







CATALOGO GENERALE

N.B. NELL'ULTIMA DI COPERTINA E' STATO RIPORTATO IL NUMERO DEL FAX IN MODO ERRATO: IL NUMERO CORRETTO E' 039.22.22.273

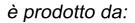














INDINVEST s.p.a.

Via Locatelli, 81/87 20046 Biassono (MI) Tel.+39.039.22.22.1 Fax.+39.039.22.22.273 www.indinvest.it







LT ALLUMINIO s.r.l.

Strada Provinciale Ninfina 2^, km 1.2 04012 Cisterna di Latina (LT) Tel.+39.06.96.027.1 Fax.+39.06.96.027.277 www.ltalluminio.it



Società appartenenti a:





La INDINVEST S.p.a. e la LT ALLUMINIO S.r.l. appartenenti al gruppo INDINVEST 2000 S.p.a. hanno ad oggi una significativa e consolidata presenza nel settore della progettazione di profili in alluminio per l'edilizia, sia sul mercato italiano che in quello estero. Dotato di una propria fonderia con una capacità produttiva di circa 45.000 tons annue e di un parco matrici di oltre 20.000 pezzi, il gruppo è in continua crescita e capace di rispondere ad ogni nuova richiesta del mercato. La produzione, ottenuta con impianti ad elevato contenuto tecnologico, come la nuova pressa da 3.300 tons, è di circa 35.000 tons annue. Con la notevole esperienza acquisita in questi anni e grazie alle tecnologie sviluppate nella produzione di profili sia industriali che per l'edilizia, la Indinvest e la Lt Alluminio sono in grado di accontentare la clientela più esigente. Le strutture snelle, efficienti ed estremamente flessibili, insieme agli elevati standard di qualità rendono la Indinvest s.p.a. e la Lt Alluminio S.r.l. i partner ideali per sviluppare e produrre ogni tipo di estruso.





DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA GOLD 400

Profilati estrusi in lega primaria d'alluminio **6060** AL MG 0.5 SI 0.4 – FE 0.2 secondo le norme **UNI EN 573** (ex UNI9006/1, ex UNI 3569).

Stato di fornitura: T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

Sistema di tenuta aria ed acqua:

- Finestre: guarnizione centrale (giunto aperto) oppure in alternativa doppia guarnizione di battuta.
- Porte: doppia guarnizione di battuta. Inserimento del vetro con fermavetro: a scatto sia per fermavetri rettangolari che arrotondati.

Dimensioni principali:

- Finestre: telaio fisso profondità 40 mm, anta 48 mm camera maggiorata idonea per serrature.
- Porte: telaio fisso profondità 40 mm, anta 48 mm camera maggiorata idonea per serrature.
- Altezza utile alloggiamento del vetro 22 mm
- Possibilità di inserimento di vetro o pannelli con spessori variabili tra 5 e 33.5 mm
- Dimensione per alloggiamento accessori standard per Camera Europea.

Impiego:

- Profilati per finestre: consentono la costruzione di infissi ad una, due o più ante a battente, nella versione a
 giunto aperto o con doppia guarnizione di battuta complanari all'esterno e a sormonto all'interno. Sono
 possibili anche soluzioni come specchiature fisse, aperture esterne, wasistas, anta-ribalta, bilici, sporgere,
 monoblocchi e porte interne.
- Profilati per porte: consentono la costruzione di porte ad una o due ante, apribili sia all'interno che all'esterno, con sopraluci fissi od apribili e vetrine.

Collaudi:

Collaudo ICITE N.2381/RP/95 del 03.07.1995 di finestra a 2 ante a giunto aperto di mm 1340x1650 secondo le normative UNI EN42, UNI EN86 e UNI EN77 ottenendo i seguenti risultati:

- Tenuta all'aria: Classe A3
- Tenuta all'acqua: Classe E4
- Resistenza ai carichi del vento: Classe V3
- Disponibile a richiesta certificati IFT Rosenheim

Guarnizioni:

In gomma sintetica, EPDM – DUTRAL – RESINA SILICONICA.

Accessori:

Idonei al sistema, in materiali inossidabili, costruiti da primarie case produttrici.

Per limiti di impiego e modalità costruttive attenersi alle norme: UNCSAAL, UNI, UNI EN, UNI CNR





NOTE GENERALI

Dimensioni profilati:

- Le dimensioni dei profilati sono teoriche: quindi potranno variare in funzione delle tolleranze di estrusione.
- Tali variazioni possono risultare più evidenti nelle cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni e nei vari accoppiamenti tra profilati.

Peso profilati:

- Il peso riportato sul catalogo è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore regolamentate dalla norma UNI 3879.

Trattamenti di protezione superficiale:

- Con ossidazione anodica da eseguire in conformità alle direttive tecniche europee "EURAS-EWAA".
- Con verniciatura da eseguire in conformità alle direttive tecniche europee "QUALICOAT".
- Le temperature ammissibili per la cottura a forno delle vernici sono di 180° C.

Lunghezza barre: mm 6500

Dimensioni di taglio:

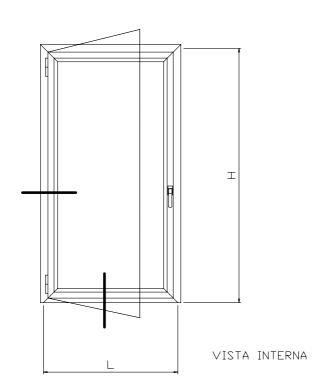
Le tipologie e le distinte di taglio sono state calcolate con quote dimensionali teoriche che possono variare in funzione delle tolleranze dei profilati, accessori e delle finiture (verniciatura-ossidazione).

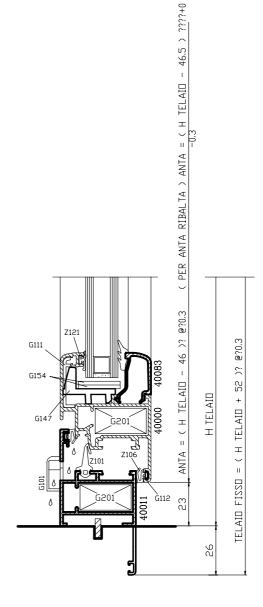
Quindi nell'esecuzione dei manufatti si consiglia di verificare di volta che le distinte proposte sul catalogo rimangono conformi.

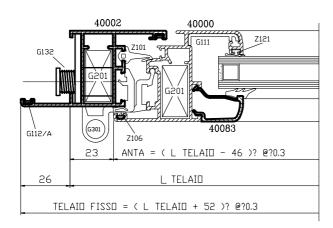




TOLLERANZE SU MISURE DI TAGLIO DEL SERRAMENTO







SCALA 1:2





DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

FINESTRE E PORTE

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 40 mm. e quello mobile di 48 mm. così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alla pressione del vento.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avrà una larghezza di 18 mm., comprensivi di spessore delle pareti del profilato, sia per i telai fissi che per quelli mobili.

Per serramenti di rilevanti dimensioni dovranno essere usati per i telai mobili profilati aventi larghezza maggiorata a 38,5 mm. invece di 18 mm.

L'aletta di sovrapposizione al muro nella parte interna non dovrà essere inferiore a 26 mm. e dovrà avere una sede per l'alloggiamento della guarnizione di battuta.

Il sistema di tenuta all'aria sarà a giunto aperto, cioè con guarnizione centrale in E.P.D.M. montata sul telaio fisso ed appoggiante direttamente sull'apposito piano inclinato presente sul telaio mobile.

In alternativa, la tenuta sarà realizzabile mediante doppia guarnizione di battuta.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette in nylon di protezione. Gli angoli dei profilati e della guarnizione centrale dovranno essere sigillati per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua.

In caso di utilizzo di vetri isolanti, nelle traverse inferiori e nei montanti laterali delle ante mobili dovranno essere realizzate altresì asole per lo scarico dell'eventuale acqua di condensa e per la corretta aerazione del vetro.

Il serramento finito presenterà una superficie esterna piana (complanare), con fughe tra telaio fisso e mobile di 5 mm. mentre all'interno il piano delle ante apribili avrà una sporgenza (sormonto) di 8 mm. rispetto al piano del telaio fisso.

I fermavetri saranno a scatto, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni di tenuta del vetro.

Gli accessori e le guarnizioni dovranno essere quelli originali, studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento (UNI EN 42-77-86) i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

Permeabilità all'aria: classe A3 Tenuta all'acqua: classe E4 Resistenza al vento: classe V3

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopraccitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.





FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.







CERTIFICAZIONI
PROVE
ARIA ACQUA VENTO









CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE

Istituto Centrale per l'Industrializzazione e la Tecnologia Edilizia ICITE

RAPPORTO DI PROVA

N. 2381/RP/95

del

3.07.1995



Richiedente

INDINVEST S.p.A. Via Locatelli, 81/87 20046 Biassono (MI)

Prova eseguita

Permeabilità all'aria Tenuta all'acqua Resistenza al vento Riferimento normativo

UNI EN 42 - UNI 7979 UNI EN 86 - UNI 7979 UNI EN 77 - UNI 7979

Campione sottoposto a prova

Finestra a due ante a battente serie Gold 400 (cfr. descrizione).

Il Rapporto è composto da n. 8 pagine e può essere riprodotto solo integralmente. I risultati ottenuti si riferiscono unicamente ai campioni sottoposti a prova.

20098 San Giuliano Milanese - Frazione Sesto Ulteriano - Via Lombardia, 49
Tel. 02/98061 (15 linee) - Telefax 02/98280088 - P.I. 02118311006 - C.F. 80054330586







2381/RP/95 - pg. 2/8

Data di campionamento

Data invio campioni 25/05/1995 Data della prova 25/05/1995

Descrizione del campione sottoposto a prova

Il campione sottoposto alle prove è una finestra a due ante a battente serie Gold 400

Il richiedente dichiara i seguenti dati:

- * materiale: alluminio lega UNI 9006/1 FEO2 (6060) trattamento termico T5
- * giunzioni angolari: squadrette in alluminio pressofuso cod. 0409 art. G 201 della ditta LM Monticelli s.r.l. Osimo (AN);
- * vetri: vetrocamera 5-9-4;
- * guarnizioni dei vetri: interna EPDM cod. 93560 art. 918 della ditta Iseo Gomma S.p.a. Sale Marasino (BS); esterna silicone;
- * guarnizioni complementari di tenuta: centrale in EPDM cod. 97129 art. Z101; di battuta interna in EPDM cod. 97130 art. Z 106 della ditta Iseo Gomma S.p.a. Sale Marasino (BS)
- * sistema di chiusura: asta cremonese con n.3 punti di chiusura cod. ZC1041 art_.G1041 azionata da maniglia con movimento a rotazione e catenaccioli cod ZC1753 art. GV753 della ditta Erreti s.r.l. Bagnara di Romagna (RA);
- * cerniere: a pettine n°3 per anta cod. ZC1378 art. GV801 della ditta Erreti s.r.l. Bagnara di Romania (RA);
- * sigillature: sigillatura con silicone accurata degli angoli formati dall'incontro dei traversi e dei montanti costituenti il telaio fisso e quello mobile;

Dimensioni della finestra (riferite al telaio fisso)

larghezza: 1,34 m altezza: 1,65 m superficie: 2,21 m²

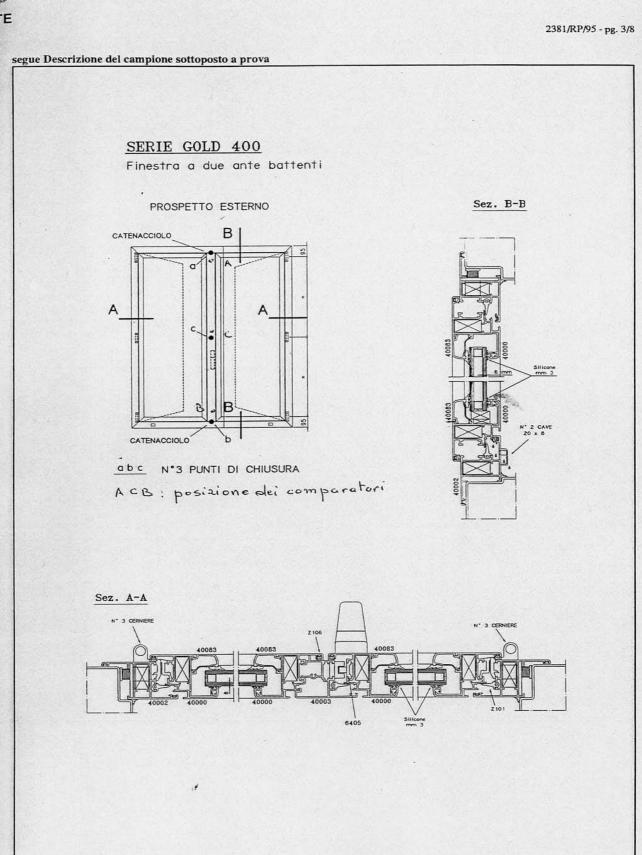
Dimensioni della finestra (riferite ai giunti apribili)

larghezza: 1,24 m altezza: 1,55 m superficie: 1,92 m² perimetro: 7,13 m





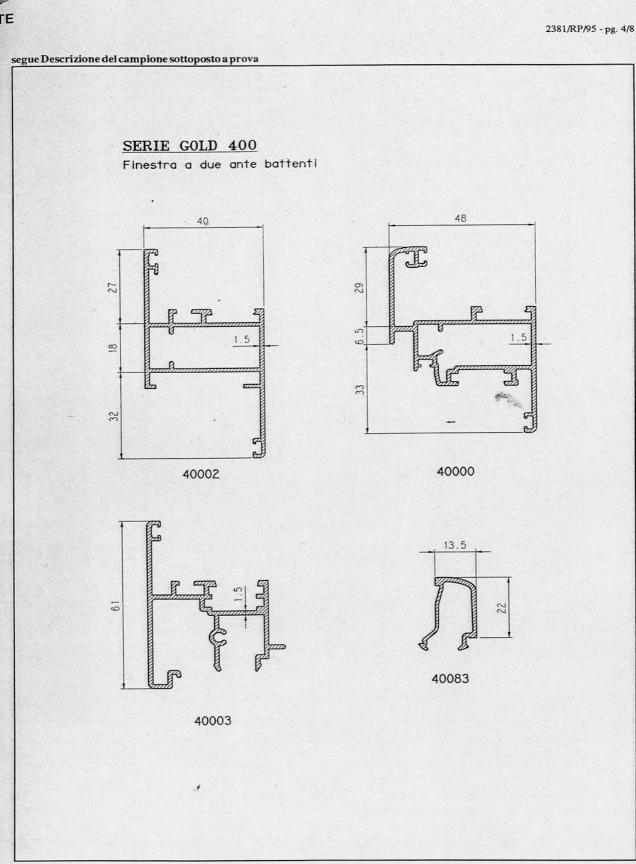
















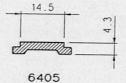


2381/RP/95 - pg. 5/8

SERIE GOLD 400

segue Descrizione del campione sottoposto a prova

Finestra a due ante battenti



GUARNIZIONI

scala 2: 1



Z 101



Z 106



918







2381/RP/95 - pg. 6/8

Modalità di campionamento

Campione appositamente realizzato dal richiedente

Modalità di preparazione dei campioni

Il campione è stato inserito in un telaio di supporto sufficientemente rigido per sopportare le pressioni di prova senza indurre deformazioni nel campione stesso. Il campione é stato fissato a piombo senza flessioni né torsioni.

Modalità di prova

Permeabilità all'aria

Temperatura ambiente: $T_a = 18$ °C; Temperatura della camera a tenuta: $T_c = 19$ °C. Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 s.

Ogni pulsazione é stata mantenuta per almeno 3 s e il suo valore é stato del 10% superiore alla pressione max di prova e comunque non inferiore a 500 Pa.

Riportata a zero la pressione, tutte le parti mobili del campione sono state aperte e chiuse 5 volte consecutivamente e quindi bloccate in posizione chiusa. Applicata la sigillatura ai giunti apribili del campione, si sono misurate le perdite d'aria non imputabili al campione (perdite del sistema) a pressioni positive gradualmente crescenti al ritmo minimo di 10 s, fino alla pressione massima di 600 Pa, secondo la sequenza seguente: 50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600 Pa che é stata quindi applicata in successione inversa.

Asportata la sigillatura, si sono misurate le perdite d'aria totali con l'analoga sequenza di pressione.

Dalla differenza tra le due misure si sono ottenuti i valori della permeabilità all'aria del campione.

L'apparecchiatura impiegata é composta da:

- una parete di prova,
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione,
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta,
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione.

Temperatura ambiente: $T_a = 20$ °C; Temperatura della camera a tenuta: $T_c = 19$ °C.

La temperatura dell'acqua era compresa tra 8 e 25 °C.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 s.

Ogni pulsazione é stata mantenuta per almeno 3 s e il suo valore é stato del 10% superiore alla pressione max di prova e comunque non inferiore a 500 Pa. Riportata a zero la pressione tutte le parti mobili del campione sono state aperte e chiuse 5 volte consecutivamente e quindi bloccate in posizione chiusa.

La quantità d'acqua di 2 litri/min.m² é stata proiettata sotto la traversa superiore, utilizzando il metodo di innaffiamento n° 1 descritto in appendice della norma UNI EN 86.

Mentre avviene l'innaffiamento del campione, la pressione all'interno della camera a tenuta viene aumentata fino alla pressione massima richiesta.

L'apparecchiatura impiegata é composta da:

- una parete di prova,
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione,
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti.
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta,
- un dispositivo che proietta acqua e permette di realizzare uno strato continuo su tutta la superficie di prova,
- un apparecchio che permette di controllare la quantità d'acqua proiettata,
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione.

Resistenza al vento

Temperatura ambiente: $T_a = 20$ °C; Temperatura della camera a tenuta: $T_c = 21$ °C.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 s.







2381/RP/95 - pg. 7/8

Modalità di prova

Ogni pulsazione é stata mantenuta per almeno 3 s e il suo valore é stato del 10% superiore alla pressione di deformazione e comunque non inferiore a 500 Pa. Riportata a zero la pressione tutte le parti mobili del campione sono state aperte e chiuse 5 volte consecutivamente e quindi bloccate in posizione chiusa.

- Prova di deformazione:

pressioni crescenti con gradini di durata minima di 10 s fino alla pressione di 1750 Pa, misurando ad ogni gradino gli spostamenti frontali dei punti caratteristici (A,B,C), indicati nella figura a pg. 3.

- Prova di pressione e depressione ripetuta:

si sono effettuati nº 50 cicli a 1400 Pa, in pressione e in depressione.

La durata della variazione di pressione é stata superiore a 1 s.

La durata di applicazione del gradino di pressione é stata superiore a 3 s.

Al termine della prova tutte le parti mobili del campione sono state aperte e chiuse 5 volte consecutivamente.

- Prova di sicurezza a pressione e depressione:

la pressione massima é ottenuta il più rapidamente possibile, ma in un tempo non inferiore a 1 s e mantenuta per 3s. L'apparecchiatura impiegata é composta da:

- una parete di prova,

- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione,
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti,
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta,
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione.
- apparecchi che permettono di misurare gli spostamenti,
- un dispositivo che permette di fissare gli apparecchi di misura e di assicurarne la stabilità durante la prova.

Per la finestra i risultati delle prove sono stati classificati secondo i criteri espressi dalla norma UNI 7979.

Risultati ottenuti

Permeabilità all'aria

Alla pressione di 600 Pascal la permeabilità all'aria è risultata inferiore a 0,4 m3/h valore minimo rilevabile agli strumenti di misura.

Classe attribuita: A3

Tenuta all'acqua

Pressione (Pa)	Durata (min)	Osservazioni
0 .	15	nessuna infiltrazione
50	5	nessuna infiltrazione
100	5	nessuna infiltrazione
150	5	nessuna infiltrazione
200	5	nessuna infiltrazione
300	5	nessuna infiltrazione
400	5	nessuna infiltrazione
500	5	nessuna infiltrazione

Classe attribuita: E4







2381/RP/95 - pg. 8/8

Risultati ottenuti

Resistenza al vento Prova di deformazione

Pressione	A COLUMN TO SERVICE TO	azioni del r entrale (mn	
Pa	The state of the s	Punto C (al centro)	Punto B (in basso)
100	0,7	0,9	0,2
200	0,9	1,0	0,4
300	1,1	1,7	0,6
400	1,3	1,7	0,8
500	1,5	2,1	1,0
750	1,9	3,7	1,1
1000	2,1	4,0	1,3
1250	2,3	4,1	1,5
1500	3,2	5,9	1,6
1750	3,4	6,1	. 1,7
	Defor	mazioni doj	00 5 min
0 -	0,4	0,4	0,2

Prova di pressioni e depressioni ripetute

n. 50 cicli fra 0 e +1400 Pa: non si é riscontrato alcun degrado funzionale;

n. 50 cicli fra 0 e -1400 Pa: non si é riscontrato alcun degrado funzionale.

Verifica alla permeabilità all'aria

Variazioni inferiori al 10% + 0,1 m³/h.m e al 10% + 0,4 m³/h.m² rispetto ai valori precedenti.

Prova di sicurezza a pressione e depressione

n. 2 raffiche a +3150 Pa: non si é riscontrato alcun degrado funzionale.

n. 2 raffiche a -3150 Pa: non si é riscontrato alcun degrado funzionale.

Classe del campione V3

Il Referente Tecnico

geom. Mario Ghidini

Il Responsabile del Reparto

dott. ing. Valler Espos

GEN 2005







DIAGRAMMI STATICI DEI LIMITI D'IMPIEGO

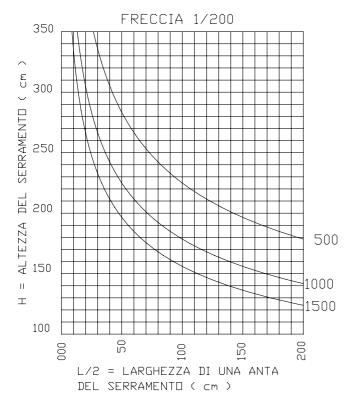


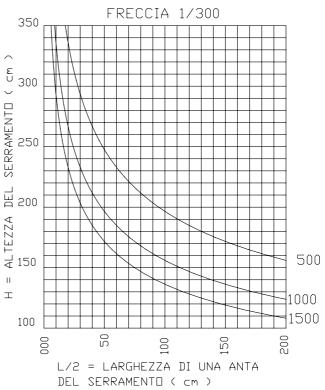




DIAGRAMMA DEI LIMITI D İMPIEGO

PROFILI ART. 40000/40001



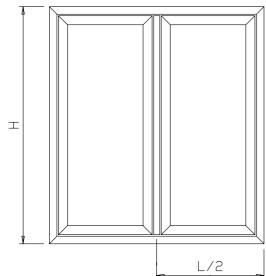


LEGENDA

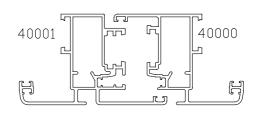
LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DI UNA ANTA IN FUNZIONE DELLA ALTEZZA DEL SERRAMENTO E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/200 o 1/300 DELL ALTEZZA DEL SERRAMENTO.





VERIFICARE È IDONEITA DELLA FRECCIA DEL VETRO IN RELAZIONE ALLA FRECCIA MASSIMA DEL PROFILO



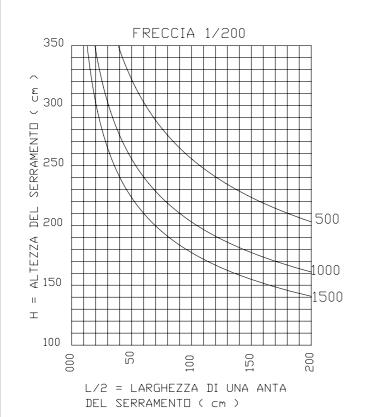
Jx TDT.=21.6 cm

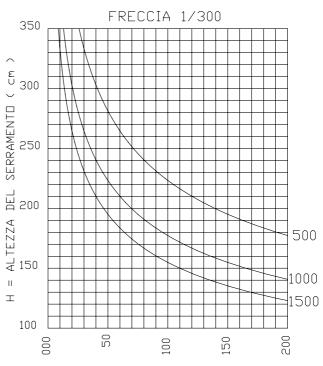




DIAGRAMMA DEI LIMITI D İMPIEGO

PROFILI ART, 40004/40021





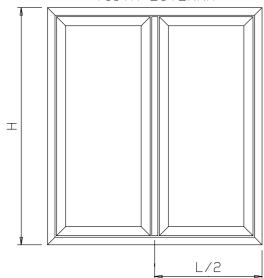
L/2 = LARGHEZZA DI UNA ANTA DEL SERRAMENTO (cm)

LEGENDA

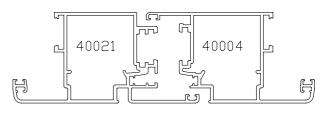
LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DI UNA ANTA IN FUNZIONE DELLA ALTEZZA DEL SERRAMENTO E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA AMMESSA: 1/200 o 1/300 DELL ALTEZZA DEL SERRAMENTO.





VERIFICARE È IDONEITA DELLA FRECCIA DEL VETRO IN RELAZIONE ALLA FRECCIA MASSIMA DEL PROFILO



Jx TDT.=31.33 cm







SCHEMI LIMITI D'IMPIEGO

SCHEMI LIMITI D'IMPIEGO DIMENSIONI MINIME ANTE A BATTENTE, BILICI, ESEGUIBILI CON PROFILATI SISTEMA GOLD 400.

> GLI SCHEMI CONSIDERANO LA GUARNIZIONE PER GIUNTO APERTO ART. Z101 CON DIMENSIONE MASSIMA COSTRUTTIVA.

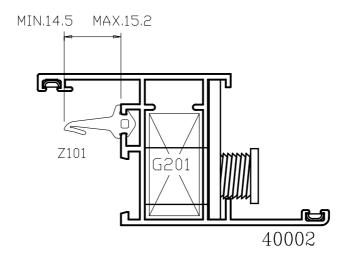
LE DISTINTE DI TAGLIO TEORICHE DA CATALOGO DEVONO ESSERE VERIFICATE DAL SERRAMENTISTA, ED EVENTUALMENTE AGGIUSTATE IN RELAZIONE ALL'IMPIEGO DI ACCESSORI, GOMME, PROFILATI CHE IN UNIONE TRA LORO POSSONO RISULTARE DIFFORMI DAL TEORICO, A CAUSA DI PICCOLE T





SCHEMA DI CONTROLLO PER VERIFICA DIMENSIONALE DELLA GUARNIZIONE

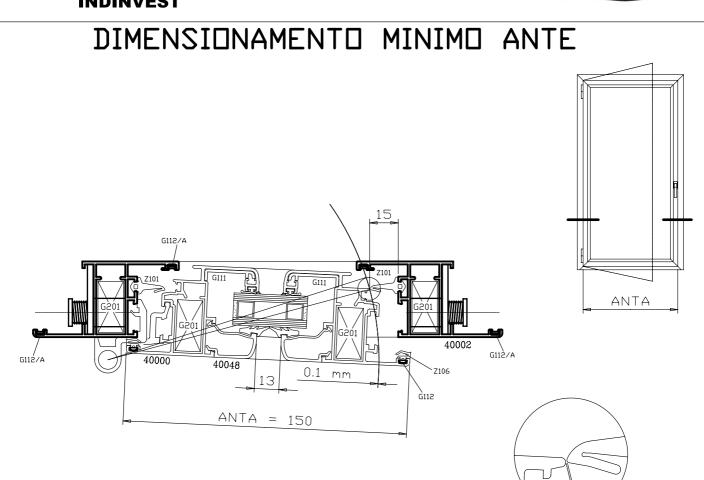
GOLD 400



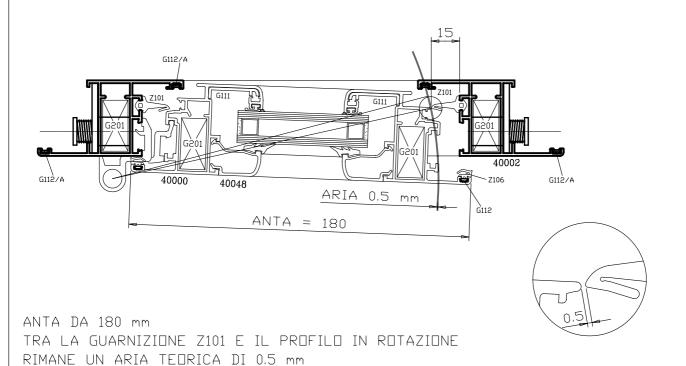
SCALA 1:1





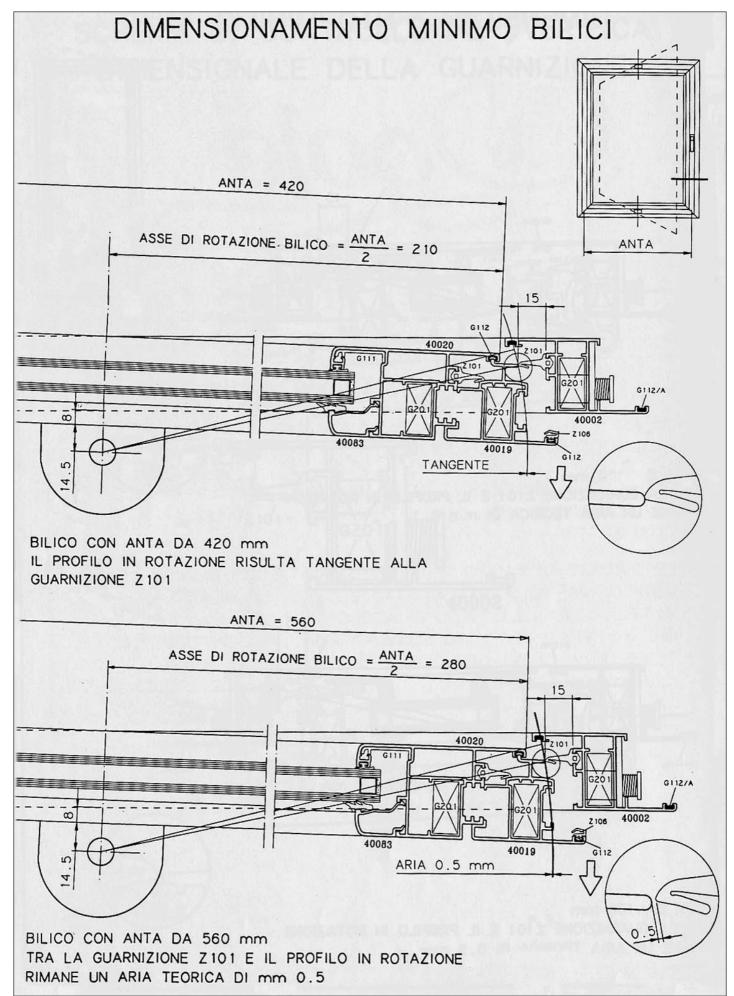


ANTA DA 150 mm TRA LA GUARNIZIONE Z101 E IL PROFILO IN ROTAZIONE RIMANE UN ARIA TEORICA DI mm 0.1



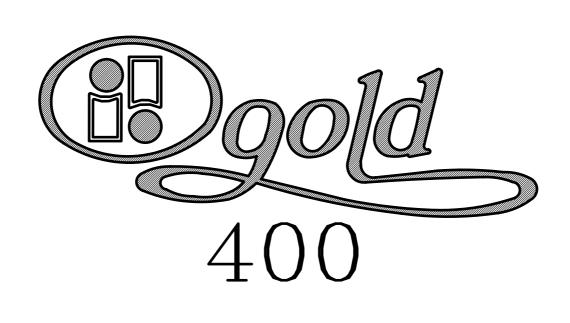












PROFILI ALLUMINIO SCALA RIDOTTA (Jx - Wx)







	INDINVEST						
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	J× ⊂m⁴	W× 3	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40000	35 33.5 X	0.952	121	10.58	4.41	9.09	2.59
40001	40.4 37.6 2.2 x	1.171	157	11.02	20.45	13.38	3.31
40002	41.1 35.9 8.61 x	0.850	115	7.99	5.07	9.20	2.56
40003	26.5 34.5 + 82 - 26.5 - 34.5 - 4 82 - 4 82 - 7 8	0.877	103	7.41	3.25	6.62	1.92
40004	44.9 44.1 X	1.257	140	15.34	6.34	23.99	5.35
40006	44 50 88 x Q1 X	1.142	144	10.41	4.92	31,01	6.20
40007	25.55	0.305	47				
40011	19.9 31.1 891 x	0.732	84	6.13	2.64	4.58	1.47





Art.	Profilo	Kg/m	sup, in vista mm	Jx cm ⁴	W× cm³	Jy ⊂m⁴	Wy cm ³
40012	16.2 14.4 9.50 X	0.565	82	6,23	2.12	1.13	0.69
40013	18.5, 32.5 x	0.805	117	8.57	2.56	5.16	1.59
40014	25.9 16.6 2.95 x	0.661	60	4.79	2.10	1.80	0.69
40015	37.6 39.4 Y	0.970	145	9.36	4.17	12.75	3.23
40016	76.3 83.7 x	2.083	310	20.47	9.69	176.30	21.06
40017	15	0.358	19				
40018	38.2 30.3 X	1.061	138	12.51	4.71	12.32	4.07
40019	28.4 32.6 7.82 7.82 7.82 7.82 7.82 7.82 7.82	0.864	80	6.86	2.43	6.53	2.00





		T	I CI I'O		-		
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx ⊂m⁴	W× ⊂m³	Jy ⊂m⁴	Wy cm³
40020	46.4 43.6 2.81 2.62	1.314	160	13.83	4.69	22.84	4.92
40021	49.7 48.8 x	1.474	195	15.99	5.44	31,93	6.43
40022	36 36 x	0.859	108	6.47	2.60	7.73	2.15
40023	36 36 x	1.024	108	6.84	2.82	7.87	2.18
40024	80 80 X	1.987	284	18.76	8.35	155.22	19.40
40025	35.7 36.3 x	0.931	150	6.09	3.66	16.61	4.58
40026	64 64 x	1.662	272	11.59	6.95	92.99	14.53
40029	20.5	0.275	42				





			sup.	1	\ /	1	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× ⊂m³	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40030	13.5	0.258	35				
40031	10.5	0.249	32				
40032	36	0.791	87				
40036	50	0.186	23				
40037	35.5	0.352	57				
40038	77	0.786	118				
40039	30.5	0.332	52				
40040	77	0.844	102				





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	WX CM	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40041	x x x x x x x x x x x x x x x x x x x	1.619	204	13.77	5.97	60.13	15.82
40044		0.659					
40045	30.1 26 x	1.000	165	9.74	3.80	8.77	2.91
40048	26.4 34.6 999 Y	0.876	88	7.93	3.00	6.96	2.00
40061	44.5 44.5 x	1.097	142	8.94	3.67	17.35	3.90
40062	40.5 36.5 40.5 x	0.886	120	10.16	3.84	9.52	2.35
40063	E	0.715	63				
40064	37 36.5 81 162 17 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1.101	128	11.22	3.85	11.90	3.22





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	Wx cm	Jy cm ⁴	Wy ⊂m³
40065	44.6 44.4 X	1.245	158	14.57	5.22	23.52	5.27
40066	38.6 38.4 x	0.993	130	12.10	4.97	12.01	3.11
40067	36.1 40.9 X	1.100	160	14.09	5.43	14.63	3.57
40068	18.8 32.2 × ×	0.815	90	8.88	3.17	5.02	1.56
40069	44.5 44.5 x	1.169	142	8.85	3.71	18.43	4.14
40070	51.7 45.8 x	1.093	154	10.75	5.35	22.48	4.35
40071	48.8 48.7 X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	1.268	170	16.53	6.81	28.02	5.75
40072	50 50 02 c x	1.309	210	14.31	6.82	47.81	9.56





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx ⊂m⁴	W× 3	Jy ⊂m⁴	Wy 3
40073	33.8 26.2 x	0.981	120	10.90	4.05	7.16	2.12
40074	38.5 28.8 x	1.157	150	13.72	5.07	12.71	3.30
40075	36.2 27.8 97.2 x Y	0.982	135	11.42	4.14	9.48	2.62
40076	55 55 x	1.521	242	15.19	7.59	68.66	12.48
40077	35.55	0.354	55				
40078		0.344	53				
40079	30.5	0.334	50				
40080	25.55	0.314	45				





_			sup.	Jx	W×	Jy	/\/
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	2 A C M	™ ^	⊃y ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40081	53.5	0.305	43				
40082	20.5	0.273	40				
40083	13.5	0.236	33				
40084	10.5	0.226	30				
40085	in the second se	0.210	27				
40086	<u>a</u>	0.178	24				
40087	23.5	0.295	45				
40088	38 35 x	0.835	110	7.77	3.79	8.12	2.14





			sup.	Jx	W×	lv	\./\/
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	0X CM	w X CM	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40089	35.5	0.348	55				
40090		0.336	53				
40091	30.5	0.324	50				
40092	25.5	0.291	45				
40093	23.55	0.282	43				
40094	50.5	0.268	40				
40095	13.5	0.236	33				
40096	10.5	0.221	30				





			sub.				
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× 3 ⊂m	Jy ⊂m⁴	Wy 3 ⊂m
40097	, CO	0.199	27				
40098	2	0.169	24				
40099	30.6 40.9 X	0.976	125	8.99	4.01	14.43	3.53
40100	60 60 00 x	1.770	276	17.03	8.51	94.15	15.69
40101	55 41 ×	0.951	132	9.23	4.21	17.54	3.19
40102	41.1 35.9 41.1 35.9	0.851	115	7.08	2.79	9.20	2.24
40103	60	0.899	131				
40104		0.262	20				





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× cm³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
40105	24 82	0.338	32				
40107	36.1 26.4 292 E13 293 E13 294 X	1.012	141	11.52	4.32	9.36	2.59
40108	46.2 36.8 92 X	1.321	175	16.43	6.32	25.41	5.49
40109	33.9 27.1 x	0.983	122	11.01	4.09	7.32	2.16
40110	50 50 00 S X	1.300	208	14.21	6.77	45.95	9.19
40111	33 88	0.342	55				
40112	37.2 39.8 × ×	1.000	153	11.73	4.08	12.92	3.24
40113	50 6	0.403	54				





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× cm³	Jy ⊂m⁴	Wy cm ³
40114	80 6	0.550	84				
40115	75.3 50.7 E. 4 x	1.177	162	11.19	4.61	43.63	5.79
40116	22.8 34.7 X	0.865	72	6,33	2.76	7.02	2.02
40117	33 45 E: X Y	1.108	108	9.16	4.11	19.66	4.37
40118	28.4 38.2 27.1 S.2 X	1.005	115	8.30	3.68	10.01	2.62
40119	38.1 49 X	1.245	156	11.11	5.05	25.57	5.22
40120		0.355	48				
40121	29	0.559	43				





			Sun				
Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx ⊂m⁴	CW 3 A×	Jy ⊂m⁴	Wy 3 ⊂m
40122	32	0.394					
40123	195	1.662	155				
40124	37.3 35.7 11.2 x	0.872	120	9.77	3.63	8.49	2.28
40125	46.25 46.25 x	1.865	181	44.14	10.9	28.68	6.2
40126	17.4 32.5 x	1.204	122	26.78	6.38	5.52	1.70
40127	81.8 37.2 x	1.782	176	114.56	16.52	77.95	9.52





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	J× ⊂m⁴	W× S	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40128	32.4 24.2 X	1.607	128	100.2	16.33	16.75	5.17
40129	29.9 40.5 X	1.640	177	64.48	13.96	28.96	7.16
40130	20.2 30.8 x	0.754	118	8.31	2.51	4.63	1.51
40131	26.9 38.6 x	0.902	113	8.01	3.52	12.02	3.12
40132	22.8 28 82 8.52 2 x	0.842	77	8.82	3.15	8.82	3.15
40133	28.9 35.6 X 8.9 8.9	1.044	135	11.56	4.32	9.19	2.58
40134	29 42.5 IN X	1.102	132	13.58	5.07	16.3	3.83





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	J× ⊂m⁴	CW ₃	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40135	40.2 38.3 SSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSSS	0.930	126	10.88	4.26	12.16	3.03
40136	28.4 35.6 802 X	1.052	140	12.99	4.46	10.65	2.99
40137	54.3 43.2 **The state of the s	1.006	145	12.49	5.12	22.08	4.07
40138	55 55 55 x x	1.538	250	15.31	7.59	69.96	12.72
40139	39.5 37.5 X. X.	1.002	124	12.43	5.11	10.78	2.73
40140	36.9 40.1 X	1.107	149	14.43	5.56	13.57	3.38
40141	57 44 x x 8.00 y	1.148	148	14.83	5.45	24.14	4.24
40142	49.7 47.8 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1	1.248	165	16.67	6.89	26.01	5.23





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× cm³	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m ³
40143		0.396	25				
40144	36.7 38.3 8.0 2.1 2.1 1	1.178	212	15.66	5.75	20.64	5.40
40145	29.2 25.8 x	0.939	171	13.18	5.49	10.75	3.68
40146	40	0.622	84				
40147	39	0.312	121				
40148	33	0.307	40				
40149	38.2 30.3 x	1.083	138	12.64	4.74	12.38	4.08
40150	52.5	0.446	47				





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	J× ⊂m⁴	CW ₃	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40151	41.5 30.5 100	1.250	189	13.49	4.84	14.14	3.41
40152	1	0.631	140				
40153	24,11 36.89 92 X	1.021	103	7.71	2.96	8.15	2.21
40154	26.3 34.7 82 x	0.955	80	6.93	2.47	7.94	2.29
40155	35.1 33.4 x	0.992	121	10.77	4.47	9.14	2.6
40156	40.6 37.4 x	1.213	157	11.27	3.71	13.57	3.34
40157	45.2 43.8 x	1.416	153	31,21	12.39	47.36	10.49
40158	50.3 48.1 8.62	1.634	195	31.24	10.5	55.02	10.93





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× 3	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40159	46.4 43.6 x	1.348	160	13.97	4.72	23.18	4.99
40160	50.4 48.1 S 81 x	1.503	177	15.68	5.32	32.32	6.41
40161	34.5 28 First x	0.890	120	7.8	3.52	8.13	2.35
40162	39.7 32.3 X	1.111	154	11.2	4.31	12.31	3.1
40163	44.6 38.4 x	1.164	160	11.02	5.09	22.51	5.05
40164	49.1 43.4 X &	1.366	200	14.58	5.87	30.4	6.19
40165	32.9 35.6 x	0.836	95	7.23	3.57	7.08	1.99
40166	38.2 39.8 x	1.057	136	9.27	3.28	10.79	2.71





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm	W× 3	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
40167	42.7 46.3 961 X	1.110	142	10.3	5.04	19.92	4.3
40168	47.3 51.2 Vi Z X	1.325	176	12.67	4.72	27	5.28





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× cm³	Jy cm ⁴	Wy cm ³
1934		0.140	26				
5273] T	0.165	17				
5423	50	0.319	54				
5539	24.4	0.193	24				
5540	36	0.243	40				
6405	19.5	0.170					
6673	49.7	0.346	110				
7278	45 08	0.486	65				
8612	26.7	0.151	27				





Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx cm ⁴	W× cm³	Jy ⊂m⁴	Wy cm ³
8863	70	0.981	150				
8864	70	1.437	150				
9173		1.770	220				
9174		1.193	196				
9814	40	0.585	68				
9881	40	0.783	145				

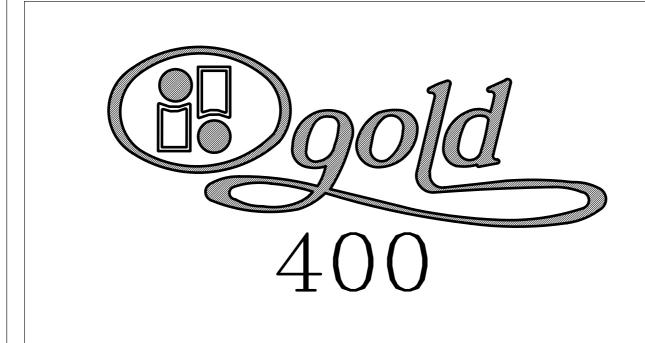




Art.	Profilo	Kg/m	sup. in vista mm	Jx ⊂m⁴	W× ⊂m³	Jy ⊂m⁴	Wy ⊂m³
10095	40	0.178	47				
10623	99	0.438	120				
10624	\$25	0.364	60				
10625	25	0.377	110				
11596	41 1 36 36 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0.310	24				
11597	70.96	0.534	155				
11598	57.5	0.513	116	TAVOLE NON COMPLETE, PER GLI AGGIORNAMENTI CONSULTARE LA SEZIONE RELATIVA AI "PROFILI 1:1"			
LT 1705	72.37	0.560	131				





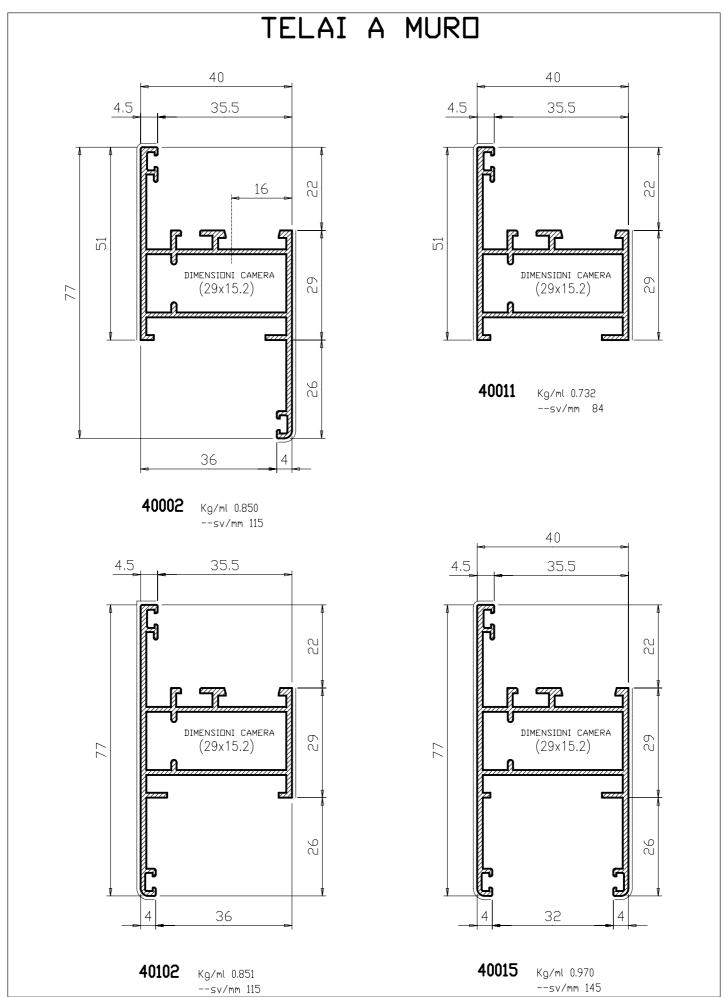


PROFILI ALLUMINIO SCALA 1:1





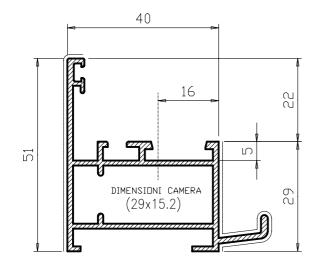




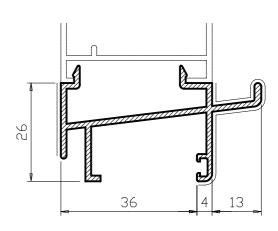




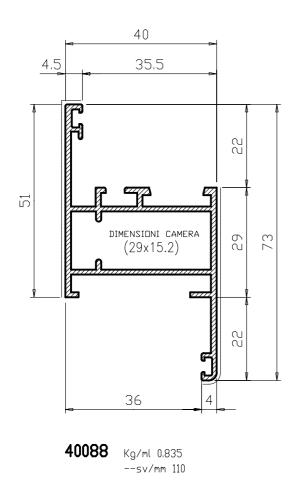
TELAI A MURO

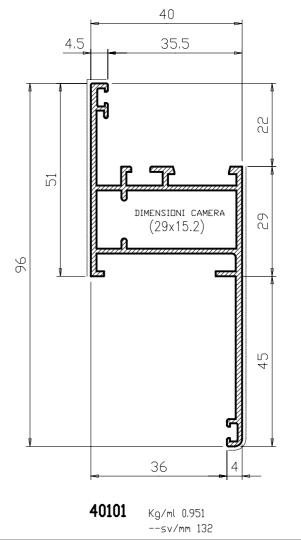


40013 Kg/ml 0.805 --sv/mm 117



40012 Kg/ml 0.565 --sv/mm 82





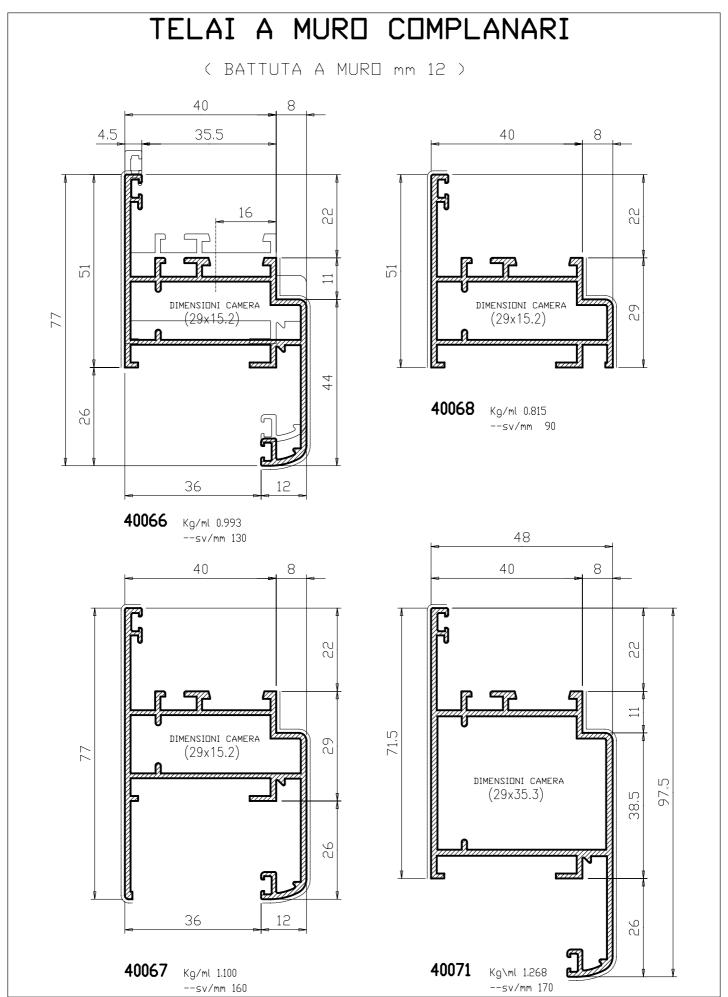




TELAI A MURO 40 40 35.5 35.5 4.5 4.5 22 16 DIMENSIONI CAMERA DIMENSIONI CAMERA (29x35.3)(29x35.3)40099 Kg/ml 0.976 --sv/mm 125 36 40070 Kg/ml 1.093 --sv/mm 154 (COPRIFILO MAGGIORATO) 126 75 51 4.5 DIMENSIONI CAMERA (29x15.2)40 35,5 SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ART.G220 22 29 75 NELLA MACCHINETTA PER LE 40115 Kg/ml 1.177 LAVORAZIONI NON E' PREVISTO L'INSERIMENTO DI QUESTO PROFILO. --sv/mm 162

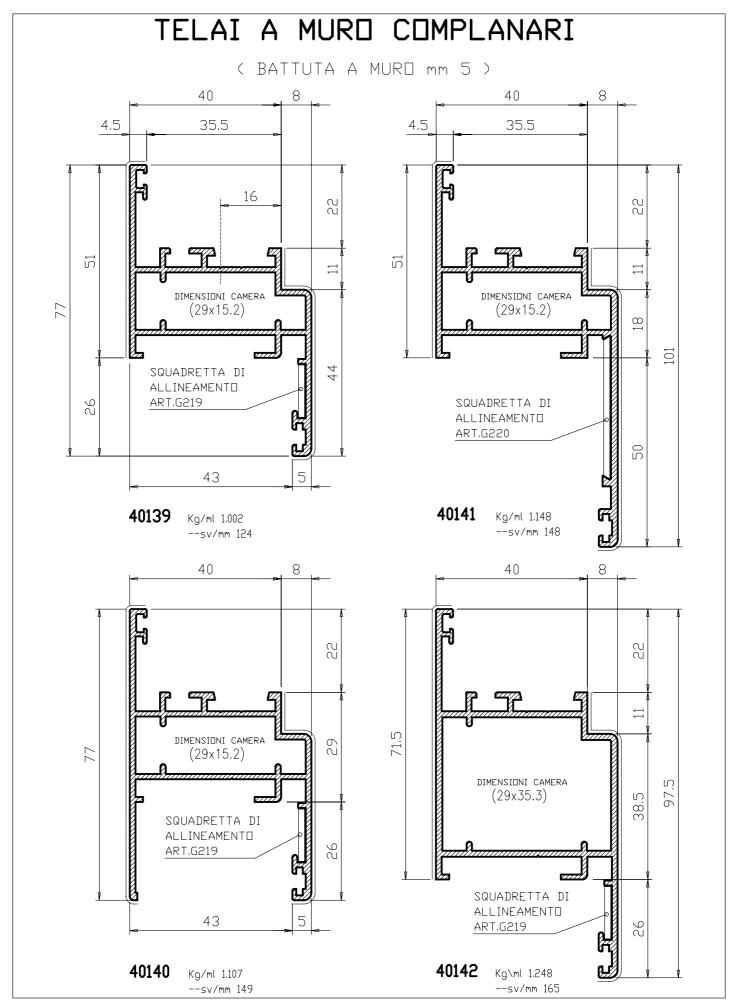








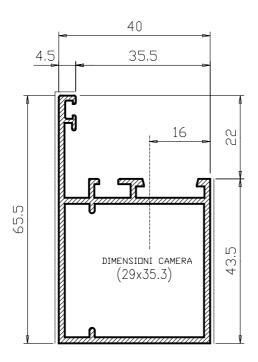






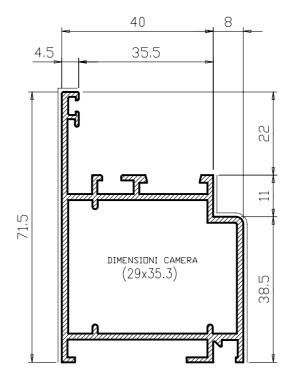


TELAID A MURD MAGGIDRATD



40131 Kg/ml 0.902 --sv/mm 113

TELAIO A MURO COMPLANARE MAGGIORATO



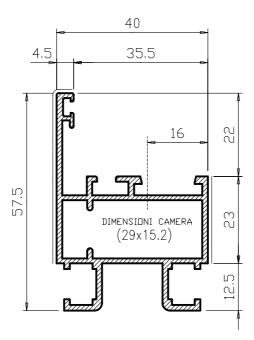
40134 Kg/ml 1.102 --sv/mm 132



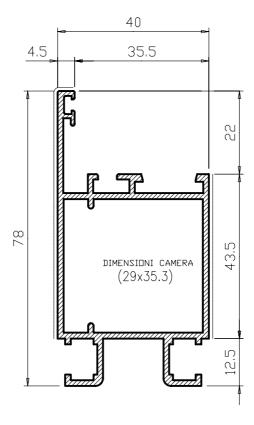


TELAI A MURO

(PREDISPOSTI PER COPRIFILO A SCATTO)



40116 Kg/ml 0.865 --sv/mm 72



40117 Kg/ml 1.108 --sv/mm 108





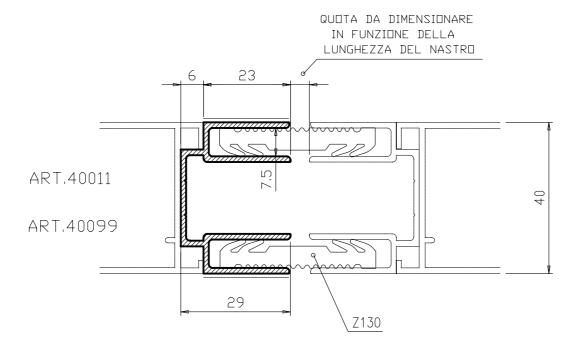
TELAI FISSI (PREDISPOSTI PER SERRAMENTI A NASTRO) 40 40 35.5 35.5 4.5 4.5 16 16 DIMENSIONI CAMERA (29x15.2)DIMENSIONI CAMERA (29x35.3)65.1 7.5 Z130 QUOTA DA DIMENSIONARE IN FUNZIONE DELLA LUNGHEZZA DEL NASTRO Z130 40118 Kg/ml 1.005 --sv/mm 115 40119 Kg/ml 1.245 --sv/mm 156



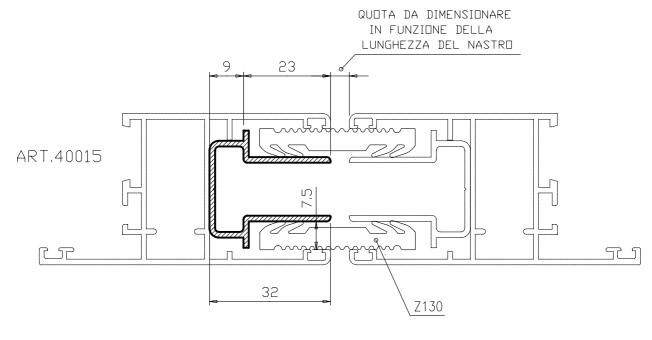


PROFILI AGGIUNTIVI

(PER ESECUZIONE SERRAMENTI A NASTRO)



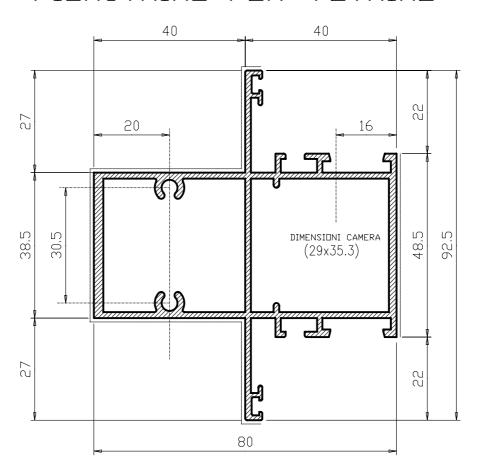
40121 Kg/ml 0.559 --sv/mm 43





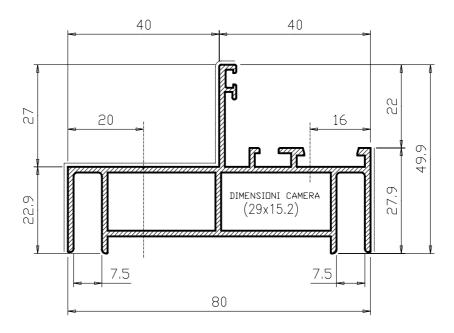


PILASTRINO PER VETRINE



40125 Kg/ml 1.865 --sv/mm 18

SEMIPILASTRINO PER VETRINE



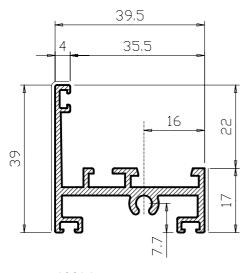
40126 Kg/ml 1.204 --sv/mm 122





TRAVERSI E ZOCCOLI

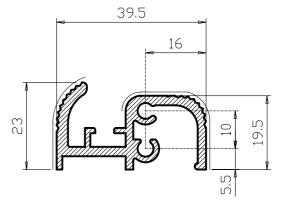
(FISSI E APRIBILI)



40014 Kg/ml 0.661 --sv/mm 60

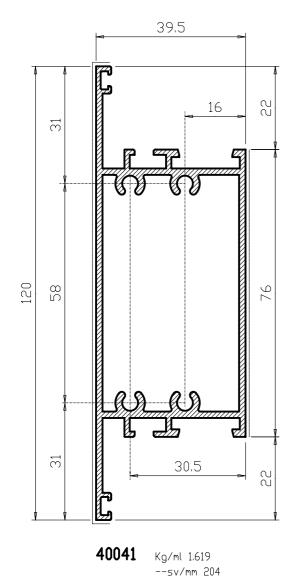
TELAIO-TRAVERSO INFERIORE FISSO RIBASSATO

ESEMPIO DI APPLICAZIONE ALLE TIPOLOGIE 10-10A-10B



40063 Kg/ml 0.715 --sv/mm 63

39.5



16 92 61 Kg/ml 1.142

40006

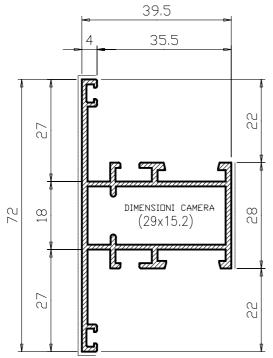
--sv/mm 144

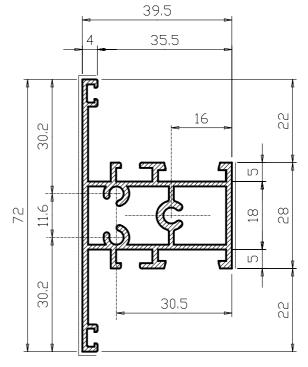




TRAVERSI E ZOCCOLI

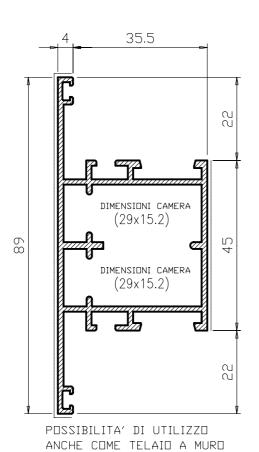
(FISSI E APRIBILI)

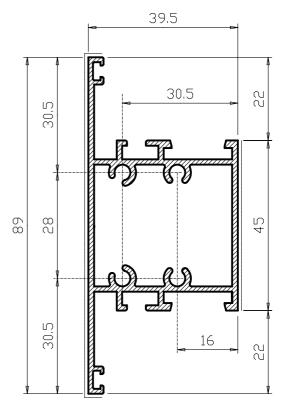




40022 Kg/ml 0.859 --sv/mm 108

40023 Kg/ml 1.024 --sv/mm 108





40069 Kg/ml 1.169

Kg/ml 1.097

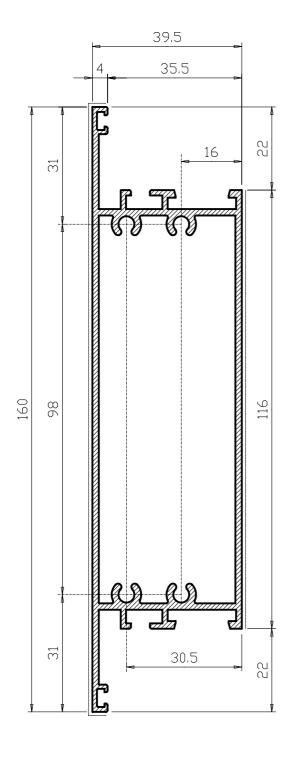
40061

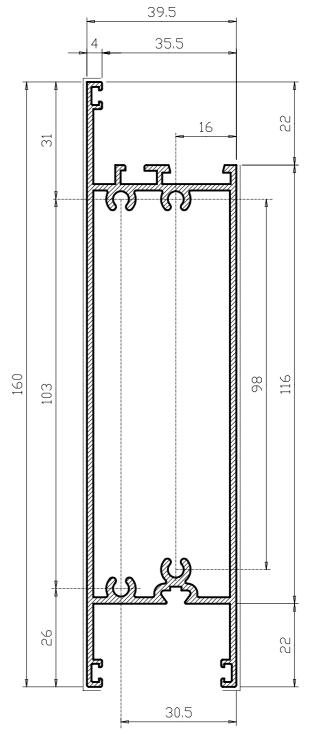




TRAVERSI E ZOCCOLI

(FISSI E APRIBILI)



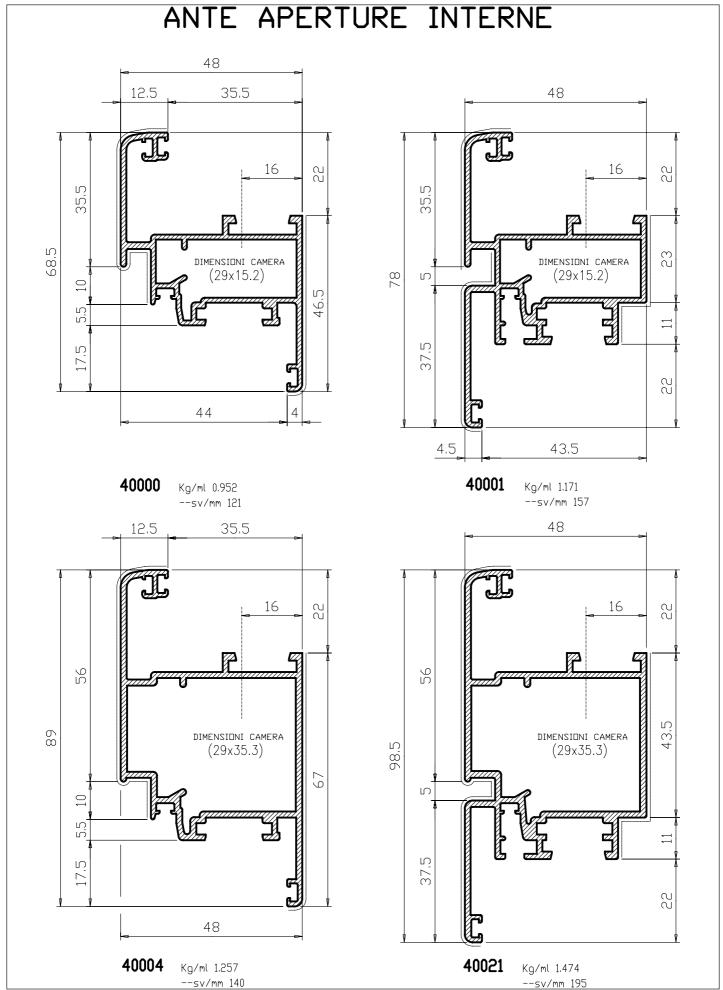


40024 Kg/ml 1.987 --sv/mm 284

40016 Kg/ml 2.083 --sv/mm 310











ANTE APERTURE INTERNE PROFILI CON POSSIBILITA' DI INSERIMENTO SQUADRETTA SUPPLEMENTARE ESTERNA A CIANFRINARE 12.5 35.5 22 22 16 16 \Box \Box 35, 35. 68,5 3 DIMENSIONI CAMERA DIMENSIONI CAMERA (29x15.2)(29x15.2)78 \Box 10 \Box 46. \Box \Box . squadretta **G215** \Box $\overline{\mathbb{N}}$ SQUADRETTA (4.75x10.7) DIMENSIONI CAMERA G215 S S (4.75x10.7) DIMENSIONI CAMERA 44 48 43.5 4.5 40155 40156 Kg/ml 0.992 Kg/ml 1.213 --sv/mm 121 --sv/mm 157 35.5 12.5 48 SQUADRETTA SQUADRETTA 22 16 22 16 G214 G214 (4.75x22.5) DIMENSIONI CAMERA (4.75x22.5) DIMENSIONI CAMERA 26 56 89 DIMENSIONI CAMERA DIMENSIONI CAMERA 98.5 (29x35.3)(29x35.3) 67 \Box 10 Γ Γ \prod G216 \Box \Box 37 (4.75x31.2) G216 DÌMENSIONI CAMERA 22 (4.75x31.2) DÌMENSIONI CAMERA 44 40157 40158 Kg/ml 1.416 Kg/ml 1.634 --sv/mm 153 --sv/mm 195



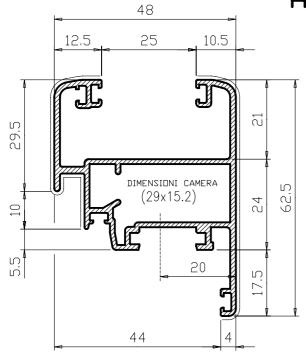


ANTE APERTURE INTERNE SEZIONE mm40 - PROFILI ALLEGGERITI - SORMONTO INTERNO\ESTERNO 40 8 40 4.5 35.5 4.5 35.5 22 27 \Box 40, DIMENSIONI CAMERA DIMENSIONI CAMERA \Box 68, ∞ (29x15.2)(29x15.2)78 16 \Box 17.5 37 16 22 36 4.5 36 7.5 40165 Kg/ml 0.836 --sv/mm 95 40166 Kg/ml 1.057 --sv/mm 136 40 40 22 22 4.5 4.5 35.5 35.5 61 99 43,5 DIMENSIONI CAMERA 89 DIMENSIONI CAMERA 98,5 (29x35.3)(29x35.3)67 \Box 16 36 40167 40168 Kg/ml 1.110 Kg/ml 1.325 --sv/mm 142 --sv/mm 176

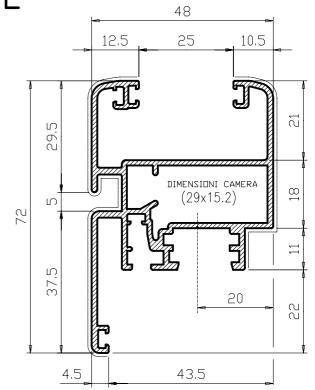




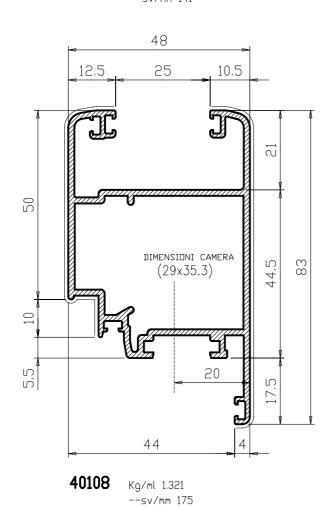
VETRO AD INFILARE ANTE



40107 Kg/ml 1.012 --sv/mm 141



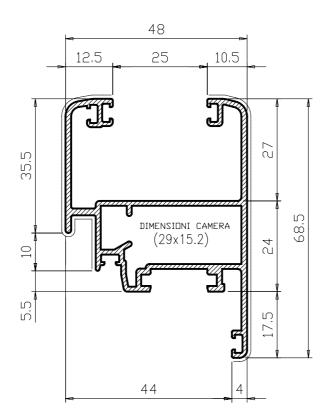
40151 Kg/ml 1.250 --sv/mm 189





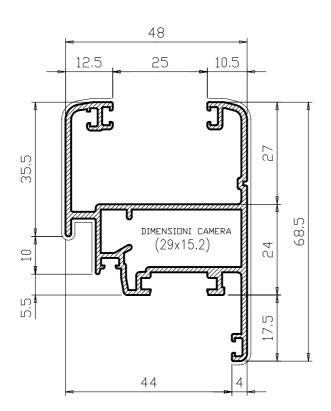


VETRO AD INFILARE ANTE CON ALETTA FERMAVETRO mm 27



40018

Kg/ml 1.061 --sv/mm 138



40149

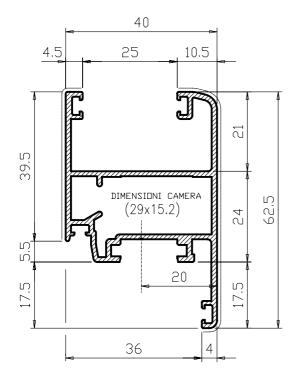
Kg/ml 1.083 --sv/mm 138



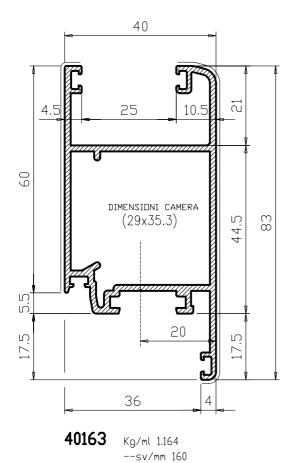


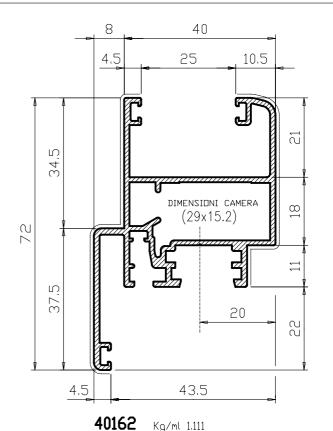
VETRO AD INFILARE - ANTE -

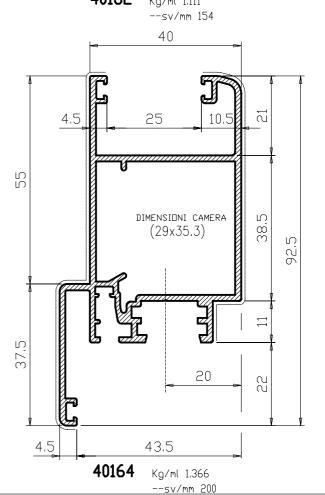
SEZIONE mm40 - PROFILI ALLEGGERITI - SORMONTO INTERNO\ESTERNO



40161 Kg/ml 0.890 --sv/mm 120



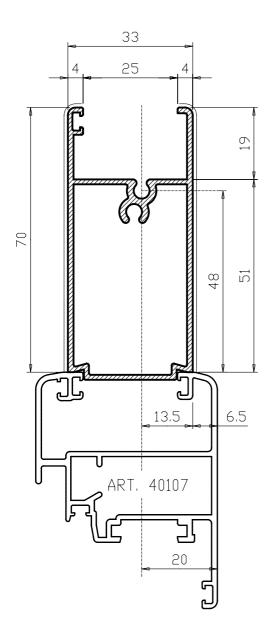




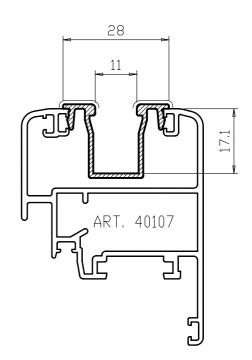




VETRO AD INFILARE ZOCCOLO E RIDUTTORE PER VETRI



40025 Kg/ml 0.931 --sv/mm 150

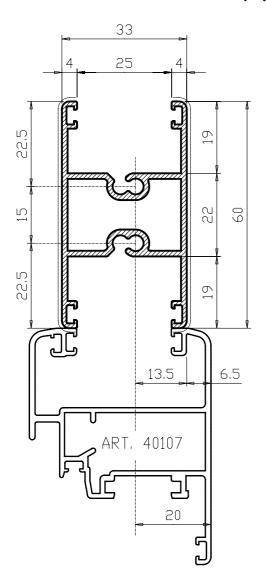


40104 Kg/ml 0.262 --sv/mm 20

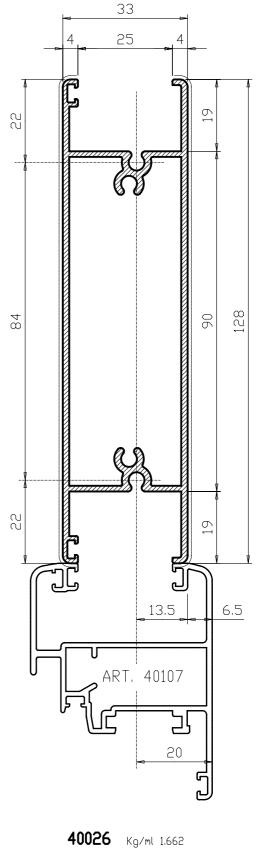




VETRO AD INFILARE FASCIE



40103 Kg/ml 0.899 --sv/mm 131



Pag.68





APERTURE INTERNE RIPORTO

SOLUZIONE Z.RIP.Z. APERTURE INTERNE T.RIP.T. APERTURE ESTERNE (DISEGNO QUI RAPPRESENTATO) (TIPOLOGIE 6-6A-7-10B)

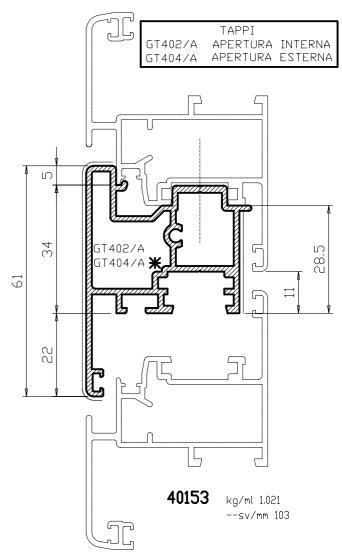
(TIPOLOGIA 23)

PERSIANE (TIPOLOGIA 71 -72)

TAPPI GT402 APERTURA INTERNA GT402/A APERTURA INTERNA GT404 APERTURA ESTERNA APERTURA ESTERNA GT404/A \Box GT402 GT402/A GT404 34 GT404/A 💥 28 61 40003 kg/ml 0.877 --sv/mm 103

INSERIMENTO A SCATTO CON BLOCCAGGIO DEFINITIVO MEDIANTE VITI SVASATE IN VISTA.

