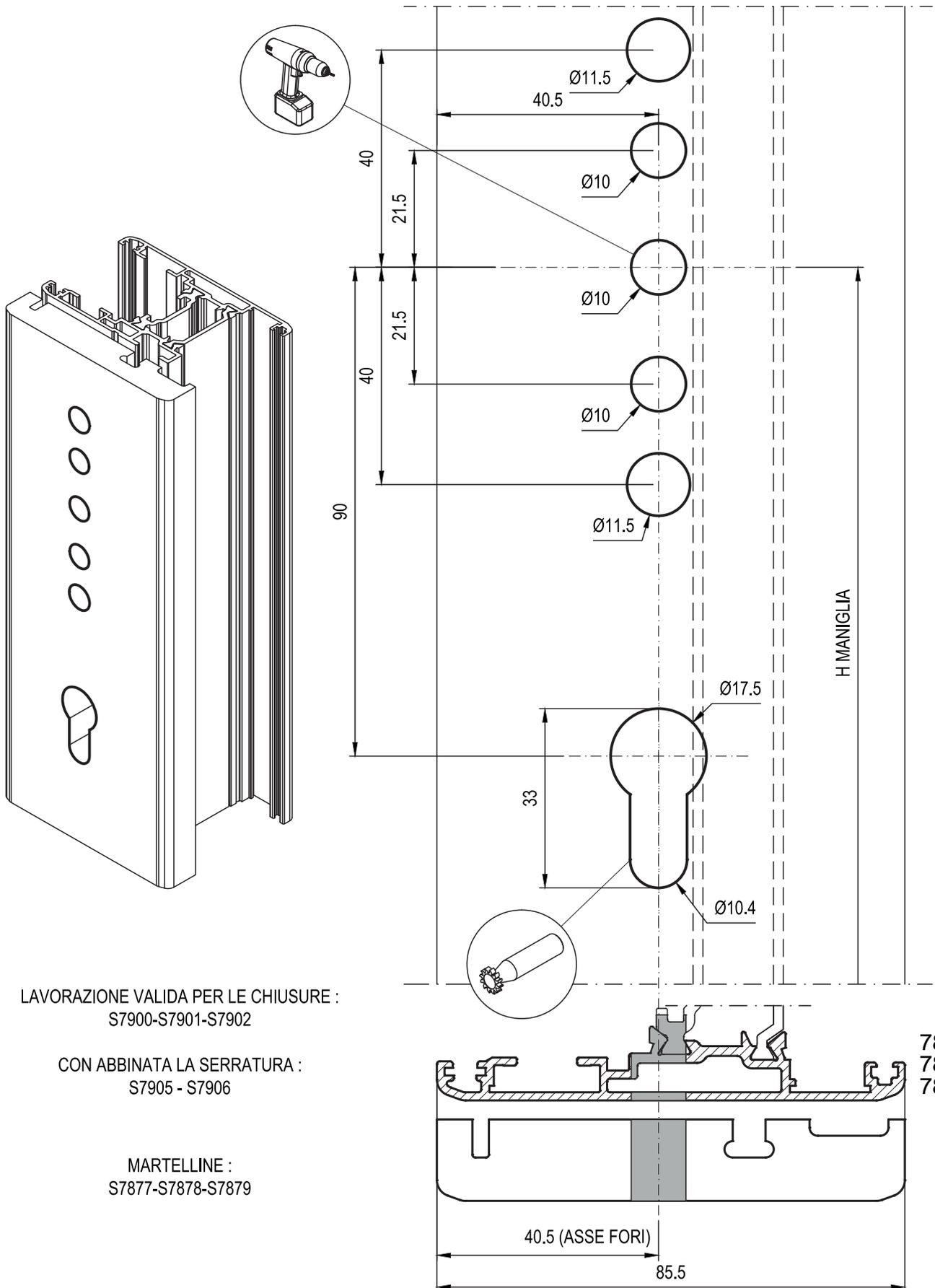
# LAVORAZIONE FRONTALE ANTA PER CHIUSURE MULTIPUNTO



LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7900-S7901-S7902

7

# LAVORAZIONE ANTA PER CHIUSURA CON SERRATURA



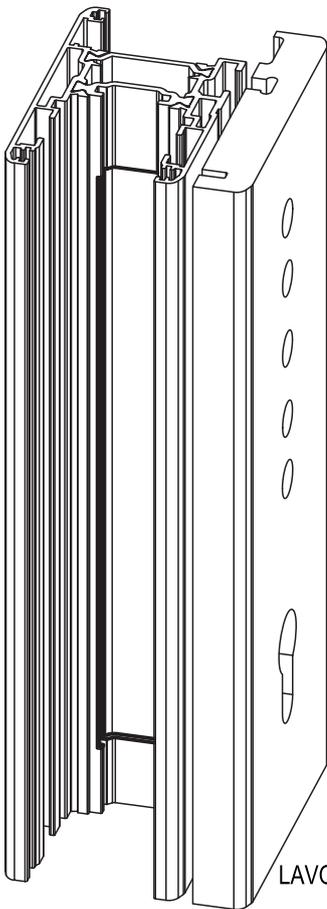
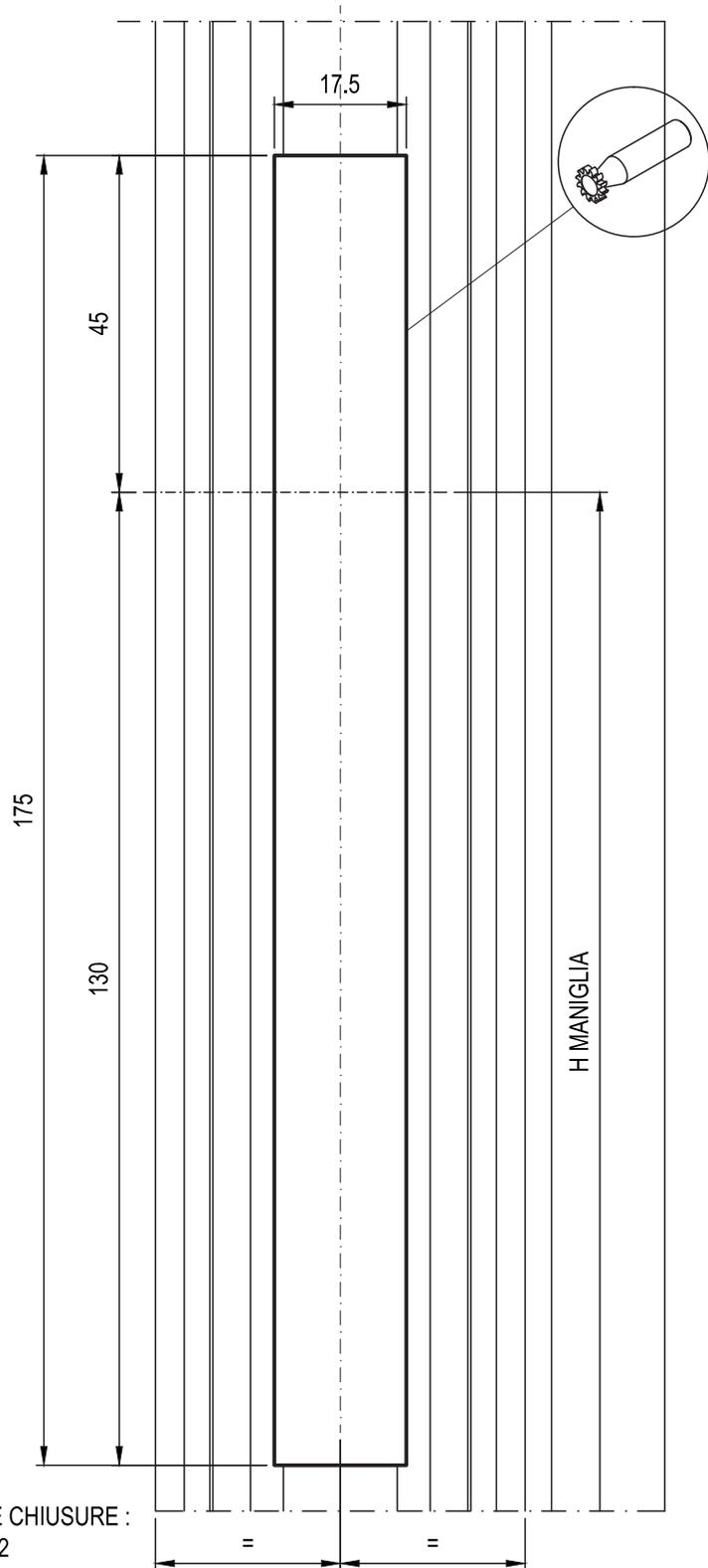
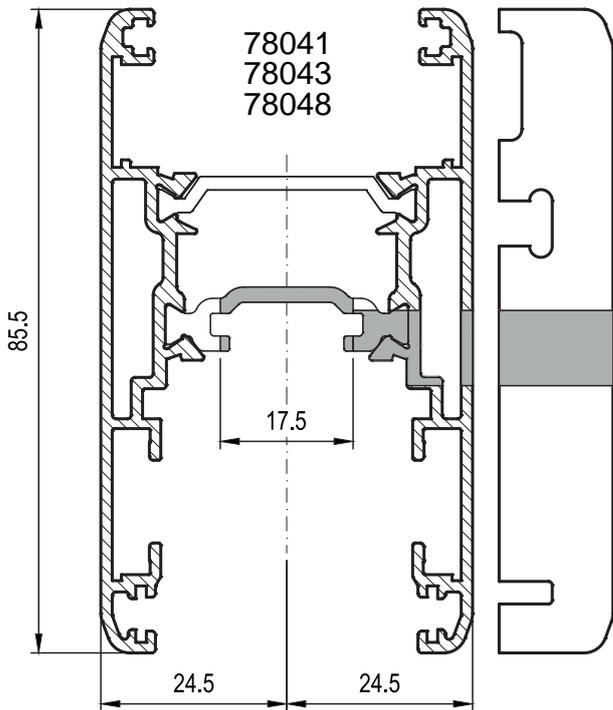
LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7900-S7901-S7902

