

Manuale Lavorazioni

502

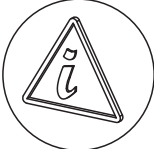
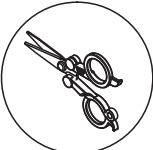
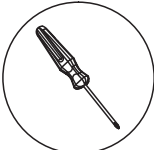
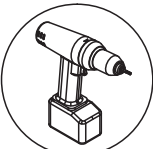
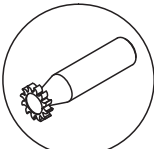
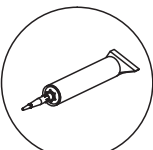
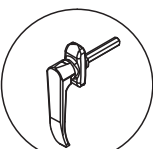
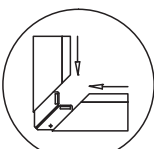
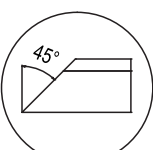
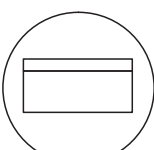
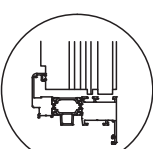
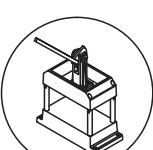
gold



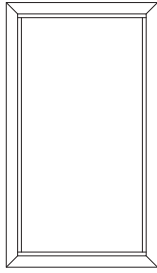
INDICE

Icone Lavorazioni	
Tipologie Realizzabili	
Schemi Applicazione Accessori	
Lavorazioni	
Informazioni Tecniche	

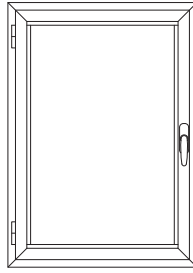
Icone Lavorazioni 
Tipologie Realizzabili 
Schemi Applicazione Accessori 

SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		

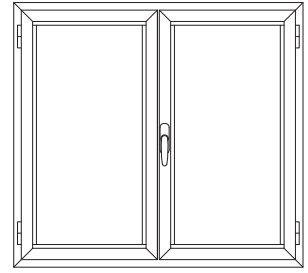
TIPOLOGIE REALIZZABILI



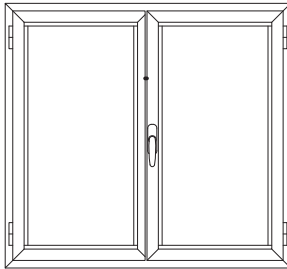
FISSO



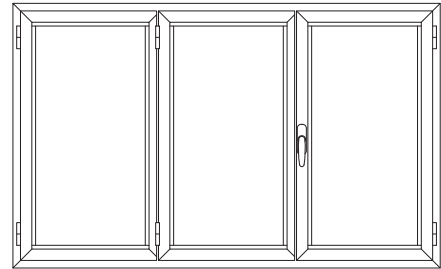
1 ANTA AP. INTERNA



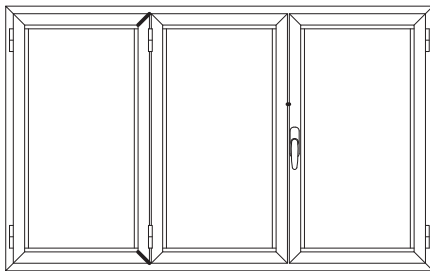
2 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



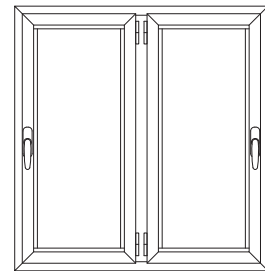
2 ANTE AP. INTERNA Z-T



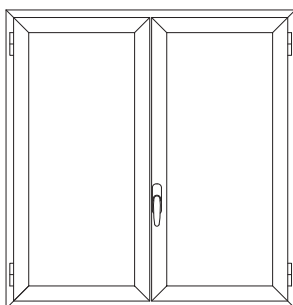
3 ANTE AP. INTERNA Z-T



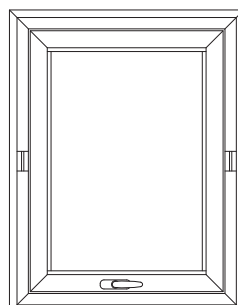
3 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



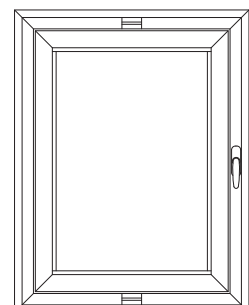
2 ANTE MONTANTE CENTRALE



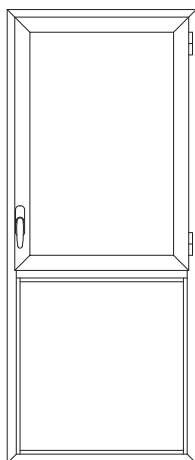
ANTA A SCOMPARSA A 2 ANTE



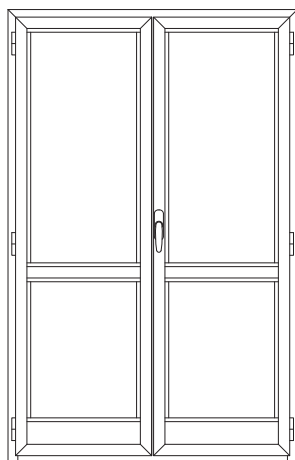
BILICO ORIZZONTALE



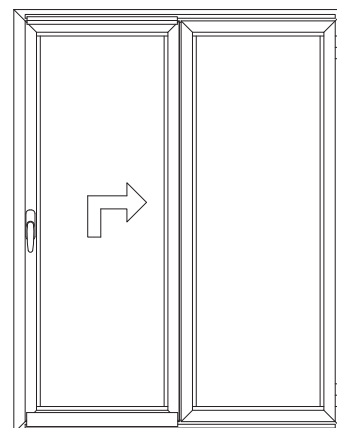
BILICO VERTICALE



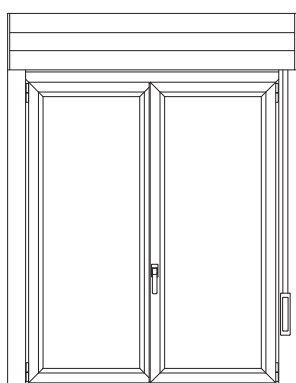
ANTA A SCOMPARSA
CON SOTTOLUCE FISSO



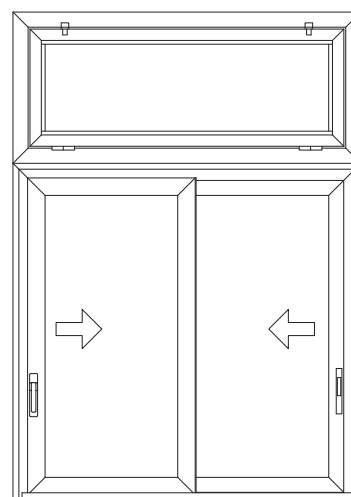
PORTABALCONE CON SOGLIA RIBASSATA



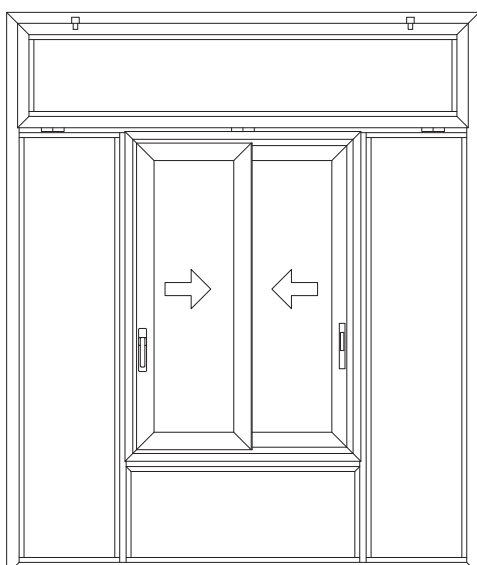
SCORREVOLE PARALLELO



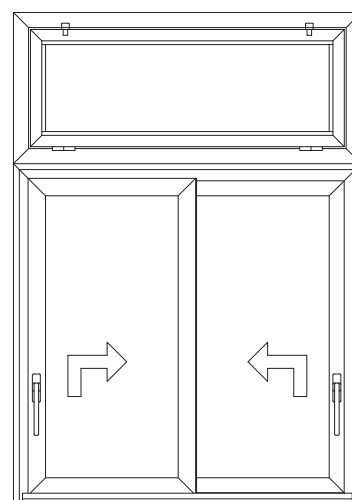
MONOBLOCCO 2 ANTE



SCORREVOLE 2 ANTE CON SOPRALUCE VASISTAS

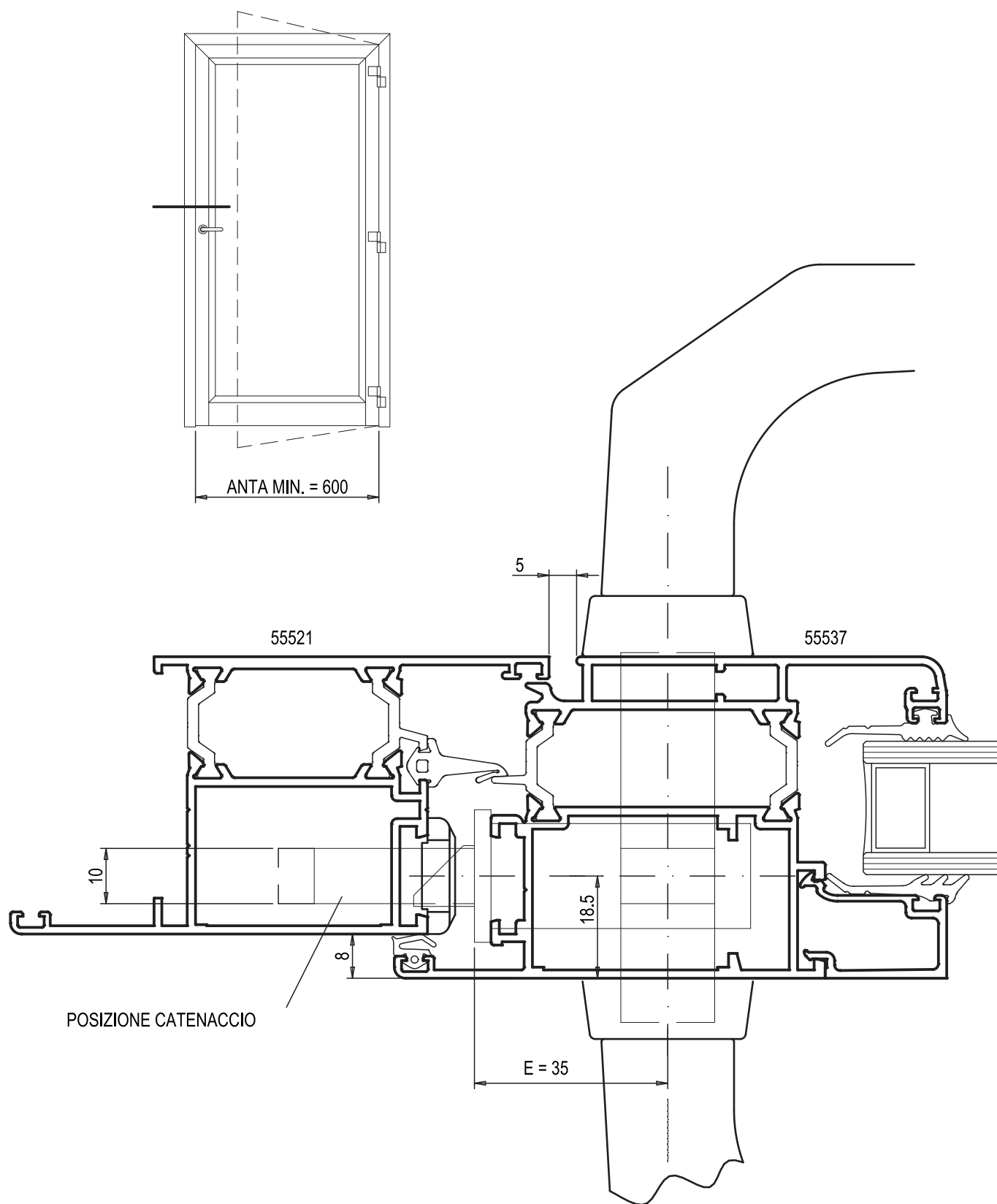


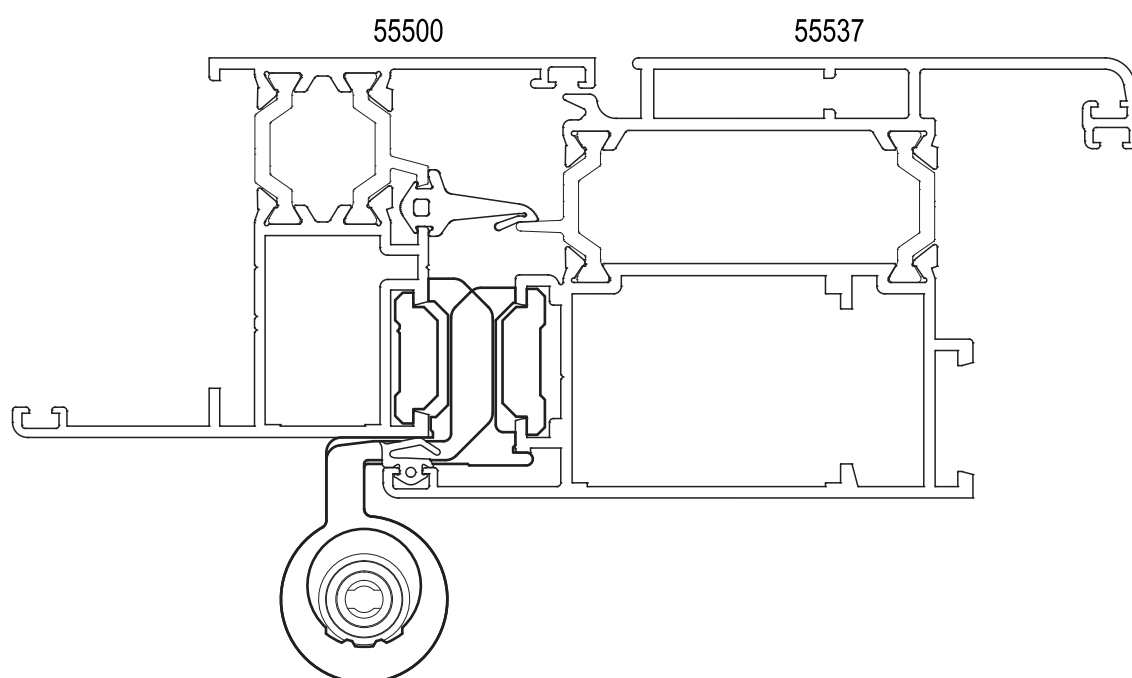
VETRINA CON INSERITO SCORREVOLE 2 ANTE
E SOPRALUCE VASISTAS



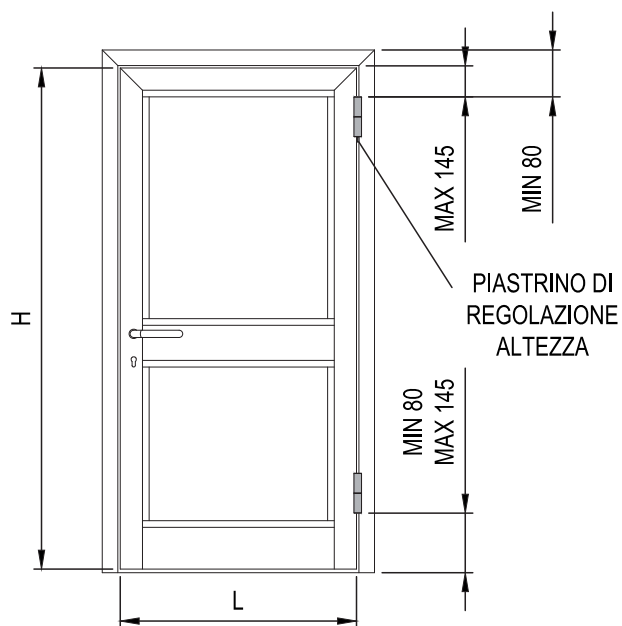
ALZANTE-SCORREVOLE 2 ANTE
CON SOPRALUCE VASISTAS

APPLICAZIONE SERRATURA MONTANTE

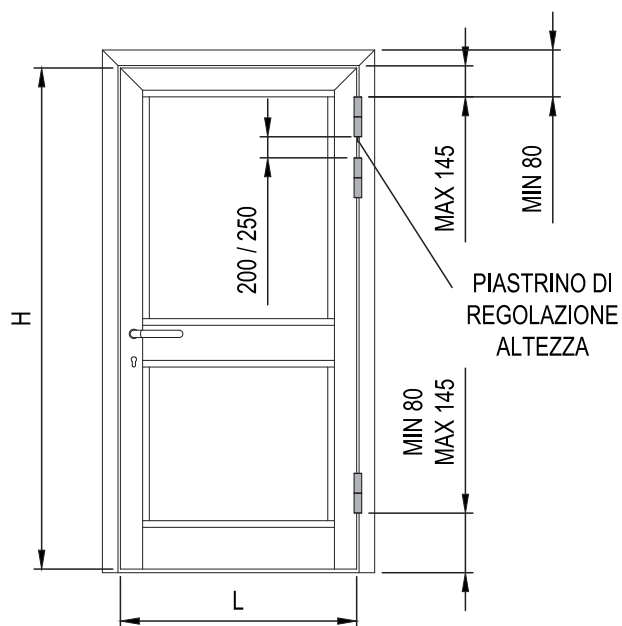




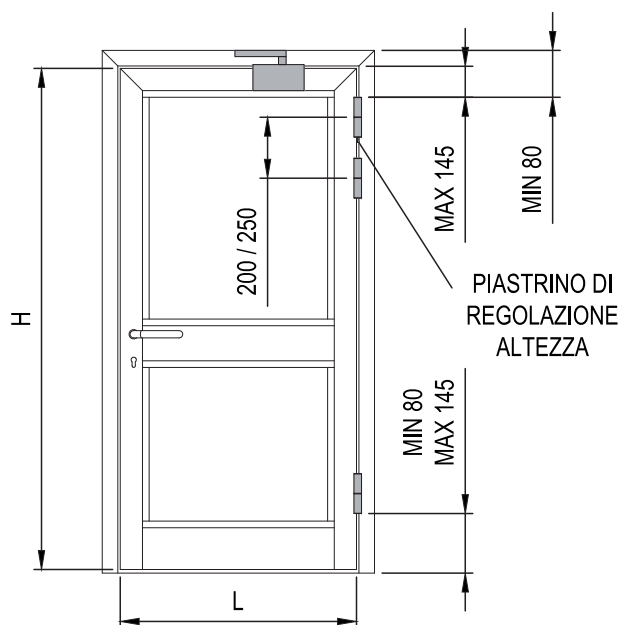
SCHEMA DI POSIZIONAMENTO E PORTATA CERNIERE MAGGIORATE G393



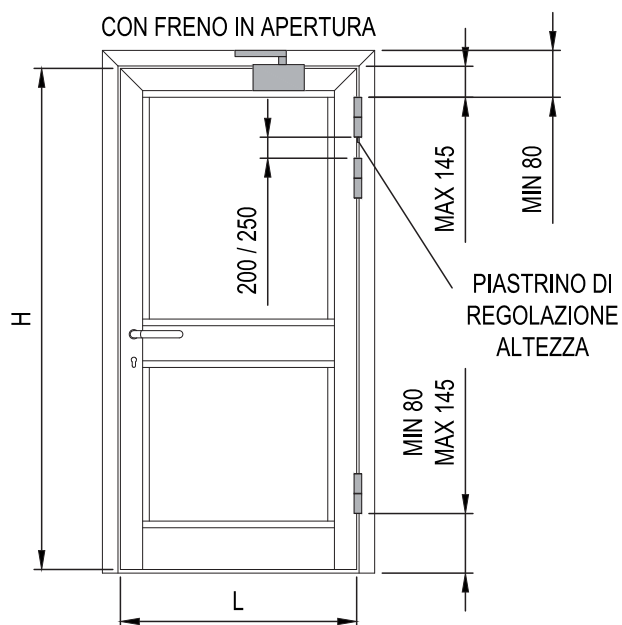
PORTATA MAX
100 KG



PORTATA MAX
120 KG



PORTATA MAX
100 KG



PORTATA MAX
70 KG

PER OTTENERE IL PESO MASSIMO EFFETTIVO (P) DELL'ANTA,
 MOLTIPLICARE IL VALORE P_{max} SCELTO NELLO SCHEMA DI PORTATA (VEDI PAGINA PRECEDENTE)
 PER IL COEFFICIENTE DI RIDUZIONE PESO (CRP) CORRISPONDENTE
 ALLE DIMENSIONI DELL'INFISSO (L x H)

ESEMPIO DI CALCOLO PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA :

ES.1

L x H = 1200 x 2800

2 CERNIERE

$P_{max} = 100 \text{ Kg}$

CRP = 1 (valore tabella)

$P = 100 \times 1 = 100 \text{ Kg}$

ES.2

L x H = 1600 x 2600

3 CERNIERE

$P_{max} = 120 \text{ Kg}$

CRP = 0.75 (valore tabella)

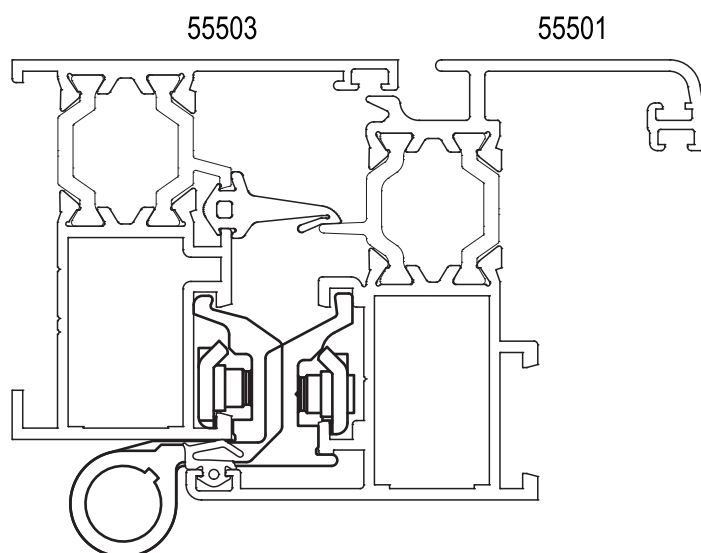
$P = 120 \times 0.75 = 90 \text{ Kg}$

GRAFICO DEI COEFFICIENTI CRP PER IL CALCOLO DEL PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA

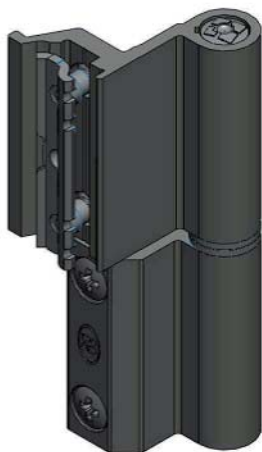
X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

H ALTEZZA ANTA (mm)	3000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.84	0.76	
	2900	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0.88	0.80	0.74	
	2800	1	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.83	0.76	0.71	
	2700	1	1	1	1	1	1	1	1	0.88	0.79	0.72	0.68	
	2600	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.83	0.75	0.69	0.65	
	2500	1	1	1	1	1	1	1	0.87	0.78	0.71	0.67	0.63	
	2400	1	1	1	1	1	1	0.93	0.81	0.74	0.68	0.64	0.61	
	2300	1	1	1	1	1	1	0.85	0.76	0.70	0.65	0.61	0.59	
	2200	1	1	1	1	1	0.91	0.80	0.72	0.67	0.63	0.59	0.57	
	2100	1	1	1	1	1	0.85	0.75	0.68	0.64	0.60	0.57	0.55	
	2000	1	1	1	1	0.91	0.79	0.71	0.65	0.61	0.58	0.55	0.53	
	1900	1	1	1	1	0.83	0.73	0.67	0.62	0.58	0.56	0.53	0.52	
	1800	1	1	1	0.90	0.77	0.69	0.63	0.59	0.56	0.54	0.52	X	
	1700	1	1	1	0.82	0.71	0.65	0.60	0.57	0.54	0.52	X	X	
	1600	1	1	0.89	0.75	0.67	0.61	0.57	0.54	0.52	X	X	X	
	1500	1	1	0.80	0.69	0.63	0.58	0.55	0.52	X	X	X	X	
	1400	1	0.88	0.73	0.64	0.59	0.55	0.52	X	X	X	X	X	
	1300	1	0.78	0.67	0.60	0.56	0.52	X	X	X	X	X	X	
	1200													
		600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
		L LARGHEZZA ANTA (mm)												

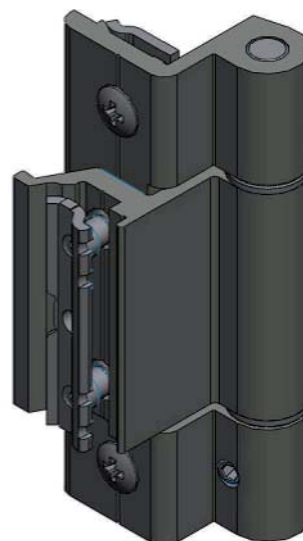
SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA INTERNA PROFILATI NORMALI



G370 - DUE ALI

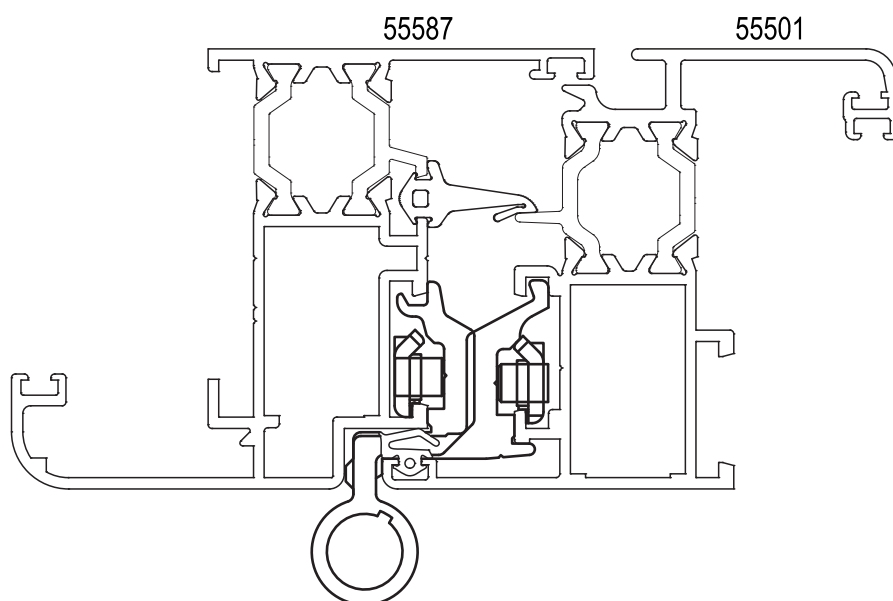


G372 - PETTINE

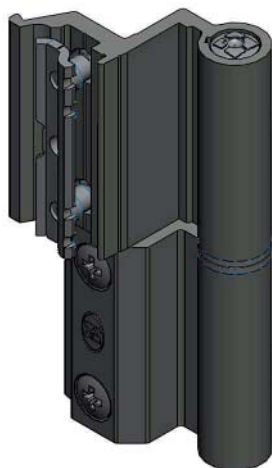


SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA INTERNA PROFILATI COMPLANARI