SOLUZIONE MIGLIORATIVA



INSERIMENTO AD INCASTRO CON BLOCCAGGIO DEFINITIVO MEDIANTE VITI NON IN VISTA

SOLUZIONE MIGLIORATIVA IN QUALSIASI TIPOLOGIA DI APPLICAZIONE SOPRATTUTTO DOVE LE CERNIERE SI DEVONO FISSARE SUL PROFILO DI RIPORTO (FINESTRA 3-4 ANTE): IN QUESTO CASO L'ACCOPPIAMENTO RISULTA PIU' SOLIDO IN QUANTO IL PROFILO E' ESEGUITO CON INCASTRO TUBO

L'UTILIZZO DI QUESTO PROFILO COMPORTA L'INSERIMENTO DEGLI STESSI TAPPI-ACCESSORI-GUARNIZIONI UTILIZZATI CON LA SOLUZIONE PRECEDENTE. (INDICATA A FIANCO)

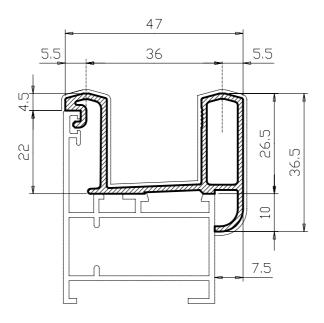
I TAPPI GT404 - GT404/A TROVANO IL GIUSTO IMPIEGO SOLAMENTE
CON IL PROFILO DI RIPORTO UTILIZZATO SU APERTURE ESTERNE (T.RIP.T.)

(VEDI TIPOLOGIA N.23 E RELATIVO NODO SCL1:1)

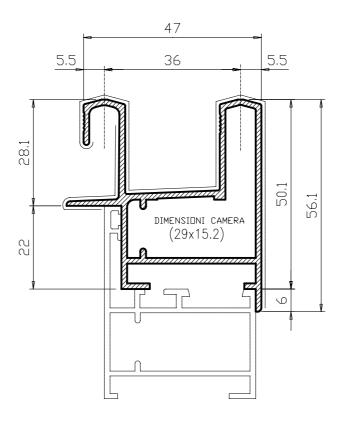




JOLLY TELAIO 560S



40152 Kg/ml 0.631 --sv/mm 140

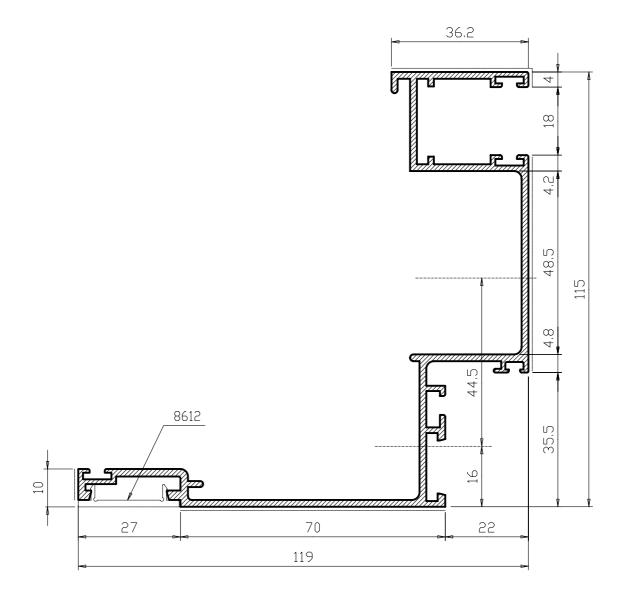


40045 Kg/ml 1.000 --sv/mm 165





MONOBLOCCO CON SPALLA A PROFILO UNICO

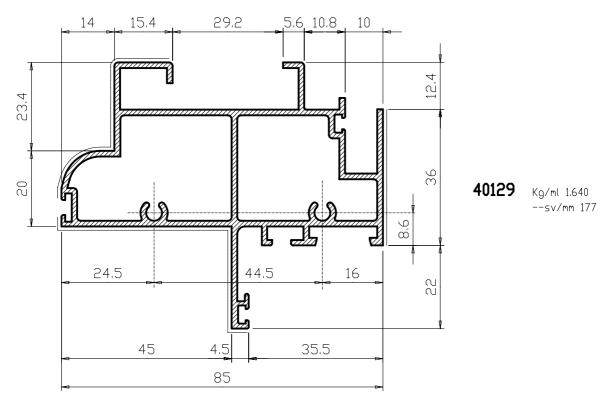


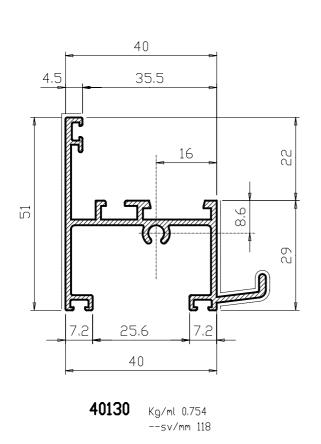
40127 Kg/ml 1.782 --sv/mm 176

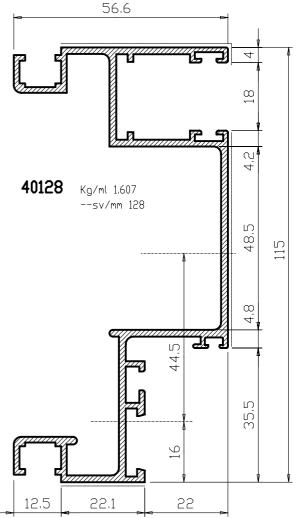




MONOBLOCCO CON SPALLA A PROFILO UNICO



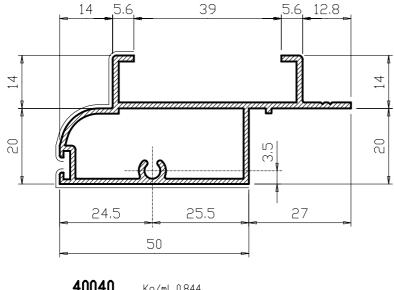


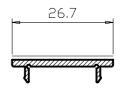






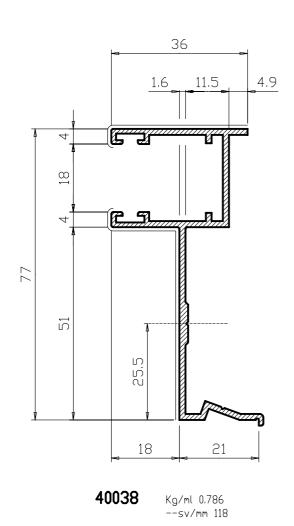
MONOBLOCCO CON SPALLA A PROFILO COMPOSTO

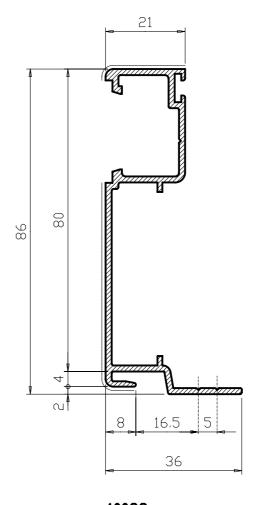




8612 Kg/ml 0.151 --sv/mm 27

40040 Kg/ml 0.844 --sv/mm 102

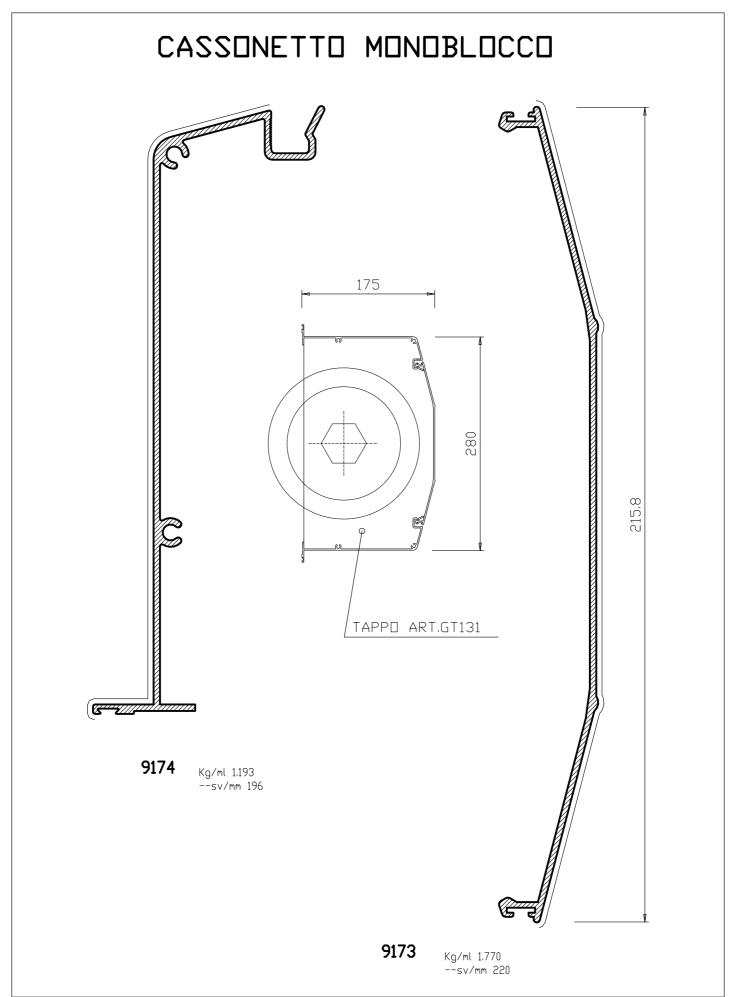




Kg/ml 0.791 --sv/mm 87



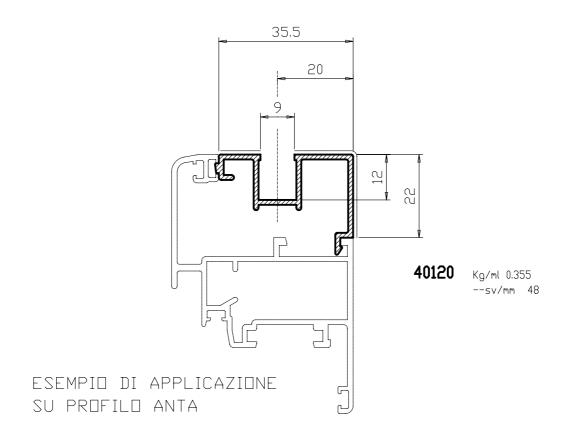


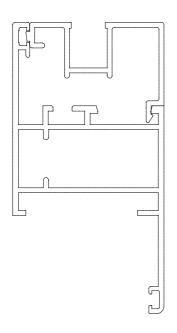






PROFILO PER INSERIMENTO LAMELLE FISSE ART. 6673



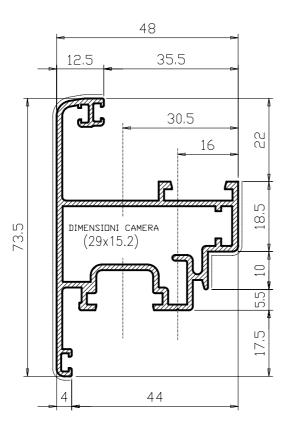


ESEMPIO DI APPLICAZIONE SU PROFILO TELAIO

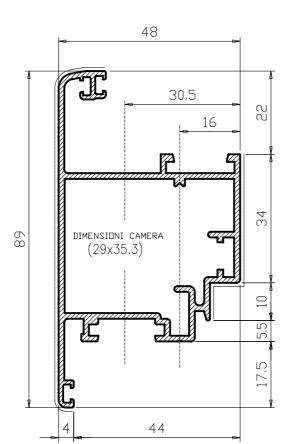




ANTE APERTURE ESTERNE



40064 Kg/ml 1.101 --sv/mm 128



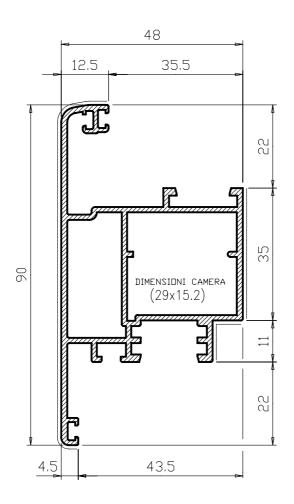
40065 Kg/ml 1.245 --sv/mm 158





ANTE BILICO

(APERTURE ESTERNE GIUNTO APERTO)



40020 Kg/ml 1.314 -- sv/mm 160

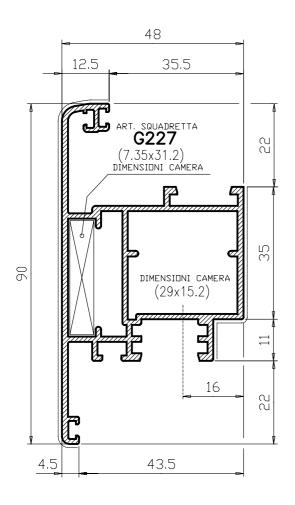


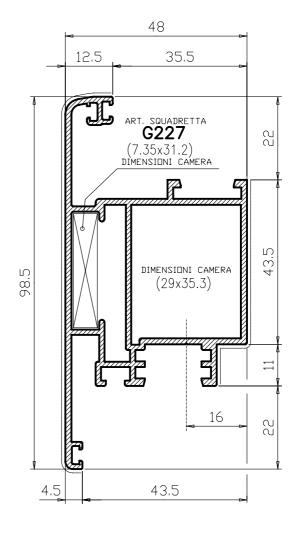


ANTE BILICO

(APERTURE ESTERNE GIUNTO APERTO)

PROFILI CON POSSIBILITA' DI INSERIMENTO SQUADRETTA SUPPLEMENTARE ESTERNA A CIANFRINARE





40159 Kg/ml 1.348 --sv/mm 160

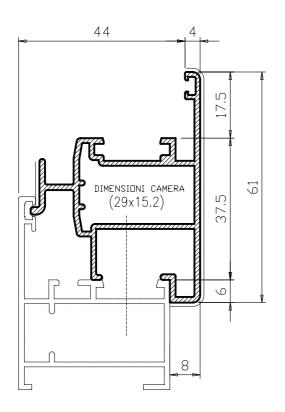
40160 Kg/ml 1.503 --sv/mm 177





APERTURE ESTERNE RIPORTO

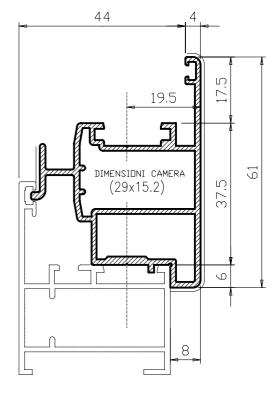
(BILICO E APERTURE ESTERNE GIUNTO APERTO)



40019 Kg/ml 0.864 --sv/mm 80

INSERIMENTO FRONTALE CON BLOCCAGGIO DEFINITIVO MEDIANTE VITI NON IN VISTA.

SOLUZIONE MIGLIORATIVA



40154 Kg/ml 0.955 --sv/mm 80

INSERIMENTO AD INCASTRO CON BLOCCAGGIO DEFINITIVO MEDIANTE VITI NON IN VISTA.

SDLUZIONE MIGLIORATIVA IN QUALSIASI TIPOLOGIA

DI APPLICAZIONE SOPRATTUTTO DOVE IL PROFILO
VIENE UTILIZZATO COME RIPORTO CENTRALE SU PORTE

CON APERTURA ESTERNA: IN QUESTO CASO
L'ACCOPPIAMENTO RISULTA PIU' SOLIDO IN QUANTO

IL PROFILO E' ESEGUITO IN DOPPIA

L'UTILIZZO DI QUESTO PROFILO COMPORTA L'INSERIMENTO DEGLI STESSI ACCESSORI-GUARNIZIONI UTILIZZATI CON LA SOLUZIONE PRECEDENTE. (INDICATA A FIANCO)

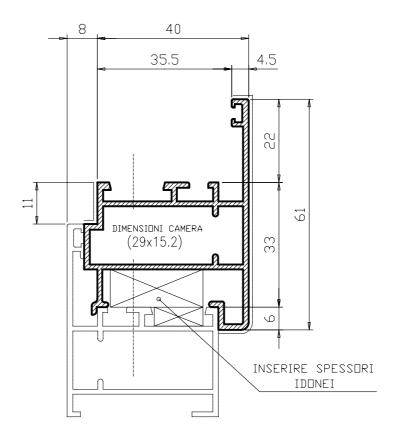
NELLE SOLUZIONI DOVE NECESSITA L'INSERIMENTO DELLA SQUADRETTA BISOGNA ESEGUIRE UNA FRESATURA CHE CONSENTA LA LAVORAZIONE DELLE SQUADRETTE MEDIANTE PRESSETTA.





INVERSIONE DI BATTUTA

(APERTURE ESTERNE DOPPIA BATTUTA)



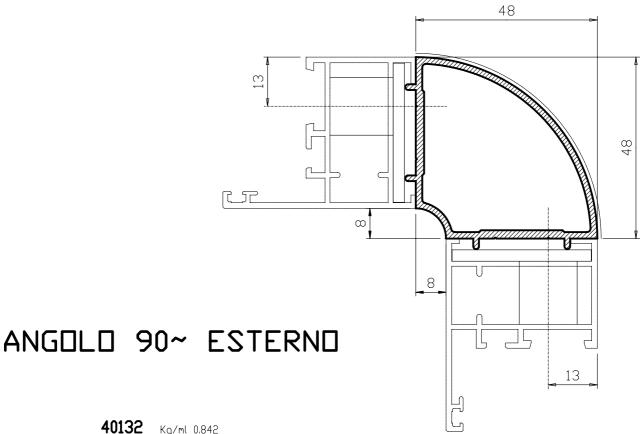
40048 Kg/ml 0.876 --sv/mm 88

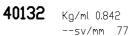
INSERIMENTO AD INCASTRO CON BLOCCAGGIO DEFINITIVO MEDIANTE VITI.

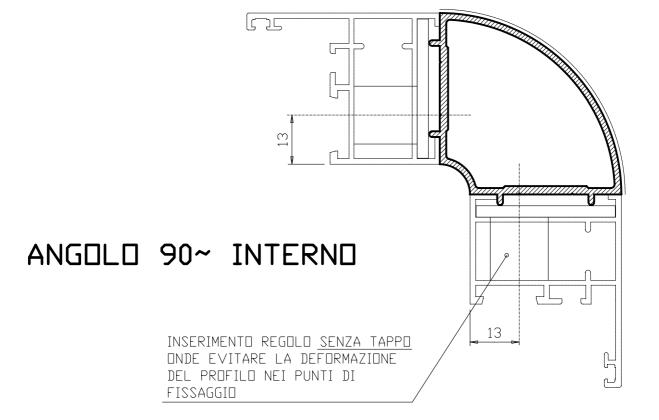




GIUNZIONE D'ANGOLO A 90~ARROTONDATO



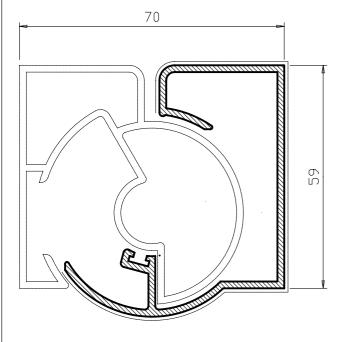


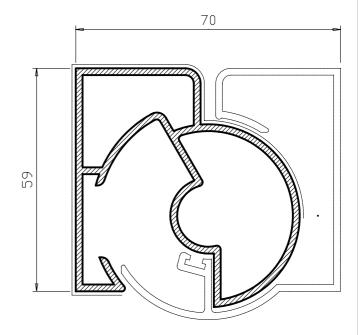






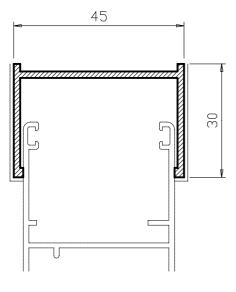
PROFILI COMPLEMENTARI

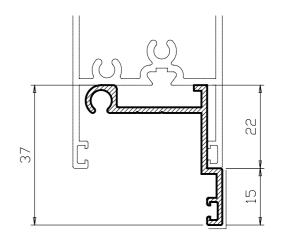




8863 Kg/ml 0.981 --sv/mm 150

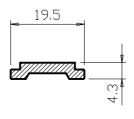
8864 Kg/ml 1.437 --sv/mm 150





7278 Kg/ml 0.486 --sv/mm 65

40017 Kg/ml 0.358 --sv/mm 19

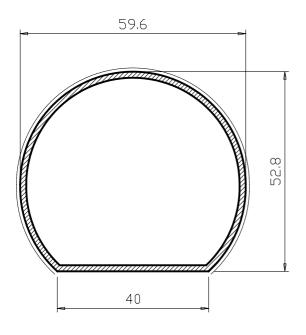


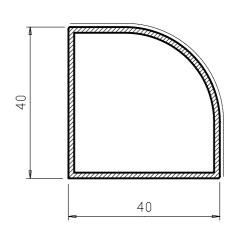
6405 Kg/ml 0.170





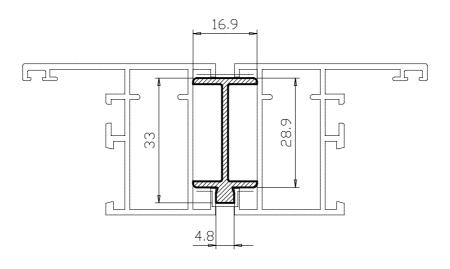
PROFILI COMPLEMENTARI





9881 Kg/ml 0.783 --sv/mm 145

9814 Kg/ml 0.585 --sv/mm 68

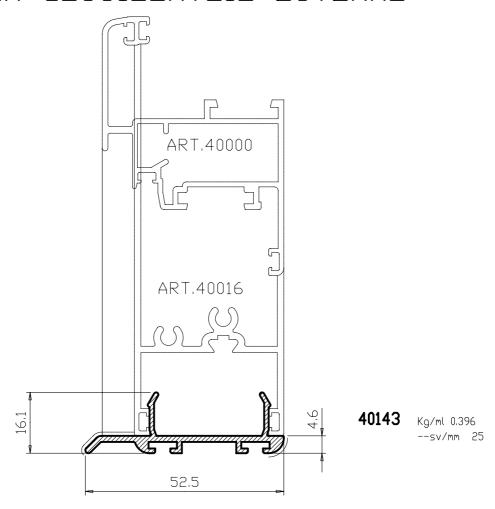


40148 Kg/ml 0.307 --sv/mm 40

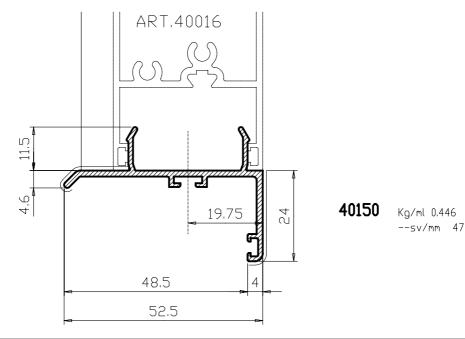




PORTA SPAZZOLINO A PAVIMENTO CON GOCCIOLATOIO ESTERNO



(VERSIONE CON BATTUTA INTERNA)



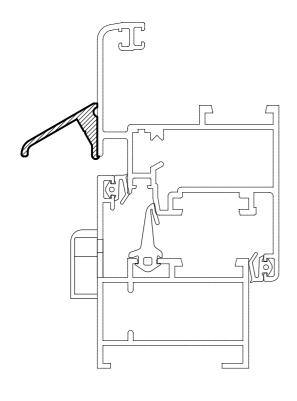


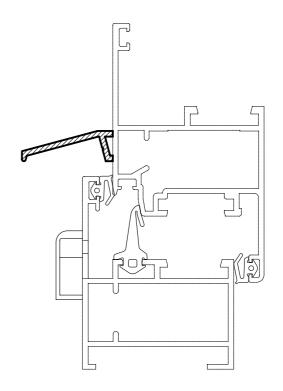


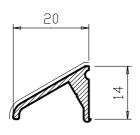
PROFILI COMPLEMENTARI GOCCIOLATOIO

SOLUZIONE CON DENTINO DI ALLINEAMENTO PER SERIE GOLD COMPLANARE ESTERNA

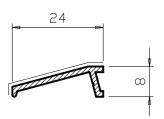
SOLUZIONE PER SERIE
GOLD SORMONTO
INTERNO\ESTERNO







40036 Kg/ml 0.186 --sv/mm 23

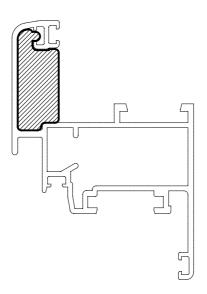


1934 Kg/ml 0.140 --sv/mm 26



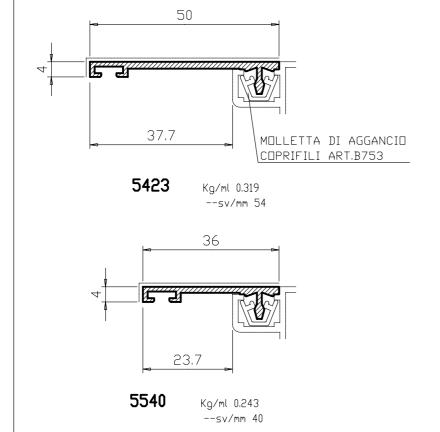


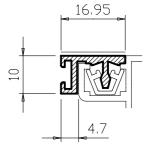
PROFILO AGGIUNTIVO PER CURVATURA



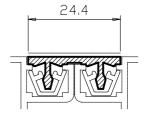
40044 Kg/ml 0.659

PROFILI COMPLEMENTARI





5273 Kg/ml 0.165 --sv/mm 17



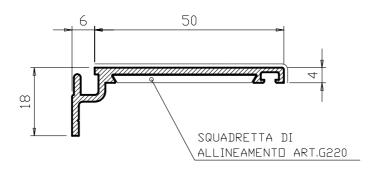
5539 Kg/ml 0.193 --sv/mm 24



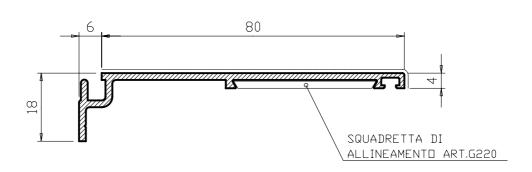


PROFILI COMPLEMENTARI

(COPRIFILI MAGGIORATI)



40113 Kg/ml 0.403 --sv/mm 54



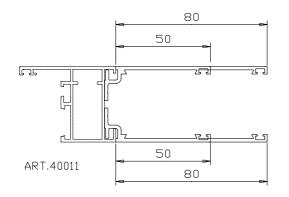
40114 Kg/ml 0.550 --sv/mm 84

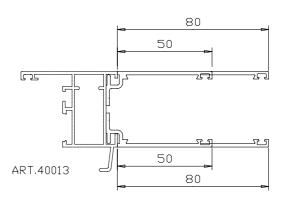


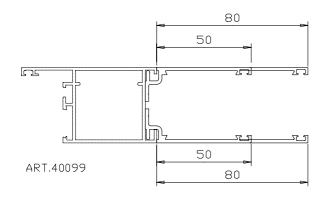


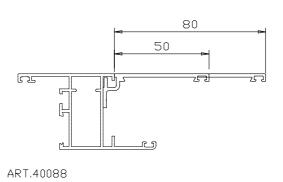
COPRIFILI ART.40113-40114

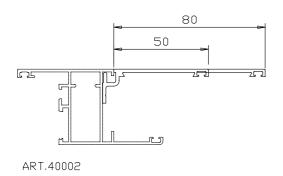
(APPLICAZIONE SU PROFILI TELAI GOLD 400)

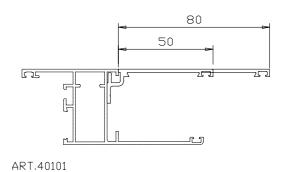


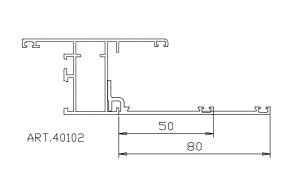


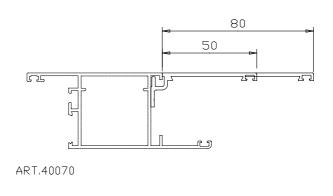
















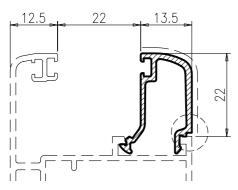
FERMAVETRI



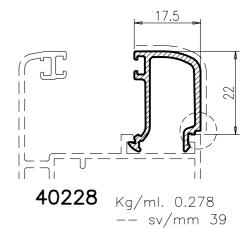


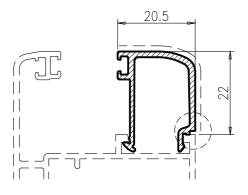
FERMAVETRI ARROTONDATI CON SCURETTO

SOLUZIONE: TAGLIO A 45° CON BLOCCAGGIO A SCATTO SU TRE LATI E UN LATO CON BLOCCAGGIO A MOLLETTA

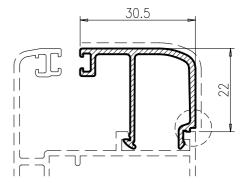


40225 Kg/ml. 0.261 -- sv/mm 35

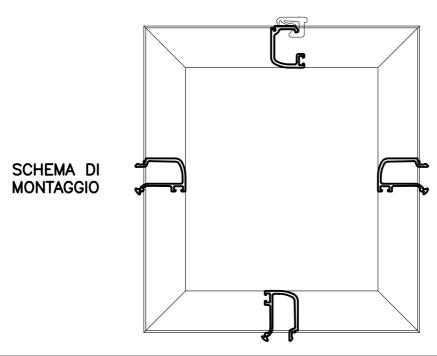




40226 Kg/ml. 0.288 -- sv/mm 42



40227 Kg/ml. 0.341 -- sv/mm 52



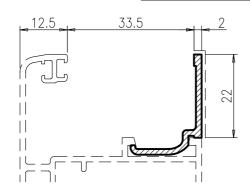




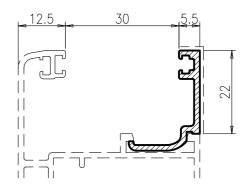
FERMAVETRI TRADIZIONALI

TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A CONTRASTO

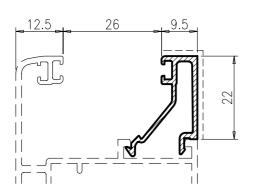


40086 kg/ml 0.178 --sv/mm 24

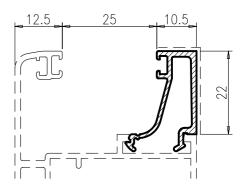


40085 kg/ml 0.210 --sv/mm 27

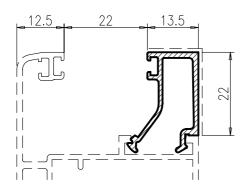
BLOCCAGGIO A SCATTO



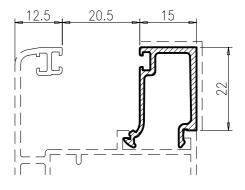
40249 Kg/ml 0.237 -- sv/mm 34



40031 kg/ml 0.258 --sv/mm 32



40030 kg/ml 0.275 --sv/mm 35



40217 Kg/ml 0.279 -- sv/mm 40

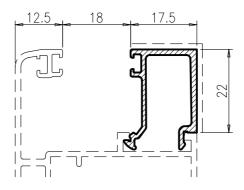




FERMAVETRI TRADIZIONALI

TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A SCATTO



40185 Kg/ml 0.284 -- sv/mm 39

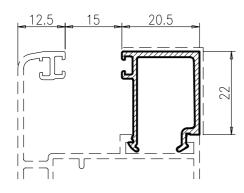




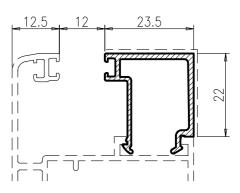
FERMAVETRI TRADIZIONALI

TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE

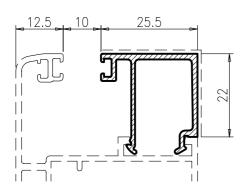
BLOCCAGGIO A SCATTO



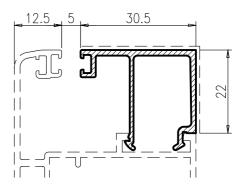
40029 kg/ml 0.289 --sv/mm 42



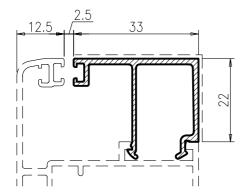
40087 kg/ml 0.317 --sv/mm 45



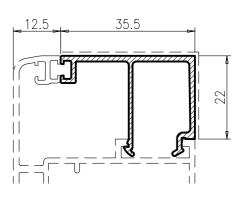
40007 kg/ml 0.331 --sv/mm 47



40039 kg/ml 0.352 --sv/mm 52



40111 kg/ml 0.362 --sv/mm 55



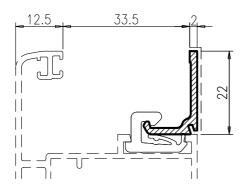
40037 kg/ml 0.372 --sv/mm 57



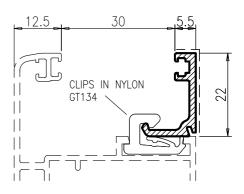


TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

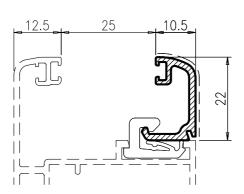
BLOCCAGGIO MEDIANTE MOLLETTA



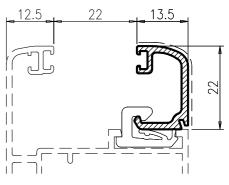
40098 kg/ml 0.169 --sv/mm 24



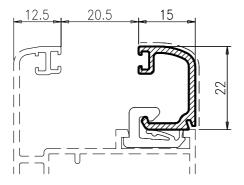
40097 kg/ml 0.199 --sv/mm 27



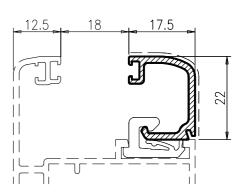
40096 kg/ml 0.221 --sv/mm 30



40095 kg/ml 0.236 --sv/mm 33



40218 kg/ml 0.243 --sv/mm 36



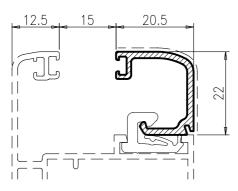
40187 kg/ml 0.254 --sv/mm 37



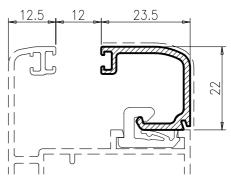


TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

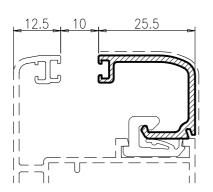
BLOCCAGGIO MEDIANTE MOLLETTA



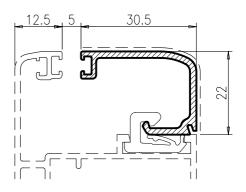
40094 kg/ml 0.268 --sv/mm 40



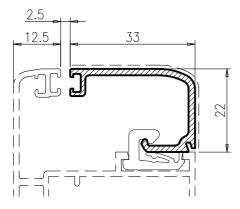
40093 kg/ml 0.282 --sv/mm 43



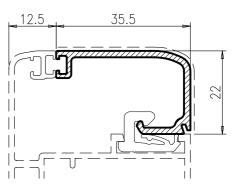
40092 kg/ml 0.291 --sv/mm 45



40091 kg/ml 0.324 --sv/mm 50



40090 kg/ml 0.336 --sv/mm 53



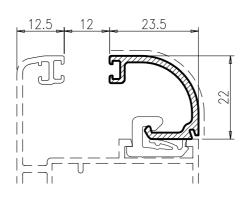
40089 kg/ml 0.348 --sv/mm 55





TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO MEDIANTE MOLLETTA

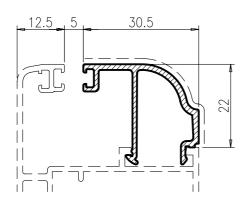


40219 Kg/ml 0.265 -- sv/mm 38

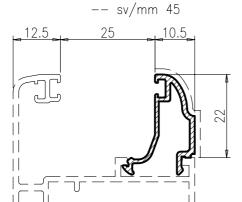
FERMAVETRI MODANATI

TAGLIO 45° CON LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A SCATTO

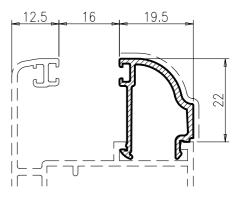


40803 Kg/ml 0.329



40805 Kg/ml 0.237

-- sv/mm 29



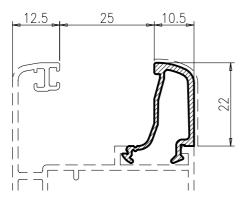
40804 Kg/ml 0.266 -- sv/mm 34



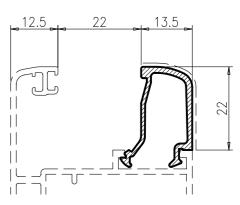


TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE CON ANGOLINI PRESSOFUSI TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A SCATTO



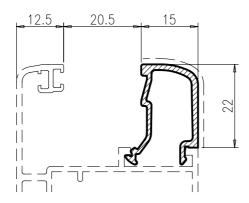
40084 kg/ml 0.253 --sv/mm 30



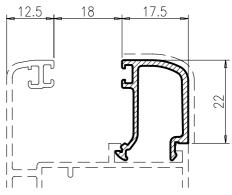
40083 kg/ml 0.259 --sv/mm 33

N.B. PER I PROFILI ART. 40083 — 40084 RISPETTARE MISURA OBBLIGATORIA INSERIMENTO VETRO (12-13 mm) COME INDICATO

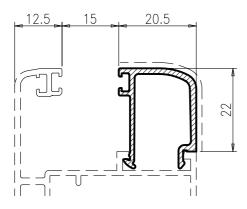
PAGINA ISTRUZIONI FERMAVETRO



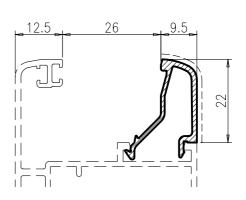
40216 Kg/ml 0.270 -- sv/mm 37



40186 Kg/ml 0.283 -- sv/mm 36



40180 Kg/ml 0.287 -- sv/mm 40



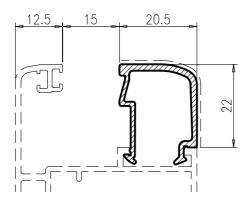
40247 Kg/ml 0.217 -- sv/mm 30



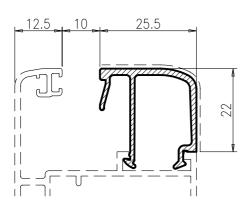


TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE CON ANGOLINI PRESSOFUSI TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

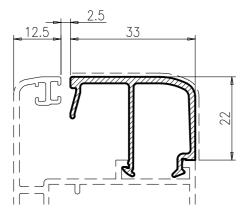
BLOCCAGGIO A SCATTO



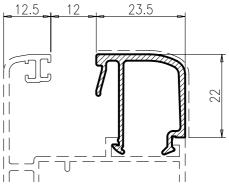
40082 kg/ml 0.290 --sv/mm 40

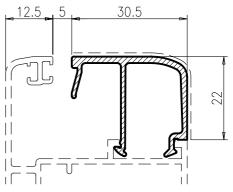


40080 kg/ml 0.329 --sv/mm 45

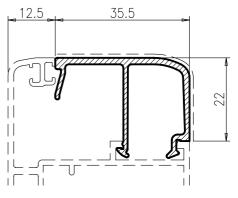


40078 kg/ml 0.359 --sv/mm 53





40079 kg/ml 0.349 --sv/mm 50



40077 kg/ml 0.369 --sv/mm 55





RIEPILOGO FERMAVETRI GOLD RELATIVI SPESSORI

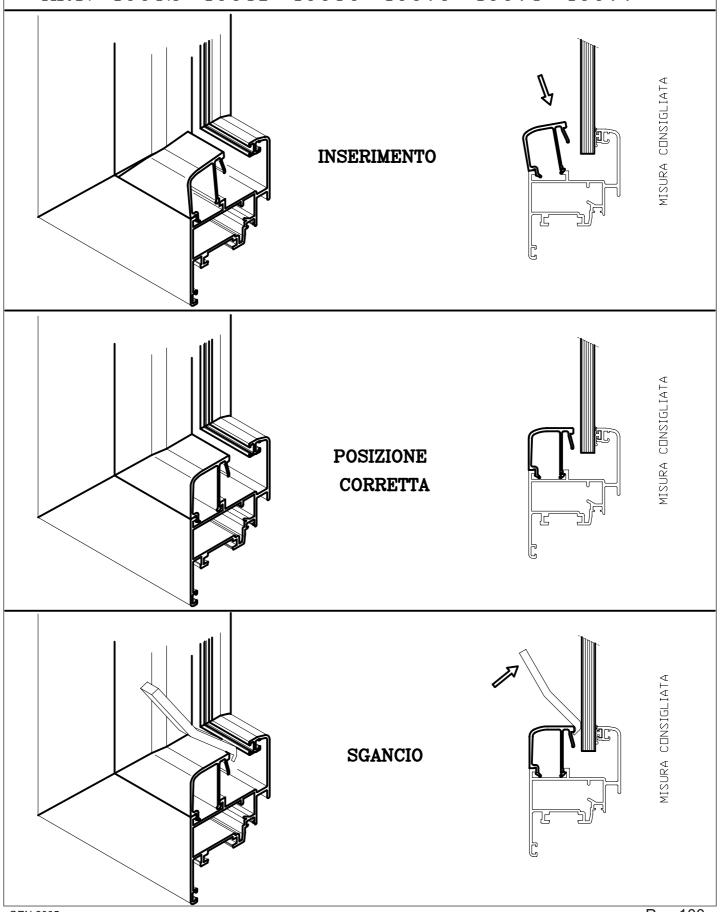
INDINVEST																
	40037		40111	40039	40007	40087	40029		40185	40217	40030	40031	40249	40085	40086	Quadro
	40077		40078	40079	40080	40081	40082			40216	40083	40084	40247			Standard
							40180		40186							Standard portagomma
	40089		40090	40091	40092	40093	40094		40187	40218	40095	40096		40097	40098	Clips
						40219										Raggiato con clips
				40227			40226		40228		40225					Standard con bordino
				40803				40804				40805				Sagomato
7		40903		40902				40901			40900					Raggiato
	35,5	34,5	33	30,5	25,5	23,5	20,5	19,5	17,5	15	13,5	10,5	9,5	5,5	2	Spessore
	0	_	2,5	51	=	12	5	16	18	20,5	22	25	26	8	33,5	GOLD 400
	5,5	6,5	8	10,5	15,5	17,5	20,5	21,5	23,5	26	27,5	30,5	31,5	35,5	99	GOLGD 450
	10	⇉	12,5	15	20	22	25	26	28	30,5	32	္ဌ	36	40	43,5	GOLD 500
	5,5	6,5	8	10,5	15,5	17,5	20,5	21,5	23,5	26	27,5	30,5	31,5	35,5	39	GOLD 450TT
	10	⇉	12,5	15	20	22	25	26	28	30,5	32	35	36	40	43,5	GOLD 490
	22,25	23,25	24,75	27,25	32,25	34,25	37,25	38,25	40,25	42,75	44,25	47,25	48,25	52,25	55,75	GOLD 600





ISTRUZIONI PER INSERIRE E SGANCIARE FERMAVETRI ARROTONDATI

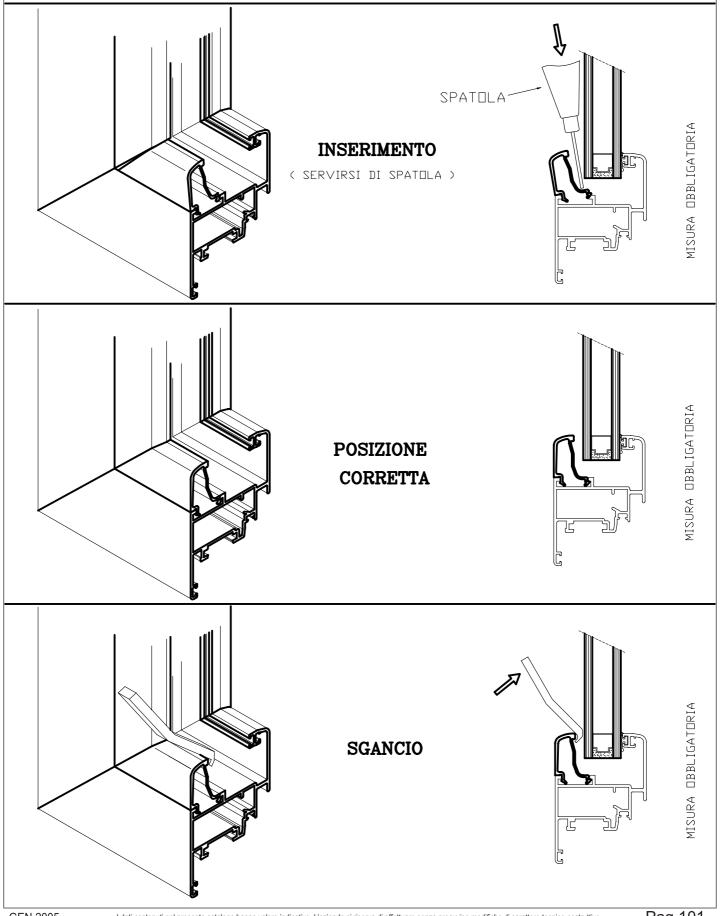
ART. 40082-40081-40080-40079-40078-40077







ISTRUZIONI PER INSERIRE E SGANCIARE FERMAVETRI ARROTONDATI ART. 40083-40084

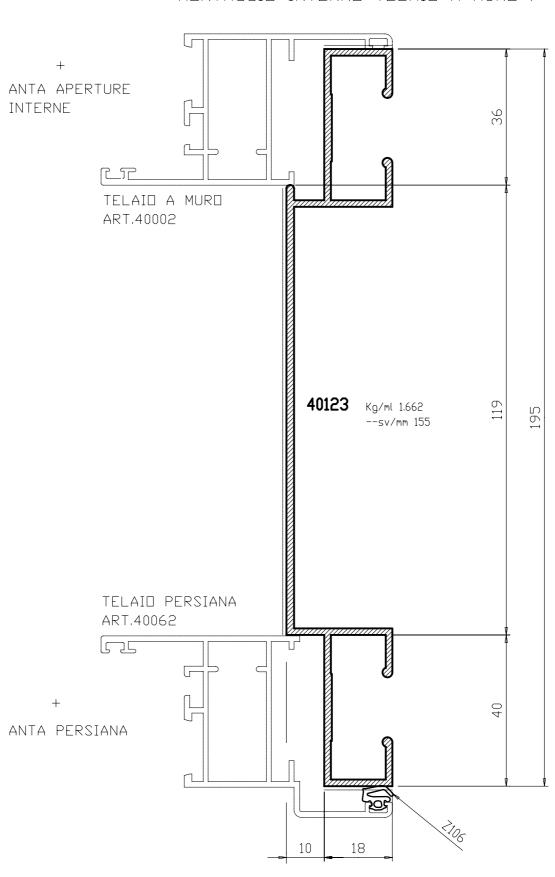






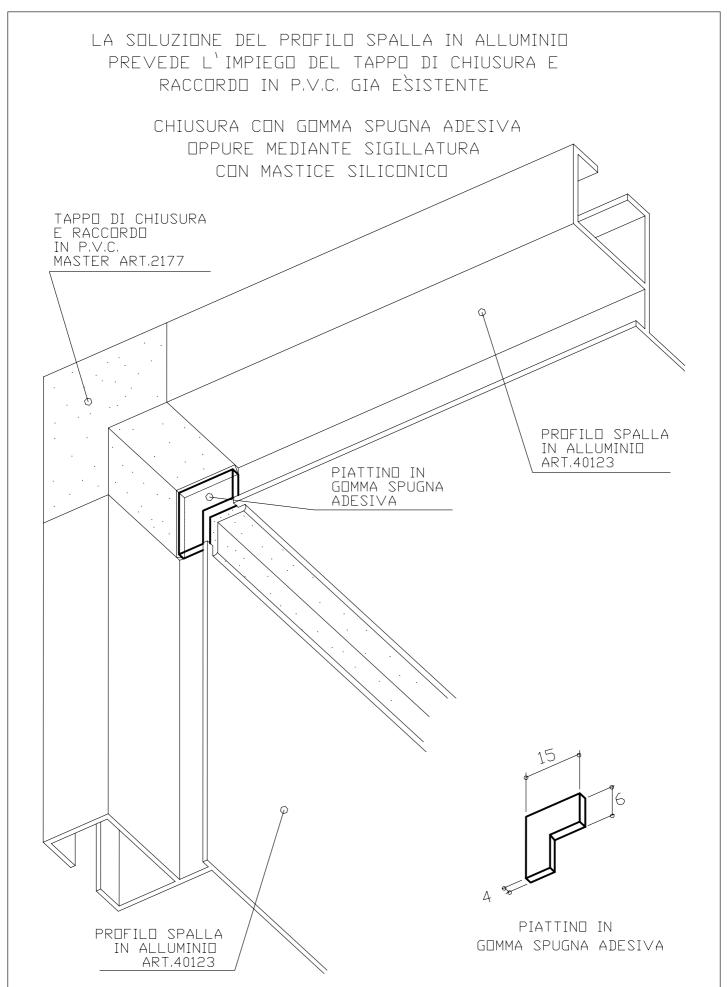
PROFILO IMBOTTE FASCIA A MURO

(POSSIBILITA' MONTAGGIO ESTERNO TELAIO PERSIANA MONTAGGIO INTERNO TELAIO A MURO)







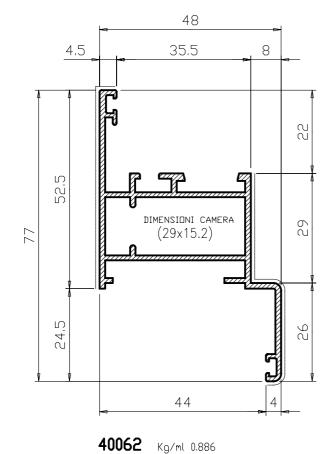




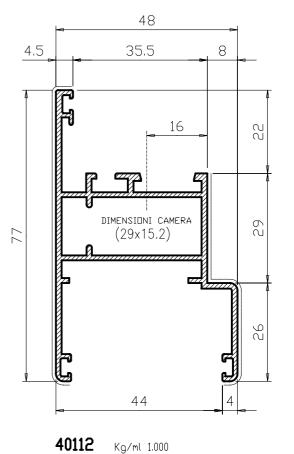




(PROFILI CON ALETTA DA 26 mm)



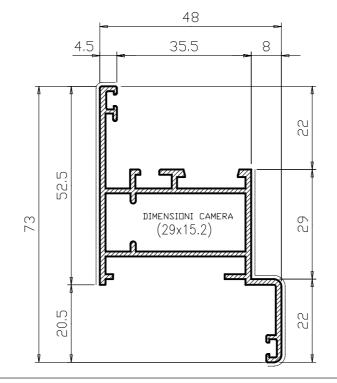
--sv/mm 120



--sv/mm 153

TELAID PERSIANE

(PROFILO CON ALETTA DA 22 mm)

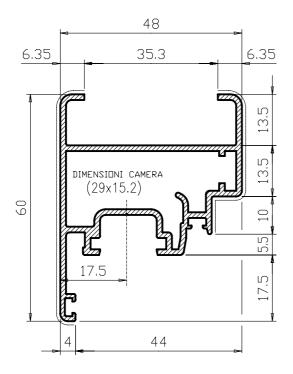


40124 Kg/ml 0.872

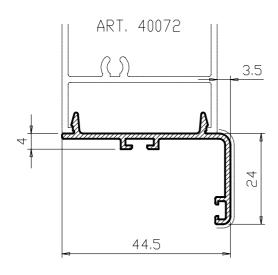




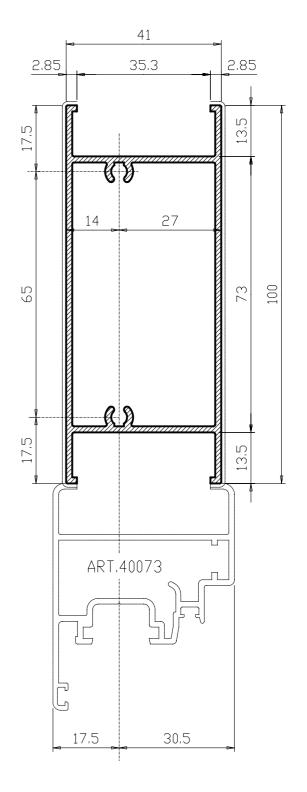
PERSIANA ILLARY



40073 Kg/ml 0.981 --sv/mm 120



40105 Kg/ml 0.338 --sv/mm 32

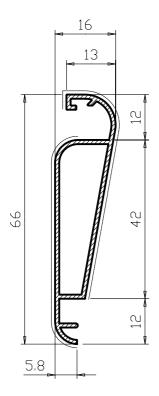


40072 Kg/ml 1.309 --sv/mm 210

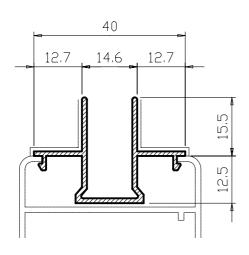




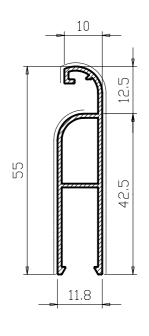
PERSIANA ILLARY



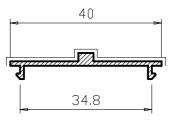
10623 Kg/ml 0.438 --sv/mm 120



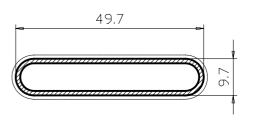
10624 Kg/ml 0.364 --sv/mm 60



10625 Kg/ml 0.377 --sv/mm 110



10095 Kg/ml 0.178
--sv/mm 47

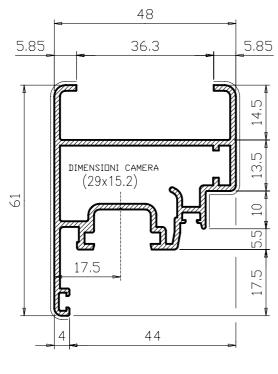


6673 Kg/ml 0.346 --sv/mm 110

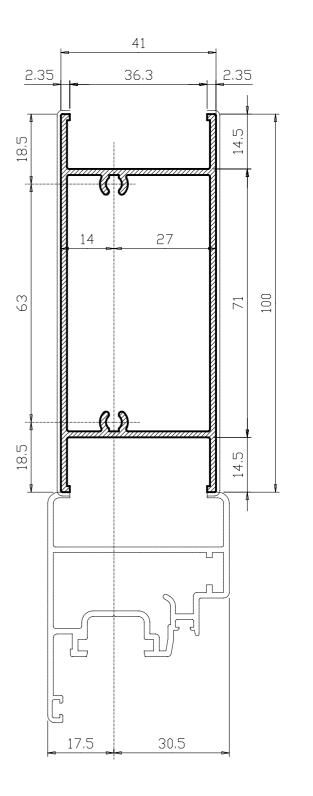




PERSIANA NACO



40109 Kg/ml 0.983 --sv/mm 122

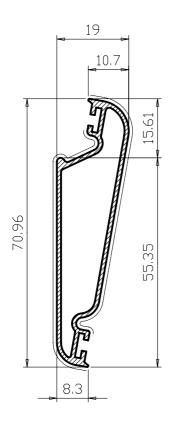


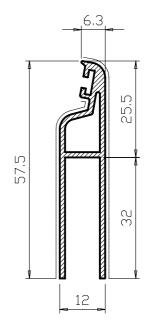
40110 Kg/ml 1.300 --sv/mm 208





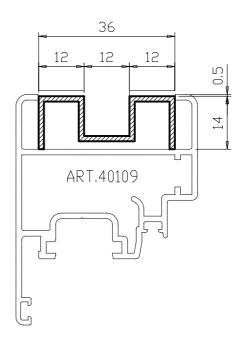
PERSIANA NACO PE.R.LA. 70





11597 Kg/ml 0.534 --sv/mm 155

11598 Kg/ml 0.513 --sv/mm 116

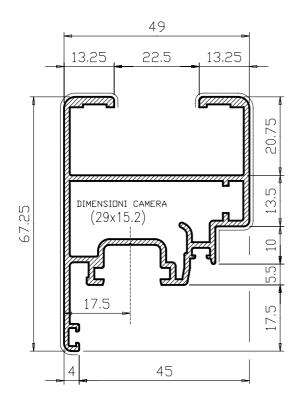


11596 Kg/ml 0.310 --sv/mm 24

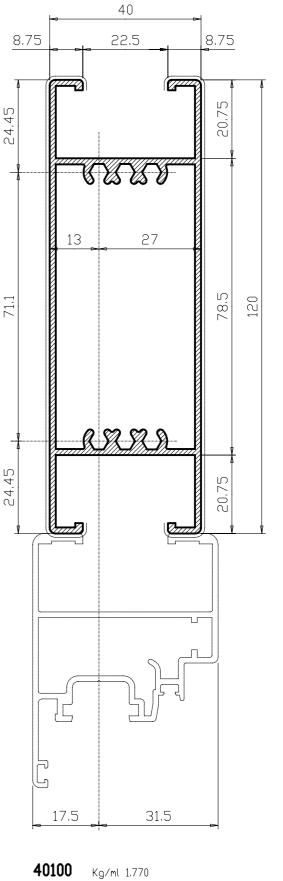




PERSIANA KOSMICA



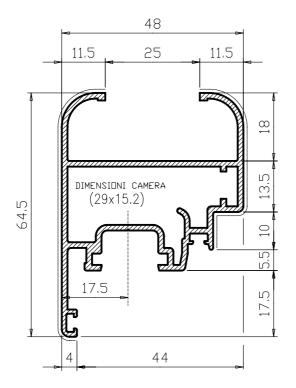
40074 Kg/ml 1.157 --sv/mm 150





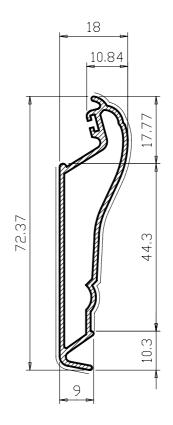


PERSIANA SOLARIA



40133 Kg/ml 1.044 --sv/mm 135

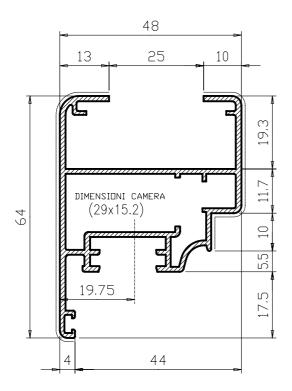




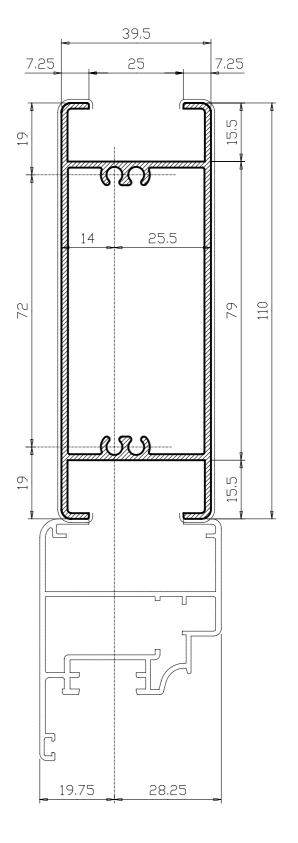




PERSIANA KIKAU



40075 Kg/ml 0.982 --sv/mm 135



40076 Kg/ml 1.521 --sv/mm 242

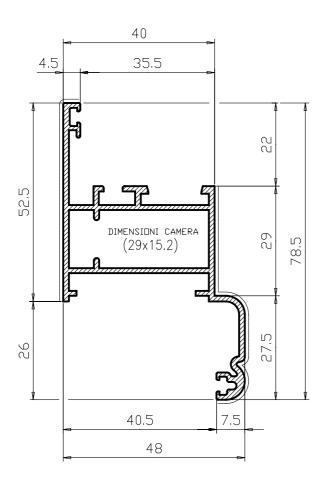


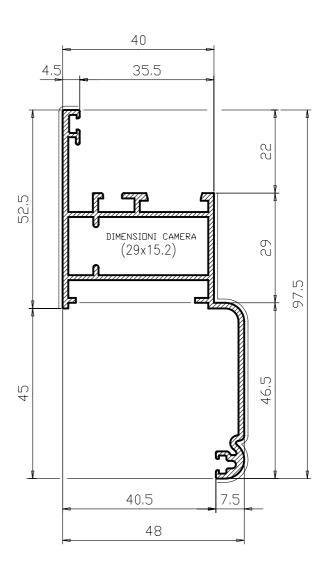


TELAI A MURO COMPLANARI CON COPRIFILI SAGOMATI

(BATTUTA A MURO mm 7.5)

(DA UTILIZZARSI CON PROFILI PERSIANA KIKAU VERSIONE CON BATTUTE SAGOMATE)





40135 Kg/ml 0.930 --sv/mm 126

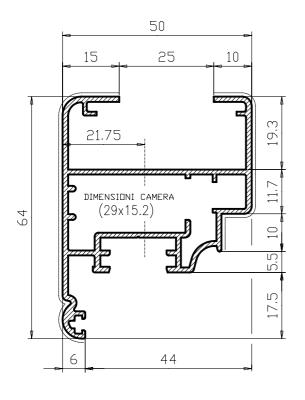
40137 Kg/ml 1.006 --sv/mm 145



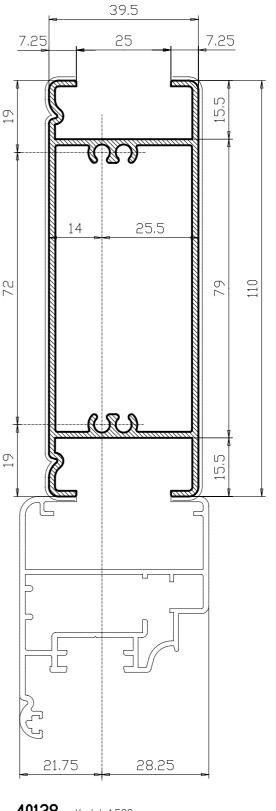


PERSIANA KIKAU CON BATTUTE SAGOMATE

(DA UTILIZZARSI CON PROFILI TELAIO A MURO COMPLANARI VERSIONE CON COPRIFILI SAGOMATI)