CON ABBINATA LA SERRATURA :  
S7905 - S7906

MARTELLINE :  
S7877-S7878-S7879

78041  
78043  
78048

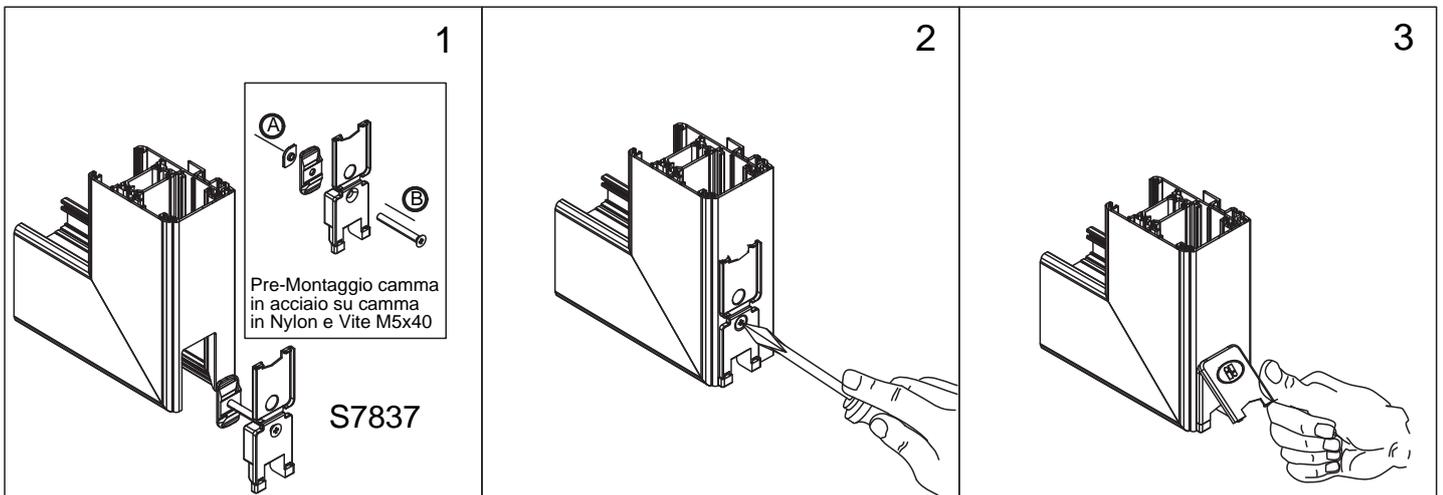
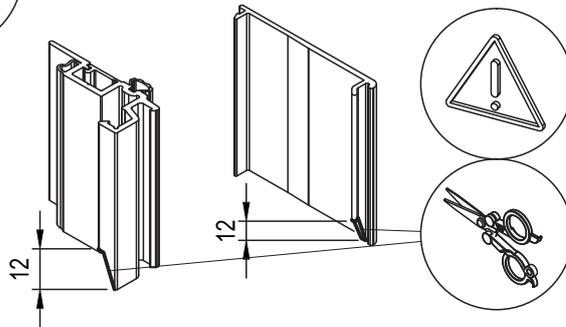
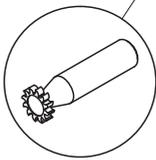
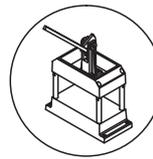
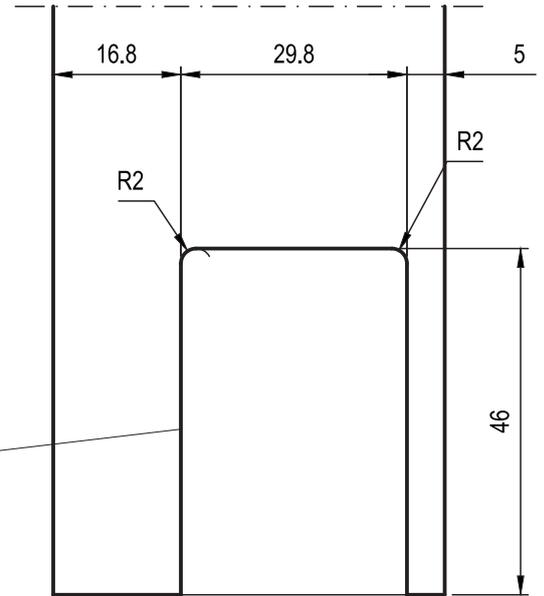
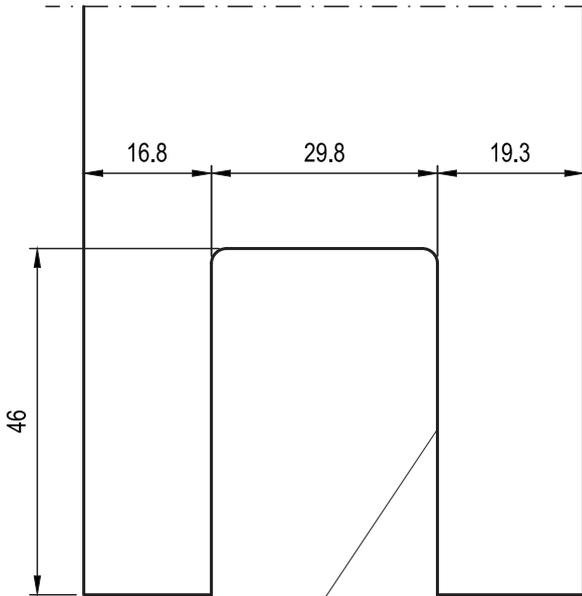
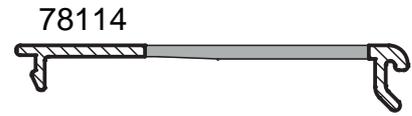
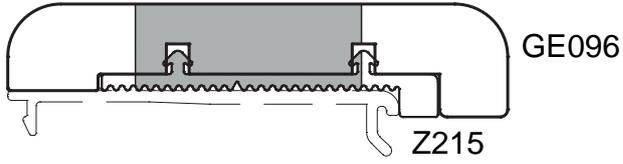
# LAVORAZIONE FRONTALE ANTA PER CHIUSURA CON SERRATURA

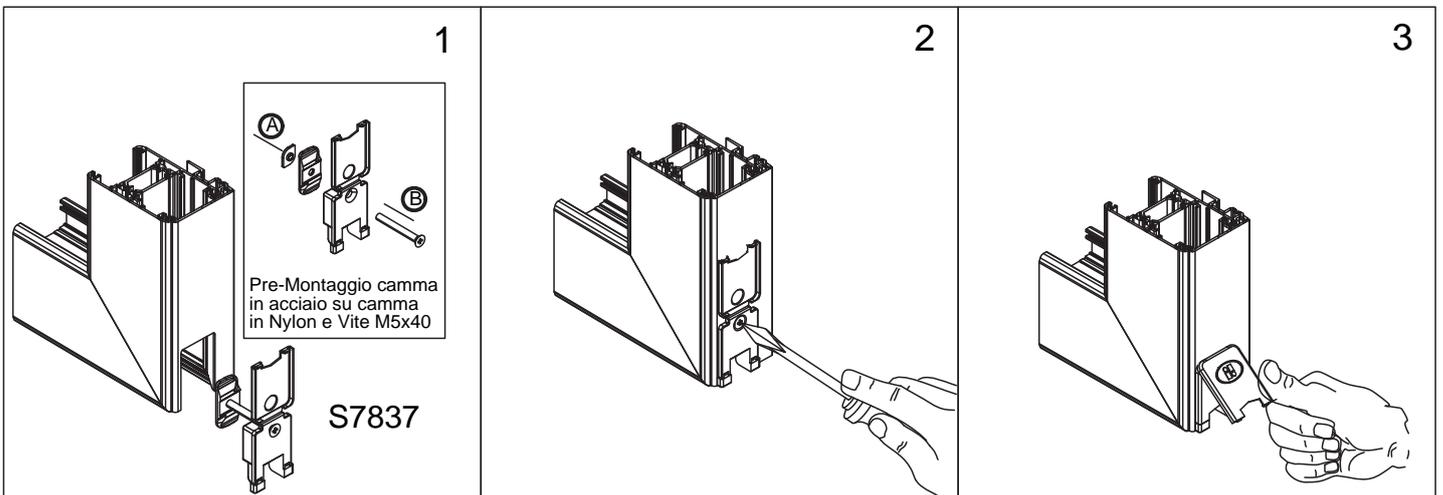
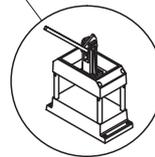
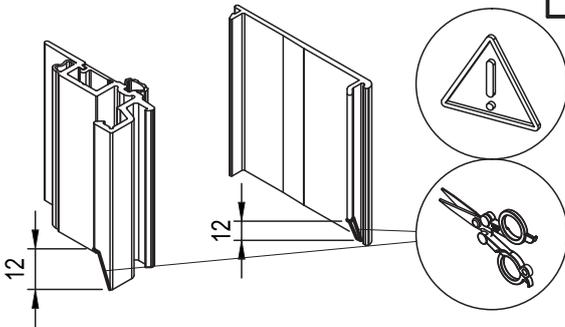
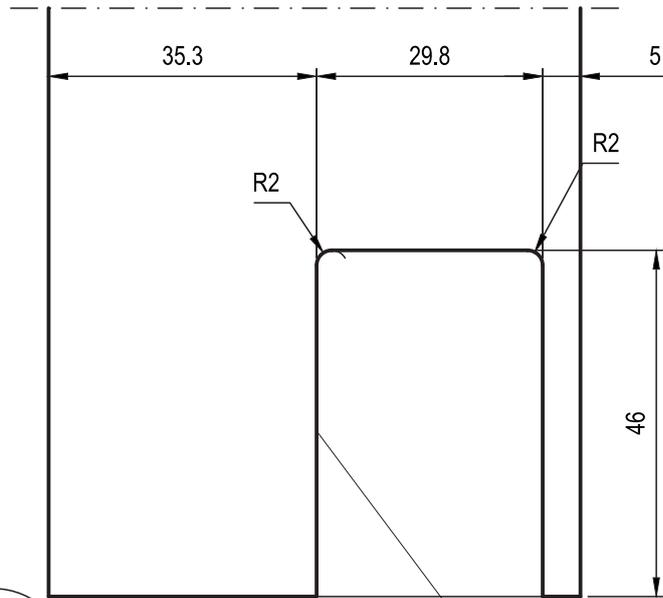
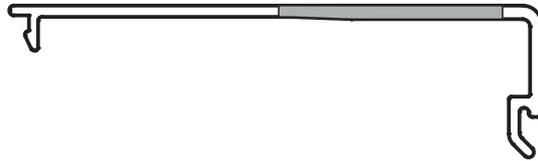


LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7900-S7901-S7902

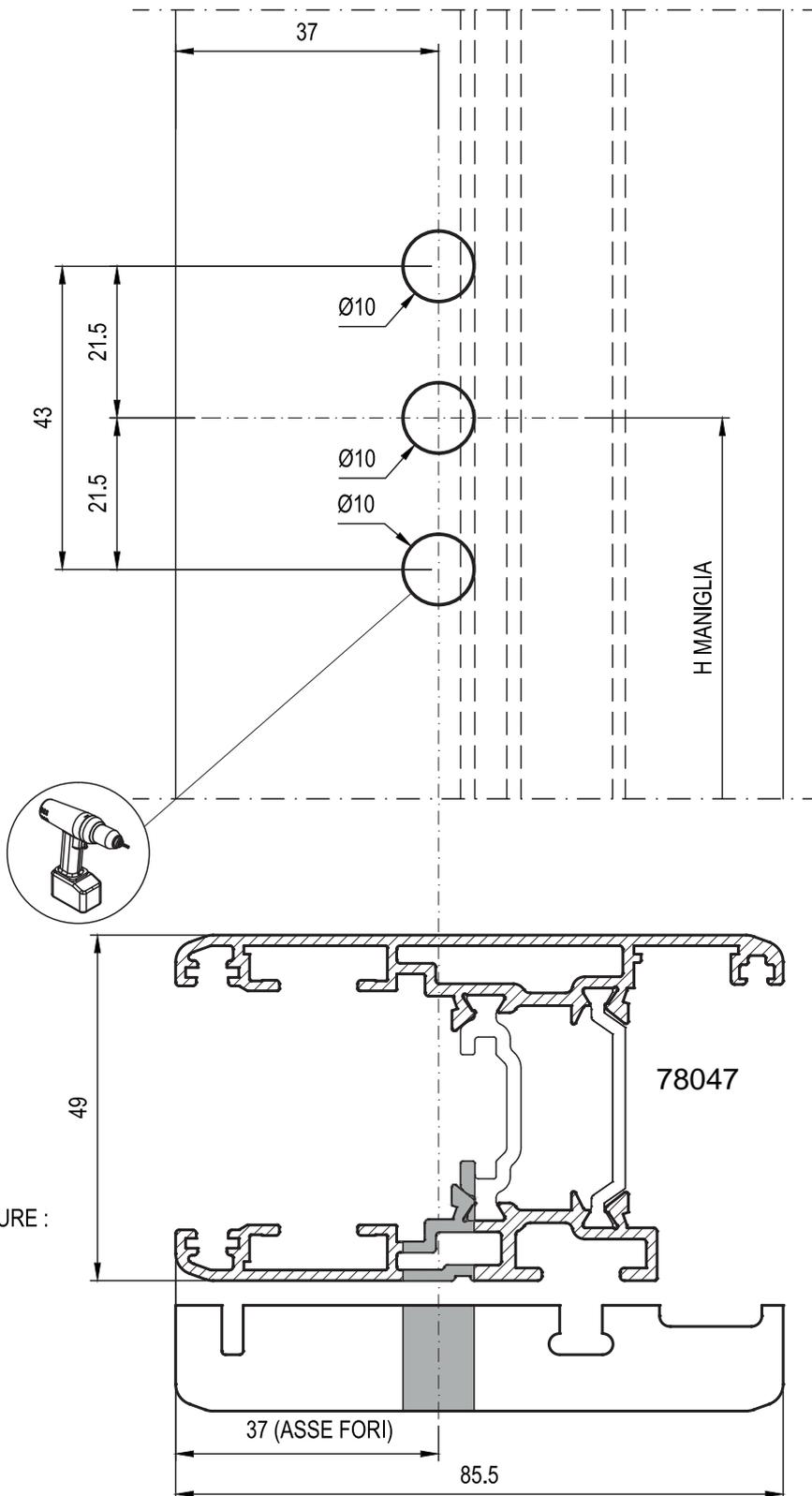
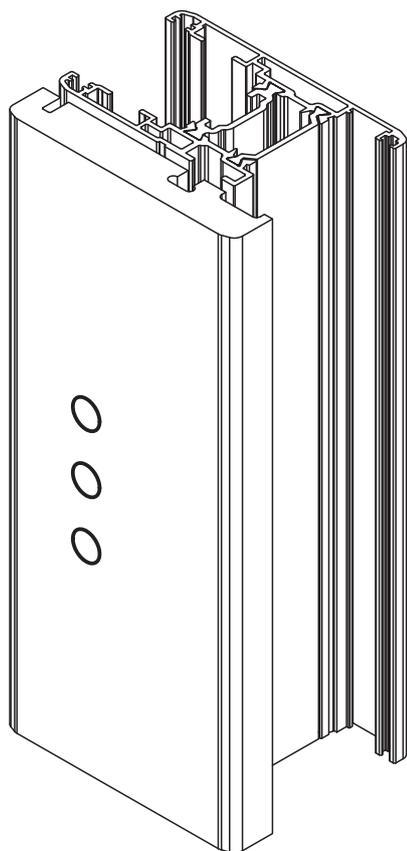
CON ABBINATA LA SERRATURA :  
S7905 - S7906