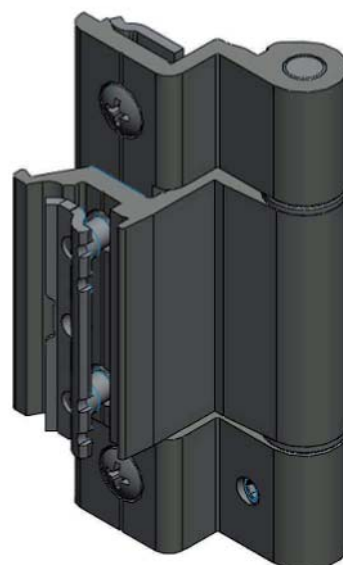
502



G371 - DUE ALI



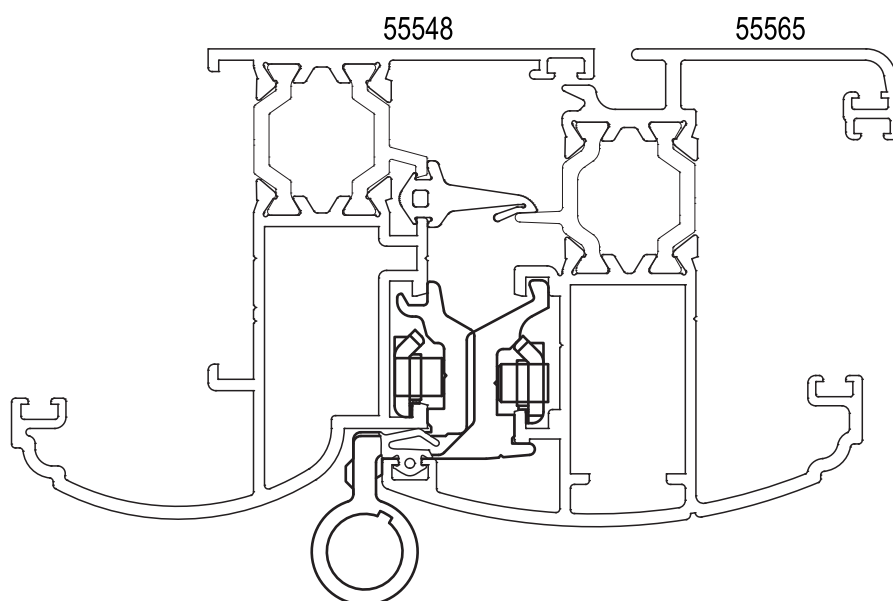
G373 - PETTINE



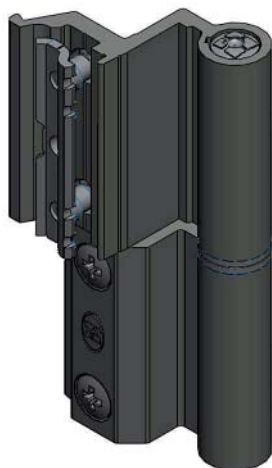
Schema Applicazione Accessori



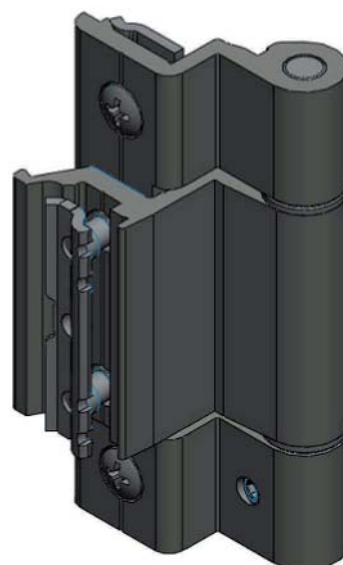
SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA INTERNA PROFILATI ANTARES



G371 - DUE ALI

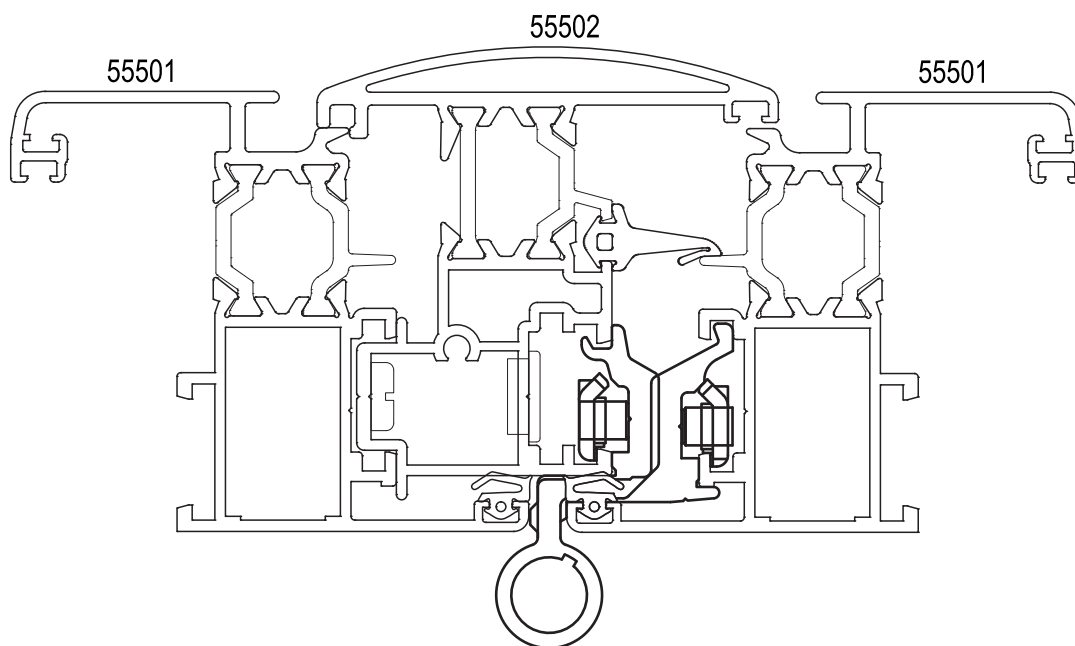


G373 - PETTINE

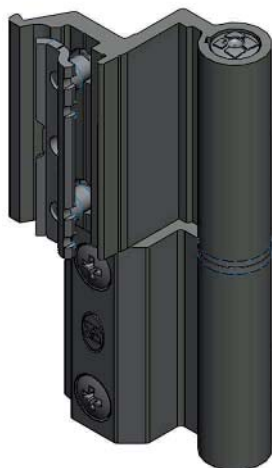


SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA INTERNA PROFILATI TERZA ANTA

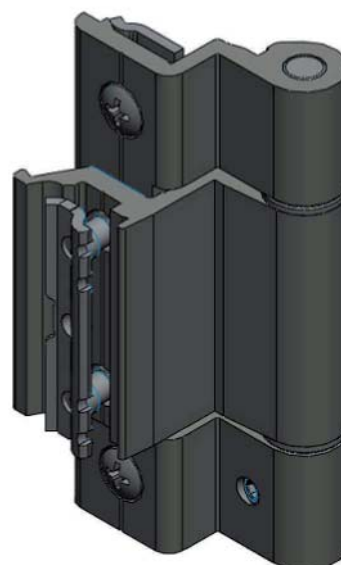
502



G371 - DUE ALI



G373 - PETTINE



Schema Applicazione Accessori



SCHEMA APPLICAZIONE DELLE CERNIERE A BATTENTE G370 - G371

LE CERNIERE DEVONO ESSERE APPLICATE IN NUMERO CONGRUO ALLE DIMENSIONI ED AL PESO DELLE ANTE DEL SERRAMENTO.

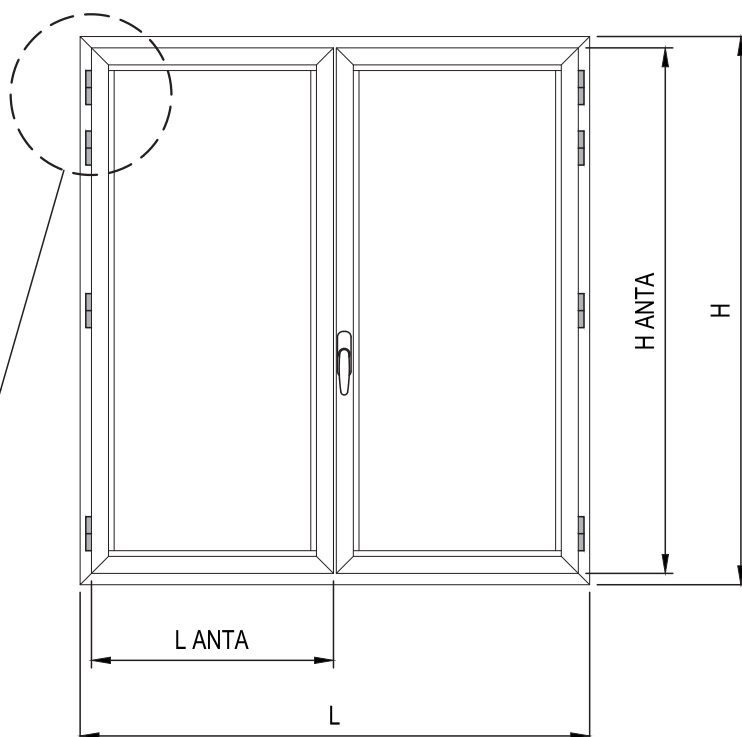
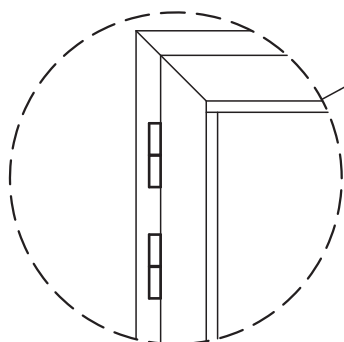
PER LE DIMENSIONI MASSIME DELLE ANTE REALIZZABILI, IN FUNZIONE DEL CARICO DI VENTO, VERIFICARE CON I DIAGRAMMI DEI LIMITI D'IMPIEGO PRESENTI IN QUESTO CATALOGO / MANUALE.

ASSICURARSI SEMPRE CHE LA PORTATA MASSIMA DELLE CERNIERE SIA SUPERIORE AL PESO DELLE ANTE.

QUANTITA' INDICATIVE CERNIERE (PER ANTA)

H SERRAMENTO	N° CERNIERE
H FINO A 150cm	2*
H FINO A 230cm	3*
H FINO A 300cm	4*
H OLTRE 300cm	TIPOLOGIA SCONSIGLIATA

* SALVO VERIFICA PORTATA



IN CASO DI SERRAMENTO CON DIMENSIONI RILEVANTI ($H > 200$), SI CONSIGLIA DI PREVEDERE SEMPRE SUL LATO TELAIO (PARTE SUPERIORE) UNA CERNIERA SUPPLEMENTARE IN AGGIUNTA.

CHIUSURE

PER INFISSI A 2 O PIU' ANTE PREVEDERE CATENACCI DI CHIUSURA SUPERIORI ED INFERIORI SULLE ANTE NON DOTATE DI CREMONESE.

PER ALTEZZE DI SERRAMENTO SUPERIORI A 130 cm, PREVEDERE CHIUSURA SUPPLEMENTARE SUL LATO MANIGLIA.

PER ALTEZZE SUPERIORI A 230cm PREVEDERE L'UTILIZZO DI CATENACCI A CORPO METALLICO O CON ASTINA SAGOMATA.

LIMITI DI PORTATA CERNIERE A PETTINE G372 - G373

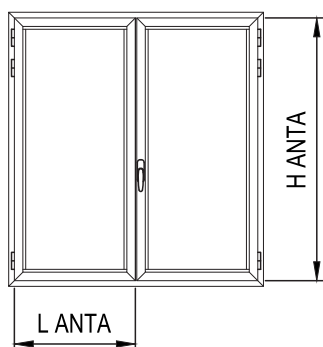
502

PER OTTENERE IL PESO MASSIMO EFFETTIVO (P) DELL'ANTA,
MOLTIPLICARE IL VALORE P_{max} SCELTO NELLO SCHEMA DI PORTATA (VEDI PAGINA PRECEDENTE)
PER IL COEFFICIENTE DI RIDUZIONE PESO (CRP) CORRISPONDENTE
ALLE DIMENSIONI DELL'INFISSO (L x H)

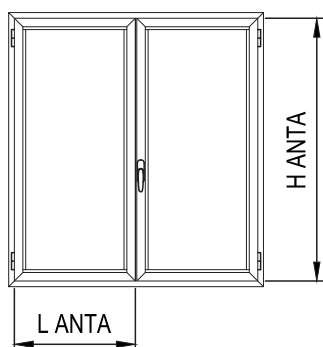
ESEMPIO DI CALCOLO PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA :

ES.1
L x H = 1000 x 2000
2 CERNIERE
P_{max} = 90 Kg
CRP = 1 (valore tabella)
P = 90 x 1 = 90 Kg

ES.2
L x H = 1400 x 2200
3 CERNIERE
P_{max} = 100 Kg
CRP = 0.70 (valore tabella)
P = 100 x 0.70 = 70 Kg



PORTATA MAX 100 Kg



PORTATA MAX 90 Kg

GRAFICO DEI COEFFICIENTI CRP PER IL CALCOLO DEL PESO MASSIMO EFFETTIVO DELL'ANTA

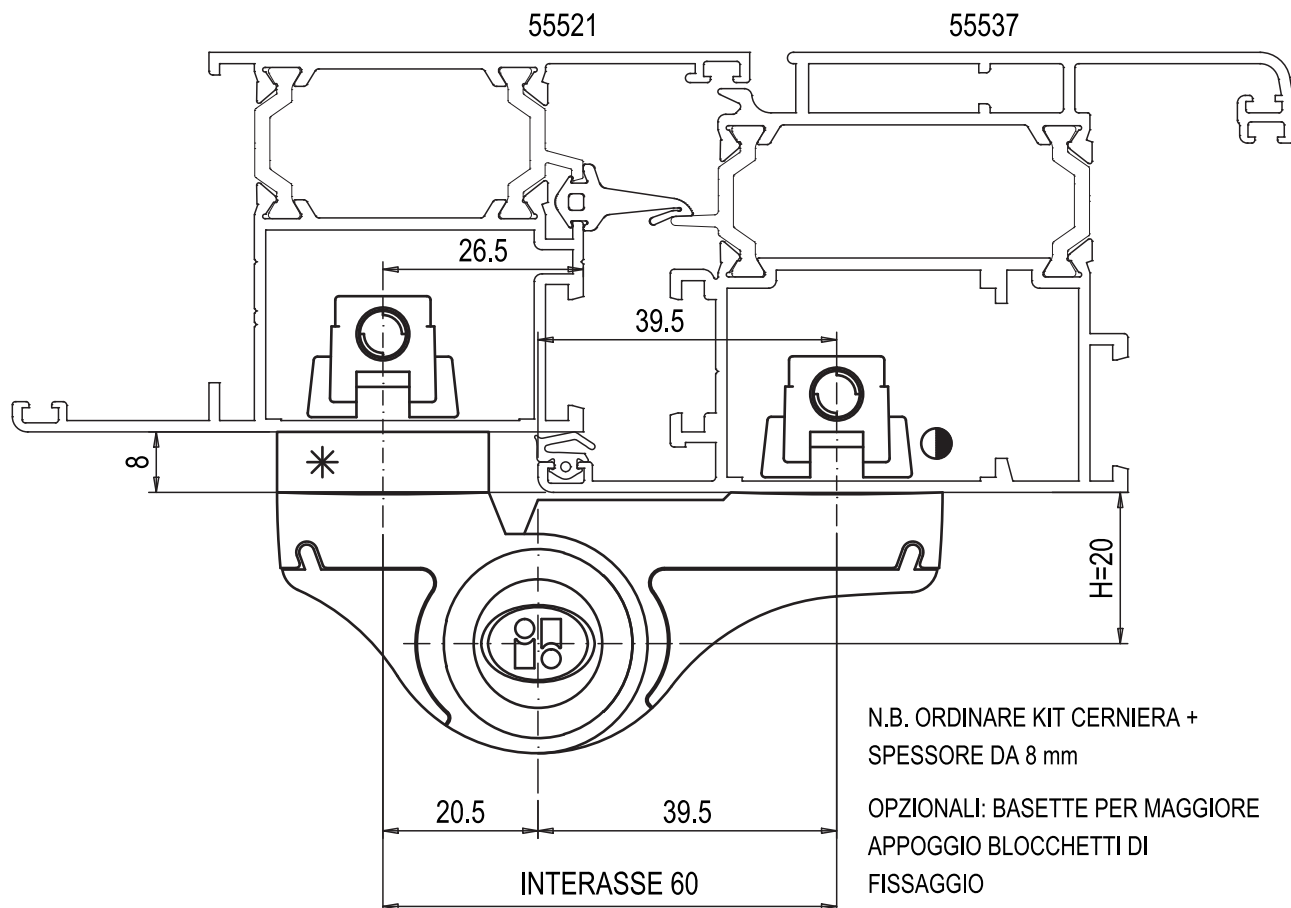
X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

H ALTEZZA ANTA (mm)	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
2500	1	1	1	1	1	1	1	1	0.93	0.82	0.75	
2400	1	1	1	1	1	1	1	1	0.87	0.78	0.71	
2300	1	1	1	1	1	1	1	1	0.92	0.81	0.74	0.68
2200	1	1	1	1	1	1	1	1	0.86	0.76	0.70	0.65
2100	1	1	1	1	1	1	1	0.92	0.80	0.72	0.67	0.63
2000	1	1	1	1	1	1	1	0.85	0.75	0.68	0.64	0.60
1900	1	1	1	1	1	0.91	0.79	0.71	0.65	0.61	0.58	
1800	1	1	1	1	1	0.83	0.73	0.67	0.62	0.58	0.56	
1700	1	1	1	1	0.90	0.77	0.69	0.63	0.59	0.56	0.54	
1600	1	1	1	1	0.82	0.71	0.65	0.60	0.57	0.54	0.52	
1500	1	1	1	0.89	0.75	0.67	0.61	0.57	0.54	0.52	0.50	
1400	1	1	1	0.80	0.69	0.63	0.58	0.55	0.52	0.50	0.48	
1300	1	1	0.88	0.73	0.64	0.59	0.55	0.52	0.50	0.48	0.47	
1200	1	1	0.78	0.67	0.60	0.56	0.52	0.50	0.48	0.47	X	
1100	1	0.86	0.70	0.62	0.56	0.53	0.50	0.48	0.46	X	X	
1000	1	0.75	0.64	0.57	0.53	0.50	0.48	0.46	X	X	X	
900	1	0.83	0.67	0.58	0.53	0.50	0.48	0.46	X	X	X	
800	1	0.71	0.60	0.54	0.50	0.47	0.45	X	X	X	X	
700	0.80	0.63	0.55	0.50	0.47	0.45	X	X	X	X	X	
600	0.67	0.56	0.50	0.47	0.44	X	X	X	X	X	X	
500	0.57	0.50	0.46	0.44	X	X	X	X	X	X	X	
L LARGHEZZA ANTA (mm)												

Schema Applicazione Accessori



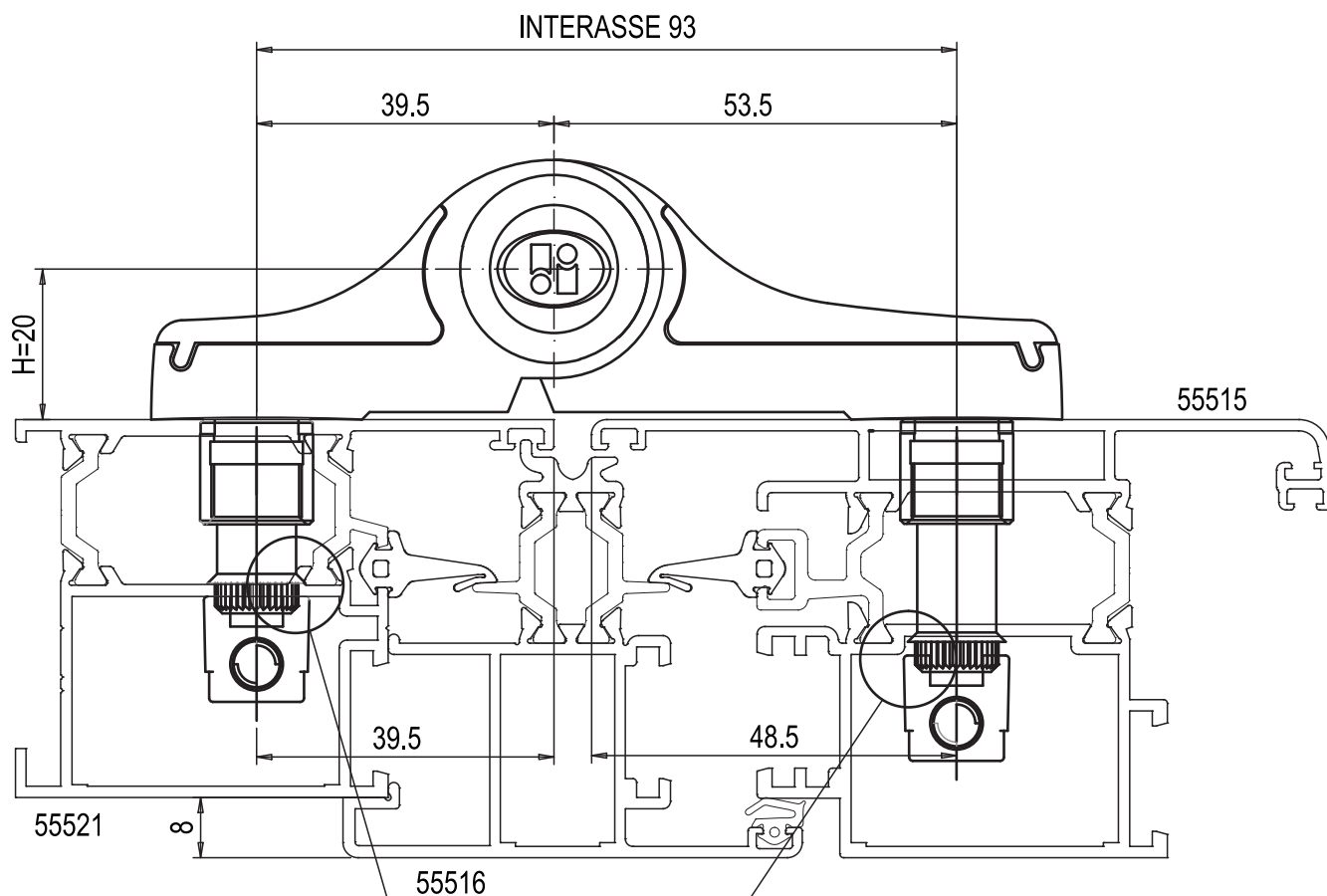
SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA INTERNA



G382	KIT DI FISSAGGIO PER 2 ALI	G361 SPESSORE	G362 BASETTE PER BLOCCHETTI
G383	KIT DI FISSAGGIO PER 3 ALI	G361 SPESSORE	G363 BASETTE PER BLOCCHETTI

SCHEMA APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA ESTERNA

502



UTILIZZARE FRESA A CANDELA PER CREARE PIANO DI APPOGGIO
AL COLLETTO DEL DISTANZIATORE TAGLIO TERMICO.

N.B. ORDINARE KIT CERNIERA + BOCCOLE

G384	KIT DI FISSAGGIO PER 2 ALI	G351 BOCCOLE
G385	KIT DI FISSAGGIO PER 3 ALI	G352 BOCCOLE

LIMITI DI PORTATA CERNIERE AD APPLICAZIONE FRONTALE G382 - G383 - G384 - G385

SECONDO LA NORMA EN 1935:2002

TABELLA 1 - PERCENTUALE DI MAGGIORAZIONE DEL PESO DELL'ANTA, IN FUNZIONE DELLA DIMENSIONE.

H ALTEZZA ANTA (mm)	600	700	800	900	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
4000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5
3800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	10
3700	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	5	15
3600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11	20
3500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6	16	25
3400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	11	21	30
3300	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6	17	26	35
3200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	12	22	32	40
3100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6	18	28	37	45
3000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	13	24	33	42	50
2900	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	7	19	29	39	47	55
2800	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	13	25	35	44	53	60
2700	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	7	20	31	41	50	58	65
2600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	14	27	38	47	56	63	70
2500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	8	21	33	44	53	61	68	X
2400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	8	15	29	40	50	59	67	X	X
2300	●	●	●	●	●	●	●	●	8	16	23	36	47	56	65	X	X	X
2200	●	●	●	●	●	●	9	17	24	31	43	53	63	X	X	X	X	X
2100	●	●	●	●	●	●	9	17	25	32	38	50	60	69	X	X	X	X
2000	●	●	●	●	●	10	18	26	33	40	46	57	67	X	X	X	X	X

- : CONSIDERARE IL PESO REALE DELL'ANTA

X : DIMENSIONI
NON REALIZZABILI

13 : PERCENTUALE
DI MAGGIORAZIONE

DESCRIZIONE :

IN FASE DI PROGETTAZIONE DELLA PORTA È NECESSARIO CALCOLARE IL PESO DELL'ANTA CHE SI INTENDE REALIZZARE. QUESTO VALORE VA INCREMENTATO DELLA PERCENTUALE RISPORATA NELLA TABELLA 1, IN FUNZIONE DELLA DIMENSIONE. IL RISULTATO INDICA QUALE PORTA È RICHIESTA ALLA CERNIERA ; NELLA TABELLA 2 DEVE ESSERE RICERCATA NELLE VARIE FAMIGLIE LA VERSIONE IDONEA PER L'APPLICAZIONE SPECIFICA.

ES : - PORTA DI DIMENSIONI H = 3000 mm L = 1600 mm, PESO DELL'ANTA 125 Kg + 13 % (16 Kg) = 141 Kg.
IN QUESTO CASO LA VERSIONE DELLA CERNIERA È DA RICERCARE NELLA FAMIGLIA 1 (VEDI TABELLA 2)

TABELLA 2 - RIEPILOGO PORTATE CERNIERE AD APPLICAZIONE FRONTALE.

FAMIGLIA	2 ALI		3 ALI		2 CERNIERE	3 CERNIERE
1	G382		G383		160 Kg.	180 Kg.
3	G384		G385		100 Kg.	120 Kg.

CERNIERE PER PORTE DOTATE DI CHIUDIPORTA:

I CHIUDIPORTA AUMENTANO IL CARICO SULLE CERNIERE PER PORTE E LA LORO VELOCITÀ DI USURA.

PER I CHIUDIPIORTA SENZA FRENO ALL'APERTURA, È NORMALE CALCOLARE IL CARICO SUPPONENDO CHE LA MASSA EFFETTIVA DELLA PORTA SIA MAGGIORE DEL 20% DELLA MASSA REALE. PER I CHIUDIPIORTA CON FRENO ALL'APERTURA, L'EFFETTO È MOLTO MAGGIORE E SI CALCOLA CHE LA MASSA EFFETTIVA DELLA PORTA SIA MAGGIORE DEL 75 %.

ES : PORTA CON MASSA DI 100 Kg.

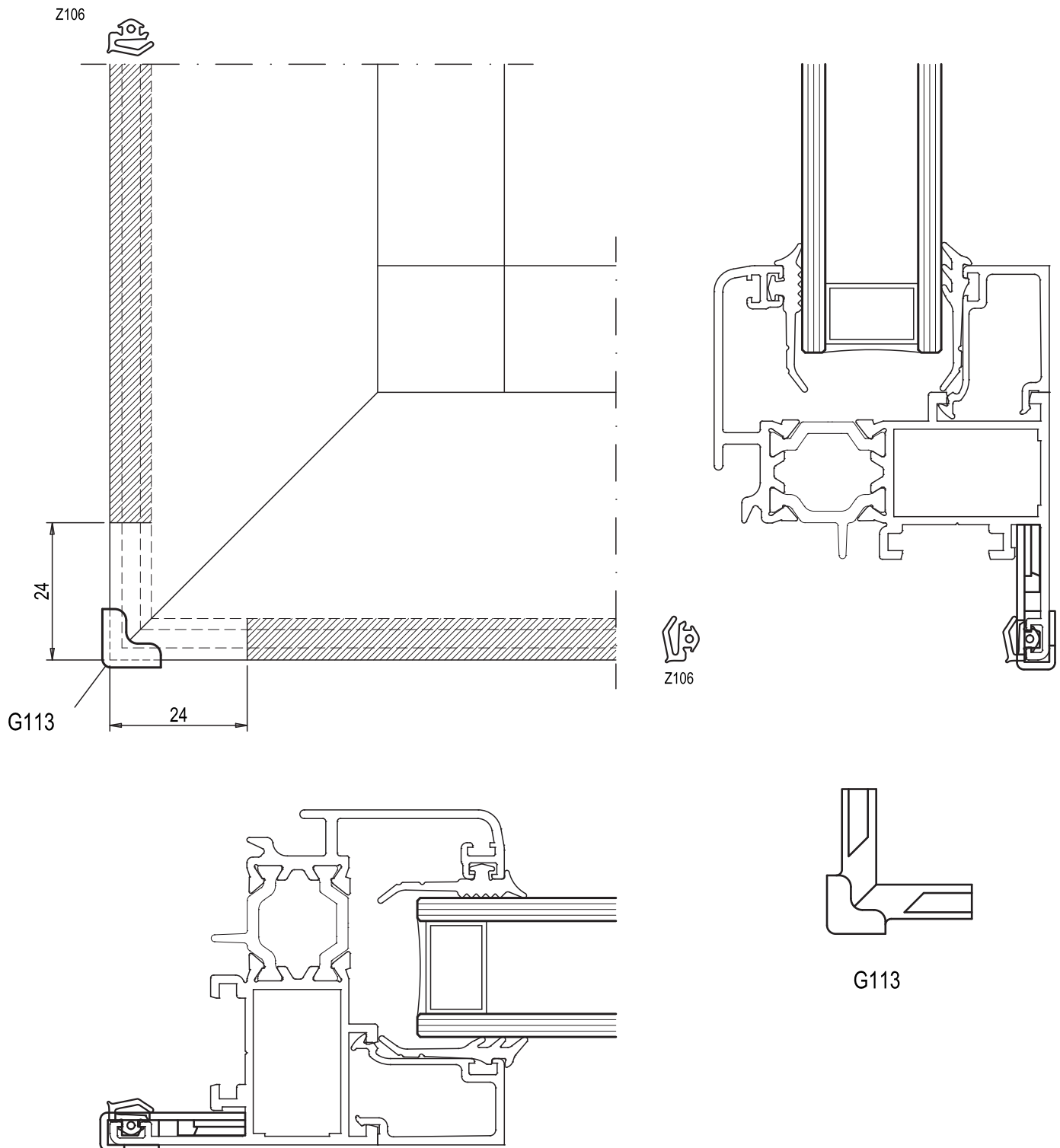
- CHIUDIPIORTA SENZA FRENO ALL'APERTURA : $100 \text{ Kg} + 20 \% = 120 \text{ Kg}$ (PESO DI RIFERIMENTO PER LA SCELTA DELLE CERNIERE)

- CHIUDIPIORTA CON FRENO ALL'APERTURA : $100 \text{ Kg} + 75 \% = 175 \text{ Kg}$ (PESO DI RIFERIMENTO PER LA SCELTA DELLE CERNIERE)

N.B. : QUALORA I VALORI RISULTANTI NON CONSENTISSERO L'UTILIZZO DI NESSUNA CERNIERA

SARÀ NECESSARIO RIDURRE IL PESO DELL'ANTA DI PARTENZA.