40136 Kg/ml 1.052 --sv/mm 140



40138 Kg/ml 1.538 --sv/mm 250

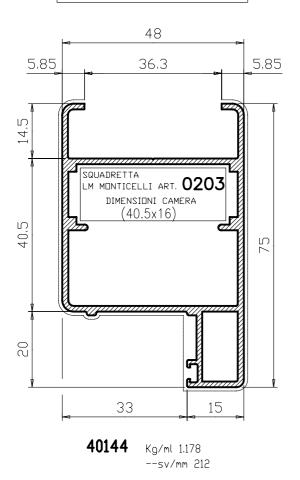




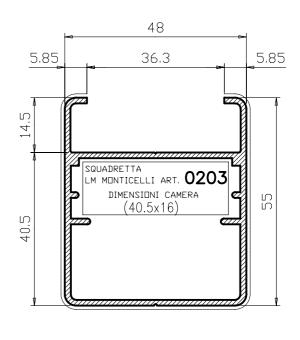
PERSIANA GOLD 400

MONTAGGIO CON CARDINI DIRETTAMENTE A MURO

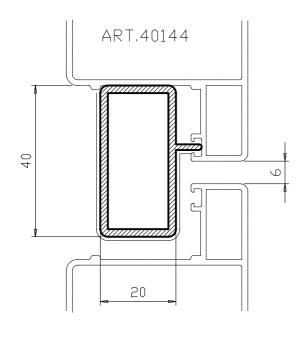
ANTA IN BATTUTA



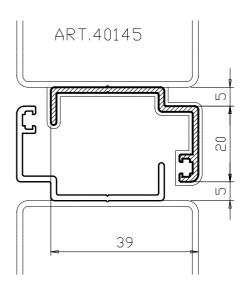
ANTA IN LUCE



40145 Kg/ml 0.939 --sv/mm 171



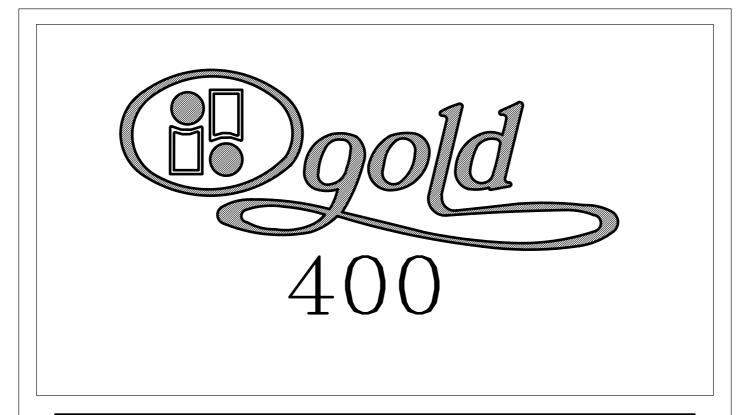
40146 Kg/ml 0.622 --sv/mm 84



40147 Kg/ml 0.312 --sv/mm 121



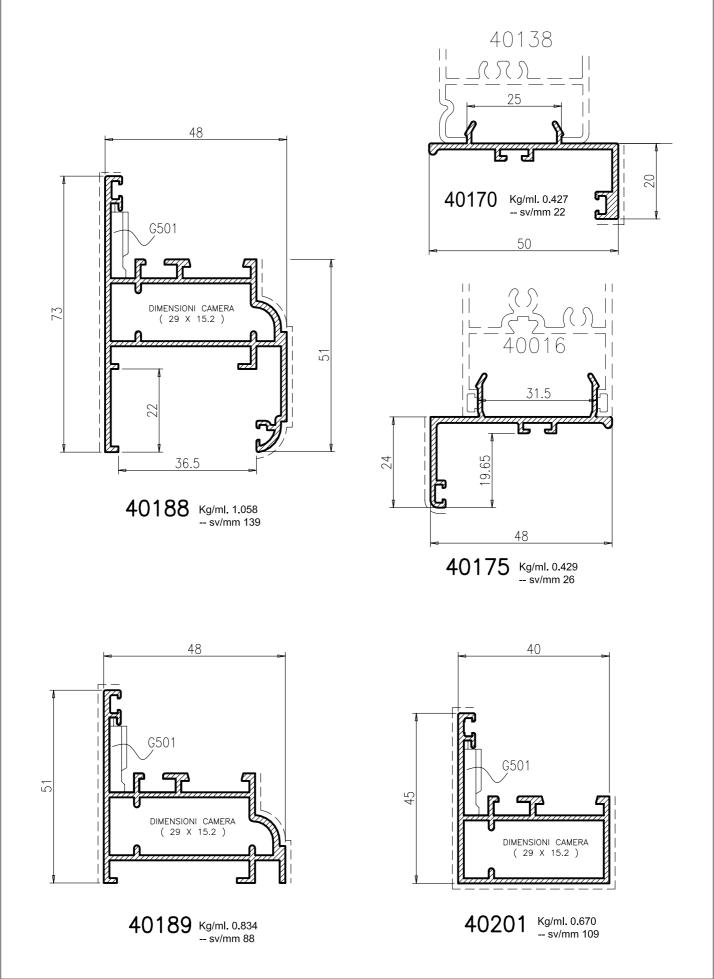




AGGIORNAMENTI 2003

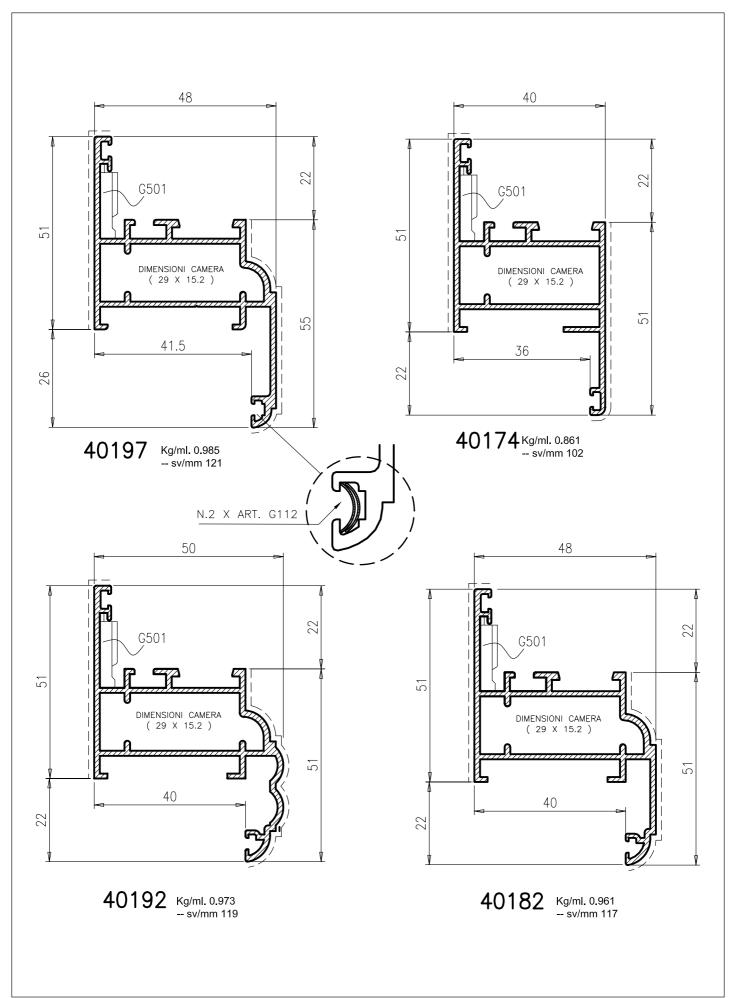






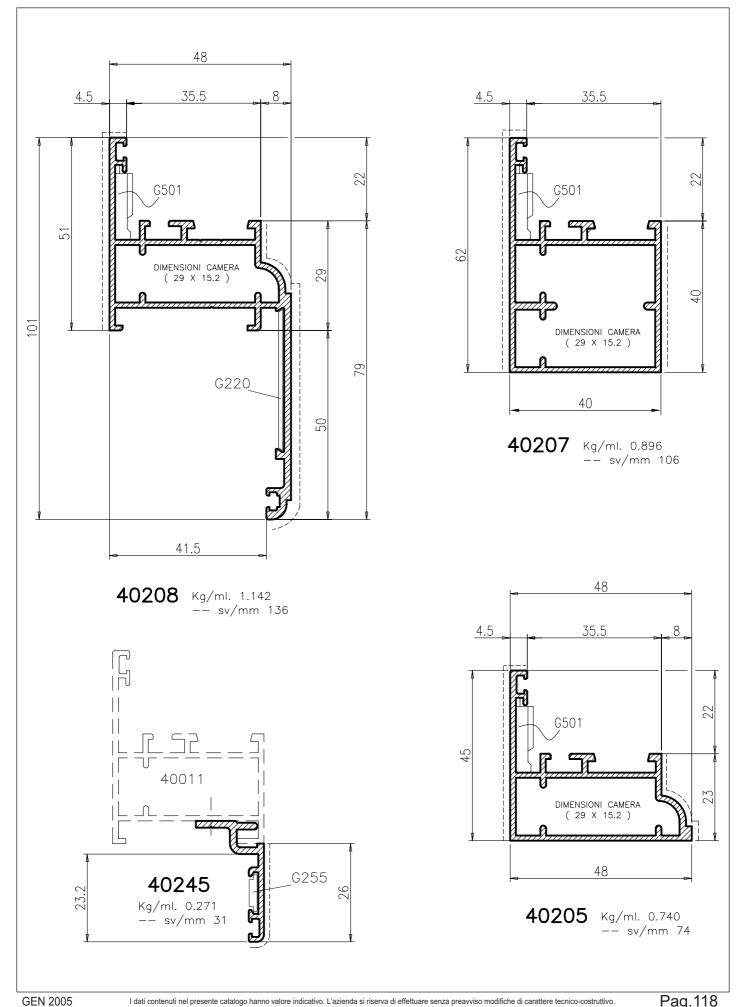






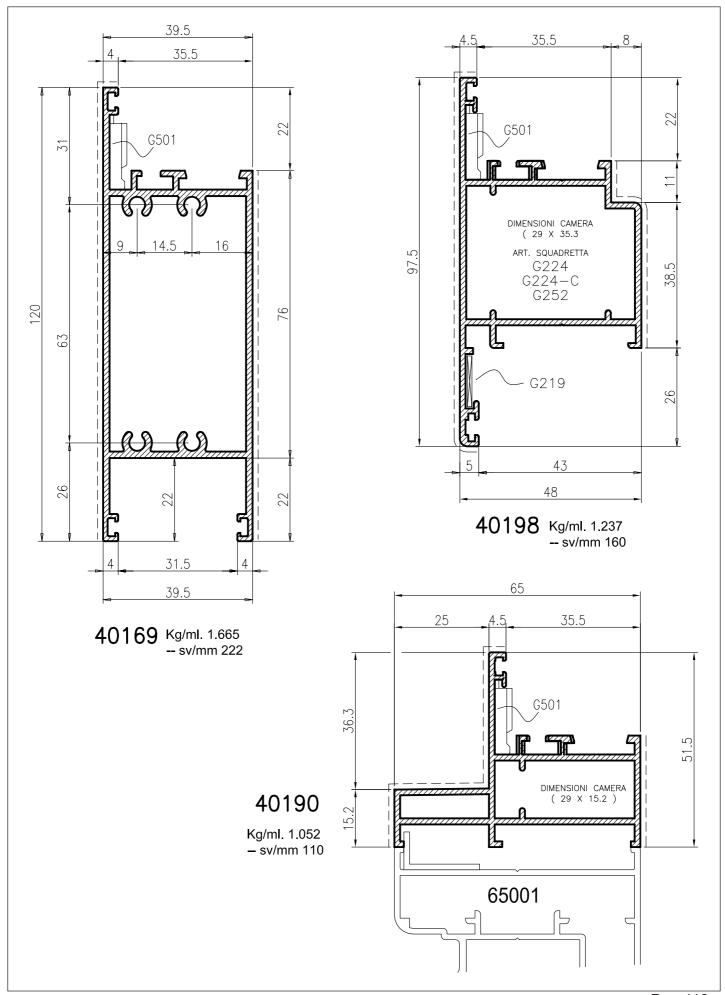






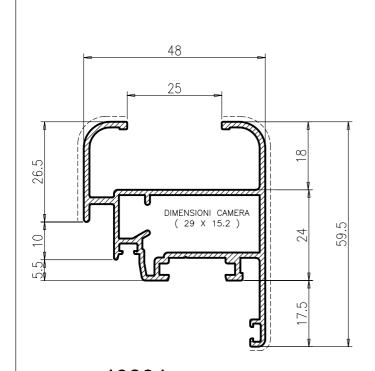


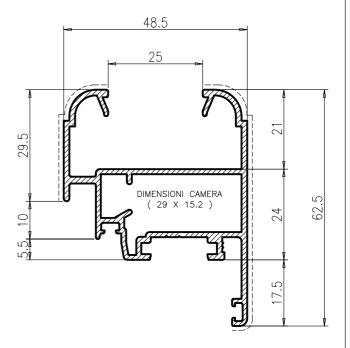


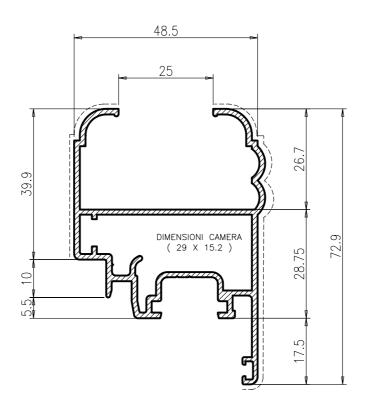








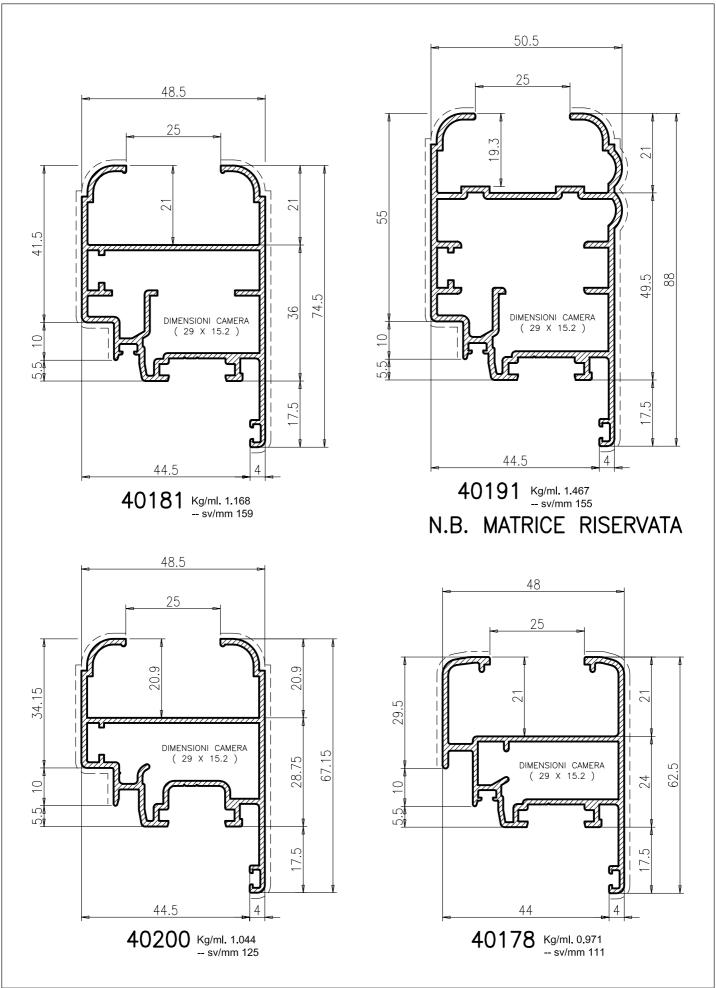




N.B. MATRICE RISERVATA

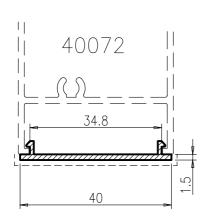




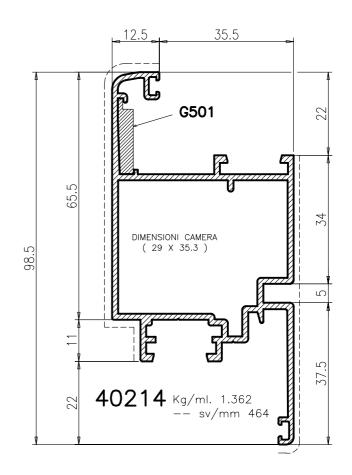


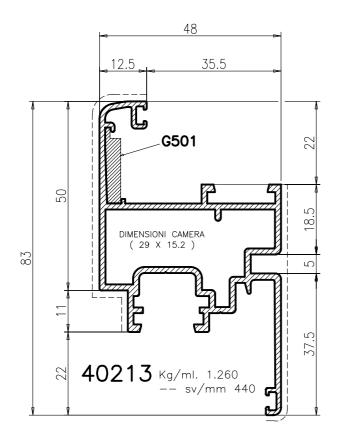


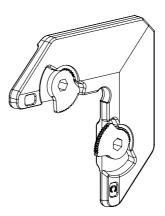




 $40215 \begin{array}{l} \text{Kg/ml. 0.186} \\ -- \text{ sv/mm 49} \end{array}$



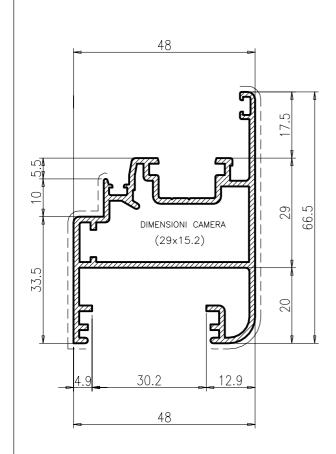




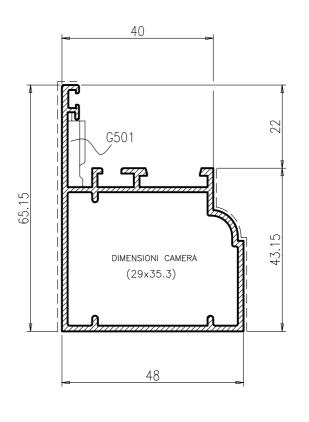
SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO Art. G501



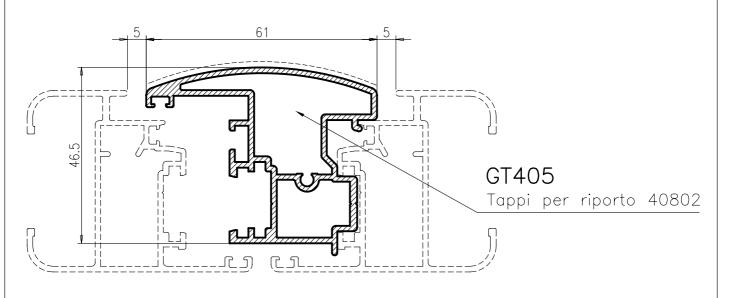




11878 Kg/ml 1.124 -- sv/mm 133



40221 Kg/ml 0.915 -- sv/mm 117

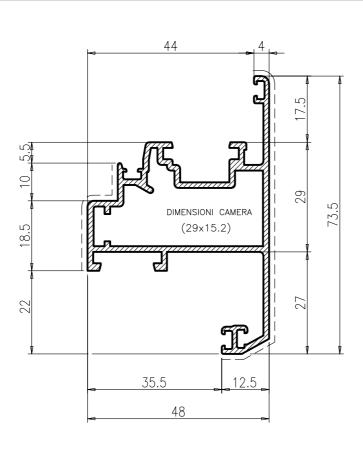


40802

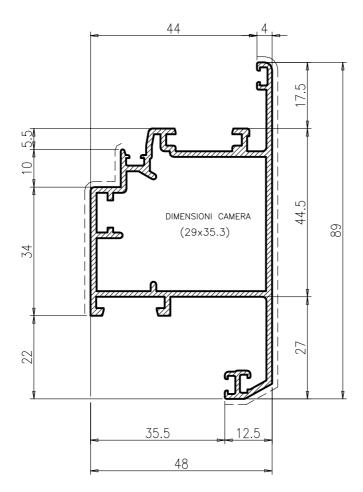
Kg/ml. 1.148 -- sv/mm 102







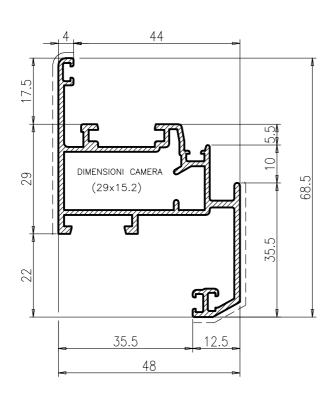
11879 Kg/ml 1.093 -- sv/mm 125



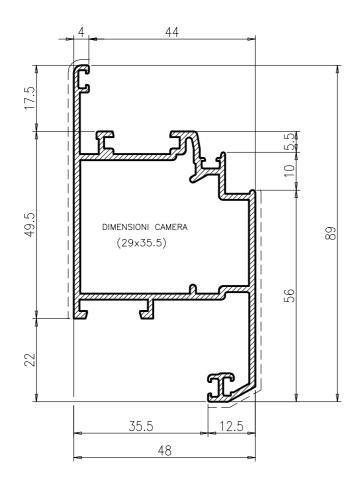
11880 Kg/ml 1.229 -- sv/mm 153







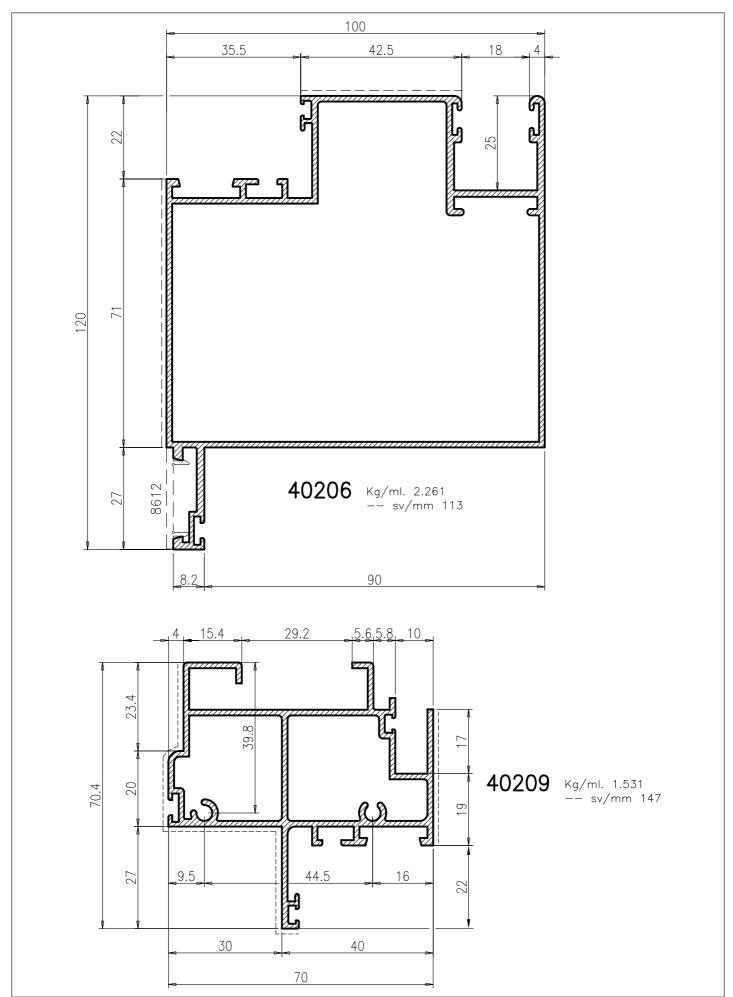
11881 Kg/ml 0.952 -- sv/mm 95



11882 Kg/ml 1.257 -- sv/mm 135

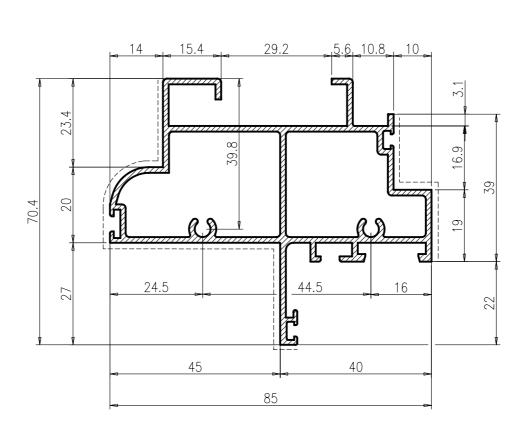


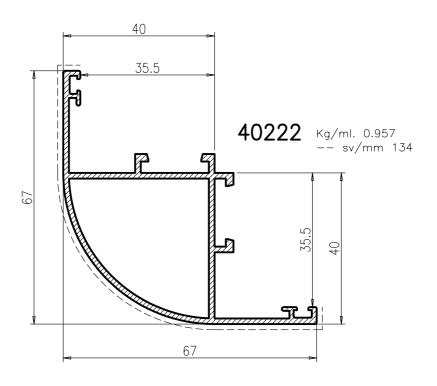




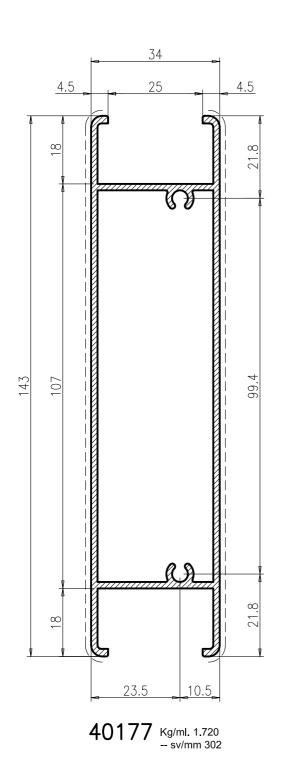


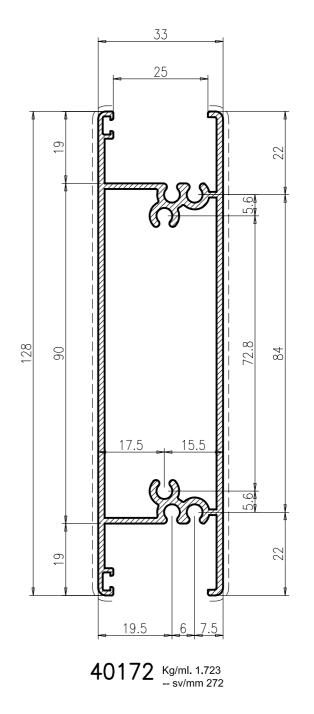






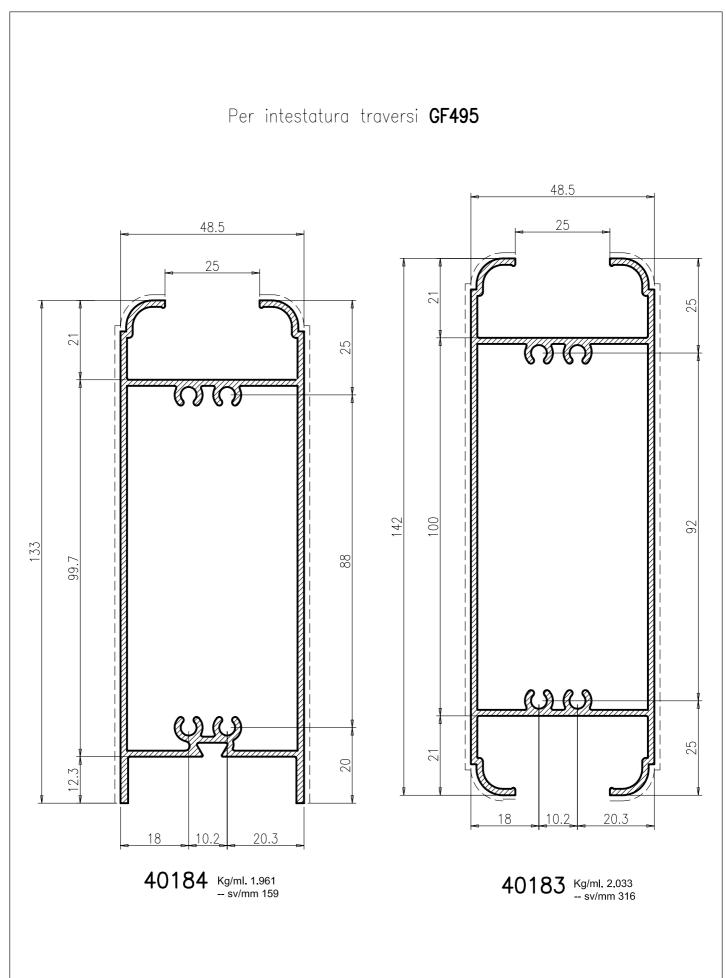






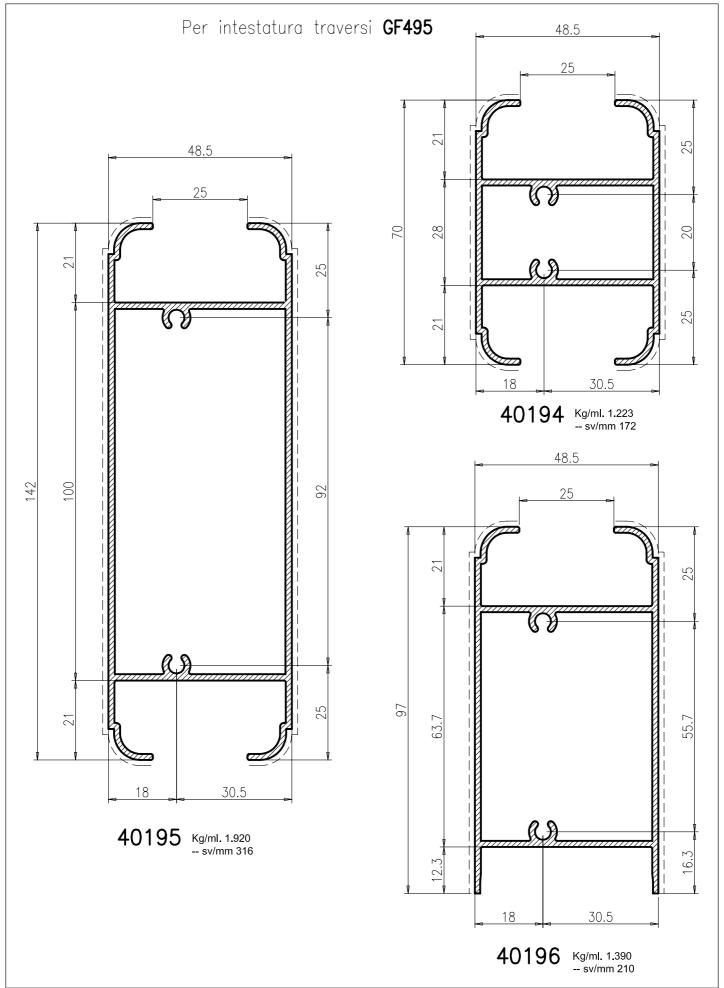






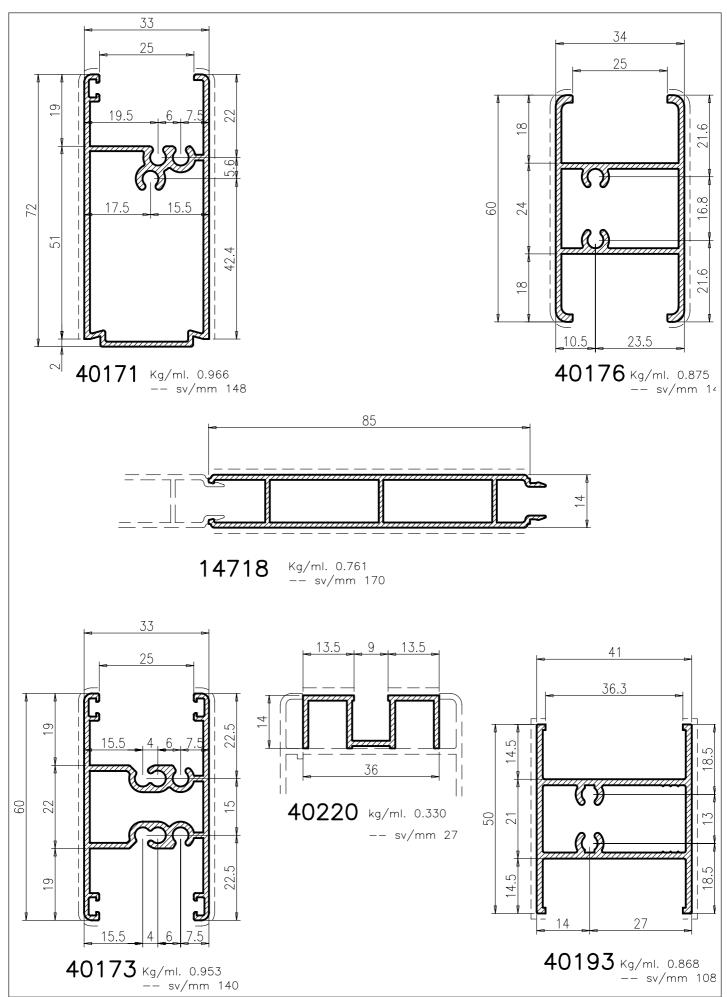






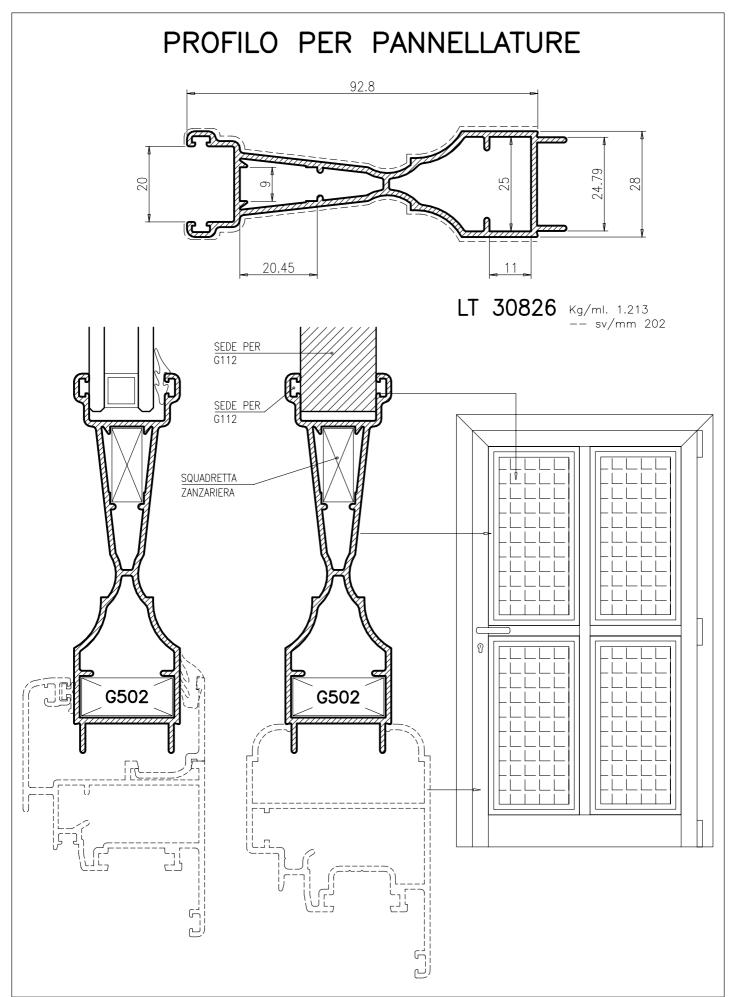






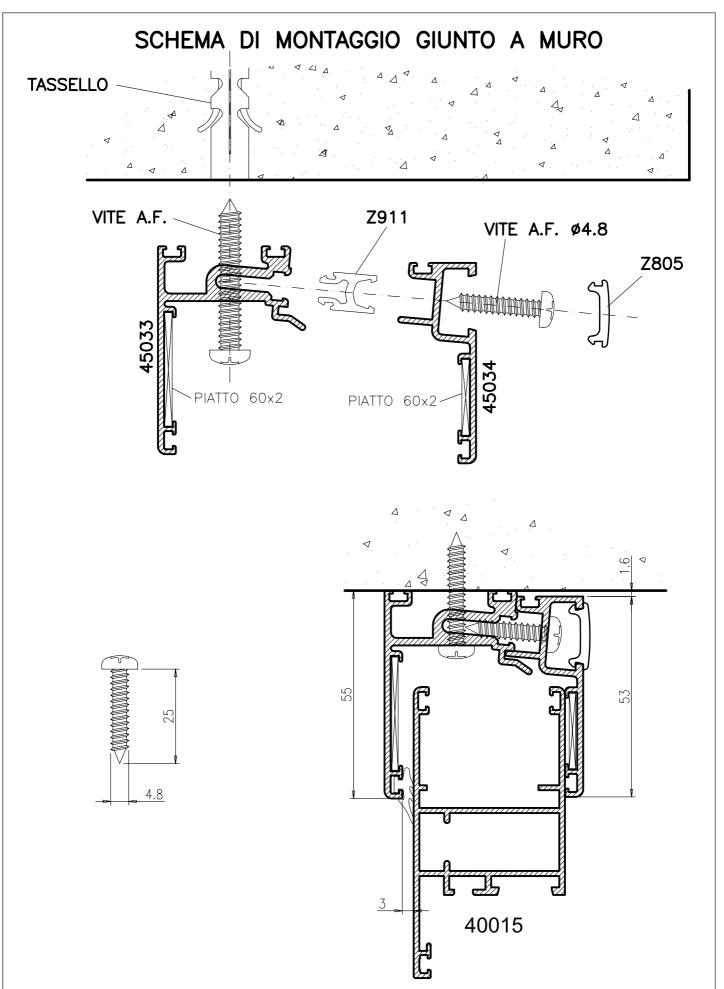




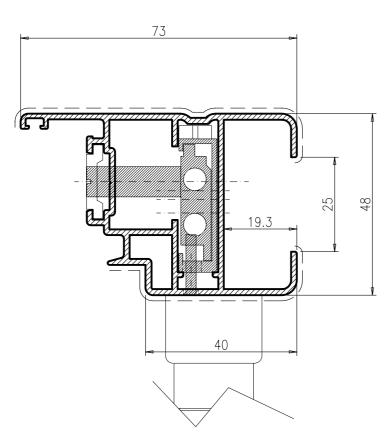




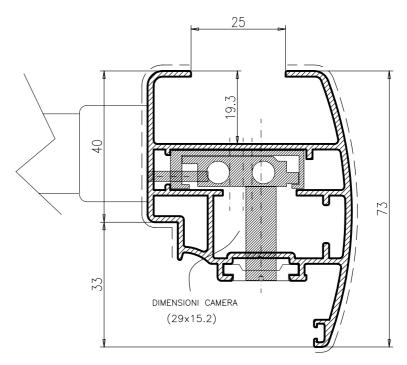








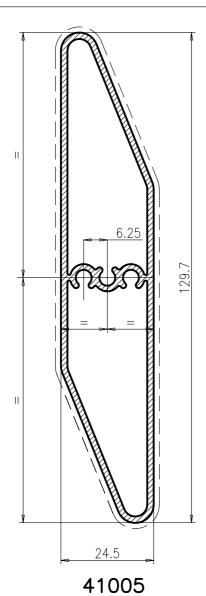
41026 Kg/ml. 1.209 -- sv/mm 165



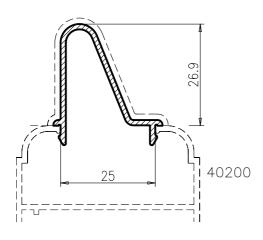
41027 Kg/ml. 1.347 -- sv/mm 159



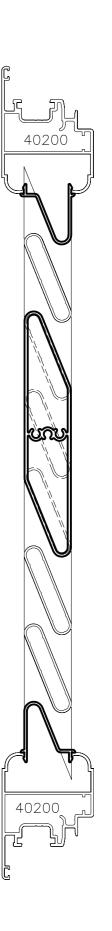




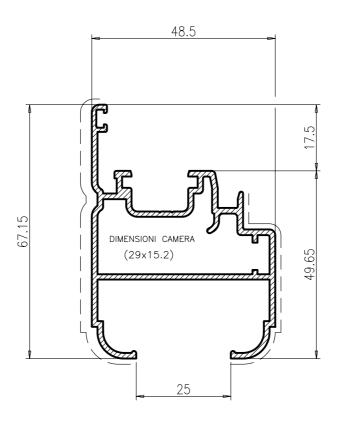
Kg/ml 1.416 --sv/mm 276.2



41004Kg/ml 0.297
--sv/mm 69.8





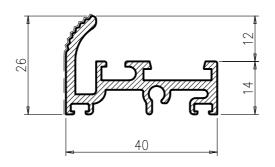


MATRICE RISERVATA

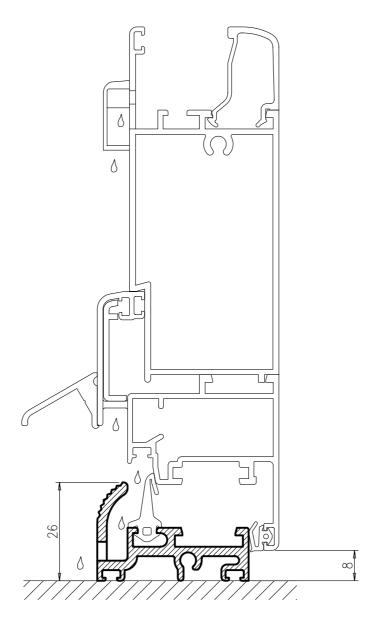
40224 Kg/ml. 1047 -- sv/mm 145





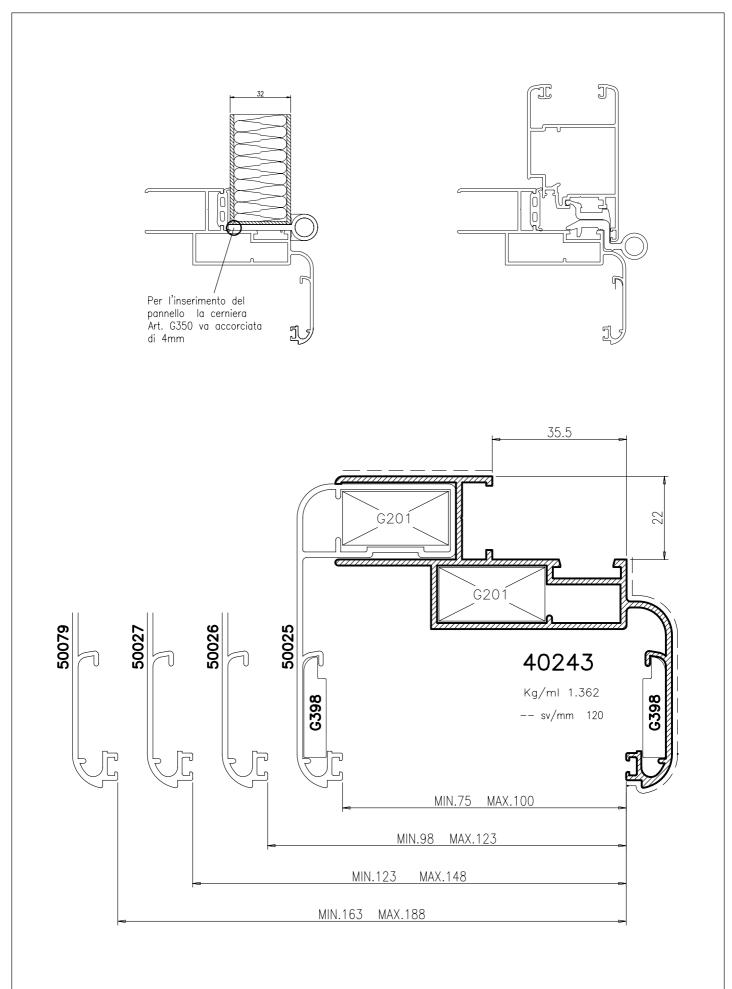


40223 Kg/ml. 0.670 -- sv/mm 32



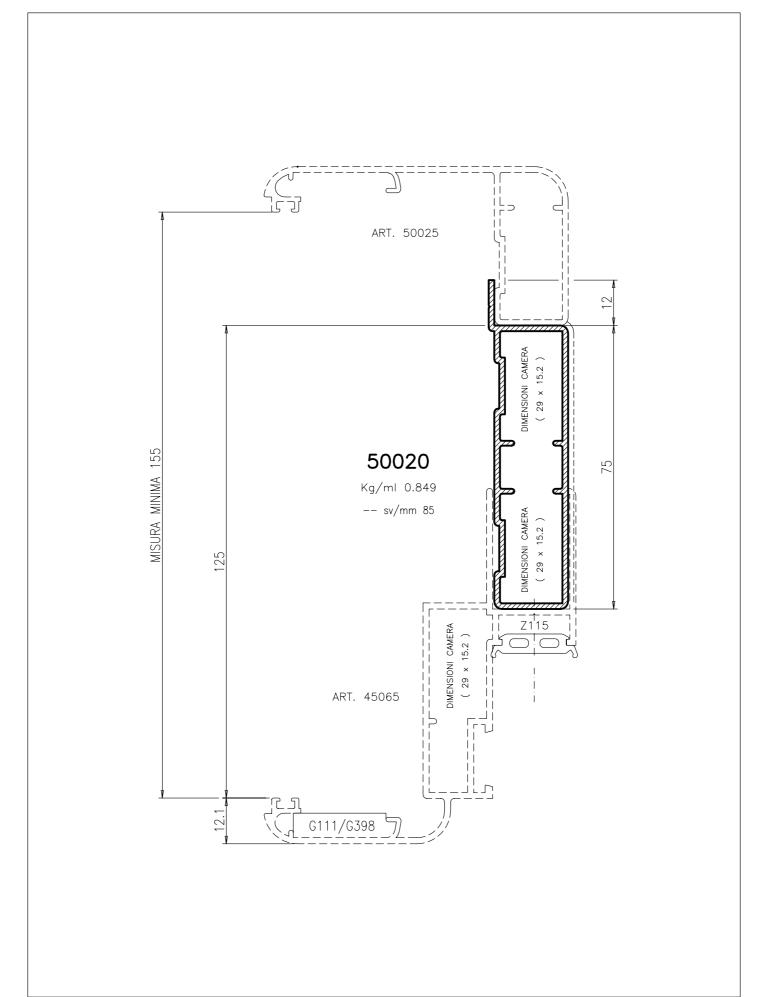




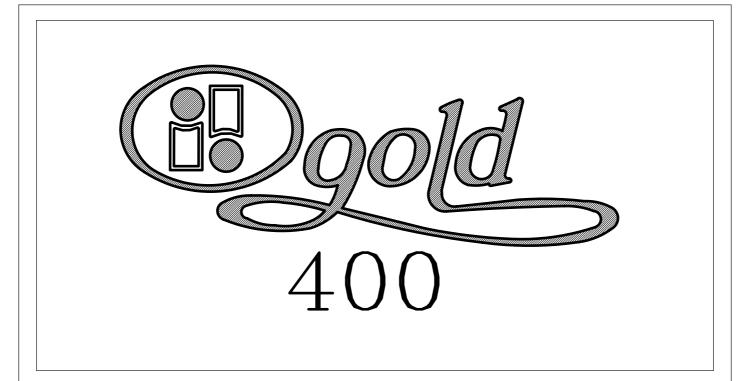








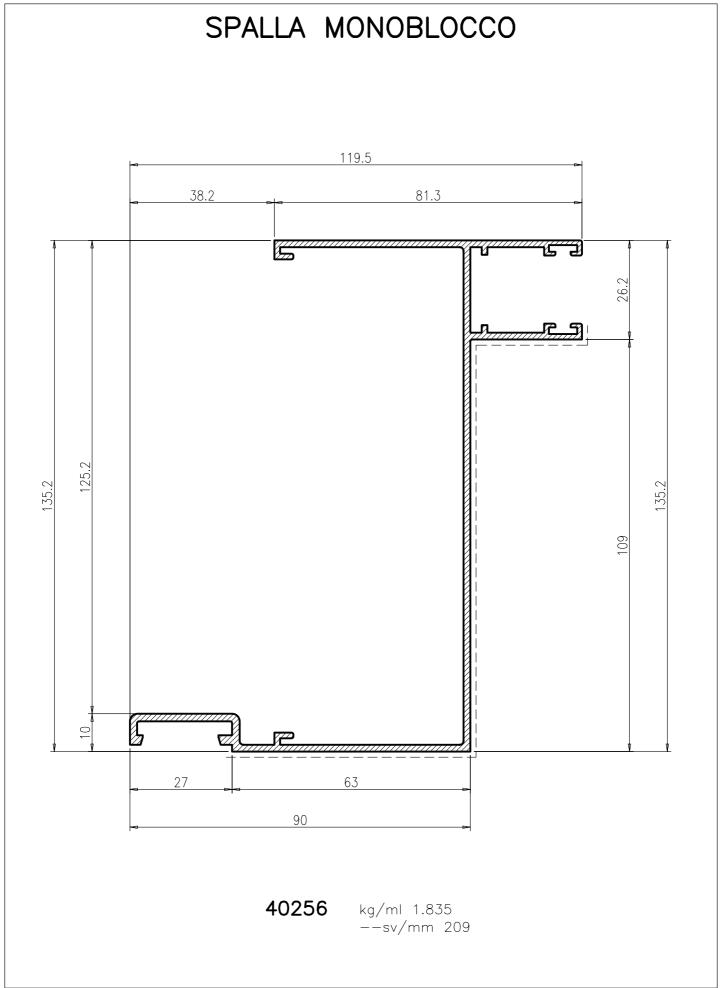




AGGIORNAMENTI 2004



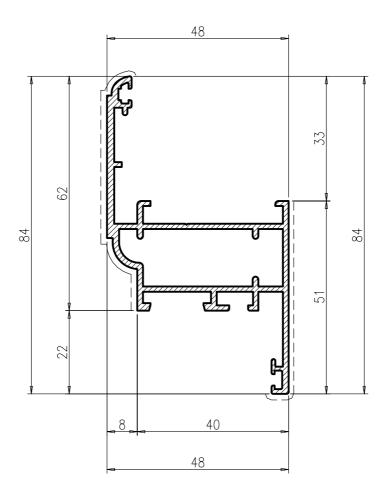








TELAIO FISSO MODANATO

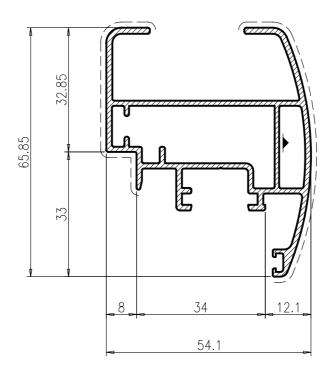


40248 kg/ml 1.060 --sv/mm 140





ANTA ARROTONDATA

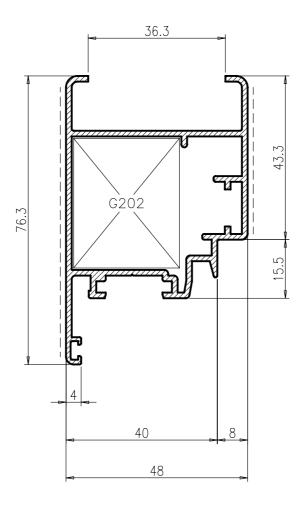


41019 kg/ml 1.148 --sv/mm 154





VETRO AD INFILARE ANTA

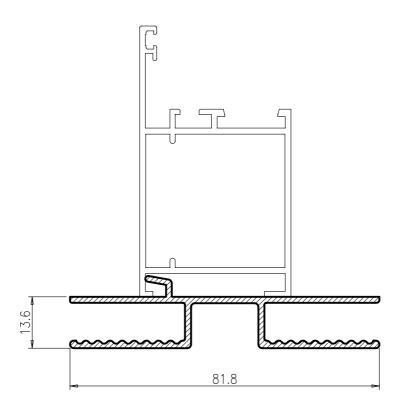


40253 kg/ml 1.111 --sv/mm 154





PROFILO PER IMBOTTE

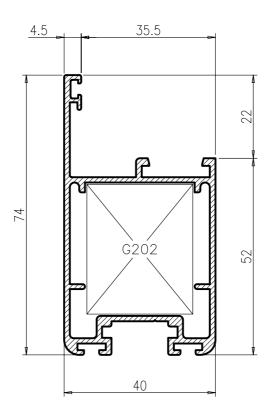


40250 kg/ml 0.766 --sv/mm 76





PORTE A VENTOLA ANTA

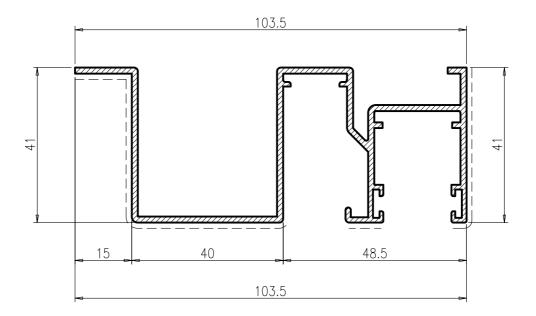


40251 kg/ml 1.057 --sv/mm 146





GUIDA TAPPARELLA

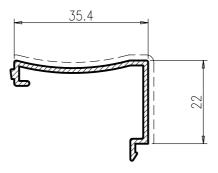


40255 kg/ml 1.269 --sv/mm 148





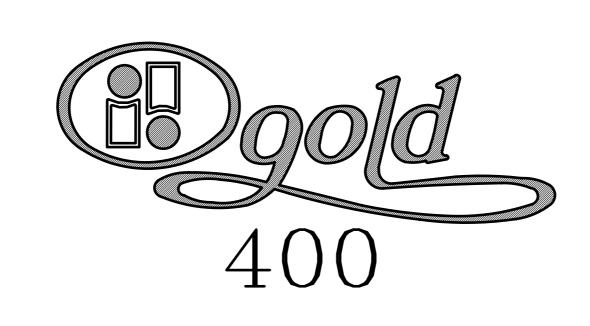
PROFILI COMPLEMENTARI



40252 kg/ml 0.259 --sv/mm 57







APERTURE INTERNE

SCHEDE TIPOLOGIE DISTINTE DI TAGLIO







TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
1	FILE DISTINTA DI TAGLIO G601 FINESTRA 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH1		FILE DISTINTA DI TAGLIO G606 FINESTRA 2 ANTE T.Z. PRIMA ANTA A.R. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH6
2A	FILE DISTINTA DI TAGLIO G602 FINESTRA 2 ANTE T.Z. PROFILI ALLEGGERITI SORMONTO INTEST. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH2	6	FILE DISTINTA DI TAGLID G606A FINESTRA 2 ANTE Z.RIP.Z GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH6A
2	FILE DISTINTA DI TAGLIO G603 FINESTRA 2 ANTE T.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH3	6A	FILE DISTINTA DI TAGLID G607 FINESTRA 2 ANTE Z.RIP.Z PRIMA ANTA A.R. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH7
3	FILE DISTINTA DI TAGLIO G604 FINESTRA 3 ANTE T.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH4		FILE DISTINTA DI TAGLIO G608 FINESTRA 3 ANTE Z.RIP.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH8
4	FILE DISTINTA DI TAGLIO G605 FINESTRA 1 ANTA RIB. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH5	8	FILE DISTINTA DI TAGLIO G609 FINESTRA 1 ANTA WASISTAS GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH9





TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
9	FILE DISTINTA DI TAGLIO G609 FINESTRA 1 ANTA APERTURA INTERNA GIUNTO APERTO CON LATERALE FISSO FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH9	14	FILE DISTINTA DI TAGLID G614 SERRAMENTO A NASTRO APERTURA INTERNA GIUNTO APERTO CON LATERALE FISSO FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH14
10	FILE DISTINTA DI TAGLID G610 PORTA BALCONE 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH10	15	FILE DISTINTA DI TAGLID G615 PORTONCINO 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH15
10A	FILE DISTINTA DI TAGLIO G610A PORTA BALCONE 2 ANTE T.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH10A	16	FILE DISTINTA DI TAGLID G616 PORTONCINO 2 ANTE T.Z APERTURA INTERNA GIUNTO APERTO FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH16
10B	FILE DISTINTA DI TAGLIO G610B PORTA BALCONE 2 ANTE Z.RIP.Z GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH10B	17	FILE DISTINTA DI TAGLID G617 VETRINA CON INSERIMENTO APERTURA INTERNA GIUNTO APERTO FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH17
11	FILE DISTINTA DI TAGLIO G611 SERRAMENTO 2 ANTE T.Z 1 ANTA-RIBALTA SCORREVOLE 2 ANTA APERTURA A BATTENTE GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH11	18	FILE DISTINTA DI TAGLIO G618 FINESTRA 4 ANTE T.Z A LIBRO GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH18





TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
42	FILE DISTINTA DI TAGLIO MONOBLOCCO CON SPALLA A PROFILO COMPOSTO APERTURA INTERNA GIUNTO APERTO FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH19		
45	MONOBLOCO CON SPALLA A PROFILO UNICO FILE SCHEDA TIPOLOGIA G6SCH42		





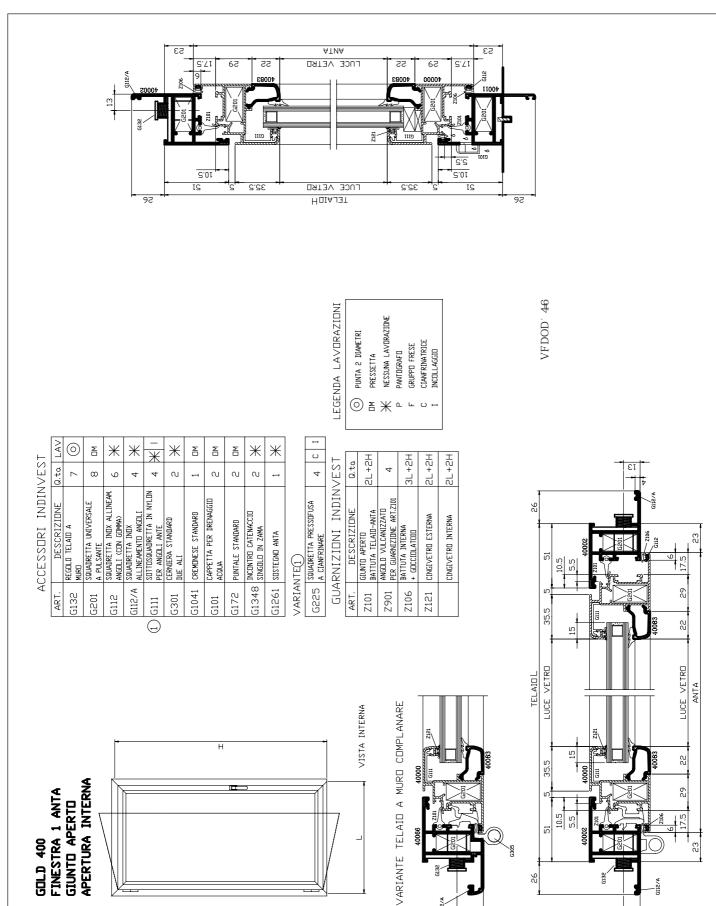
1 G	1 GOLD 400 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
40002		TELAIO Z	L + 52 H + 52		1 2		
40011		TELAIO L	L		1		
40000	and the second	ANTA Z	L - 46 H - 46		2		
40083	Д	FERMAVETRO	L - 130.5 H - 130.5		2		
6405	.	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO		
40030	Į	VARIANTE FERMAVETRO	L - 139		2		
			H - 183		2		

DISTINTA DI		AGLIO V	ETRI
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'
	L - 153	Н - 153	1

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.246 x H	
	TOTALE	



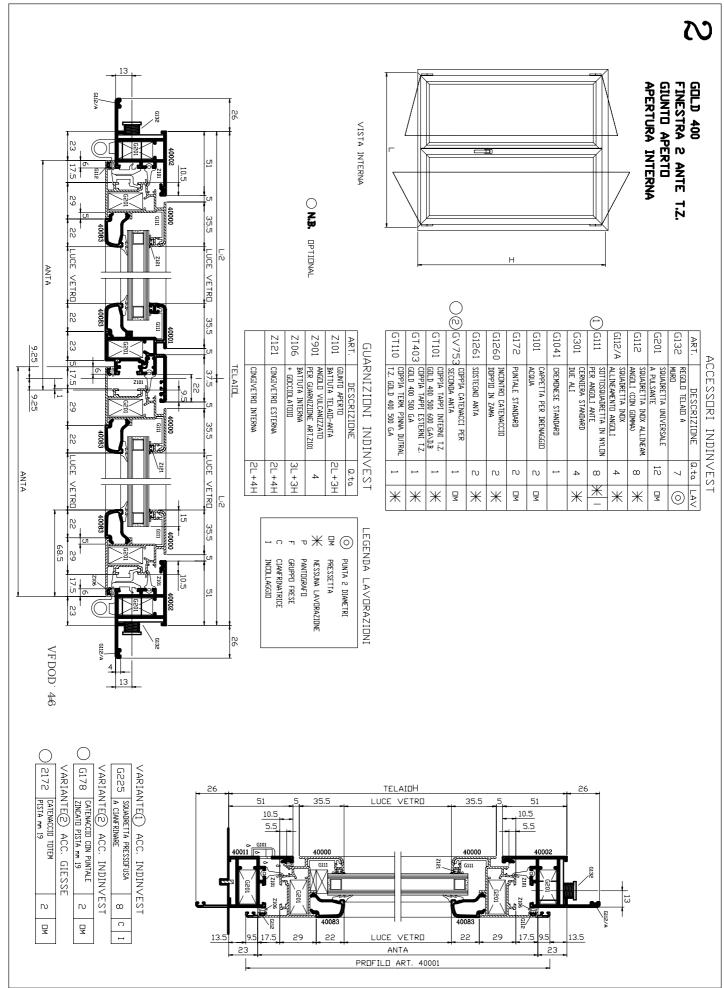




13











2 (2 GOLD 400 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
40002	T # "	TELAIO Z	L + 52		1		
.0002	ملك		H + 52		2		
40011		TELAIO L	L		1		
40000	£ 1	ANITA 7	(L+2) - 13.75		4		
40000	. sq .	ANTA Z	H - 46		3		
40001		ANTA T	H - 27		1		
40083	₹	FERMAVETRO	(L:2) - 98.25		4		
40063	7	F ERMAVEIRU	Н - 130.5		4		
6405	Ţ.	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO		
40030		VARIANTE	(L:2) - 106.75		4		
70030		FERMAVETRO	Н - 183		4		

DISTINTA DI TAGLIO VETRI				
POSIZIONE	Ļ	h	QUANTITA'	
	(L:2)-120	H - 153	2	

CALCOLO	PESO PROF	ILI TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 x L_	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.841 x H_	
	TOTA	ALE .





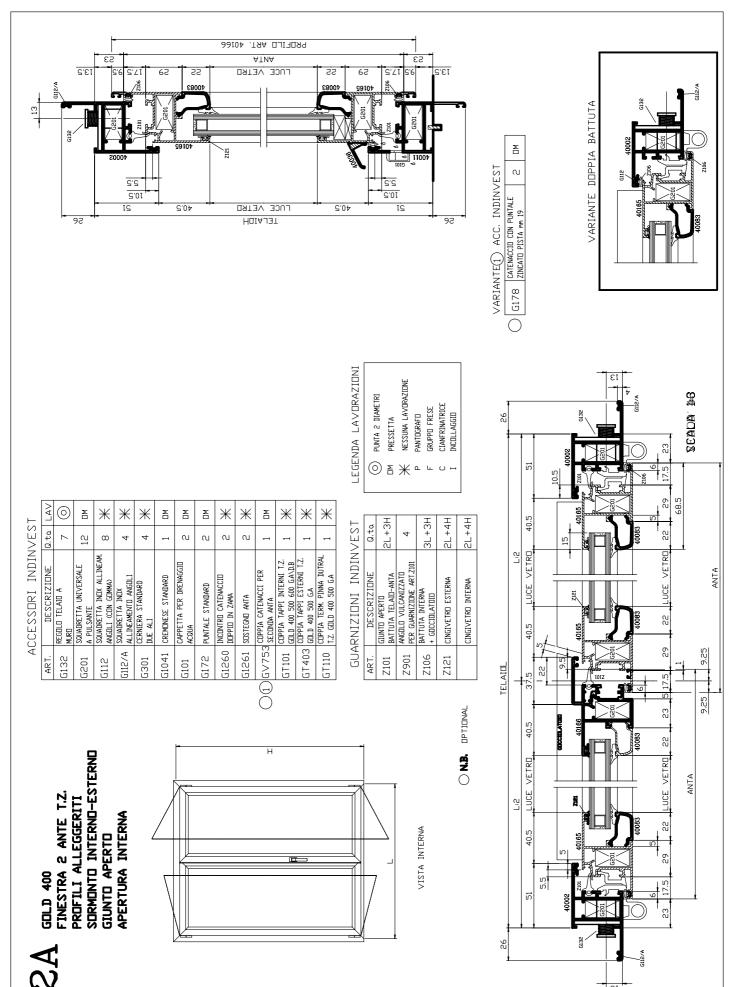
2A	GOLD 400 DI	STINTA	DI TAGLIO	PROFIL PROFIL	.I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	T # **	TELAIO Z	L + 52		1
			H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
40165	5 -	ANTA Z	(L + 2) - 13.75		4
40163	<u>. s</u>	ANTA Z	H - 46		3
40166		ANTA T	H - 27		1
40083	~	FERMAVETRO	(L + 2) - 98,25		4
40063	7	I LIMAVLIKU	Н - 130.5		4
6405	C C	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030	~	VARIANTE	(L:2) - 106.75		4
70030		FERMAVETRO	Н - 183		4

DISTINTA DI TAGLIO VETRI				
POSIZIONE	Ļ	h	QUANTITA'	
	(L:2)-120	H - 153	2	

CALCOLO	PESO PROF	ILI TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.726 x L_	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.379 x H_	
	ТПТА	LE

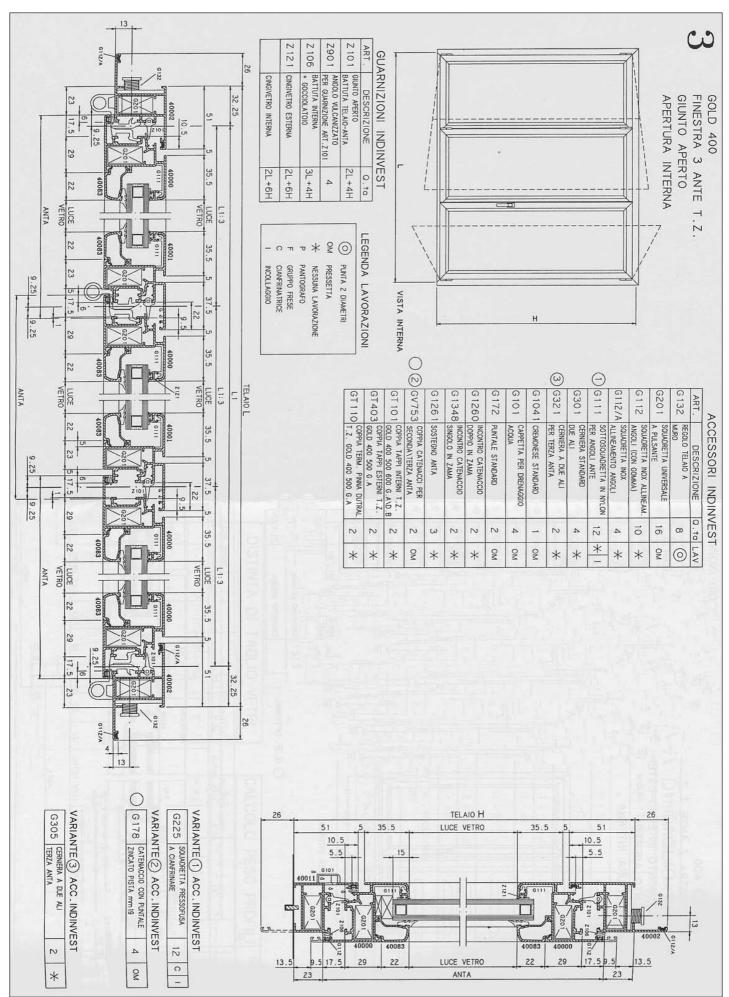
















3 (
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
40002	71	TELAIO Z	L + 52		1		
			H + 52		2		
40011		TELAIO L	L		1		
40000	4	ANTA Z	(L1 : 3) + 18.5		6		
40000		ANTA Z	H - 46		4		
40001		ANTA T	H - 27		2		
40083	~	FERMAVETRO	(L1:3) - 66		6		
70005		I LINIM V L I I I I	H - 130.5		6		
6405	~	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO		
40030	~4	VARIANTE	(L1:3) - 74.5		6		
70030	~!	FERMAVETRO	H - 183		6		

DISTINTA DI		AGLIO V	ETRI
POSIZIONE	Ļ	h	QUANTITA'
	(L1:3)-88.5	H - 153	3

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 9.436 x H	
	TOTALE	





4 GI								
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'			
40002	T # **	TELAIO Z	L + 52		1			
			H + 52		2			
40011		TELAIO L	L		1			
40000	4 P	ANTA Z	L - 46		2			
40000	3	HIVIA Z	Н - 46.5		2			
40083	~ ~	FERMAVETRO	L - 130.5		2			
40003)	T EKIMA V ETKU	H - 131		2			
6405	Ç	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	•	DIPENDE ACCESSORI COMANDO			
40030	<u></u>	VARIANTE	L - 139		2			
70030	7	FERMAVETRO	Н - 183.5		2			

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI	
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'	
	L - 153	Н - 153	1	

CALCOLO	PESO PR	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.246	x H	
		TOTALE	





SEBOB. 148

29

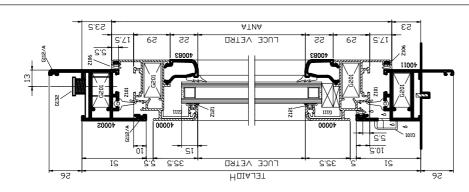
22

LUCE VETRO

22

29

ANTA



ORDINARE ACCESSORI IDONEI E NECESSARI IN RELAZIONE ALLA DIMENSIONE E PESO DEL SERRAMENTO

56

21

35.5

LUCE VETRO

35.5

Ŋ

56

TELAIDL

Z121

O N.B.