LAVORAZIONE INCONTRI CENTRALI



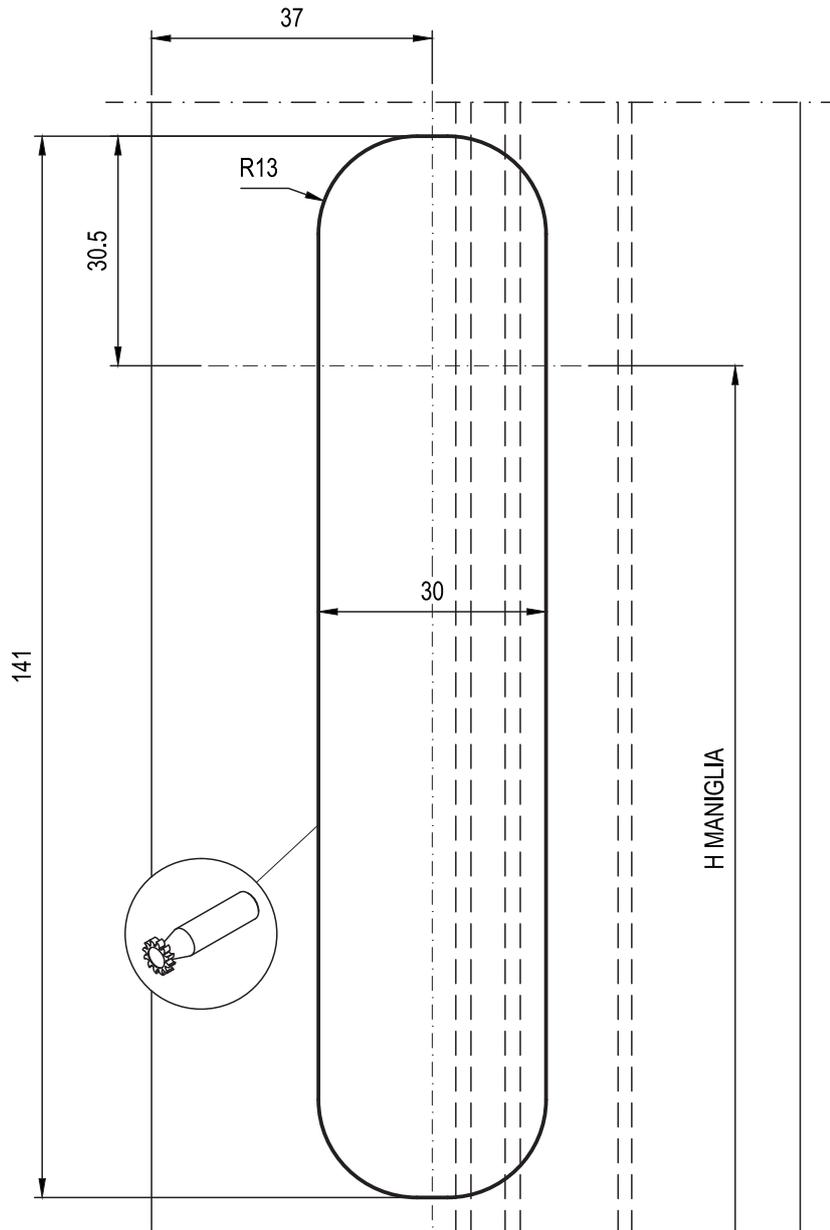
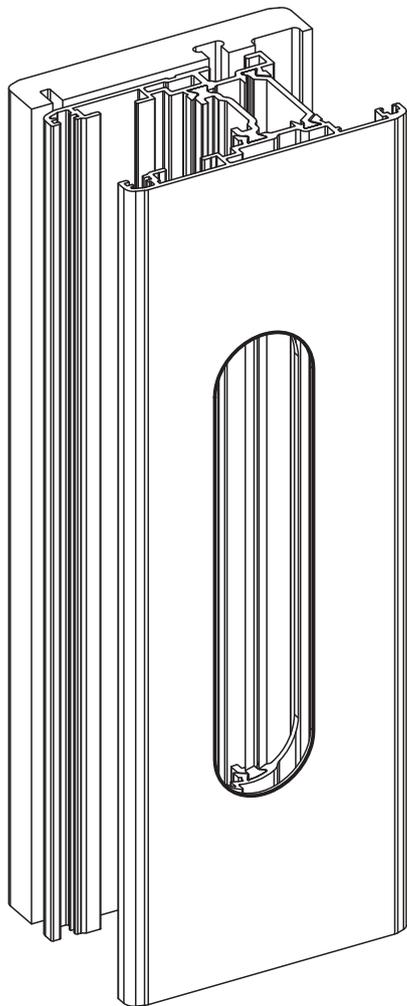


# LAVORAZIONE ANTA PER CHIUSURA CON MARTELLINA SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA

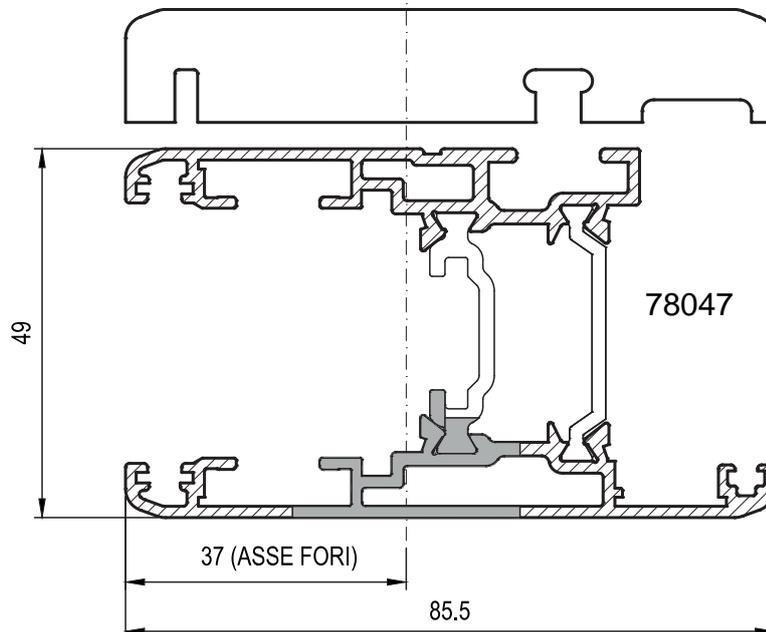


LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7894-S7895-S7896

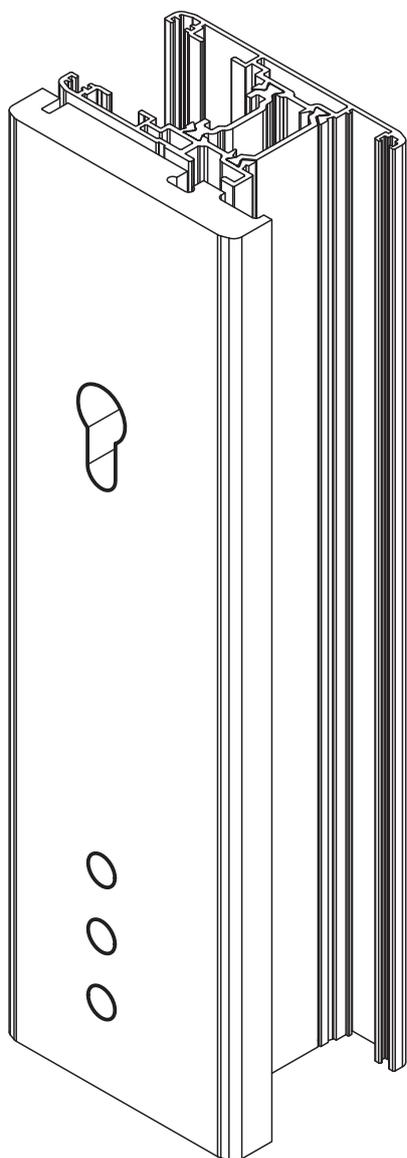
LAVORAZIONE ANTA  
PER CHIUSURA CON VASCHETTA  
SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA



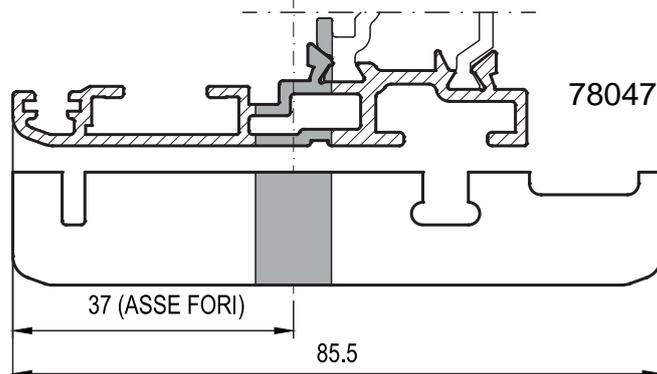
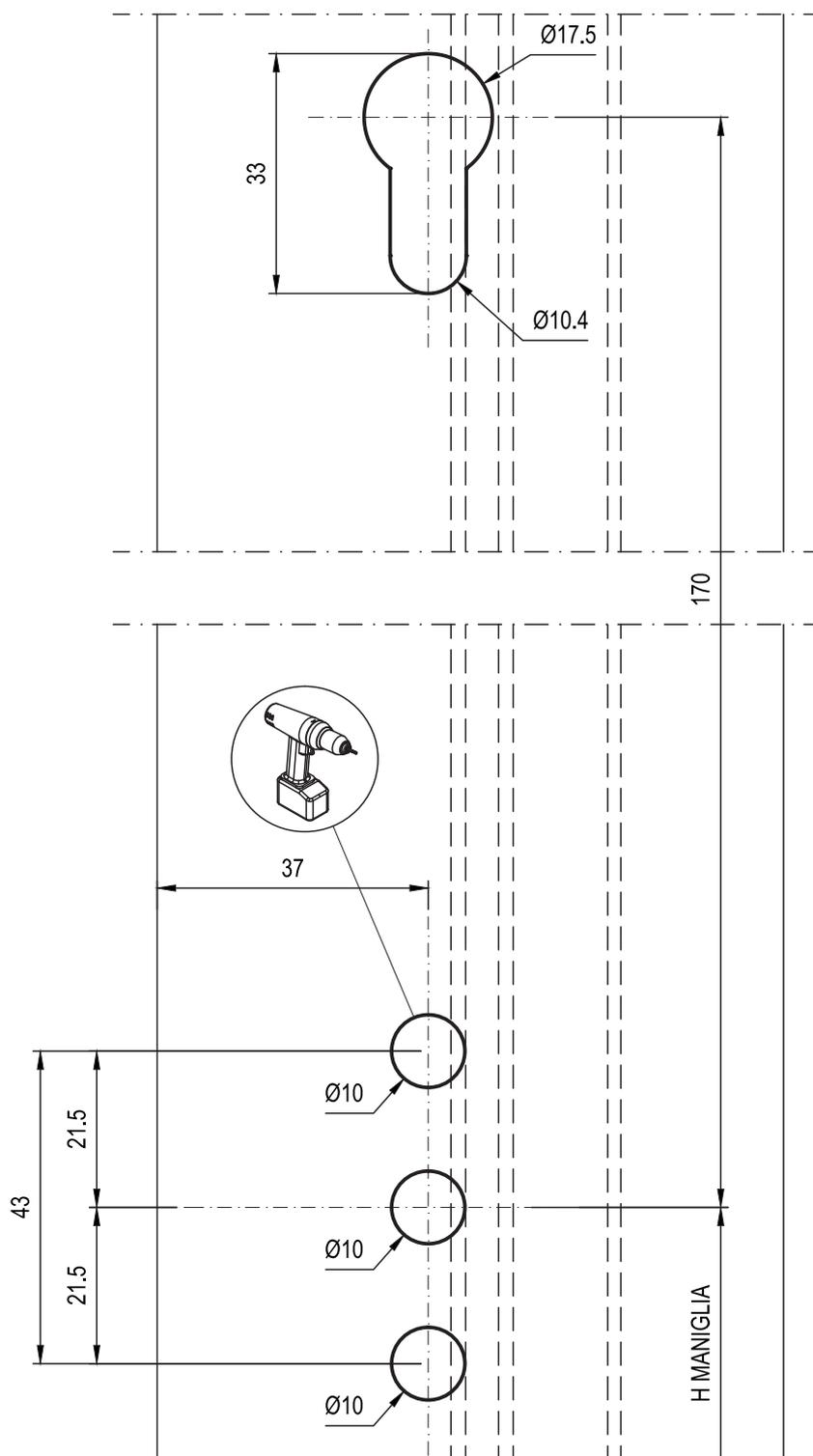
LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7894-S7895-S7896