SQUADRETTA PARASPIGOLI PER ANTE PROFILATI STANDARD E MAGGIORATI

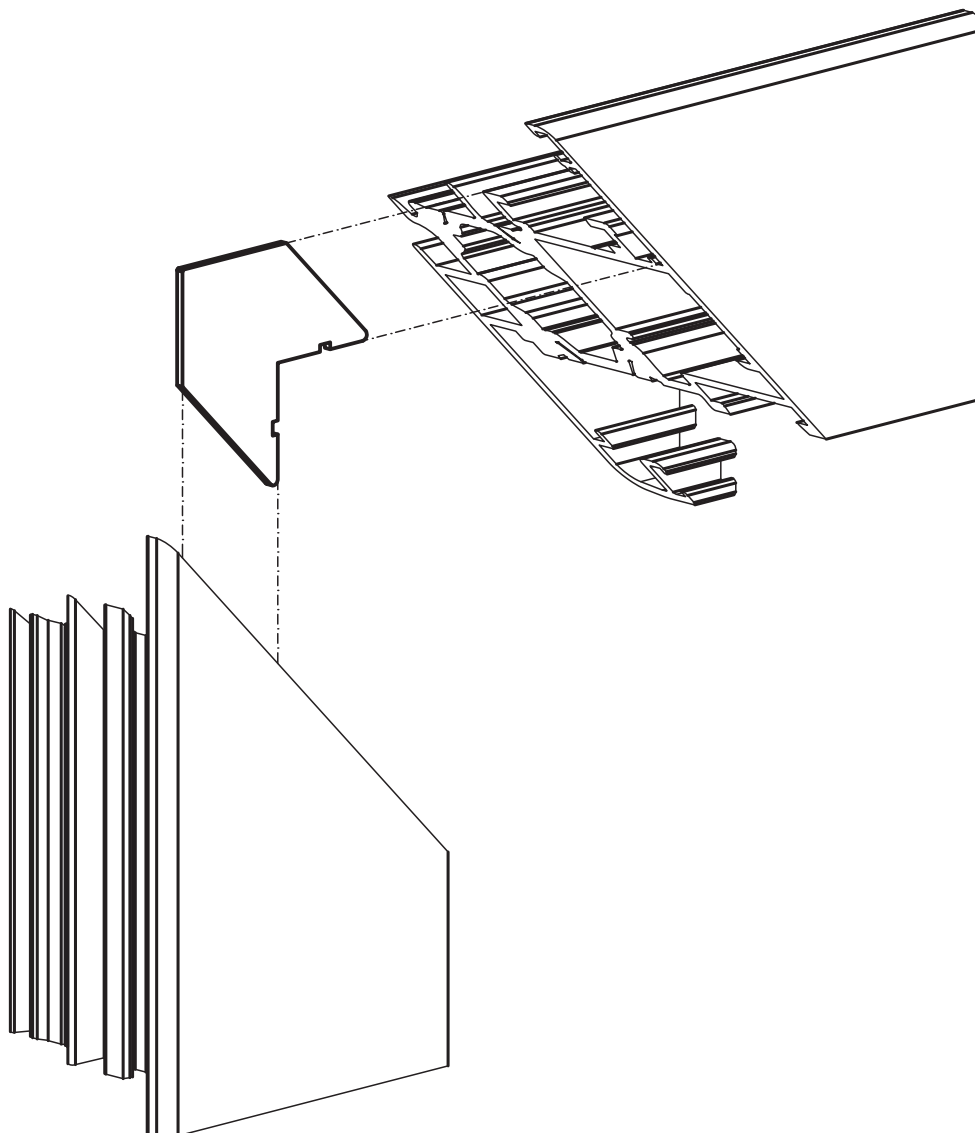
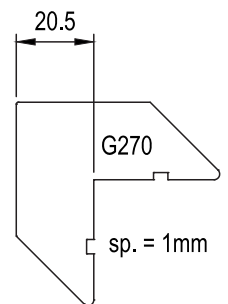
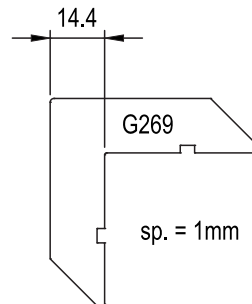
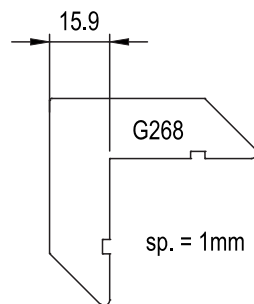
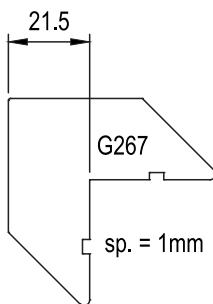


PER I LAVORI DOVE E' RICHIESTO, E' DISPONIBILE UNA SQUADRETTA PARASPIGOLI IN MATERIALE PLASTICO, APPLICABILE A PRESSIONE SULL'ALETTA INTERNA DEI PROFILATI ANTA, SIA NORMALI CHE MAGGIORATI.

IN CASO DI UTILIZZO DI QUESTA SQUADRETTA, LA GUARNIZIONE DI BATTUTA Z106 DEVE ESSERE TAGLIATA ALLA MISURA INDICATA.

APPLICAZIONE SQUADRETTE ART. G267 - G268 - G269 - G270

502



SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO/ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI NORMALI

PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE (G2000 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE), A BOTTONE (G201), A SPINARE CLASSICA (G434 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (G435).

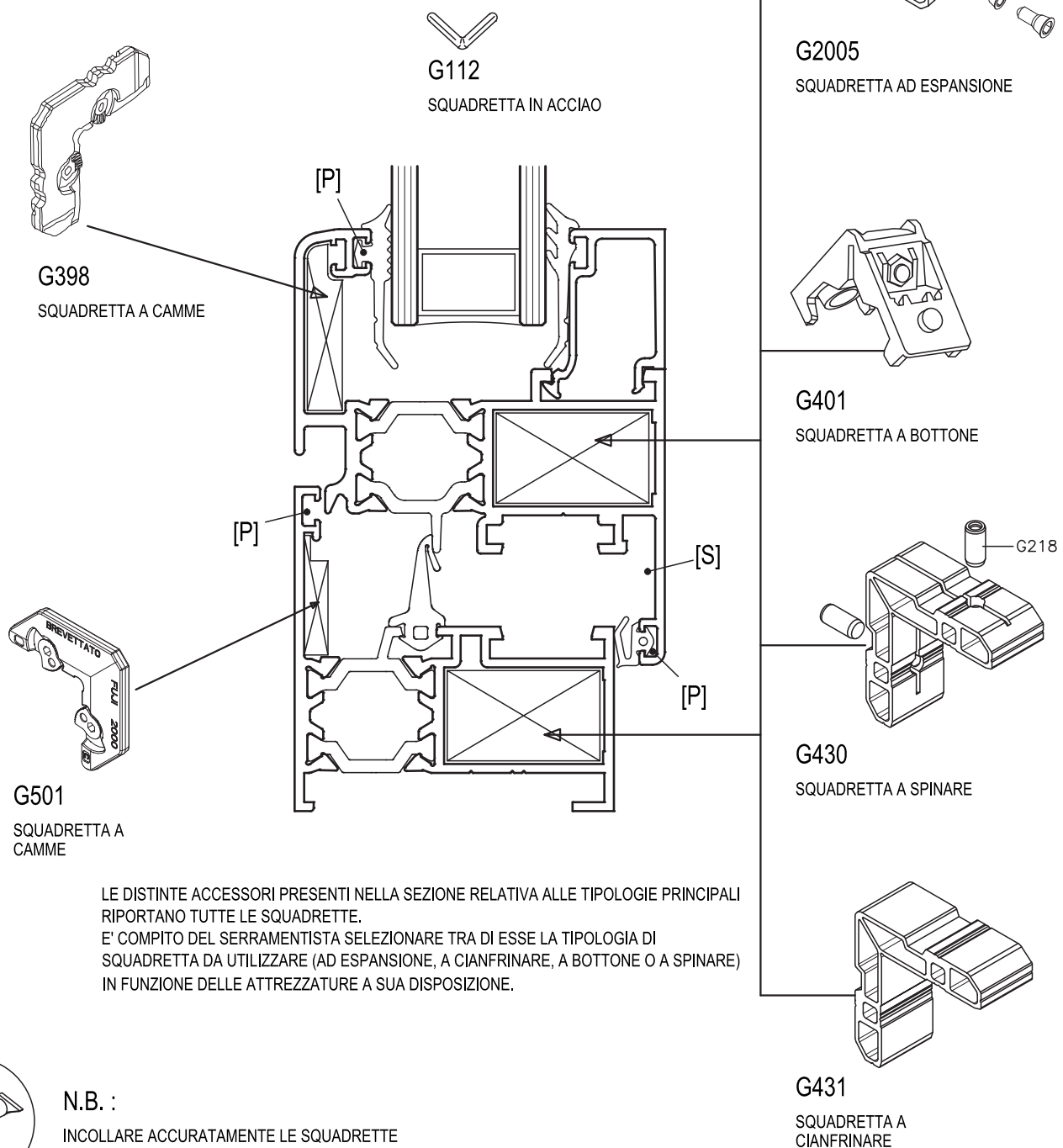
SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:

DISPONIBILE PER I TELAI SIA NELLA VERSIONE A CIANFRINARE (G215) CHE CON CAMME DI BLOCCAGGIO (G501).

PER LE ANTE, DISPONIBILE SIA A CIANFRINARE (G217) CHE CON CAMME DI BLOCCAGGIO (G398).

PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE [S] E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA IN NYLON G111 (VEDI ELENCO ACCESSORI).

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI [P] E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.



SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO/ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI MAGGIORATI

502

PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE A BOTTONE (G202 E G253), A SPINARE CLASSICA (G436 CON RELATIVE SPINE) E A CIANFRINARE (G437).

SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:

DISPONIBILE PER I TELAI SIA NELLA VERSIONE A CIANFRINARE (G216) CHE CON CAMME DI BLOCCAGGIO (G501).

PER LE ANTE, DISPONIBILE SIA A CIANFRINARE (G227) CHE CON CAMME DI BLOCCAGGIO (G398)

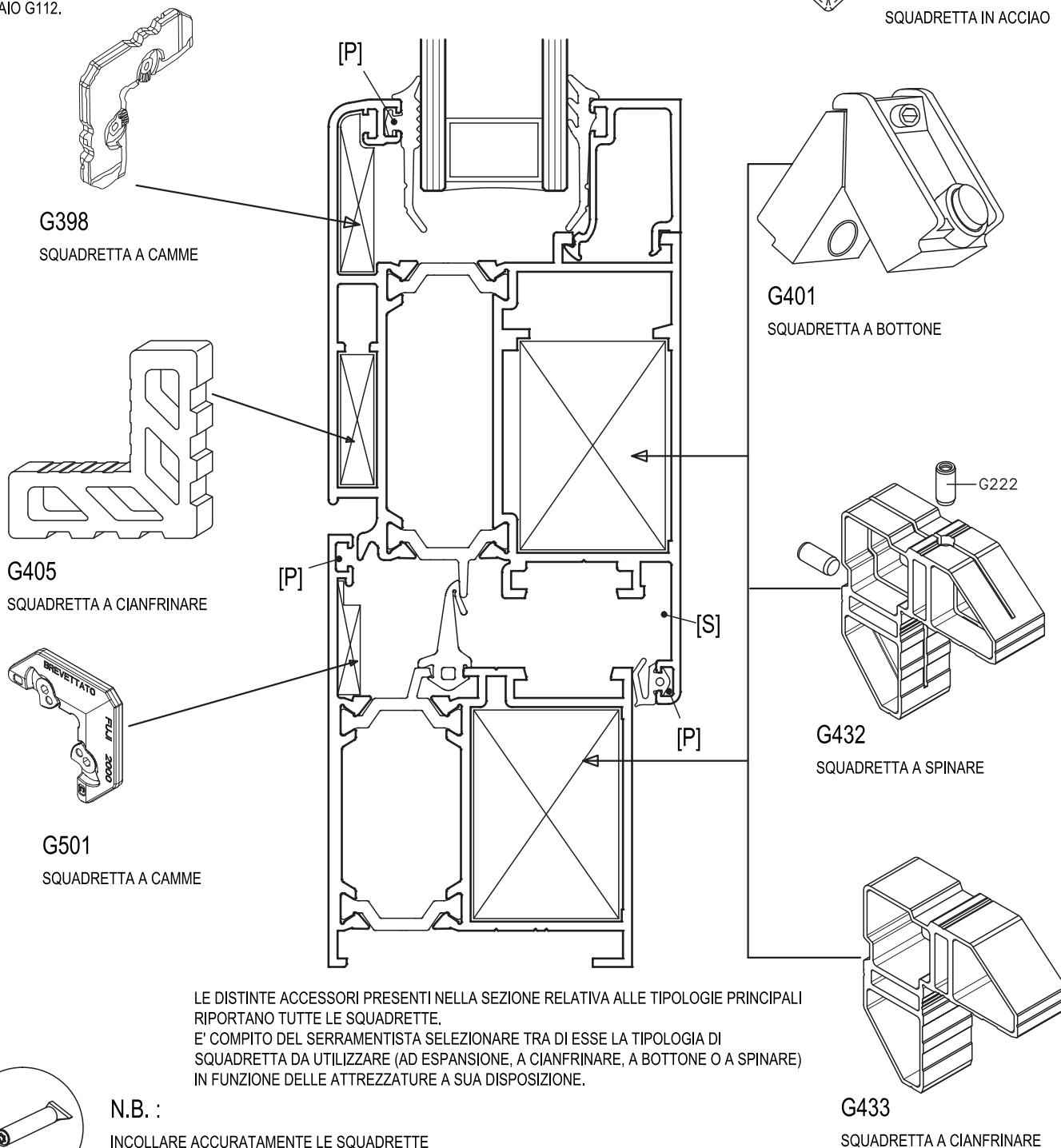
PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE [S] E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA IN NYLON G111 (VEDI ELENCO ACCESSORI).

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI [P] E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.

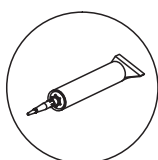


G112

SQUADRETTA IN ACCIAIO



LE DISTINTE ACCESSORI PRESENTI NELLA SEZIONE RELATIVA ALLE TIPOLOGIE PRINCIPALI RIPORTANO TUTTE LE SQUADRETTE. E' COMPITO DEL SERRAMENTISTA SELEZIONARE TRA DI ESSE LA TIPOLOGIA DI SQUADRETTA DA UTILIZZARE (AD ESPANSIONE, A CIANFRINARE, A BOTTONE O A SPINARE) IN FUNZIONE DELLE ATTREZZATURE A SUA DISPOSIZIONE.



N.B. :

INCOLLARE ACCURATAMENTE LE SQUADRETTE

Schema Applicazione Accessori



PUNTI DI CHIUSURA E LIMITI PRESTAZIONALI

Per ottenere buone prestazioni di tenuta all'aria e resistenza al carico del vento bisogna tenere conto di alcuni aspetti :

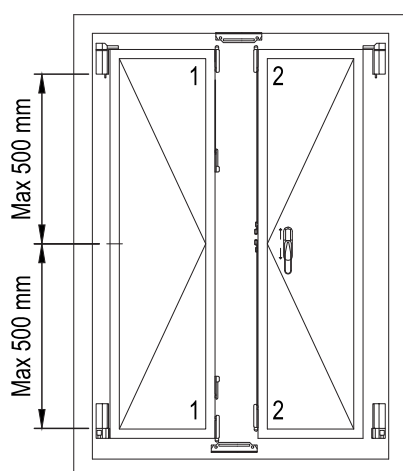
- Dimensione del serramento ;
- Scelta dei profilati ;
- Determinare il numero dei punti di chiusura e il loro posizionamento ;
- Corretta costruzione del serramento.

È quindi possibile, in funzione della resistenza al vento necessaria, delle dimensioni limite che garantiscono la tenuta all'acqua e la permeabilità all'aria certificate, scegliere la configurazione di tenuta più idonea al serramento che si vuole realizzare.

Per meglio chiarire l'aspetto della Resistenza al vento di un serramento secondo la classificazione della norma UNI EN 12210

ricordiamo che si ammette a classe C un serramento con una freccia non superiore ad 1/300 dell'altezza del montante centrale in pressione e che :

- La classe C2 offre una buona resistenza al vento (800 Pa - Pres. Sicurezza 1200 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 130 - 160 Km/h
- La classe C3 offre un'ottima resistenza al vento (1200 Pa - Pres. Sicurezza 1800 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 160 - 195 Km/h
- La classe C4 offre una notevole resistenza al vento (1600 Pa - Pres. Sicurezza 2400 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 183 - 225 Km/h
- La classe C5 offre un'eccezionale resistenza al vento (2000 Pa - Pres. Sicurezza 3000 Pa pari ad una velocità vento compresa tra 205 - 251 Km/h



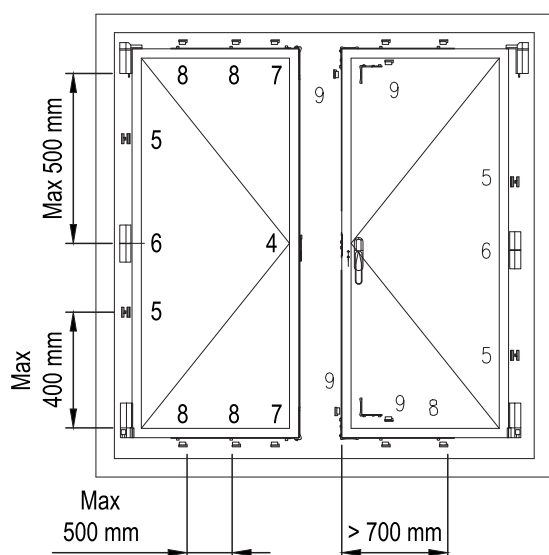
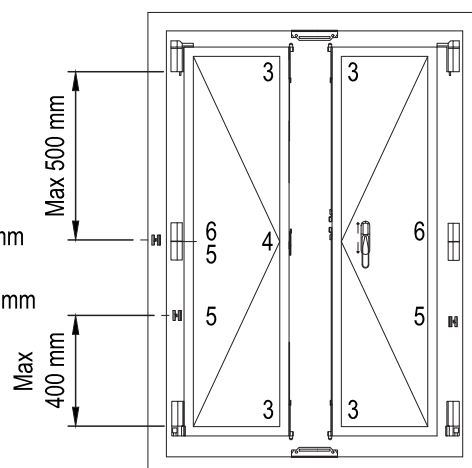
C2

Finestra ad 1 anta
Max L. 700 mm x H. 1300 mm
Finestra a 2 ante
Max L. 1200 mm x H. 1300 mm
non superiore a 1.6 m²

1. Catenaccio in Nylon
2. Puntale in Nylon
3. Catenaccio o Puntale regolabile in Zama
4. Meccanismo asta a leva
5. Rostro
6. Cerniera supplementare
7. Chiusura supplementare (nottolino + incontro regolabile)
8. Rinvio d'angolo + incontro regolabile

C3

Serramento ad 1 anta
Max L. 800 mm x H. 2200 mm
Serramento a 2 ante
Max L. 1200 mm x H. 2200 mm



C4 - C5

Per H. anta > 1200 mm inserire un rostro o una cerniera

Per H. anta > 2250 mm inserire :

1 cerniera e 2 rostri o 2 cerniere.

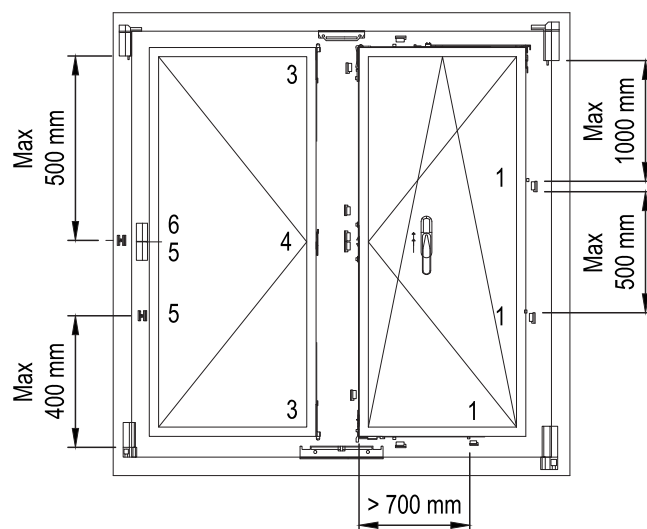
Tra 2 rostri deve esserci sempre una cerniera.

Inserire una chiusura orizzontale per ante con L. > 700 mm
ed una chiusura supplementare ogni 500 mm.

C3

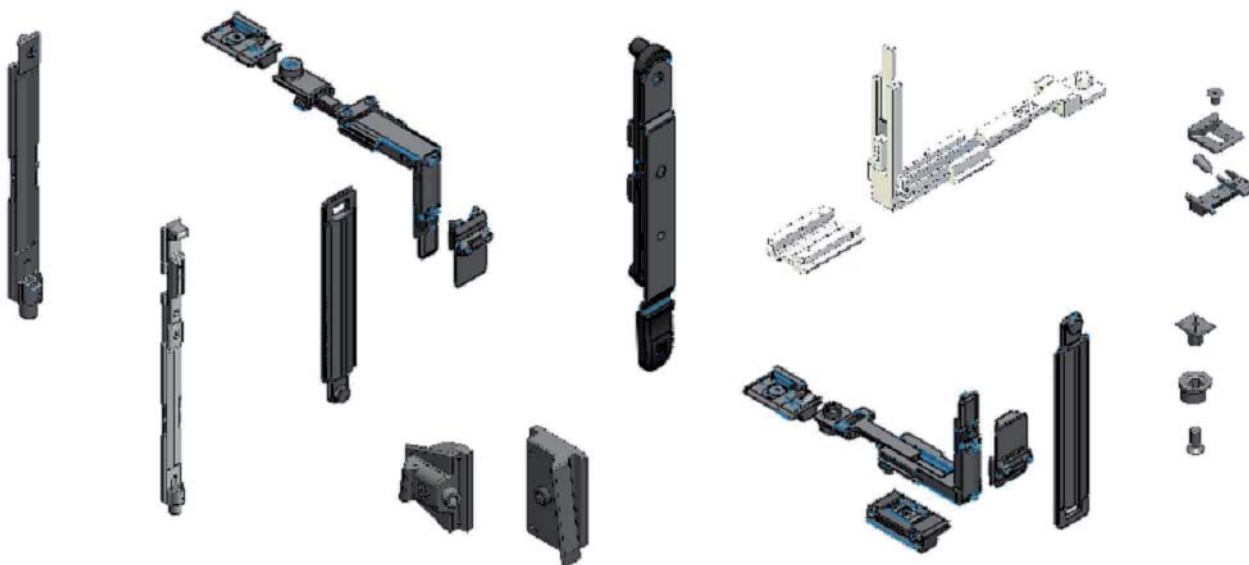
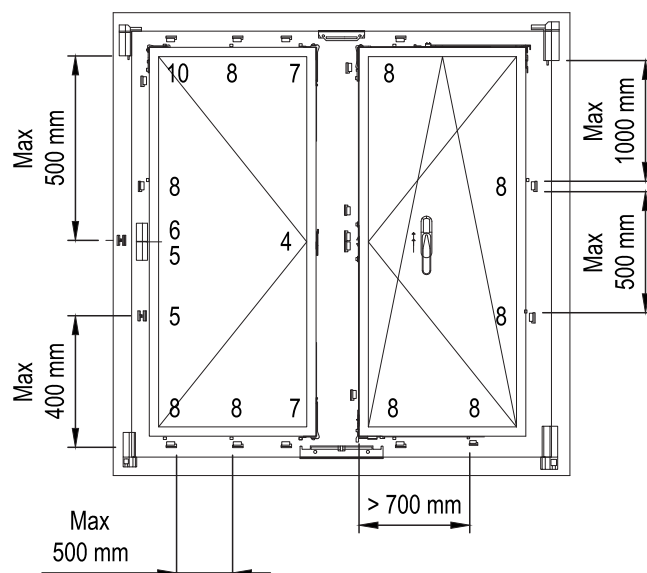
Serramento ad 1 anta
Max L. 800 mm x H. 2200 mm
Serramento a 2 ante
Max L. 1200 mm x H. 2200 mm

3. Catenaccio o puntale regolabile in Zama
4. Meccanismo asta a leva
5. Rostro
6. Cerniera supplementare
7. Catenaccio angolare
8. Chiusure supplementari (nottolino + incontro regolabile)
9. Rinvio d'angolo + incontro regolabile

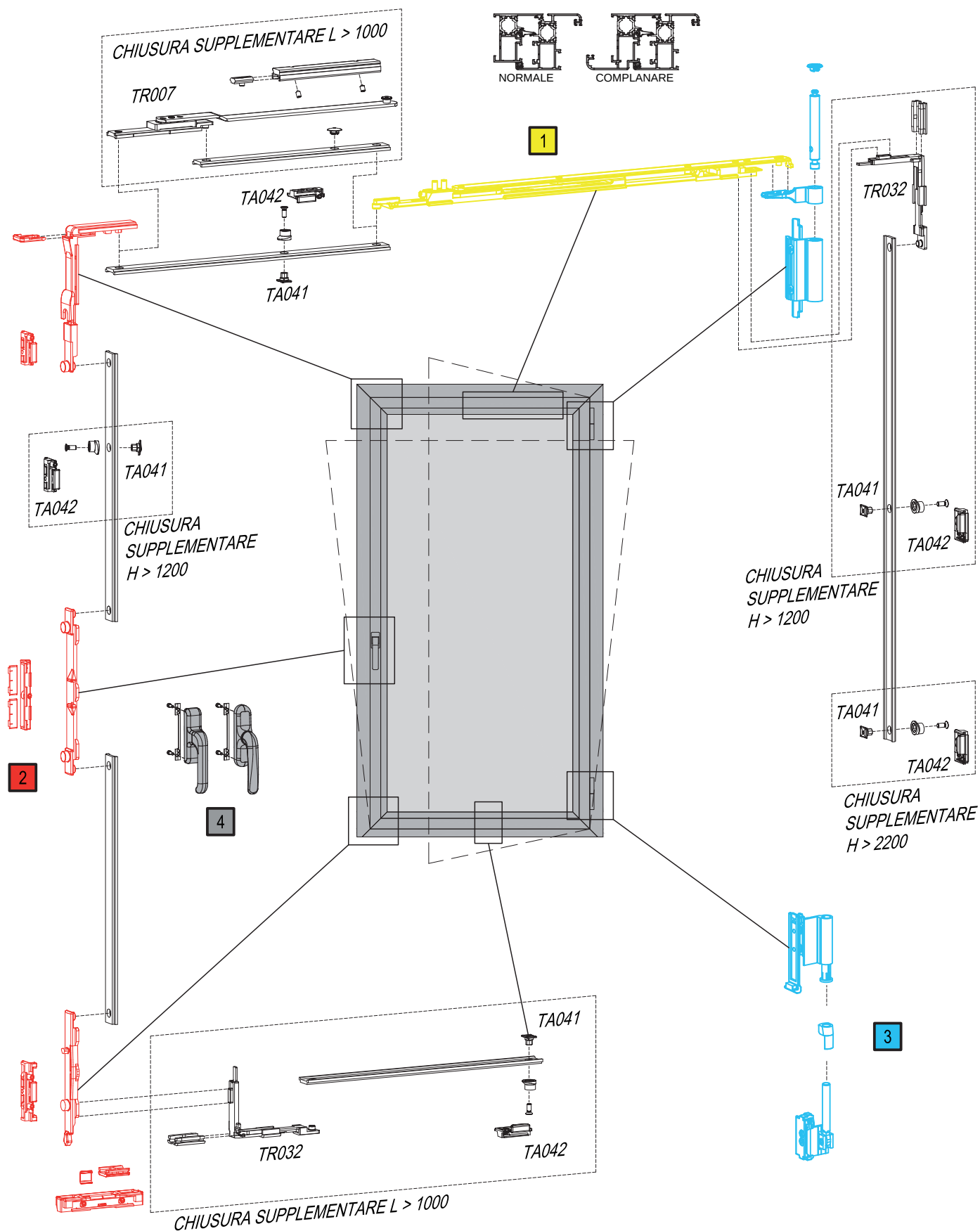


C4 - C5

Per H. anta > 1200 mm inserire un rostro o una cerniera
Per H. anta > 2250 mm inserire :
1 cerniera e 2 rostri o 2 cerniere.
Tra 2 rostri deve esserci sempre una cerniera.
Si consiglia di inserire le chiusure multipunto su entrambe le ante.
Inserire una chiusura orizzontale per ante con L. > 700 mm
ed una chiusura supplementare ogni 500 mm.
Inserire una chiusura verticale oltre i 1200 mm in H.
ed aggiungere chiusure supplementari ogni 500 mm.