4 C I

G225 SQUADRETTA PRESSUFUSA A CIANFRINARE

	G101	CAPPETTA PER DRENAGGID ACQUA	N	Σ
	GV044	GV044 CREMONESE STANDARD A.R.	1	Σ
	GV800	GV800 MDVIMENTO BASE PER ANTA RIBALTA	Ţ	Σ
0	6/378	GV378 COPPIA CERNIERE A.R. PESD ANTA K9 70	Ţ	*
0	6/8/9	GV379 COPPIA CERNIERE A.R. PESD ANTA K9 150	1	*
0	GV805	BRACCIO 300 AR PER ANTA DA mm 375-554	1	Σ
0	908/1	GV806 BRACCIO 460 AR PER ANTA	1	МП
0	208/5	GV807 BRACCIO SUPPLEMENTARE LARGH. ANTA OLTRE mm1000	1	Μ
0	GV804	GV804 CHIUSURA SUPPLEMENTARE VERTICALE ANTA H > 1200	1	Σ
0	₽08∧5	GV804 CHIUSURA SUPPLEMENTARE	1	МП
	VARIANTE(VTE(1)		

VEST	-
INDINVEST	Lite
GUARNIZIONI	TIADITATORIA
GUAF	1

)	Q.ta	2L+2H	4	3Г+2Н	Н2+72	нг+тг
	DESCRIZIONE	GIUNTO APERTO BATTUTA TELAID-ANTA	ANGOLO VULCANIZZATO PER GUARNIZIONE ART.Z101	BATTUTA INTERNA + GDCCIDLATDID	CINGIVETRO ESTERNA	CINGIVETRO INTERNA
)	ART.	Z101	Z901	Z106	Z121	

LEGENDA LAVORAZIONI	PUNTA 2 DIAMETRI	PRESSETTA	NESSUNA LAVORAZIONE	PANTOGRAFO	GRUPPO FRESE	CIANFRINATRICE	INCII I AGGIO
LEGEN	0	Μ	*	۵	L	ပ	-

заста	Н	VISTA INTERNA
GOLD 400 FINESTRA 1 ANTA RIBALTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA		7

0 Σ **

Q.ta

DESCRIZIONE REGOLO TELAIO A

ART. G132

ACCESSORI INDINVEST

Ж

4

9

SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE

G201 6112

SQUARRETTA INDX ALLINEAN.
ANGOLI (CDN GDWAA)
AUGOABRETTA INDX
ALLINEAMENTO ANGOLI
SOTTIGSOLABERTA IN NYLDN
PER ANGOLI ANTE

G112/A

G111 -





5 GOLD 400

ACCESSORI MOVIMENTAZIONE ANTA RIBALTA

ACCESSORI INDINVEST

	ART.	DESCRIZIONE	Q.ta	LAV
	GV044	CREMONESE STANDARD A.R.	1	ΠМ
	GV800	MO∨IMENTO BASE PER ANTA RIBALTA	1	□М
\bigcirc	GV378	COPPIA CERNIERE A.R. PESO ANTA Kg 70	1	*
\bigcirc	GV379	COPPIA CERNIERE A.R. PESO ANTA Kg 150	1	*
\bigcirc	GV805	BRACCIO 300 AR PER ANTA DA mm 375-554	1	ΩМ
\bigcirc	GV806	BRACCIO 460 AR PER ANTA DA mm 555-1700	1	□М
\bigcirc	G∨807	BRACCIO SUPPLEMENTARE LARGH, ANTA OLTRE mm1000	1	ΠM
\bigcirc	GV804	CHIUSURA SUPPLEMENTARE VERTICALE ANTA H > 1200	1	□М
\bigcirc	GV804	CHIUSURA SUPPLEMENTARE □RIZZ. ANTA L > 1000	1	M
\bigcirc	GV801	COPPIA CERNIERE PETTINE ANTA PASSIVA Kg 70	1	*
\bigcirc	GV802	COPPIA CERNIERE PETTINE ANTA PASSIVA Kg 150	1	*

N.B. ORDINARE ACCESSORI IDONEI E NECESSARI IN RELAZIONE ALLA DIMENSIONE E PESO DEL SERRAMENTO





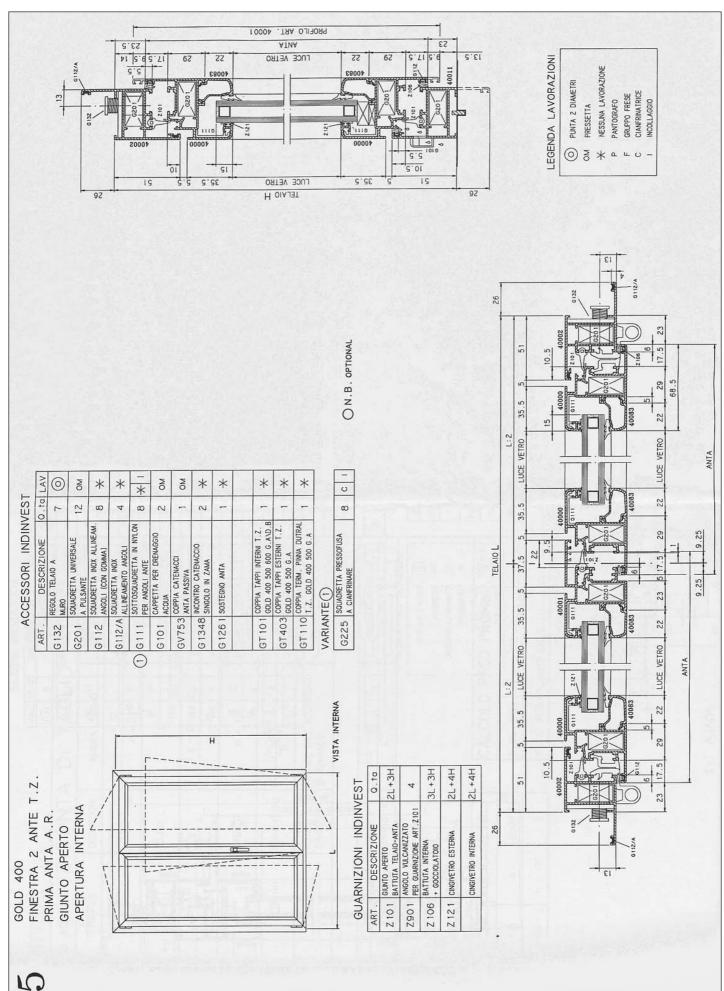
5 G	OLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFILI	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	T # **	TELAID Z	L + 52		1
	سللم		H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
40000		ANTA Z	(L+2) - 13.75		4
40000	. 4	ANTA Z	H - 46.5		3
40001		ANTA T	Н – 27.5		1
40083	~	FERMAVETRO	(L + 2) - 98.25		4
40063		FERMAVEIRU	H - 131		4
6405	S.	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030		VARIANTE	(L:2) - 106.75		4
70030		FERMAVETRO	H - 183.5		4

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI
POSIZIONE	l	h	QUANTITA'
	(L:2)-120	H - 153	2

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.841 x H	
	TOTALE	

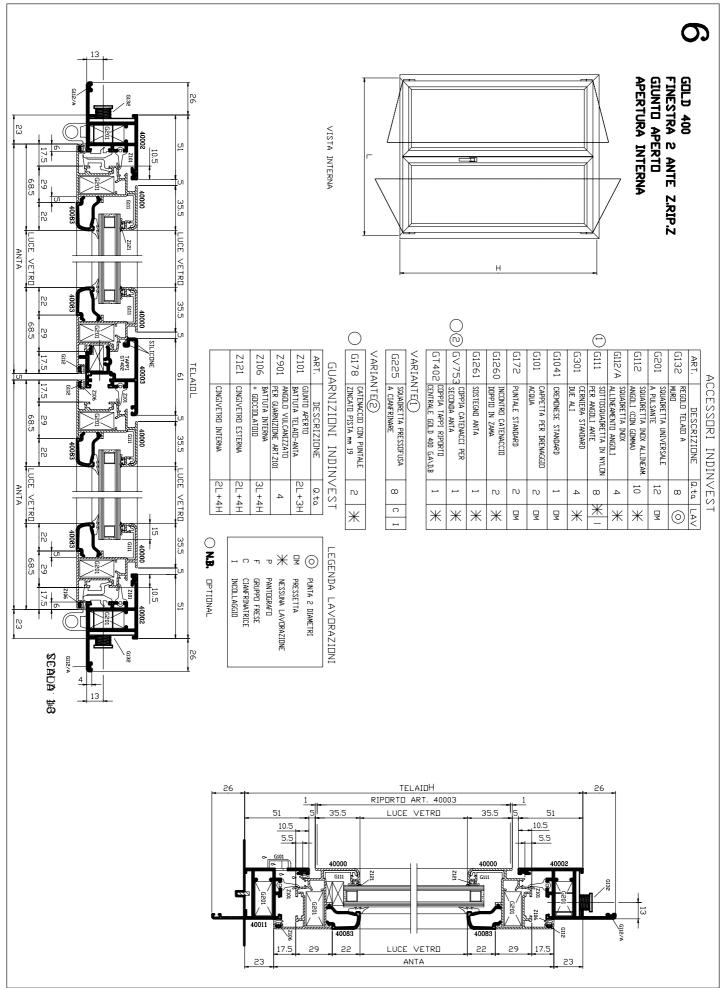
















6 GI	OLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFILI	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	T # "	TELAIO Z	L + 52		1
	مسللہ		H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
40000	4	ANTA Z	(L - 51) + 2		4
40000		ANTA Z	H - 46		4
40003		RIPORTO	H - 114		1
40083	7,	FERMAVETRO	(L - 220):2		4
40063		T ERMAVEIRU	Н - 130.5		4
6405	Ţ.	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030		VARIANTE	(L - 237) ; 2		4
70030		FERMAVETRO	Н - 183		4

DISTIN	TA DI T	AGLID V	ETRI
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'
	(L - 265):2	H - 153	2

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 7.499 x H	
	TOTALE	





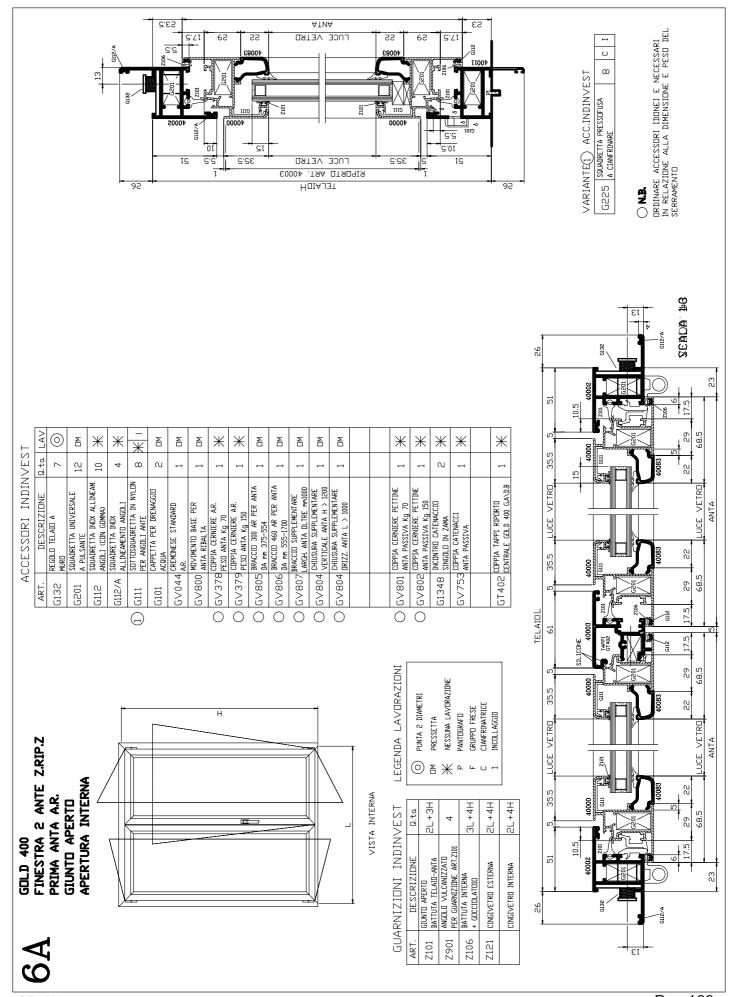
6A (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	T 1 "	TELAID Z	L + 52		1
10002	ملك		H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
40000	4	ANTA Z	(L - 51):2		4
40000		ANTA Z	Н - 46.5		4
40003		RIPORTO	Н - 114.5		1
40083	7	FERMAVETRO	(L - 220):2		4
40063)	F ERMAVEIRU	H - 131		4
6405	C C	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030	~4	VARIANTE	(L - 237) ; 2		4
70030		FERMAVETRO	H - 183.5		4

DISTIN	TA DI	TA	GLID	٧	ETRI
POSIZIONE	L		h		QUANTITA'
	(L - 265): 2	H - 153		2

CALCOLO	PESO PROF	TILI TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 7.499 x H	
	TOT	TALE

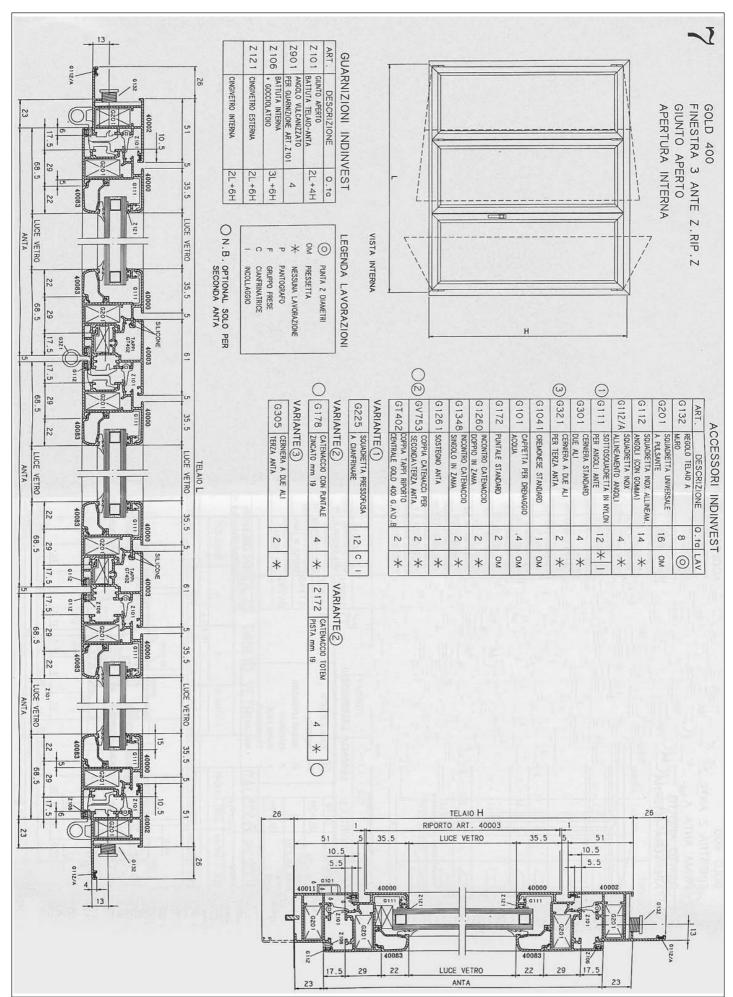
















7 GI	OLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFILI	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	T#**	TELAIO Z	L + 52		1
	وسلله		H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
40000	4 P	ANITA 7	(L - 56):3		6
40000	- 54 · ·	ANTA Z	H - 46		6
40003		RIPORTO	H - 114		2
40083	Į	FERMAVETRO	(L - 309.5):3		6
40063		I LEKMA V ETKU	Н - 130.5		6
6405	Ţ.	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030		VARIANTE	(L - 335) + 3		6
70030	~	FERMAVETRO	Н - 183		6

DISTIN	TA DI	ΓAGLIO ∨	ETRI
POSIZIONE	l	h	QUANTITA'
	(L - 377): 3	H - 153	3

CALCOLO	PESO PR	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 :	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 10.752 :	× H	
		TOTALE	





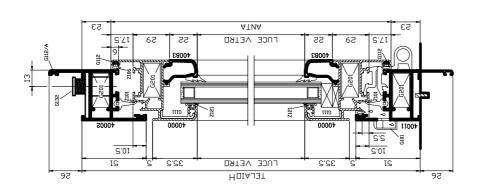
8 G	8 GOLD 400 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI					
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'	
40002	7 5 *	TELAIO Z	L + 52		1	
	وسيليا.		H + 52		2	
40011		TELAID L	L		1	
40000	4. H	ANTA Z	L - 46		2	
40000	<u>. 4</u>],	HIVIH Z	H - 46		2	
40083	\supset	FERMAVETRO	L - 130.5		2	
40003)	I LINIM V L IINU	H - 130.5		2	
40030		VARIANTE	L - 139		2	
40030	~!	FERMAVETRO	Н - 183		2	

DISTINTA DI TAGLIO VETRI					
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'		
	L - 153	H - 153	1		

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.076 x H	
	TOTALE	







SEDOD #8

LEGENDA LAVORAZIONI

NESSUNA LAVORAZIONE PUNTA 2 DIAMETRI GRUPPO FRESE CIANFRINATRICE PANTOGRAFO PRESSETTA **○** ₹ *****

INCOLLAGGID

	٥	
	4	/EŞ
	SSOFUSA	INDINVEST
NTE(SQUADRETTA PRESSUFUSA A CIANFRINARE	GUARNIZIONI
VARIANTE	6225	GUA

DESCR171UNF	+
J-ANTA	2L+2H
Ť	,
C 3 U GUARNIZIONE ART.Z101	4
7107 BATTUTA INTERNA	
+ GDCCIDLATDID	3L+RH
CINGIVETRD ESTERNA	2L +2H
CINGIVETRD INTERNA	2L+2H
CINGIVETRD	INTERNA

ALLINEAMENTO ANGOLI
SOTTOSOUADRETTA IN NYLON
PER ANGOLI ANTE
CERNIERA STANDARD
DUE ALI
CAPPETTA PER DRENAGGIO SQUADRETTA INDX ALLINEAM.
ANGOLI (CON GOMMA)
SQUADRETTA INDX DESCRIZIONE REGOLO TELAIO A SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE G112/A G132 G201 G112 (1) (2111 G301

 \mathbb{X} Σ \mathbb{X} *

a

ACQUA CRICCHETTO AD APPLICAZIONE

G1772

G101

G1800 COPPIA BRACCI WASISTAS

4 ณ

0

9

Q.ta

ART.

FINESTRA 1 ANTA WASISTAS

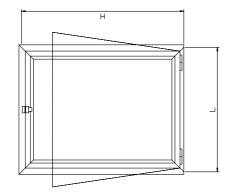
APERTURA INTERNA

GIUNTO APERTO

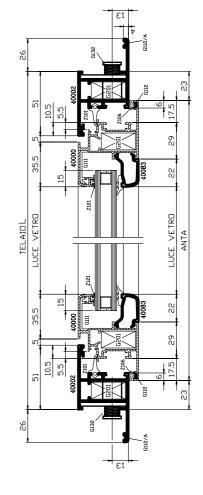
ACCESSORI INDINVEST

Σ \mathbb{X} *

9



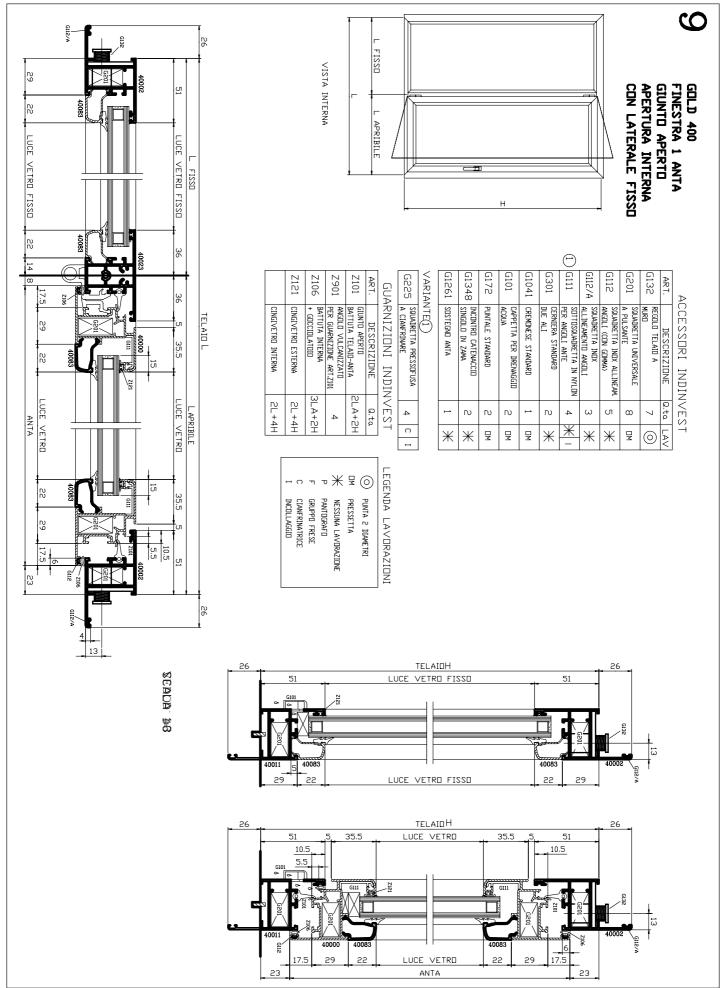
VISTA INTERNA



 ∞











9 GI	9 GOLD 400 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI					
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'	
40002	7;**	TELAIO Z	L + 52		1	
	<u></u>		H + 52		2	
40011		TELAIO L	L		1	
40023		TRAVERSO T	H - 48		1	
40000	4	ANTA Z	LA-31		2	
40000	. 4	HIVIH Z	H-46		2	
40083	<u>-</u> -7	FERMAVETRO	LF-34.5		2	
+0005		FISSO	H-49.5		2	
40083	~	FERMAVETRO	LA-115.5		2	
		APRIBILE	H-130.5		2	
6405	~	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO	
40030	~4	VARIANTE	LF-43		2	
70030		FERM, FISSO	H-102		2	
40030	~4	VARIANTE	LA - 124		2	
70000		FERM, APRIB,	H - 183		2	

DISTINTA DI TAGLIO VETRI					
POSIZIONE	_	h	QUANTITA'		
FISSO	LF - 57	Н - 72	1		
APRIBILE	LA - 138	Н - 153	1		

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 2.054 x LF	
PROFILI ORIZ.	kg/ml 3.958 xLA	
PROFILI VERT.	kg/ml 5.742 x H	-
	TOTALE	





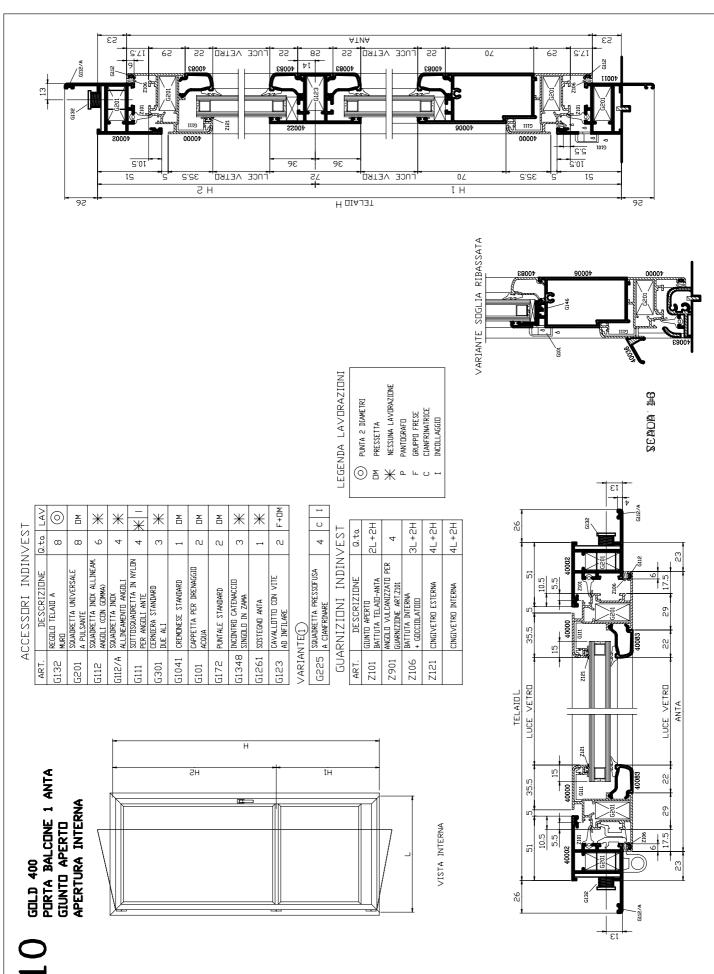
10	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002		TELAIO Z	L + 52 H + 52		1 2
40011		TELAIO L	L		1
40000	57.	ANTA Z	L - 46		2
	.41.		H - 46		2
40022		TRAVERSO T	L - 129		1
40006		ZOCCOLO	L - 129		1
		FERMAVETRO	L - 130.5		4
40083		APRIBILE	H1 - 145		2
		TH KIDICE	H2 - 75		2
6405	<u>~</u>	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030	~4	VARIANTE	L - 139		2
40030	<u> </u>	FERM, INF,	H1 - 197.5		2
40030		VARIANTE	L - 139		2
70030		FERM, SUP,	H2 - 127.5		2

DISTINTA DI TAGLIO VETRI						
POSIZIONE	Ļ	h	QUANTITA'			
INFERIORE	L - 153	H1 - 167.5	1			
SUPERIORE	L - 153	H2 - 97.5	1			

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.431 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.246 x H	
	TOTALE	

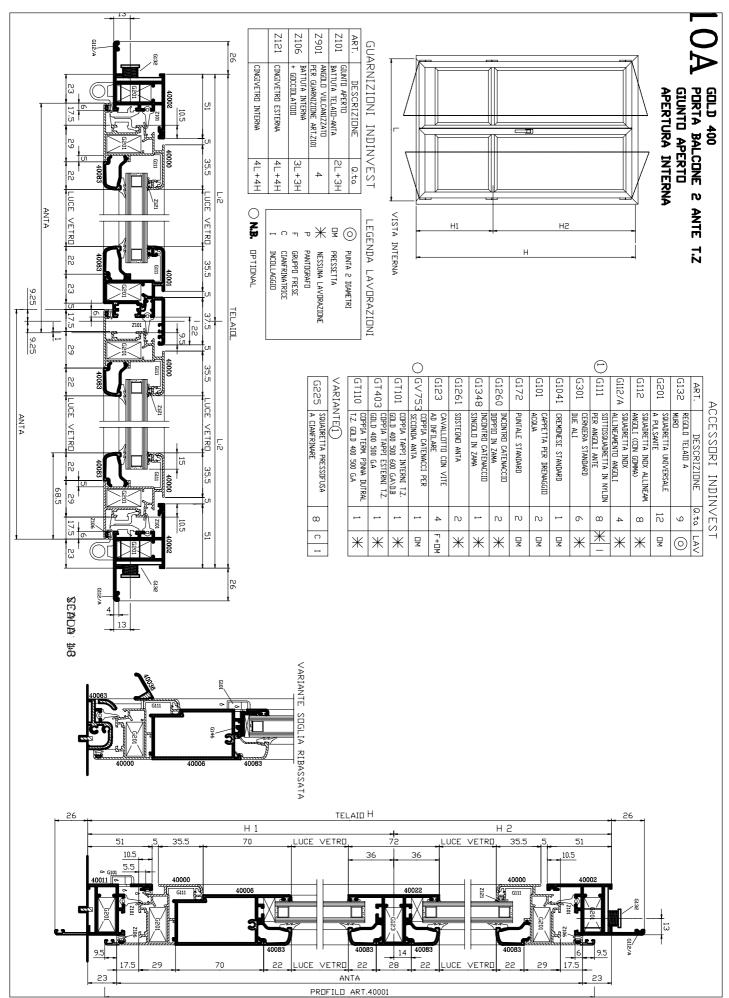
















10A	GOLD 400 DI	ATNITE	DI TAGLIO	PROFIL	.I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002		TELAIO Z	L + 52 H + 52		1 2
40011		TELAIO L	L		1
40000		ANTA Z	(L:2) - 13.75 H - 46		3
40001		ANTA T	H - 27		1
40022		TRAVERSO T	(L:2) - 96.75		2
40006		ZOCCOLO	(L:2)-96.75		2
	•	FERMAVETRO	(L:2) - 98.25		8
40083	Ţ	APRIBILE	H1 −145		4
			H2 - 75		4 DIPENDE
6405	ţ	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		ACCESSORI COMANDO
40030	~4	VARIANTE	(L:2) - 106.75		4
70000	<u> </u>	FERM, INF.	H1 - 197.5		4
40030	<u> </u>	VARIANTE	(L:2) - 106.75		4
		FERM, SUP,	H2 - 127.5		4

DISTINTA DI TAGLIO VETRI			
POSIZIONE	Ļ	h	QUANTITA'
INFERIORE	(L:2)-120	H1 - 167.5	2
SUPERIORE	(L:2)-120	H2 - 97.5	2

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.431	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.841	× H	
		TOTALE	





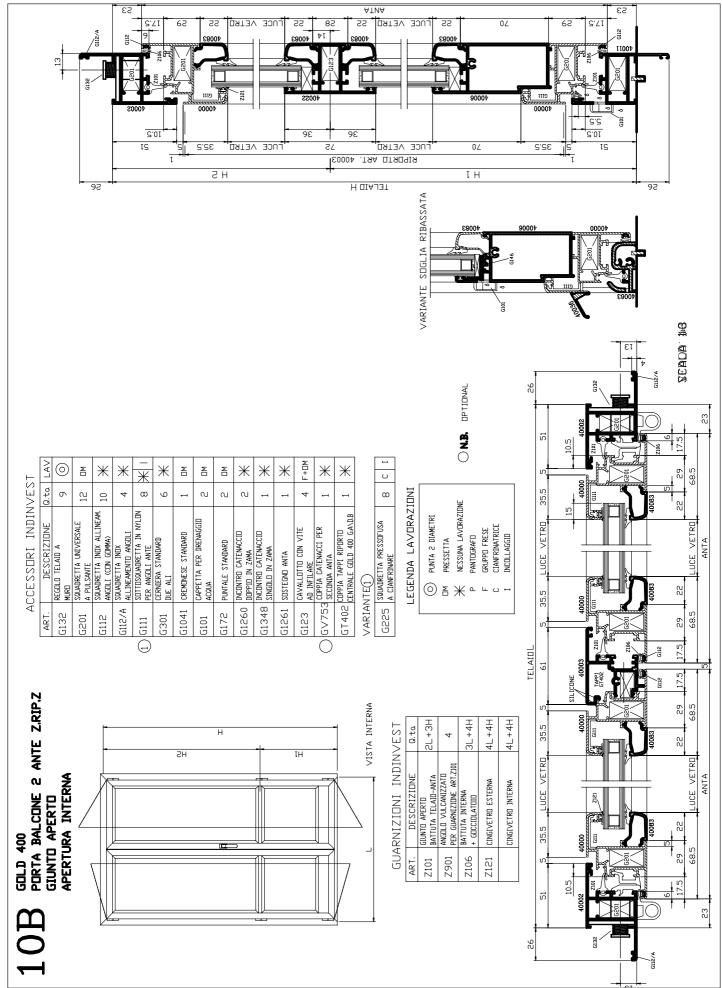
10B	GOLD 400 DI	ATNITE	DI TAGLIO	PROFIL	.I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002		TELAIO Z	L + 52 H + 52		1 2
40011		TELAIO L	L		1
40000	and the second	ANTA Z	(L - 51):2 H - 46		4
40003		RIPORTO	H - 114		1
40022		TRAVERSO T	(L - 217) ; 2		2
40006		ZOCCOLO	(L - 217) ; 2		2
40083	_	FERMAVETRO	(L - 220):2		8
	⊅	APRIBILE	H1 - 145		4
			H2 - 75		4
6405	Ç	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	· ·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030	~	VARIANTE FERM. INF.	(L - 237):2		4
			H1 - 197.5		4
40030	\ <u></u>	VARIANTE	(L - 237):2		4
		FERM, SUP,	H2 - 127.5		4

DISTINTA DI TAGLIO VETRI			
POSIZIONE	l	h	QUANTITA'
INFERIORE	(L-265):2	H1 - 167.5	2
SUPERIORE	(L-265):2	H2 - 97.5	2

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.431	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 7.499	x H	
		TOTALE	











11 (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	```	TELAID Z	L + 52		1
4000L	مسلم	TECHIO Z	H + 26		2
40015		TELAIO L	L + 52		1
40021		ANTA T MAGGIORATA	Н - 53.5		1
40004	R. Th	ANTA Z	(L : 2) - 13.75		4
40004		MAGGIORATA	H - 72.5		3
40083	\sim	 FERMAVETRO	(L + 2) - 139,25		4
+0003)	I LINIM V L ING	Н - 198		4
6405	¢	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO

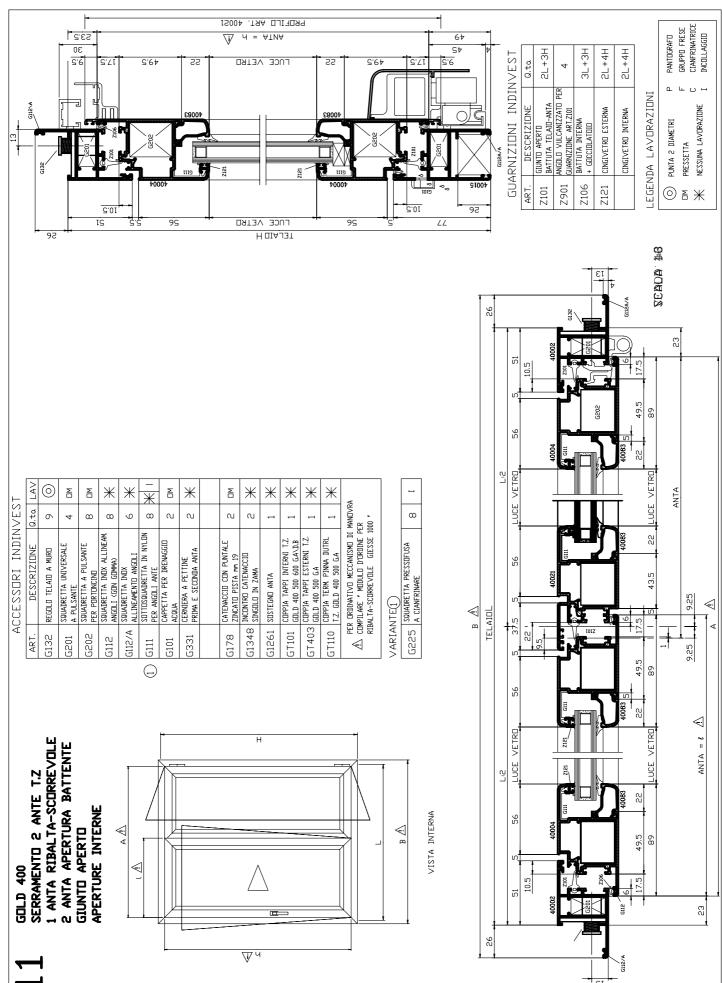
40030	<u>ر.</u>	VARIANTE	(L:2) - 147.75	4
40030	~ <u>~</u>	FERM, FISSO	Н - 250.5	4

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI
POSIZIONE	Ļ	h	QUANTITA'
	(L:2)-162	H - 220.5	2

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.806	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 8.059	× H	
		TOTALE	

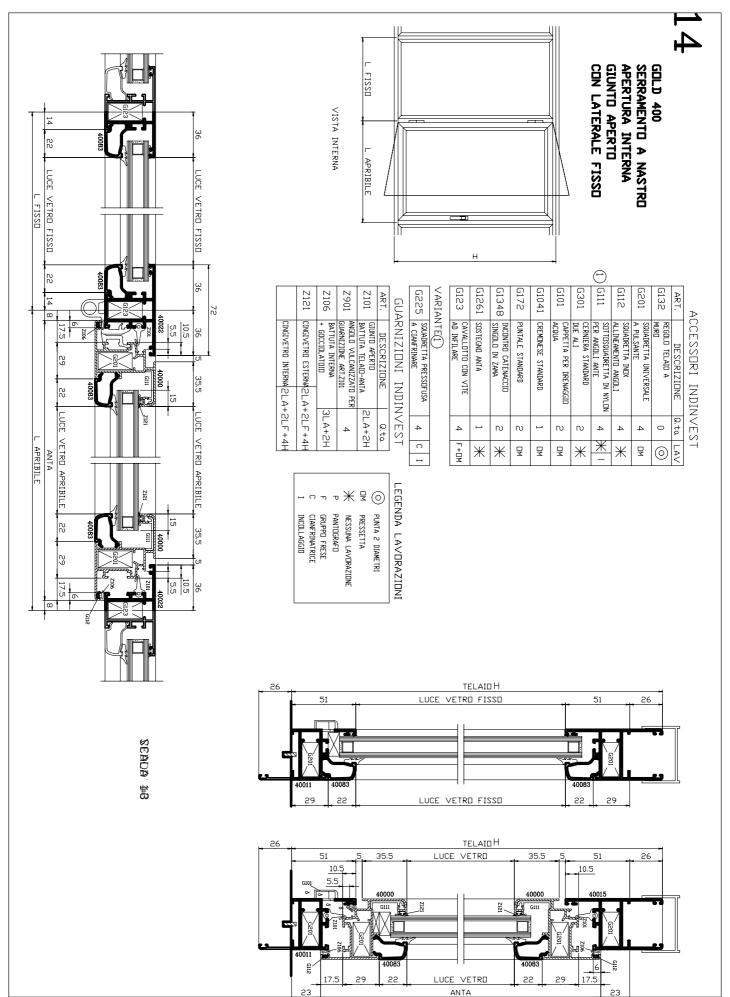
















14	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40011		TELAIO L	LF + LA	DA DEFINIRE	1
40015		TELAIO L	LF + LA	DA DEFINIRE	1
40022		TRAVERSO T	H - 74		2
40000		ANTA Z	LA - 16 H - 72		ر 2
40083	<u> </u>	FERMAVETRO	LF - 19.5		2
		FISSO	Н - 75.5		2
40083	<u>~</u>	FERMAVETRO	LA - 100.5		2
		APRIBILE	H - 156.5		2
6405	~	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030	~	VARIANTE	LF - 28		2
40030		FERM. FISSO	Н - 128		2
40030	~4	VARIANTE	LA - 109		2
70030		FERM. APRIB.	H - 209		2

DISTINTA DI TAGLIO VETRI					
POSIZIONE	_	h	QUANTITA'		
FISSO	LF - 42	Н - 98	1		
APRIBILE	LA - 123	Н - 179	1		

CALCOLO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 2.174	x LF	
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.078	x LA	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.736	x H	
		TOTALE	





15 GOLD 400 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI					
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
	· T - **		L + 52		1
40002		TELAID Z	H + 26		1
	4		H + 26		1
	#		L - 46		1
40004		ANTA Z MAGGI⊡RATA	H - 29		1
			H - 29		1
40016	a A	ZOCCOLO	L - 170		1
40083		FERMAVETRO	L - 171.5		2
40063		FERMAVEIRU	H - 225.5		2
40030		VARIANTE	L - 180		2
70030		FERMAVETRO	Н - 278		2

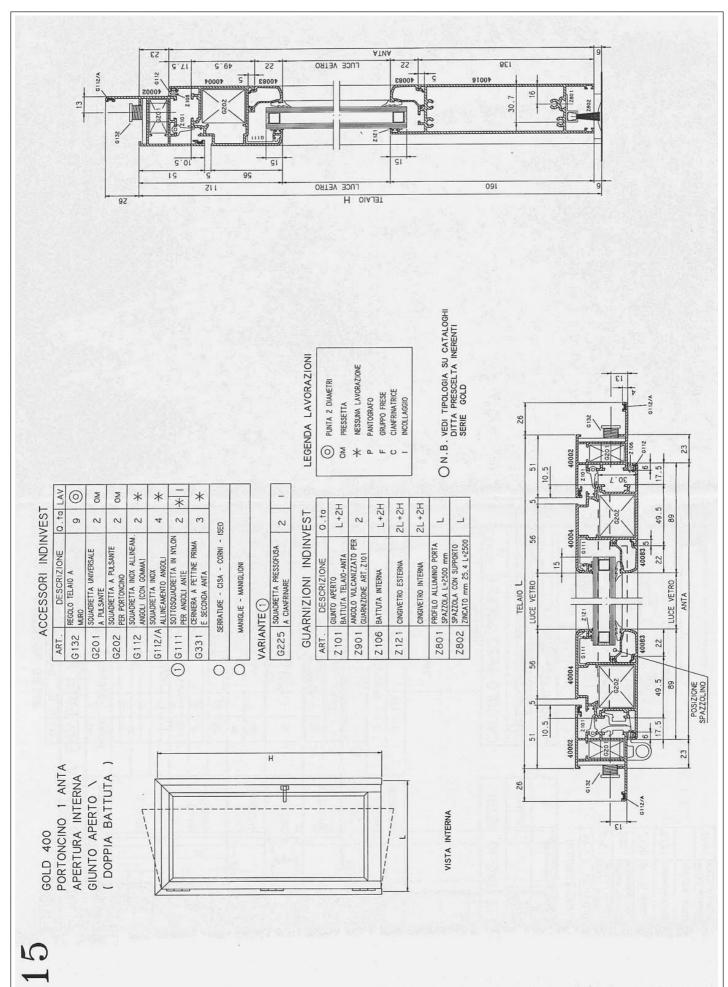
DISTIN	TA D	ΙΤ	AGLIO	V	ETRI
POSIZIONE	ļ		2		QUANTITA'
	L - 1'	94	H - 248		1

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.662	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.686	x H	
		TOTALE	

Pag.186

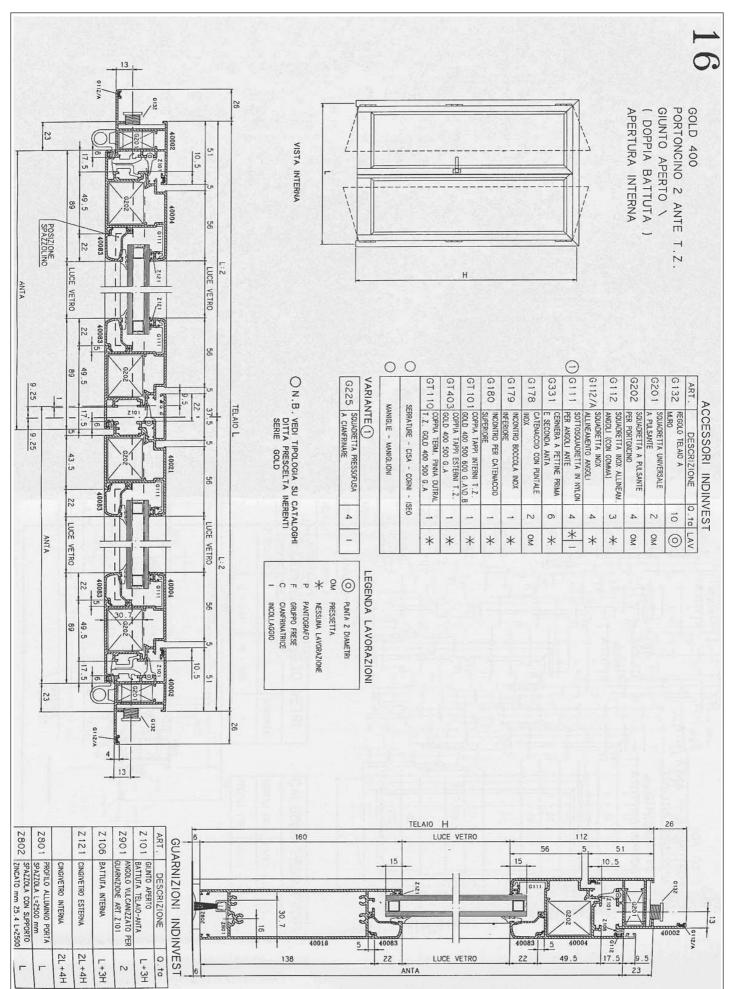
















16	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
	رد ا ا		L + 52		1
40002		TELAID Z	H + 26		1
	4-11-14		H + 26		1
	2		(L;2)-13.75		2
40004		ANTA Z MAGGIORATA	H - 29		1
		THIGGIBINITH	H - 29		2
40021		ANTA T MAGGIORATA	Н – 19.5		1
40016	ww	ZOCCOLO	(L:2) - 137.75		2
40083	~	FERMAVETRO	(L:2) - 139.25		4
40063	ን	FERMAVEIRU	H - 225.5		4
40030	40020	VARIANTE	(L:2) - 147.75		4
70030		FERMAVETRO	Н - 278		4

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI
POSIZIONE	l	h	QUANTITA'
	(L:2)-162	H - 248	2

CALCOLO	PESO PR	OFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.662 x	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 7.889 :	× H	
		TOTALE	





17	GOLD 400	DIS.	TINTA	DI TAGLI	O PROFIL	.I
ARTICOLO	PROFI	LO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
				L + 52		1
40002			TELAIO Z	H + 26		1
	م <u>الله</u>			H + 26		1
	es	_ •	MONITANITO	L1 - 41.5] 1
40069			MONTANTE TRAVERSO	L2 - 41.5] 1
			TIVH V LIVSU	H - 24] 1
40016	: E	5 ·	ZOCCOLO	L1 - 163.5] 1
40016		<u> </u>	ZUCCULU	L2 - 41.5] 1
		-	ANIT A 7	L1 - 39.5		1
40004	5	1 I	ANTA Z MAGGIORATA	H1 - 22.5		1
	<u>u - 1 </u>	<u></u>		H1 - 22.5		1
				L1 - 43		. 2
			FERMAVETRO	L1 - 165		2
40083		,		L2 - 43		4
				H1 - 219		2
				H1 - 152		2
				H2 - 43		4
				L1 - 51.5] 2
				L1 - 173.5] 2
10000	•	_	VARIANTE	L2 - 51.5] 4
40030	Ĺ			H1 - 204.5] 2
			FERMAVETRO	H1 - 271.5] 2
				H2 - 95.5] 4
DISTIN	TA DI T	<u> ۱</u> ۸	/FTDT	CAI COI D	PESO PROFIL	T TOTALE
חוז ו צות	ו זמ טו	LOCIO ,	A P 11/1	UNICULU	I FOR LVOLIF	▲ kg
POSIZIONE	l	h	QUANTITA'	PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.303 xL1	_
APRIBILE	L1 - 187.5	H1 - 241.5	1	PROFILI ORIZ.	kg/ml 5.046 x L2	_
FISSO	L1 - 65.5	H2 - 65.5	1	PROFILI VERT.	kg/ml 6.327 x H1	
FISSO	L2 - 65.5	H1 - 174.5	1	PROFILI VERT.	kg/ml 3,813 x H2	

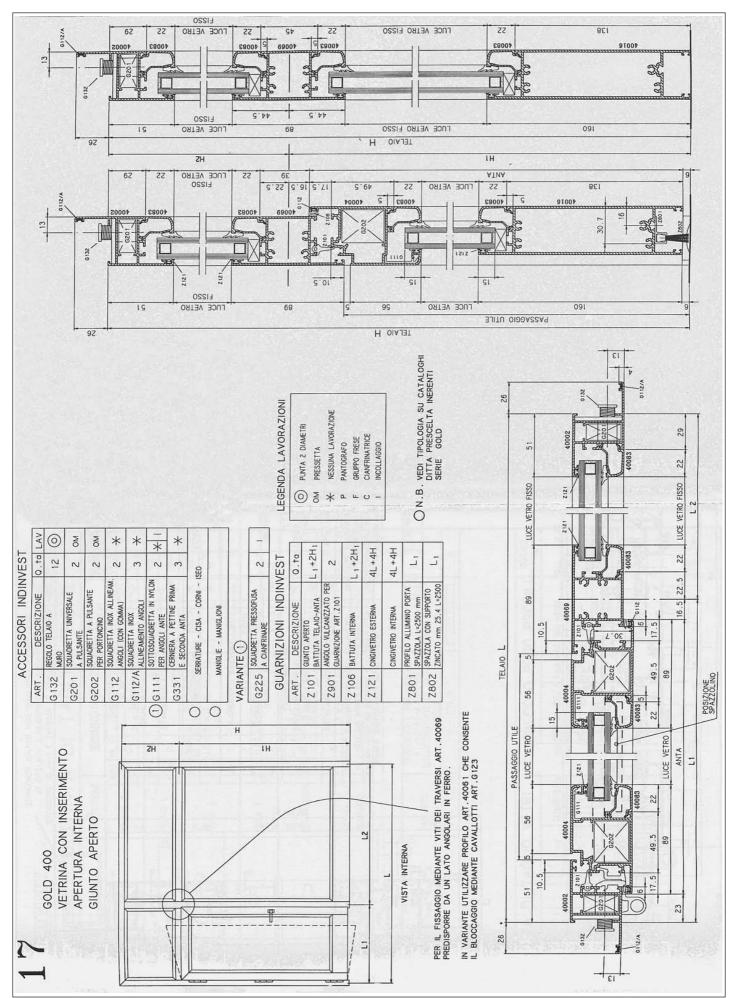
L2 - 65.5

H2 - 65.5

TOTALE

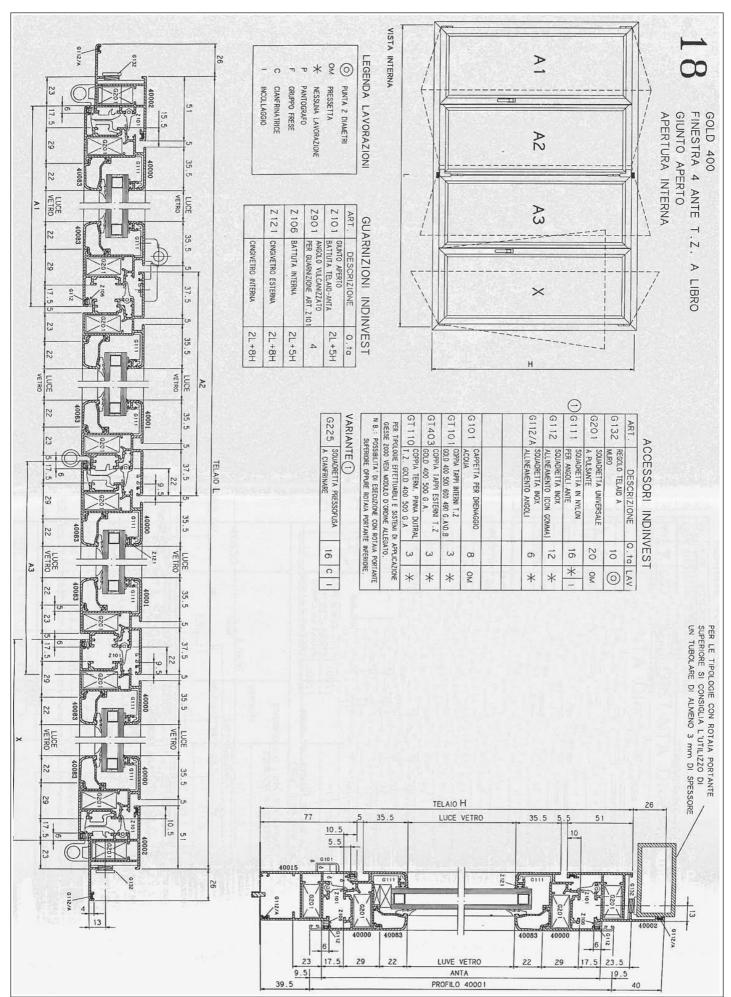
















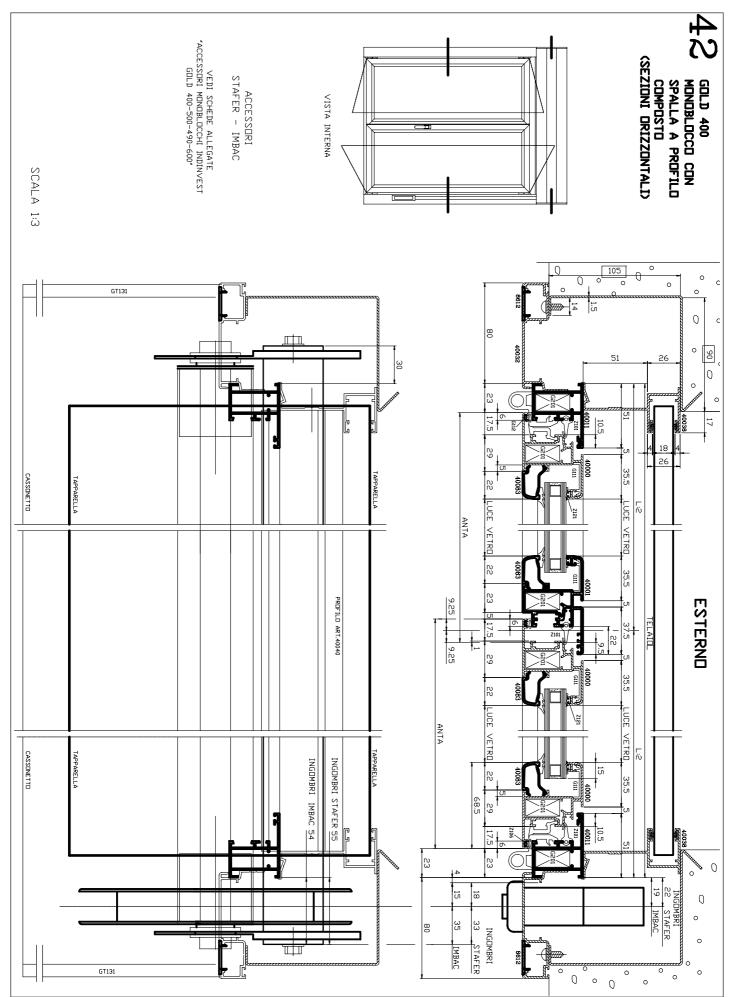
18 G	18 GOLD 400 DISTINTA		DI TAGLIO	PROFILI	,	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'	
40002		TELAIO Z	L + 52 H + 26		1 2	
40015		TELAIO L	L + 52		1	
40000		ANTA Z	POSIZIONE L PER MODULI A1-A2-A3-X DIPENDE DALLE DISTINTE DI TAGLIO GIESSE		8	
40001	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	ANTA T	H - 72.5 H - 53.5		3	
40083	ħ	FERMAVETRO	POSIZIONE L PER MODULI A1-A2-A3-X DIPENDE DALLE DISTINTE DI TAGLIO GIESSE H - 157		8	
6405	~	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO	
40030	73	VARIANTE FERMAVETRO	POSIZIONE L PER MODULI A1-A2-A3-X DIPENDE DALLE DISTINTE DI TAGLIO GIESSE		8	
			H - 209.5		8	

DISTINTA DI TAGLIO VETRI					
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'		
A1	LE SE	Н - 179.5	1		
A2	DAL ULE 5L IO GIES	Н - 179.5	1		
A3		Н – 179.5	1		
X	I I I I I	Н - 179.5	1		

PESO P	ROFILI	TOTALE kg
kg/ml 4.196	× L	
kg/ml 12.201	× H	
	TOTALE	
	kg/ml 4.196	PESD PROFILI kg/ml 4.196 x L kg/ml 12.201 x H TOTALE

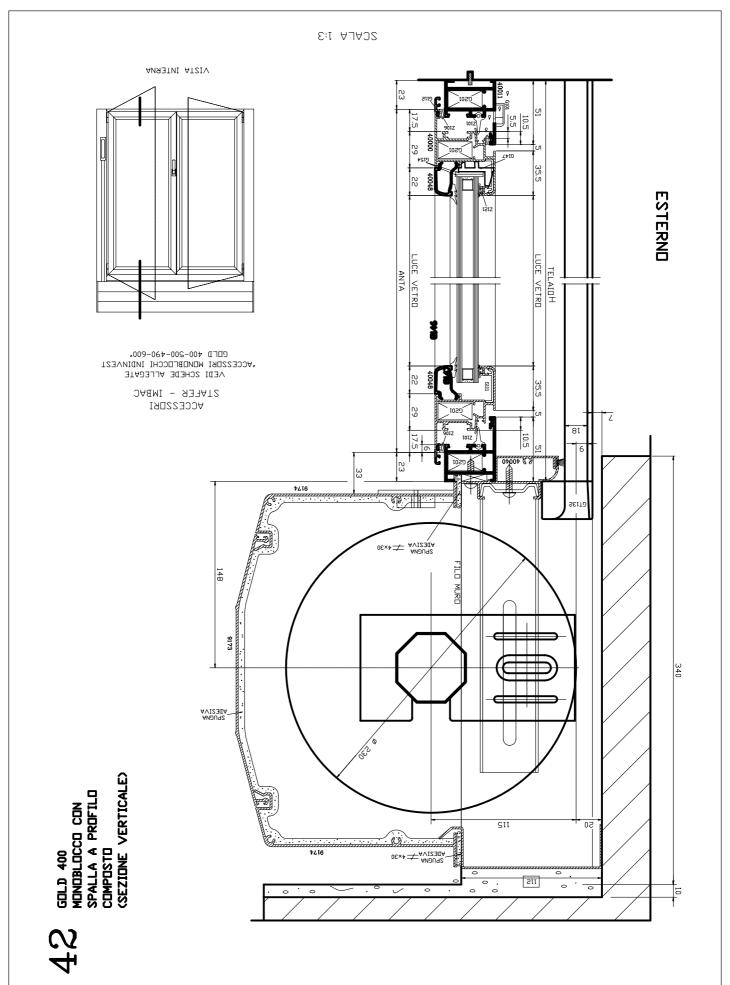






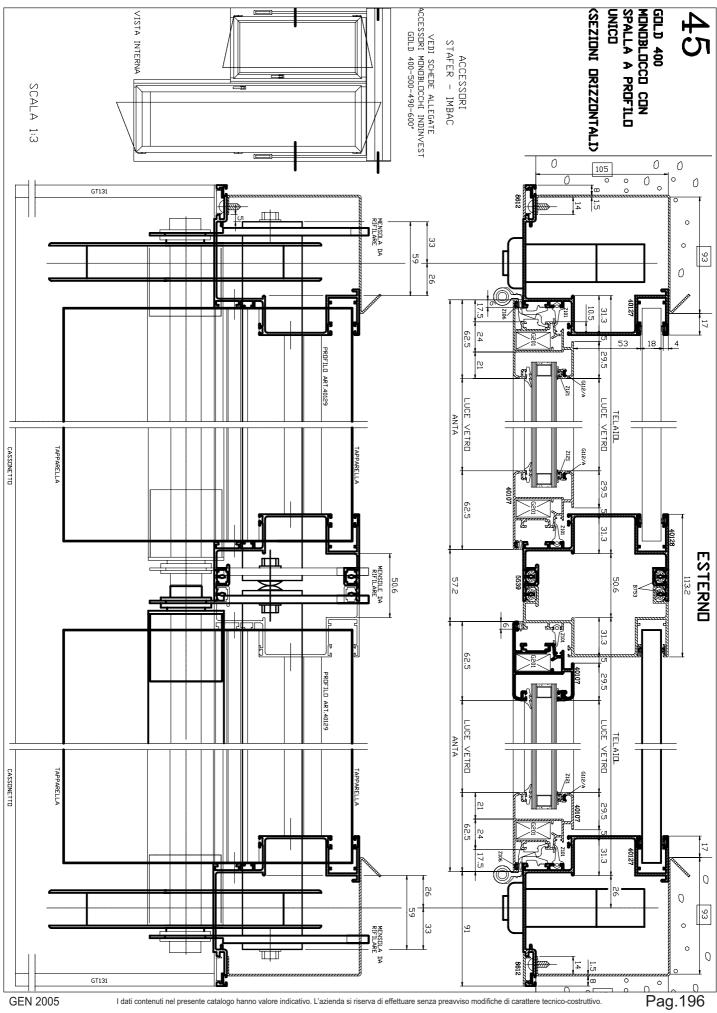






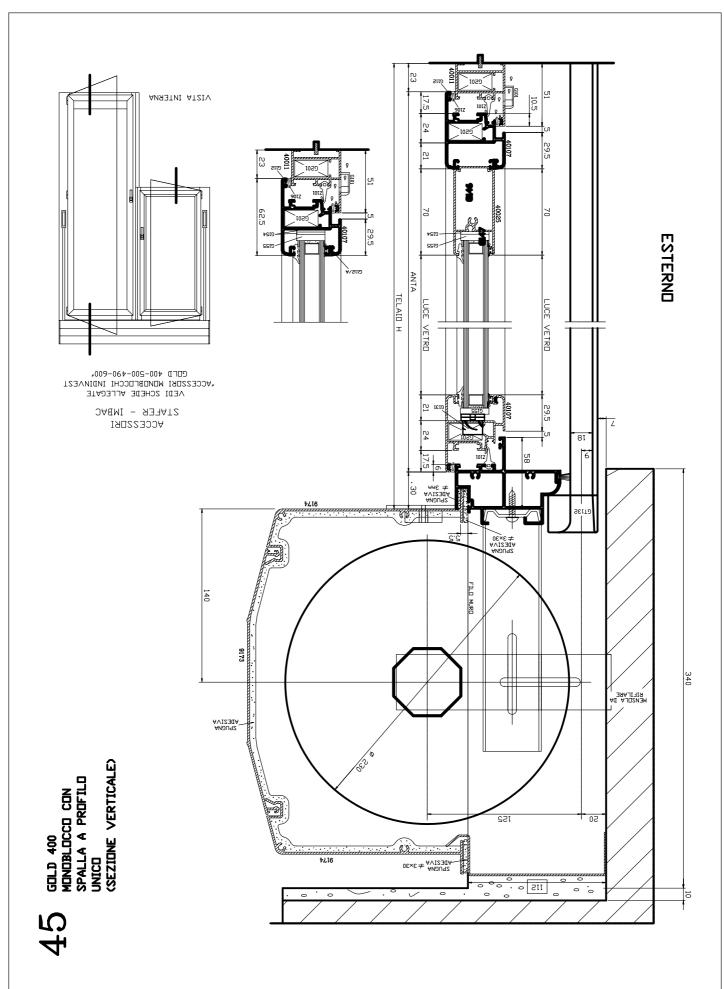








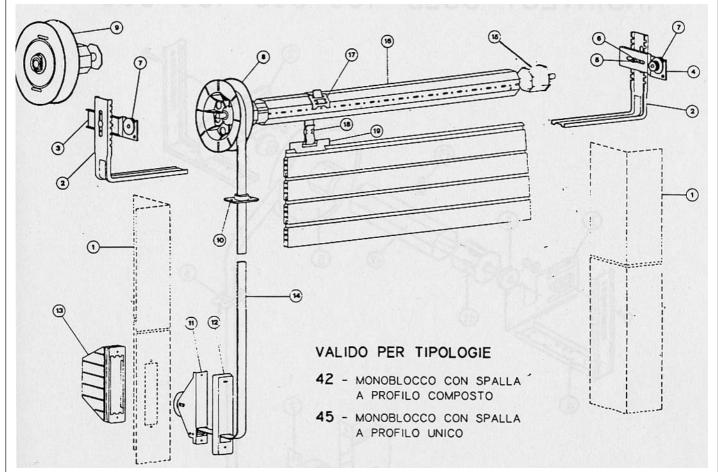








ACCESSORI STAFER PER MONOBLOCCHI INDINVEST GOLD 400-500-490-600



SOLUZIONE CON PULEGGIA - PORTATA FINO A Kg 20

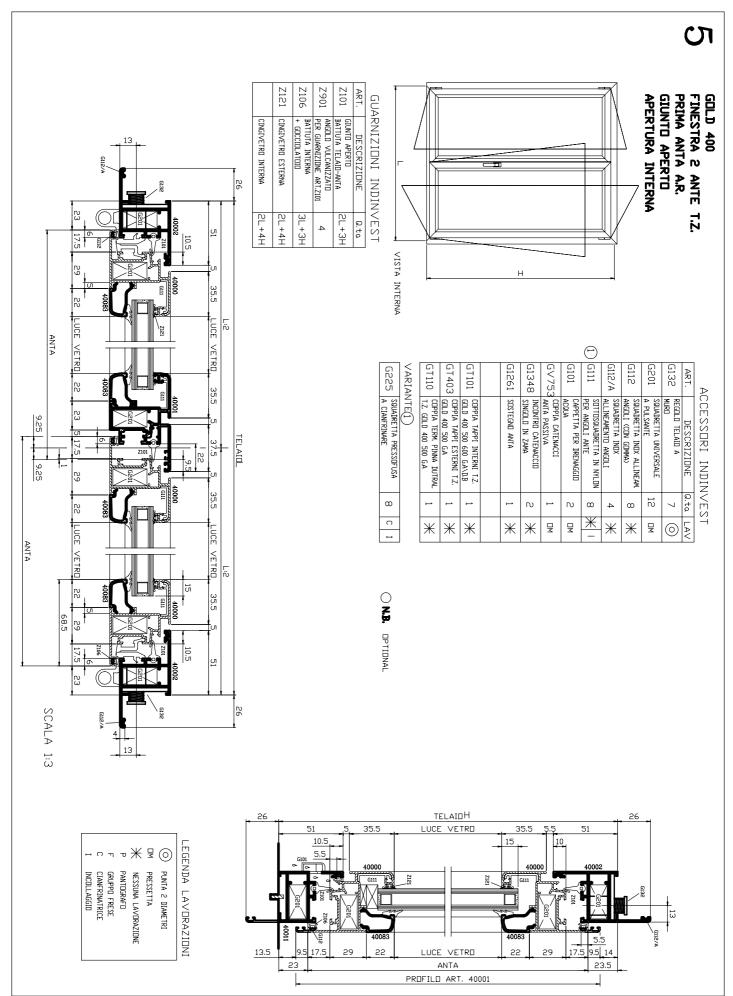
	RIF.	CODICE	DESCRIZIONE	SCEGLIERE
	1		PROFILO INDINVEST GOLD 400-500-490-600	
	2	117.V.S1.20	SUPPORTO A SQUADRO	
	3	117.S.07.20	MENSOLA PER SUPPORTO TORINO PIEGA 7 mm (sx)	
	4	117.D.07.20	MENSOLA PER SUPPORTO TORINO PIEGA 7 mm (dx)	
	5-6	123.K.20.20	VITE 6x20 CON DADO	
	7	116.B.00.90	BOCCOLA IN NYLON	
0	8	074.N.22.90	PULEGGIA IN PLASTICA INGOMBRO ?0?220 PORTATA 20 Kg	TIPO
	10	190.T.00.95	GUIDA CINGHIA TRASVERSALE IN NYLON	COLORE
*	11	026.A.05.20	AVVOLGITORE	
*	12	026.P.00	PLACCA	COLORE
	13	025.C.00.10	CASSETTA (VARIANTE 025.C.FR.90)	
	14	080.P.12	CINTIND mm 20×1.2	COLORE
	15	072.N.00.90	FONDELLO IN PLASTICA	
	16	036.T.05.20	RULLO OTTAGONALE	TIPO
	17	048.G.00.20	GANCIO PER ATTACCO CINTINO AL RULLO	
	18	236.G.00.20	GRAPPA FERMACINTIND	
	19	230.A.00.20	GANCIO PER AVVOLGIBILI IN PLASTICA CON ASOLA ANTITAGLIO	

VARIANTE - SOLUZIONE CON RIDUTTORE - PORTATA FIND A Kg 40

0	9	058.N.22.20	RIDUTTORE PORTATA 40 Kg R=1:2,6 PULEGGIA ?d?220	
*	11	027.S.08.20	AVVOLGITORE	
*	12	027.P.00	PLACCA	COLORE



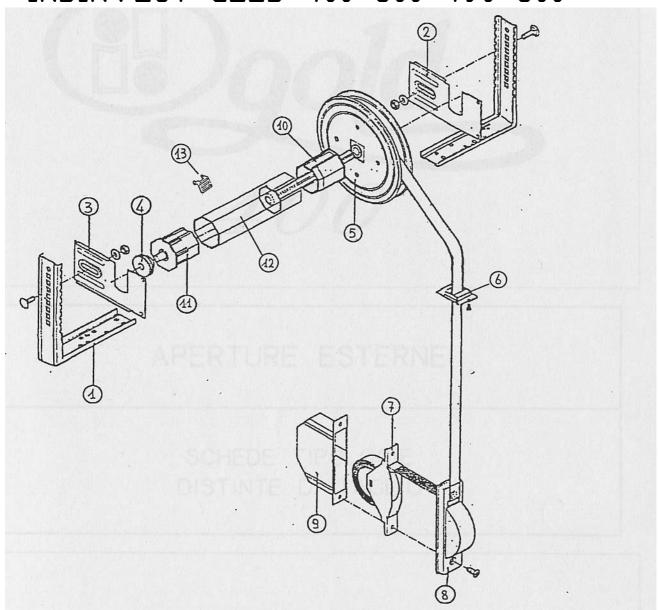








ACCESSORI IMBAC PER MONOBLOCCHI INDINVEST GOLD 400-500-490-600



SOLUZIONE CON RIDUTTORE - PORTATA FINO A Kg 23

RIF.	CODICE	DESCRIZIONE	SCEGLIERE
1	6C3.9212	SUPPORTO A SQUADRA A TELAIO COMPLETA DI VITI	
2	6A3.9322/D	PIASTRA PER SUPPORTO AD INNESTO A TELAIO DX	
3	6A3.9322/S	PIASTRA PER SUPPORTO AD INNESTO A TELAIO SX	
4	6D3.8241	BOCCOLA IN NYLON PER PULEGGIA ?d?12	
5	6A2.7702	RIDUTTORE EXPORT RAPPORTO 1:2,6 INGOMBRO ?d?220	
6	6D3.1451/	GUIDA CINGHIA DA AVVITARE A UNA FERITDIA	COLORE
7	6A1.8127/CC10	AVVOLGITORE AD INCASSO SMALL SPORGENTE CON CINTINO m10	
8	6D3.1327/	PLACCA PER SMALL SPORGENTE	COLORE
9	6D3.1121	CASSETTA SMALL	
10	6A6.6813	CALOTTA OTTAGONALE REGOLABILE CON PERNO QUADRO ?d?13	
11	6D6.6633	CALOTTA OTTAGONALE CON PERNO TONDO ?0?12	
12	6B4.4160	RULLO OTTAGONALE GRAFFATO	
13	6A3.4104	GANCIO PER ATTACCO CINTINO AL RULLO	







APERTURE ESTERNE

SCHEDE TIPOLOGIE DISTINTE DI TAGLIO







TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
12	BILICO VERTICALE GIUNTO APERTO APERTURA ESTERNA	22	FINESTRA 1 ANTA APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA
13	BILICO ORIZZONTALE GIUNTO APERTO APERTURA ESTERNA	23	FINESTRA 2 ANTE Z.RIP.Z APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA
20	SERRAMENTO A NASTRO APERTURA ESTERNA A SPORGERE DOPPIA BATTUTA CON LATERALI FISSI	28	VETRINA CON INSERIMENTO APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA
20A	FINESTRA 1 ANTA APERTURA ESTERNA A SPORGERE DOPPIA BATTUTA	32	PORTONCINO 1 ANTA APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA
21	SERRAMENTO A NASTRO APERTURA ESTERNA A SPORGERE GIUNTO APERTO CON LATERALI FISSI	33	PORTONCINO 2 ANTE Z.RIP.Z APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA





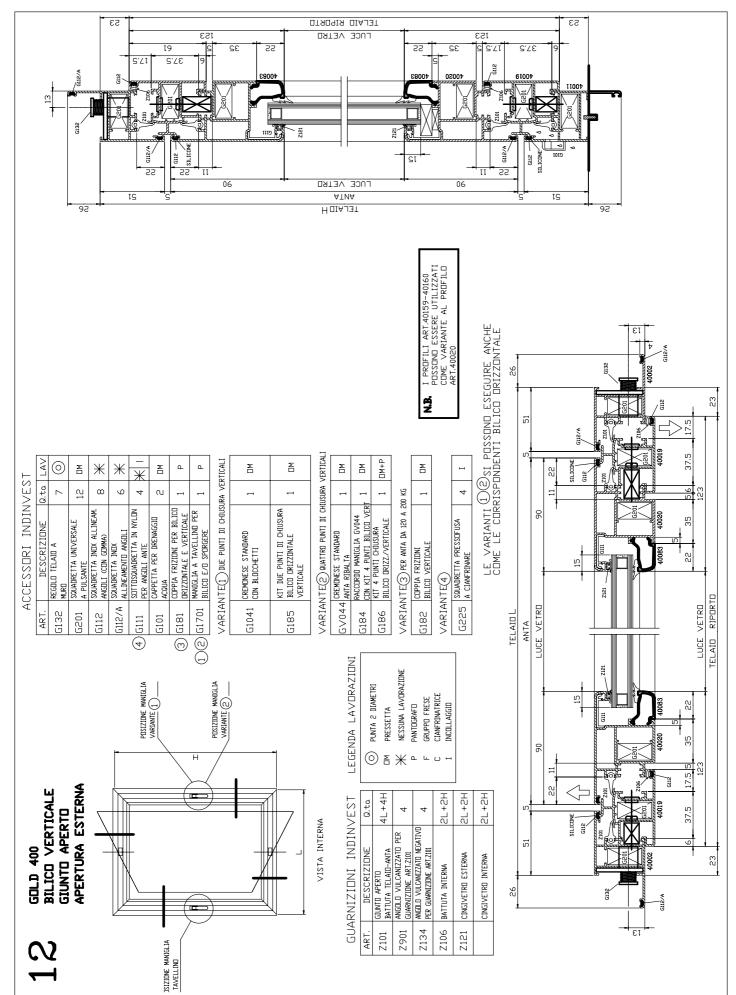
12 (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	7;**	TELAIO Z	L + 52		1
	····		H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
			(L - 46):2	0	1
			(L - 46):2	0	1
40019	۰ ال	INVERSIONE	H - 46	0	1
40019	° <u>- </u>	BILICO	(L - 46):2		1
			(L - 46):2	0	1
			H - 46		1
40020		ANTA	L - 112		2
400L0		BILICO T	H - 112		2
40083	,—	FERMAVETRO	L - 239.5		2
+0065)	I LINIM V L I I L	H - 239.5		2
6405	(f	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030	~4	VARIANTE	L - 248		2
70030	,	FERMAVETRO	H - 292		2

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'
	L - 262	Н - 262	1

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.580	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.698	× H	
		TOTALE	

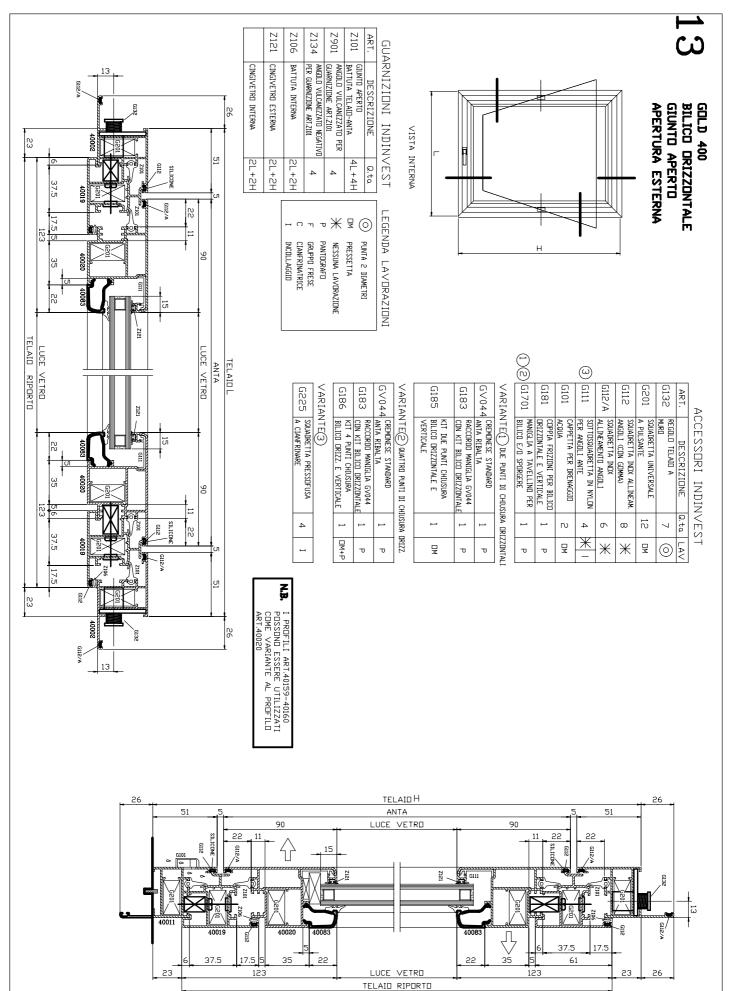
















13	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	<u> </u>	TELAIO Z	L + 52		1
10002	<u>دسلہ</u>	1221113	H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
			L - 46	0	1
			(H - 46):2	0	1
40019	ه ا	INVERSIONE BILICO	(H - 46):2	0	1
	<u>- -</u> -,		L - 46	0	1
			(H - 46):2	0	1
			(H - 46):2		1
40020	, H	ANTA BILICO T	L - 112		2
	4	DILICU	H - 112		2
40083	Ţ	FERMAVETRO	L - 239.5 H - 239.5		2
					DIPENDE
6405	\$	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		ACCESSORI COMANDO
40030	~ 4	VARIANTE	L - 248		2
70000		FERMAVETRO	H - 292		2

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'
	L - 262	H - 262	1

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.580	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.698	× H	
		TOTALE	





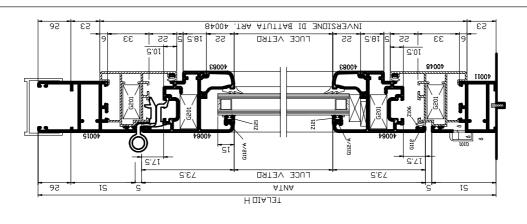
20	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	[
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40011		TELAIO L	L	DA DEFINIRE	1
40015		TELAIO L	L	DA DEFINIRE	1
40022		TRAVERSO T	H - 74		1
40048		INVERSIONE DI BATTUTA	L - 16 H - 72		2
40064	<u>"", "</u>	ANTA T	L - 82		2
	렃	APERT, EST.	Н - 138		2
40083	<u></u>	FERMAVETRO	L - 176.5		2
10000		T CINITIVE TING	H - 232.5		2
6405	¢	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40020	√.	VARIANTE	L - 185		2
40030	, <u> </u>	FERMAVETRO	Н - 285		2

DISTINTA		DI	T	AGLID	٧	ETRI
POSIZIONE		l		h		QUANTITA'
	L -	199		H - 255	Ō	1

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.298	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 5.285	× H	
		TOTALE	







LEGENDA LAVORAZIONI

PUNTA 2 DIAMETRI PRESSETTA

NESSUNA LAVORAZIONE GRUPPO FRESE CIANFRINATRICE INCOLLAGGIO PANTOGRAFO () ₽ * • • •

36

17.5 73.5

LUCE VETRO TELAIDL ANTA

73.5

36

6112

Z121



LA	0	ĕ	*	*	F+0	M	*	*	*
Q.tα LA\	0	8	8	4	2	2	2	1	1
DESCRIZIONE	REGOLO TELAIO A MURO	SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE	SQUADRETTA INDX ALLINEAM. ANGOLI (CON GOMMA)	SQUADRETTA INDX ALLINEAMENTO ANGOLI	CAVALLOTTO CON VITE AD INFILARE	CAPPETTA PER DRENAGGID ACQUA	CERNIERA A DUE ALI PER APERTURA ESTERNA	COPPIA BRACCI TELESCOPICI INDX SPESSORE 29 mm	MANIGLIA A TAVELLINO PER BILICO E/O SPORGERE
ART.	6132	G201	6112	G112/A	6123	G101	G321	23619	G1701
							(m)	Θ	(0)

(S)

G1953 COPPIA BRACCI TELESCOPICI VARIANTE(1)

*

VARIANTE(2) DUE PUNTI DI CHIUSURA

KIT DUE PUNTI DI CHIUSURA BILICO ORIZZONTALI E CREMINESE APERTURA ESTERNA-INTERNA KIT APERTURA ESTERNA GOLD 400 VERTICALI G191 G192 **G185**

Д+М П

Σ

۵

VARIANTE(3) VEDI PORTATA MAX. G332 CERNIERA A PETTINE 3 ANTA COMPLANARE APERTURA EST.