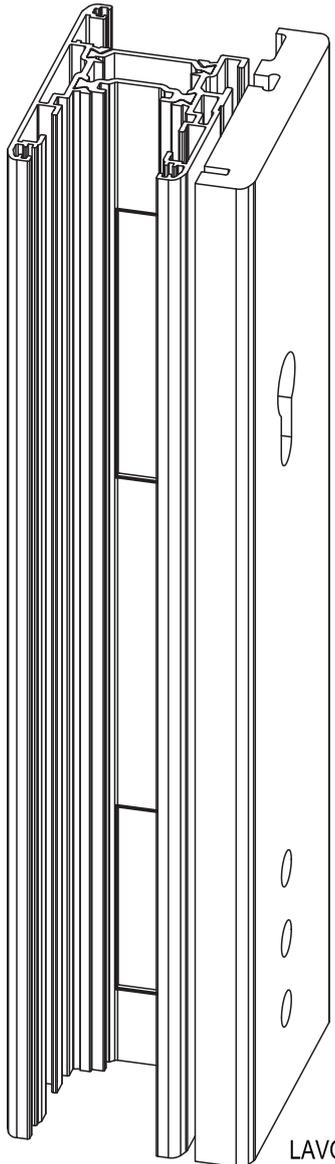
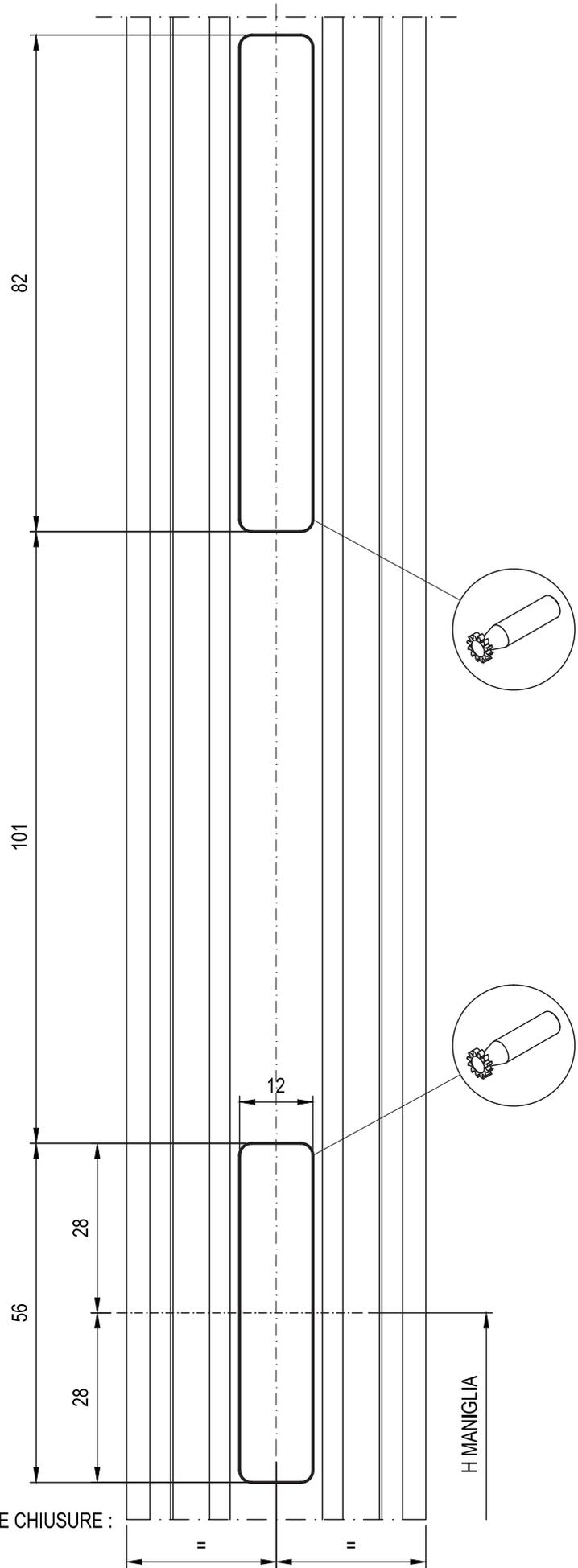
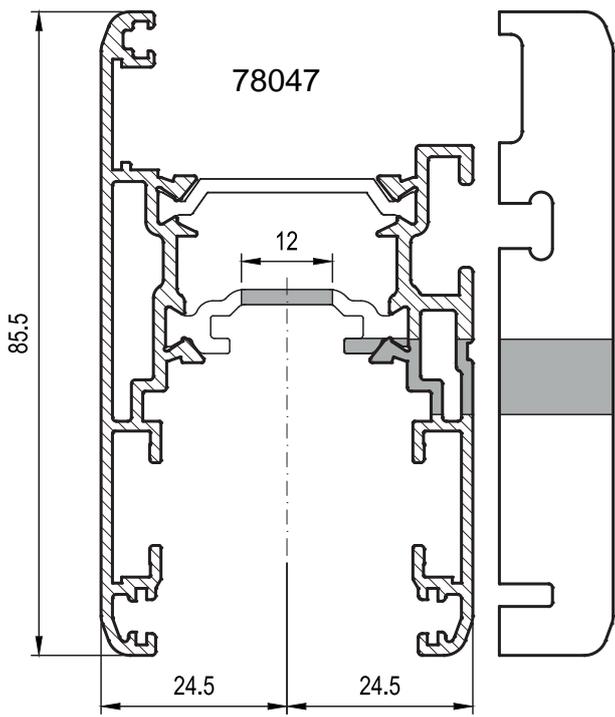
LAVORAZIONE ANTA PER CHIUSURA  
SERRATURA CON MARTELLINA  
SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA



LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7899

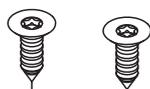
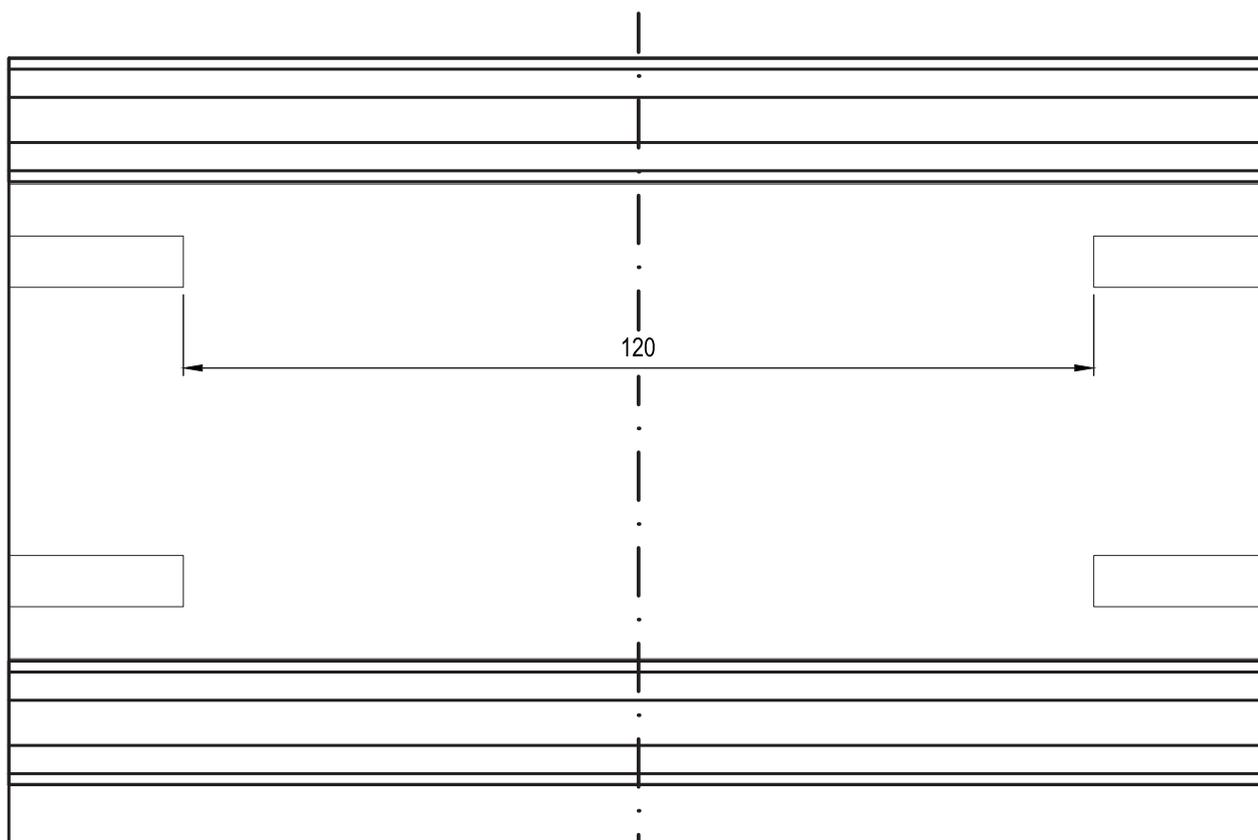


LAVORAZIONE ANTA PER CHIUSURA  
SERRATURA CON VASCHETTA  
SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA



LAVORAZIONE VALIDA PER LE CHIUSURE :  
S7899

# LAVORAZIONE CANALINA PER INSERIMENTO TAPPO CENTRALE ANTIPOLVERE S7924

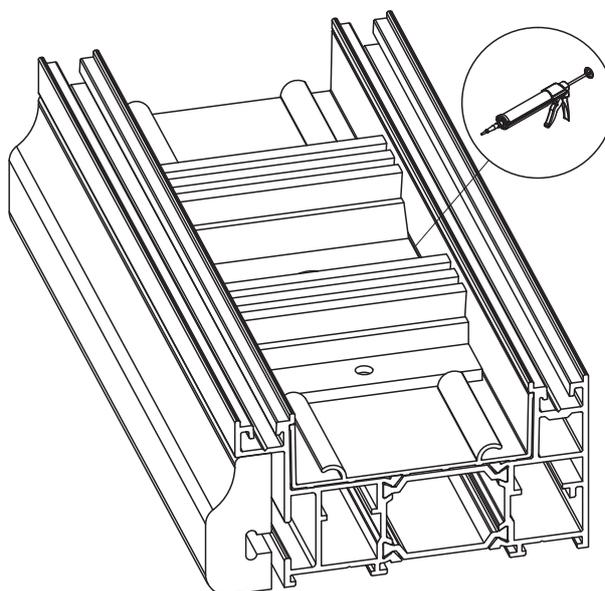
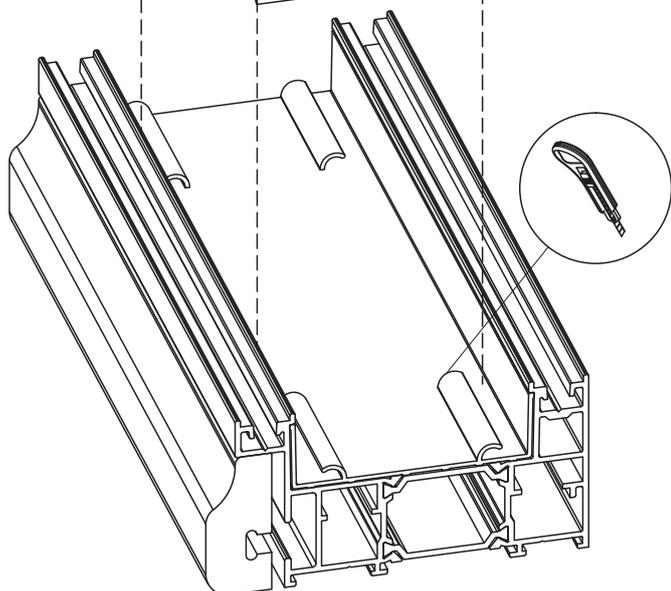