ANTA RIBALTA CON CREMONESE FINESTRA AD UN' ANTA



ACCESSORI ANTA A RIBALTA CON CREMONESE FINESTRA AD UN' ANTA

502

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 130 Kg PER CREMONESE PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
	GV721	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR025	BRACCIO TIPO 1 DA 390 mm A 550 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR026 *	BRACCIO TIPO 2 DA 551 mm A 1000 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR002	CREMONESE
	TR001 *	CREMONESE
* IN ALTERNATIVA		

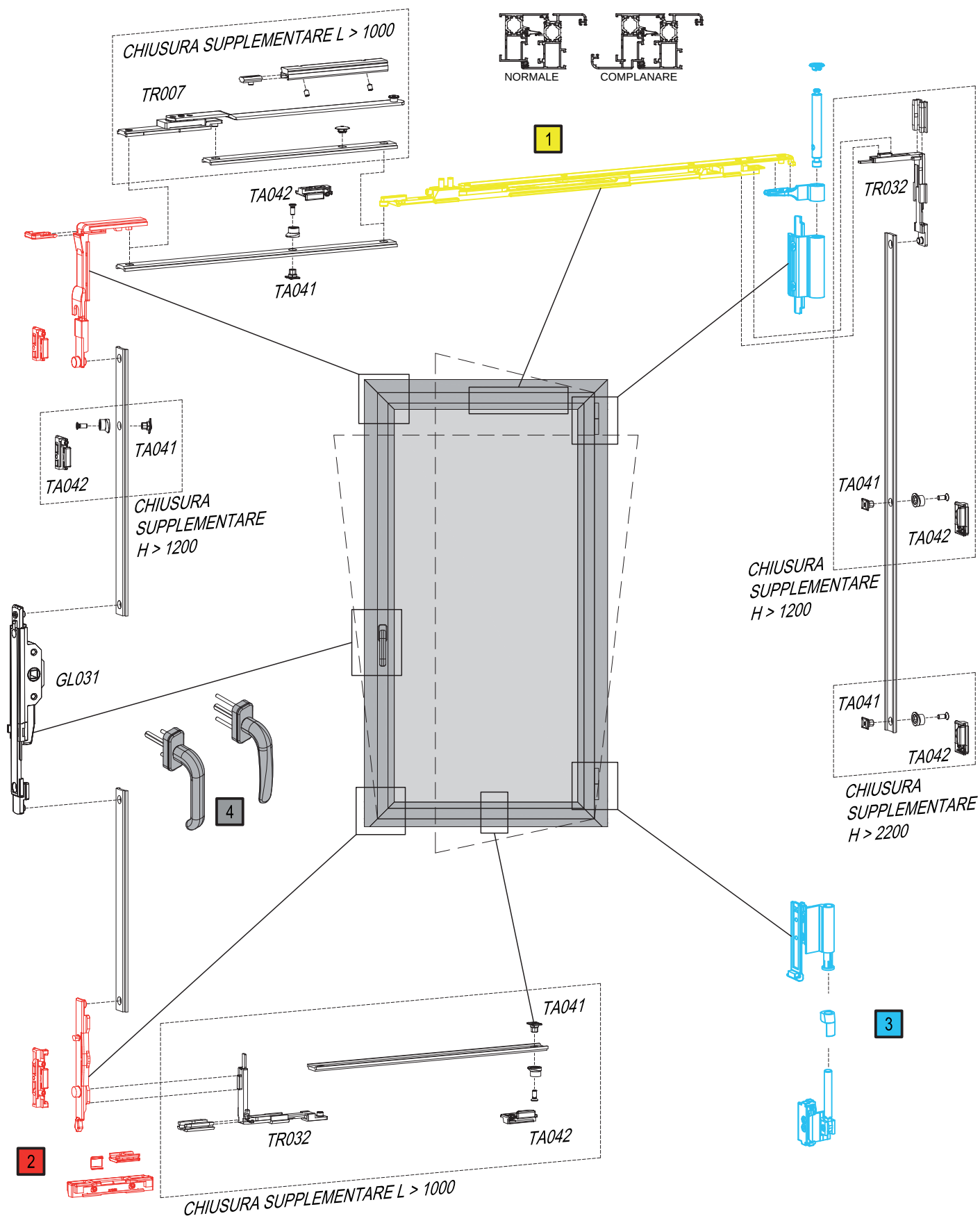
ANTA RIBALTA FUTURA 3D LOGICA PORTATA 130 Kg PER CREMONESE PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	TR040	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
	GV721	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR030	BRACCIO TIPO 1 DA 390 mm A 550 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR031 *	BRACCIO TIPO 2 DA 551 mm A 1000 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR024	CREMONESE CON CHIAVE ASPORTABILE
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 80 Kg PER CREMONESE PROFILATI COMPLANARI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
	GV711	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA COMPLANARE FUTURA 3D
	TR025	BRACCIO TIPO 1 DA 390 mm A 550 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR026 *	BRACCIO TIPO 2 DA 551 mm A 1000 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR002	CREMONESE
	TR001 *	CREMONESE
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA FUTURA 3D LOGICA PORTATA 80 Kg PER CREMONESE PROFILATI COMPLANARI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	TR040	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
	GV711	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA COMPLANARE FUTURA 3D
	TR030	BRACCIO TIPO 1 DA 390 mm A 550 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR031 *	BRACCIO TIPO 2 DA 551 mm A 1000 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR024	CREMONESE CON CHIAVE ASPORTABILE
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 130 Kg MICROVENTILAZIONE PER CREMONESE PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE)
	GV721	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR042	BRACCIO TIPO 1 DA 390 mm A 550 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR043 *	BRACCIO TIPO 2 DA 551 mm A 1000 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR044	CREMONESE
	TR045 *	CREMONESE
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA CON MARTELLINA FINESTRA AD UN' ANTA



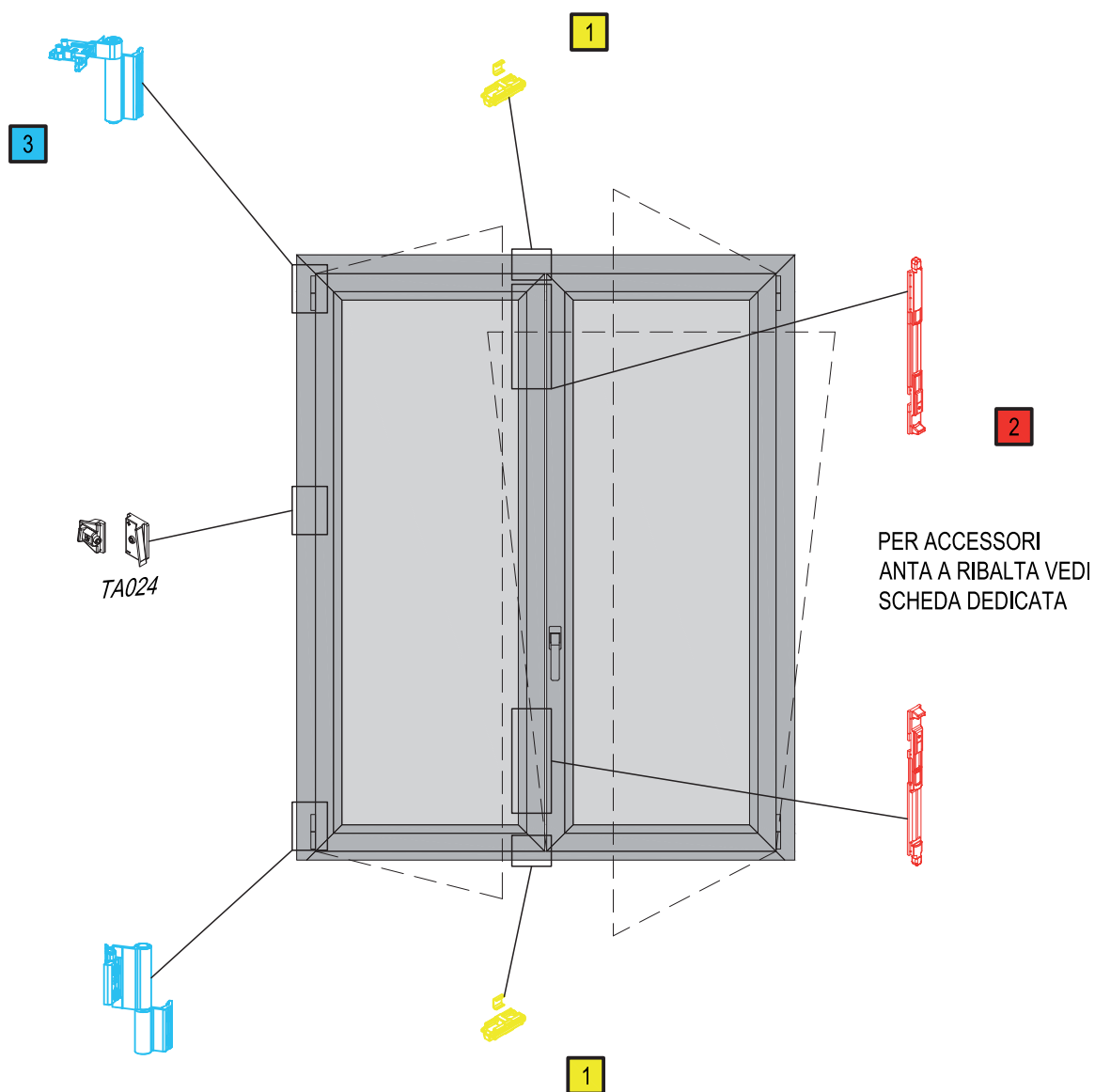
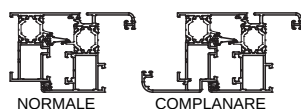
ACCESSORI ANTA A RIBALTA CON MARTELLINA FINESTRA AD UN' ANTA

502

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 130 Kg PER MARTELLINA PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE) ORDINARE A PARTE GL031
	GV721	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR025	BRACCIO TIPO 1 DA 390 mm A 550 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR026 *	BRACCIO TIPO 2 DA 551 mm A 1000 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TA053	MARTELLINA
	TA054 *	MARTELLINA
* IN ALTERNATIVA		

ANTA RIBALTA FUTURA 3D PORTATA 80 Kg PER MARTELLINA PROFILATI COMPLANARI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	GV720	MECCANISMO BASE (PER CREMONESE) ORDINARE A PARTE GL031
	GV711	KIT CERNIERE PER ANTA RIBALTA COMPLANARE FUTURA 3D
	TR025	BRACCIO TIPO 1 DA 390 mm A 550 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TR026 *	BRACCIO TIPO 2 DA 551 mm A 1000 mm PER ANTA RIBALTA FUTURA 3D
	TA053	MARTELLINA
	TA054 *	MARTELLINA
* IN ALTERNATIVA		

ANTA A RIBALTA FINESTRA DUE ANTE CHIUSURA STANDARD SECONDA ANTA



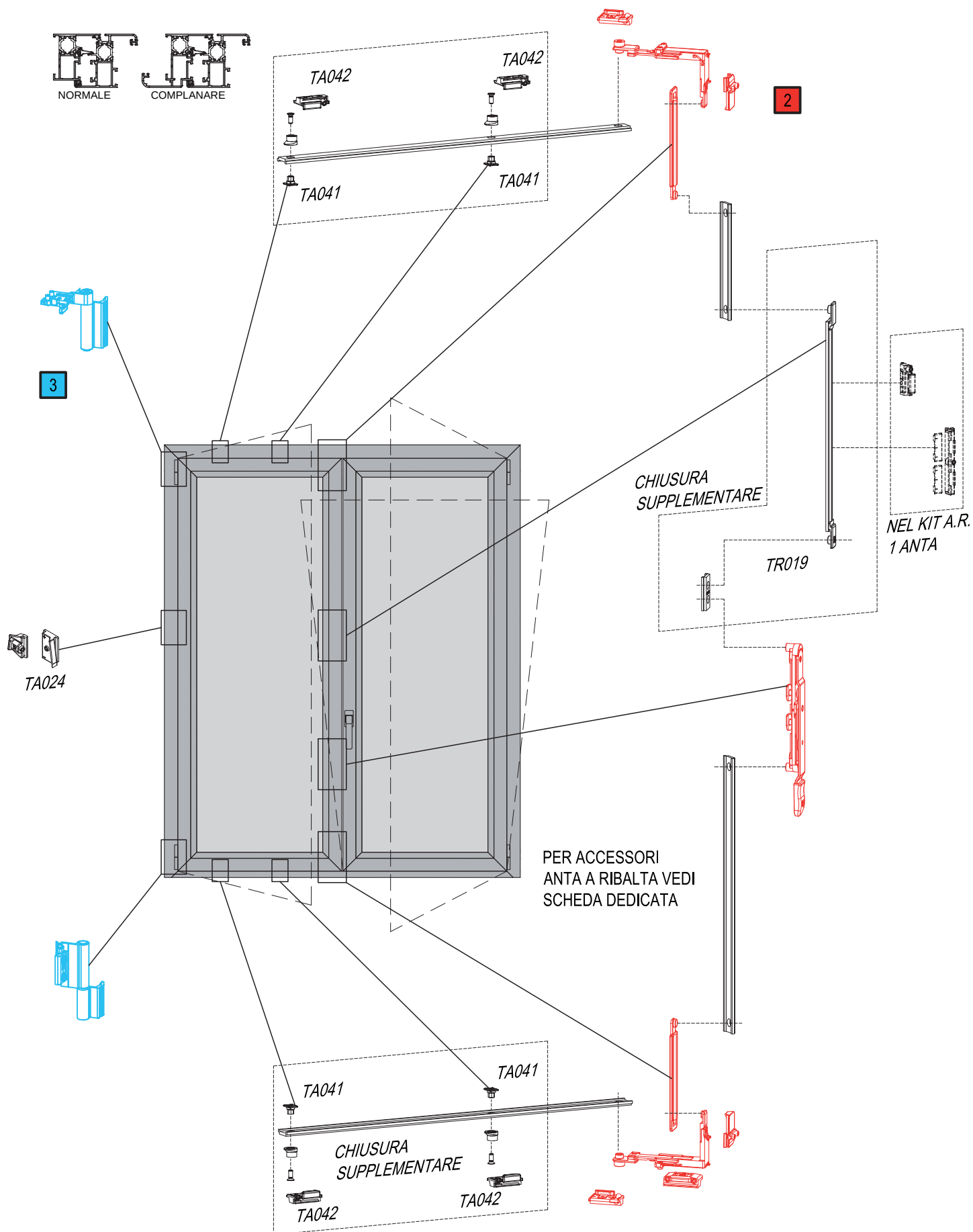
ACCESSORI ANTA A RIBALTA SECONDA ANTA

502

PORTATA 130 Kg PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	TA011	INCONTRO CATENACCIO SINGOLO
	TA028	CATENACCIO PER ANTA ABBINATA (2 Pz.)
	GV722	KIT CERNIERE PER ANTA ABBINATA FUTURA 3D
* IN ALTERNATIVA		

PORTATA 130 Kg PROFILATI COMPLANARI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	TA011	INCONTRO CATENACCIO SINGOLO
	TA028	CATENACCIO PER ANTA ABBINATA (2 Pz.)
	GV712	KIT CERNIERE PER ANTA ABBINATA COMPLANARE FUTURA 3D
* IN ALTERNATIVA		

ANTA A RIBALTA FINESTRA DUE ANTE CHIUSURA AD ALTE PRESTAZIONI SECONDA ANTA



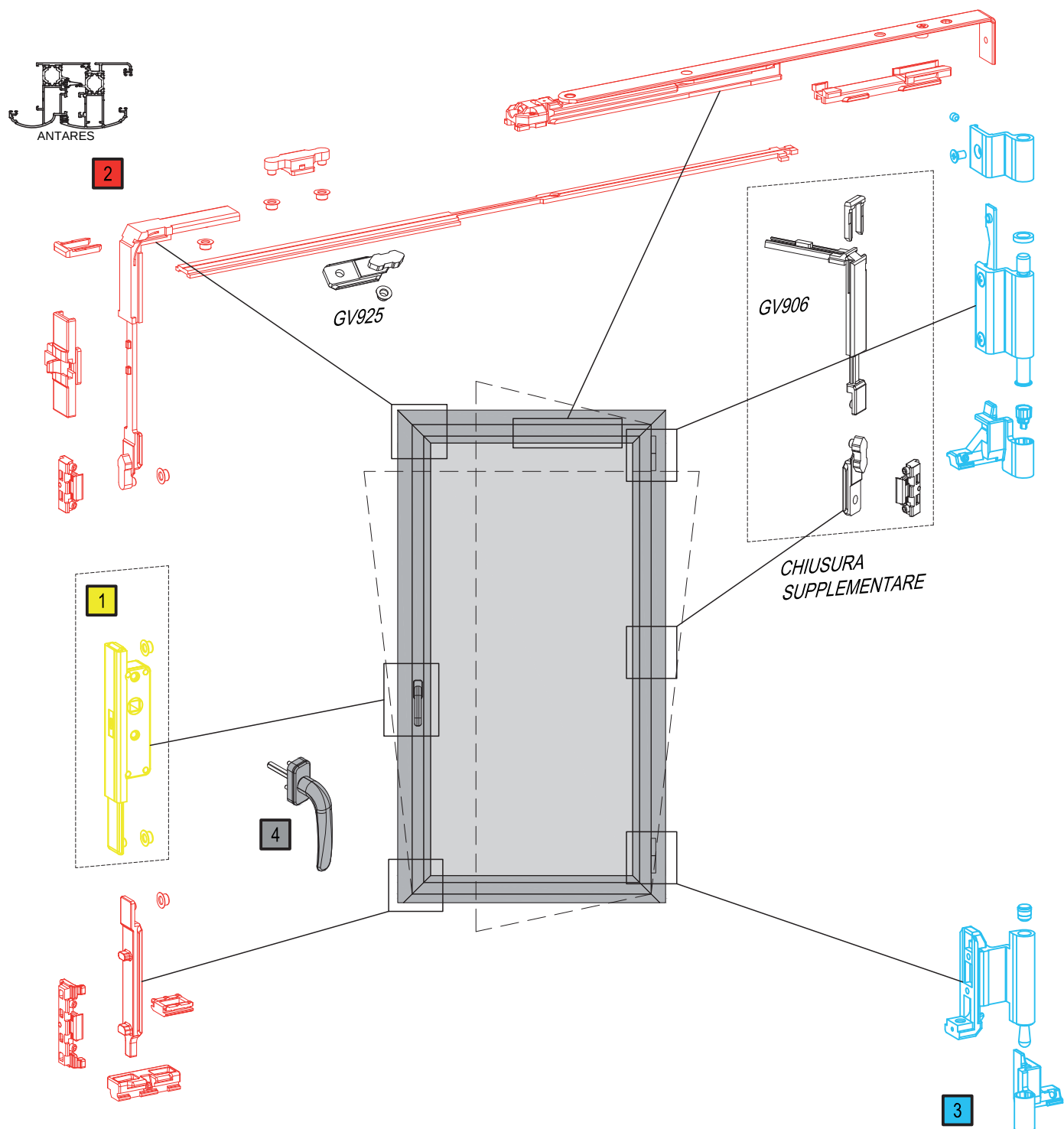
ACCESSORI ANTA A RIBALTA SECONDA ANTA

502

PORTATA 130 Kg PROFILATI NORMALI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	TR017	ASTA A LEVA COMPLETA DI RINVII D'ANGOLO E INCONTRI
	GV722	KIT CERNIERE PER ANTA ABBINATA FUTURA 3D
* IN ALTERNATIVA		

PORTATA 130 Kg PROFILATI COMPLANARI		
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
	TR017	ASTA A LEVA COMPLETA DI RINVII D'ANGOLO E INCONTRI
	GV712	KIT CERNIERE PER ANTA ABBINATA COMPLANARE FUTURA 3D
* IN ALTERNATIVA		

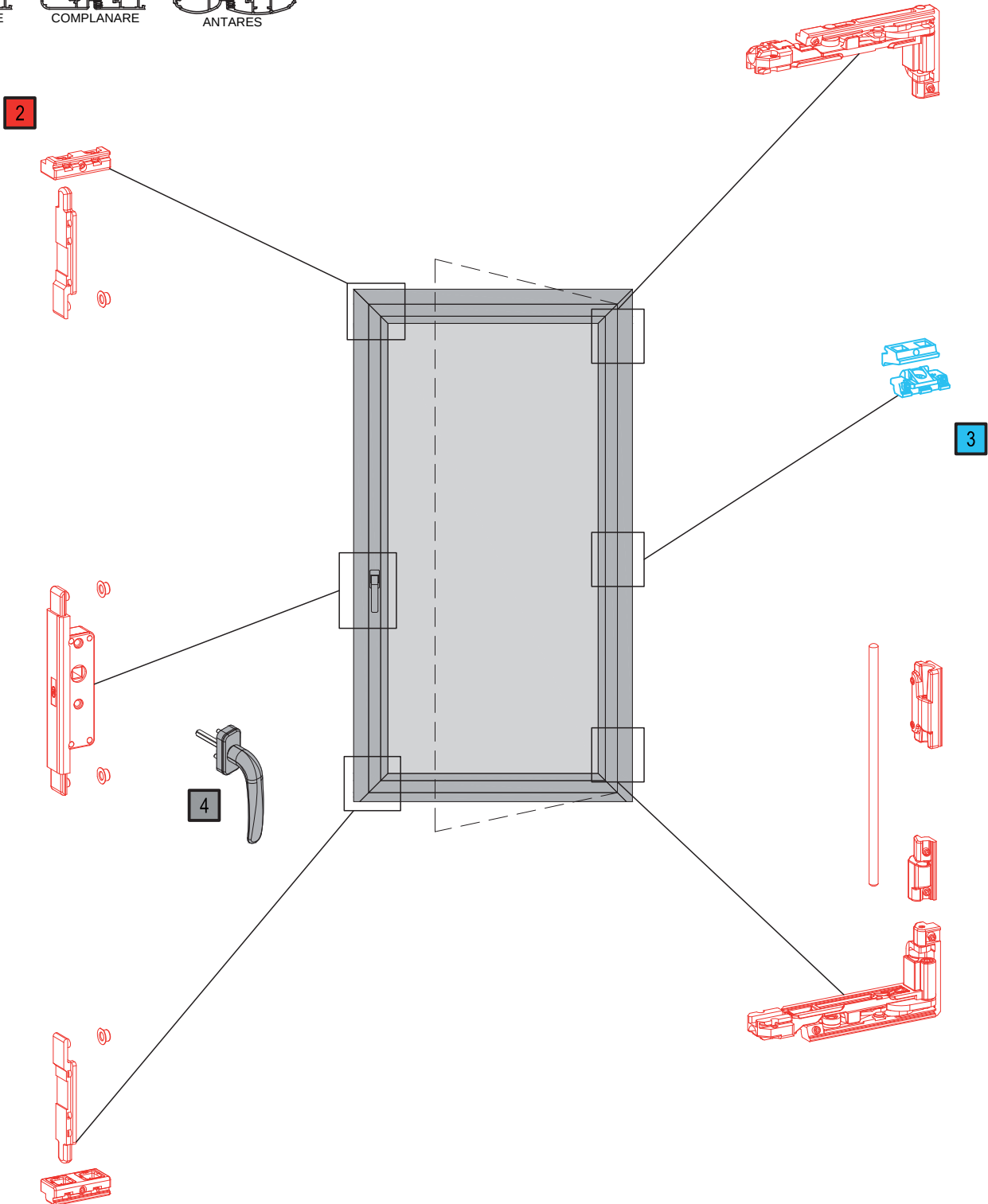
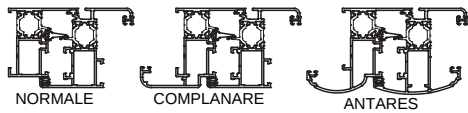
ANTA A RIBALTA PROFILATI ANTARES



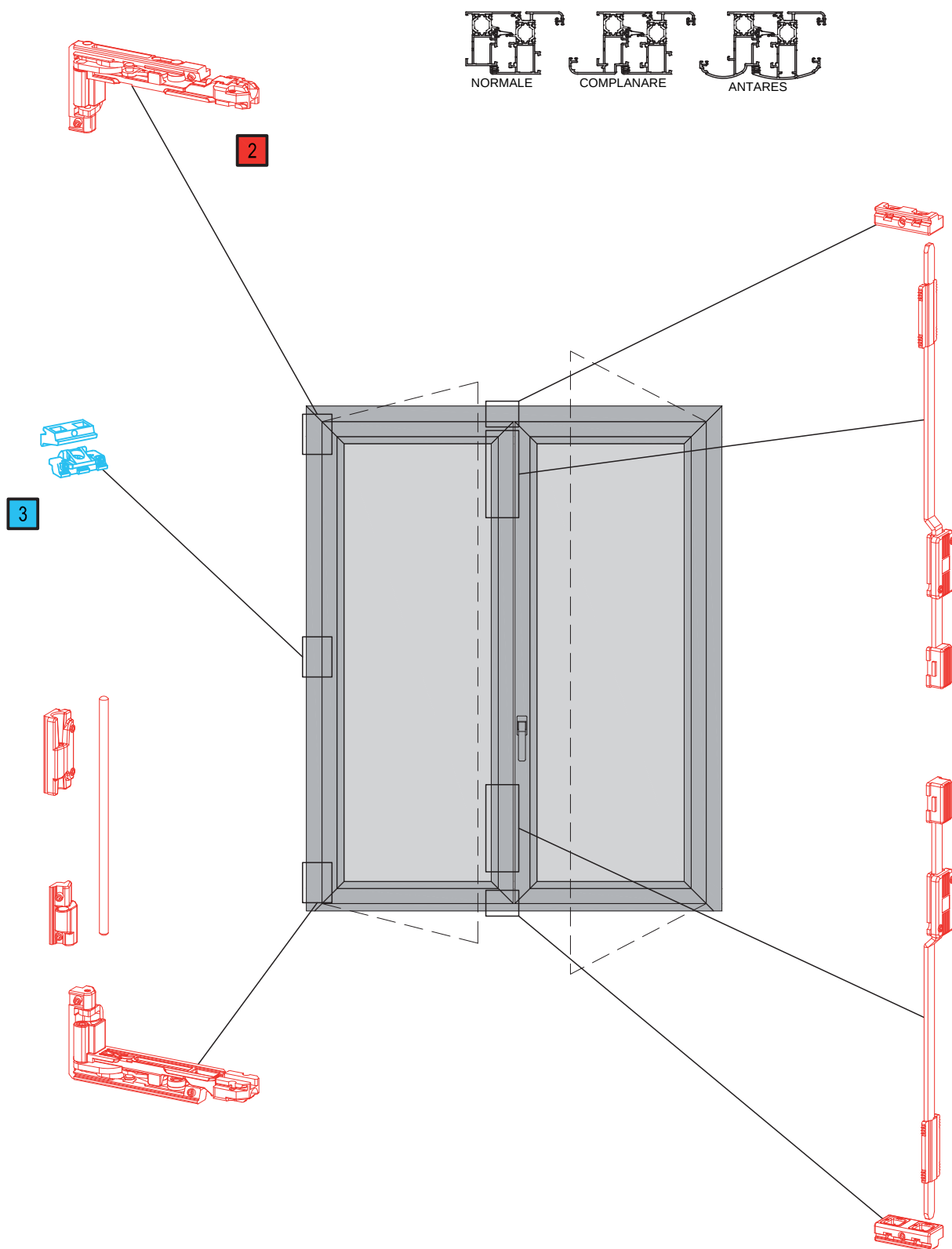
TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV900	MECCANISMO BASE RIBANTA 4 BRACCIO STANDARD
	GV901 *	MECCANISMO BASE RIBANTA 4 BRACCIO CORTO
3	GV902	KIT CERNIERE PER RIBANTA 4
1	GV903	MOVIMENTO BIDIREZIONALE PASSO LUNGO
	GV904 *	MOVIMENTO MONODIREZIONALE PASSO LUNGO
4	GM180	MARTELLINA
* IN ALTERNATIVA		



ANTA BATTENTE CERNIERE A SCOMPARSA



TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV922DN	KIT RIBANTA INCANTO DESTRA CON CERNIERE
	GV922SN *	KIT RIBANTA INCANTO SINISTRA CON CERNIERE
3	GV929	CHIUSURA SUPPLEMENTARE LATO CERNIERA
4	GM180	MARTELLINA
* IN ALTERNATIVA		



TIPO	CODICE	DESCRIZIONE
2	GV923DN	KIT ANTA AFFIANCATA DESTRA CON CERNIERE
	GV923SN *	KIT ANTA AFFIANCATA SINISTRA CON CERNIERE
3	GV929	CHIUSURA SUPPLEMENTARE LATO CERNIERA
* IN ALTERNATIVA		

TABELLA RIEPILOGO DIMENSIONI - PORTATA ANTA RIBALTA

2500	44	37	31	27	24	22	20	18	17	16	15	14	13
2400	46	38	33	29	25	23	21	19	18	16	15	14	13
2300	48	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15	14
2200	50	42	36	31	28	25	23	21	19	18	17	16	15
2100	50	44	37	33	29	26	24	22	20	19	17	16	15
2000	50	46	39	34	31	27	25	23	21	20	18	17	16
1900	50	48	41	36	32	29	26	24	22	21	19	18	16
1800	50	50	44	38	34	31	28	25	23	22	20	18	16
1700	50	50	46	40	36	32	29	27	25	23	21	18	16
1600	50	50	49	43	38	34	31	29	26	24	21	18	16
1500	50	50	50	46	41	37	33	31	27	24	21	18	16
1400	50	50	50	49	44	39	36	32	27	24	21	18	16
1300	50	50	50	50	47	42	38	32	27	24	21	18	
1200	50	50	50	50	50	46	38	32	27	24	21		
1100	50	50	50	50	50	46	38	32	27	24			
1000	50	50	50	50	50	46	38	32	27				
900	50	50	50	50	50	46	38	32	27				
800	50	50	50	50	50	46	38	32					
700	50	50	50	50	50	46	38						
600	50	50	50	50	50	46							
390	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

Tabella spessore del vetro realizzabile

Alcuni esempi di infissi realizzabili

Infisso 2200 x 500

Spessore massimo del vetro di 50 mm equivalenti ad un infisso del peso massimo di 130 Kg.