*

VARIANTE(S) VEDI PORTATA MAX.

*

a

G305 CERNIERA A DUE ALI TERZA ANTA

VISTA INTERNA

VEST	Q.ta	4L+4H	2L+2H	2L+2H
INDIN	JNE.		RNA	RNA
GUARNIZIONI INDINVEST	DESCRIZIONE	BATTUTA INTERNA ESTERNA	CINGIVETRO ESTERNA	CINGIVETRO INTERNA
GUAF	ART.	Z106	Z121	

SERRAMENTO A NASTRO APERTURA ESTERNA

CON LATERALI FISSI A DOPPIA BATTUTA

SCALA 1:3

33

18.5

25

LUCE VETRO

22 18.5

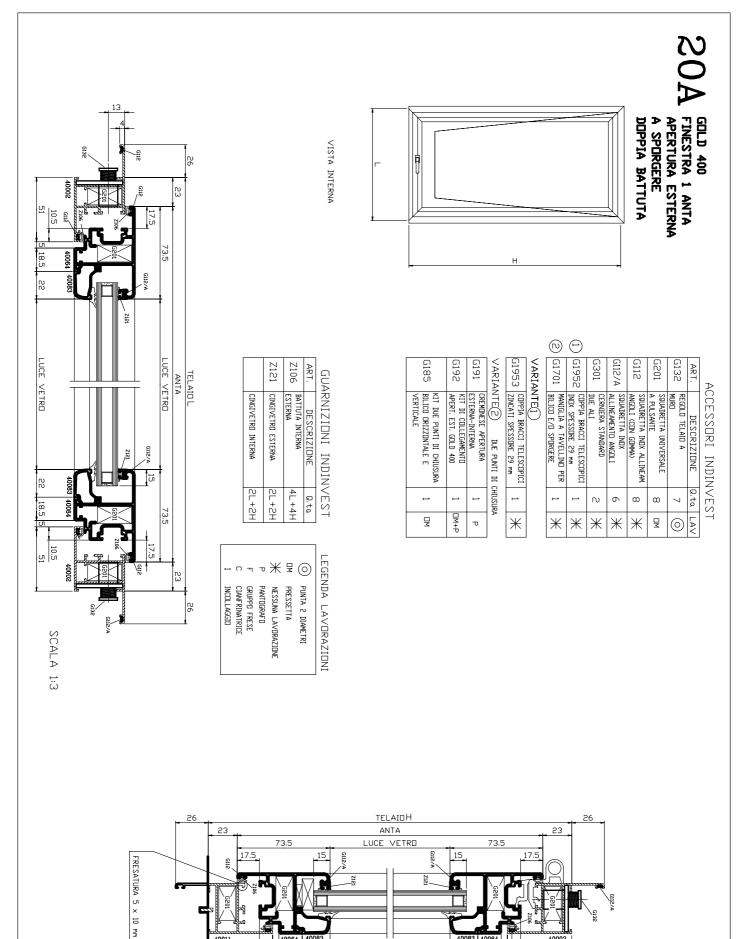
22

33

INVERSIONE DI BATTUTA ART 40048







LUCE VETRO

10.5

—G112

10.5

40002





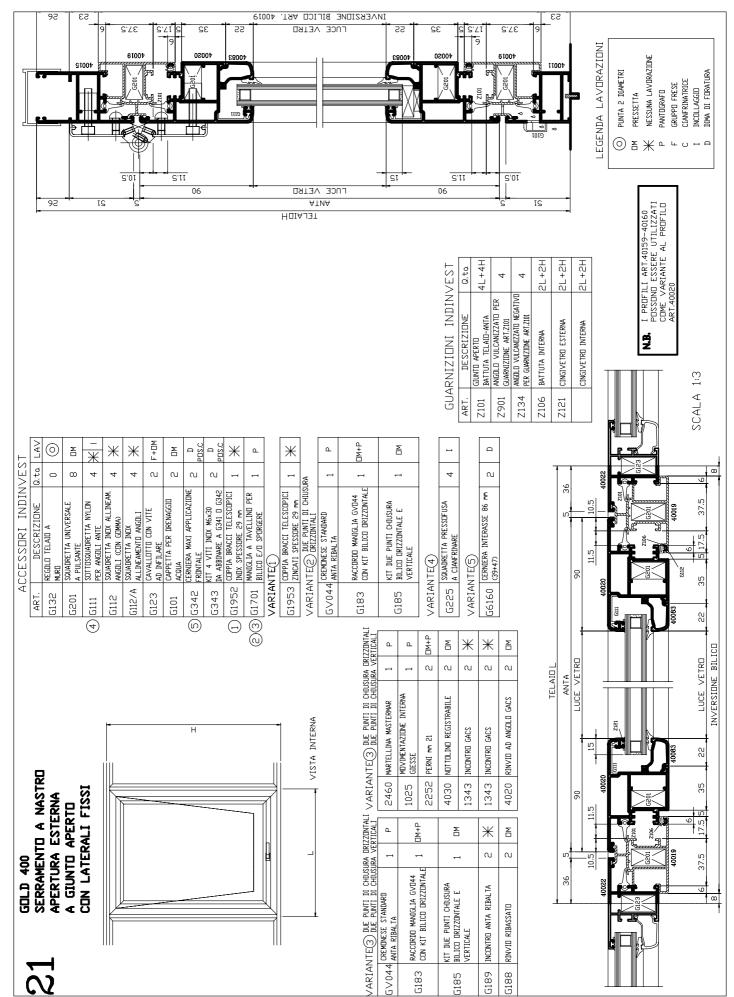
20A	20A GOLD 400 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
40002	7 🔭	TELAIO Z	L + 52		1		
			H + 52		2		
40011		TELAIO L	L		1		
40064		ANTA T	L - 46		2		
40064		APERT. EST.	H - 46		2		
40083	I,	FERMAVETRO	L - 140.5		2		
+0005)	I LINIM V L I I I I	H - 140.5		2		
6405	8	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO		
40030	<u>~</u> 4	VARIANTE	L - 149		2		
70030		FERMAVETRO	Н - 193		2		

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI
POSIZIONE		h	QUANTITA'
	L - 163	Н - 163	1

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.426 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.374 x H	
	TOTALE	

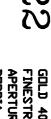




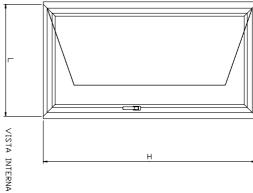








GOLD 400 FINESTRA APERTURA DOPPIA BA



	NESTRA 1 ANTA ERTURA ESTERNA PPIA BATTUTA
. н	

2L+2H	CINGIVETRO INTERNA	
2L+2H	CINGIVETRO ESTERNA	Z121
4L+4H	BATTUTA INTERNA ESTERNA	Z106
Q.ta	DESCRIZIONE	ART.

GUARNIZIONI INDINVEST

G1261	G1348	G172	G192	G191	G301	G112/A	G112	G201	G132	ART.	₽
SOSTEGNO ANTA	INCONTRO CATENACCIO SINGOLO IN ZAMA	PUNTALE STANDARD	KIT DI COLLEGAMENTO APERT. EST. GOLD 400	CREMONESE APERTURA ESTERNA-INTERNA	CERNIERA STANDARD DUE ALI	SQUADRETTA INOX ALLINEAMENTO ANGOLI	SQUADRETTA INDX ALLINEAM. ANGOLI (CON GOMMA)	SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE	REGOLO TELAIO A MURO	DESCRIZIONE	ACCESSORI INDINVEST
\mapsto	N	№	-	↦	N	σ	ω	ω	7	ot.D	VES
*	*	M	□M+P	P	*	*	*	₽	0	LAV	Ä

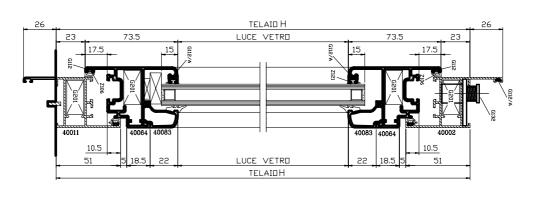
0
$\overline{\Box}$
⊉
1
1
\vdash
65

10.5

LUCE VETRO

LUCE VETRO

I INCOLLAGGIO	
C CIANFRINATRICE	
F GRUPPO FRESE	
P PANTOGRAFO	
* NESSUNA LAVORAZIONE	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
OM PRESSETTA	
O PUNTA 2 DIAMETRI	
LEGENDA LAVORAZIONI	[







22 (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002		TELAIO Z	L + 52		1
40011		TELAIO L	H + 52 L		2
40064		ANTA T APERT. EST.	L - 46 H - 46		2
40083	Д	FERMAVETRO	L - 140.5 H - 140.5		2
6405	\$	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030		VARIANTE	L - 149		2
		FERMAVETRO	H - 193		2

DISTIN	TA DI T	AGLIO V	ETRI
POSIZIONE		h	QUANTITA'
	L - 163	Н - 163	1

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.256 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.544 x H	
	TOTALE	





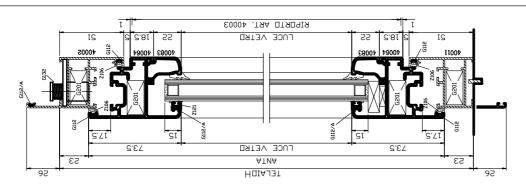
23 (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40002	T # "	TELAID Z	L + 52		1
	ملك		H + 52		2
40011		TELAIO L	L		1
40064	6	ANTA T	(L - 51):2		4
40064	<u> </u>	APERT. EST.	H - 46		4
40003		RIPORTO	H - 114		1
40083	7	FERMAVETRO	(L - 240):2		4
40063)	F ERMAVEIRU	H - 140.5		4
6405	C C	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO
40030	~4	VARIANTE	(L - 257):2		4
70030		FERMAVETRO	Н - 193		4

DISTIN	TA DI T	AGLID V	ETRI
POSIZIONE	L	h	QUANTITA'
	(L - 285):2	H - 163	2

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.256 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 8.095 x H	
	TOTALE	









GUARNIZIONI INDINVES

DESCRIZIONE
BATTUTA INTERNA
ESTERNA

Z106

ART.

CINGIVETRD ESTERNA CINGIVETRO INTERNA

Z121

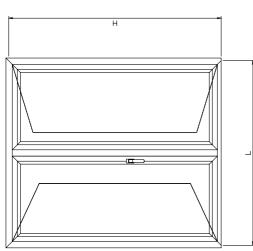
VISTA INTERNA

LEGENDA LAVORAZIONI	TOTAL C ATMIN		PRESSETTA	NESSUNA LAVORAZIONE	PANTOGRAFO	GRUPPO FRESE	CIANFRINATRICE	INCOLLAGGID
LEG	0	9)	Σ	*	۵	ᄔ	O	
			_	_		_	1	
VEST	Q.ta	i :	4L+/H	4L+4H		4L+4H		
_		_			\neg		1	

	ACCESSURI INDINVEST	VES 2.ta	VEST Q.ta LAV
REGOLO TELATO A	4 DI	7	0
SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE		12	M
SQUADRETTA INDX AL ANGDLI (CDN GDMMA)	SQUADRETTA INDX ALLINEAM. ANGOLI (CON GOMMA)	12	*
SQUADRETTA INDX ALLINEAMENTO ANGOLI	NDX ANGDLI	10	*
CERNIERA STANDARD DUE ALI	NDARD	4	*
CREMONESE APERTURA ESTERNA-INTERNA	ERTURA RNA	1	Ь
		İ	I

FINESTRA 2 ANTE T.RIP.T APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA

-	Н	-	
	(1)		7



OM+P

KIT DI COLLEGAMENTO APERT. EST. GOLD 400

6192

Σ

PUNTALE STANDARD

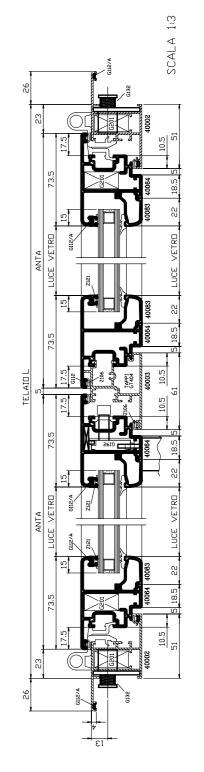
6172

G1348 INCONTRO CATENACCIO SINGOLO IN ZAMA

SOSTEGNO ANTA

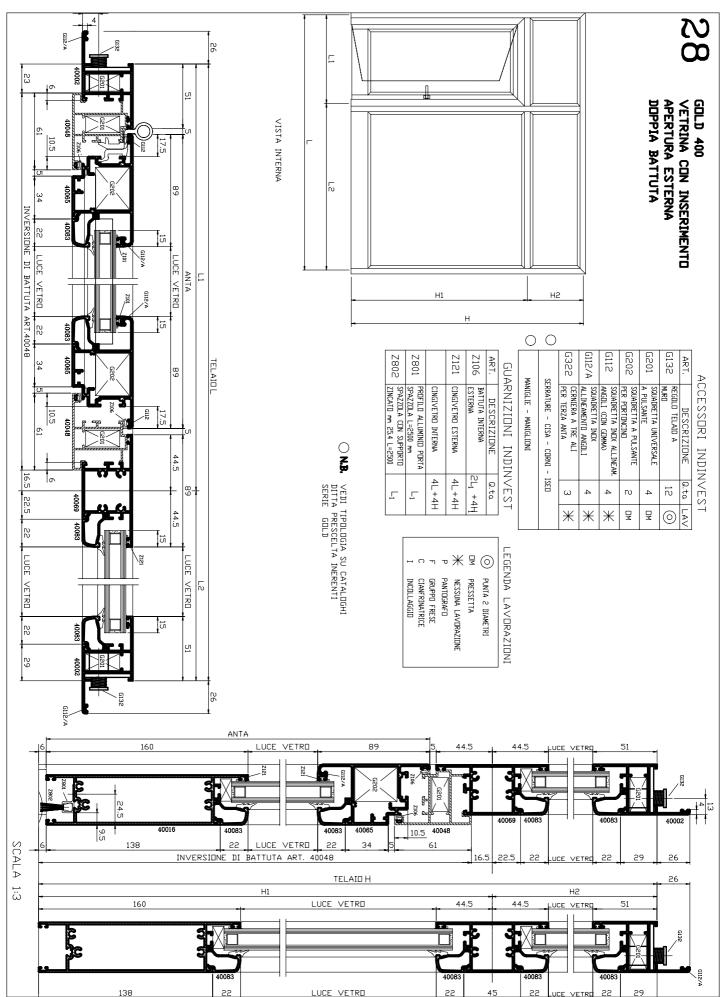
G1261

GV753SECONDA ANTA
COPPIA TAPPI RIPORTO
GT404 CENTRALE GOLD 400 D.B.













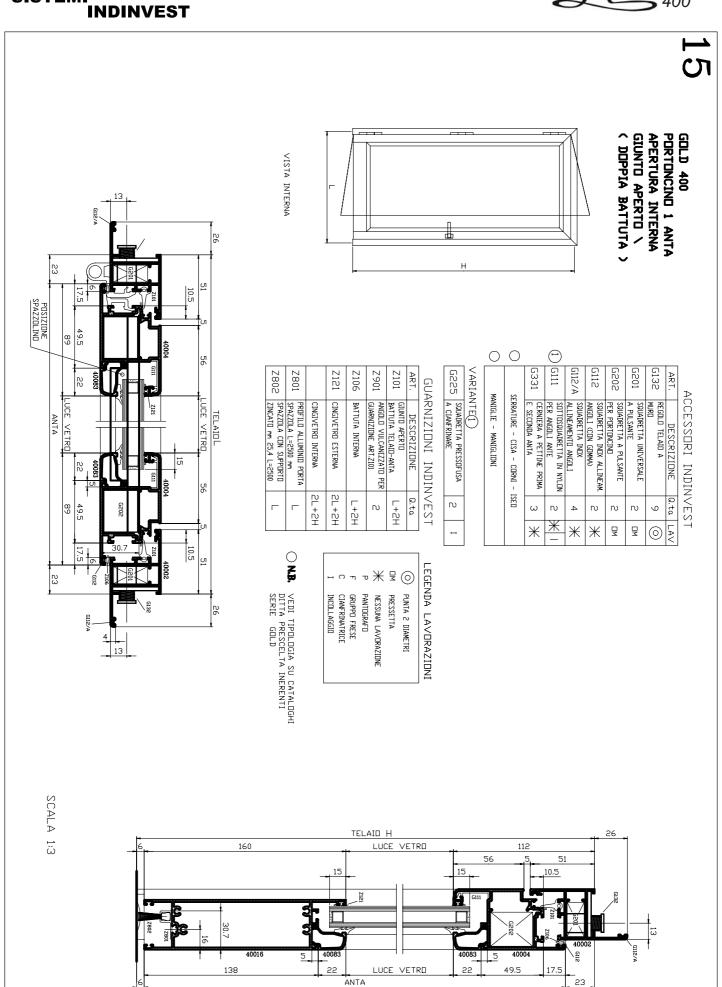
28 (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	I
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
			L + 52		1
40002		TELAID Z	H + 26		1
	<u>ea IIII.</u> a		H + 26		1
	<u> </u>	MONITANITE	L1 - 41.5		1
40069		MONTANTE TRAVERSO	L2 - 41.5		1
		TRAVERSO	H - 24		1
	• - [TAIN (EDOJENIE	L1 - 39.5		1
40048	_	INVERSIONE DI BATTUTA	H1 - 16.5		1
			H1 - 16.5		1
		ANTA T APERT, EST,	L1 - 105.5		1
40065	֓֓֞֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓		H1 - 55.5		1
			H1 - 55.5		1
40016	in to	ZOCCOLO	L1 - 229.5		1
40016	i i i	Zucculu	L2 - 41.5		1
			L1 - 43		2
			L1 - 231		2
40083	<u>~</u>	FERMAVETRO	L2 - 43		4
70003		TERMAVETRU	H1 - 252		2
			H1 - 152		2
			H2 - 43		4
			11 515	T	2
			L1 - 51.5		2
40030	Ţ	VARIANTE	L1 - 239.5		2
		FERMAVETRO :	L2 - 51.5		4
			H1 - 304.5		2
			H1 - 204.5		2
			H2 - 95.5		4

DISTINTA DI TAGLIO VETRI				
POSIZIONE	l	h	QUANTITA'	
APRIBILE	L1 - 253.5	H1 - 274.5	1	
FISSO	L1 - 65.5	H2 - 65.5	1	
FISSO	L2 - 65.5	H1 - 174.5	1	
FISSO	L2 - 65.5	H2 - 65.5	1	

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 7.167 x L1	
PROFILI ORIZ.	kg/ml 5.046 x L2	
PROFILI VERT.	kg/ml 8.055 x H1	
PROFILI VERT.	kg/ml 3.813 x H2	
	TOTALE	

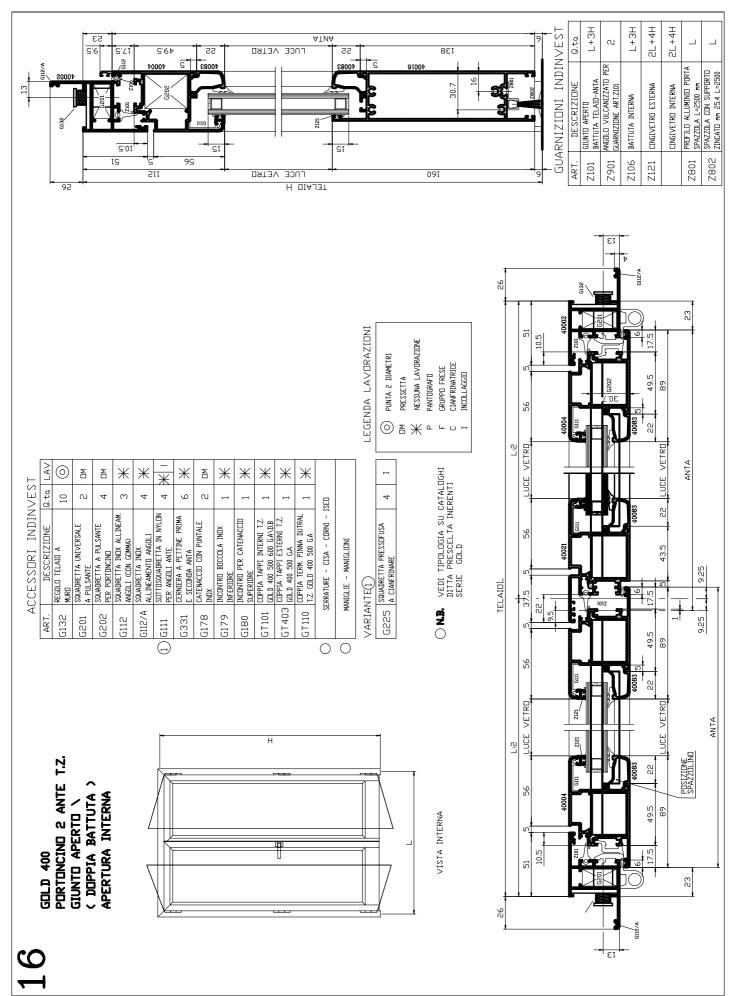






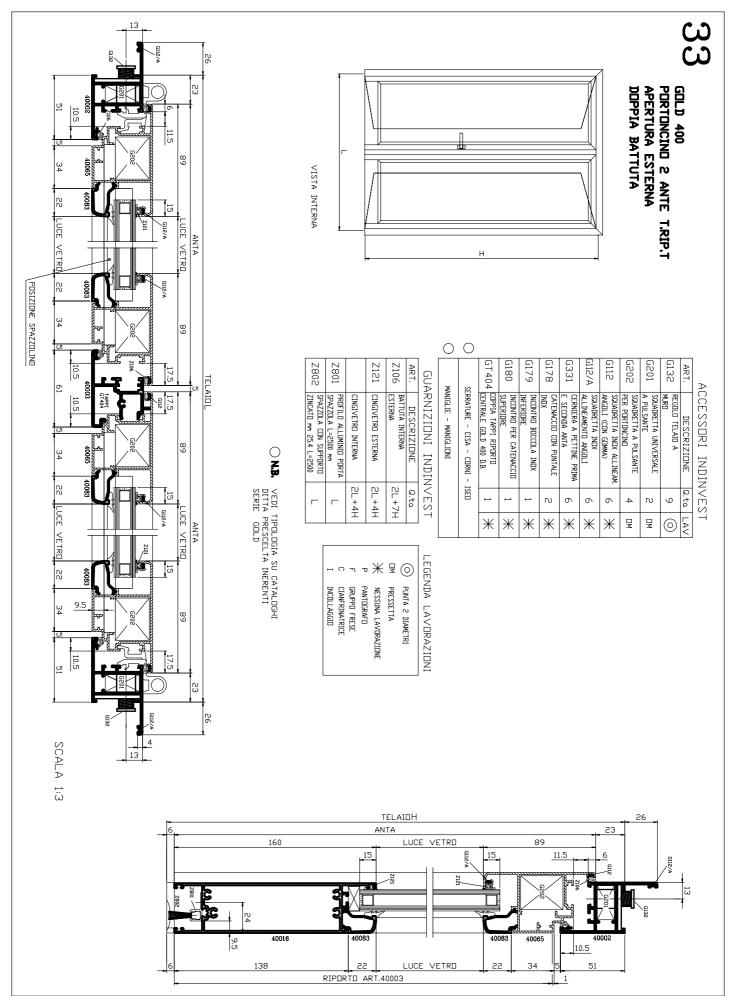
















33 (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFILI	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO QU	UANTITA'
	'1 8 3		L + 52		1
40002	[TELAIO Z	H + 26		1
	e 11 1,		H + 26		1
	• न्त्र । भ	ANTA T APERT. EST.	(L - 51):2		2
40065	֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓֓		H - 29		2
	<u> </u>		H - 29		2
40003		RIPORTO	H - 63		1
40016		ZOCCOLO	(L - 299):2		2
40083	10083	FERMAVETRO	(L - 302):2		4
40063	40063		H - 225.5		4
40030		VARIANTE FERMAVETRO	(L - 319):2		4
70030	<u> </u>		Н - 278		4

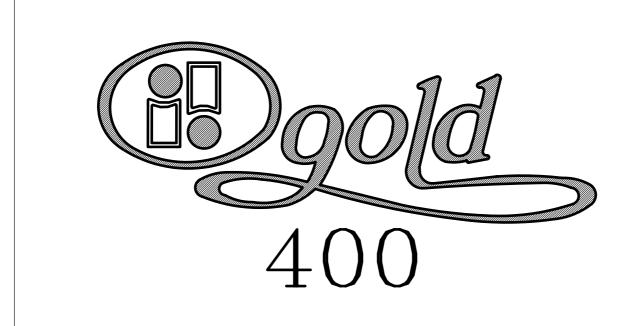
DISTINTA DI TAGLIO VETRI				
POSIZIONE	Ļ	h	QUANTITA'	
	(L-347):2	H - 248	2	

CALCOLO	PESO P	ROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.650	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 8,501	× H	
		TOTALE	

Pag.221







NODI SCALA 1:1

APERTURE INTERNE

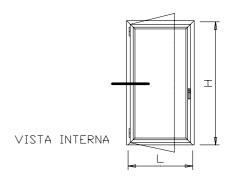
RIFERIMENTO ALLE TIPOLOGIE

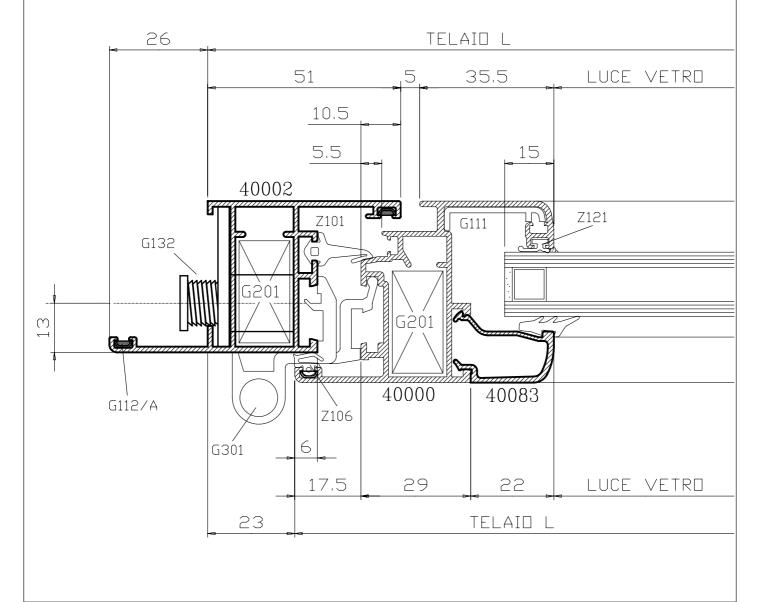






GOLD 400 FINESTRA 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

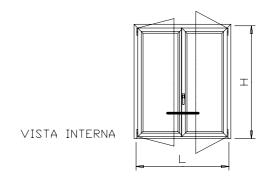


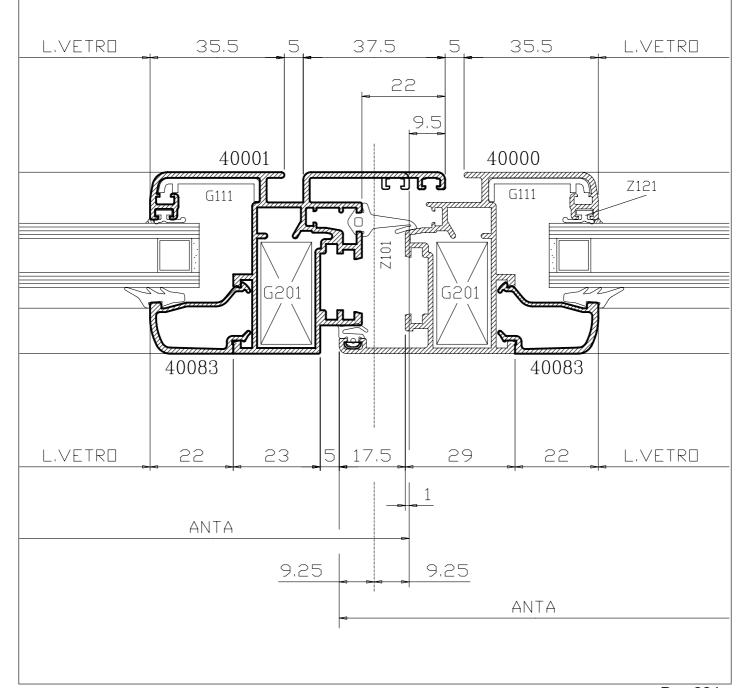






GOLD 400 FINESTRA 2 ANTE T.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA



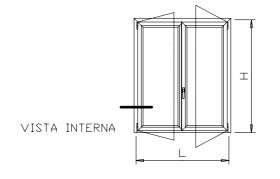


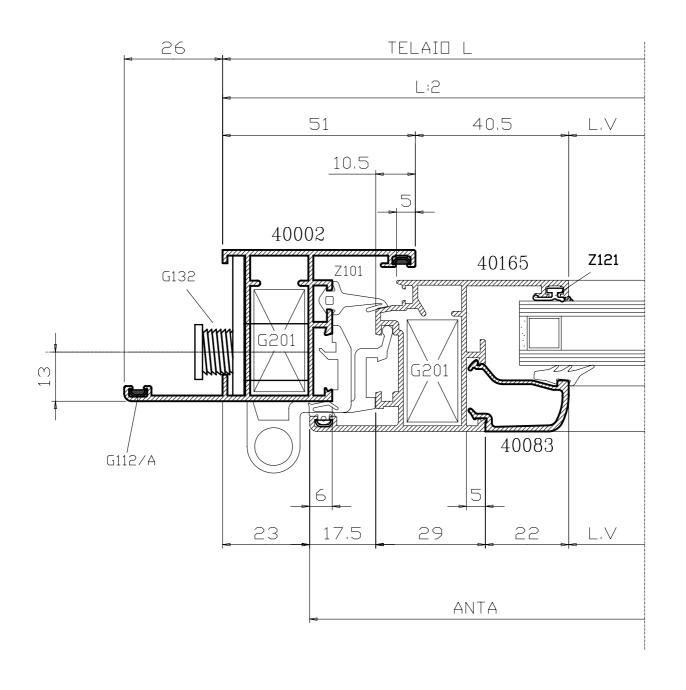




2A

RIFERIMENTO TIPOLOGIA GOLD 400
FINESTRA 2 ANTE T.Z.
PROFILI ALLEGGERITI
SORMONTO INTERNO-ESTERNO
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

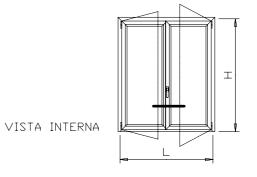


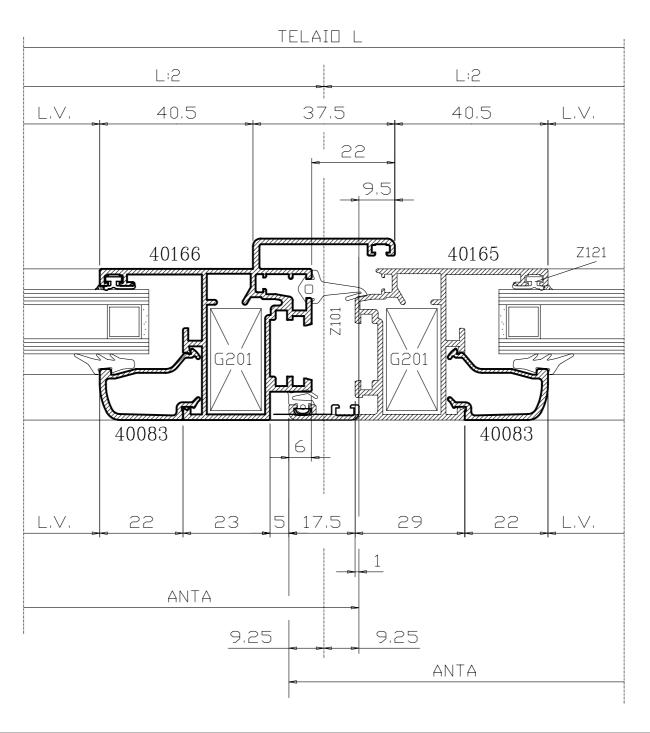






GOLD 400
FINESTRA 2 ANTE T.Z.
PROFILI ALLEGGERITI
SORMONTO INTERNO-ESTERNO
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

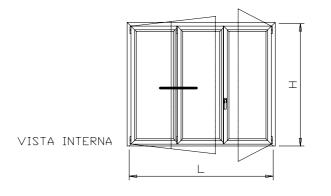


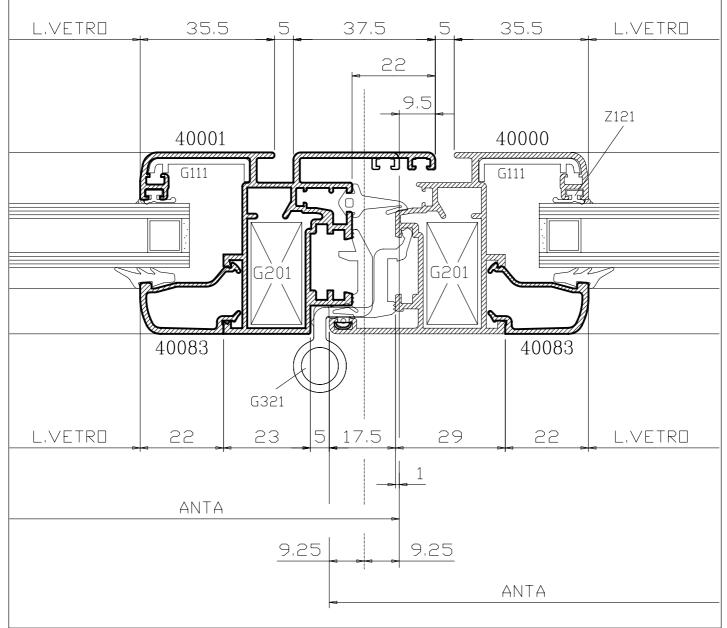






GOLD 400 FINESTRA 3 ANTE T.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

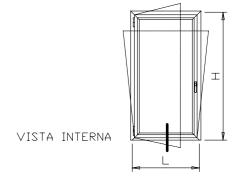


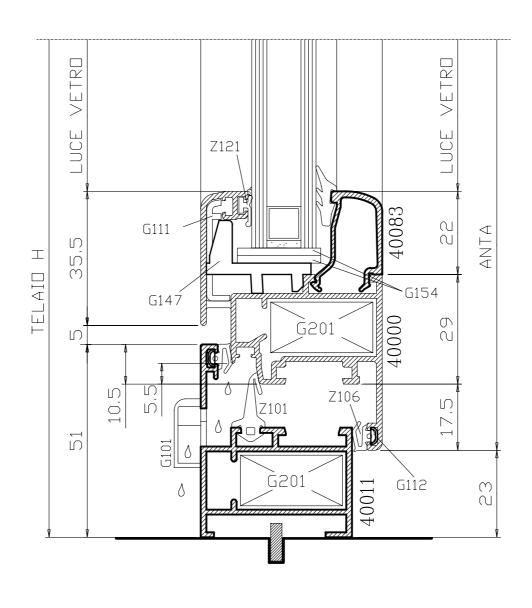






GOLD 400
FINESTRA 1 ANTA RIBALTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA



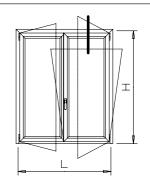


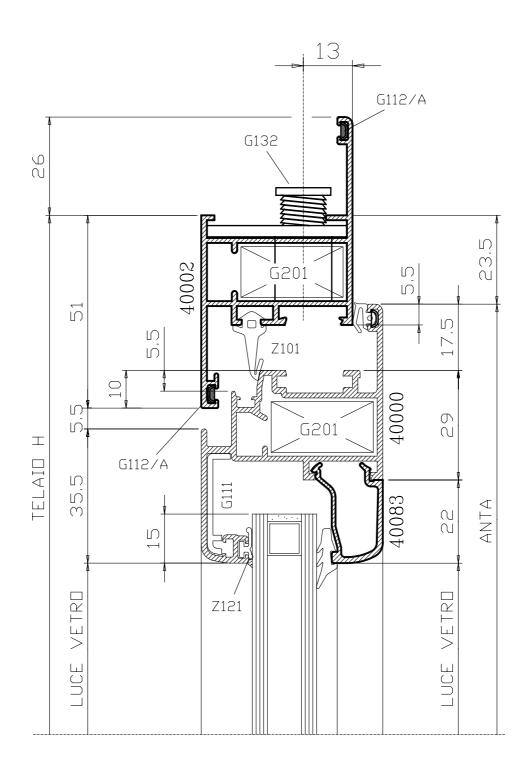




GOLD 400
FINESTRA 2 ANTE T.Z.
PRIMA ANTA A.R.
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

VISTA INTERNA



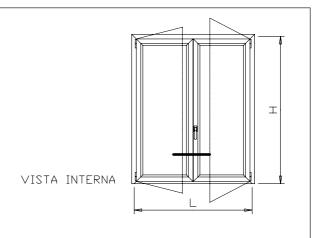


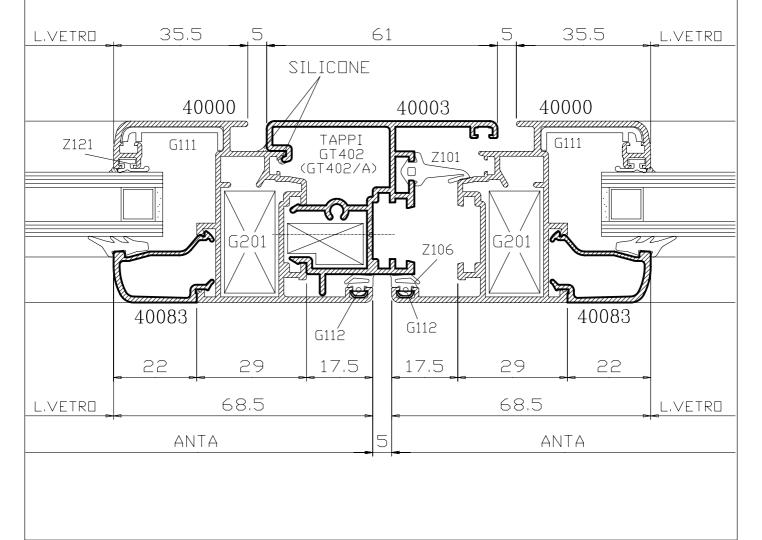






GOLD 400
FINESTRA 2 ANTE Z.RIP.Z
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA



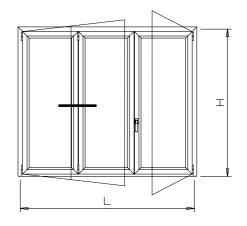




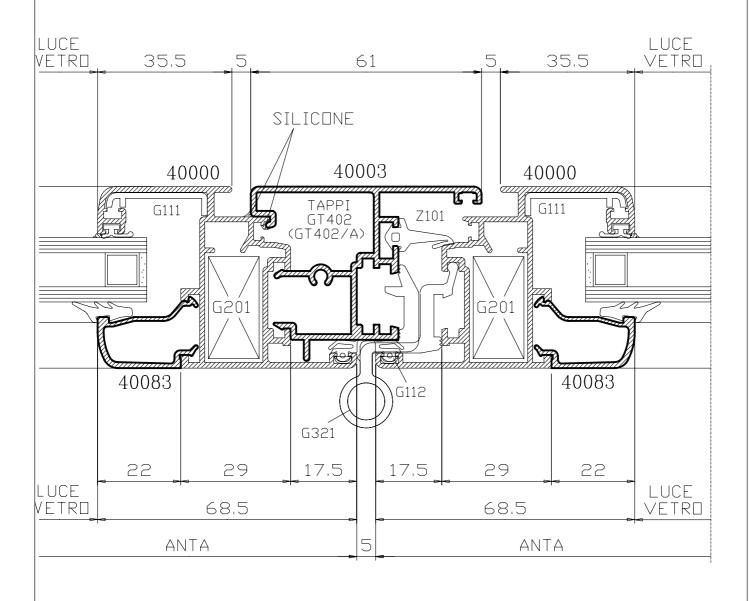




GOLD 400 FINESTRA 3 ANTE Z.RIP.Z GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA



VISTA INTERNA





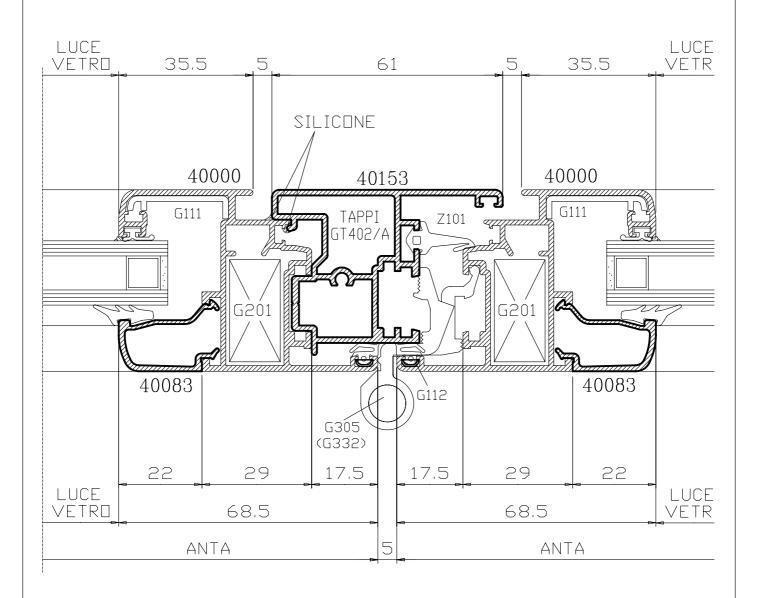


SOLUZIONE MIGLIORATIVA

VARIANTE CON PROFILO DI RIPORTO ART.40153 E CERNIERA ART.G305 RINFORZATA CHE ASSICURA UNA MAGGIORE TENUTA.

G305 - CERNIERA A DUE ALI - PORTATA 70\85 Kg

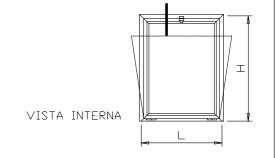
G332 - CERNIERA A TRE ALI - PORTATA 75\90 Kg

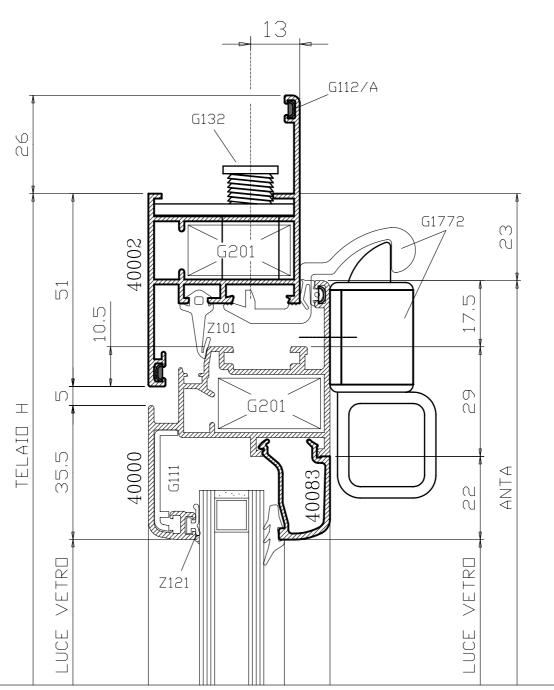






GOLD 400
FINESTRA 1 ANTA WASISTAS
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

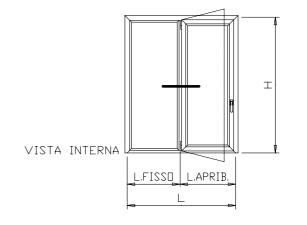


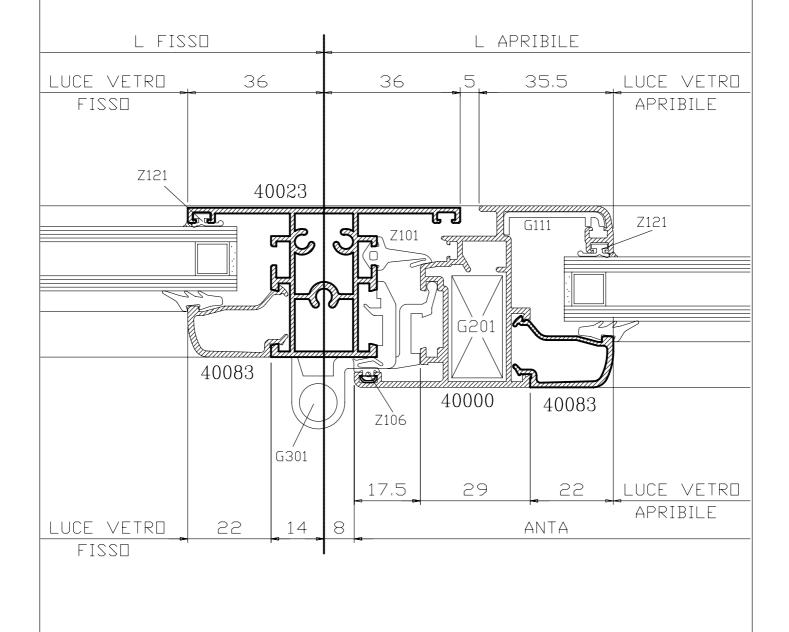






GOLD 400
FINESTRA 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA
CON LATERALE FISSO



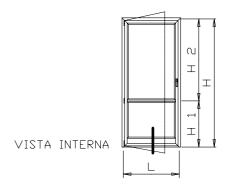


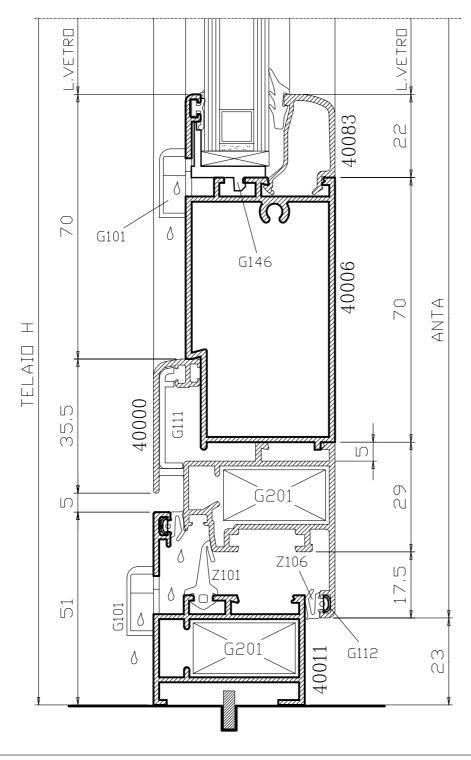




10

RIFERIMENTO TIPOLOGIA GOLD 400
PORTA BALCONE 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

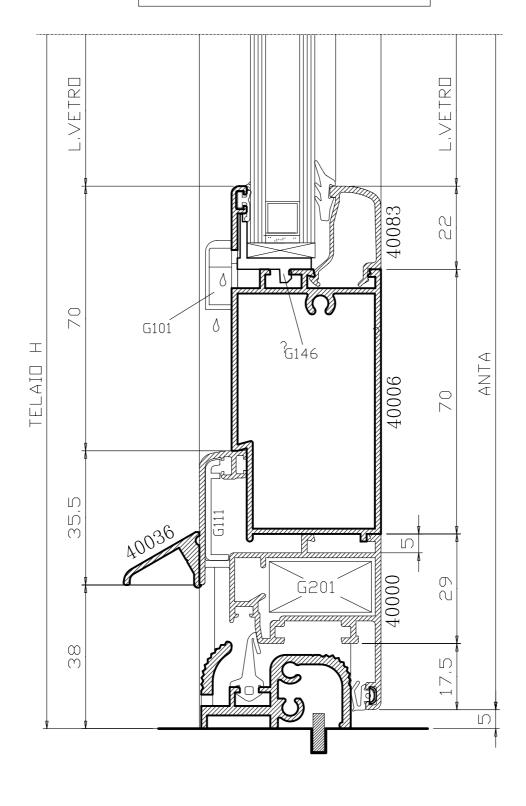






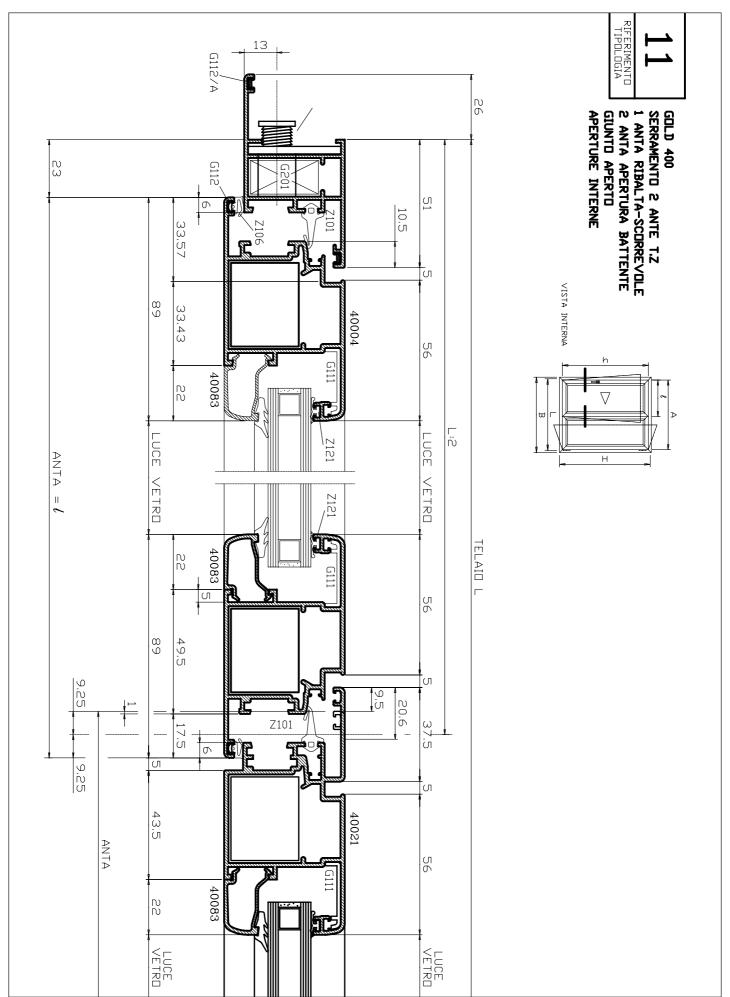


VARIANTE SOGLIA RIBASSATA







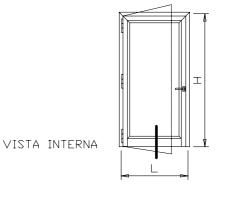


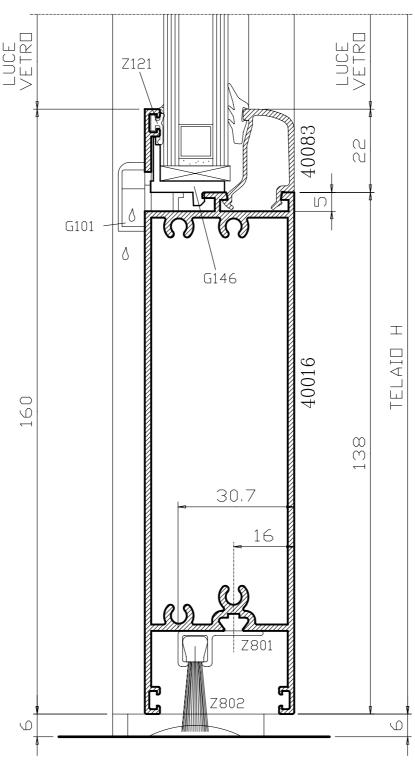




15

RIFERIMENTO TIPOLOGIA GOLD 400
PORTONCINO 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA



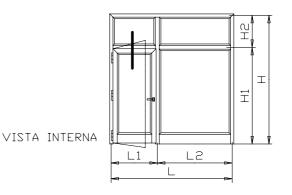


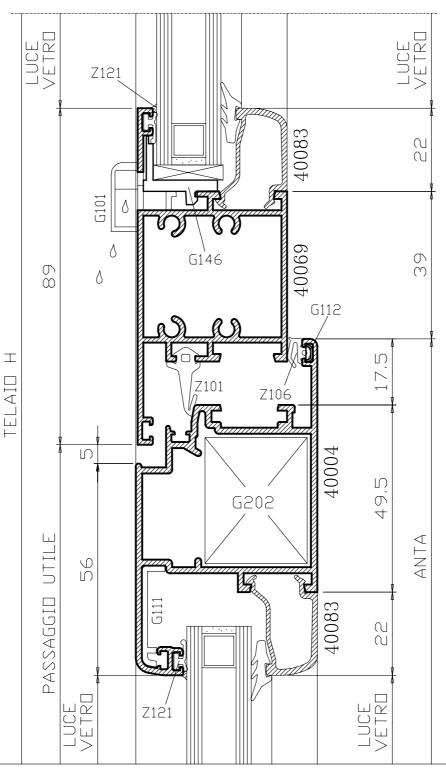




17

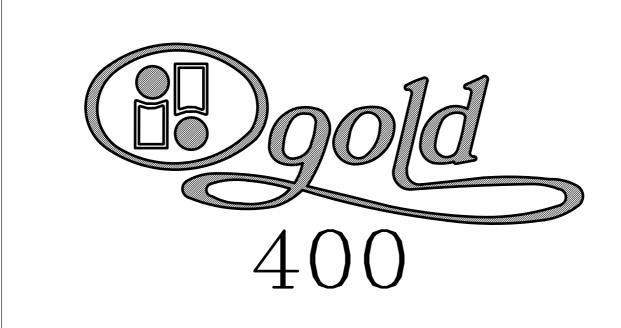
RIFERIMENTO TIPOLOGIA GOLD 400 VETRINA CON INSERIMENTO APERTURA INTERNA GIUNTO APERTO