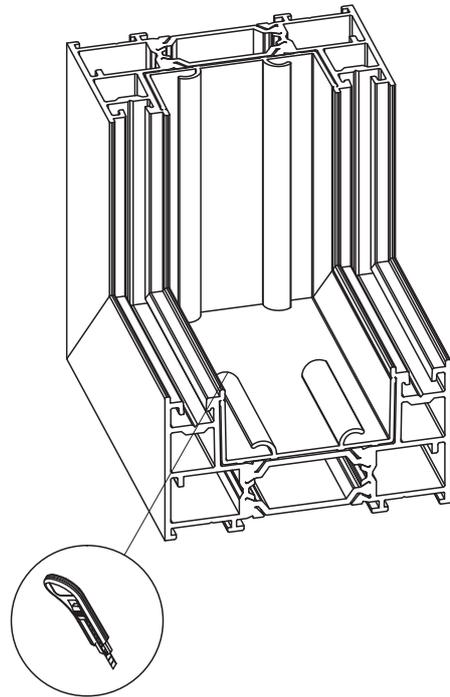
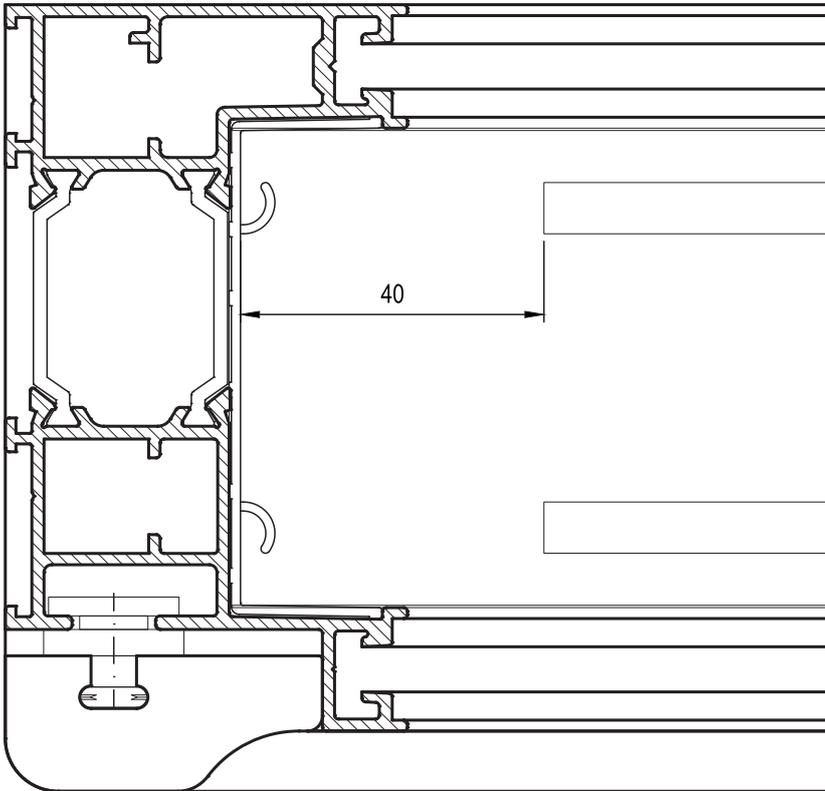
L / 2

N.B. PREVEDERE LA STESSA LAVORAZIONE  
SUL TRAVERSO SUPERIORE PER IL TAPPO CENTRALE S7925

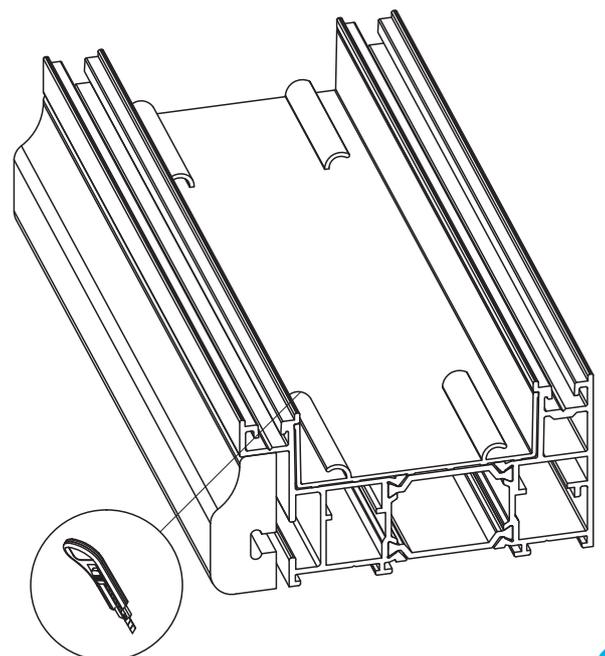
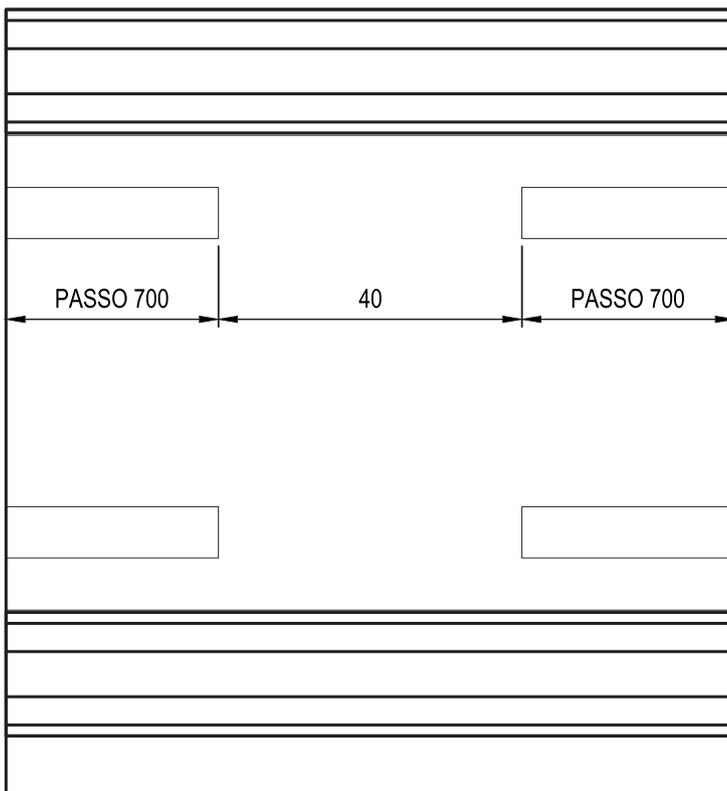