Infisso 1500 x 900

Spessore massimo del vetro di 41 mm equivalenti ad un infisso del peso massimo di 130 Kg.

Infisso 1300 x 1100

Spessore massimo del vetro di 17 mm equivalenti ad un infisso del peso massimo di 130 Kg.

2500	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2400	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2300	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2200	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2100	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
2000	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	129
1900	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	122
1800	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	123	115	
1700	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	124	116	108
1600	130	130	130	130	130	130	130	130	130	125	116	108	101
1500	130	130	130	130	130	130	130	127	117	108	101	94	
1400	130	130	130	130	130	130	130	128	117	108	100	94	87
1300	130	130	130	130	130	130	130	118	108	100	93	86	
1200	130	130	130	130	130	130	119	108	99	91	85		
1100	130	130	130	130	130	120	108	98	90	83			
1000	130	130	130	130	121	108	98	89	81				
900	130	130	130	123	108	96	87	79					
800	130	130	125	108	95	85	76						
700	130	128	108	94	82	73							
600													
390	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700

Tabella portata massima realizzabile

LIMITI DI PORTATA ANTA A RIBALTA CON CERNIERE A SCOMPARSA

502

TABELLA PER LO SPESSORE MASSIMO DEL VETRO UTILIZZABILE
IN FUNZIONE ALLE DIMENSIONI DELL'ANTA.

PESO MAX DELL' ANTA 130 Kg.
X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

H ALTEZZA ANTA (mm)	2700	50	45	36	35	30	26	22	20	18	16	15	14	13	12	11
	2600	50	47	38	37	31	27	23	21	19	17	15	14	13	12	11
	2500	50	50	40	38	33	28	24	22	19	18	16	15	14	12	11
	2400	50	50	41	40	34	29	26	23	20	18	17	16	14	12	11
	2300	50	50	43	42	36	31	27	24	21	19	18	16	14	12	11
	2200	50	50	46	44	38	32	28	25	22	20	19	16	14	12	11
	2100	50	50	48	47	40	34	30	26	24	21	19	16	14	12	11
	2000	50	50	50	49	42	36	31	28	25	23	19	16	14	12	11
	1900	50	50	50	50	45	38	33	29	26	23	19	16	14	12	11
	1800	50	50	50	50	47	40	35	31	28	23	19	16	14	12	11
	1700	50	50	50	50	50	43	38	33	28	23	19	16	14	12	11
	1600	50	50	50	50	50	46	40	35	28	23	19	16	14	12	11
	1500	50	50	50	50	50	50	43	35	28	23	20	16	14	12	10
	1400	50	50	50	50	50	50	45	35	28	23	20	16	14	12	10
	1300	50	50	50	50	50	50	45	35	29	23	20	16	14	12	9
	1200	50	50	50	50	50	50	45	35	29	24	20	16	13	10	7
	1100	50	50	50	50	50	50	45	36	29	24	20	15	11	7	5
	1000	50	50	50	50	50	50	45	36	29	24	17	12	8	5	X
	900	50	50	50	50	50	50	46	36	28	19	13	8	4	X	X
	800	50	50	50	50	50	50	46	34	22	13	7	X	X	X	X
	700	50	50	50	50	50	50	41	25	14	6	X	X	X	X	X
		400	500	600	614	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
		L LARGHEZZA ANTA (mm)														

LIMITI DI PORTATA ANTA A BATTENTE CON CERNIERE A SCOMPARSA

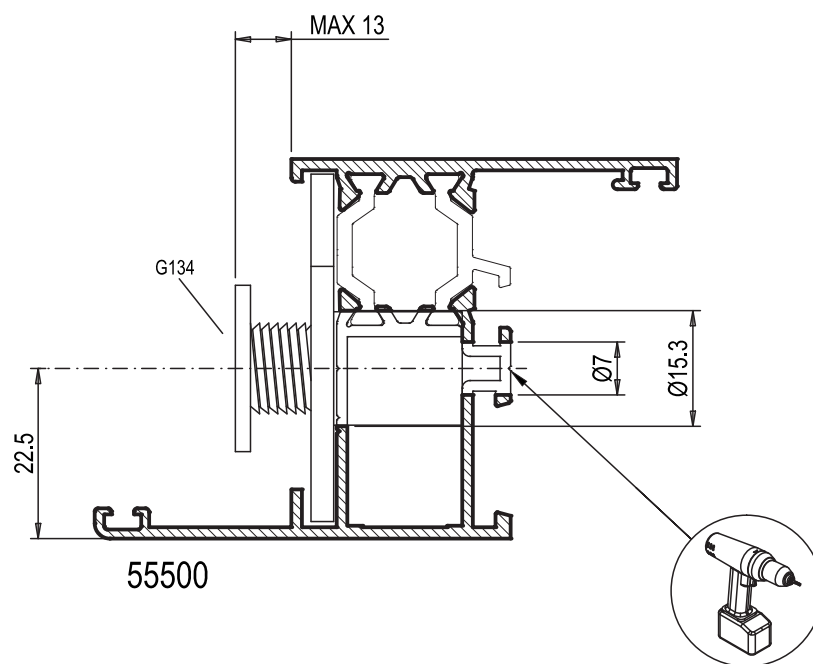
TABELLA PER LO SPESSORE MASSIMO DEL VETRO UTILIZZABILE
IN FUNZIONE ALLE DIMENSIONI DELL'ANTA.

PESO MAX DELL' ANTA 130 Kg.
X : DIMENSIONI NON REALIZZABILI

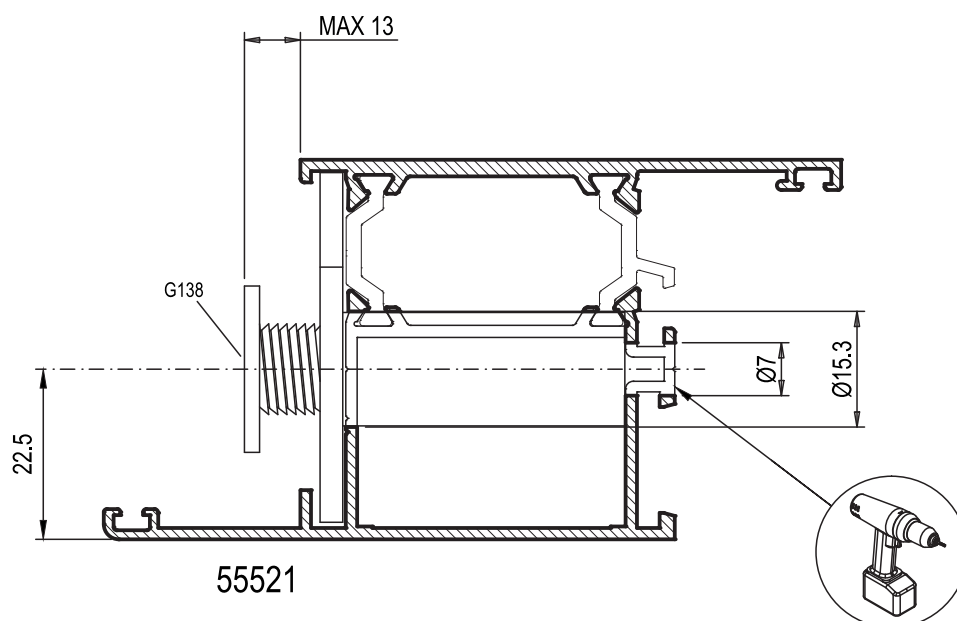
H ALTEZZA ANTA (mm)	2700	50	45	36	35	30	26	22	20	18	16	14	12	10	9	8
	2600	50	47	38	37	31	27	23	21	19	17	14	12	10	9	8
	2500	50	50	40	38	33	28	24	22	19	17	14	12	10	9	8
	2400	50	50	41	40	34	29	26	23	20	17	14	12	10	9	8
	2300	50	50	43	42	36	31	27	24	21	17	14	12	10	9	8
	2200	50	50	46	44	38	32	28	25	21	17	14	12	10	9	8
	2100	50	50	48	47	40	34	30	25	21	17	14	12	10	9	8
	2000	50	50	50	49	42	36	31	25	21	17	14	12	10	9	7
	1900	50	50	50	50	45	38	32	25	21	17	14	12	10	9	7
	1800	50	50	50	50	47	40	32	26	21	17	14	12	10	9	7
	1700	50	50	50	50	50	42	32	26	21	17	14	12	10	9	7
	1600	50	50	50	50	50	42	32	26	21	17	14	12	10	9	6
	1500	50	50	50	50	50	42	33	26	21	17	14	12	10	7	5
	1400	50	50	50	50	50	43	33	26	21	17	14	12	8	6	4
	1300	50	50	50	50	50	43	33	26	21	17	14	10	7	4	X
	1200	50	50	50	50	50	43	33	26	21	17	12	8	5	X	X
	1100	50	50	50	50	50	43	33	26	21	14	9	5	X	X	X
	1000	50	50	50	50	50	43	33	26	17	10	5	X	X	X	X
	900	50	50	50	50	50	44	33	21	12	6	X	X	X	X	X
	800	50	50	50	50	50	44	26	14	5	X	X	X	X	X	X
	700	50	50	50	50	50	33	15	4	X	X	X	X	X	X	X
		400	500	600	614	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
		L LARGHEZZA ANTA (mm)														

Lavorazioni 

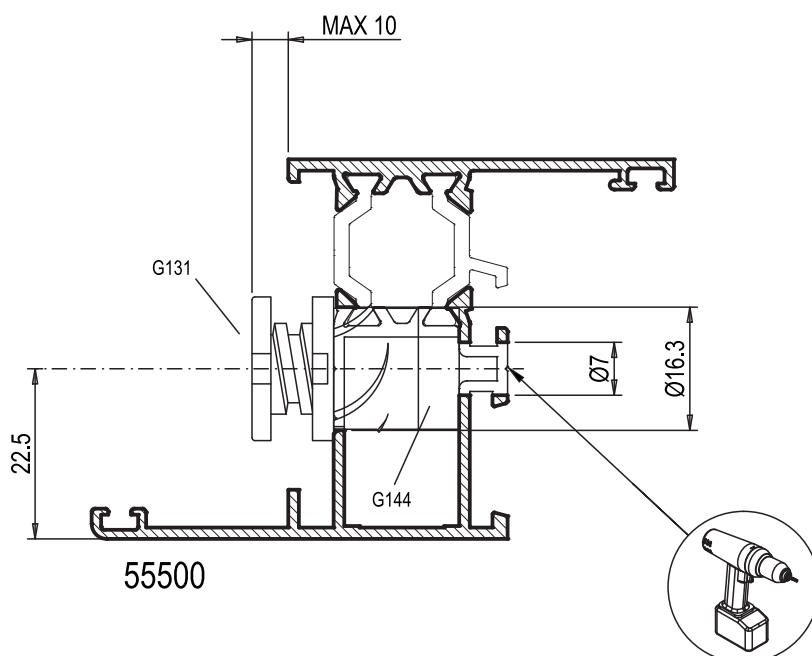
G134 CAMERA SEMPLICE



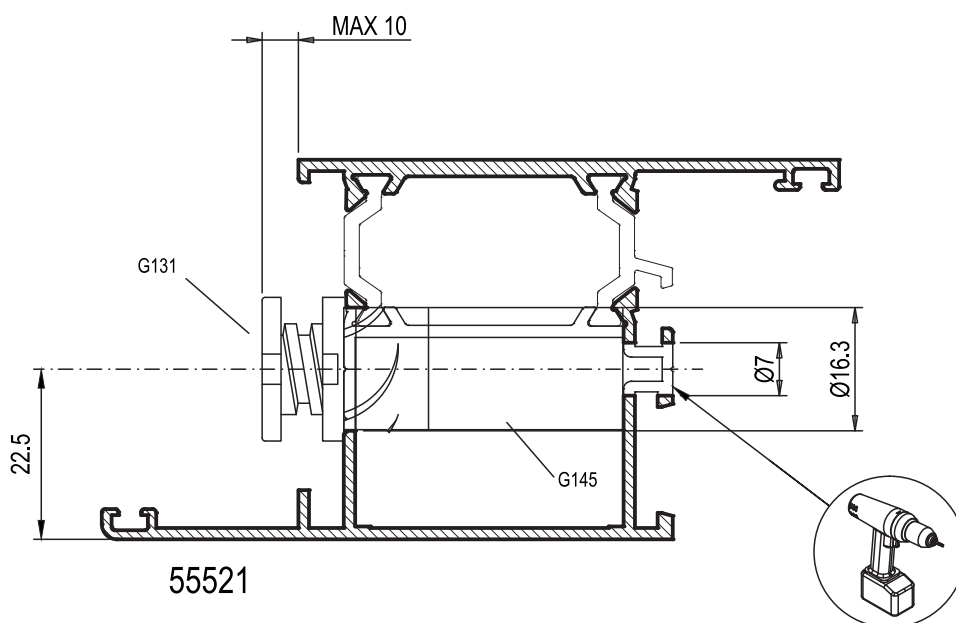
G138 CAMERA MAGGIORATA



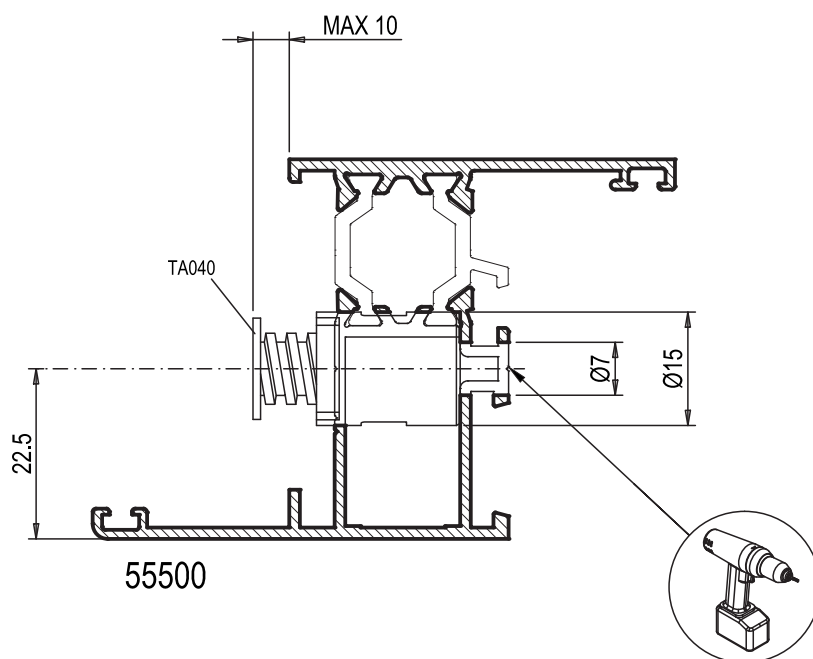
G131 + G144 CAMERA SEMPLICE



G131+G145 CAMERA MAGGIORATA

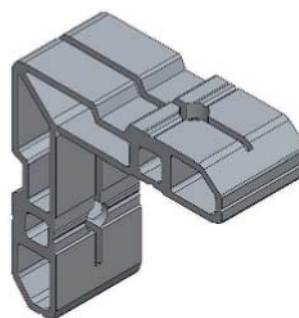
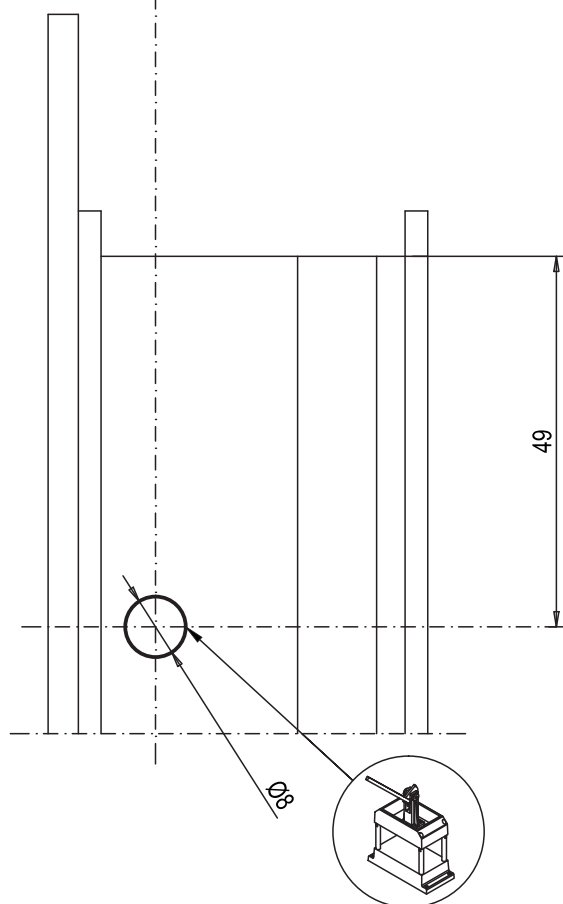
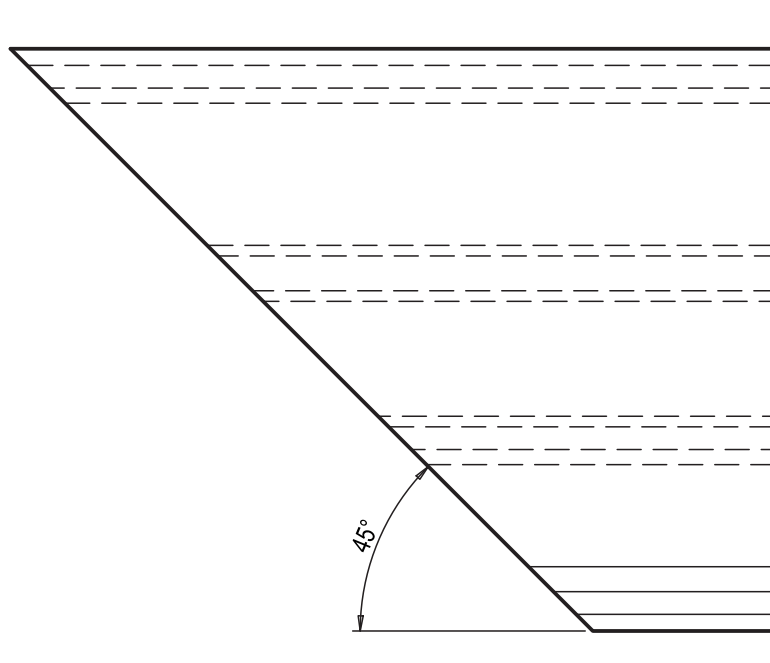
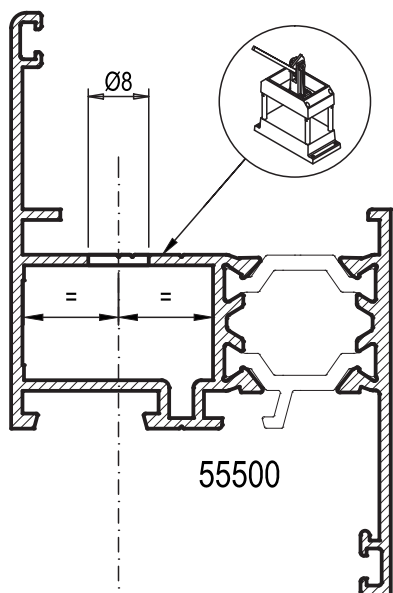


TA040 CAMERA SEMPLICE

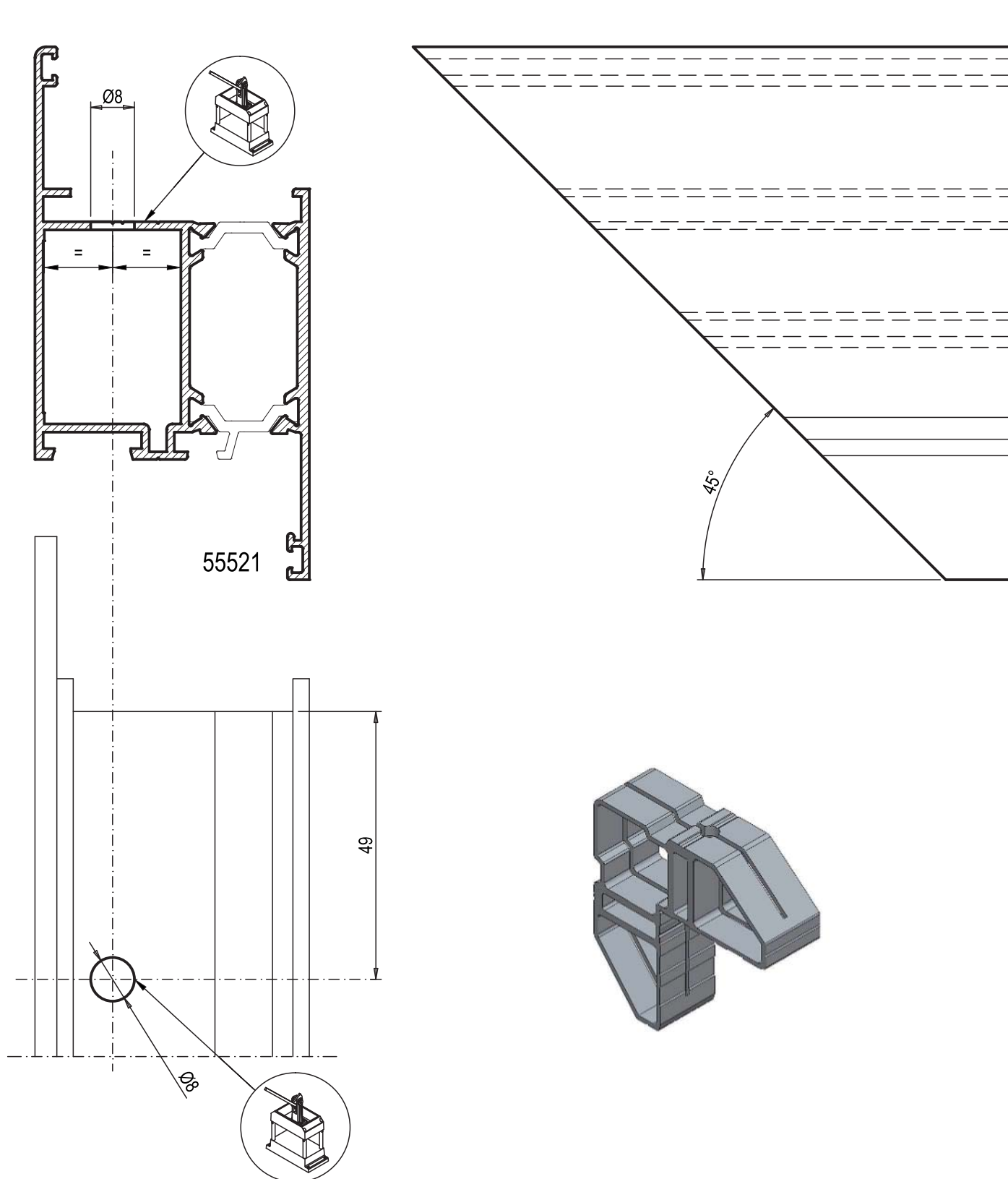


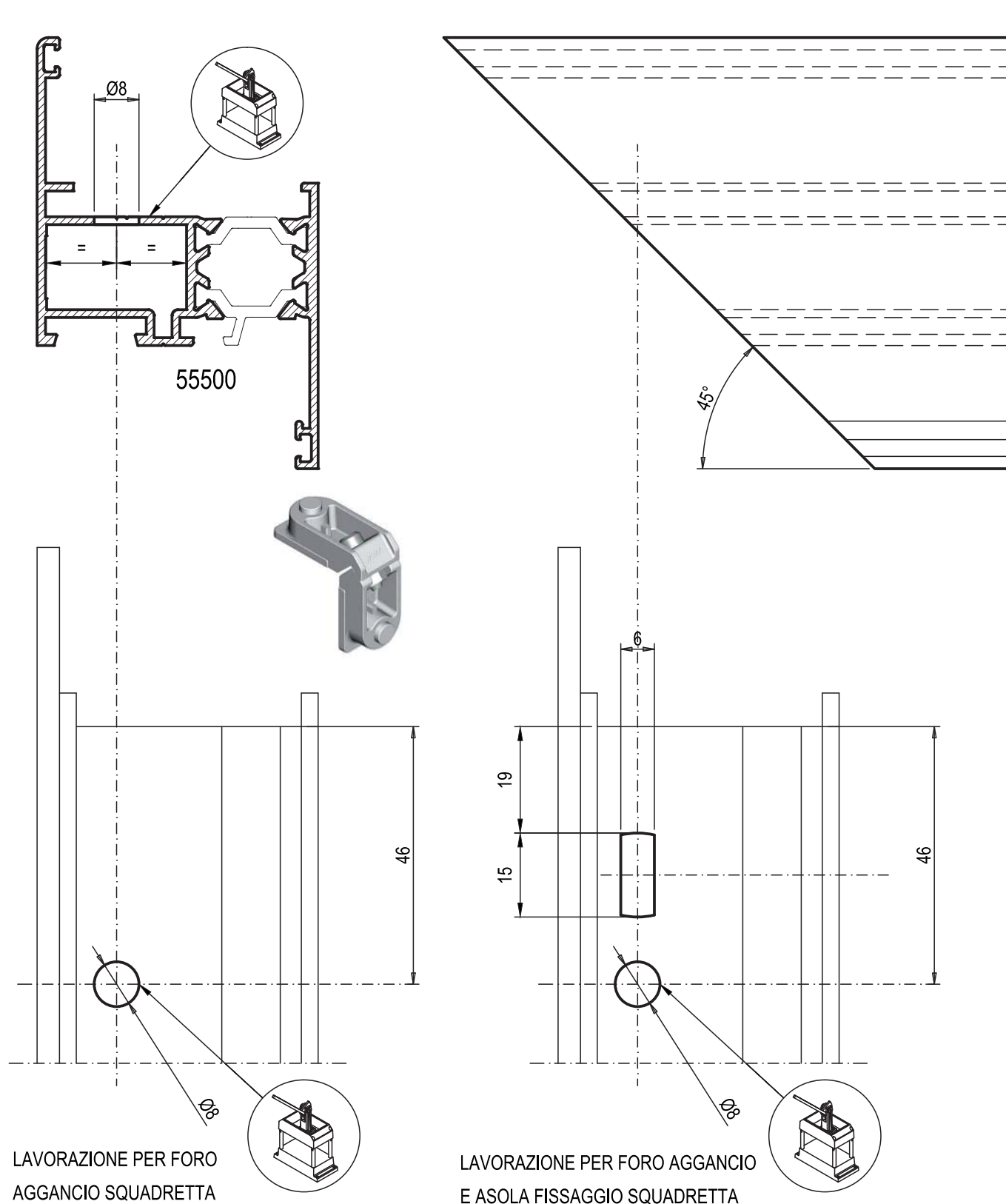
LAVORAZIONE PER FORO DI PRESPINATURA SQUADRETTA ART. G430