NODI SCALA 1:1

APERTURE ESTERNE

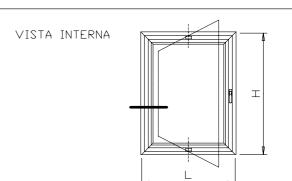
RIFERIMENTO ALLE TIPOLOGIE

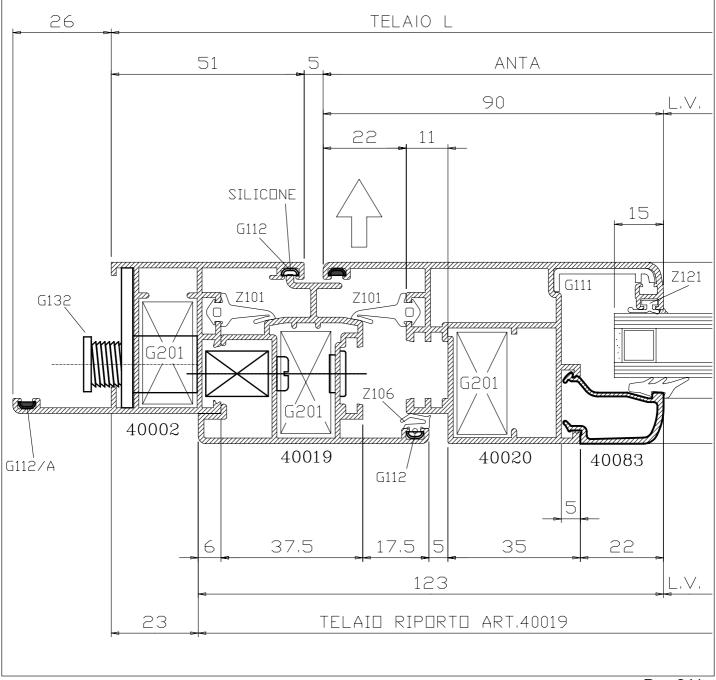






GOLD 400
BILICO VERTICALE
GIUNTO APERTO
APERTURA ESTERNA



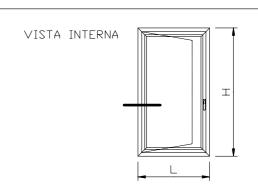


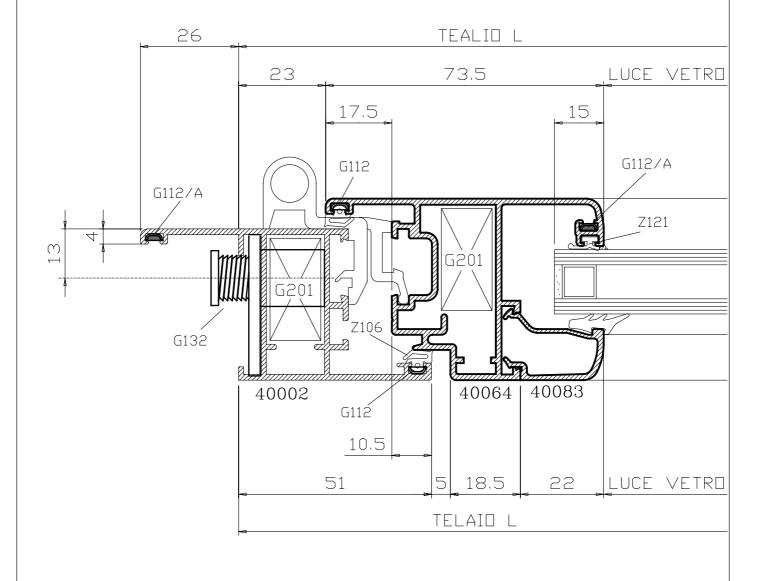




22

RIFERIMENTO TIPOLOGIA GOLD 400 FINESTRA 1 ANTA APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA



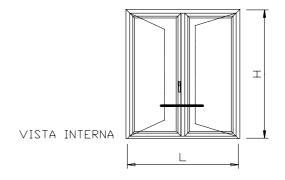


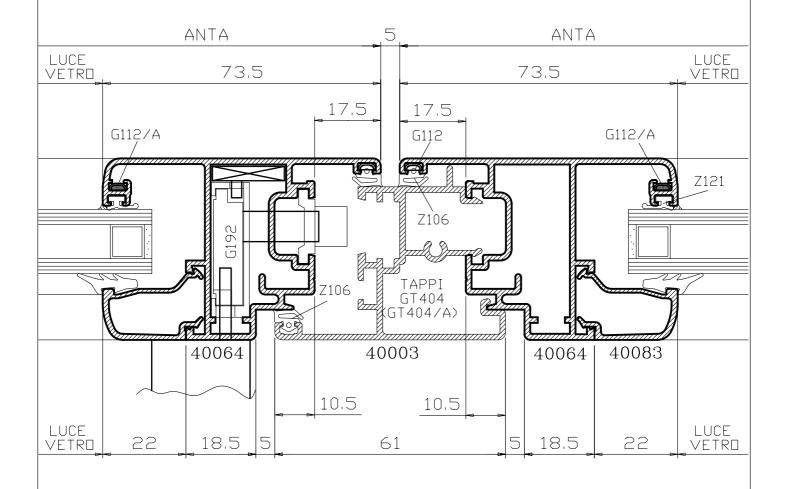




23

RIFERIMENTO TIPOLOGIA GOLD 400 FINESTRA 2 ANTE T.RIP.T. APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA

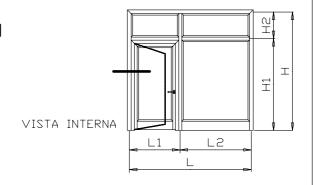


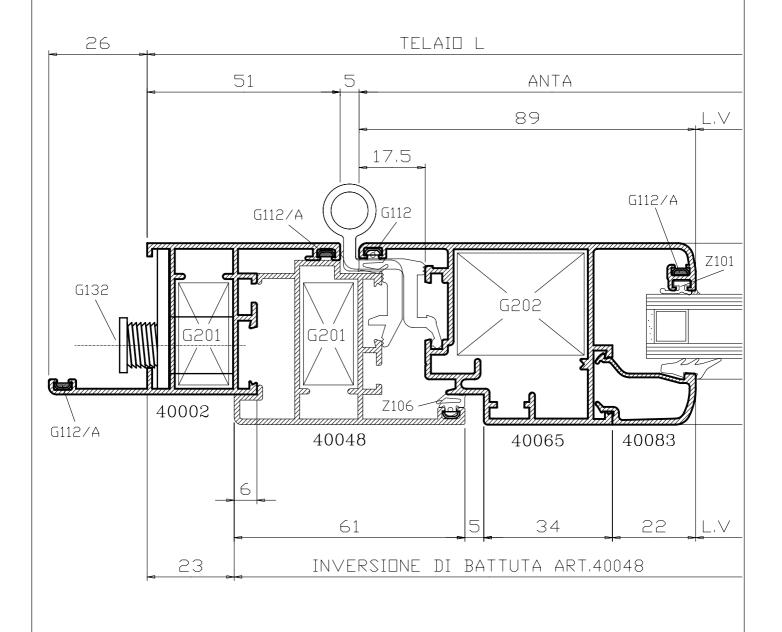






GOLD 400 VETRINA CON INSERIMENTO APERTURA ESTERNA DOPPIA BATTUTA







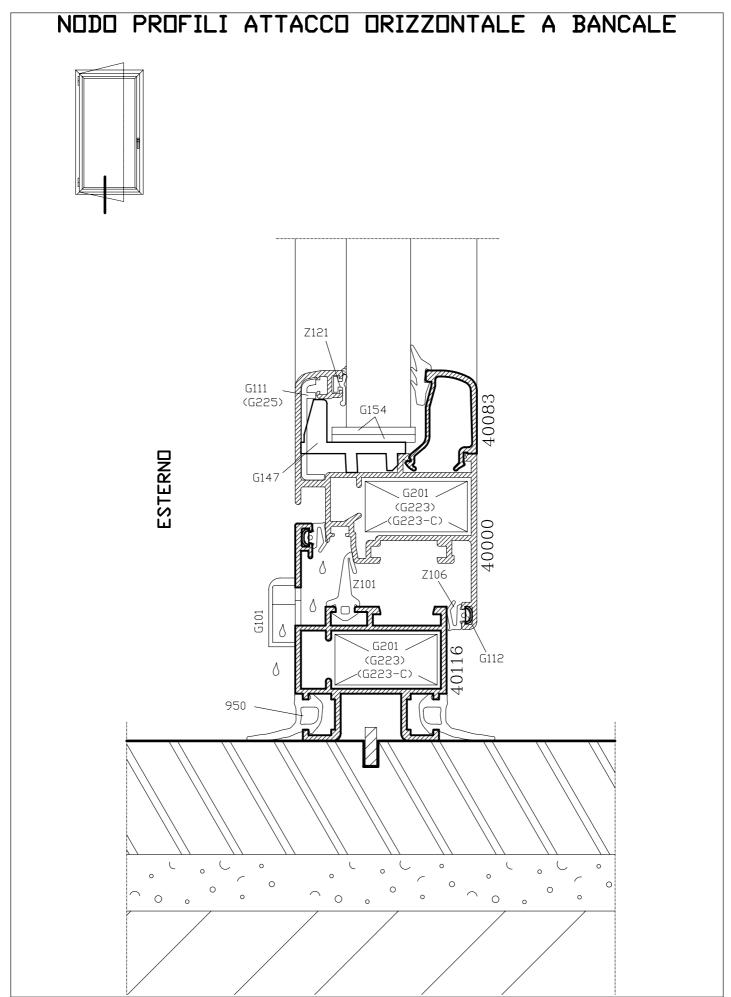


NODI ATTACCO A MURO



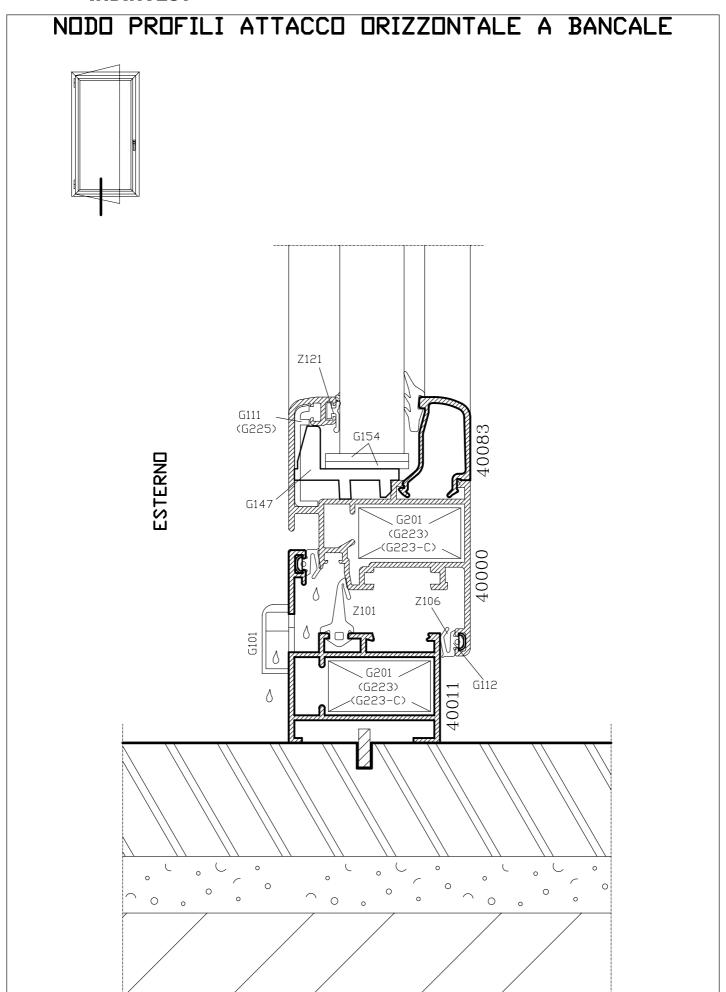










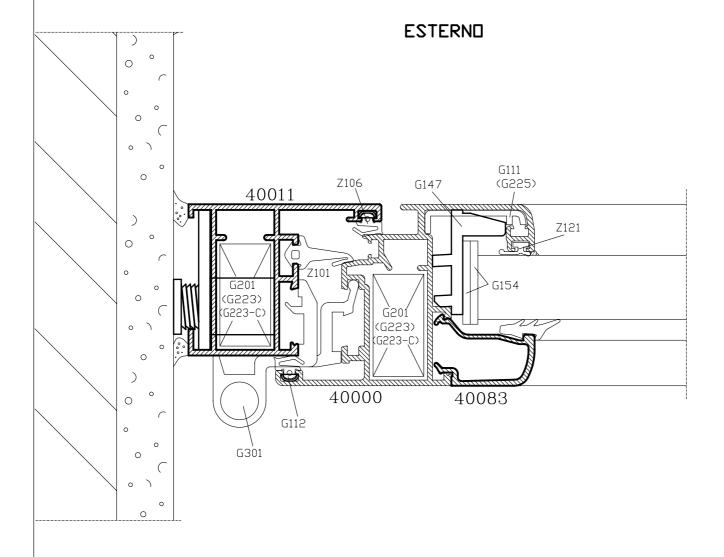






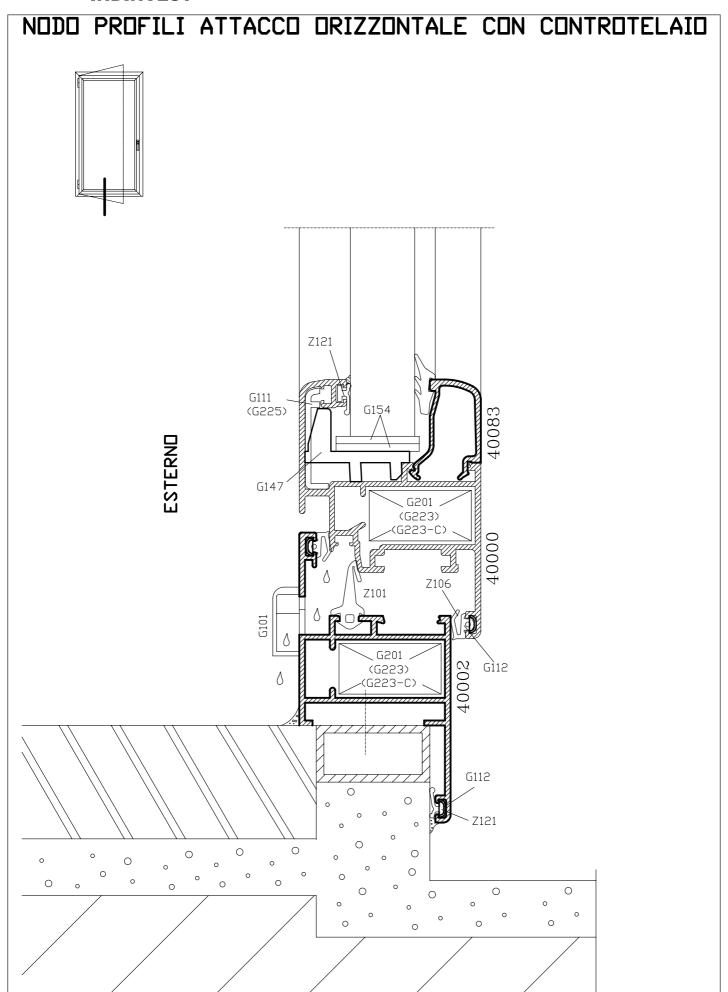
NODO PROFILI ATTACCO VERTICALE A MURO





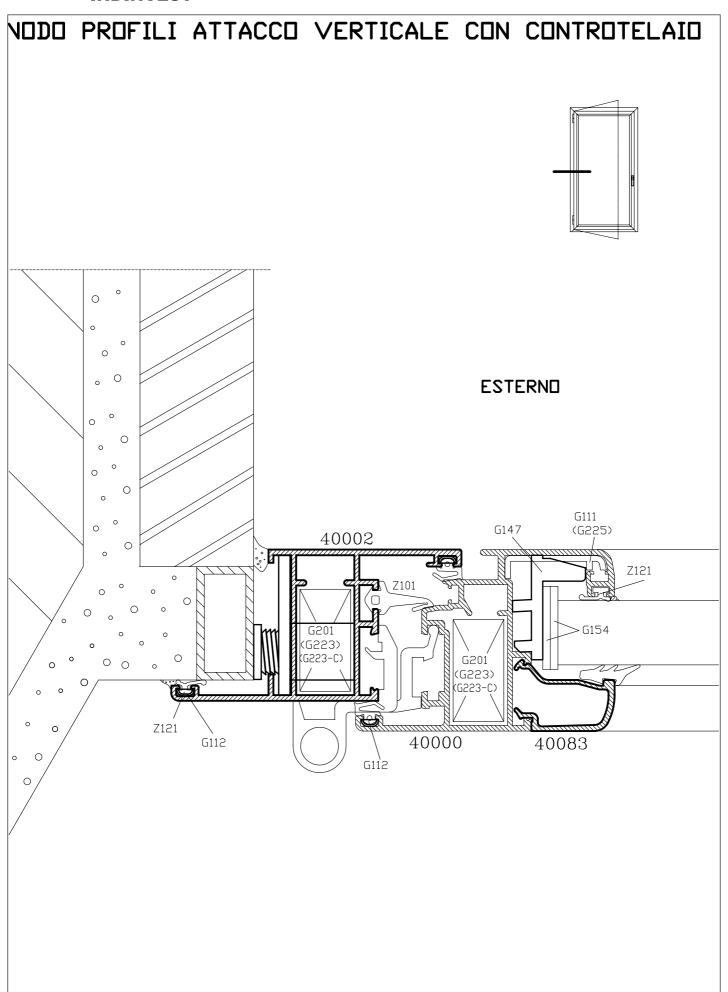






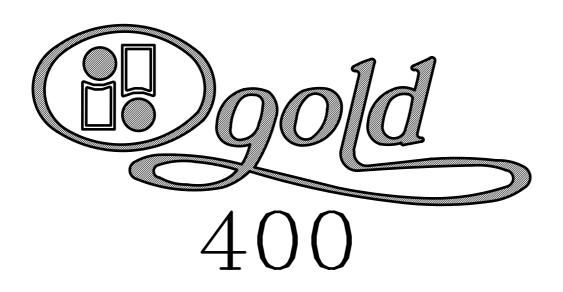












CERNIERE MAGGIORATE

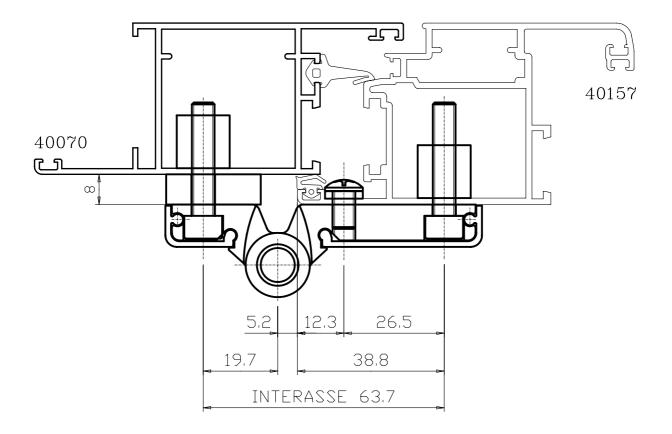
APERTURE INTERNE







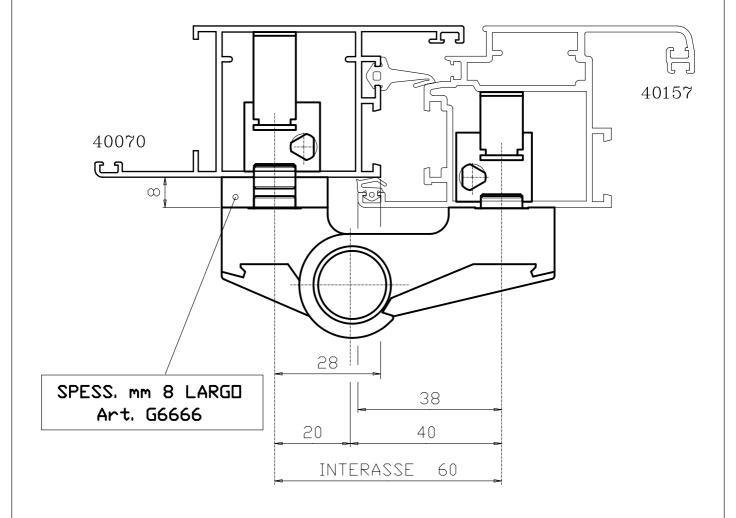
APERTURA INTERNA

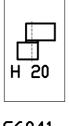


DIMA POSIZIONE "A" CERNIERA SPESSORE mm.8 KIT 4 VITI M6x30 ART.GA050 ART.G341 ART.G346 ART.G343

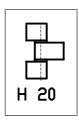




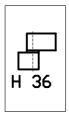




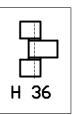
G6041



G6046



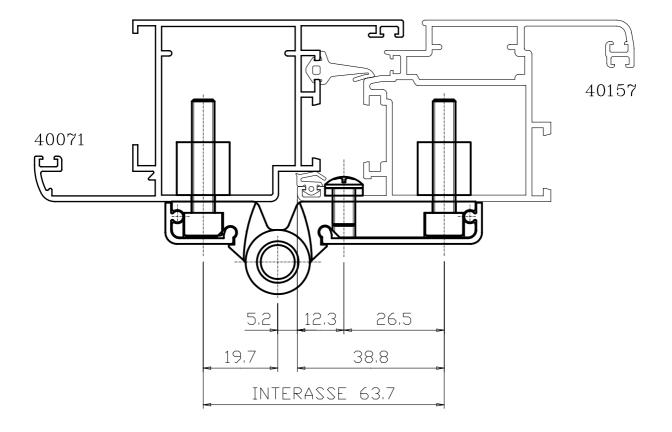
G6051



G6056



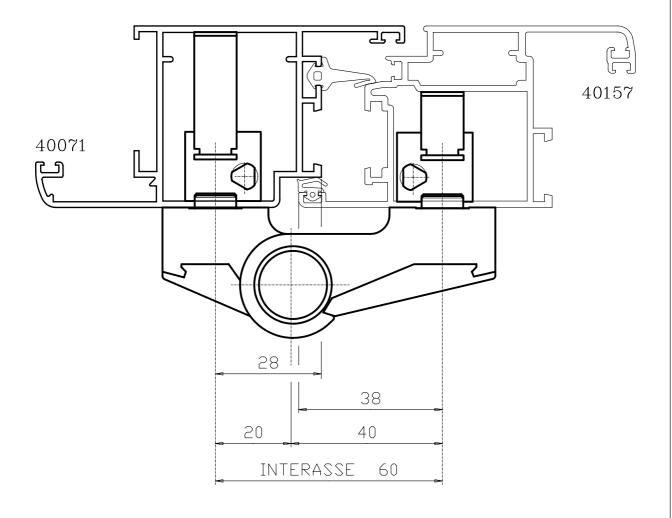


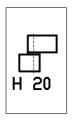


DIMA POSIZIONE "A" CERNIERA KIT 4 VITI M6x30 ART.GA050 ART.G341 ART.G343

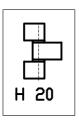




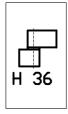




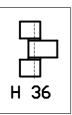
G6041



G6046



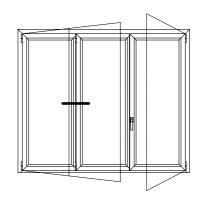
G6051

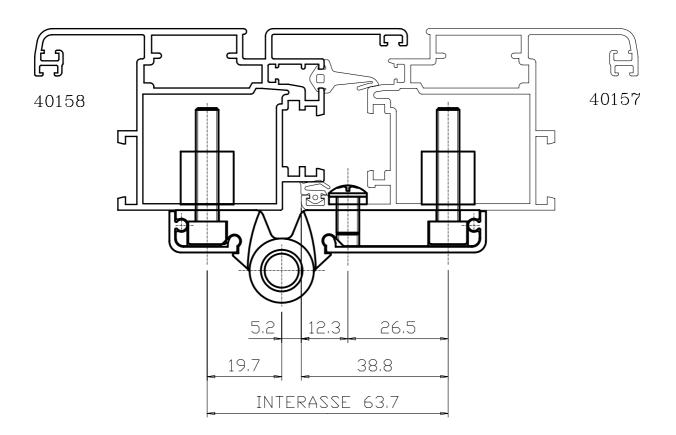


G6056





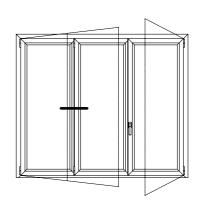


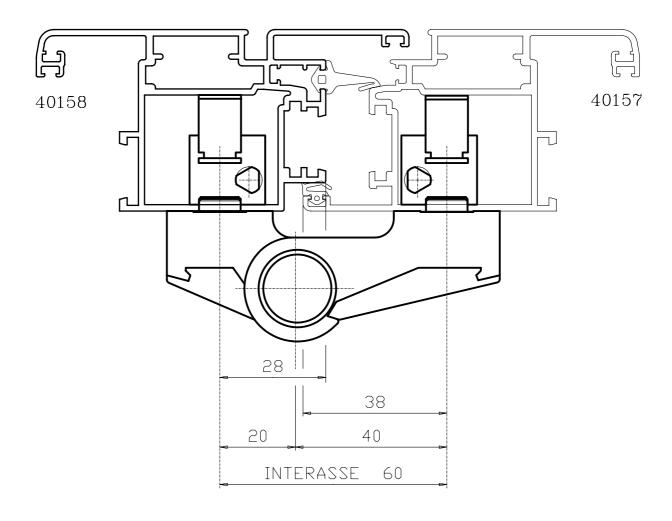


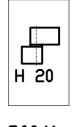
DIMA POSIZIONE "A" CERNIERA KIT 4 VITI M6x30 ART.GA050 ART.G341 ART.G343



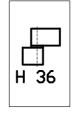


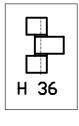






H 20





G6041

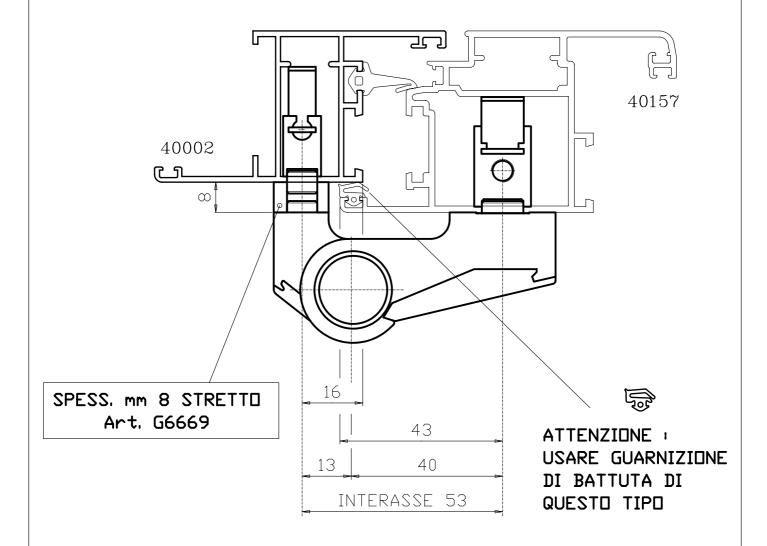
G6046

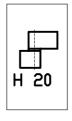
G6051

G6056





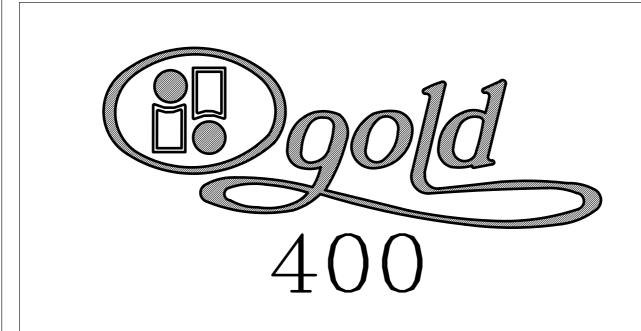




G6424







CERNIERE MAGGIORATE

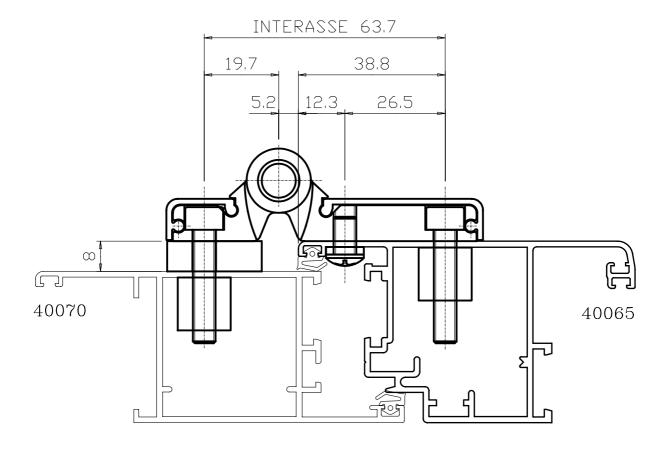
APERTURE ESTERNE







APERTURA ESTERNA



DIMA POSIZIONE "A" ART.GA050 CERNIERA ART.G341 SPESSORE mm.8 ART.G346 KIT 4 VITI M6x30 ART.G343



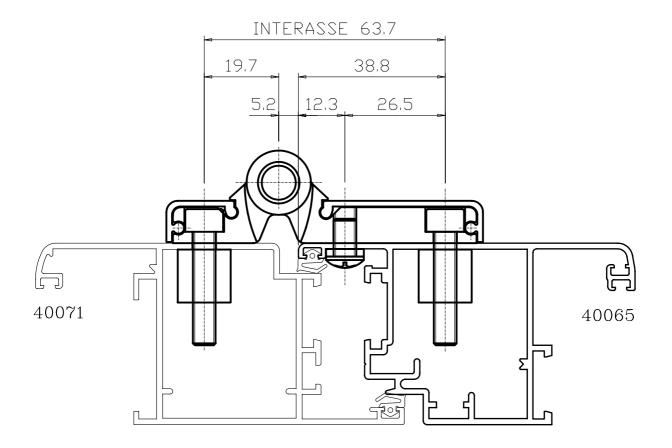


APERTURA ESTERNA INTERASSE 60 20 40 SPESS. mm 8 LARGO 38 Art. G6666 28 40070 40065 H 20 G6056 G6041 G6046 G6051





APERTURA ESTERNA



DIMA POSIZIONE "A" CERNIERA KIT 4 VITI M6x30 ART.GA050 ART.G341 ART.G343



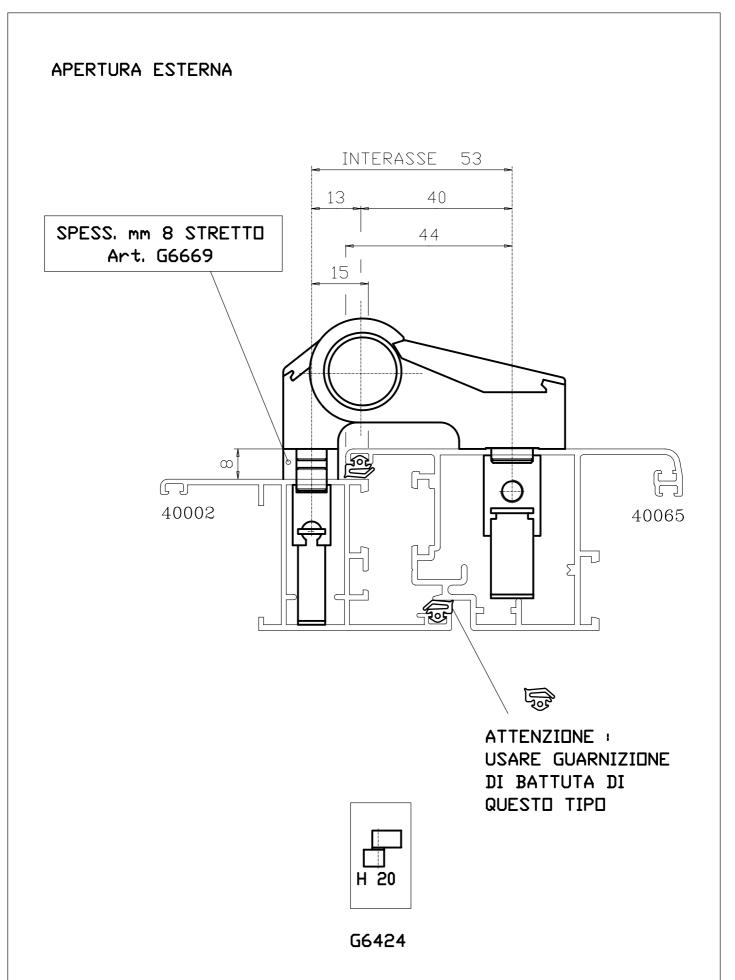


APERTURA ESTERNA INTERASSE 20 40 38 28 40071 40065 H 36 H 36 G6041 G6046 G6051 G6056

GEN 2005

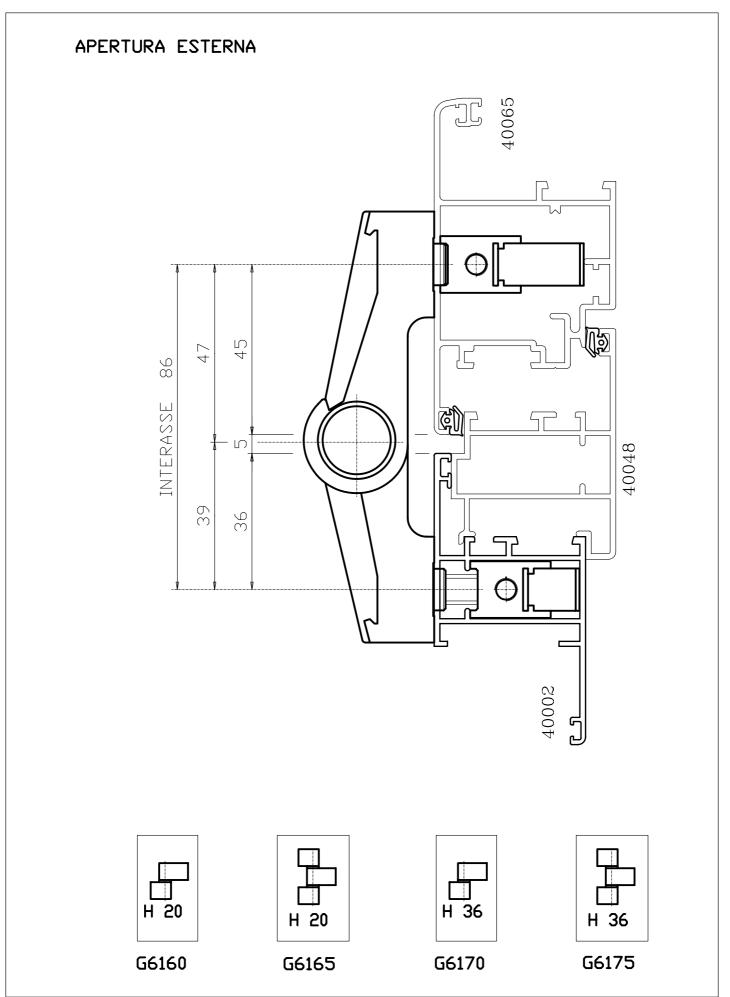








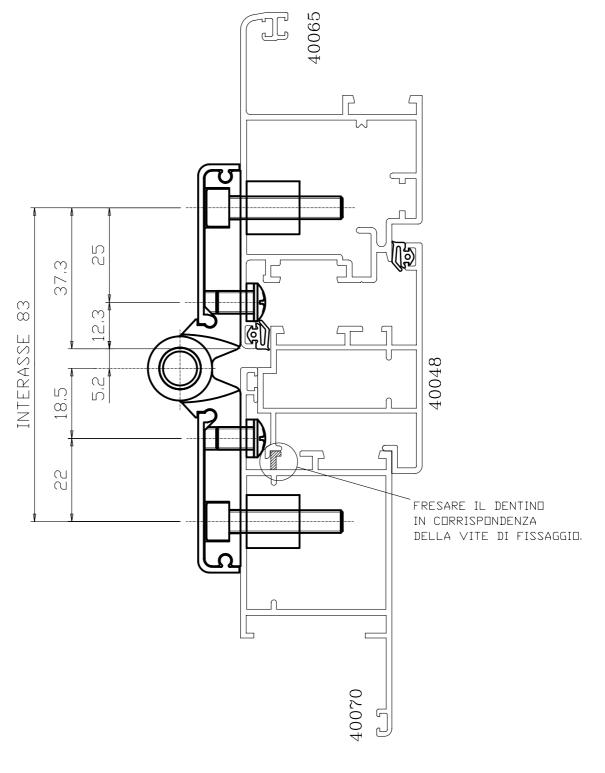








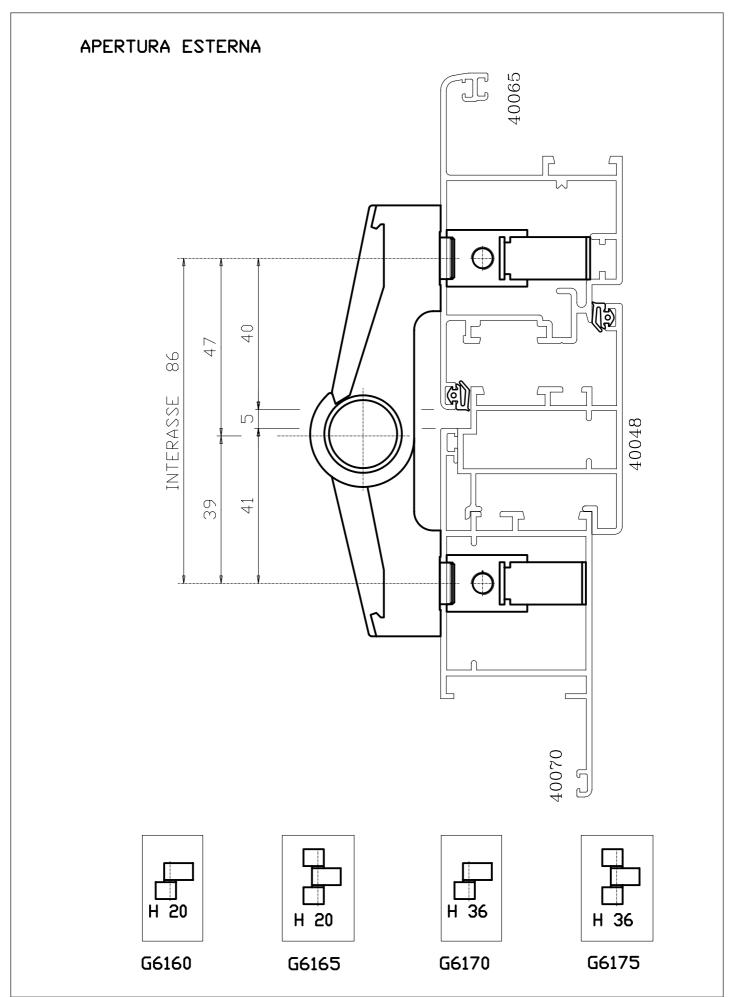
APERTURA ESTERNA



DIMA POSIZIONE "D" CERNIERA KIT VITI M6x30 ART.GA051 ART.G342 ART.G343

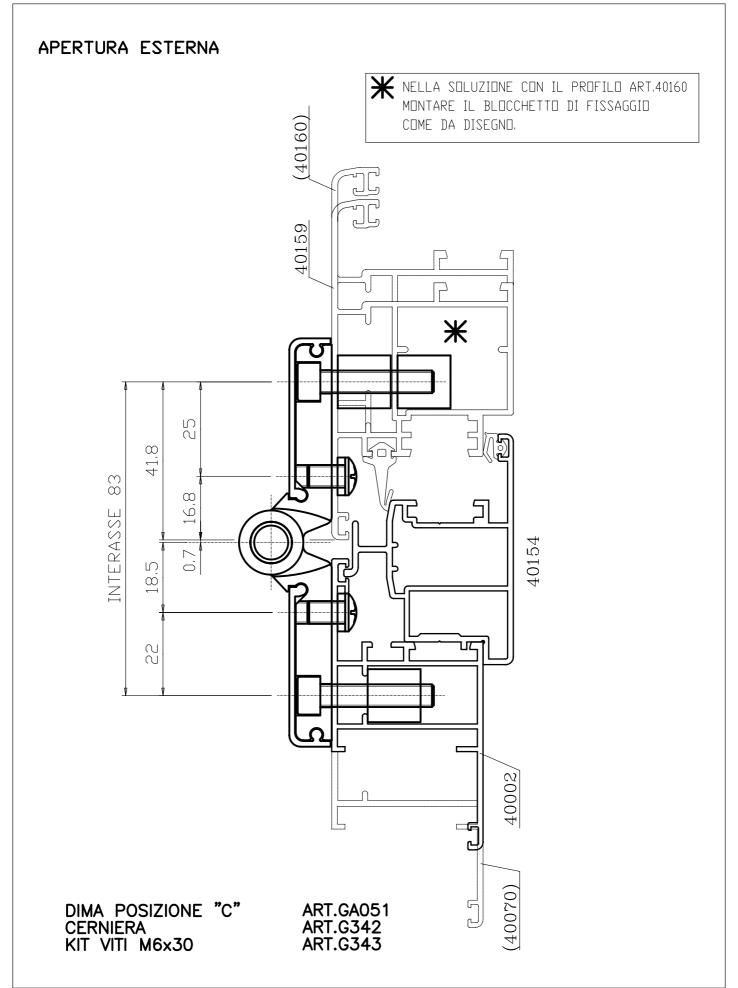






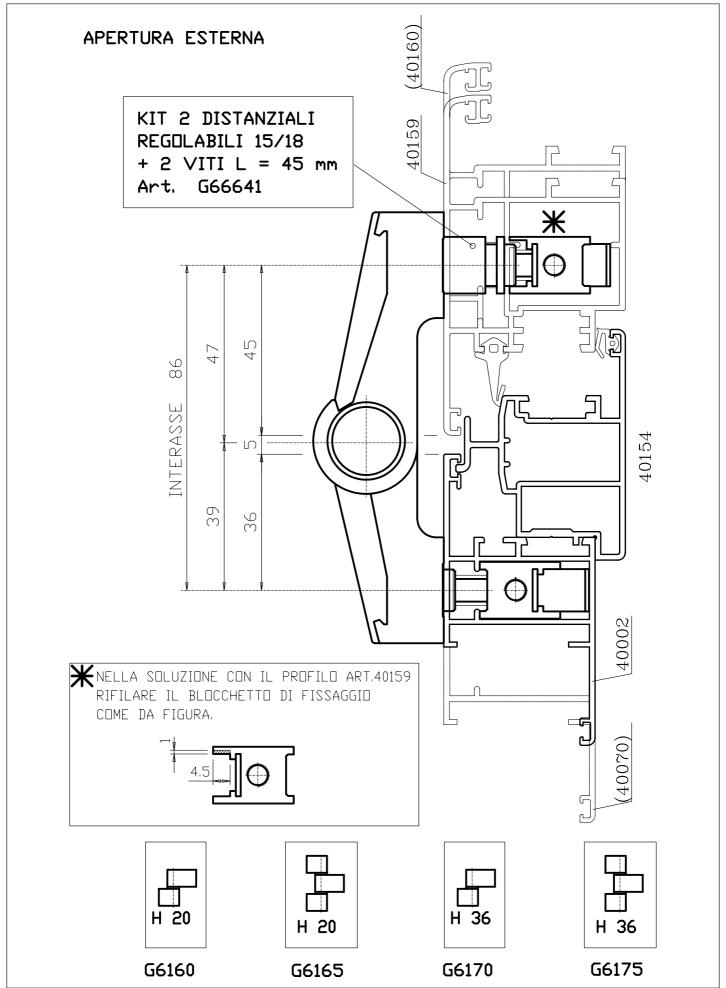


















PERSIANA CON CERNIERE SU TELAIO PERIMETRALE A MURO

MECCANISMO NACO TIPO PE.R.LA.70

SCHEDE TIPOLOGIE DISTINTE DI TAGLIO







TIPOLOGIA	DESCRIZIONE	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
70	PERSIANA 1 ANTA APERTURA ESTERNA		
71	PERSIANA DUE ANTE APERTURA ESTERNA		
72	PERSIANA TRE ANTE APERTURA ESTERNA		
73	PERSIANA 1 ANTA PORTONCINO APERTURA ESTERNA		
74	PERSIANA DUE ANTE PORTONCINO APERTURA ESTERNA		



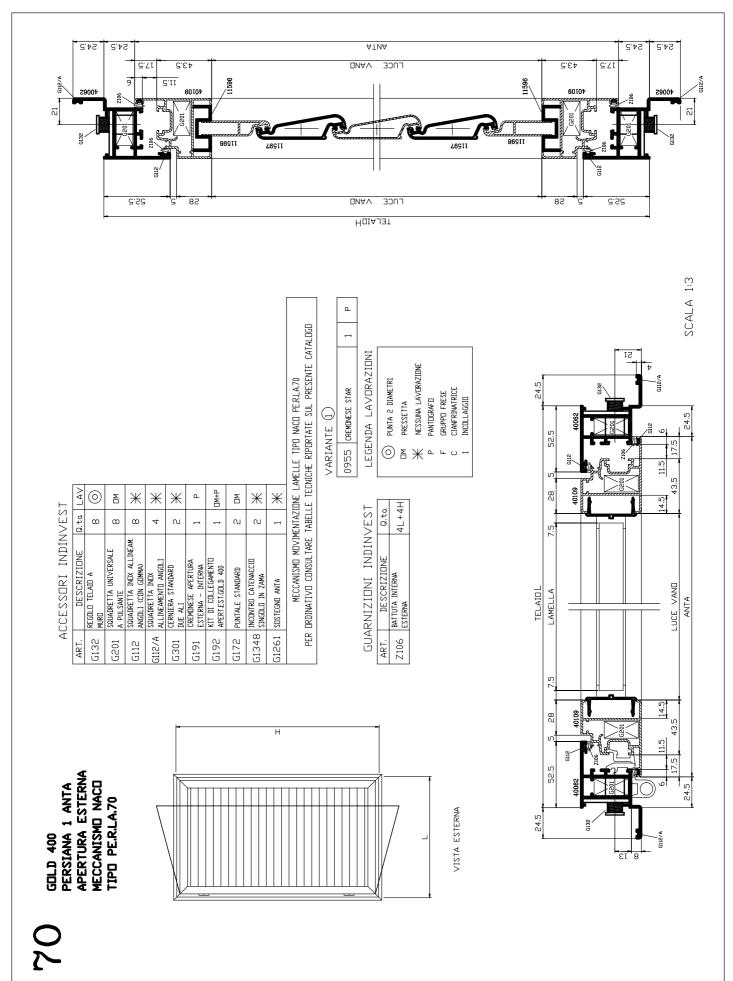


70	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40062	7	TELAIO	L + 49		2
	ملسلاسي	PERSIANA	H + 49		2
40109	₹	ANTA	L - 49		2
40103	يال.	1111111	H - 49		2
11596	гл	PROFILO DI BASE	L - 142		2
		L AMELLA DI	L - 186		2
11598		LAMELLA DI COMPENSAZ.	RIFILARE LA LAMELLA IN BASE ALL A	ALTEZZA DEL MECCANISM	
11597		LAMELLA	L - 186		N
6405	\$	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO

CALCOLO PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ. kg/ml [5.384 + (N x 0.534) } L	
PROFILI VERT. kg/ml 3,908 x H	
TOTALE	

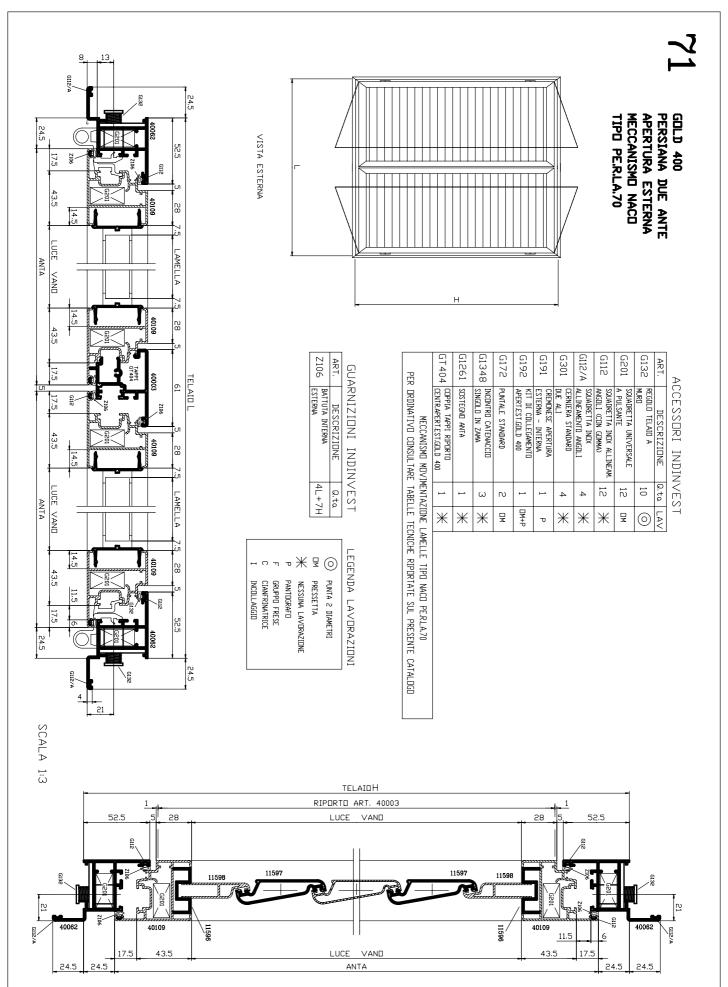
















71 (GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	[
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40062	T # **	TELAIO	L + 49		2
+000L	ملساني	PERSIANA	H + 49		2
40109	₹[ANTA	(L - 54):2		4
			H - 49		4
40003		RIPORTO	H - 117		1
11596	5	PROFILO DI BASE	(L - 240):2		4
11598		LAMELLA DI	(L - 328):2		4
11398		COMPENSAZ.	RIFILARE LA LAMELLA IN BASE ALL ALTEZZA DEL MECCANISMO		
11597		LAMELLA	(L - 328):2		N
6405	~	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO

CALCO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ. (5.384 + [(N	kg/ml :2) x 0.534]} x L		
PROFILI VERT.	kg/ml 6.751 x H		
	T]TALE	



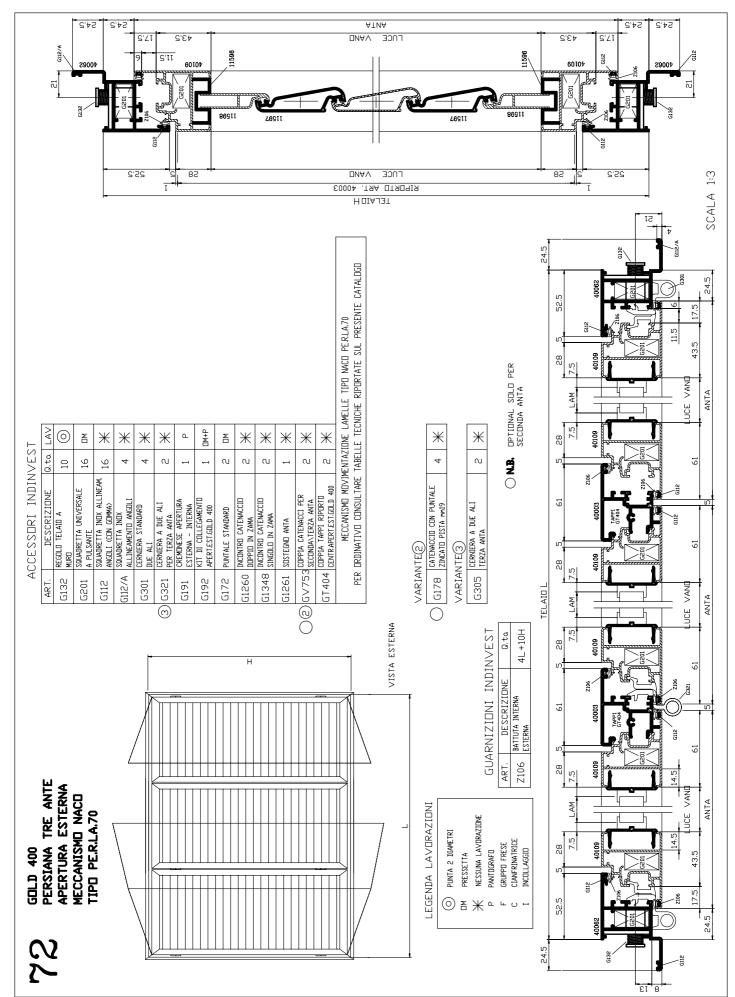


72	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
40062	T # **	TELAIO	L + 49		2
	سلان	PERSIANA	H + 49		2
40109	₹	ANTA	(L - 59):3		6
			H - 49		6
40003		RIPORTO	Н – 117		2
11596	5	PROFILO DI BASE	(L - 338):3		6
11598		LAMELLA DI	(L - 470):3		6
		COMPENSAZ.	RIFILARE LA LAMELLA IN BASE ALL ALTEZZA DEL MECCANISMO		
11597		LAMELLA	(L - 470):3		N
6405	<u>~</u>	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO

CALCO	TOTALE kg	
PROFILI ORIZ. (5.384 + [(N	kg/ml : 3) x 0.534]> x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 9.594 x H	
	TOTALE	

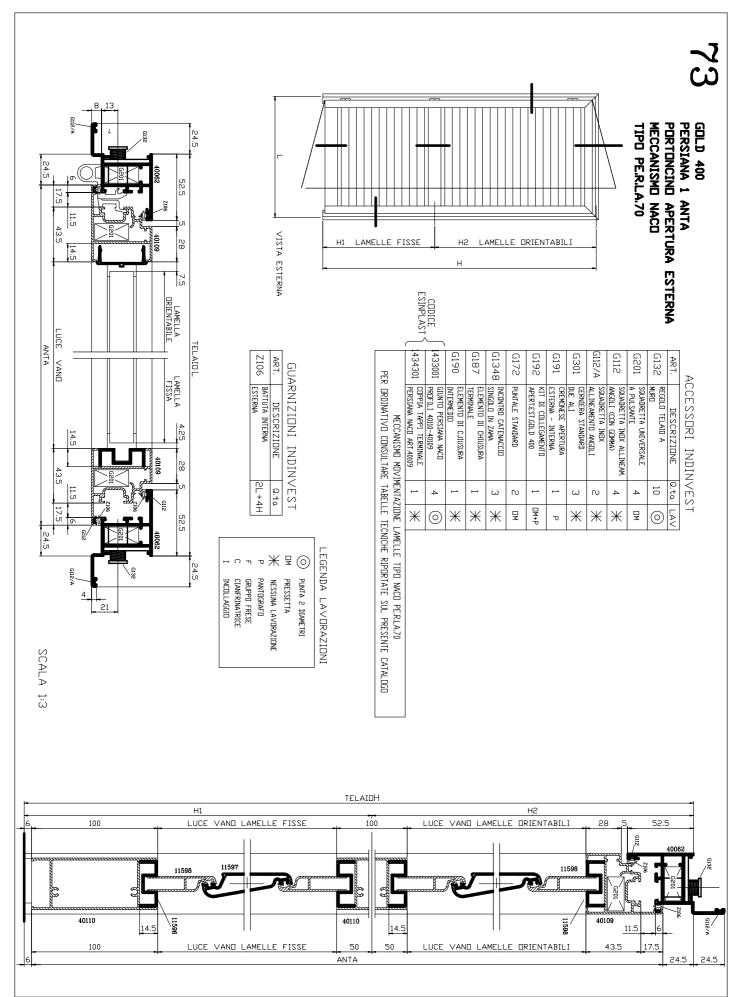
















73	GOLD 400 DIS	TINTA	DI TAGLIO	PROFIL:	Ţ.
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
	VI - 30		L + 49		1
40062	<u>∏</u>	TELAIO PERSIANA	H + 24.5		1
	<u></u>		H + 24.5		1
	∴ T		L - 49		1
40109	.	ANTA	Н - 30.5		1
			Н - 30.5		1
40110	\$ 5	ZOCCOLO E FASCIA	L - 171		2
11596		PROFILO	L - 142		4
11376	_	DI BASE	H1 - 156		2
			FISSA L - 179.5		2
11598		LAMELLA DI COMPENSAZ.	APRIBILE L - 186		2
			RIFILARE LA LAMELLA IN BASE ALL ALTEZZA DEL MECCANISMO		
11597	60	LAMELLA	FISSA L - 179.5		N1
			APRIBILE L - 186		N2
6405	~	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO

CALCOLO F	PESO PRO	FILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZZONTALI	kg/ml		
(7.761 + [(N1 + N2			
PROFILI VERTICALI	kg/ml 3.908	× H	
PROFILI VERTICALI	kg/ml 0.620	× H1	
		TOTALE	



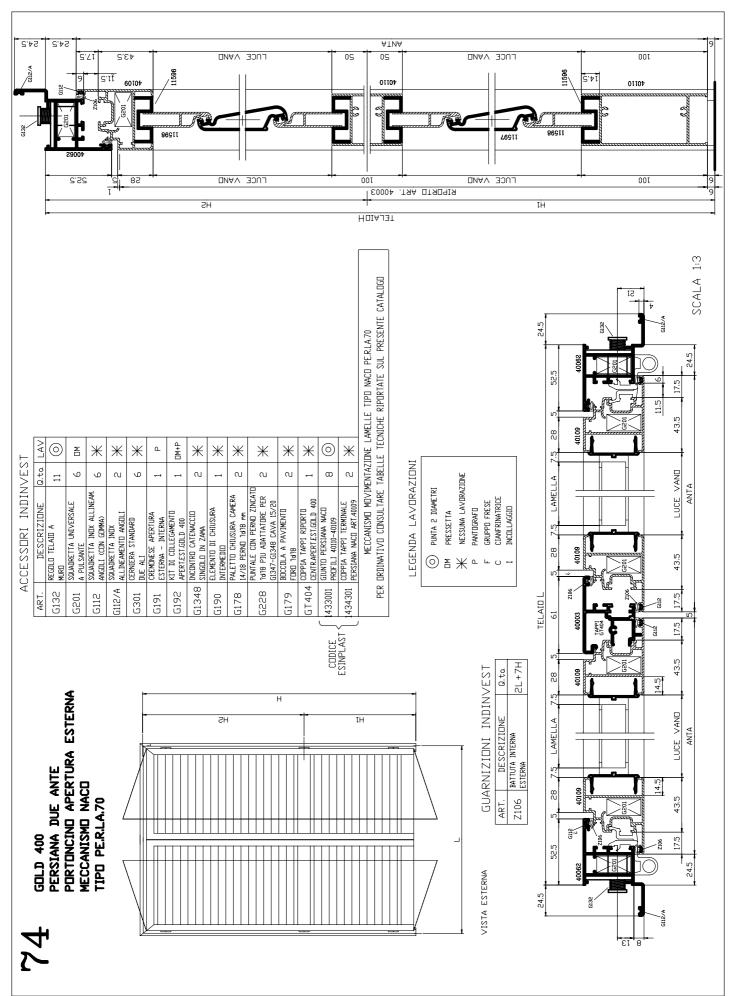


74 GOLD 400 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI					Ţ
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
	ч		L + 49		1
40062	Æ	TELAIO PERSIANA	H + 24.5		1
			H + 24.5		1
	ب ر		(L - 54):2		2
40109	. 51.	ANTA	Н – 30.5		2
			Н - 30.5		2
40003		RIPORTO	Н - 64.5		1
40110	3 8	ZOCCOLO E FASCIA	(L - 298):2		4
11596	-5	PROFILO DI BASE	(L - 240):2		8
11598		LAMELLA DI	(L - 328):2		8
11376		COMPENSAZ.	RIFILARE LA LAMELLA IN BASE ALL ALTEZZA DEL MECCANISMO		
11597		LAMELLA	(L - 328):2		N
6405	\$	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO

CALCO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 2) x 0.534]) x L		
PROFILI VERT.	kg/ml 6.751 x	Н	
		TOTALE	





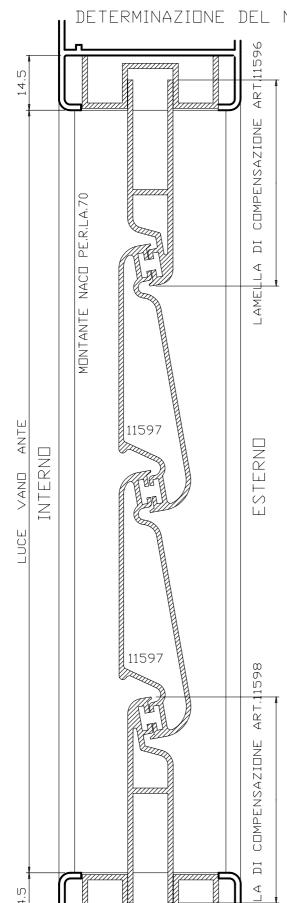




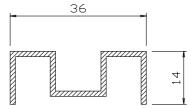


PERSIANA NACO PE.R.LA.70

DETERMINAZIONE DEL NUMERO DELLE LAMELLE ART.11597



IL MONTANTE NACO PE.R.LA.70 VIENE APPLICATO AL SERRAMENTO SOLO DOPO AVER FISSATO I PROFILI DI BASE ART.11596 NELLA PARTE SUPERIORE ED INFERIORE DEL TELAIO.



PROFILO BASE ART.11596

LA LUNGHEZZA DEL MONTANTE NACO VIENE RICAVATA MISURANDO LA LUCE VANO ANTE.
SI CERCA QUINDI SULLA TABELLA TECNICA LA MISURA CORRISPONDENTE TRA L'ALTEZZA STANDARD E
L'ALTEZZA MINIMA DI TAGLIO E SI OTTIENE COSI

LA DIFFERENZA TRA L'ALTEZZA STANDARD E LA LUCE VANO ANTE DETERMINA LA MISURA DELLA PARTE DI MONTANTE CHE DEVE ESSERE TAGLIATA (DIVISA IN PARTI UGUALI) ALLE ESTREMITÀ DEL MONTANTE.

LUNGHEZZA MONTANTE = LUCE VANO ANTE

IL NUMERO DELLE LAMELLE NECESSARIE.

LUNGHEZZA MONTANTE = ALTEZZA STANDARD - 2X

$$X = \frac{ALTEZZA STANDARD - LUCE VAND ANTE}{2}$$

FISSATO IL MONTANTE NACO PE.R.LA.70, LO SPAZIO VUOTO IN ALTO E IN BASSO VIENE COPERTO DA UNA LAMELLA DI COMPENSAZIONE ART.11598 (OPPORTUNAMENTE RIFILATA) INCASTRATA NEI PROFILI BASE ART.11596.

LME







PERSIANA CON CARDINI DIRETTAMENTE A MURO

PREDISPOSIZIONE PER LAMELLE FISSE E MOBILI NACO PE.R.LA.70

ACCESSORI DI MOVIMENTO E CHIUSURA DELLE ANTE DITTA GIESSE (PROGRAMMA COUNTRY)

SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO TELAI ART. 0203 LM MONTICELLI