GA088

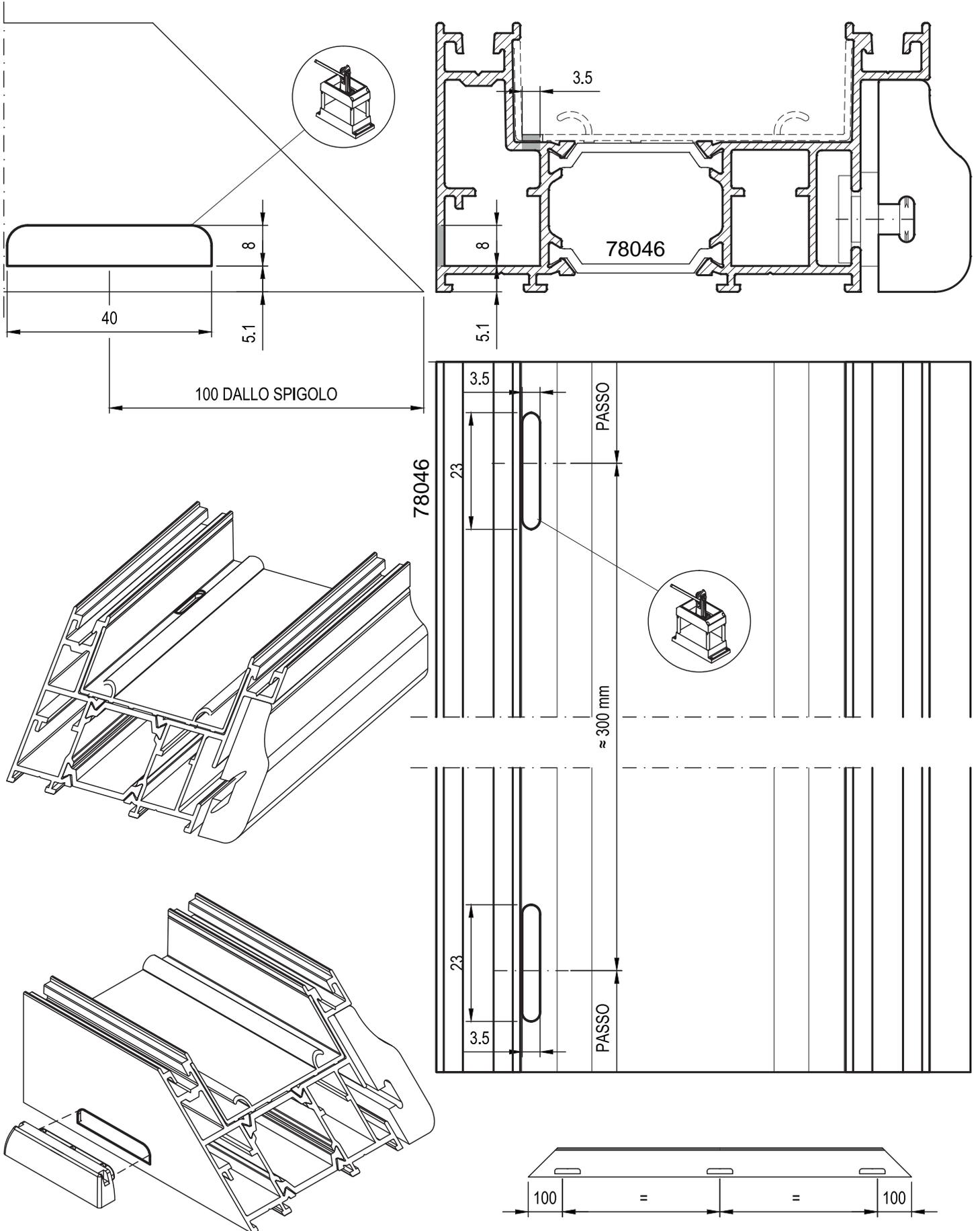




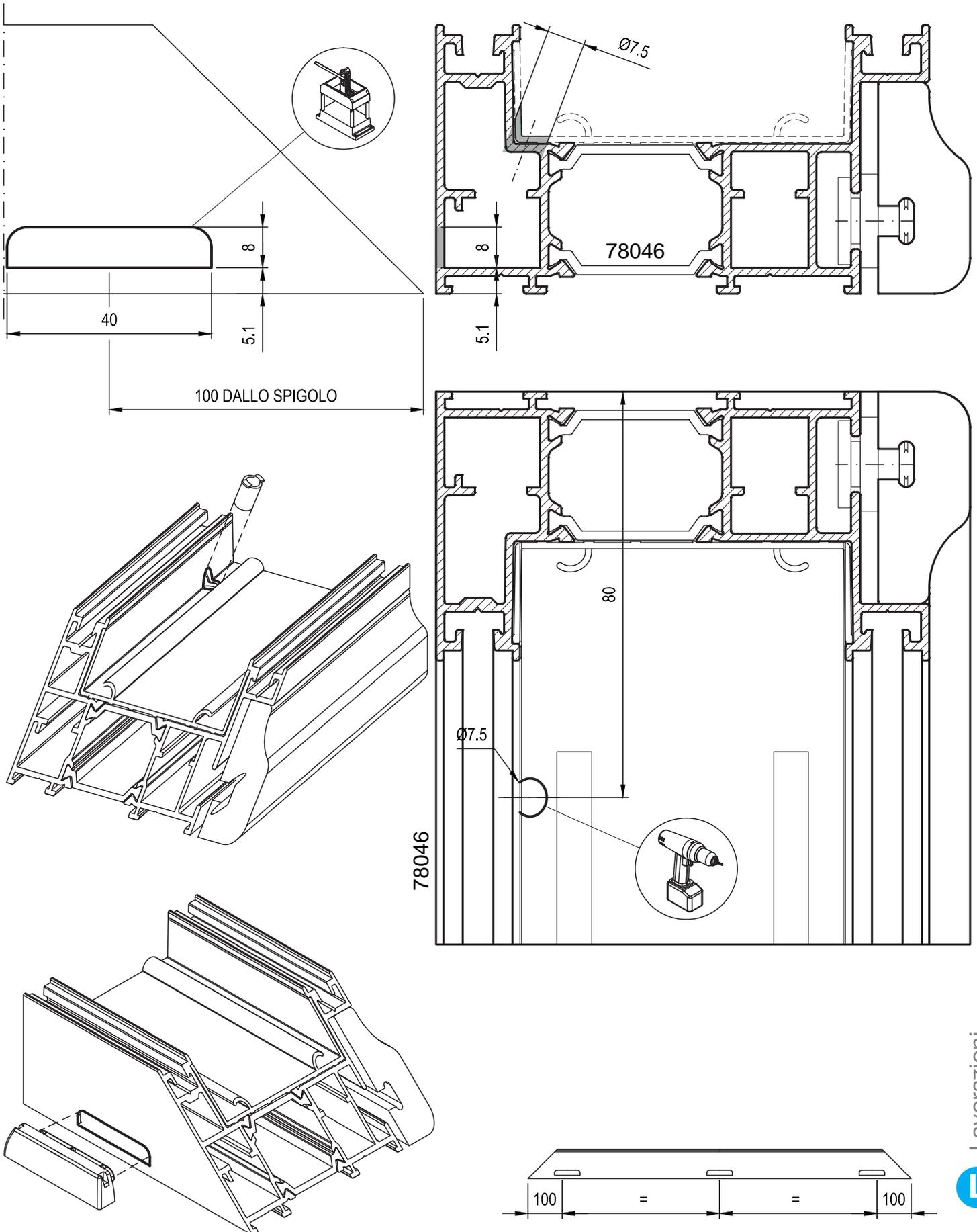
GA088



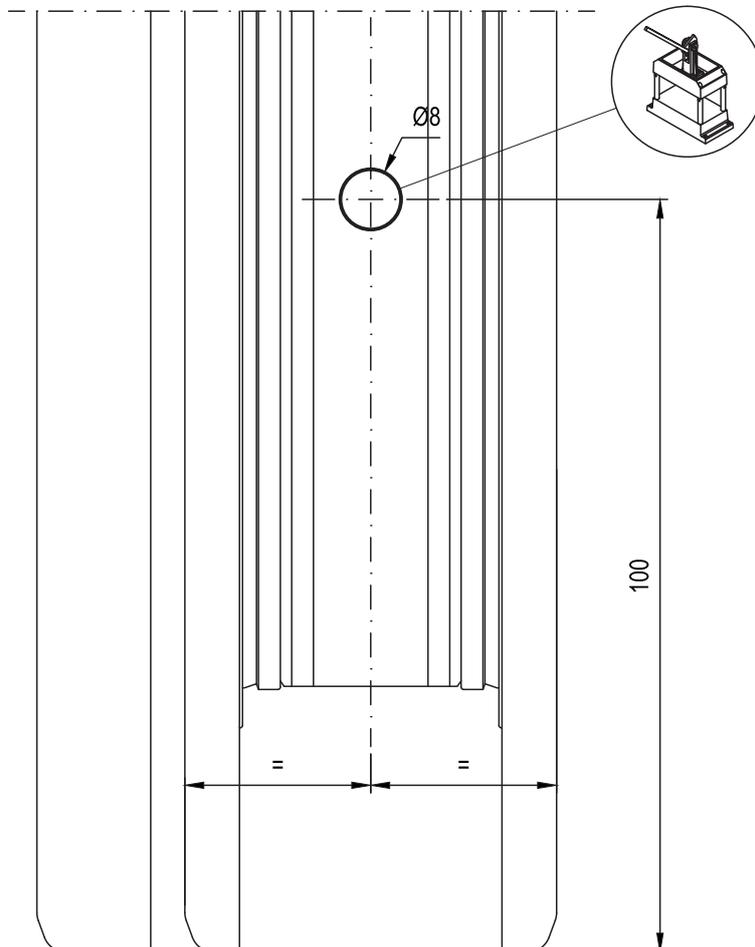
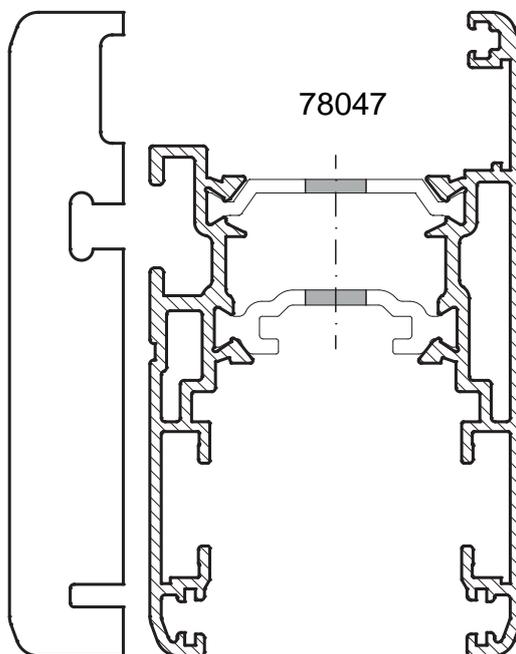
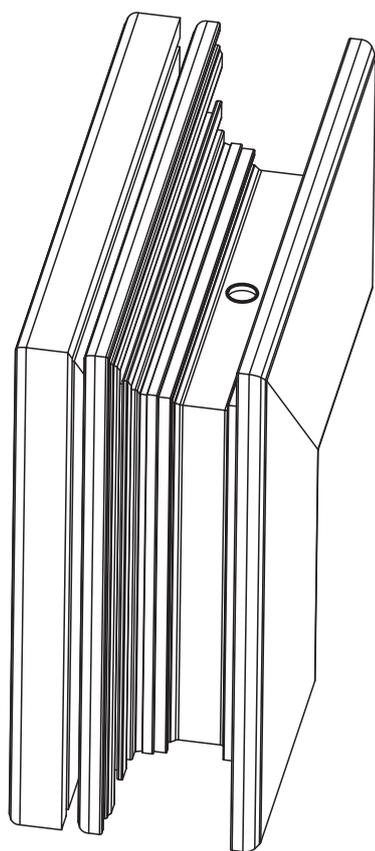
LAVORAZIONE TELAIO PER CAPPETTA S7805  
 E ASOLE DI DRENAGGIO  
 LATO ESPOSTO DEL SERRAMENTO  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA086C



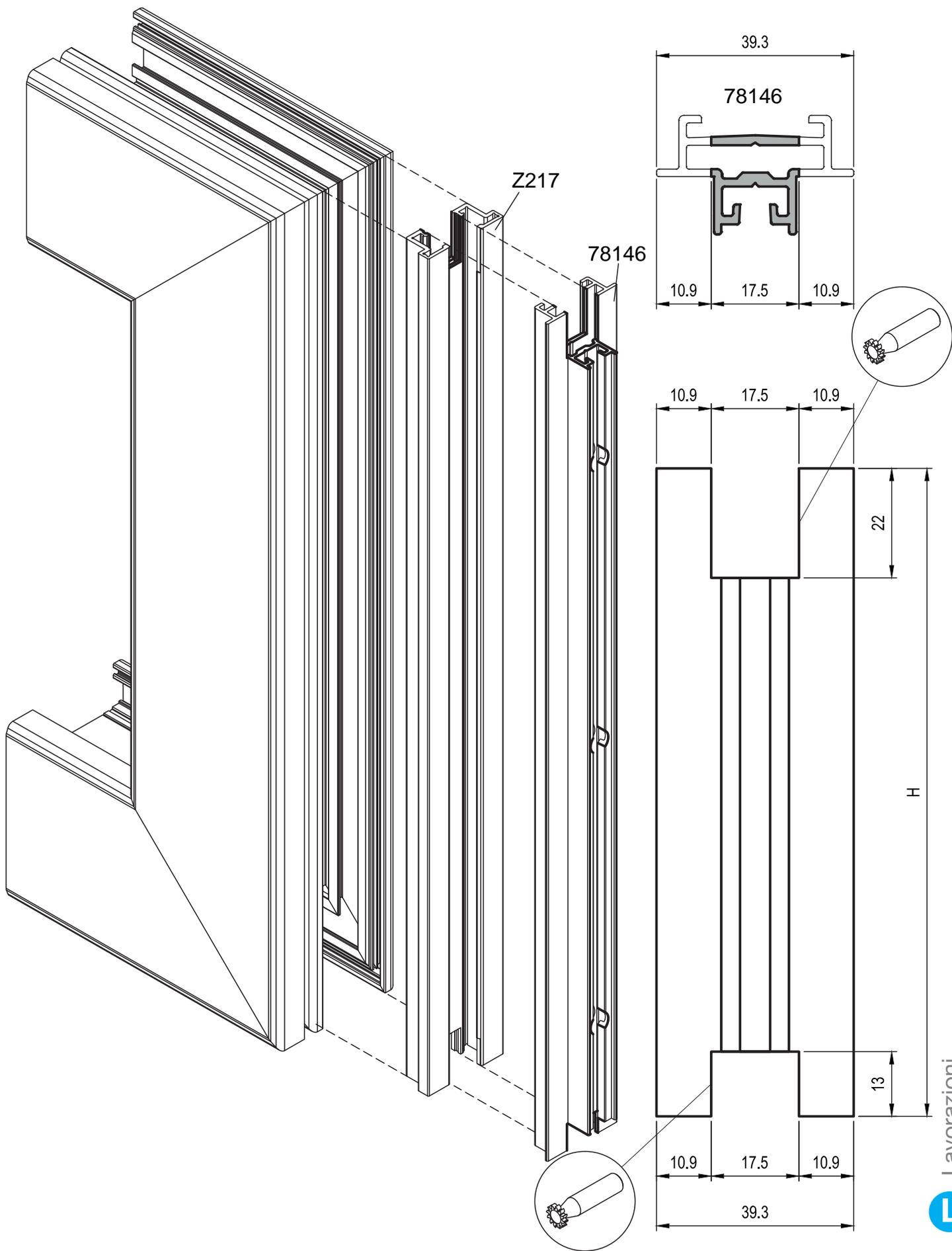
LAVORAZIONE TELAIO PER CAPPETTA S7805  
 E FORO PER VALVOLA  
 LATO NON ESPOSTO DEL SERRAMENTO  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA086C + TRAPANO



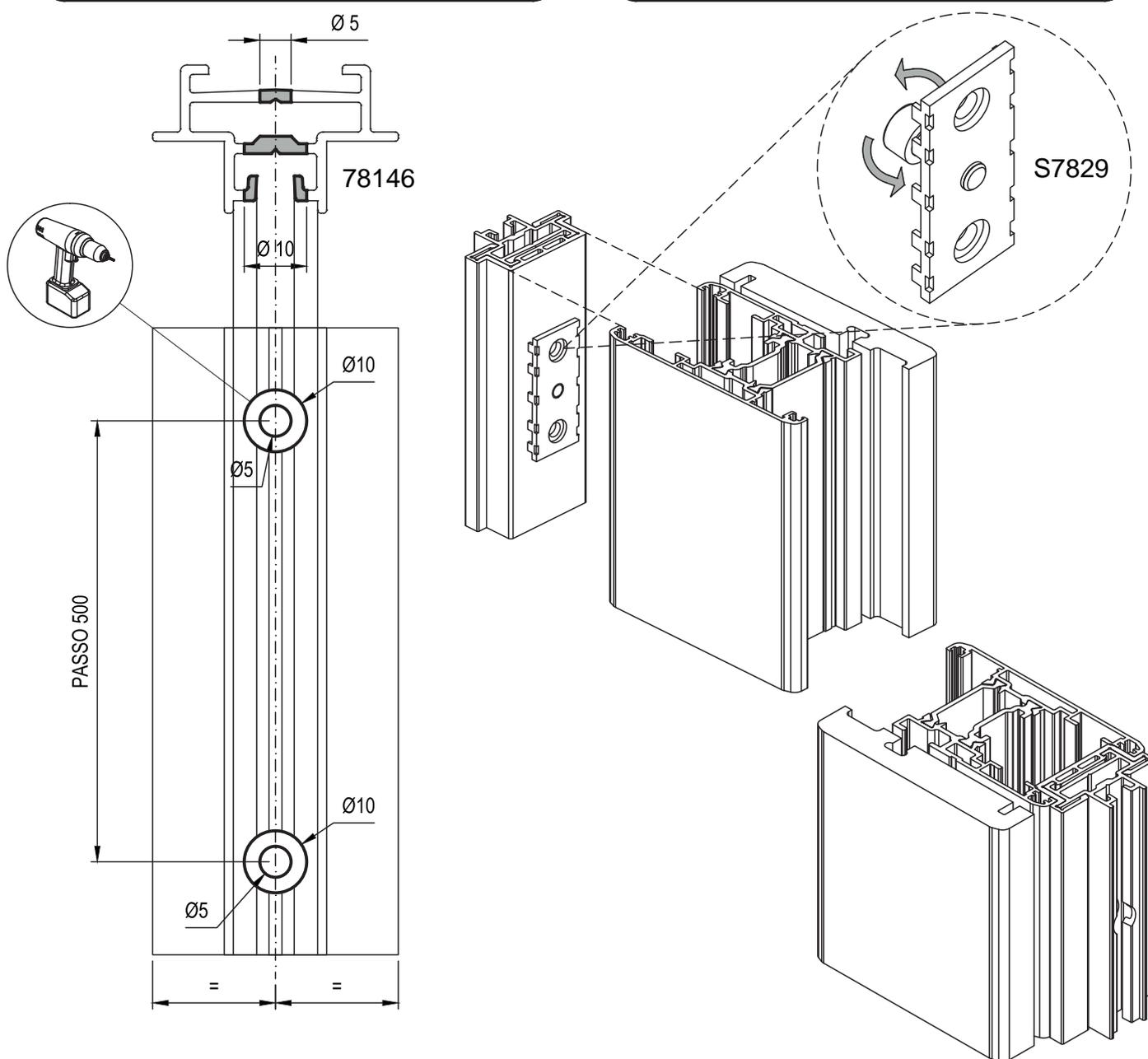
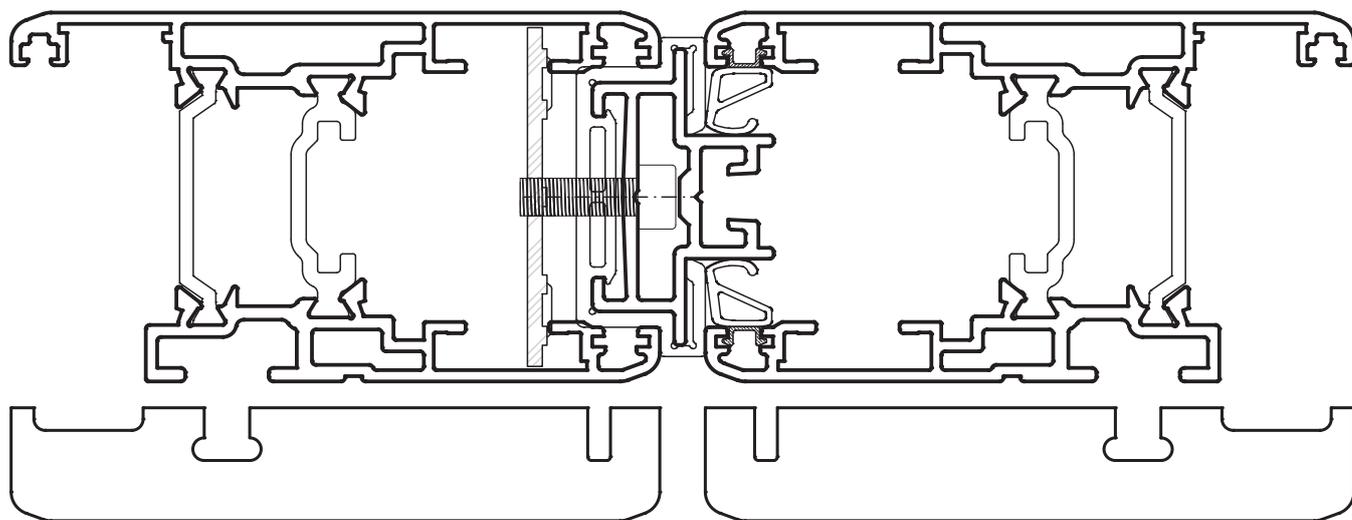
# LAVORAZIONE PER AERAZIONE VETRI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA086C