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100 - GA083



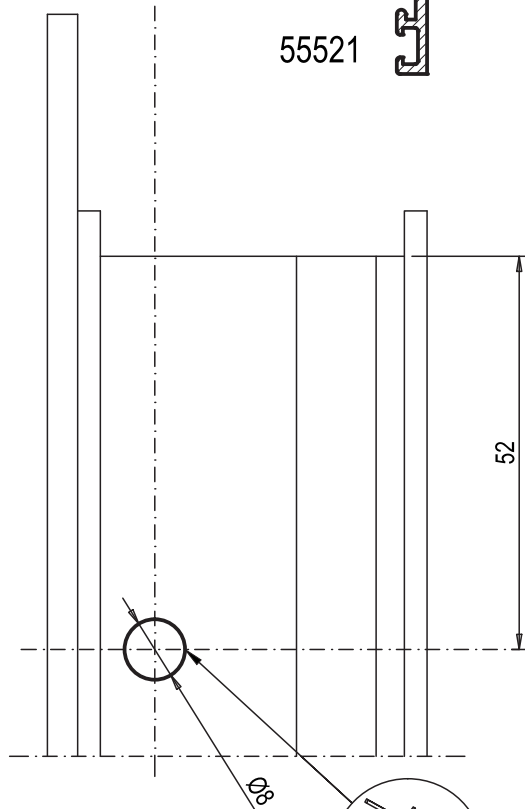
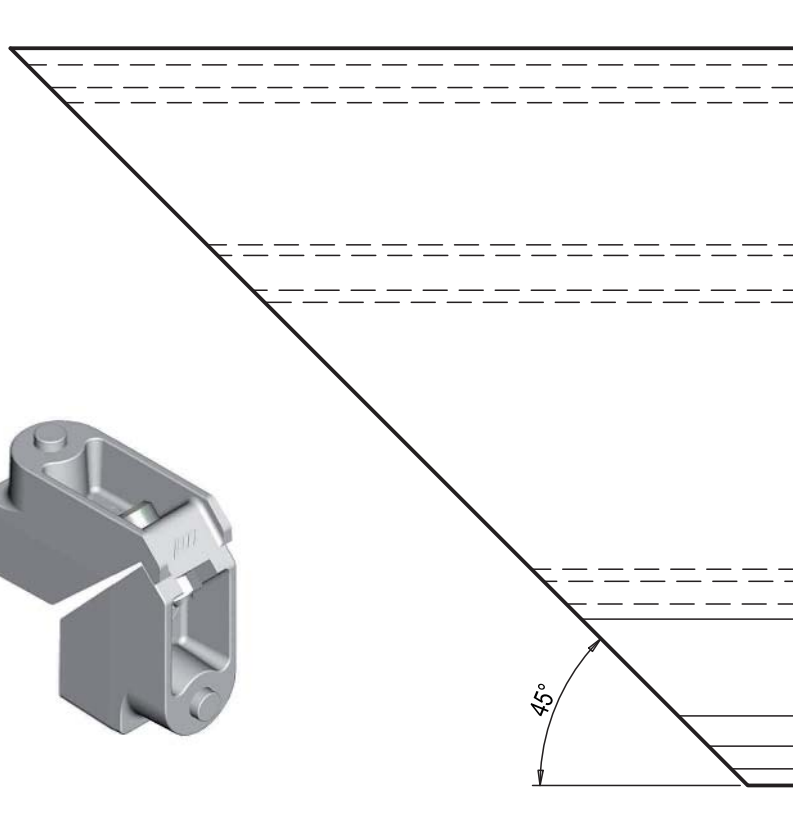
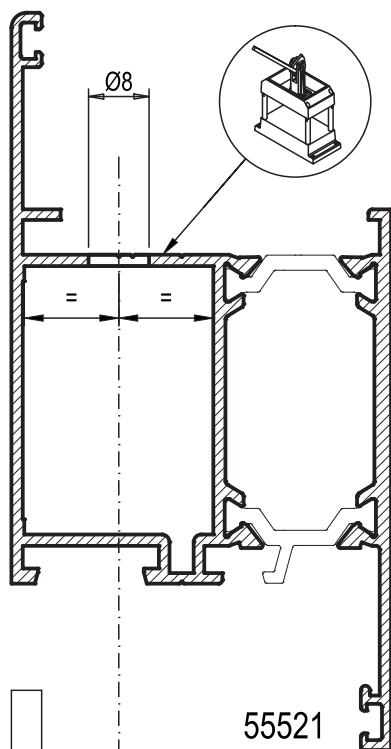
LAVORAZIONE PER FORO DI PRESPINATURA
SQUADRETTA ART. G432
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100 - GA083



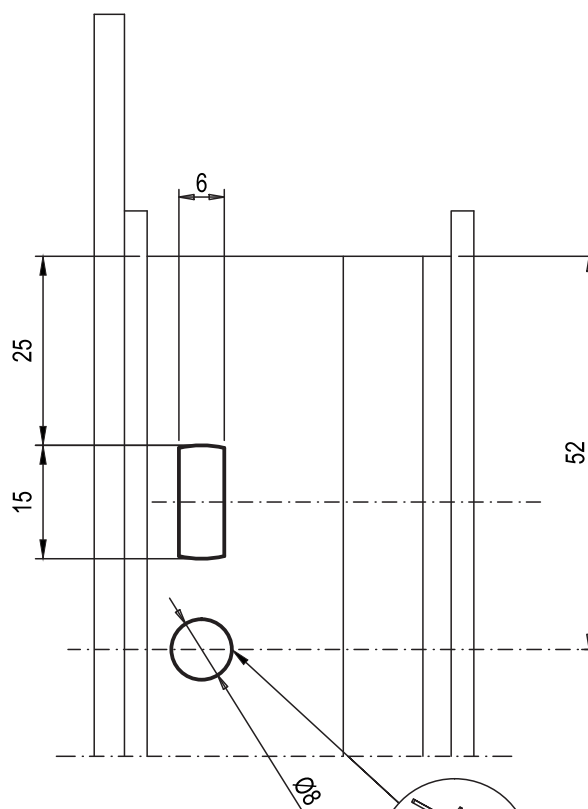
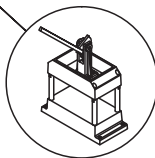


LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. G402

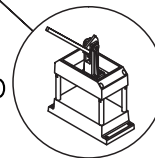
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100 - GA083



LAVORAZIONE PER FORO
AGGANCIO SQUADRETTA

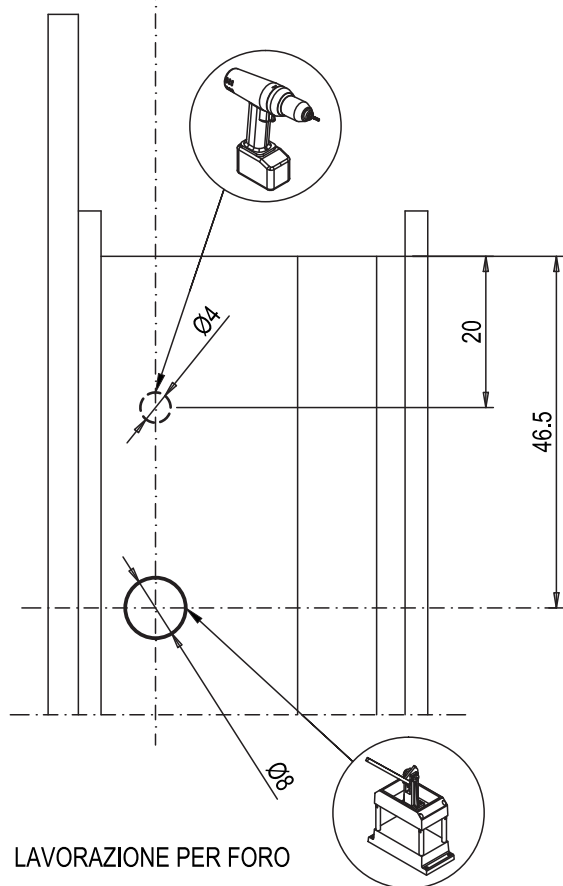
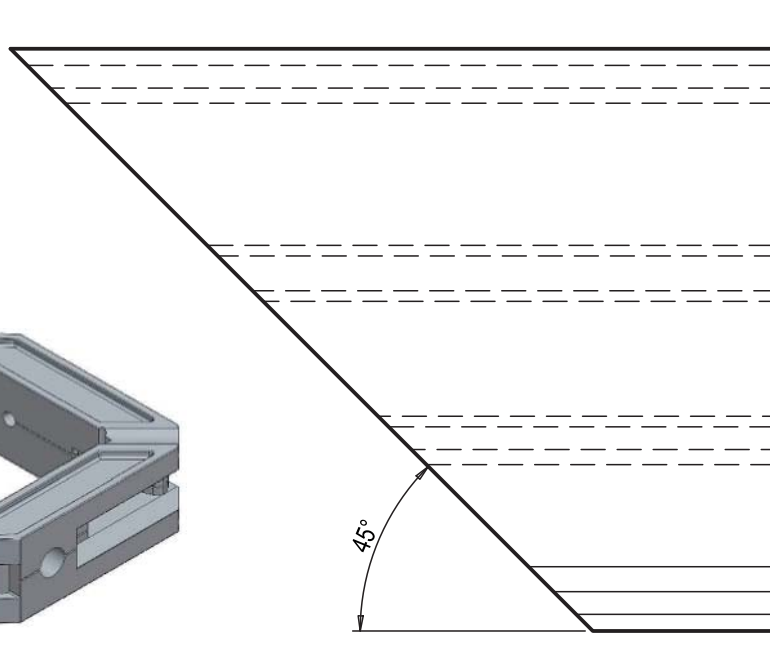
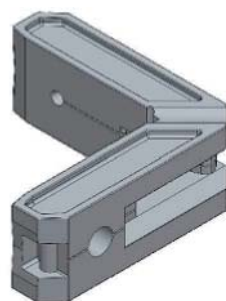
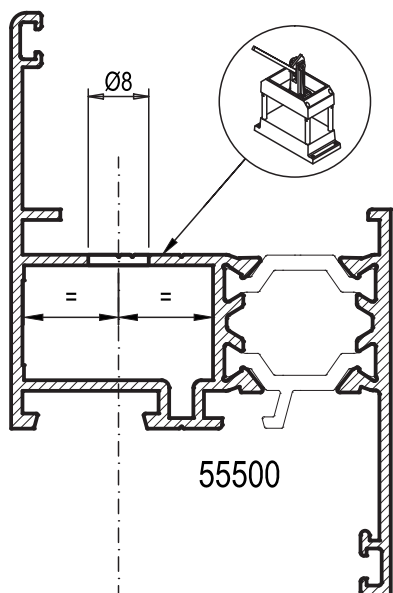


LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO
E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA

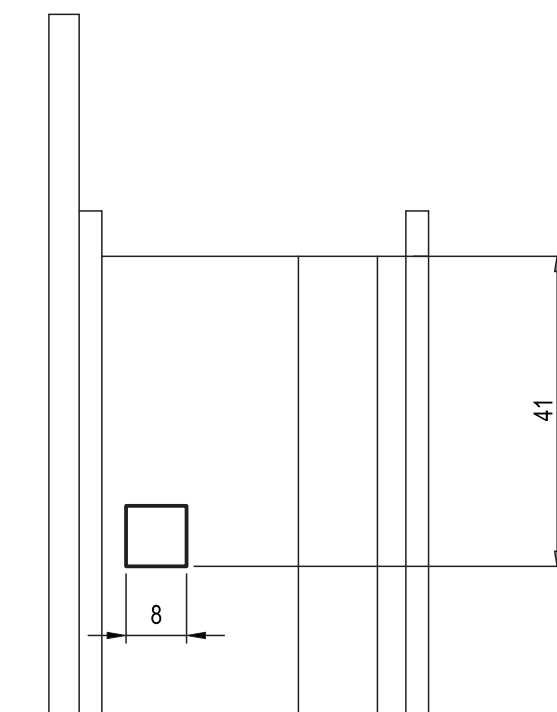


LAVORAZIONE PER FORO DI PRESPINATURA SQUADRETTA ART. G2005

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100 - GA083

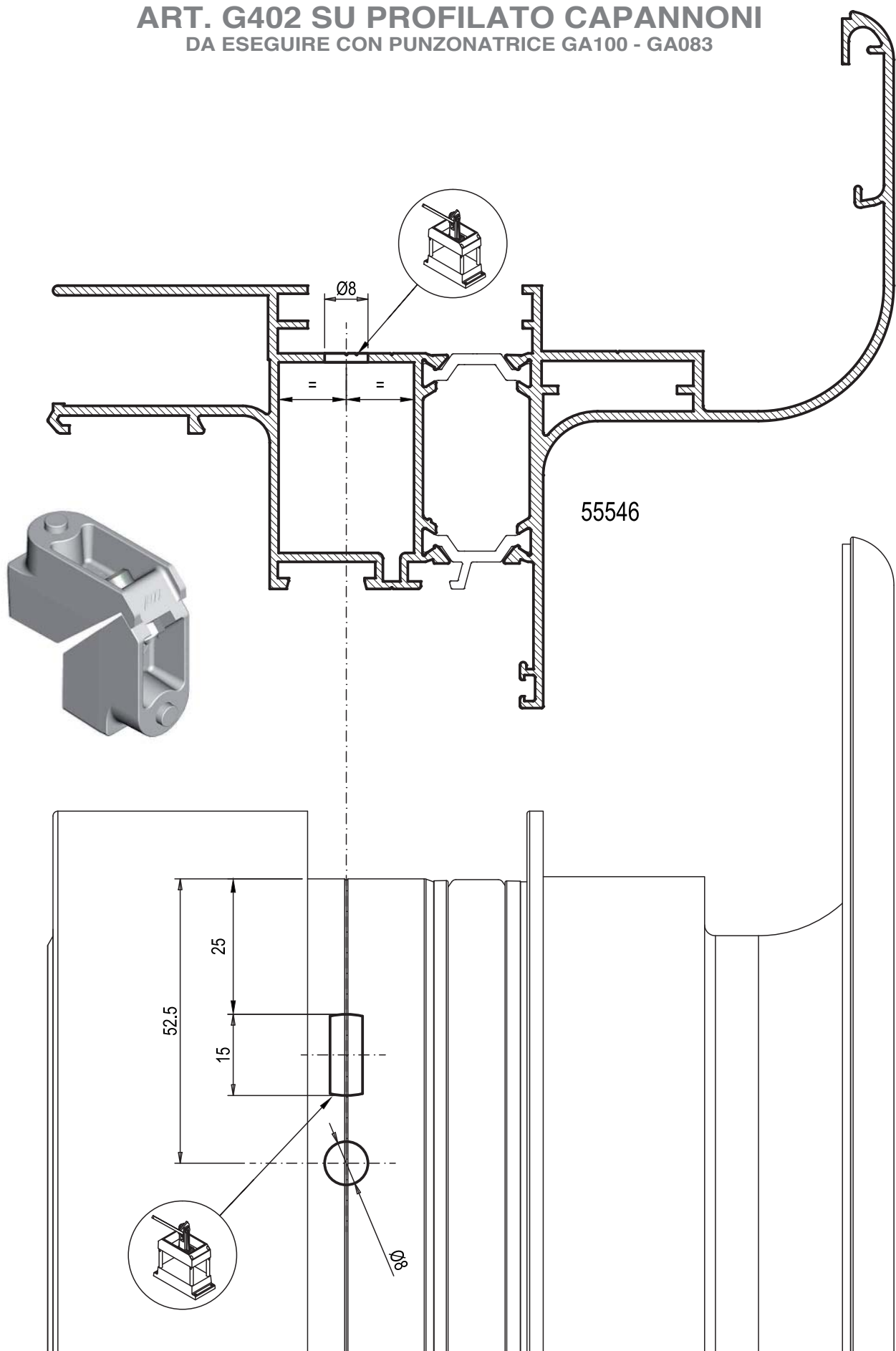


LAVORAZIONE PER FORO
AGGANCIO SQUADRETTA



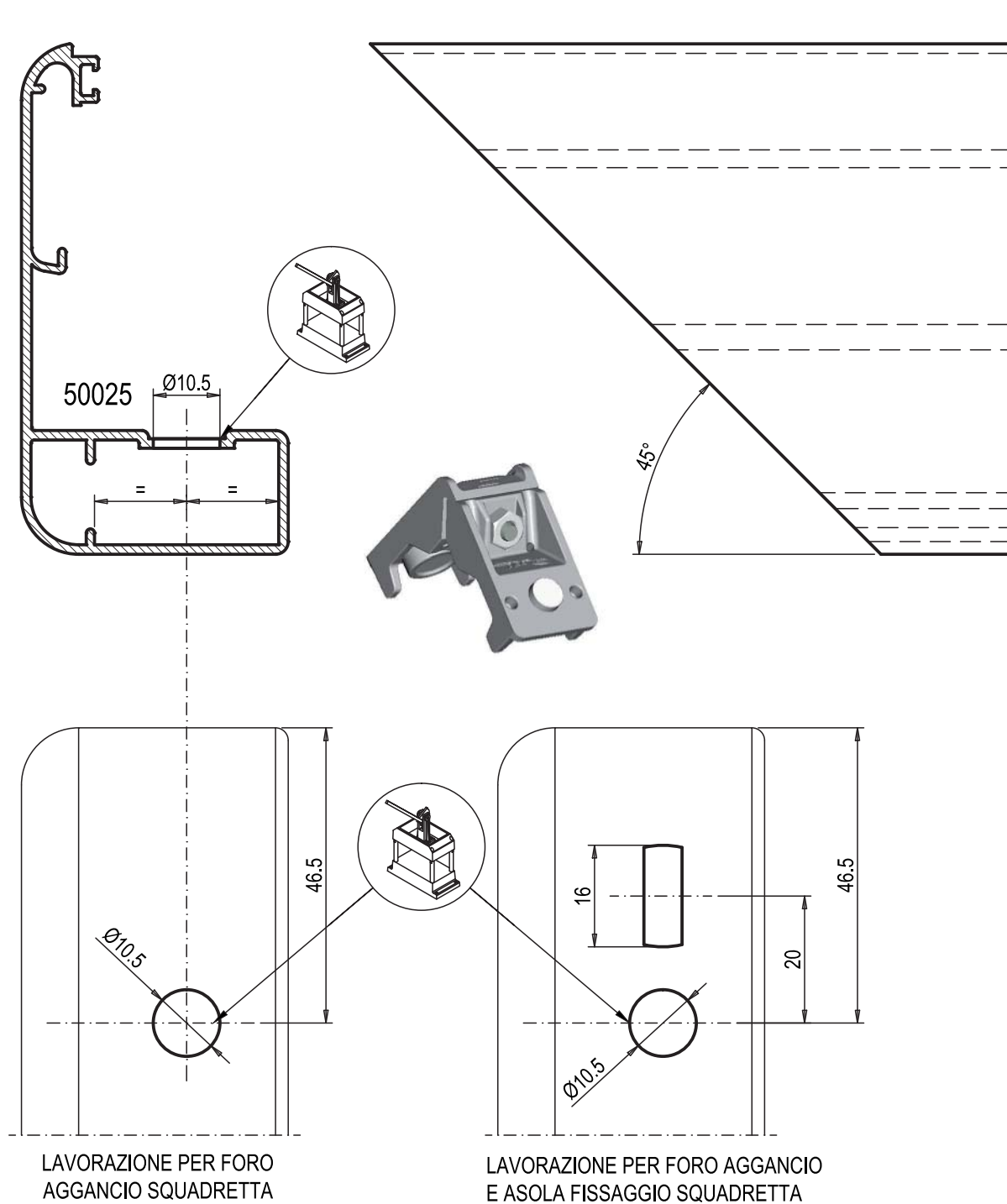
LAVORAZIONE PER CIANFRINATURA

LAVORAZIONE FORO E ASOLA PER SQUADRETTA ART. G402 SU PROFILATO CAPANNONI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 - GA083



LAVORAZIONE PER FORO AGGANCIO E ASOLA FISSAGGIO SQUADRETTA

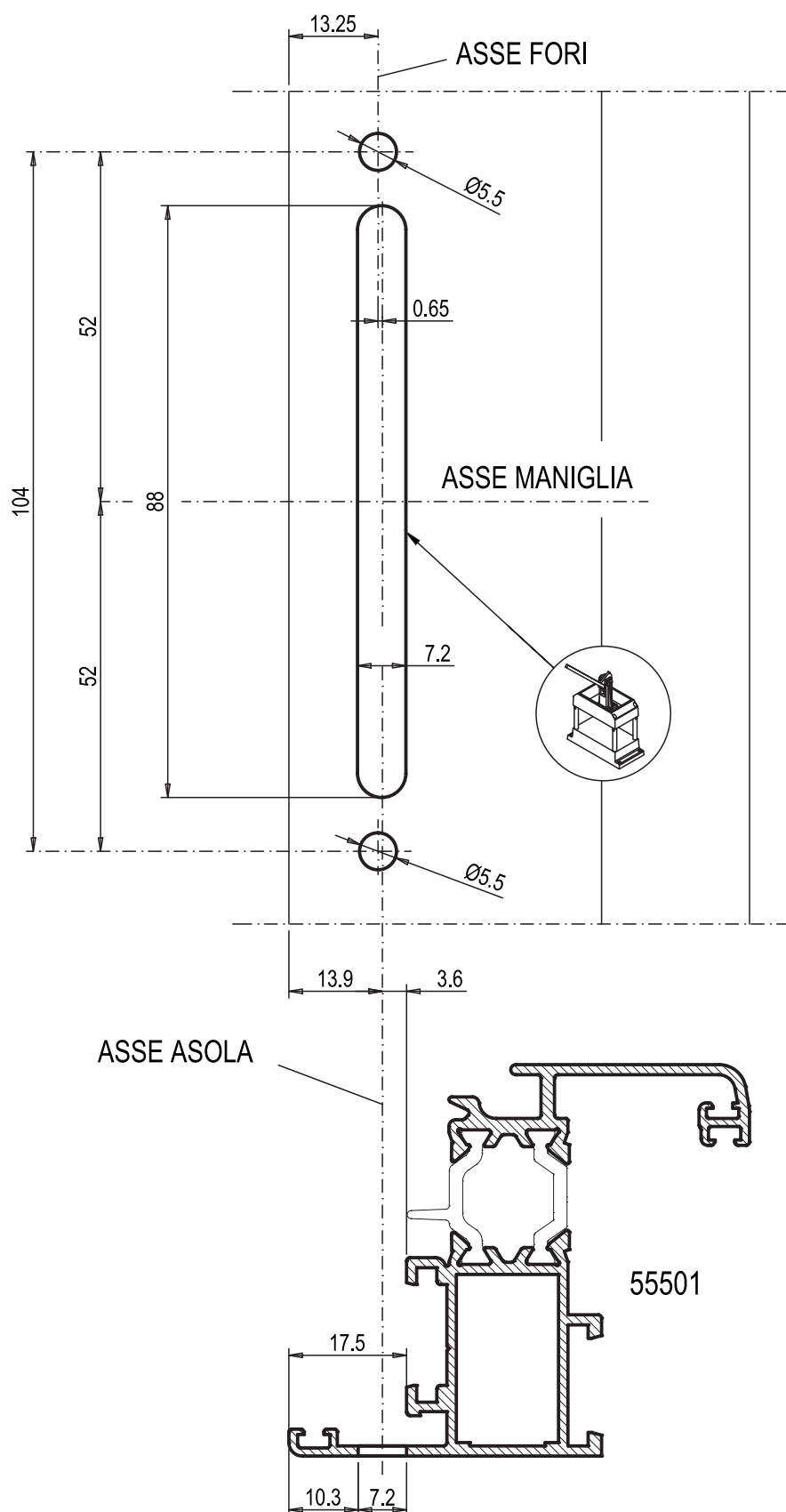
LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. G201 SU IMBOTTE CAPANNONI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100

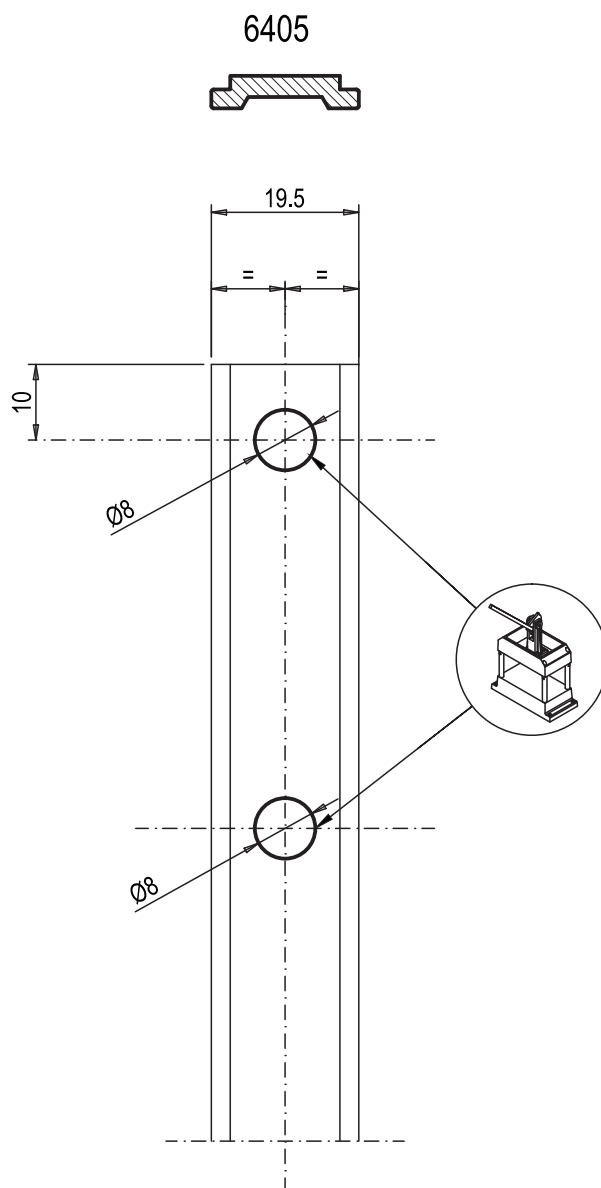


LAVORAZIONE PER FISSAGGIO CREMONESE

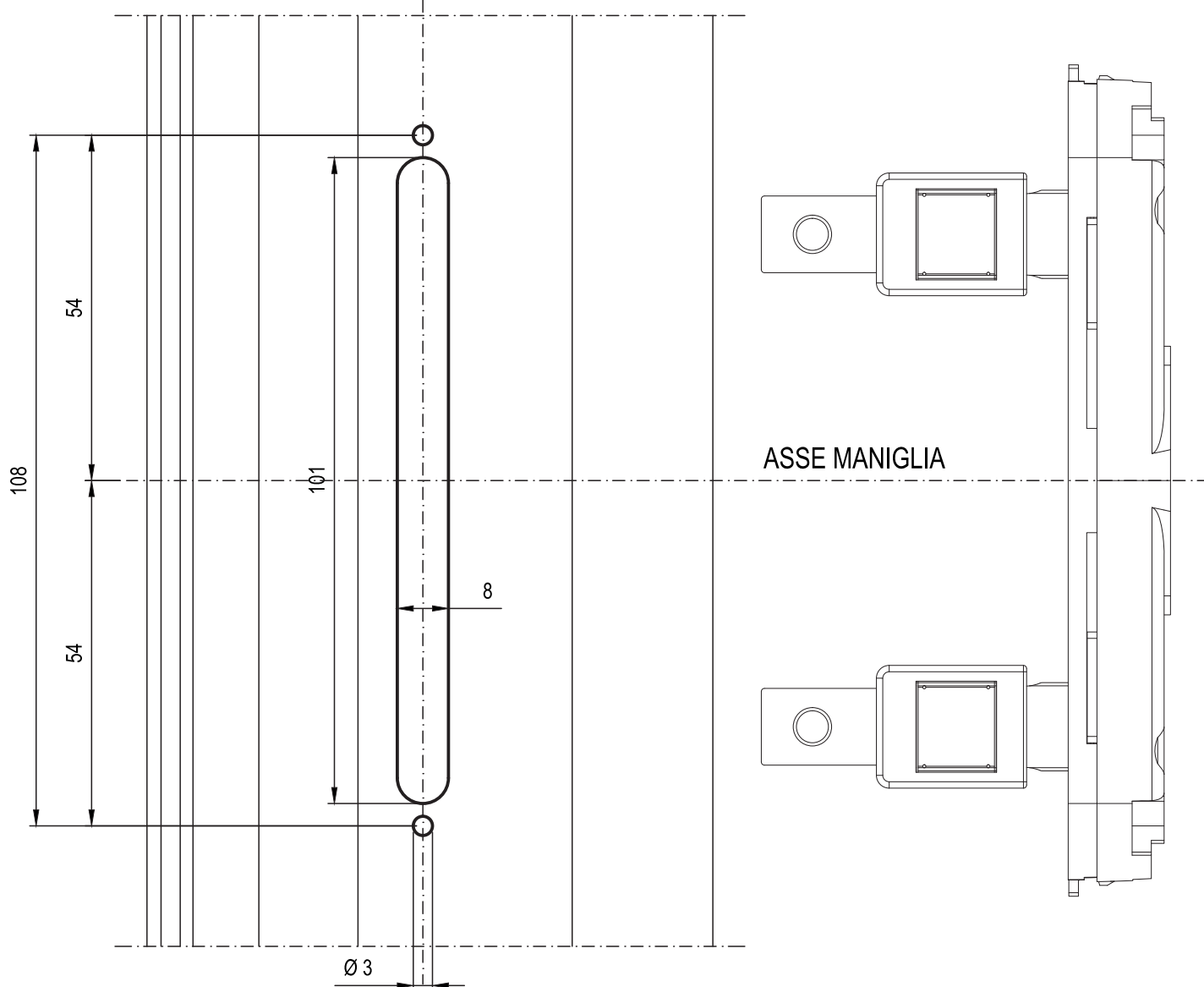
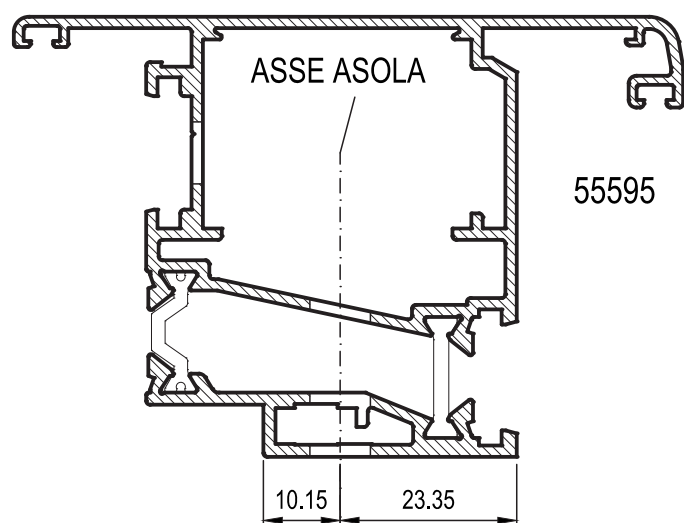
INTERASSE 104 MM