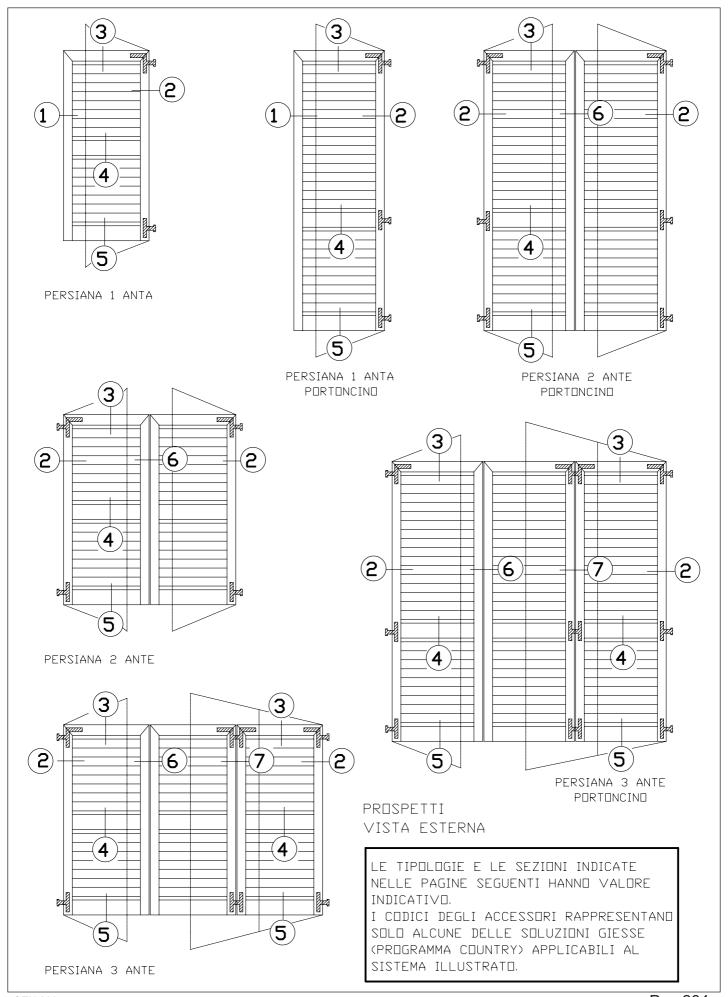
GUARNIZIONE DI BATTUTA ART. Z106 SERIE

TAPPI IN P.V.C. DI CHIUSURA PROFILI ALLUMINIO CODICI ESINPLAST 0168 - 01566301



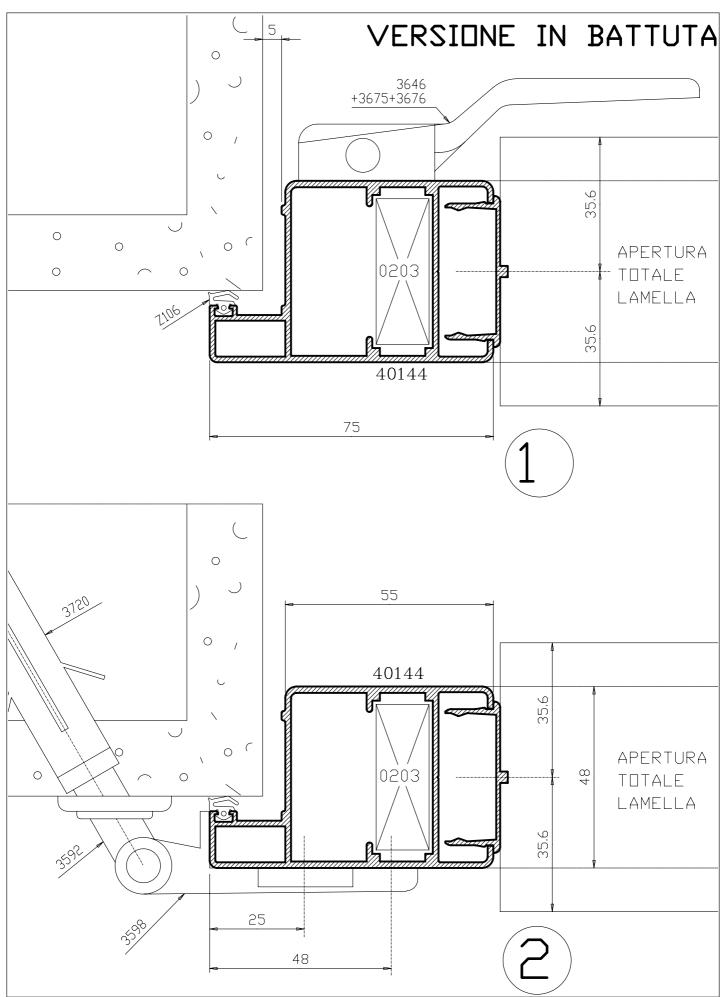






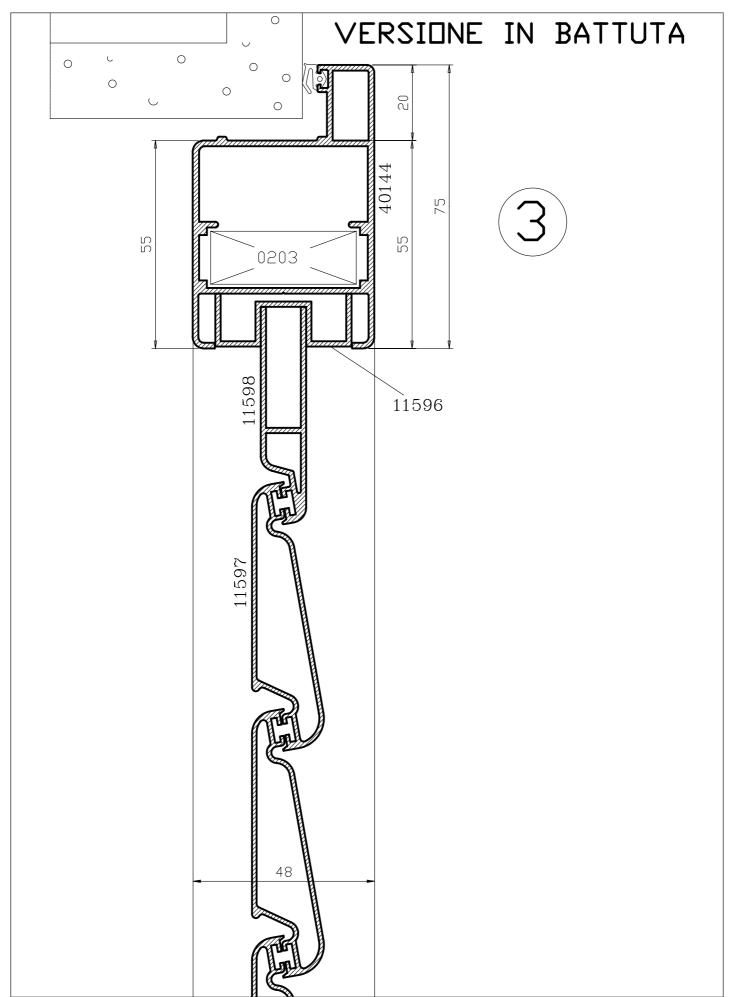






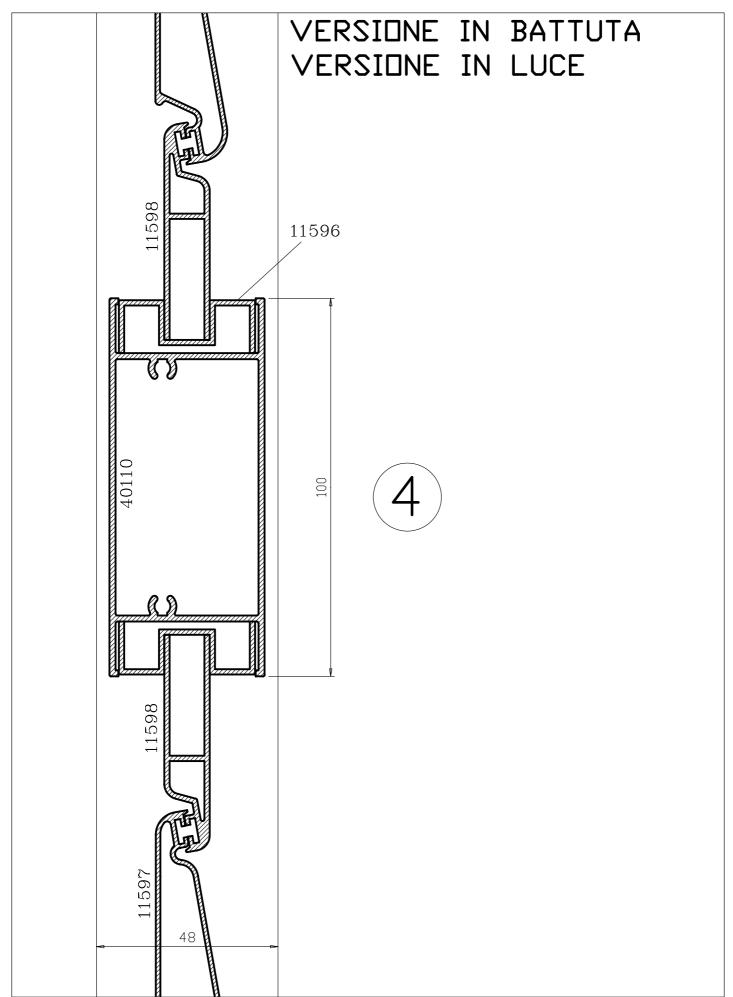








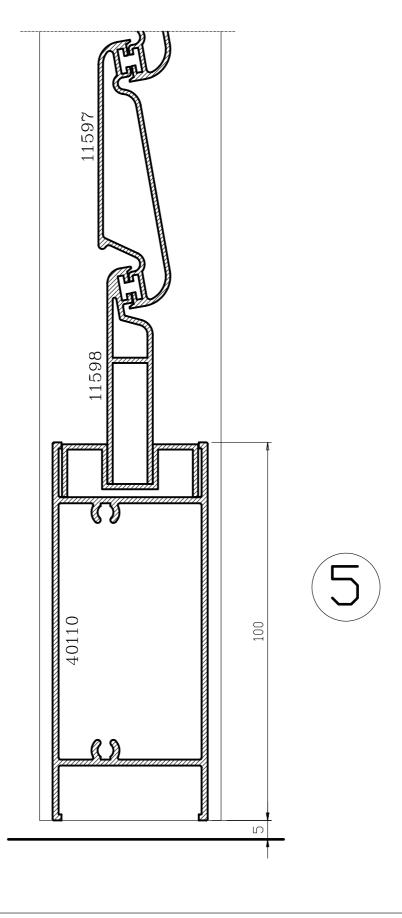






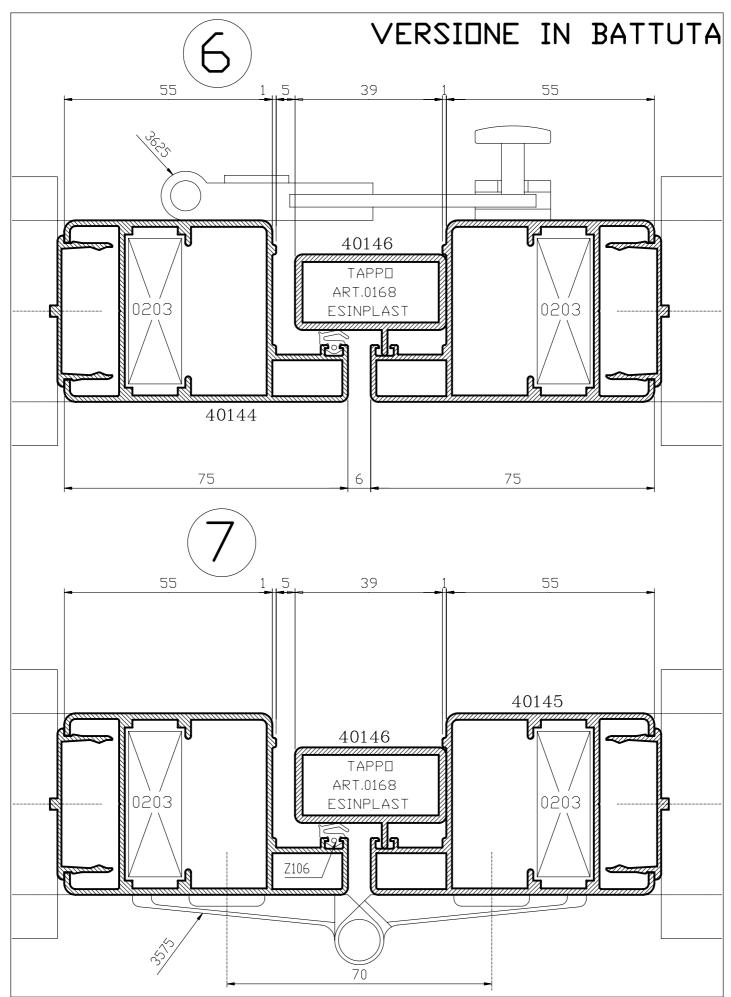


VERSIONE IN BATTUTA VERSIONE IN LUCE



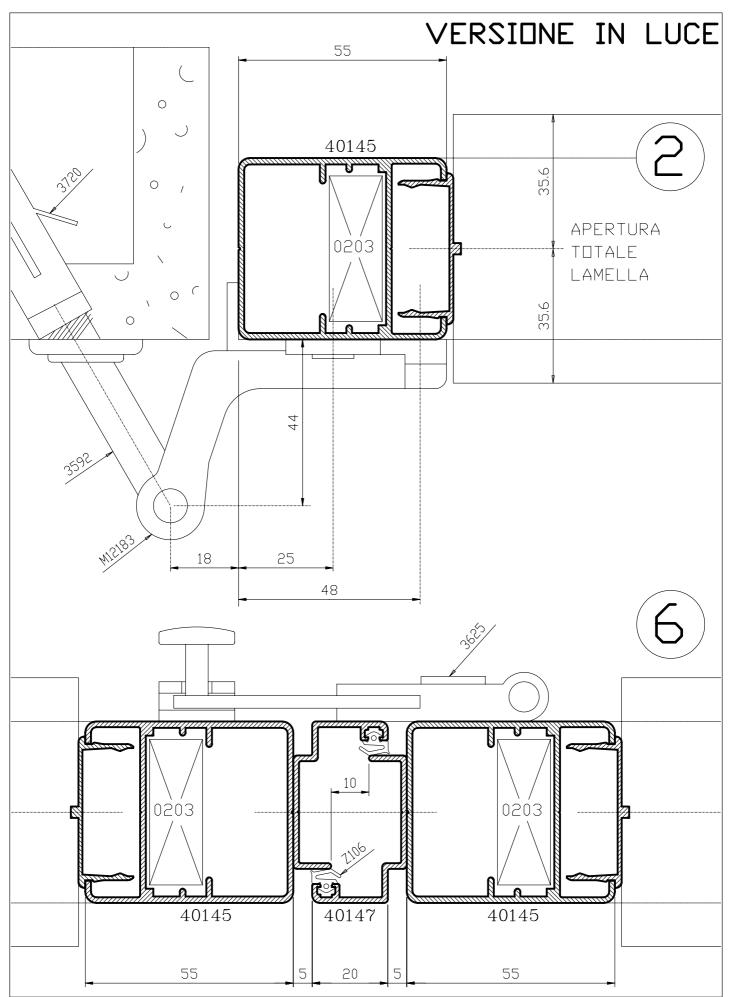








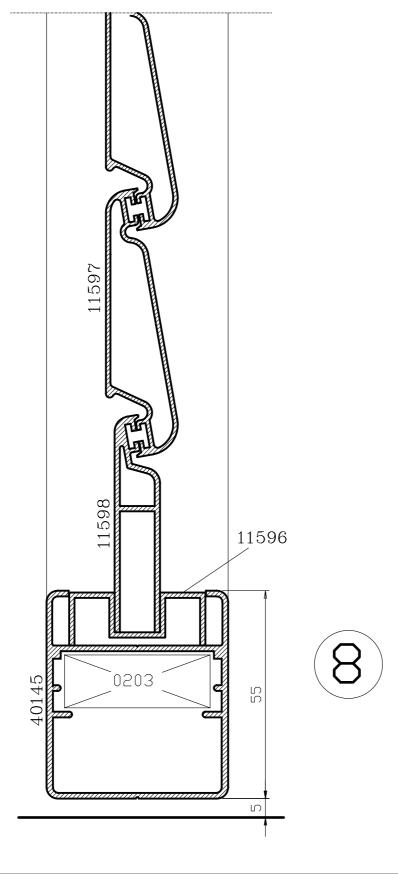






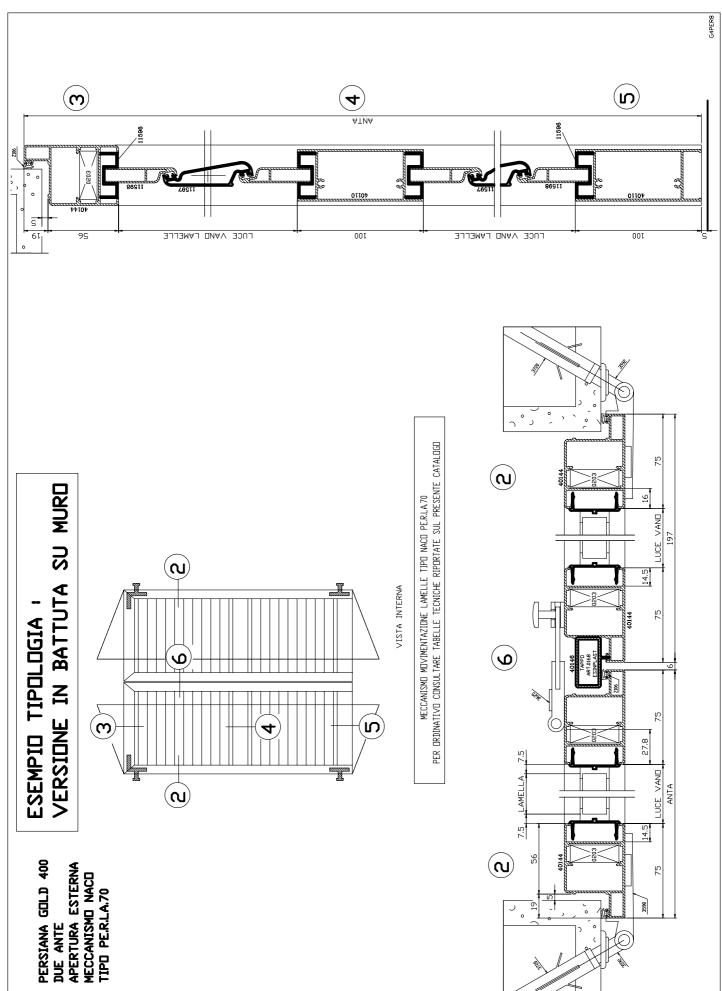


VERSIONE IN LUCE



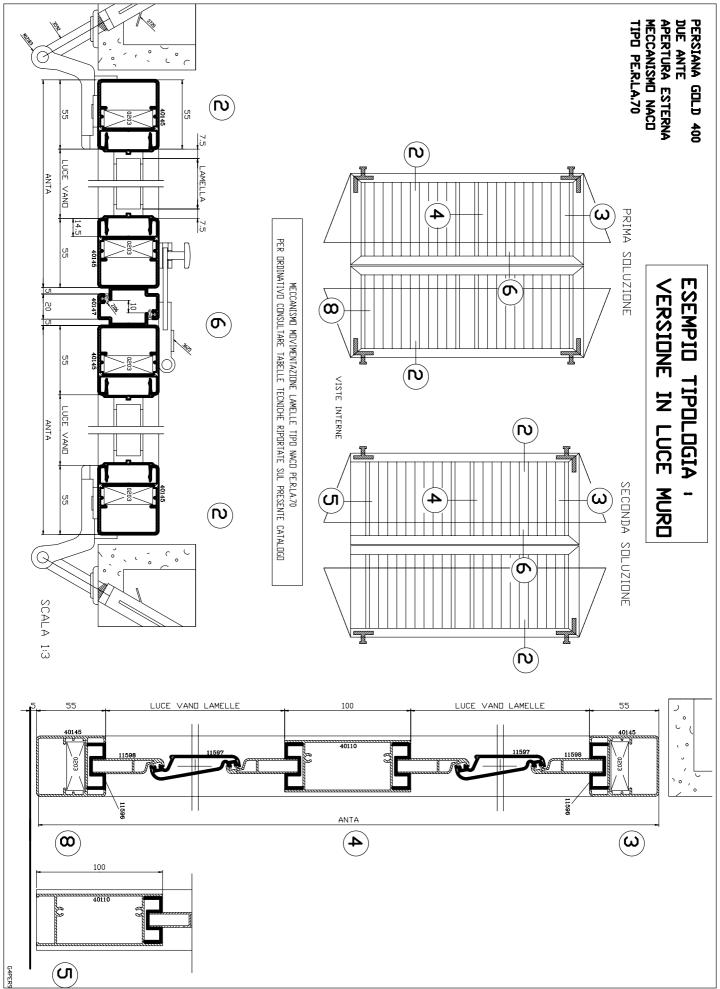






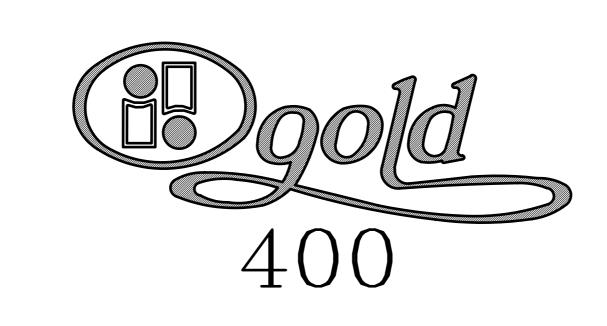












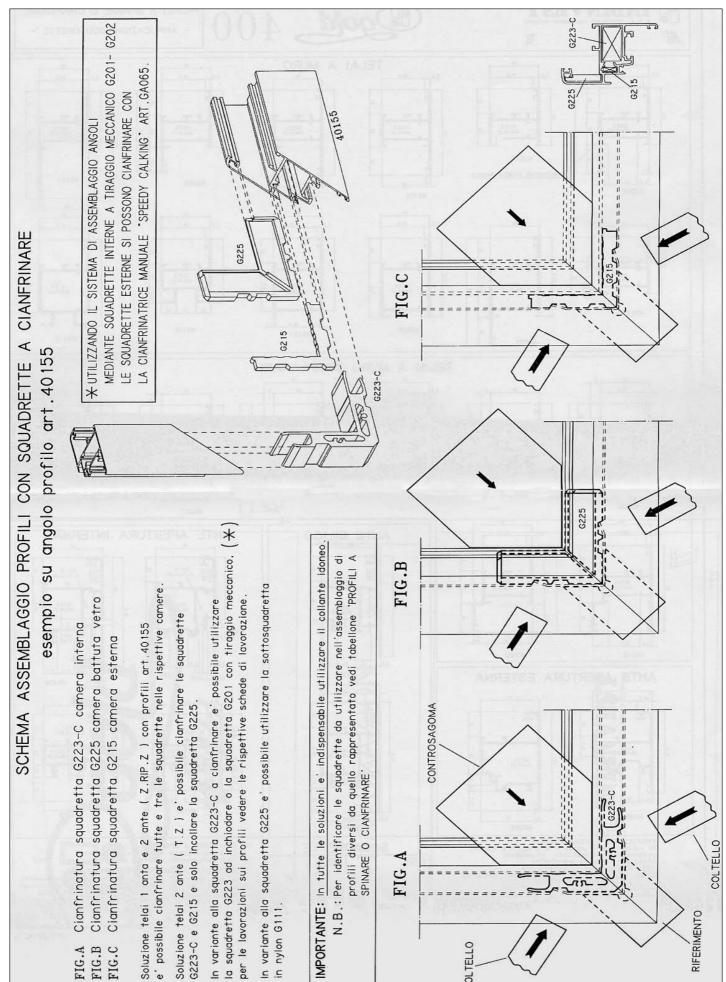
APPLICAZIONI SQUADRETTE

PROFILI A SPINARE O CIANFRINARE TABELLONE



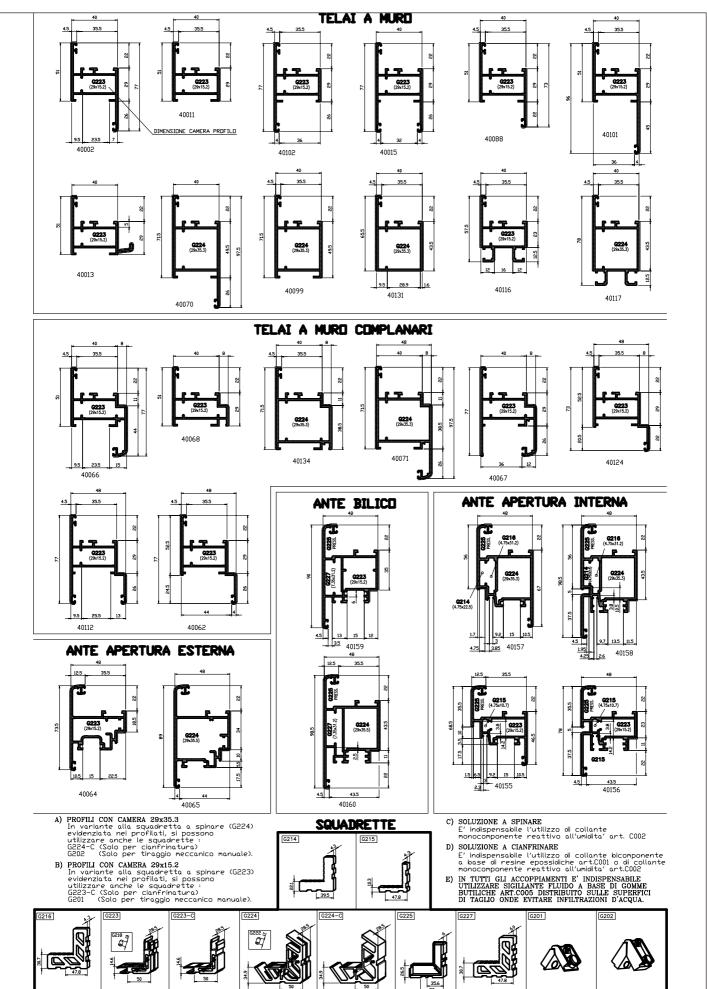




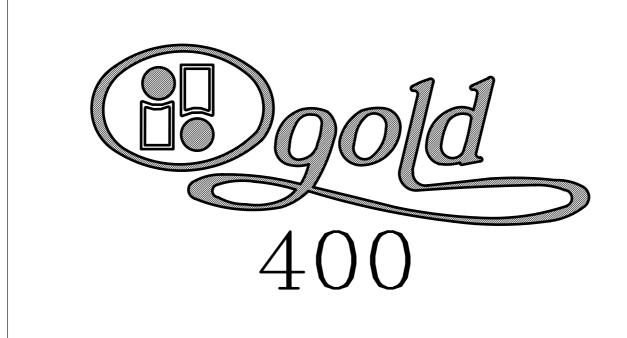












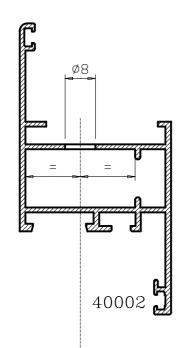
LAVORAZIONI

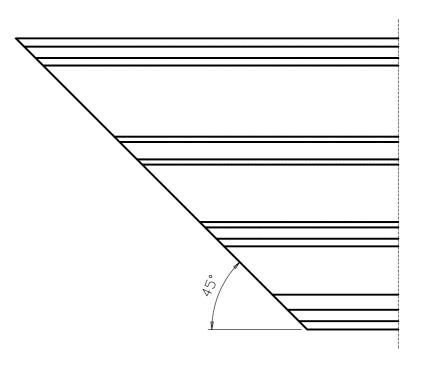


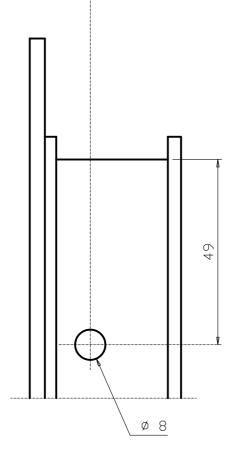




LAVORAZIONE PER FORO DI PRESPINATURA SQUADRETTA ART.G223





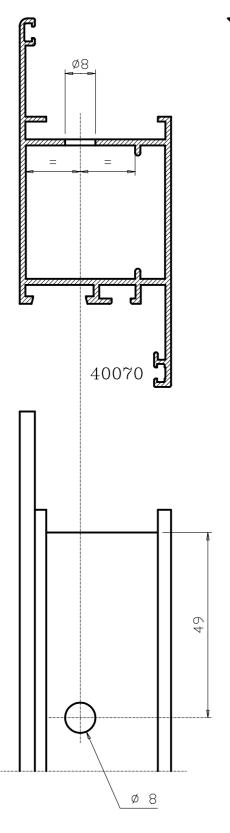


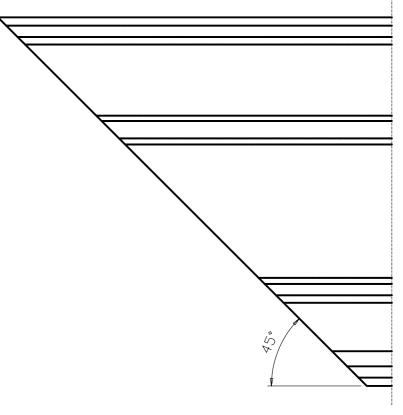
N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:





LAVORAZIONE PER FORO DI PRESPINATURA SQUADRETTA ART.G224



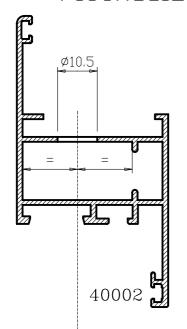


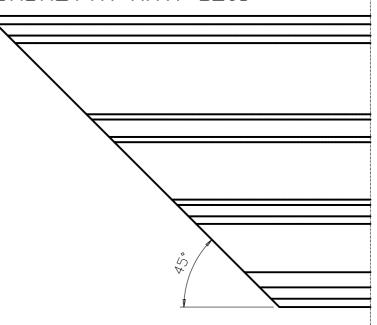
N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:



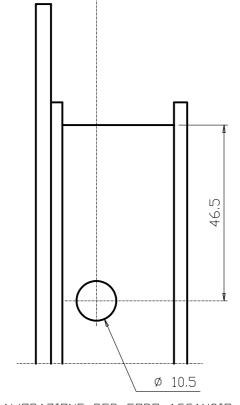


LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO SQUADRETTA LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA ART. G201

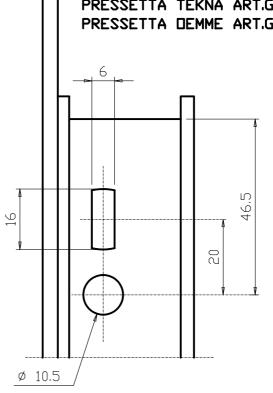




N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:



LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI LATERALI

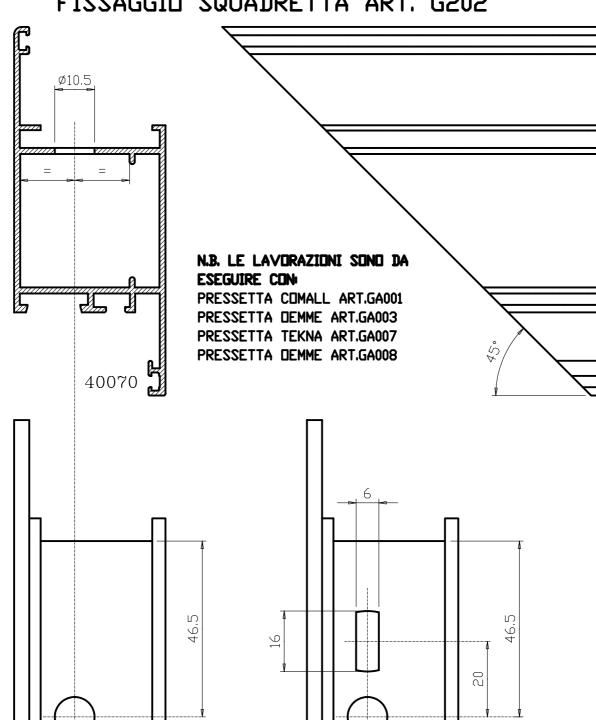


LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI INFERIORI E SUPERIORI





LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO SQUADRETTA LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA ART. G202



LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI LATERALI

Ø 10.5

LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA DA ESEGUIRE SOLO SU PROFILI INFERIORI E SUPERIORI

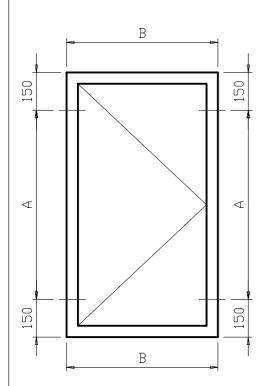
Ø 10.5



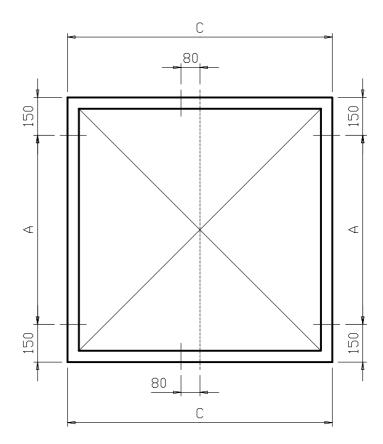


SCHEMA POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO

FINESTRA 1 ANTA



FINESTRA 2 ANTE



A < 600 mm

B ∠ 300 mm NESSUN FISSAGGI□

B DA 300 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE B/2

B DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE B/3

C ≤ 800 mm 1 FISSAGGIO C/2

C DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE C/3

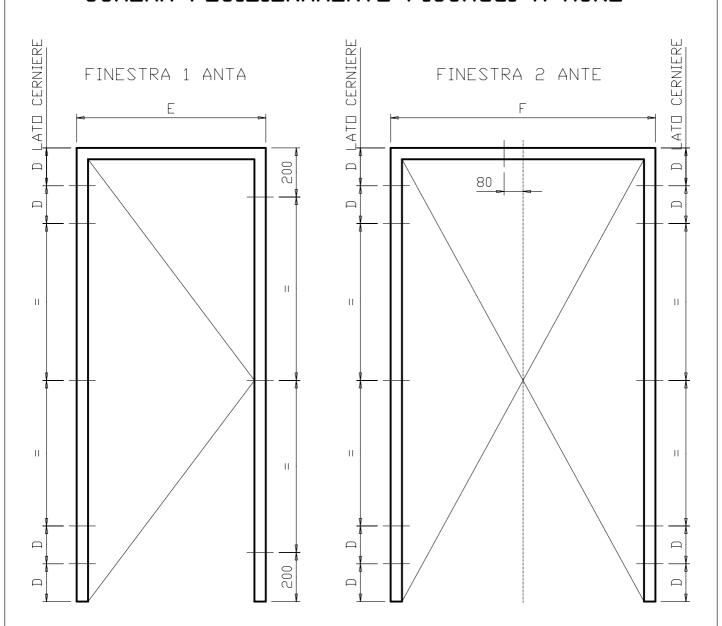
C DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE C/4

N.B. Nelle finestre a due ante il fissaggio centrale deve essere spostato rispetto all'asse del telaio per evitare l'interferenza con gli accessori di riscontro.





SCHEMA POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO



D IN PROSSIMITA' DELLE CERNIERE

E DA 600 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE E/2

E DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE E/3

F ≤ 800 mm 1 FISSAGGID F/2

F DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE F/3

F DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE F/4

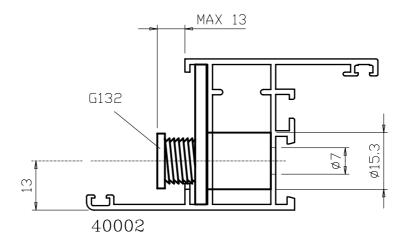
N.B. Nelle porte a due ante il fissaggio centrale deve essere spostato rispetto all'asse del telaio per evitare l'interferenza con gli accessori di riscontro.





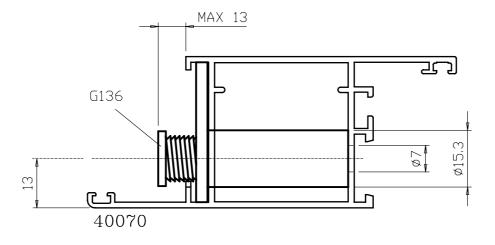
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO

G132 CAMERA SEMPLICE



N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:
PUNTA A DUE DIAMETRI ?d?7 ?d?15.3
ART. GA015

G136 CAMERA MAGGIORATA

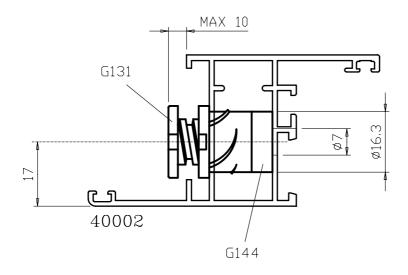






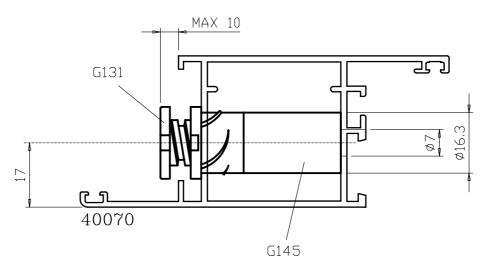
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO

G131 + G144 CAMERA SEMPLICE



N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:
PUNTA A DUE DIAMETRI ?d?7 ?d?16.3
ART. GA013

G131 + G145 CAMERA MAGGIORATA

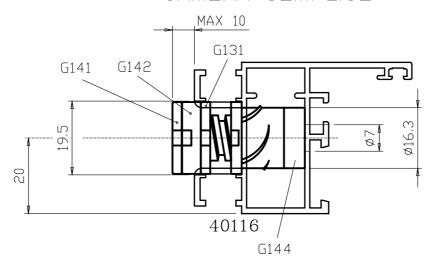






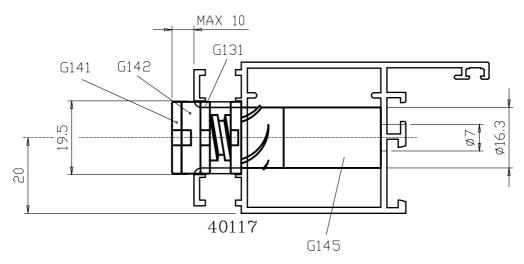
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO

G131 + G141 + G142 + G144 CAMERA SEMPLICE



N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON: PUNTA A DUE DIAMETRI ?d?7 ?d?16.3 ART. GA013 + LAMATORE AGGIUNTIVO ?d?19.5 ART. GA014

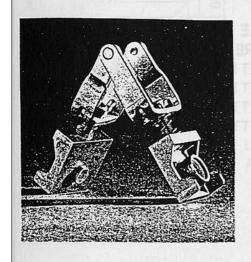
G131 + G141 + G142 + G145 CAMERA MAGGIORATA

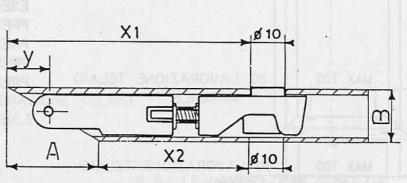




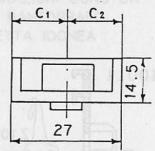


LAVORAZIONE SU TELAIO PERIMETRALE PER SQUADRETTA A PULSANTE ANGOLO VARIABILE ART.G203





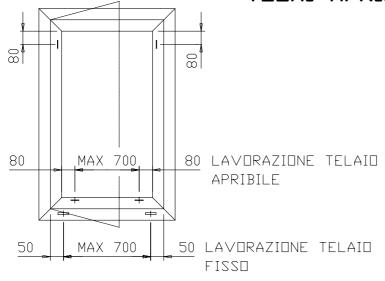
X1 = 65 + 1/2 A X2 = 65 - 1/2 AY = 1/2 B



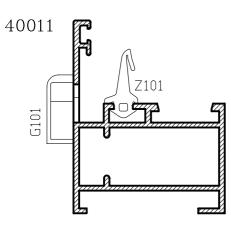




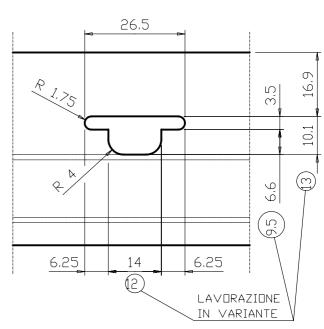
AVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI E AERAZIONE TELAI APRIBILI

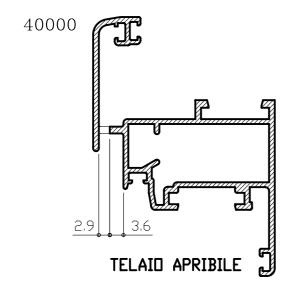


N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:





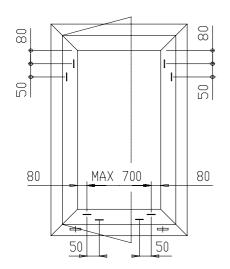






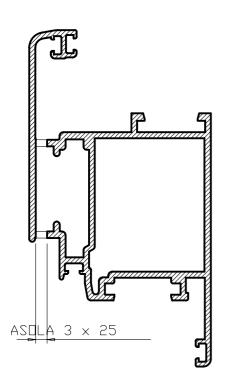


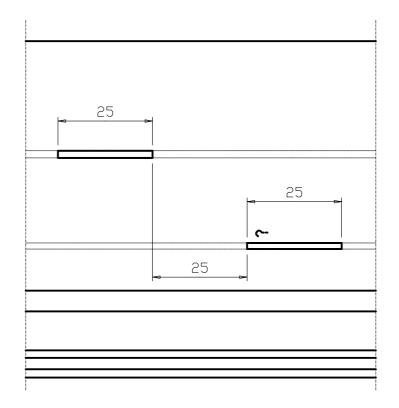
LAVORAZIONE AERAZIONE CAMERA VETRO TELAI APRIBILI MAGGIORATI



LAVORAZIONE TELAIO APRIBILE

N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO O CON PRESSETTA IDONEA



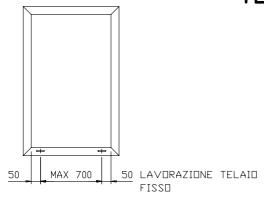


40157 **TELAIO APRIBILE**

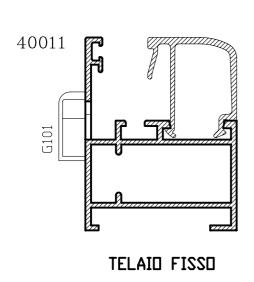


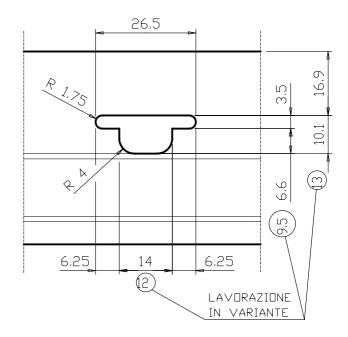


LAVORAZIONE AERAZIONE CAMERA VETRO TELAI FISSI



N.B. TALE LAVORAZIONE E' DA ESEGUIRE NELLE SPECCHIATURE FISSE, COME AERAZIONE CAMERA VETRO CON:

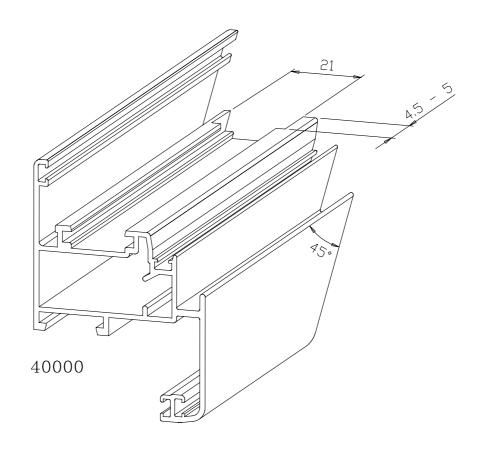








LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ALETTE PER PASSAGGIO ASTA

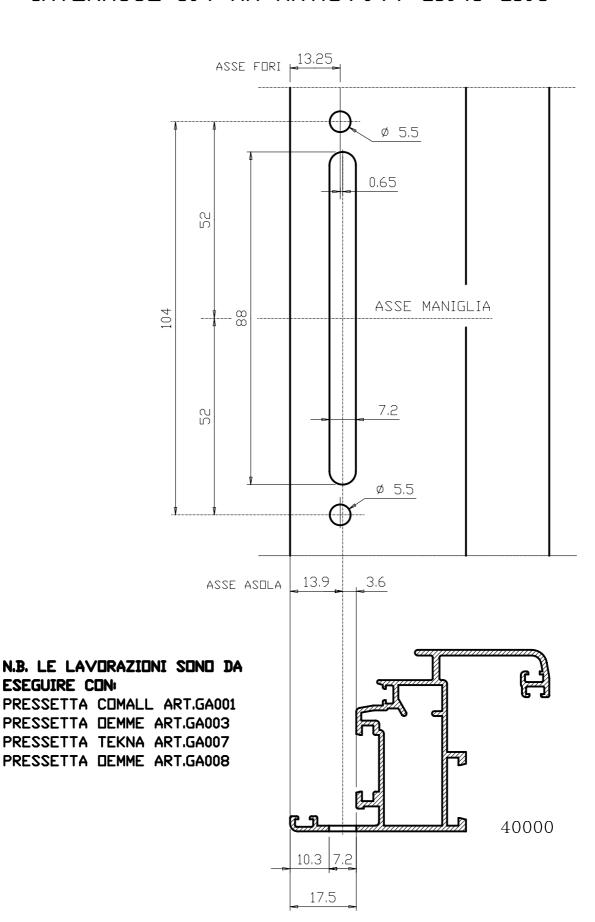


N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON:





LAVORAZIONE ASOLA FISSAGGIO MANIGLIA INTERASSE 104 mm ART.GV044-G1041-G191



ESEGUIRE CON:





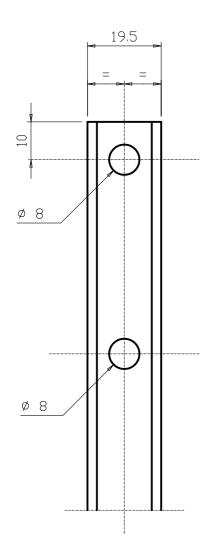
LAVORAZIONE ASTINA DI COMANDO

FORO DI TESTA ?d?8 E DI CHIUSURA

DOPPIA FORATURA INTERMEDIA INTERMEDIO ?d?8 SU ASTINA ?d?8 SU ASTINA DI CHIUSURA

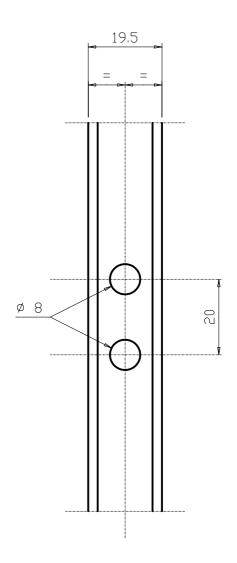
6405





6405





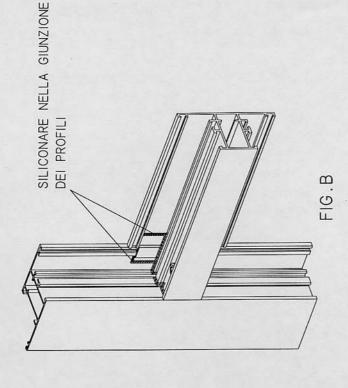
N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA ESEGUIRE CON

PRESSETTA COMALL ART.GA001 PRESSETTA DEMME ART.GA003 PRESSETTA TEKNA ART.GA007

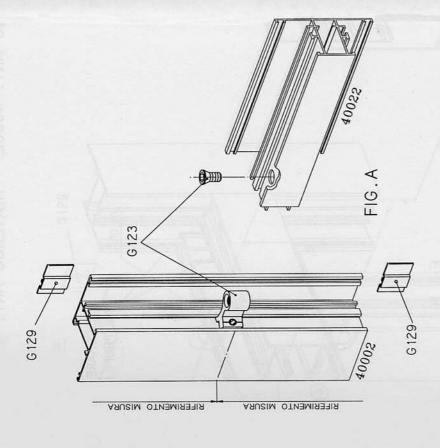
PRESSETTA DEMME ART.GA008



SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO FISSO ART. 40002 - TRAVERSO ART. 40022



- 5) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 6) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO.



4) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART.40022 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG.B E BLOCCARE IL CAVALLOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE.

2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTO INTERNO G123 COME DA SCHEDA.

INFILARE, NEL TELAIO FISSO, IL CAVALLOTTO G123 E BLOCCARLO, CON L'APPOSITO GRANO, IN POSIZIONE

3

RIFERIMENTO MISURA.

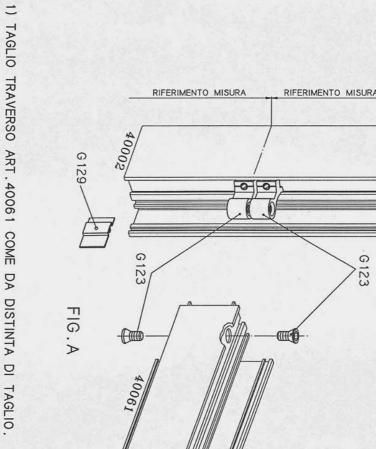
1) TAGLIO TRAVERSO ART. 40022 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.





G129

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO FISSO ART. 40002 - TRAVERSO ART. 40061



- 2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTO INTERNO G123 COME DA SCHEDA.
- 3) INFILARE, NEL TELAIO FISSO, RIFERIMENTO MISURA. BLOCCARLO, CON L'APPOSITO GRANO, IN POSIZIONE IL CAVALLOTTO G123 E
- 4) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART. 40061 CON COLLANTE, ASSEMBLARE | PROFILI COME FIG.B E BLOCCARE IL CAVALLOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE.

- 5) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 6) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO

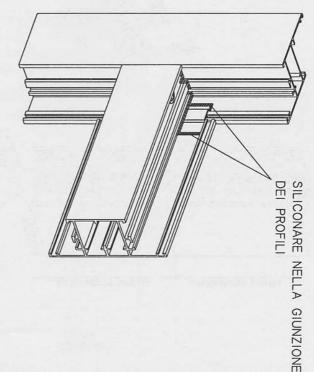
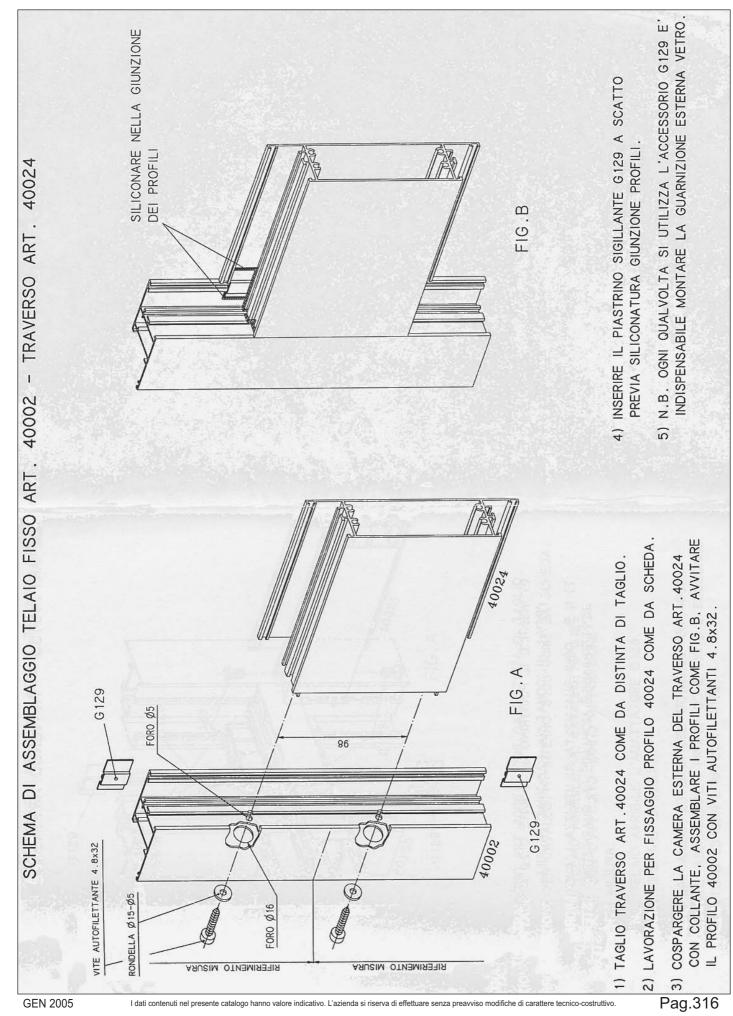


FIG.B





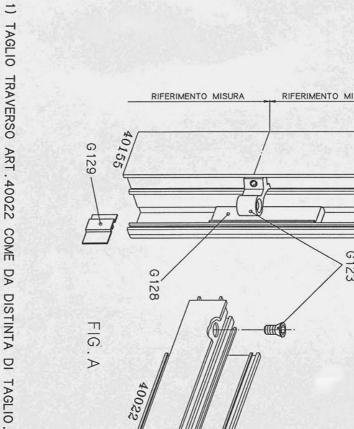


4



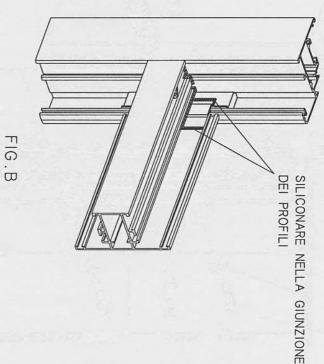
G129

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO APRIBILE ART.40155 - TRAVERSO ART.40022



- RIFERIMENTO MISURA G123
- 2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTO INTERNO G123 COME DA SCHEDA.
- 3) INFILARE, NEL TELAIO APRIBILE, IL CAVALLOTTO G123 E BLOCCARLO CON L'APPOSITO GRANO IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- INFILARE NEL TELAIO APRIBILE L'ADATTATORE G128 IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 5) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART. 40022 IL CAVALLOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE. CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG.B E BLOCCARE

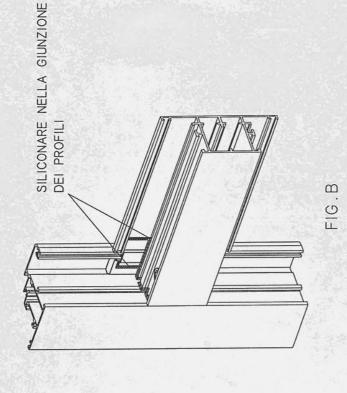
- 6) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 7) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO



GEN 2005







6) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.

2) LAVORAZIONE PER CAVALLOTTO INTERNO G123 COME DA SCHEDA

INFILARE, NEL TELAIO APRIBILE, IL CAVALLOTTO G123

3

E BLOCCARLO CON L'APPOSITO GRANO IN POSIZIONE

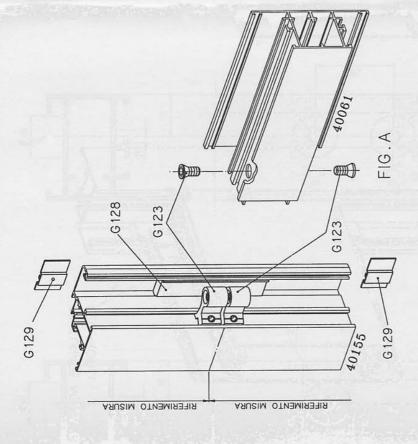
RIFERIMENTO MISURA.

INFILARE NEL TELAIO APRIBILE L'ADATTATORE G128

4

1) TAGLIO TRAVERSO ART. 40061 COME DA DISTINTA DI TAGLIO.

7) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E' INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO



IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.

5) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART.40061

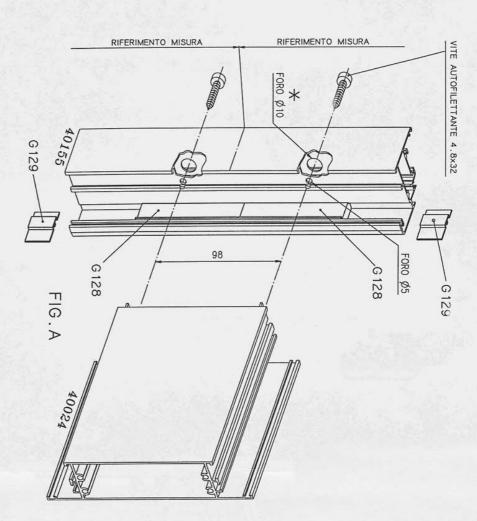
CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG.B E BLOCCARE

IL CAVALLOTTO G123 CON L'APPOSITA VITE.





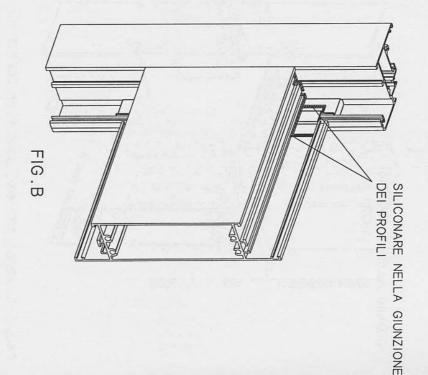
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO APRIBILE ART. 40155 - TRAVERSO ART. 40024



2) LAVORAZIONE PER FISSAGGIO PROFILO 40024 COME DA SCHEDA

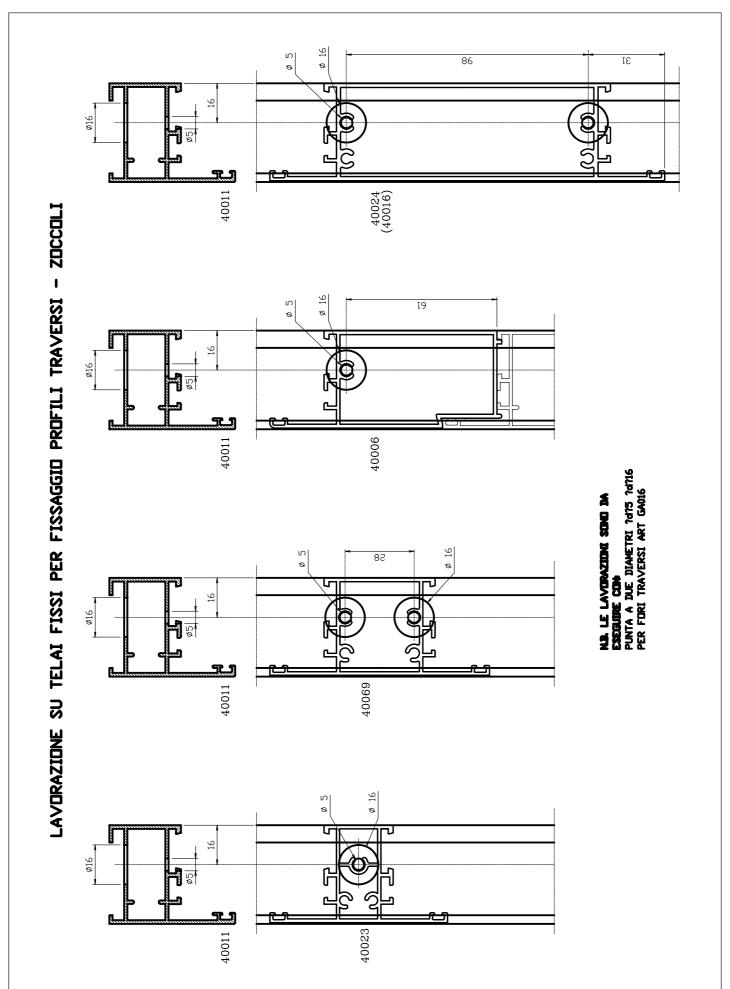
1) TAGLIO TRAVERSO ART. 40024 COME DA DISTINTA DI TAGLIO

- ע ביי ביי ויסטטסטט ויאטייבט בססבב סטאור טט סט
- 3) INFILARE NEL TELAIO APRIBILE L'ADATTATORE G128 IN POSIZIONE RIFERIMENTO MISURA.
- 4) COSPARGERE LA CAMERA ESTERNA DEL TRAVERSO ART.40024 CON COLLANTE, ASSEMBLARE I PROFILI COME FIG.B, AVVITARE IL PROFILO 40155 CON VITI AUTOFILETTANTI 4.8x32.
- 5) INSERIRE IL PIASTRINO SIGILLANTE G129 A SCATTO PREVIA SILICONATURA GIUNZIONE PROFILI.
- 6) N.B. OGNI QUALVOLTA SI UTILIZZA L'ACCESSORIO G129 E INDISPENSABILE MONTARE LA GUARNIZIONE ESTERNA VETRO
- * IN CORRISPONDENZA DEL FORO Ø10 APPLICARE IL TAPPO COPRIFORO ART.GT120

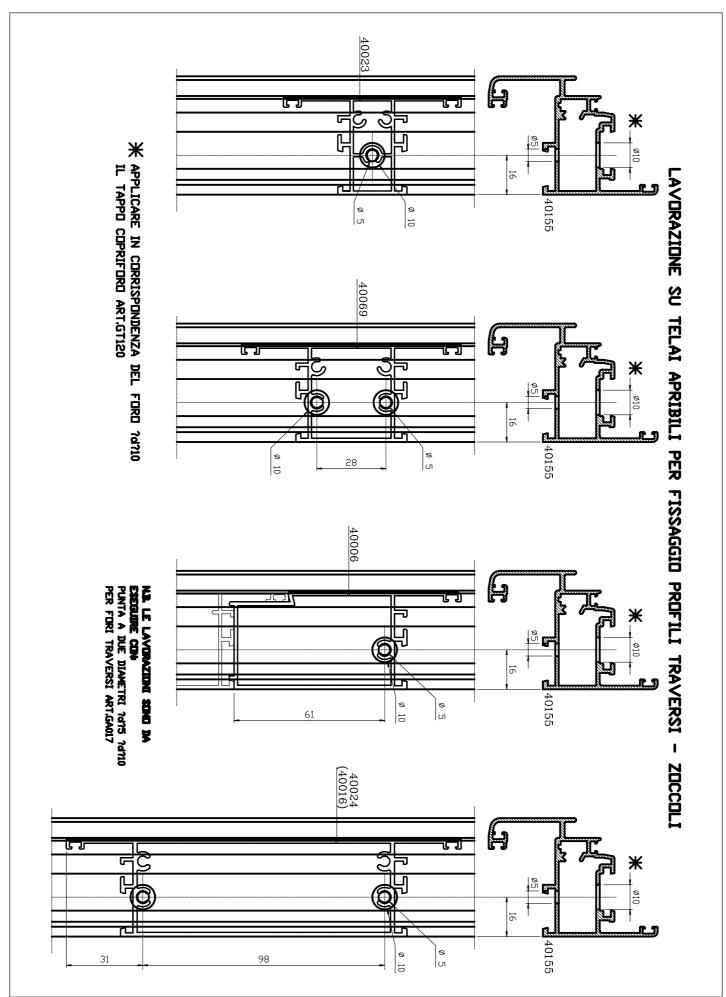






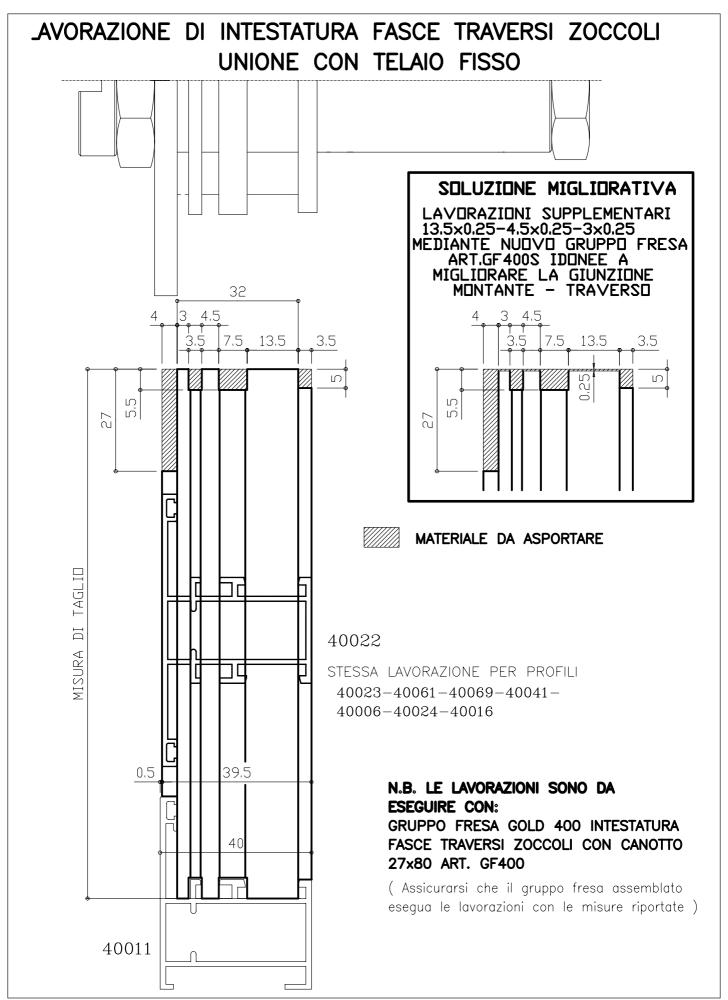






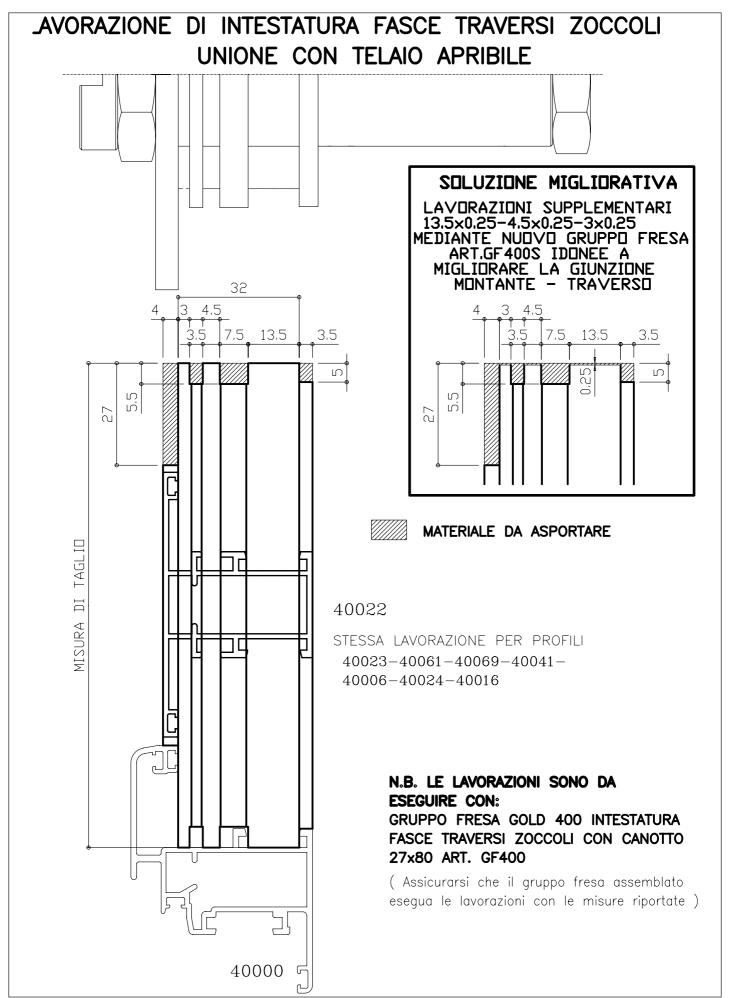








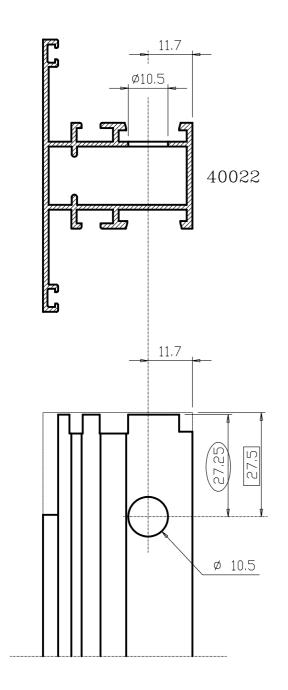


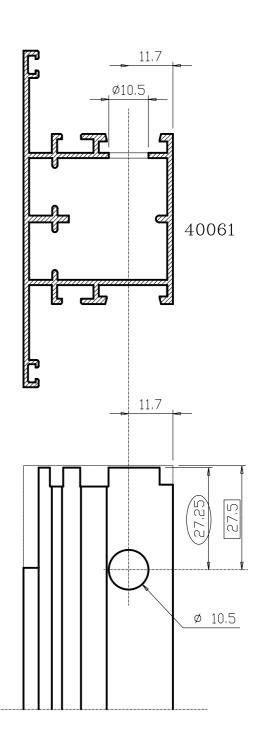






LAVORAZIONE TRAVERSO PER CAVALLOTTO INTERNO G123





N.B. LE LAVORAZIONI PER CAVALLOTTO INTERNO G123 SONO DA ESEGUIRE CON:

PRESSETTA COMALL ART.GA001 PRESSETTA DEMME ART.GA003 PRESSETTA TEKNA ART.GA007

PRESSETTA DEMME ART.GA008



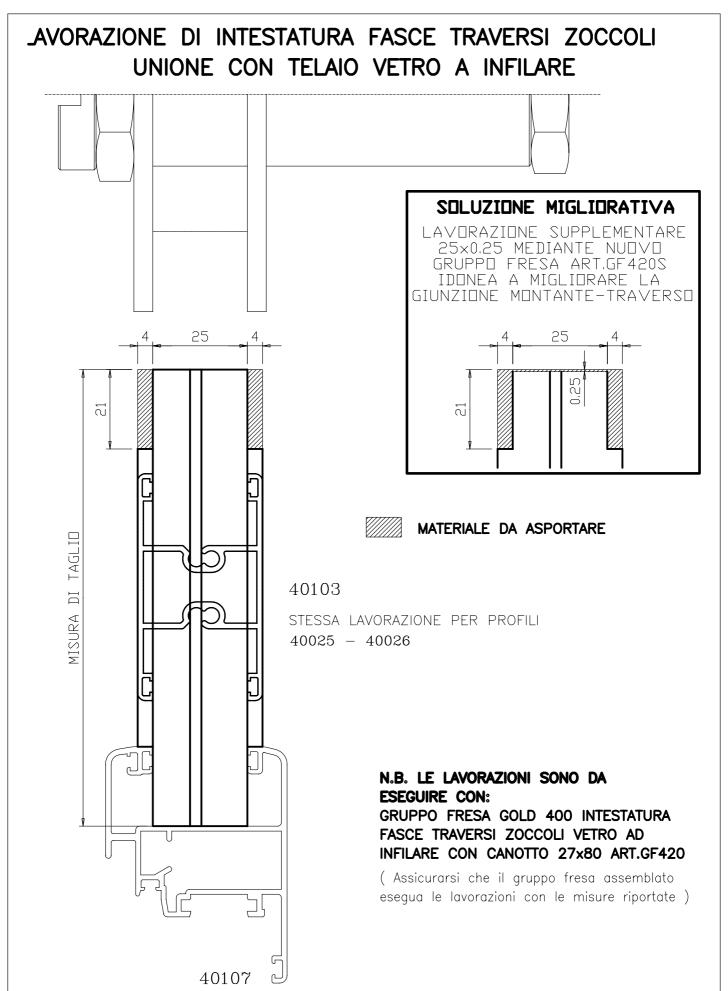
PROFILO SPALLATO CON GRUPPO FRESA ART.GF400



RIFERIMENTO MISURA PROFILO SPALLATO CON GRUPPO FRESA ART.GF400S



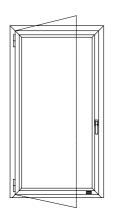




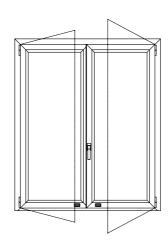




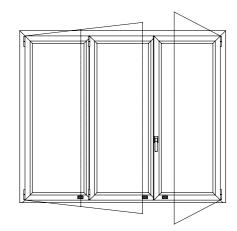
PIASTRINE SOSTEGNO ANTA APERTURE INTERNE



FINESTRA 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

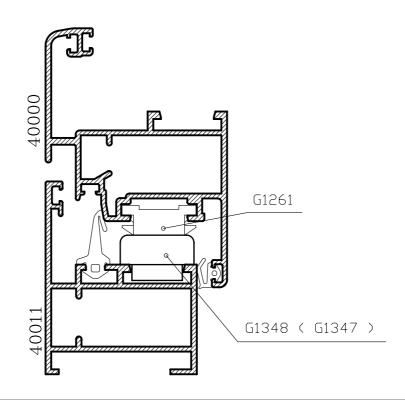


FINESTRA 2 ANTE GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA



FINESTRA 3 ANTE GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

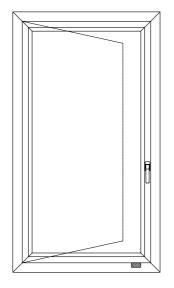
N.B. LE PIASTRINE SOSTEGNO ANTA DEVONO ESSERE INSERITE IN TUTTE LE TIPOLOGIE T.Z. E Z.RIP.Z



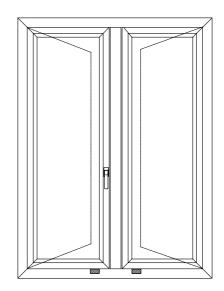




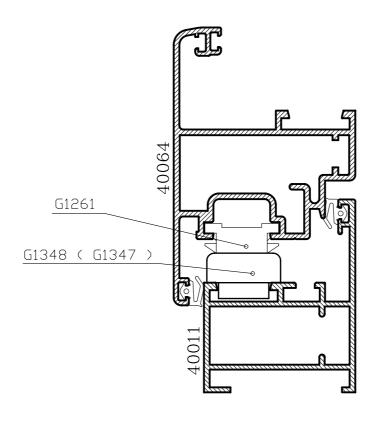
PIASTRINE SOSTEGNO ANTA APERTURE ESTERNE