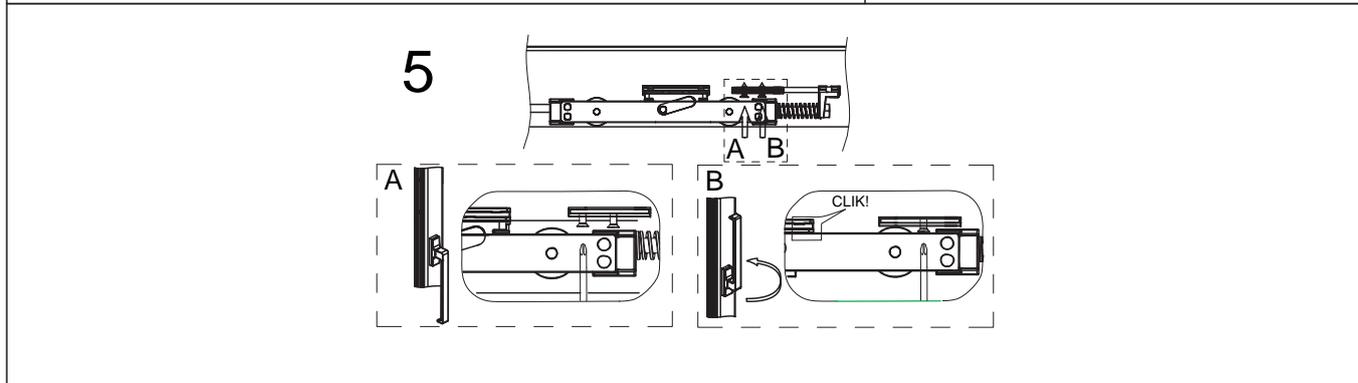
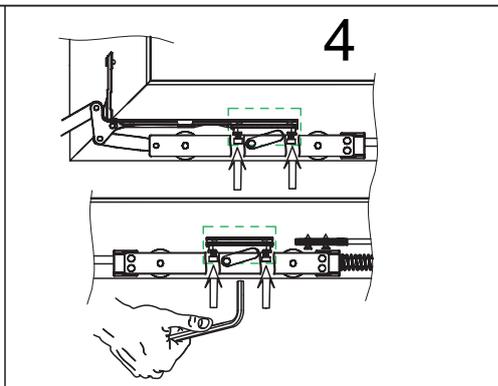
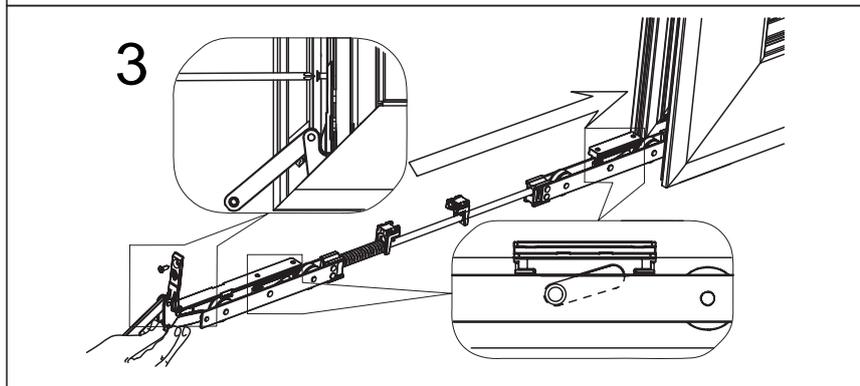
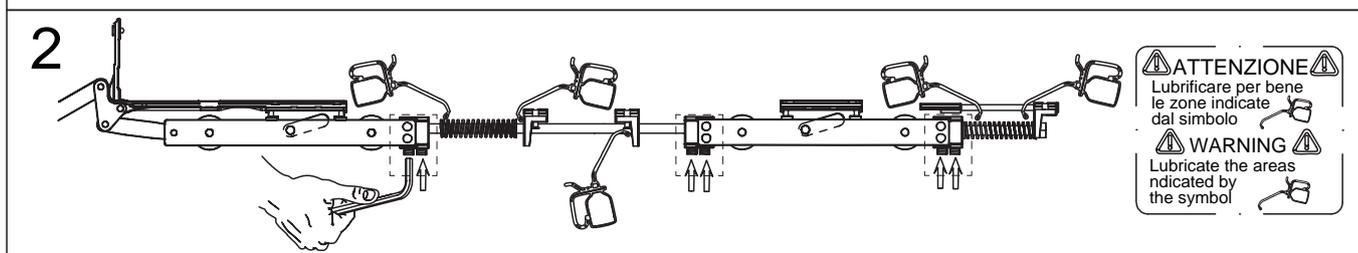
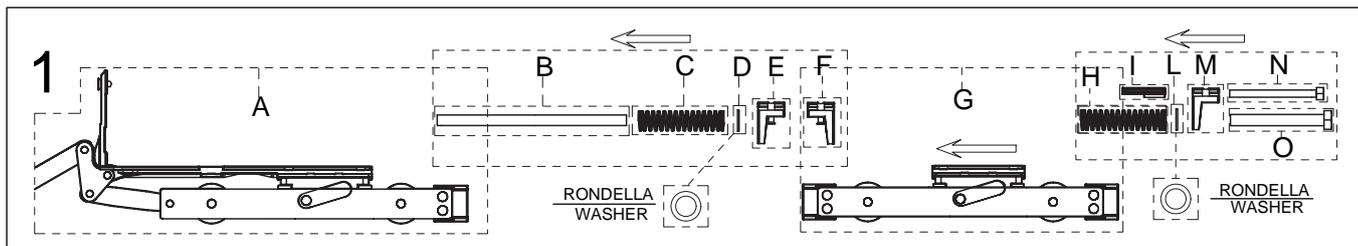


LAVORAZIONE RIPORTO CENTRALE 4 ANTE  
DA ESEGUIRE CON FRESA



FISSAGGIO RIPORTO CENTRALE 4 ANTE

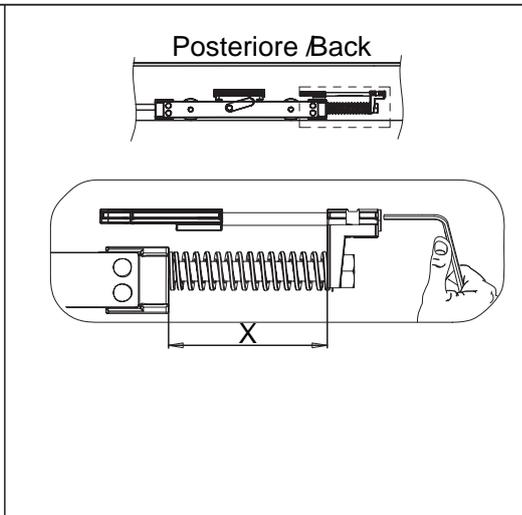
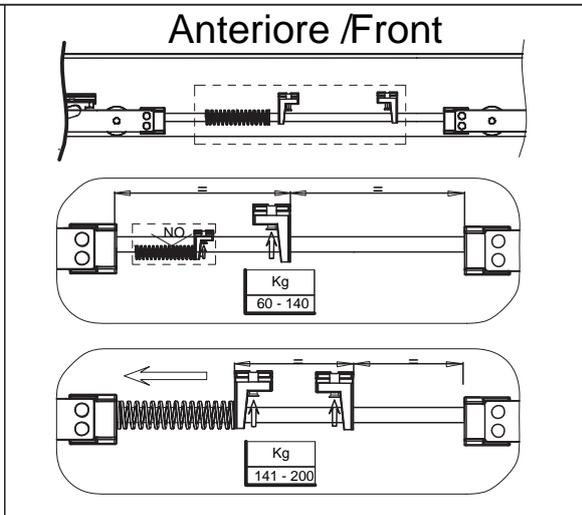




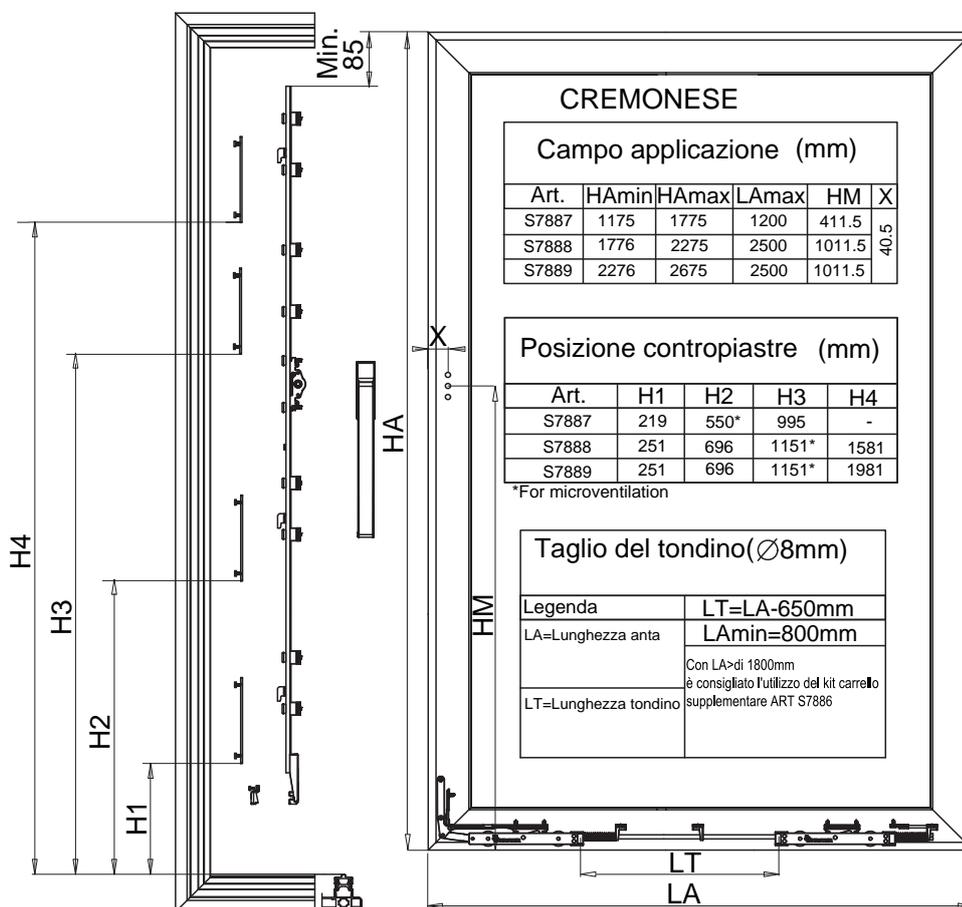
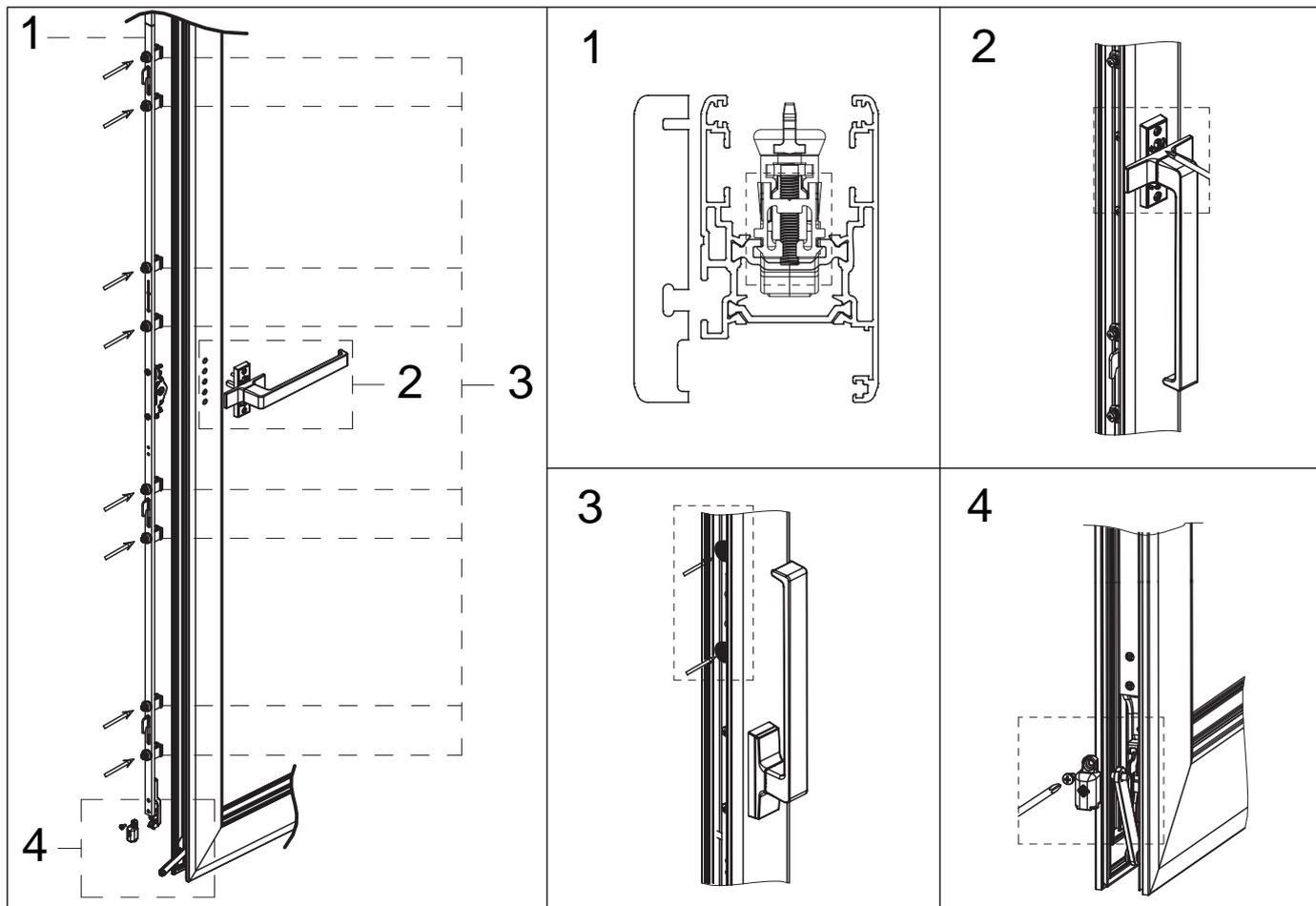
6