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100

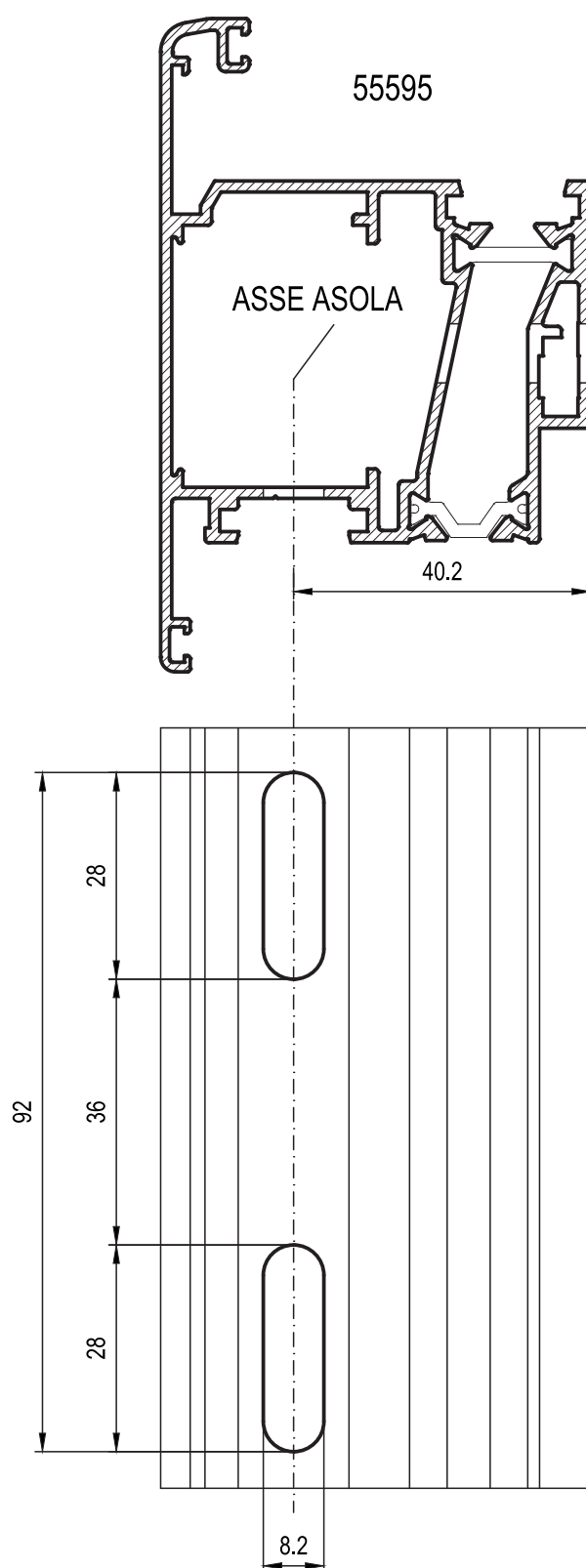


**FORO DI TESTA Ø8 E
INTERMEDIO Ø8 SU ASTINA
DI CHIUSURA**

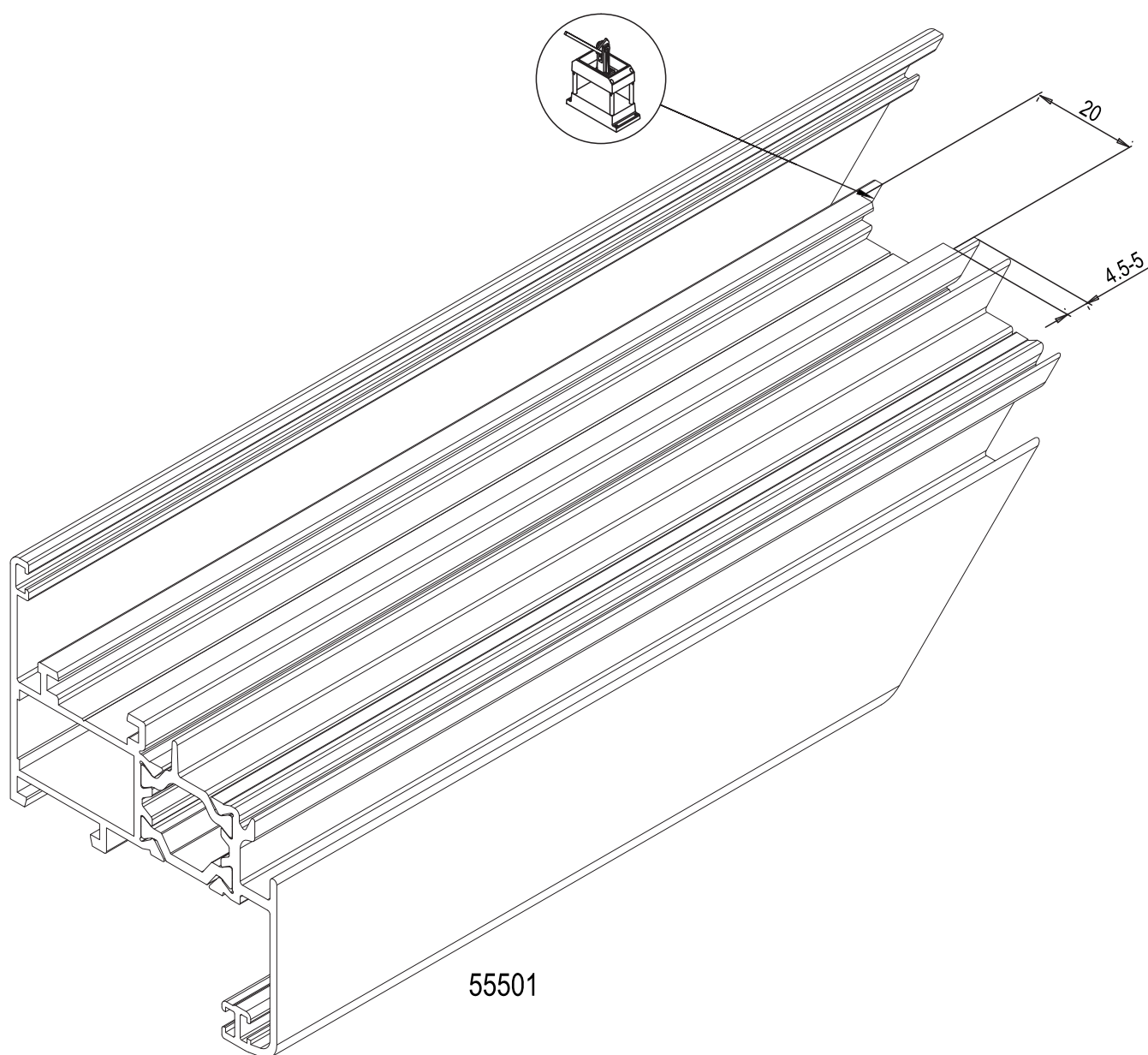
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO CREMONESE
INTERASSE 104 MM SU ANTA APERTURA ESTERNA
 DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO O FRESA

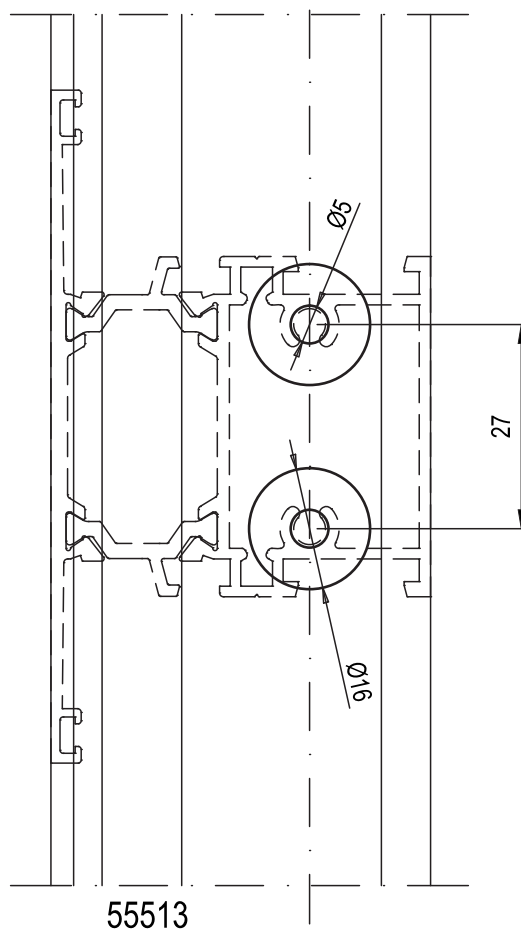
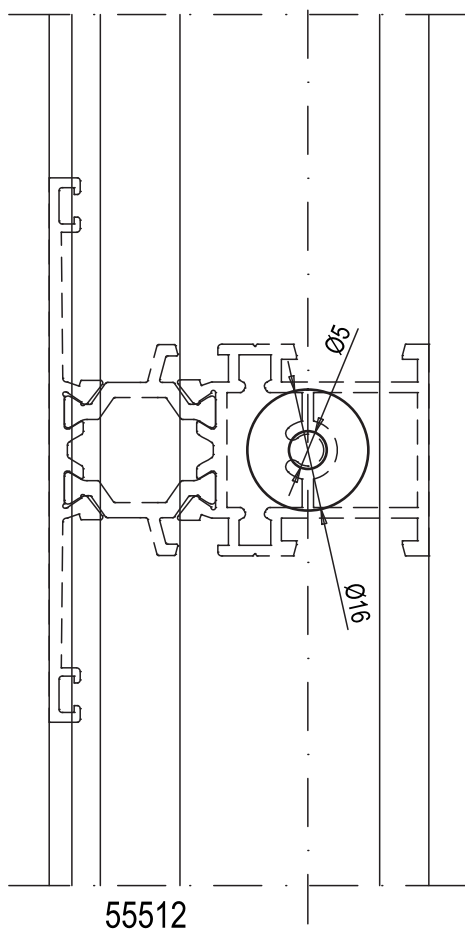
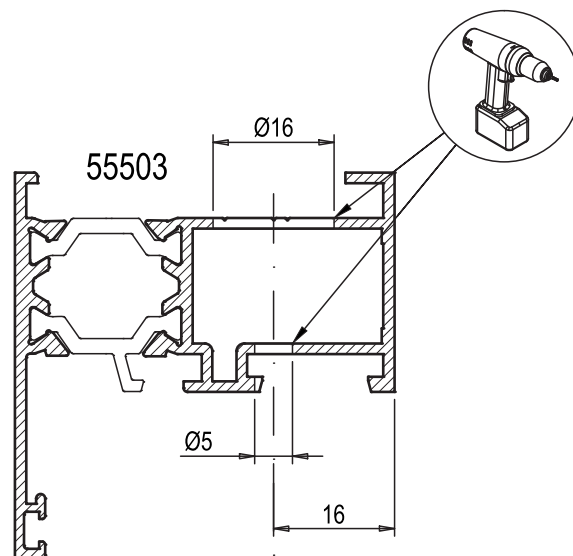
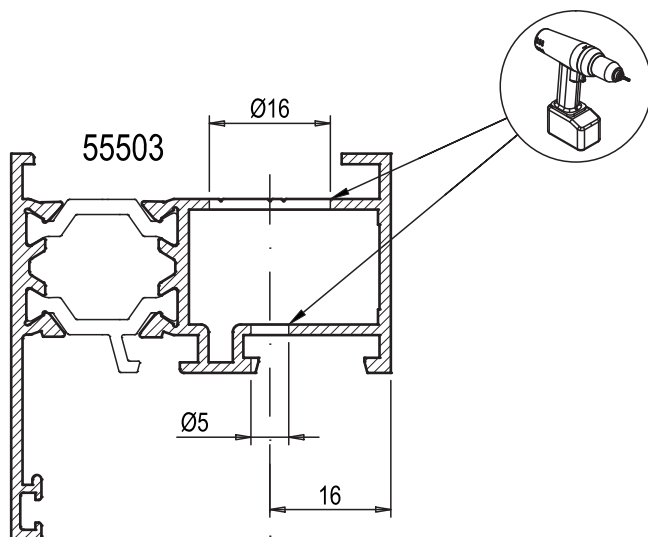


**LAVORAZIONE PER PASSAGGIO PERNI
CREMONESE ANTA APERTURA ESTERNA**
DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO O FRESA

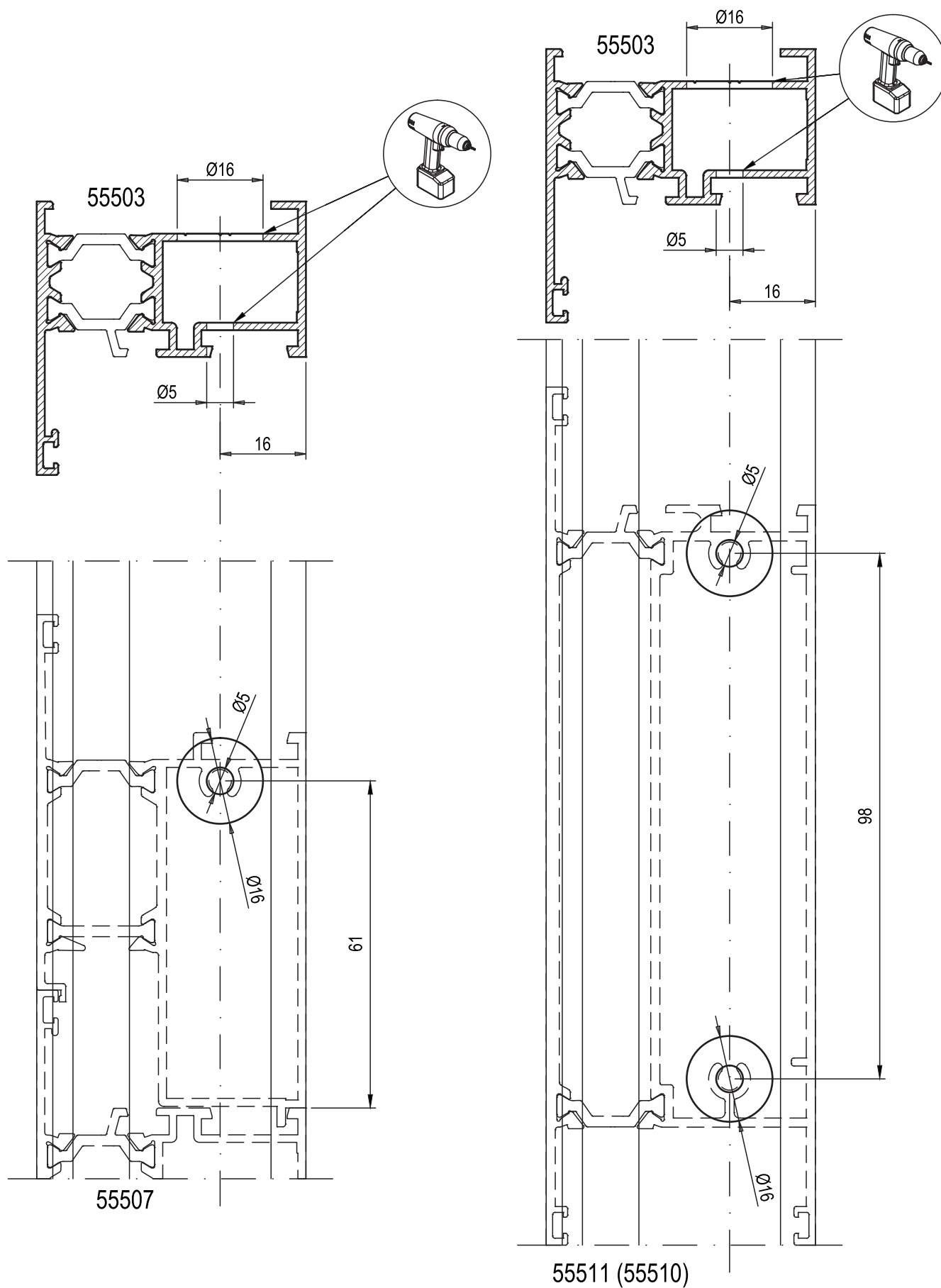


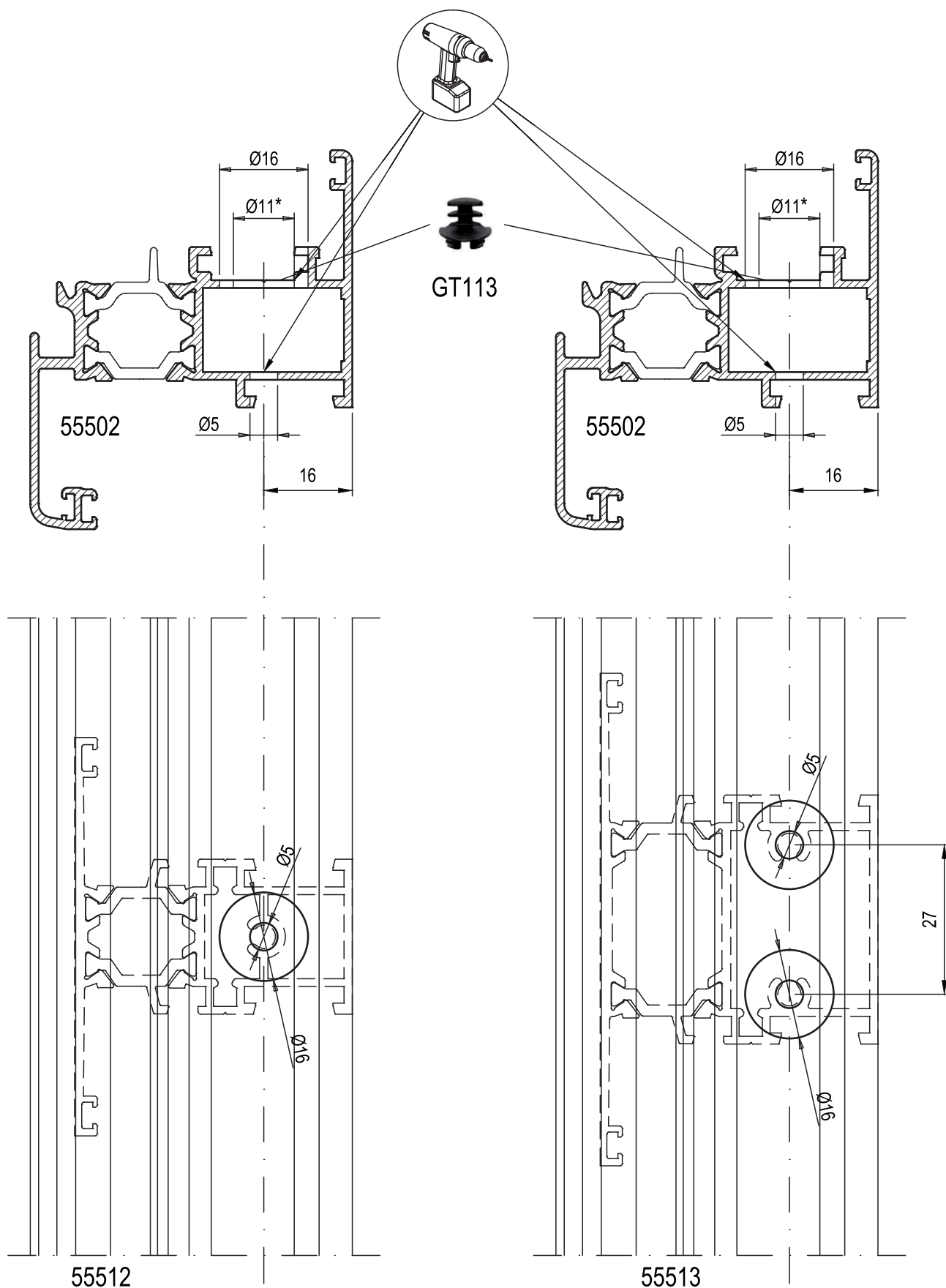
**LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ALETTE
PER PASSAGGIO ASTINA**
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100





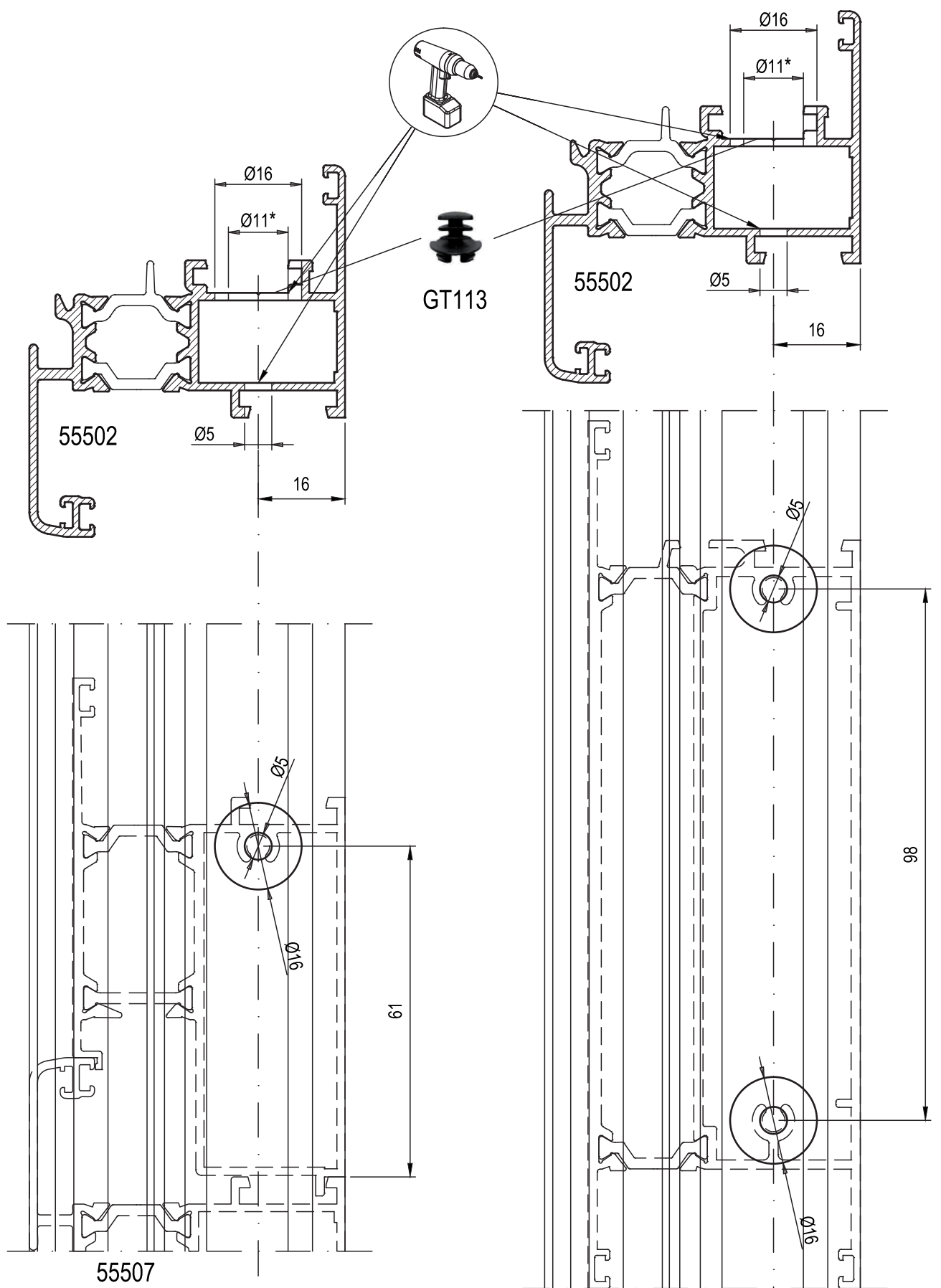
LAVORAZIONE SU TELAI PER FISSAGGIO PROFILATI ZOCCOLI





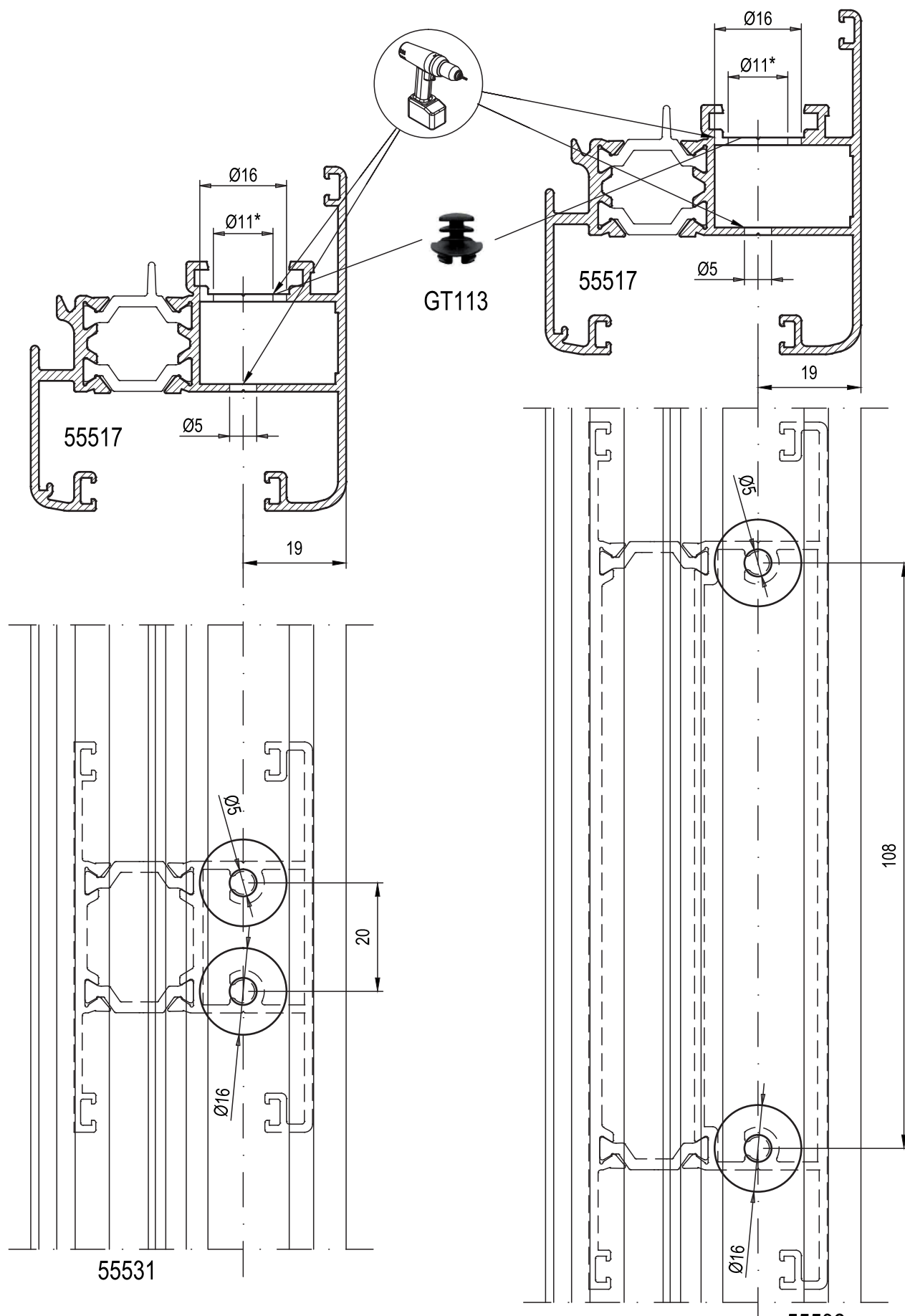
* N.B. : FORO $\varnothing 11$ PER VITE AUTOFILETTANTE SENZA RONDELLA DI RINFORZO
FORO $\varnothing 16$ PER VITE AUTOFILETTANTE PIÙ RONDELLA DI RINFORZO (APPLICARE TAPPO GT113)