FINESTRA 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA ESTERNA

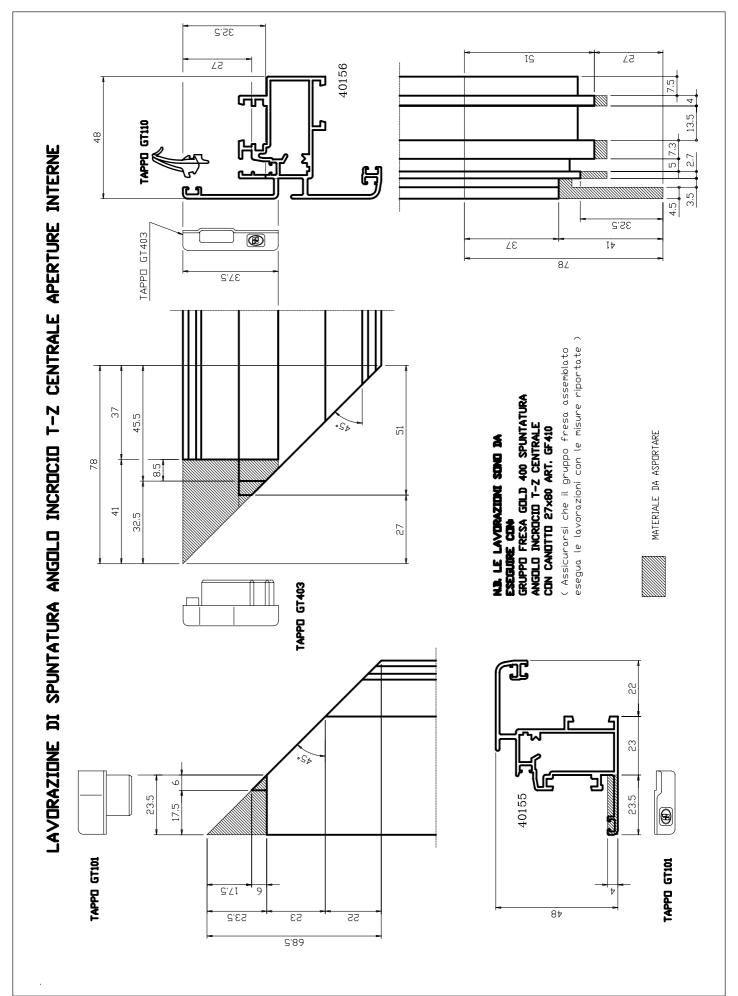


FINESTRA 2 ANTE GIUNTO APERTO APERTURA ESTERNA

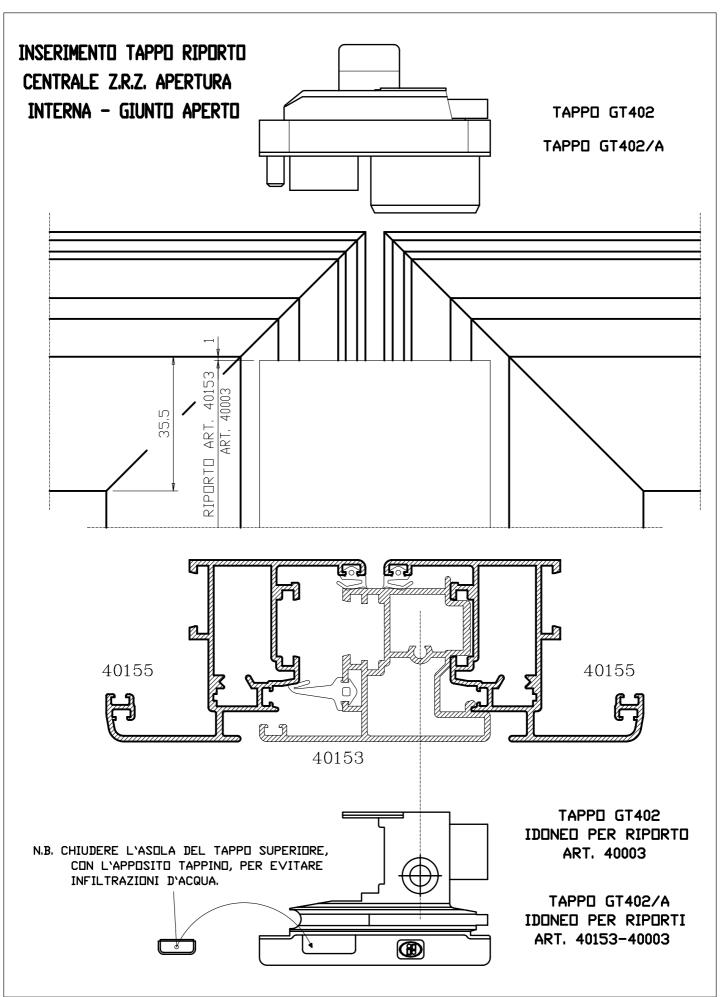




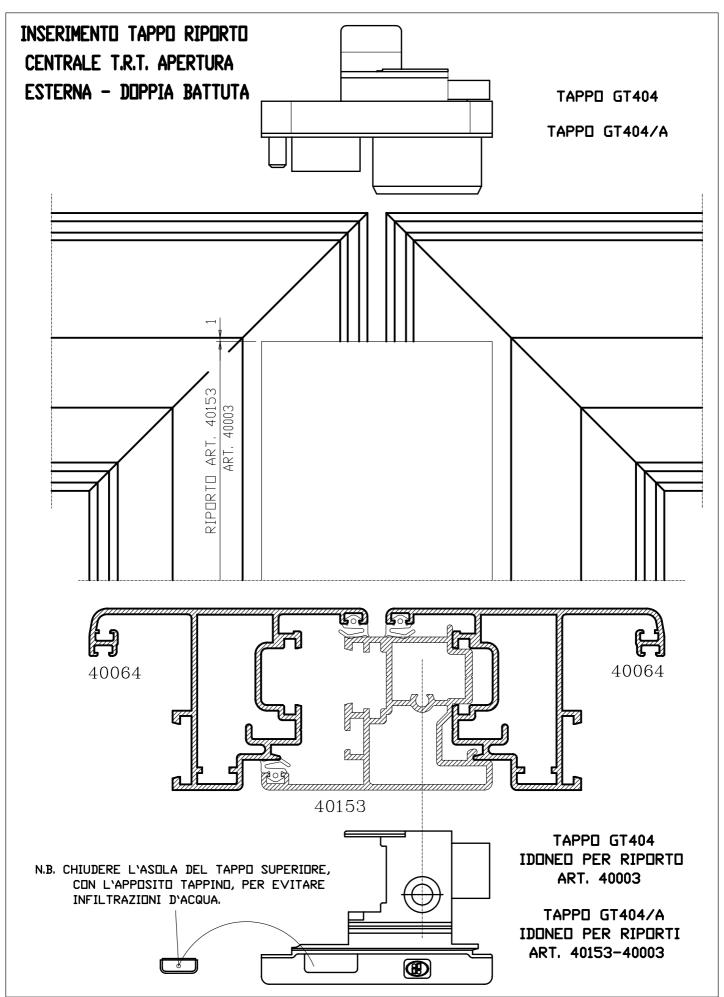






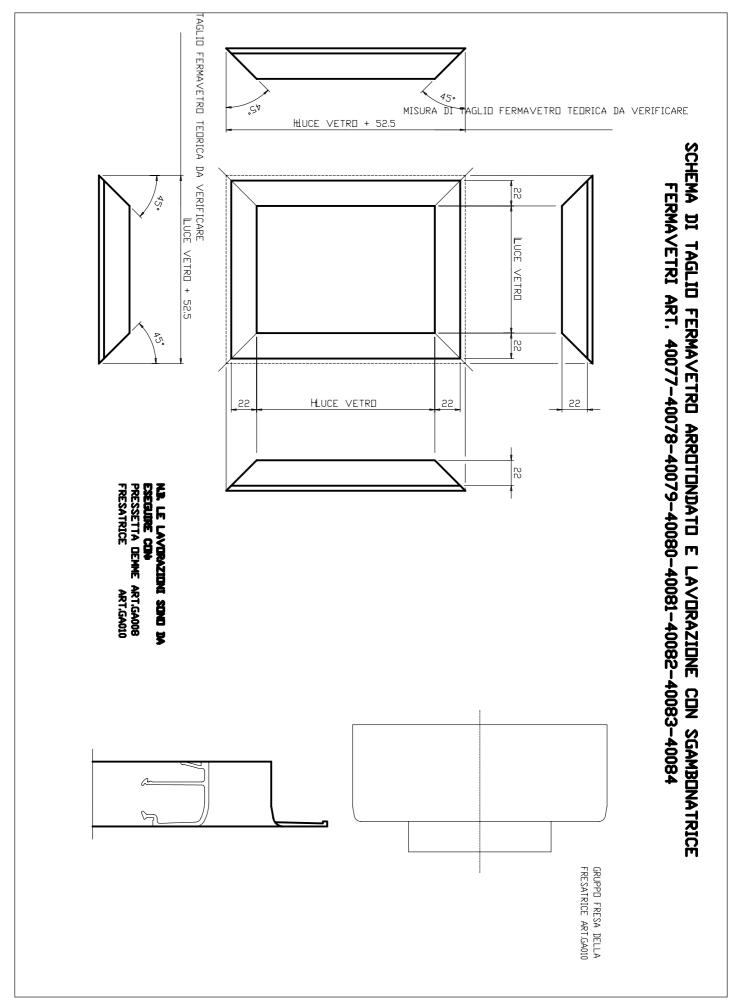






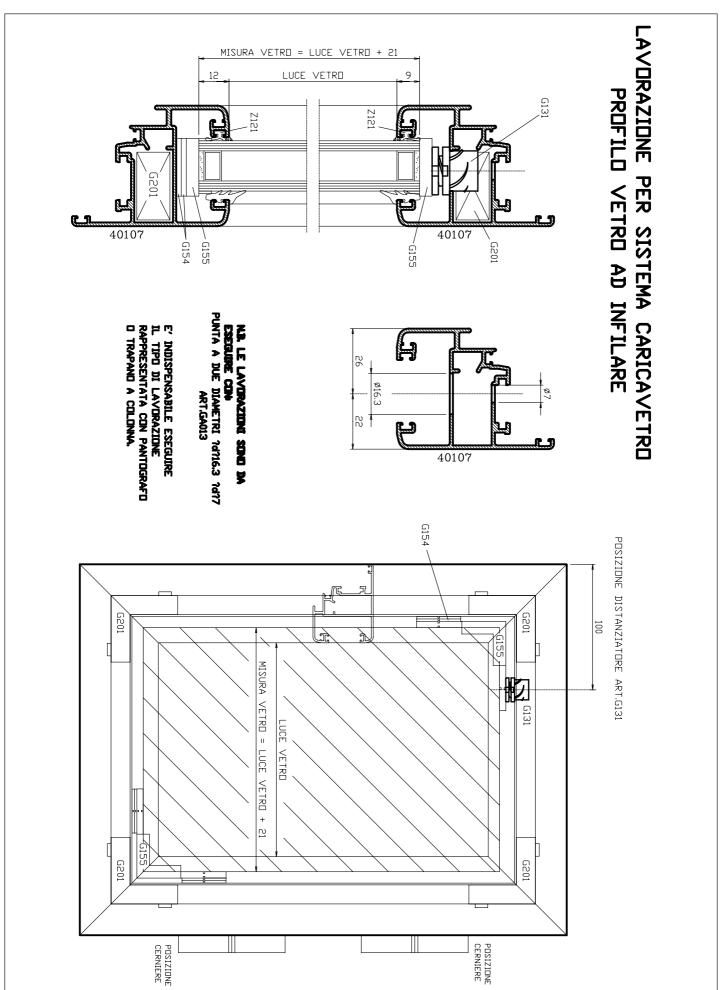






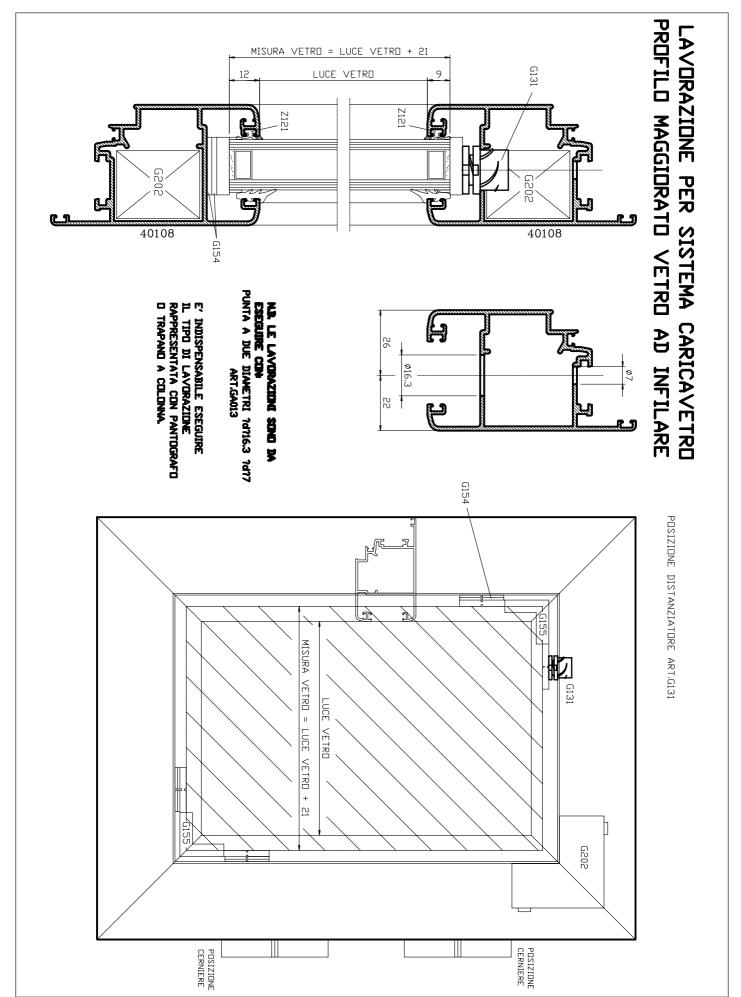




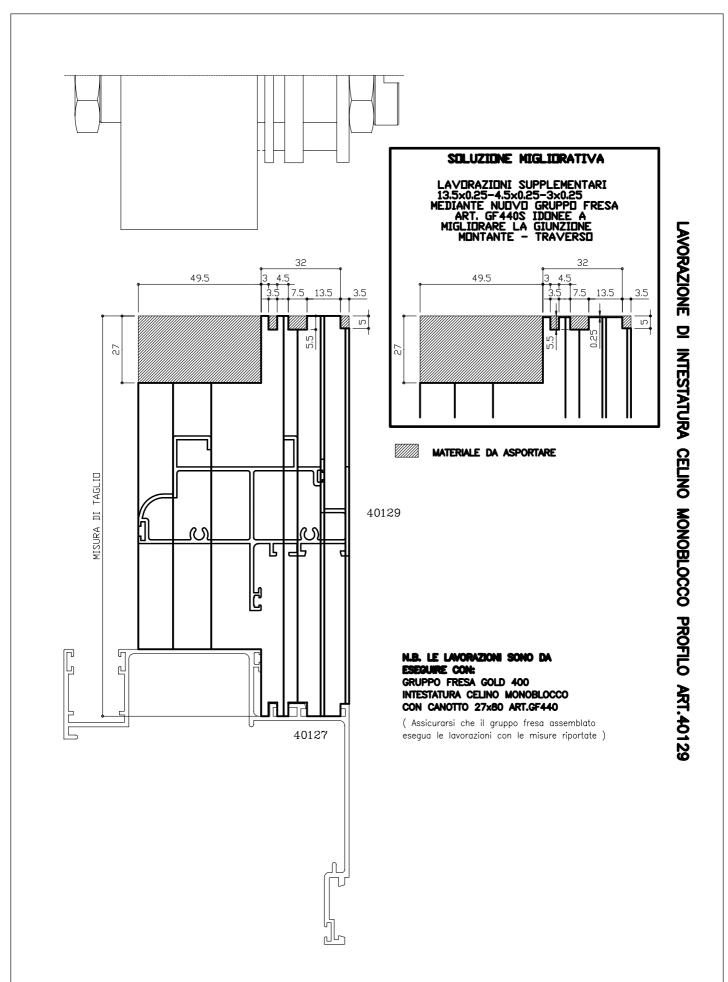








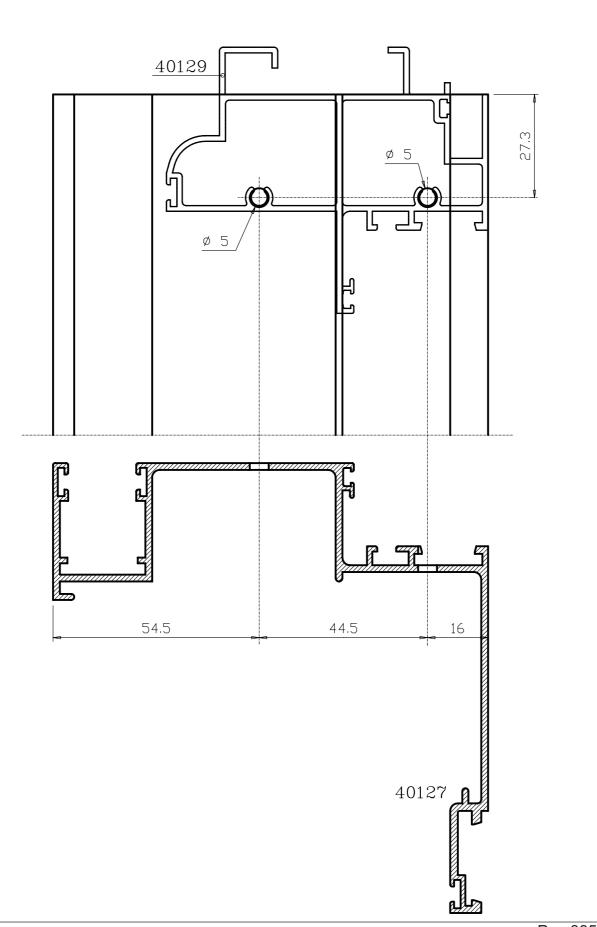








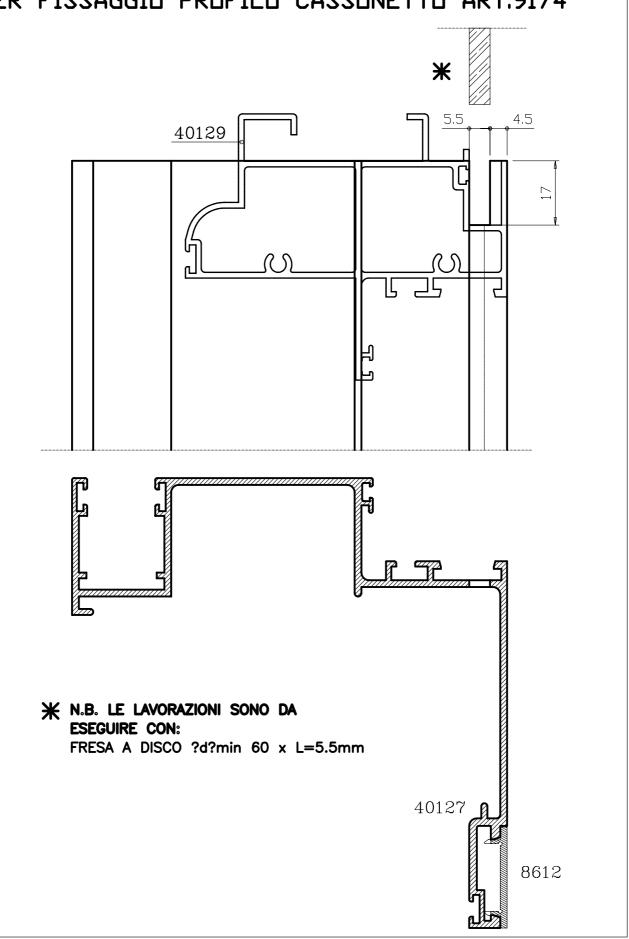
LAVORAZIONE SU SPALLA MONOBLOCCO ART.40127 PER FISSAGGIO PROFILO SUPERIORE ART.40129





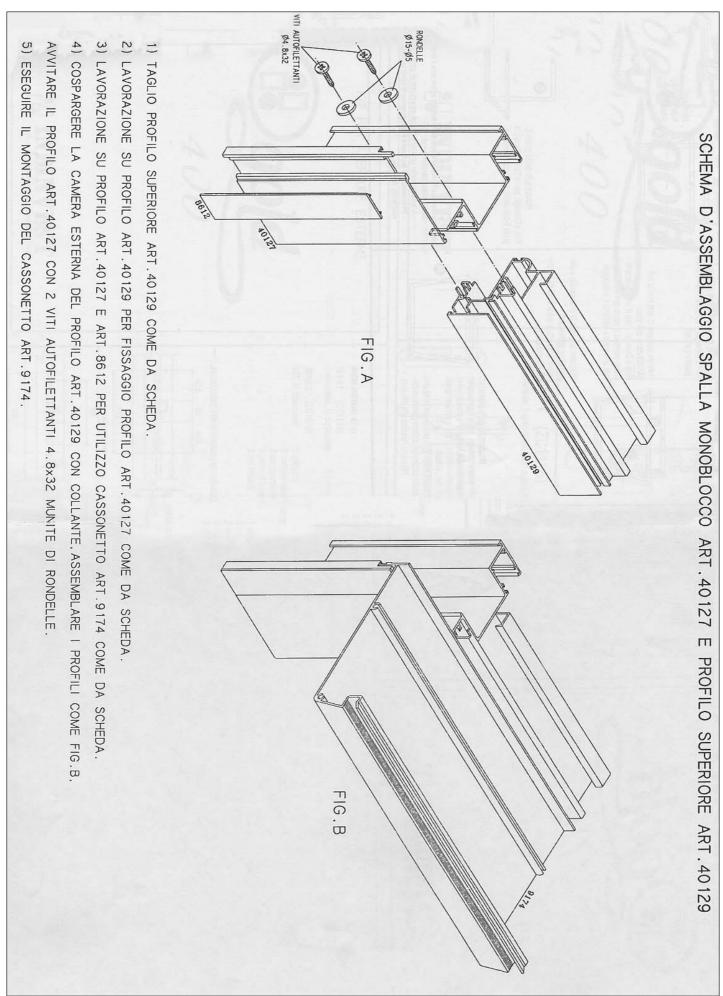


LAVORAZIONE SU SPALLA MONOBLOCCO ART.40127 PER FISSAGGIO PROFILO CASSONETTO ART.9174



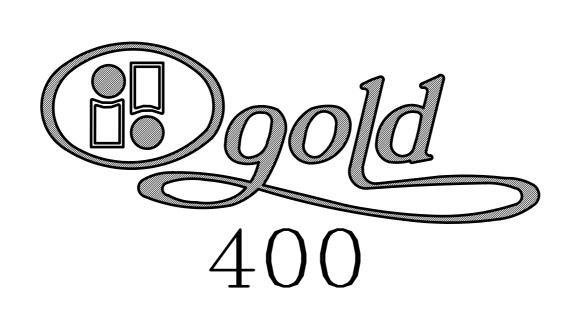










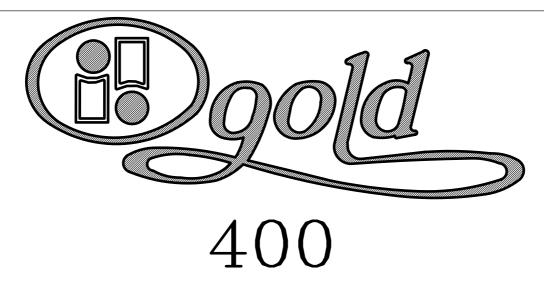


SCHEMA PER APPLICAZIONE SERRATURE E MANIGLIE SU MONTANTE MAGGIORATO









PER ALTRE APPLICAZIONI SERRATURE NORMALI, ELETTRICHE, ANTIPANICO, ANTISCASSO, SPECIALI; CONSULTARE CATALOGHI SPECIFICI PER SISTEMI INDINVEST-GOLD DELLE DITTE : CISA - ISEO - CORNI

DETTI CATALOGHI SONO DA RICHIEDERE DIRETTAMENTE ALLE DITTE COSTRUTTRICI DELLE SERRATURE

CISA

v. G. 🛮 berdan,42 v. S. Girolamo,13 48018 Faenza (RA) 25055 Pisogne (BS) 41100 MODENA Tel. 0546-622854

Tel. 0364-86061

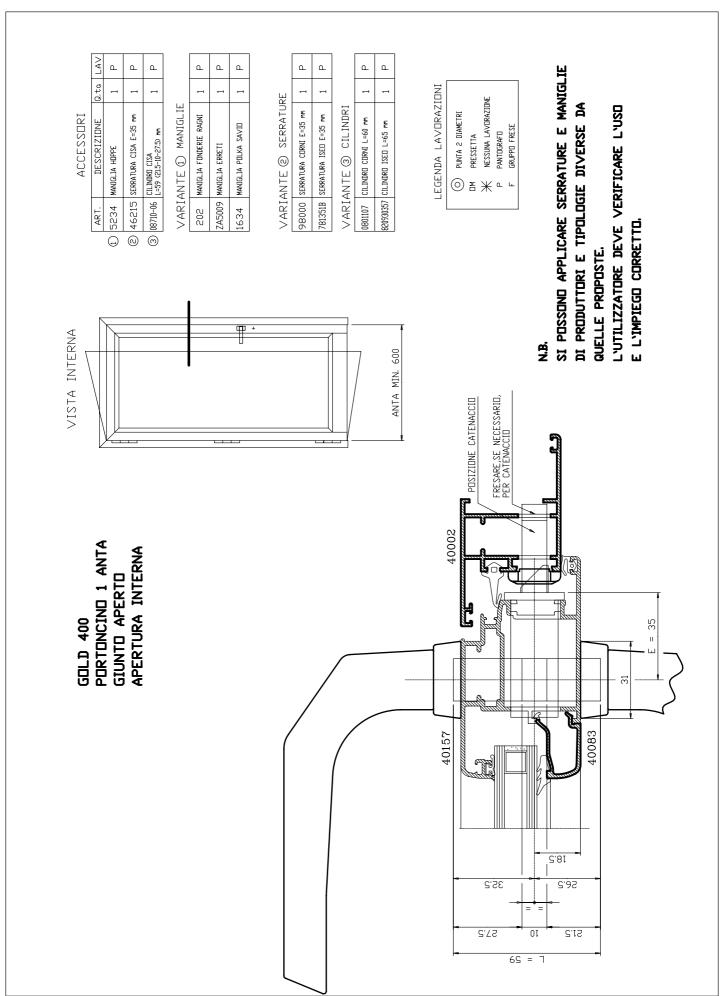
ISEO SERRATURE CORNI SERRATURE

v. delle Nazioni,60

Tel. 059-413111

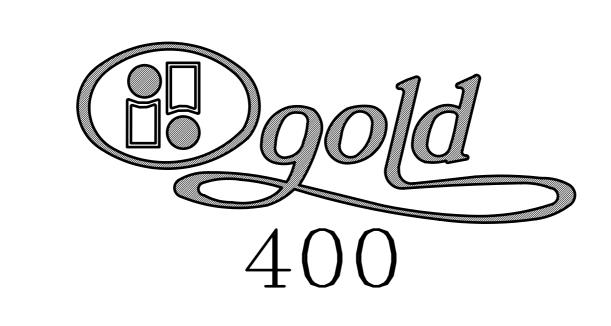












SCHEMA SPESSORAMENTO VETRI

CAMPO DI UTILIZZO FERMAVETRI E GUARNIZIONI

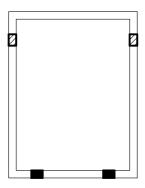




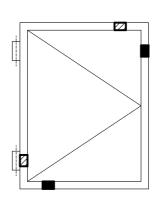


TABELLA DI SPESSORAMENTO VETRI

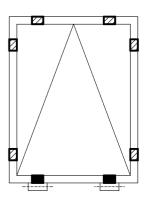
TELAIO FISSO



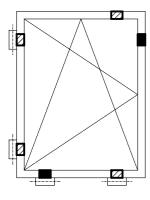
APRIBILE AD ANTA

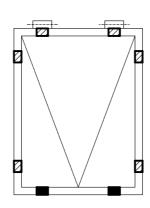


APRIBILE A VASISTAS

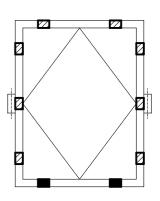


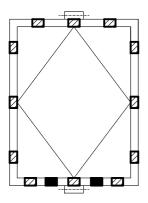
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA APRIBILE A SPORGERE



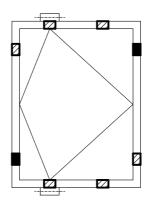


BILICO ORIZZONTALE





BILICO VERTICALE BILICO VERTICALE ECCENTRICO



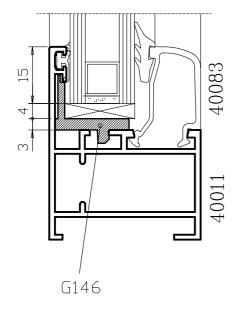
TASSELLI D'APPOGGIO

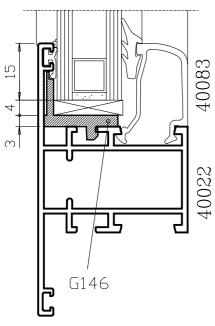
TASSELLI A CONTRASTO

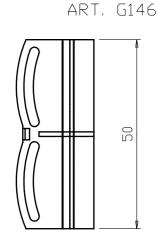


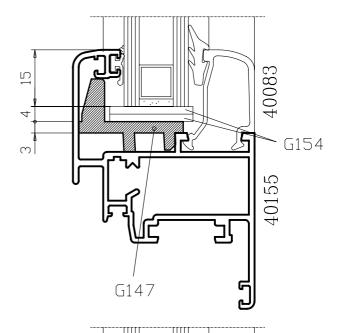


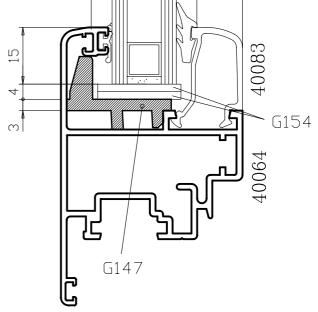
TABELLA DI SPESSORAMENTO VETRI











ART. G147

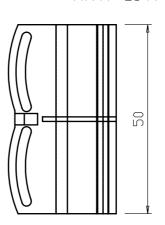
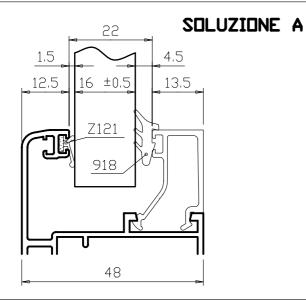
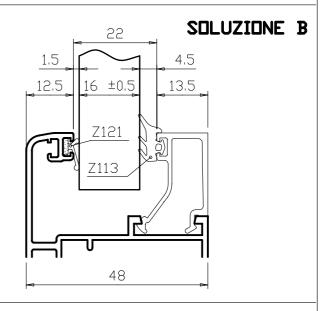


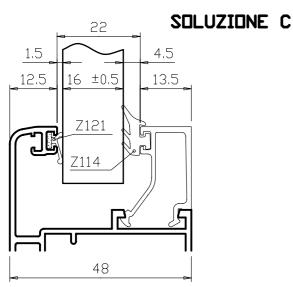




TABELLA UTILIZZO FERMAVETRI/GUARNIZIONI







N.B.
LE TABELLE RIPORTATE SONO TEORICHE.
I DIVERSI ACCOPPIAMENTI DEVONO, DI
VOLTA IN VOLTA, ESSERE VERIFICATI
IN QUANTO SIA LE TOLLERANZE SULLE
GUARNIZIONI CHE SUI PROFILI IN

ALLUMINIO POSSONO DARE RISULTATI

DIVERSI DA QUELLI RIPORTATI.

CAMP DESCRIZIONE SAGDMA ART. D'IMPIEGO GUARNIZIONE ESTERNA APPOGGIO VETRO Z121 1.5 GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO 2 + 3921 GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO 918 3.5 : -4.5 GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE 2.5 : -3.5 **7111** GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE Z113 4 + 5 GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE 2.5 : -3.5 Z112 GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE **Z114** 4 + 5



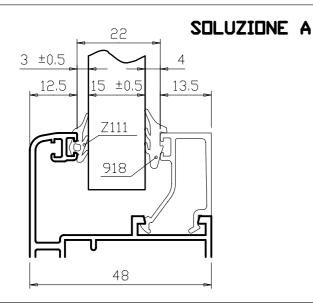


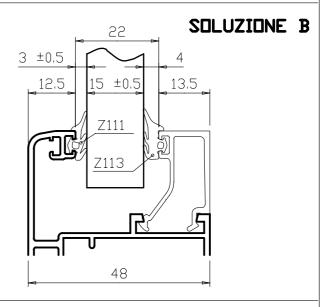
TABI	ELLA UTI	LIZ	ZO	FER	MAVE	TRI/	GUARI	NIZIC	INI	
SPESS.VETRO	GUARNIZIONE EST. ART.		RNIZII T. ART		SEZIONI FERMAVETRI					
		SDL.A	SDL.B	SDL.C		SOLUZION	IE A-B-C		SOL	A
_	_	_	_	_		35.5	35	5.5	- 3 - 3	5.5
_	_	_	_	_	40037		40089		40077	
_	_	_	_	_		33		33	-	33
_	-	_	_	_	40111		40090		40078	
_	-	_	_	_		30.5	1	30.5	 	30.5
_	-	_	_	_	40039		40091		40079	
4	Z121	918	Z113	Z114	 	25.5 1	 	25.5	 	25.5
6	Z121	921	Z111	Z112	40007		40092		40080	
6	Z121	918	Z113	Z114	>	23.5	_⇒ <u> </u>	23.5	<u></u>	23.5
8	Z121	921	Z111	Z112	40087	<u> </u>	40093		40081	
9	Z121	918	Z113	Z114	_	20.5	-	20.5		20.5
11	Z121	921	Z111	Z112	40029		40094		40082	
16	Z121	918	Z113	Z114		13.5 1 3.5	_	13.5	_	13.5
18	Z121	921	Z111	Z112	40030		40095		40083	
19	Z121	918	Z113	Z114		10.5 1 0.5	_	10.5		10.5
21	Z121	921	Z111	Z112	40031		40096		40084	
24	Z121	918	Z113	Z114		5.5 5 .5		5.5 5 .5	•	
26	Z121	921	Z111	Z112	40085		40097			
28	Z121	918	_	_						
30	Z121	921	_	_	40086		40098			

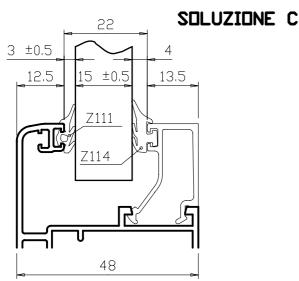




TABELLA UTILIZZO FERMAVETRI/GUARNIZIONI







N.B.

LE TABELLE RIPORTATE SONO TEORICHE. I DIVERSI ACCOPPIAMENTI DEVONO, DI VOLTA IN VOLTA, ESSERE VERIFICATI IN QUANTO SIA LE TOLLERANZE SULLE GUARNIZIONI CHE SUI PROFILI IN ALLUMINIO POSSONO DARE RISULTATI DIVERSI DA QUELLI RIPORTATI.

DESCRIZIONE	SAGOMA	ART.	CAMPO D'IMPIEGO mm
GUARNIZIONE ESTERNA APPOGGIO VETRO		Z121	1.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO	M	921	2 + 3
GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO	M	918	3.5 : -4.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE	100	Z111	2.5 :-3.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE	150h	Z113	4 + 5
GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE		Z112	2.5 :-3.5
GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE		Z114	4 + 5





TABE	ELLA UTI	LIZ	ZO	FER	MAVE	TRI/	GUARI	NIZIC	INI	
SPESS.VETRO	GUARNIZIONE EST. ART.	GUARNIZIONE INT. ART.			SEZIONI FERMAVETRI					
		SDL.A	SDL.B	SDL.C	SOLUZIONE A-B-C				SOI	A
_	_	_	_	_		35.5	3	5,5	5	35.5
_	_	_	_	_	40037		40089		40077	1 1
_	-	_	_	_		33		33	 %	33
_	_	_	_	_	40111	الر إ	40090		40078	
_	_	_	_	_	- 1	30.5	5	30,5	 	30.5
_	_	_	_	_	40039		40091		40079	
3	Z111	918	Z113	Z114	- -	25.5 	 	25.5	5	25.5
4	Z111	921	Z111	Z112	40007	لِم إ	40092		40080	
5	Z111	918	Z113	Z114		23.5		23.5		23.5
6	Z111	921	Z111	Z112	40087	<u> </u>	40093		40081	
8	Z111	918	Z113	Z114	—e	20.5	-	20.5		20.5
9	Z111	921	Z111	Z112	40029		40094		40082	
15	Z111	918	Z113	Z114	-	13.5 1	_	13.5		13.5
16	Z111	921	Z111	Z112	40030		40095		40083	
18	Z111	918	Z113	Z114		10.5		10.5		10.5
19	Z111	921	Z111	Z112	40031		40096	ال	40084	
23	Z111	918	Z113	Z114		5.5 2		5,5 5		
24	Z111	921	Z111	Z112	40085		40097			
27	Z111	918	_	_						
28	Z111	921	_	_	40086		40098			





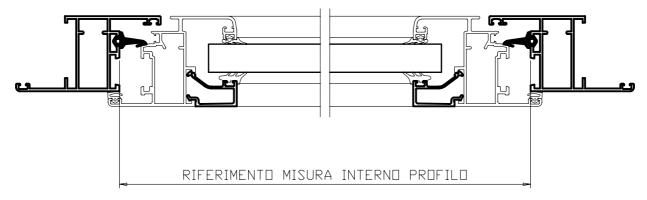
GUARNIZIONE DI TENUTA GIUNTO APERTO Z101 POSSIBILI TIPOLOGIE DI APPLICAZIONI

SCALA 1:1

7101



SCALA 1:2



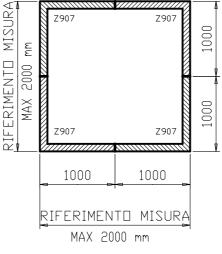
SOLUZIONE 1 MISUR IFERIMENTO Z101 Z101 Z901 45 Z101 RIFERIMENTO MISURA

N~4 PEZZI ART.Z901 ANGOLI VULCANIZZATI

N~2 PEZZI L ART.Z101

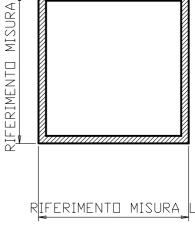
N~2 PEZZI H ART.Z101

SOLUZIONE 2



N~4 PEZZI ART.Z907 ANGOLI VULCANIZZATI

SOLUZIONE



N~1 PEZZO ART.Z908 L x H TELAIO VULCANIZZATO VEDI MODULO D'ORDINE

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Le superfici da incollare devono essere pulite, lisc ed asciutte. Eventualmente sgrassarle con un solvente.

ESECUZIONE DELLA GIUNZIONE:Applicare un minimo quantitativo di adesivo trasparente cianoacrilico su una sola delle superfici e subito unire le due parti muovendole leggiermente una contro l'altra. Dopo poche decine di secondi la presa e' gia' buol l'ade





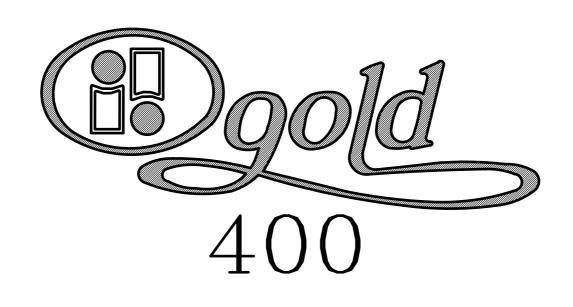
GUA	RNIZIONE GIUNTO AP	ERTO TELAIO VUI	_CANIZZATO				
	SCHEDA n~ data						
VAIICINI		oggetto MODULO D'ORDINE ART.Z908					
	RANZA GUARNIZIONE +0.7 -0		SCALA 1:1 Z101				
<u> </u>							
	ORDINA	RE GOMMA L × H					
SCALA	1:2 INTI	ERNO PROFILO	→				
TIPO	L = LARGHEZZA	H = ALTEZZA	NUMERO PEZZI				





GUARNIZII		ESTERNA	APP0G	GIO VET	TRO TEL	AIO .	VULCAN	NIZZATO
		CLIENTE					SCHEDA n	~
		cantiere					data	
VAILLAII	7]]{S]	oggetto MC	ו סטעעו	D'ORDINE	ART.Z90	6	finitura	NERO
TOLLER	RANZA	GUARNIZIONE	+0.7	%			SCALA 1:	1
							7111	
				LUCE VETRO			Z111	
SCALA	1:2		ORDINA	ARE GOMMA L	_ × H			
G	اللا					T G	•	1
وسا								<u></u>
					<u>, — , </u>			
TIPO	=	= LARGHE	EZZA	H = A	LTEZZA	A N	UMERO	PEZZI





GUARNIZIONI

AVVERTENZE

GUARNIZIONI DUTRAL - EPDM

PER L'INCOLLAGGIO DI QUESTE GUARNIZIONI SI PUO' UTILIZZARE L'ADESIVO CIANDACRILATO ISTANTANEO ART.C010 CHE HA LA CARATTERISTICA DI LASCIARE MORBIDE LE PARTI TRATTATE CON IL PRODOTTO, NON PRESENTANDO INOLTRE IL FENOMENO DI CRISTALLIZZAZIONE.





01430

Unità di misura PZ

GIUNTO PER FASCIA PERSIANA KOSMIKA PROFILO 40100-40074



01432

Unità di misura PZ

GIUNTO PER FASCIA PERSIANA ILLARY PROFILO 40072-40073



01433

Unità di misura PZ

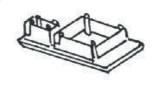
GIUNTO PER FASCIA PERSIANA NACO PROFILO 40109-40110



1566

Unità di misura CP

TAPPO DI CHIUSURA INFERIORE DEI PROFILI ANTA PERSIANA GOLD 400 ART. 40144 - 40145



B753

Unità di misura PZ

MOLLETTE DI AGGANCIO COPRIFILI



C003

Unità di misura P

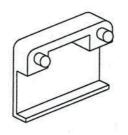
COLLA CIANOACRILICA SPECIFICA PER GUARNIZIONI EPDM 20 MI



G101

Unità di misura PZ

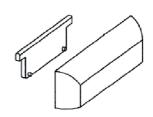
CAPPETTA PER DRENAGGIO ACQUA



G102

Unità di misura PZ

CAPPETTA PER DRENAGGIO ACQUA CON VALVOLA



G103

Unità di misura P

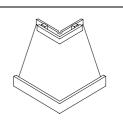
VALVOLA PER DRENAGGIO ACQUA E AEREAZIONE CAMERA VETRO



G111

Unità di misura

SOTTOSQUADRETTA NYLON PER ANGOLI ANTE



G112

Unità di misura

PΖ

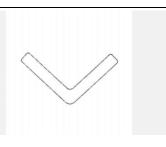
SQUADRETTA INOX DI ALLINEAMENTO ANGOLI TELAI ED ANTE



G112A

Unità di misura

SQUADRETTA INOX DI ALLINEAMENTO ANGOLI TELAI





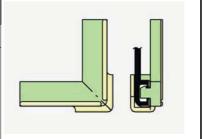


G113

Unità di misura

PΖ

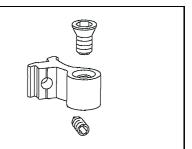
SQUADRETTA ALLINEAMENTO E PARASPIGOLO PER ANTA



G123

Unità di misura PZ

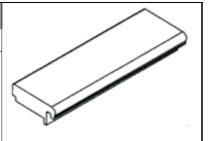
CAVALLOTTO AD INFILARE CON VITE DI BLOCCAGGIO COMPRESA



G128

Unità di misura PZ

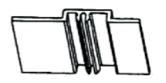
ADATTATORE PER G125- G126- G129



G129

Unità di misura P.

PIASTRINA SIGILLANTE PER GIUNZIONE A T



G131

PΖ

Unità di misura

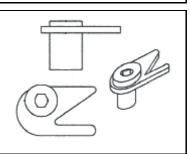
REGOLO TELAIO UNIVERSALE



G132

Unità di misura P

REGOLO TELAIO GOLD 400 CAMERA SEMPLICE



G136

Unità di misura PZ

REGOLO TELAIO GOLD 400 CAMERA

MAGGIORATA



G141

Unità di misura PZ

SPESSORE AGGIUNTIVO MM. 2.5 PER REGOLO G131



G142

Unità di misura F

SPESSORE AGGIUNTIVO MM. 5 PER REGOLO G131



G143

Unità di misura Pa

REGOLO TELAIO UNIVERSALE GRANO SENZA BORDO





G144

Unità di misura PZ

SPESSORE AGGIUNTIVO PER G131 COMPENSAZIONE CAMERA H = 16.8 MM



G145

Unità di misura P

SPESSORE AGGIUNTIVO PER G131 COMPENSAZIONE CAMERA H = 37



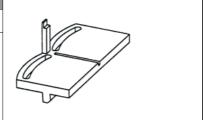




G146

Unità di misura PZ

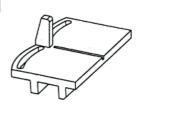
ADATTATORE SUPPORTO SPESSORE VETRO GOLD 400 TELAI FISSI E TRAVERSI MM. 3



G147

Unità di misura PZ

ADATTATORE SUPPORTO SPESSORE VETRO GOLD 400 TELAI APRIBILI MM. 3



G154

Unità di misura PZ

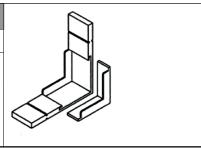
SPESSORE AUTOBLOCCANTE AD INCASTRO SU ADATTATORE SP. VETRO MM. 2



G155

Unità di misura PZ

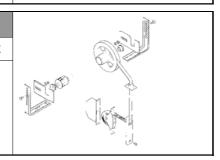
SQUADRETTA PORTA SPESSORI CON ANGOLARE DI ANCORAGGIO TRASLABILE



G157

Unità di misura P

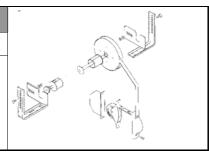
KIT AVVOLGIBILE PORTATA 18 KG.



G158

Unità di misura Pi

KIT AVVOLGIBILE PORTATA 30 KG.



G169

Unità di misura CP

CATENACCIO STANDARD CON PUNTALE INOX



G171D

Unità di misura F

PUNTALE DESTRO PER AEREAZIONE (INNESTO DIAMETRO 8 MM.)



G171S

Unità di misura

PUNTALE SINISTRO PER AEREAZIONE (INNESTO DIAMETRO 8 MM.)



G175

Unità di misura F

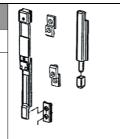
PUNTALE CON PERNO INOX DIAMETRO 6 MM. + ADATTATORE PISTA MM. 19,5



G178

Unità di misura

CATENACCIO CON PUNTALE ZINCATO DIAMETRO MM. 8 + ADATTATORE PISTA MM. 19

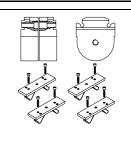


G181

CP

Unità di misura

FRIZIONI PER BILICO ORIZZONTALE E VERTICALE (PORTATA BILICO VERTICALE KG. 70, BILICO ORIZZONTALE KG. 100)





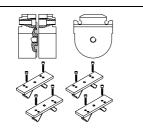


G182

Unità di misura

CP

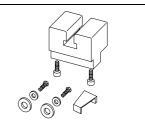
FRIZIONI BILICO VERTICALE "INFERIORE REGGISPINTA"



G183

Unità di misura PZ

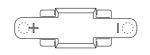
RACCORDO MANIGLIA GV044 / KIT BILICO ORIZZONTALE



G184

Unità di misura P

RACCORDO MANIGLIA GV044 / KIT BILICO VERTICALE



G185

Unità di misura

KIT CHIUSURA BILICO 2 PUNTI (SOLO LATO MANIGLIA) ORIZZONTALE VERTICALE

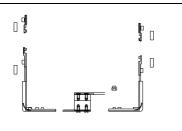




G186

Unità di misura Pi

KIT A QUATTRO PUNTI DI CHIUSURA BILICO ORIZZ. E VERTICALE



G187

Unità di misura Pa

ELEMENTO DI CHIUSURA TERMINALE



G188

Unità di misura PZ

RINVIO D' ANGOLO RIBASSATO



G189

Unità di misura PZ

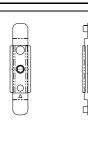
INCONTRO INTERMEDIO



G190

Unità di misura Pa

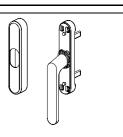
ELEMENTO DI CHIUSURA INTERMEDIO



G191

Unità di misura P

CREMONESE PER APERTURA INTERNA ED ESTERNA GOLD 400 500

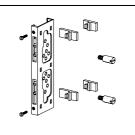


G192

PΖ

Unità di misura

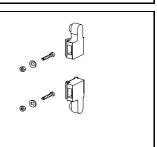
KIT APERTURA ESTERNA



G194

Unità di misura F

KIT DI COLLEGAMENTO FRA MANIGLIA G191 E ASTINE (APERTURA INTERNA)



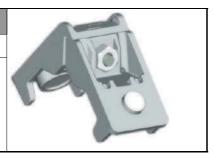




G201

Unità di misura PZ

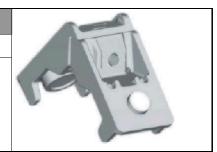
SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE 28,5 X 14,5



G201F

Unità di misura PZ

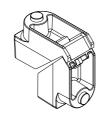
SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE FILETTATA 28,5 X 14,5



G202

Unità di misura PZ

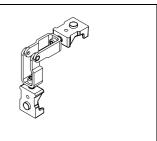
SQUADRETTA A PULSANTE PER PORTONCINO 28,5 X 34,6



G203

Unità di misura PZ

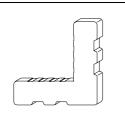
SQUADRETTA A PULSANTE ANGOLO VARIABILE



G214

Unità di misura PZ

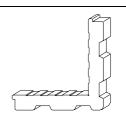
SQUADRETTA ESTERNA A CIANFRINARE CAMERA 4,75 X 22,5



G215

Unità di misura P

SQUADRETTA ESTERNA A CIANFRINARE CAMERA 4,75 X 10,7



G216

Unità di misura PZ

SQUADRETTA ESTERNA A CIANFRINARE CAMERA 4,75 X 31,2



G218

Unità di misura PZ

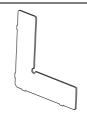
SPINA DIAMETRO 8 X 13 PER SQUADRETTA G223



G219

Unità di misura F

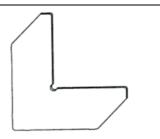
SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER PROFILI TELAIO A MURO COMPLANARE



G220

Unità di misura PZ

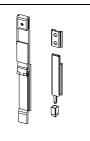
SQUADRETTA ALLINEAMENTO COPRIFILI MAGGIORATI ART. 40113, 40114, 40115



G221

Unità di misura F

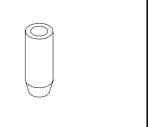
CATENACCIO CON PUNTALE ZINCATO DIAMETRO MM. 8 + ADATTATORE PISTA MM. 20



G222

Unità di misura P

SPINA DIAMETRO 8 X 17 PER SQUDRAETTA G224-250





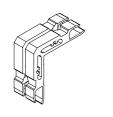


G223

Unità di misura

PΖ

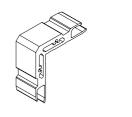
SQUADRETTA A SPINARE CAMERA INTERNA 29 X 15,2



G223-C

Unità di misura PZ

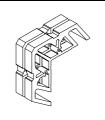
SQUADRETTA A CIANFRINARE CAMERA INTERNA 29 X 15,2



G224

Unità di misura PZ

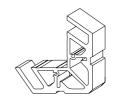
SQUADRETTA A SPINARE CAMERA INTERNA 29 X 35,3



G224-C

Unità di misura PZ

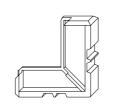
SQUADRETTA A CIANFRINARE CAMERA INTERNA 29 X 35,3



G225

Unità di misura PZ

SQUADRETTA A CIANFRINARE PRESSOFUSA ESTERNA BATTUTA VETRO



G227

Unità di misura Pa

SQUADRETTA A CIANFRINARE CAMERA ESTERNA 7,35 X 31,2



G228

Unità di misura

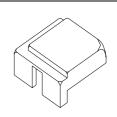
PUNTALE CON PERNO ZINCATO DIAMETRO 8 + ADATTATORE PER INCONTRO G180 PISTA MM. 20



G231

Unità di misura PZ

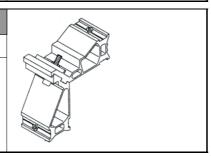
ANGOLO PER FERMAVETRI ARROTONDAT IN ALLUMINIO



G252

Unità di misura

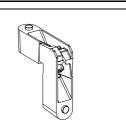
SQUADRETTA RIFORZATA A VITE CAMERA INTERNA 29 X 35.3 DESTRA E SINISTRA



G253

Unità di misura F

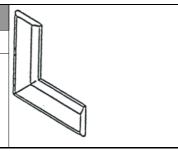
SQUADRETTA A PULSANTE



G255

Unità di misura PZ

SQUADRETTA ALLINEAMENTO PER 50080-50081-60670-60671



G301

Unità di misura PZ

CERNIERA A 2 ALI



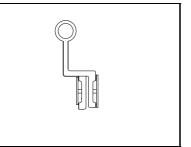




G302

Unità di misura PZ

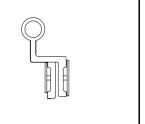
CERNIERA CON COLLO PROLUNGATO



G303

Unità di misura PZ

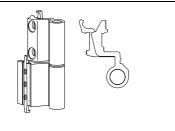
CERNIERA CON COLLO PROLUNGATO PER ANTA 49043



G305

Unità di misura PZ

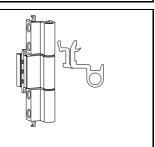
CERNIERA A 2 ALI III ANTA/COMPLANARE (PORTATA MAX CON 2 CERNIERE KG 75, CON 3 CERNIERE KG 90)



G311

Unità di misura PZ

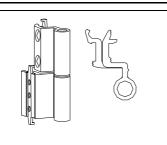
CERNIERE STANDARD A 3 ALI



G321

Unità di misura P

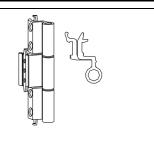
CERNIERE III ANTA A 2 ALI (SOSTITUITA DA G305)



G322

Unità di misura PZ

CERNIERE III ANTA 3 Al I

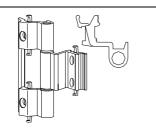


G331

P7

Unità di misura

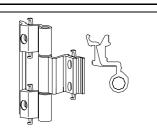
CERNIERA A PETTINE I E II ANTA (PORTATA MAX CON 2 CERNIERE KG 75, CON 3 CERNIERE KG 90)



G332

Unità di misura

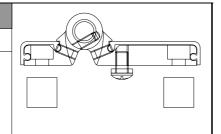
CERNIERA A PETTINE
III ANTA/COMPLANARE
(PORTATA MAX CON 2
CERNIERE KG 75, CON
3 CERNIERE KG 90)



G341

Unità di misura

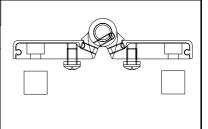
CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE "MINI" (PORTATA MAX CON 2 CERNIERE KG 110, CON 3 CERNIERE KG 130)



G342

Unità di misura Pz

CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE "MAXI" (PORTATA MAX CON 2 CERNIERE KG 110, CON 3 CERNIERE KG 130)

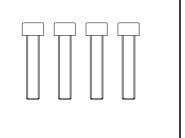


G343

Unità di misura

KT

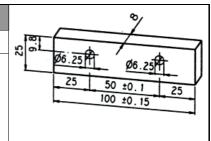
KIT 4 VITI ZINCATE M6X30 DA ABBINARE A G341 E G342



G346

Unità di misura PZ

SPESSORE H= MM. 8 PER CERNIERA G341





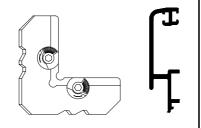


G398

Unità di misura

PΖ

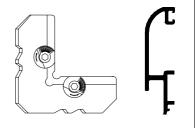
SQUADRETTA SERRAGGIO SUPPLEMENTARE LATO ESTERNO IN ALLUMINIO CON CAMME



G399

Unità di misura PZ

SQUADRETTA BLOCCAGGIO ANGOLO ESTERNO RAGGIATO DESIGN SERIE SEA



G500

Unità di misura PZ

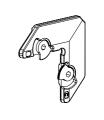
SELLA PER LAMELLA 50 X 10 CAVA PRODILO 25 MM.



G501

Unità di misura PZ

SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO CON CAMME



G502

Unità di misura PZ

SQUADRETTA PRESSOFUSA PER CAMERA 25 X 11



G1042

Unità di misura PZ

CREMONESE PRESSOFUSA MAXIMA



G1043

Unità di misura PZ

CREMONESE CON CHIAVE PRESSOFUSA MAXIMA



G1044

Unità di misura F

CREMONESE MAXIMA PRESSOFUSA CON MANICO ASPORTABILE (ESCLUSO MANICO ART. G1045)



G1045

Unità di misura PZ

MANICO ASPORTABILE PER CREMONESE



G1046

Unità di misura Pa

MARTELLINA MAXIMA PRESSOFUSA



G1047

Unità di misura PZ

MANIGLIA A TAVELLINO MAXIMA PRESSOFUSA



G1048

Unità di misura CP

DOPPIA MANIGLIA MAXIMA







G1049

Unità di misura PΖ

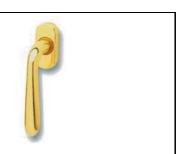
MANIGLIA MAXIMA SINGOLA



G1060

Unità di misura PΖ

MARTELLINA IN OTTONE



G1061

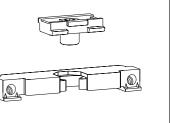
Unità di misura PΖ

SPESSORE PER MARTELLINA SU PROFILI RAGGIATI



Unità di misura PΖ

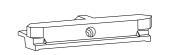
HOUSETTE



G1260

Unità di misura PΖ

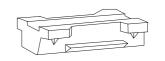
INCONTRO CATENACCIO DOPPIO IN ZAMA



G1261

Unità di misura

SOSTEGNO ANTA NORMALE ED ANTA PASSIVA AD INFILARE

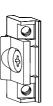


G1263

Unità di misura P7

ROSTRO DI CHIUSURA **REGISTRABILE**

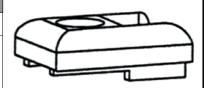




G1347

Unità di misura PΖ

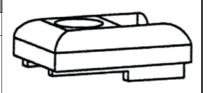
INCONTRO CATENACCIO SINGOLO IN NYLON PISTA 14/18



G1348

Unità di misura

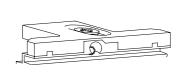
INCONTRO CATENACCIO SINGOLO IN ZAMA PISTA 14/18



G1349

Unità di misura

INCONTRO **REGOLABILE**



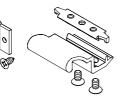
G1772

Unità di misura PΖ

CRICCHETTO PER

WASISTAS AD **APPLICAZIONE FRONTALE**





G1803

Unità di misura

BRACCIO FRIZIONATO LIMITATORE DI APERTURA (IDONEO ANCHE PER BRACCI WASISTAS)



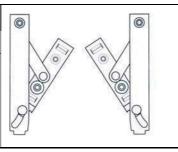




G1820

Unità di misura CP

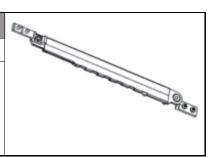
CERNIERA WASISTASS



G1952

Unità di misura CP

BRACCI TELESCOPICI INOX SPESS. MM. 29 PROFILO TUB. NORMALE ART. 49013 MAGGIORATO ART. 49020



G1953

Unità di misura CP

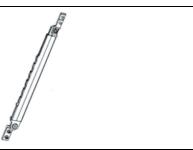
CP. BRACCI TELESCOPICI ZINCATI SPESS. MM. 29 PROFILO TUB. NORMALE ART. 49013 MAGGIORATO ART. 49020



G1954

Unità di misura CP

CP. BRACCI TELESCOPICI INOX SPESSORE MM. 24 PROFILO TUB. MAGGIORATO ART. 40065



G6041

Unità di misura PZ

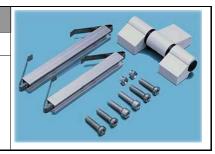
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H20 INTERASSE 60 (20+40) CON KIT DI FISSAGGIO



G6046

Unità di misura PZ

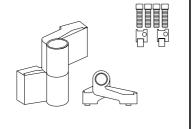
CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H20 INTERASSE 60 (20+40) CON KIT DI FISSAGGIO



G6051

Unità di misura PZ

CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H36 INTERASSE 60 (20+40)



G6056

Unità di misura PZ

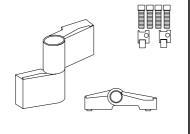
CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H36 INTERASSE 60 (20+40) SENZA KIT DI FISSAGGIO



G6160

Unità di misura

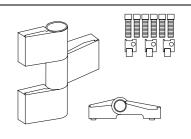
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H20 INTERASSE 86 (39+47)



G6165

Unità di misura P

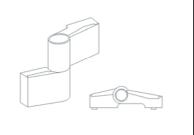
CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H20 INTERASSE 86 (39+47)



G6170

Unità di misura Pa

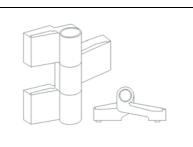
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H36 INTERASSE 86 (39+47) SENZA KIT DI FISSAGGIO



G6175

Unità di misura

CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H36 INTERASSE 86 (39+47) SENZA KIT DI FISSAGGIO



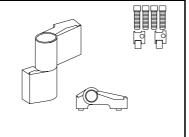




G6424

Unità di misura PZ

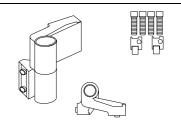
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H20 INTERASSE 53 (13+40)



G6482

Unità di misura PZ

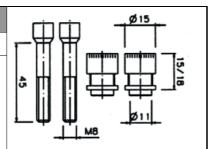
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H36 AD ANGOLO



G66641

Unità di misura PZ

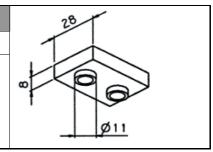
KIT 2 DISTANZIALI REGOLABILI 15/18 ZINCATI + 2 VITI L= 45 MM (CERNIERA MAGGIORATA)



G6666

Unità di misura Pa

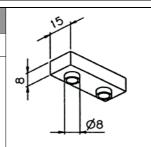
SPESSORE H= 8 MM. PER CERNIERA MAGGIORATA



G6669

Unità di misura PZ

SPESSORE H =8 MM. S3 PER CERNIERA MAGGIORATA



GL031

Unità di misura P

MOVIMENTO INTERNO MONODIREZIONALE



GL032

Unità di misura PZ

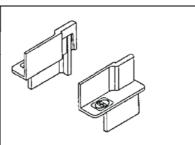
MOVIMENTO INTERNO BIDIREZIONALE



GT101

Unità di misura CP

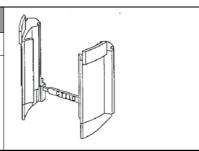
TAPPI INTERNI TZ DOPPIA BATTUTA GIUNTO APERTO



GT110

Unità di misura C

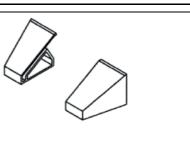
TERMINALE PINNA DUTRAL TZ GIUNTO APERTO



GT111

Unità di misura

TAPPI GOCCIOLATOIO PROF. 40036

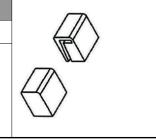


GT112

Unità di misura

CP

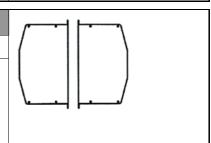
TAPPI VASCHETTA INTERNA RACCOGLICONDENSA PROFILI 40012 - 40013



GT131

Unità di misura PZ

TAPPI NYLON PER CASSONETTO (PROFILO 9174 - 9173)







GT132

Unità di misura

CP

TAPPI INVITO TAPPARELLA PROF. 40038





GT134

Unità di misura PZ

CLIPS IN NYLON PER FERMAVETRO ARROTONDATO

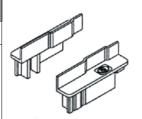


GT401

Unità di misura

CP

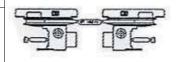
TAPPI ESTERNI TZ PER DOPPIA BATTUTA



GT402A

Unità di misura CP

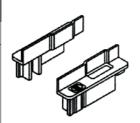
TAPPI RIPORTO
CENTRALE PROFILO
ART. 40003 PER AP.
INT. DOPPIA BATTUTA GIUNTO APERTO



GT403

Unità di misura CP

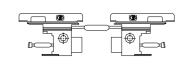
TAPPI ESTERNI TZ PER GIUNTO APERTO



GT404

Unità di misura

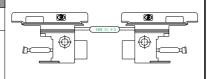
TAPPI PER RIPORTO APERTURA ESTERNA ART. 40003 GOLD 400 DOPPIA BATTUTA



GT404A

Unità di misura CP

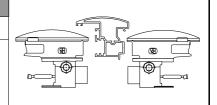
TAPPI PER RIPORTO APERTURA ESTERNA ART. 40153 - 40003 GOLD 400 DOPPIA BATTUTA



GT405

Unità di misura CP

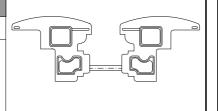
TAPPI RIPORTO CENTRALE RAGGIATO 40802-GIUNTO APERTO AP. INT.



GT452

Unità di misura CI

TAPPI TERMINALI RIPORTO CENTRALE TAGLIO 90°



GT2066

Unità di misura Pa

TAPPO PER FASCE VETRO AD INFILARE



GT465

Unità di misura C

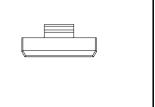
COPPIA DISTANZIALI PER PERSIANA CIECA



GT466

Unità di misura PZ

COMPENSATORE PERSIANA CON TAPPO GT465







GV020

Unità di misura

PΖ

CREMONESE PER ANTA RIBALTA



GV021

Unità di misura PZ

CREMONESE PER ANTA RIBALTA CON CHIAVE



GV022

Unità di misura PZ

CREMONESE PER ANTA RIBALTA CON MANICO ASPORTABILE (ESCLUSO MANICO)



Unità di misura PZ

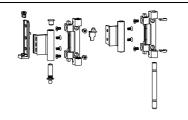
CERNIERE A/R ANTA MAX KG. 70



GV379

Unità di misura P

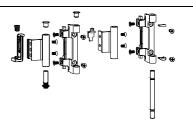
CERNIERE AR ANTA MAX KG. 150



GV400

Unità di misura PZ

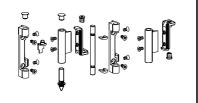
CERNIERE COMPLANARI AR ANTA PESO MAX 70 KG.



GV401

Unità di misura PZ

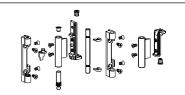
CERNIERE COMPLANARI AR ANTA MAX KG. 70 (ANTA PASSIVA)



GV402

Unità di misura PZ

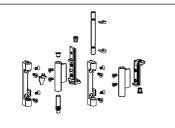
CERNIERE COMPLANARI AR ANTA MAX KG. 150



GV403

Unità di misura P

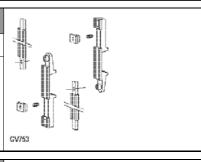
CERNIERE COMPLANARI AR KG. 150 (ANTA PASSIVA)



GV753

Unità di misura P

CATENACCI PER II / III ANTA DA MM. 243

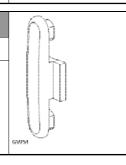


GV754

Unità di misura PZ

ELEMENTO DI

GIUNZIONE ASTINA DI COMANDO



GV800

Unità di misura PZ

MOVIMENTO BASE ANTA RIBALTA





PΖ

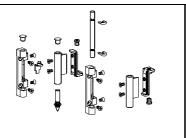


ACCESSORI SISTEMA GOLD 400

GV801

Unità di misura

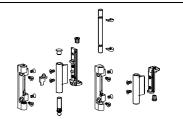
CERNIERE AR KG. 70 (ANTA PASSIVA)



GV802

Unità di misura PZ

CERNIERE AR KG. 150 (ANTA PASSIVA)



GV804

Unità di misura PZ

CHIUSURA SUPPLEMENTARE VERTICALE E/O ORIZZONTALE



GV805

Unità di misura PZ

BRACCIO 300 AR PER ANTA DA MM. 375 - 554



GV806

Unità di misura P

BRACCIO 460 AR PER ANTA DA MM. 555 - 1700



GV807

Unità di misura PZ

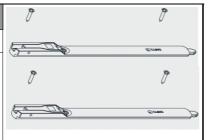
BRACCIO SUPPLEMENTARE LARGHEZZA ANTA OLTRE MM. 1000



GV808

Unità di misura PZ

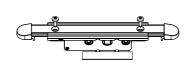
CATENACCIO PER ANTA RIBALTA



GV809

Unità di misura PZ

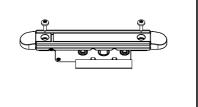
MECCANISMO AD INCASSO MONODIREZIONALE



GV810

Unità di misura PZ

MECCANISMO AD INCASSO BIDIREZIONALE







GA003

Unità di misura PZ

PUNZONATRICE LAVORAZIONI STANDARD



GA006

Unità di misura PZ

PUNZONATRICE PER CAVALLOTTO G123



GA010

Unità di misura PZ

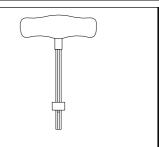
FRESATRICE CON GRUPPO FRESA SAGOMATO PER FERMAVETRI RAGGIATI



GA012

Unità di misura Pi

CHIAVE DI ASSEMBLAGGIO REGOLO TELAIO UNIVERSALE G131



GA013

Unità di misura Pa

FRESA A 2 DIAMETRI D.7 D.16,3 PER REGOLO TELAIO UNIVERSALE G131



GA014

Unità di misura F

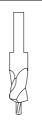
LAMATORE DIAMETRO MM.19,5 AGGIUNTIVO A PUNTA GA013



GA015

Unità di misura PZ

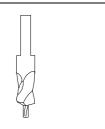
FRESA A 2 DIAMETRI D.7-15,3 PER REGOLO TELAIO GOLD



GA016

Unità di misura P

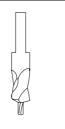
FRESA A 2 DIAMETRI D. 6-16 PER FORI TRAVERSI



GA017

Unità di misura

FRESA A 2 DIAMETRI D. 5-10 PER FORI TRAVERSI



GA023

Unità di misura PZ

ROTELLA INFILA GUARNIZIONI GOLD Z106 Z111 Z113



GA024

Unità di misura PZ

ROTELLA INFILA GUARNIZIONI GOLD



GA025

Unità di misura PZ

ATTREZZO PER MONTAGGIO CLIPS FERMAVETRO TONDO



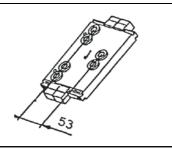




GA041

Unità di misura PZ

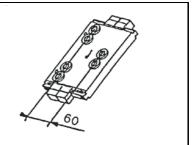
DIMA INTERASSE 53 CON BOCCOLE PER G6424



GA042

Unità di misura PZ

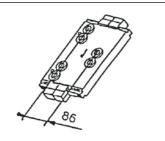
DIMA INTERASSE 60 CON BOCCOLE PER G6041 G6046 G6051 G6056 G6436



GA044

Unità di misura PZ

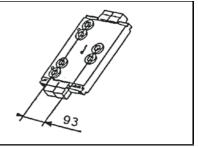
DIMA INTERASSE 86 CON BOCCOLE PER G6160 G6165 G6170 G6175



GA045

Unità di misura

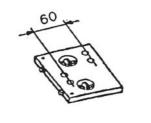
DIMA INTERASSE 93 CON BOCCOLE PER G6190 G6195 G6200 G6205



GA049

Unità di misura F

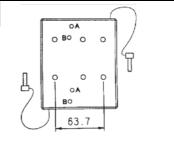
DIMA INTERASSE 60 ACCIAIO TEMPR.PER G6041 G6051 G6436



GA050

Unità di misura P

DIMA INTERASSE 63,7 ACCIAIO TEMPR.PER G341

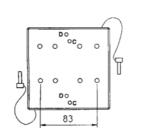


GA051

P7

Unità di misura

DIMA INTERASSE 83 ACCIAIO TEMPR.PER G342



GA061

P7

Unità di misura

PUNZONATRICE LAVORAZIONE CAVALLOTTI ESTERNI G125-126-127-130 ED AEREAZIONE VETRI



GA063

Unità di misura F

PUNZONATRICE FORO PER SQUADRETTE GOLD 600 PORTONCINO G250-251-252



GA065

Unità di misura Pa

CIANFRINATRICE MANUALE "SPEEDY CALKING"



GA076

Unità di misura

PΖ

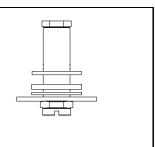
PUNZONATRICE LAVORAZIONE MONOBLOCCO



GF400

Unità di misura

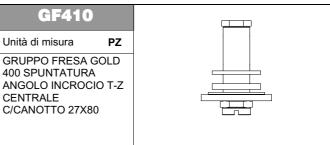
GRUPPO FRESA GOLD 400 INTESTATURA FASCE TRAVERSI ZOCCOLI CON CANOTTO 27X80

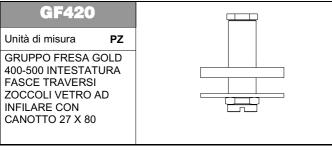


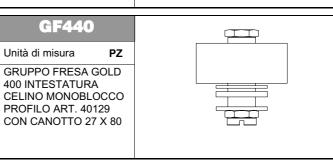




GF400S	
Unità di misura PZ GRUPPO FRESA GOLD 490 INTESTATURA FASCE TRAVERSI	
ZOCCOLI CON CANOTTO 27 X 80	
GF420	









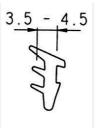


918

Unità di misura

ML

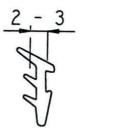
GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO DA MM. 3.5 A MM. 4.5 IN EPDM



921

Unità di misura ML

GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO DA 2 MM. A 3 MM. IN EPDM



922

Unità di misura

GUARNIZIONE TELAIO A MURO IN EPDM



942

Unità di misura

GUARNIZIONE DA INSERIRE SU PROFILO ART. 5273 IN EPDM



950

Unità di misura ML

GUARNIZIONE A COPRIFILO TELAIO A MURO IN EPDM



C001

Unità di misura P

ADESIVO BICOMPONENTE PER ANGOLI



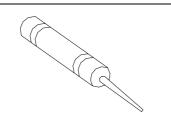


C002

Unità di misura PZ

COLLANTE MONOCOMPONENTE REATTIVO ALL' UMIDITÀ PER

INCOLLAGGIO ANGOLI



C015

Unità di misura F

OLIO DI SILICONE PER PROTEZIONE SUPERFICI DI ALLUMINIO OSSIDATE O VERNICIATE



Z101

Unità di misura

GUARNIZIONE PER GIUNTO APERTO GOLD 400-500 IN EPDM



Z106

Unità di misura N

GUARNIZIONE DI BATTUTA A CERNIERA INTERNA - ESTERNA A PRESSIONE IN EPDM



Z110

Unità di misura N

GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA SPESSORE 3 MM.



Z111

Unità di misura

GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM. 2,5 A MM. 3,5 IN EPDM







ACCE	ESSORI SISTEM	MA GOLD 40	00
Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE DA MM. 2.5 A MM. 3.5 IN EPDM		Z113 Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM. 4 A MM. 5 IN EPDM	
Z114 Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE DA MM. 4 A MM. 5 IN EPDM		Z115 Unità di misura ML GUARNIZIONE DI BATTUTA PER PORTE INTERNE IN EPDM	
Z121 Unità di misura ML GUARNIZIONE ESTERNA APPOGGIO VETRO PVC ESTRUSO		Unità di misura ML GUARNIZIONE DI BATTUTA INTERNA AD INFILARE IN PVC	
Z124 Unità di misura ML GUANIZIONE DI BATTUTA INTERNA IN ELAPRENE	Q	Z130 Unità di misura ML GUARNIZIONE GIUNTO ACCOPPIAMENTO NASTRI IN EPDM	
Z134 Unità di misura PZ ANGOLO VULCANIZZATO NEGATIVO PER APERTURE ESTERNE PER GUARNIZIONE ART. Z101 IN EPDM		Unità di misura ML GUARNIZIONE COESTRUSA IN PVC MM, 1	7
Unità di misura ML GUARNIZIONE COESTRUSA IN PVC MM. 2		Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 3	F





Z207 Unità di misura ML **GUARNIZIONE** FERMAVETRO IN PVC MM. 4 Z209





Unità di misura	ML
GUARNIZIONE FERMAVETRO II MM. 6	N PVC



Z210 Unità di misura ML **GUARNIZIONE** FERMAVETRO IN PVC MM. 7



Unità di misura	ML
GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PV MM. 8	′C

7911



Z212 Unità di misura ML **GUARNIZIONE** FERMAVETRO IN PVC MM. 10



Unità di misura	ML
GUARNIZIONE ESTERNA IN EPDM 1,5	MM.



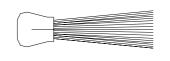
2801	
Unità di misura	ML
PROFILO DI ALLUM PORTA SPAZZOLIN L=2500 MM.	



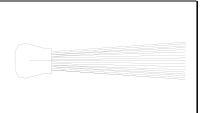
 ŧ	:	{0	74

Unità di misura ML SPAZZOLINO CON SUPPORTO ZINCATO

MM. 25.4 L = 2500 MM.

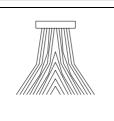


Z803	
Unità di misura	ML
SPAZZOLINO CON	
SUPPORTO ZINCAT	0
MM. 31.8 L = 2500 N	ИM.



- 4	 - 8	v_{i}	н
- 4	, w	1.0	1
	 -	-	

Unità di misura ML SPAZZOLINO 5 X 11



Z805

Unità di misura COPRIFILO A SCATTO IN EPDM PER CAVA CAMERA EUROPEA







Z901	
Unità di misura PZ	
ANGOLO VULCANIZZATO PER APERTURE INTERNE	
PER GUARNIZIONE ART. Z101 IN EPDM	

Z911	
Unità di misura	ML
GUARNIZIONE DISTANZIALE IN POLIAMMIDE ML.	4,0







I DATI TECNICI RIPORTATI SUL PRESENTE CATALOGO SONO INDICATIVI E NON IMPEGNATIVI.
LA SOCIETA' SI RISERVA LA FACOLTA' DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO UN MIGLIORAMENTO DEL PRODOTTO.
I dati contenuti nel presente catalogo hanno valore indicativo. L'azienda si riserva di effettuare senza preavviso modifiche di carattere tecnico-costruttivo. Pag.373
3