Regolazione  
Regulation

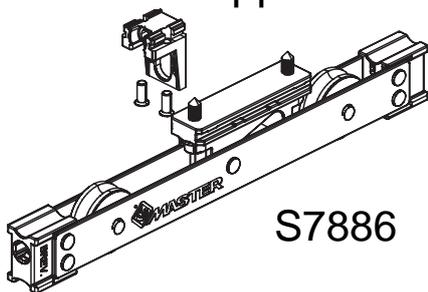
Kg	X
60 - 100	60
101 - 140	54
141 - 200	54



## APPLICAZIONE ACCESSORI DI MOVIMENTAZIONE E CHIUSURA

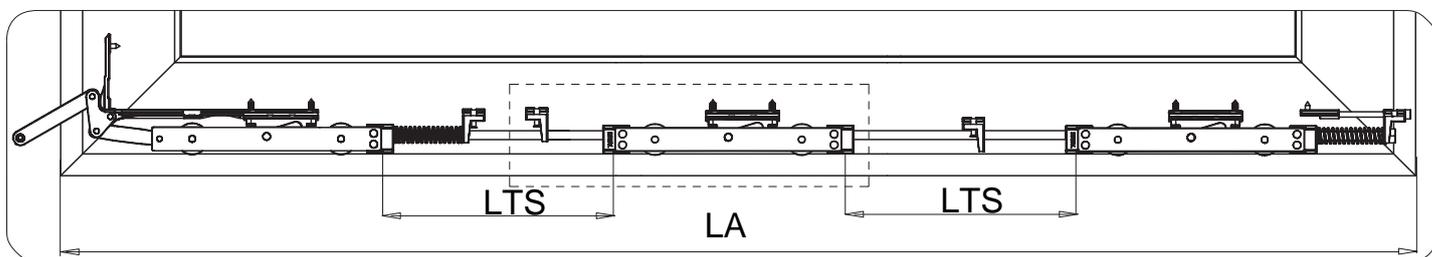


Kit carrello supplementare



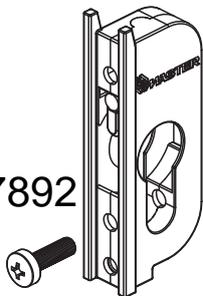
S7886

$L_{Amin} > 1800mm$   $L_{Amax} = 2500mm$   
 $LTS = \frac{LA - 840mm}{2}$

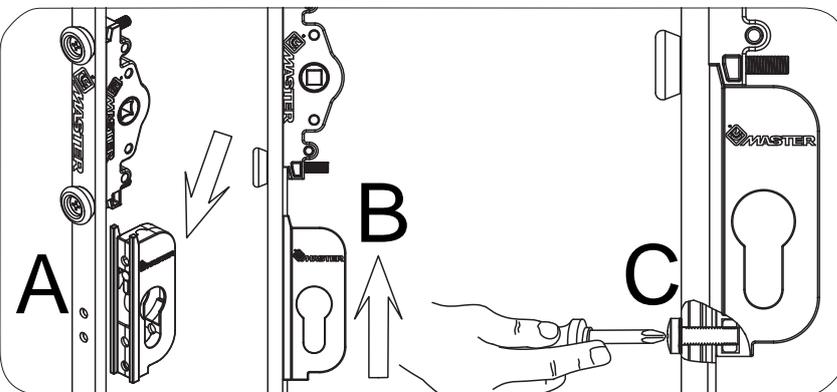


Kit serratura di sicurezza

S7892

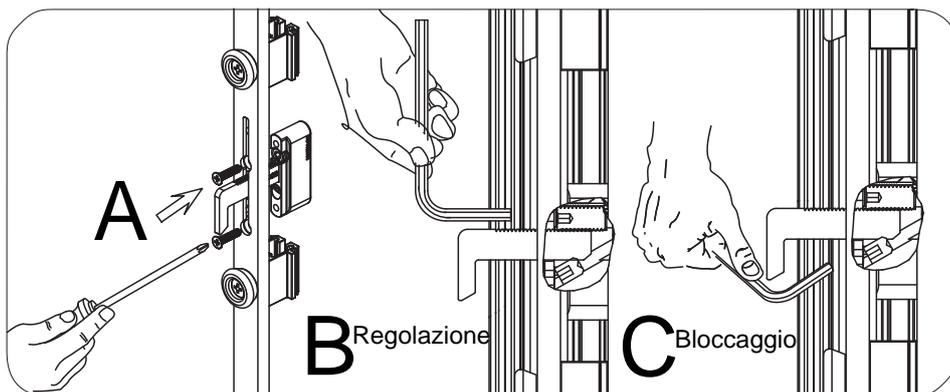
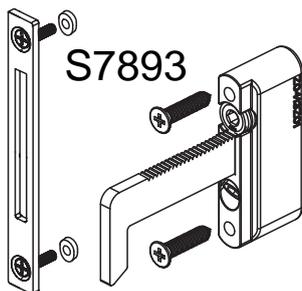


Per articoli  
S7888-S7889



Kit microventilazione

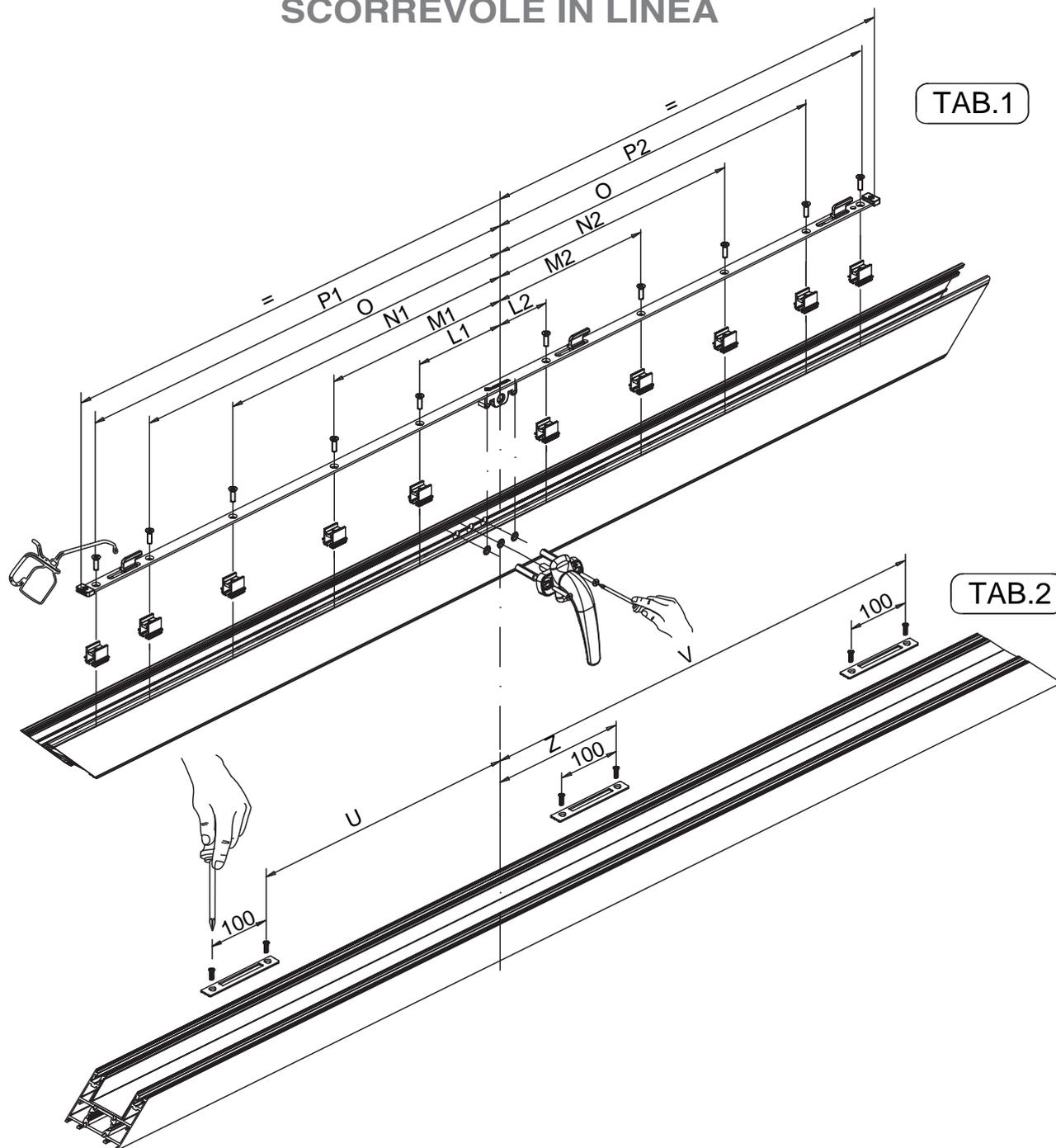
S7893



B Regolazione

C Bloccaggio

## APPLICAZIONE ACCESSORI DI MOVIMENTAZIONE E CHIUSURA SCORREVOLE IN LINEA



TAB.1

TAB.2

TAB.1

		L1	L2	M1	M2	N1	N2	O	P1	P2
600mm	Art. S7894	120	74	-	-	-	-	193	278	278
1000mm	Art. S7895	120	74	-	-	-	-	393	478	478
1800mm	Art. S7896	120	74	365	365	578	578	793	877	880
1800mm	Art. S7899	234	60	357	310	554	510	790	877	875

TAB.2

		U	V	Z
600mm	Art. S7894	202	268	-
1000mm	Art. S7895	402	466	-
1800mm	Art. S7896	802	865	145
1800mm	Art. S7899	802	865	158









 **INDINVEST LT**

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico

S.P. Ninfina II Km 1,200

04012 - Cisterna di Latina (LT)

Tel. +39 06.960.27.1

Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

[www.indinvestlt.it](http://www.indinvestlt.it)

[ufficio.tecnico@indinvest.it](mailto:ufficio.tecnico@indinvest.it)