LAVORAZIONE SU ANTE PER FISSAGGIO PROFILATI ZOCCOLI



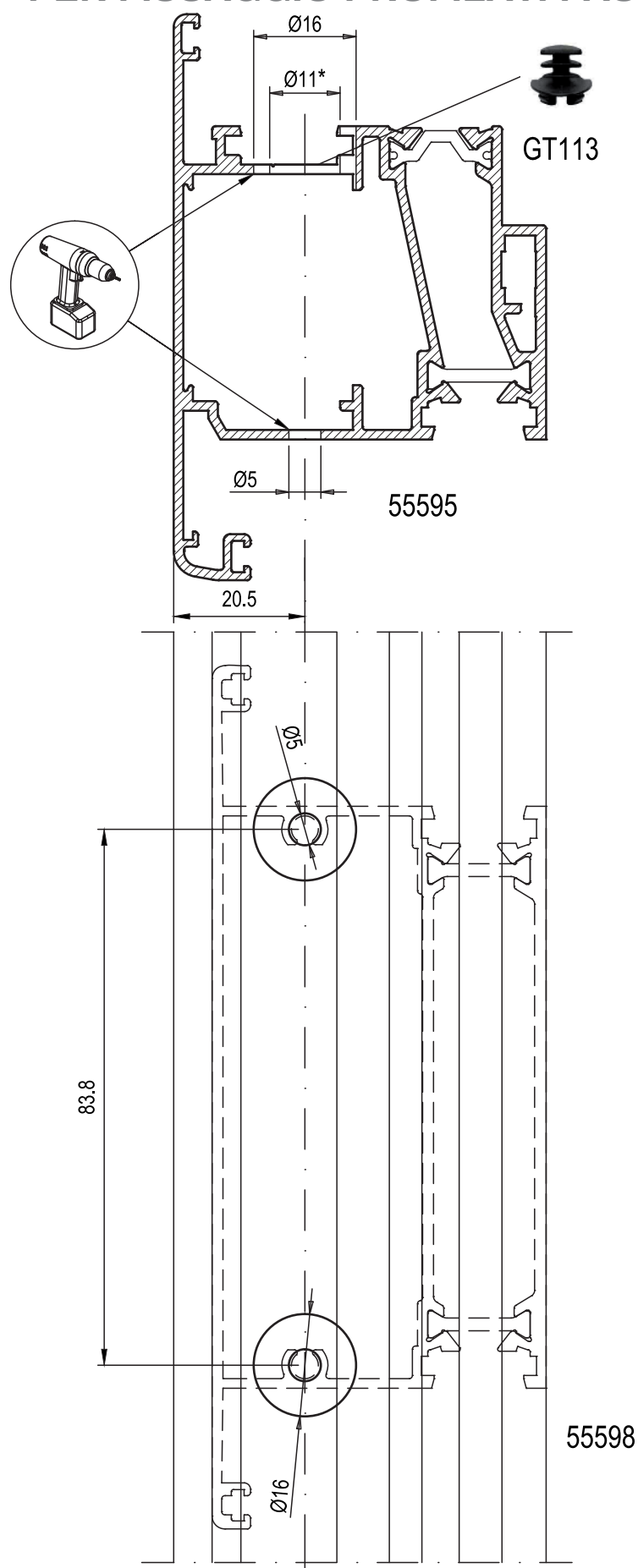
* N.B. : FORO $\varnothing 11$ PER VITE AUTOFILETTANTE SENZA RONDELLA DI RINFORZO

FORO $\varnothing 16$ PER VITE AUTOFILETTANTE PIÙ RONDELLA DI RINFORZO (APPLICARE TAPPO GT113)

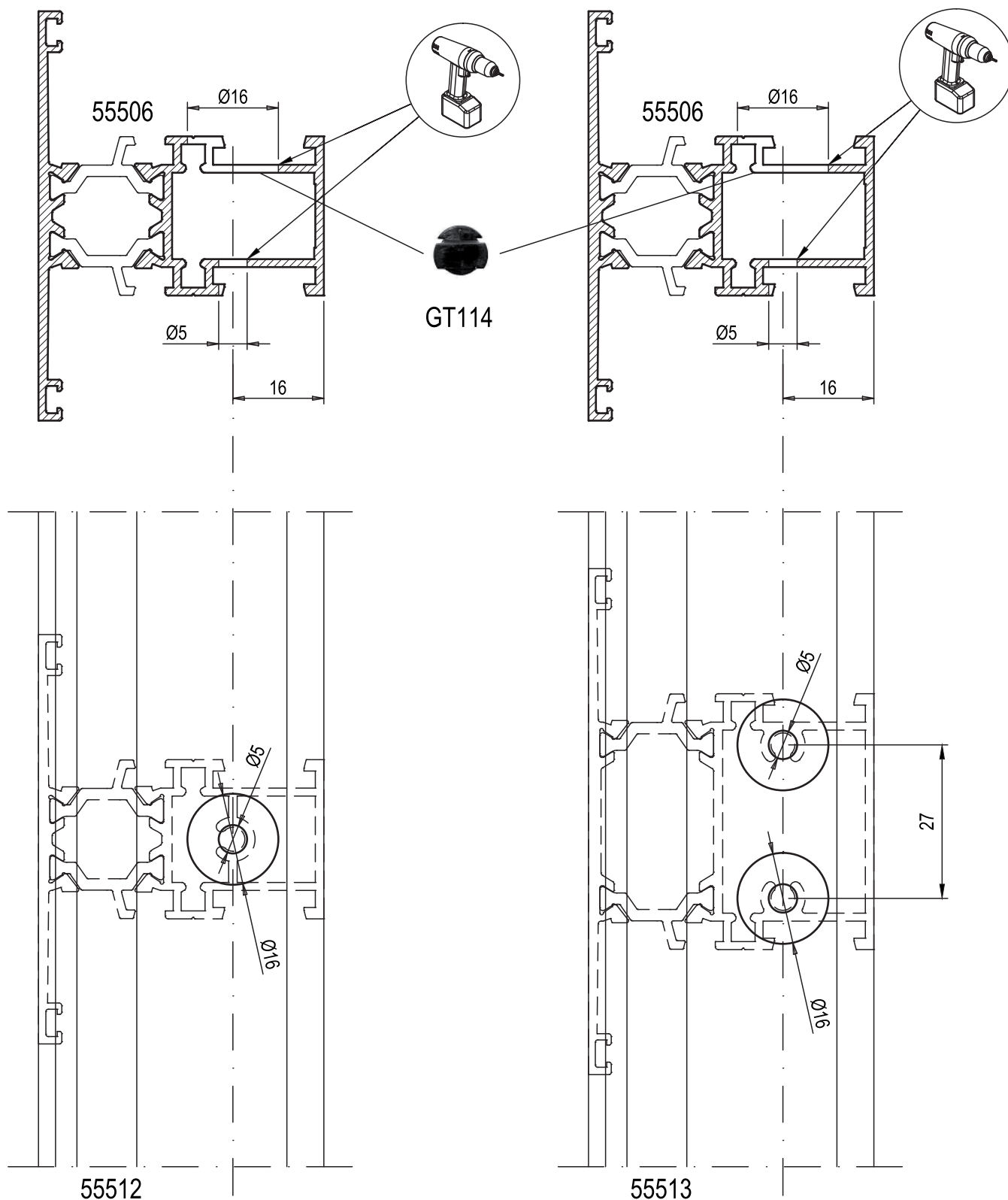


* N.B. : FORO $\varnothing 11$ PER VITE AUTOFILETTANTE SENZA RONDELLA DI RINFORZO
FORO $\varnothing 16$ PER VITE AUTOFILETTANTE PIÙ RONDELLA DI RINFORZO (APPLICARE TAPPO GT113)

LAVORAZIONE SU ANTA APERTURA ESTERNA PER FISSAGGIO PROFILATI FASCIA

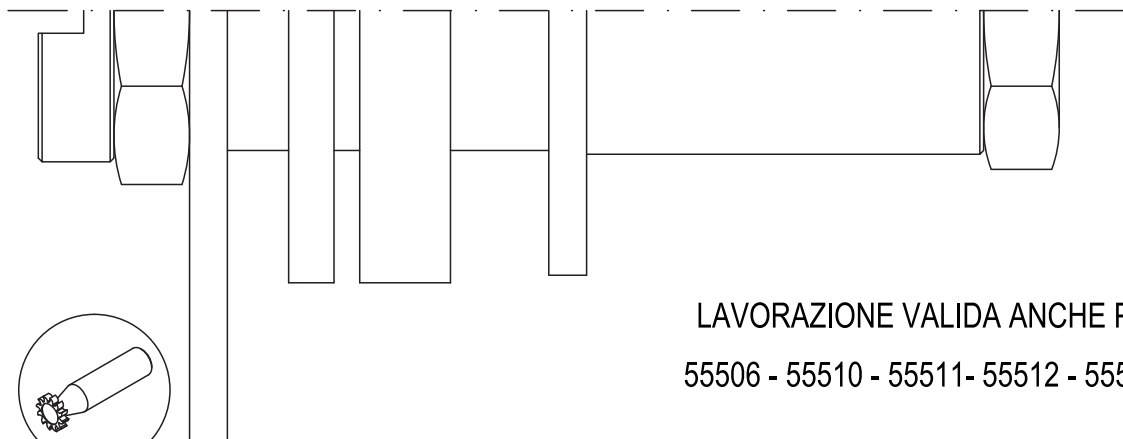


* N.B. : FORO Ø 11 PER VITE AUTOFILETTANTE SENZA RONDELLA DI RINFORZO
FORO Ø 16 PER VITE AUTOFILETTANTE PIÙ RONDELLA DI RINFORZO (APPLICARE TAPPO GT113)



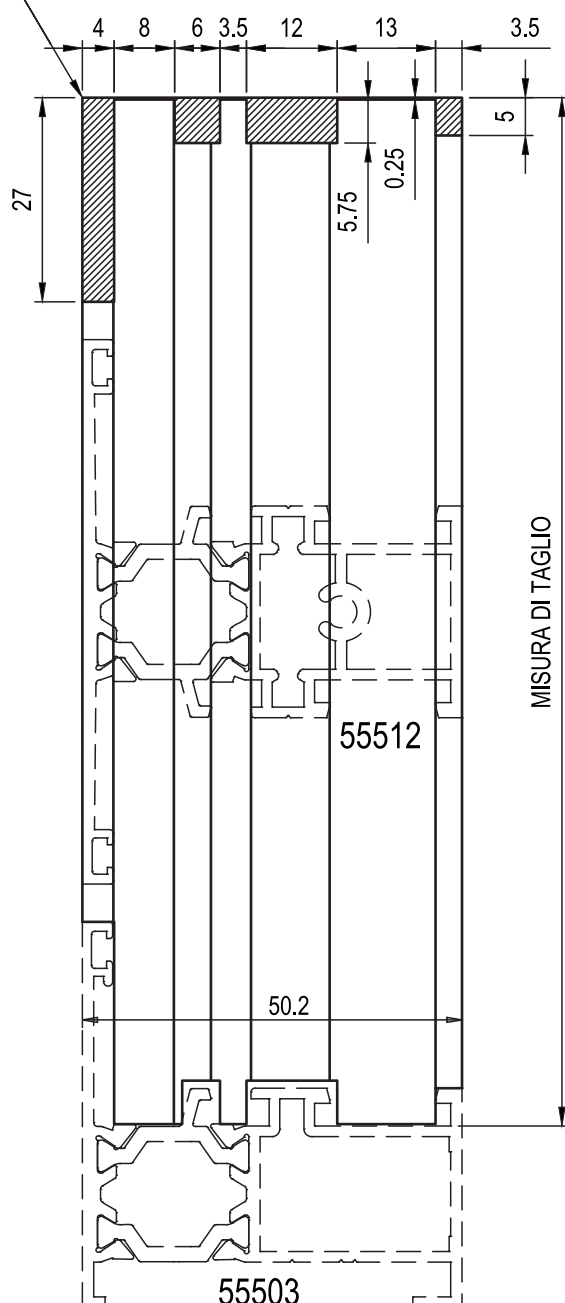
* N.B. : FORO $\varnothing 11$ PER VITE AUTOFILETTANTE SENZA RONDELLA DI RINFORZO
FORO $\varnothing 16$ PER VITE AUTOFILETTANTE PIÙ RONDELLA DI RINFORZO (APPLICARE TAPPO GT114)

LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE, TRAVERSI E ZOCCOLI PER UNIONE CON TELAIO



LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER PROFILATI

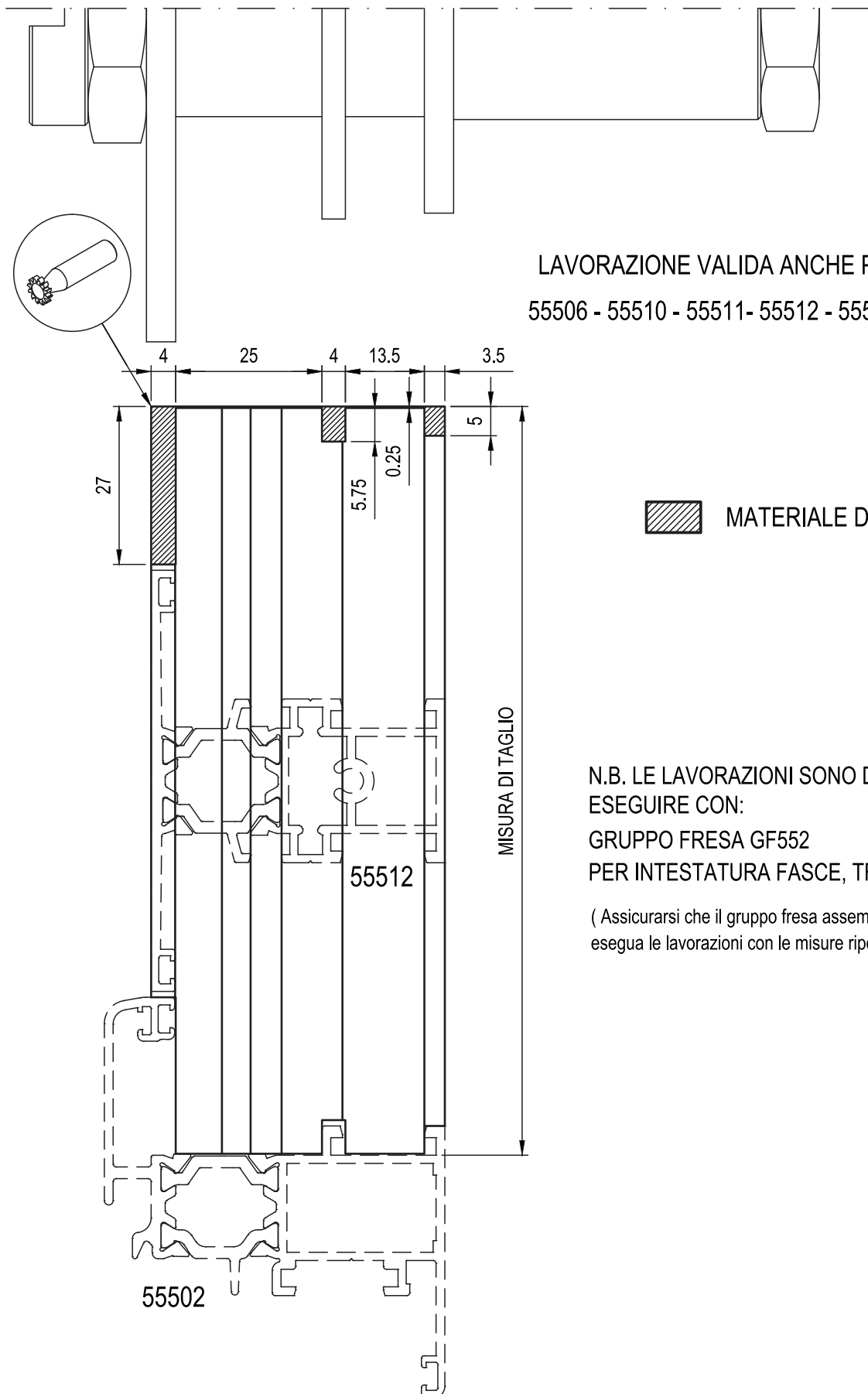
55506 - 55510 - 55511- 55512 - 55513 - 55514 - 55517



MATERIALE DA ASPORTARE

N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GF551
PER INTESTATURA FASCE, TRAVERSI, ZOCCOLI

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)



LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER PROFILATI
55506 - 55510 - 55511 - 55512 - 55513 - 55514 - 55517

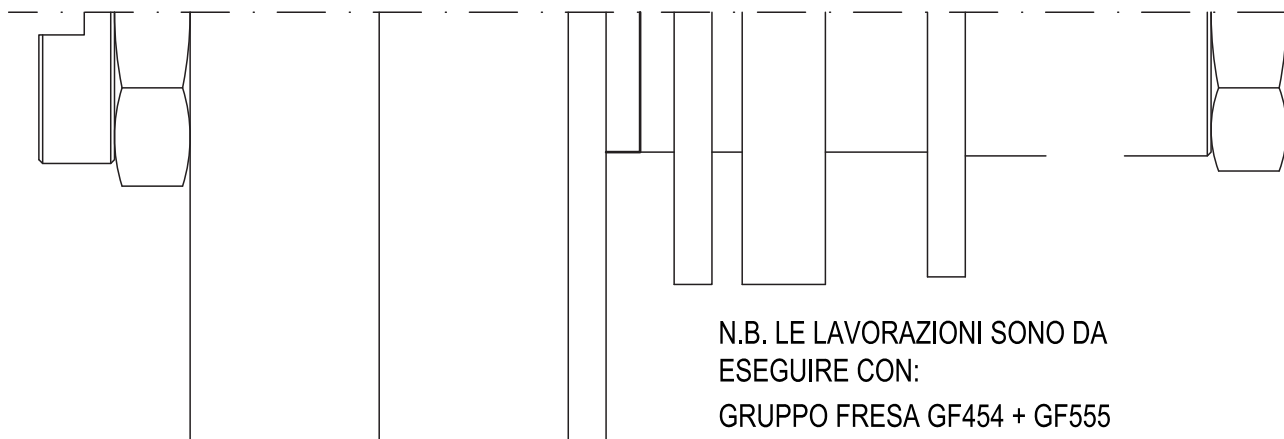


MATERIALE DA ASPORTARE

N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GF552
PER INTESTATURA FASCE, TRAVERSI, ZOCCOLI

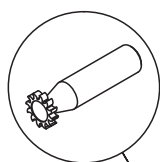
(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)

LAVORAZIONE DI INTESTATURA CIELINO PER UNIONE CON TELAIO MONOBLOCCO

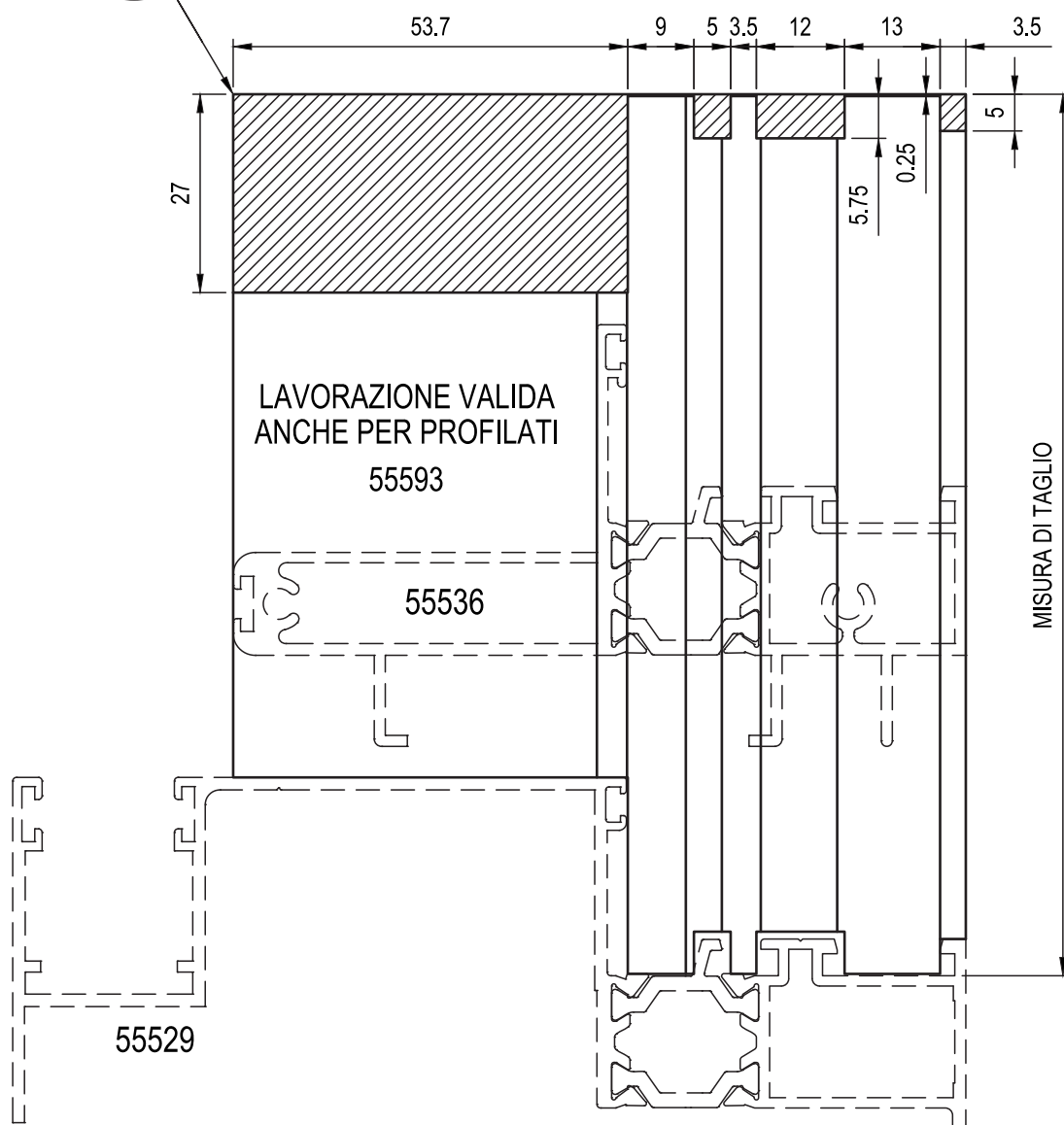


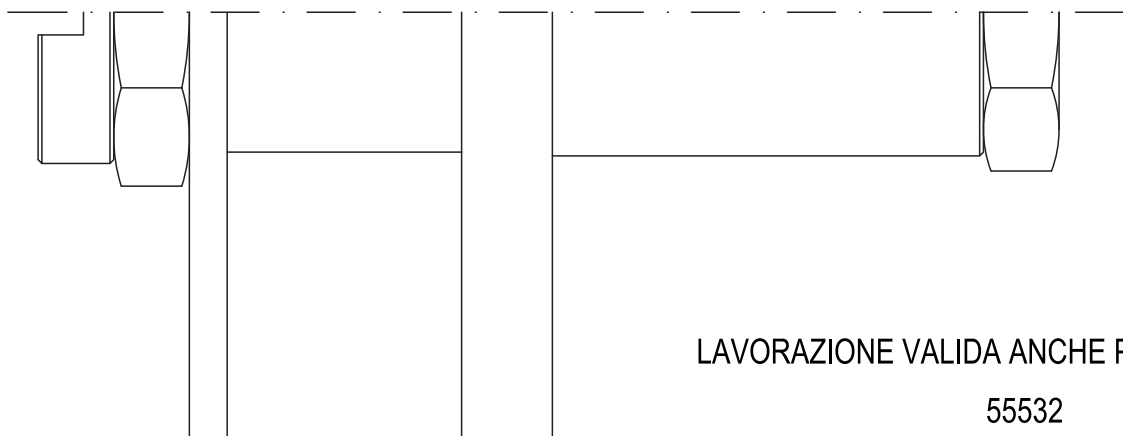
N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:
GRUPPO FRESA GF454 + GF555
PER INTESTATURA CIELINO MONOBLOCCO

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)



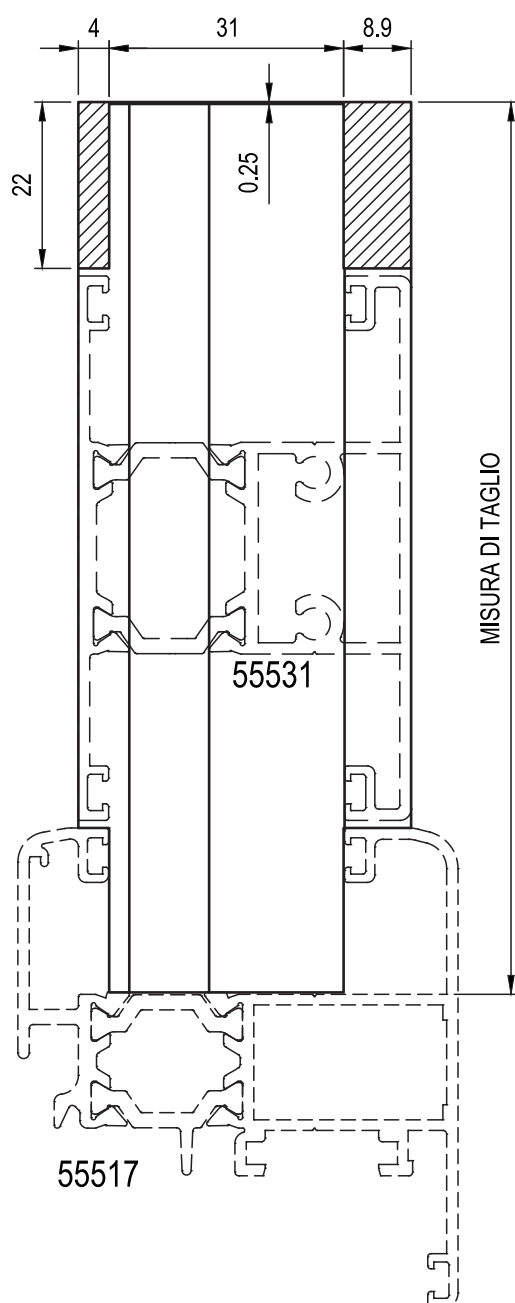
MATERIALE DA ASPORTARE





LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER PROFILATI

55532



MATERIALE DA ASPORTARE

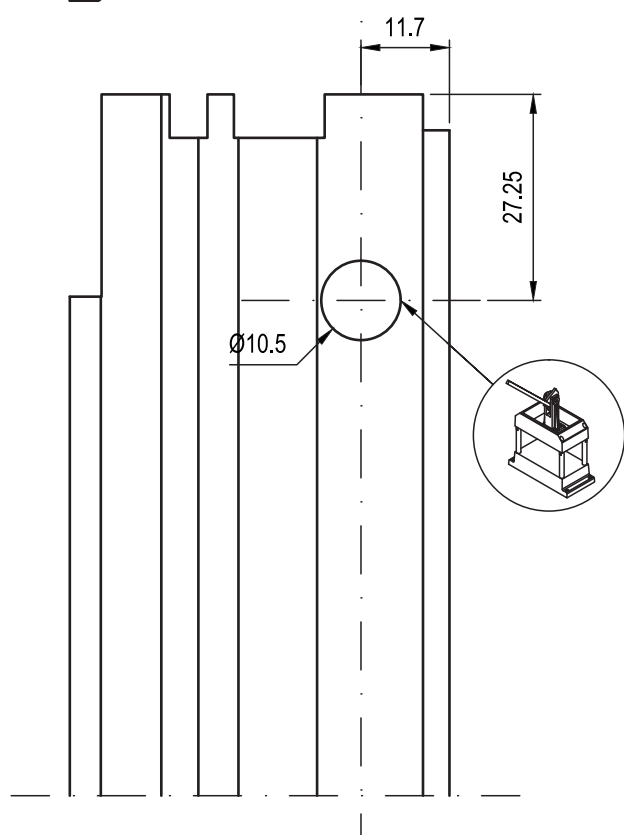
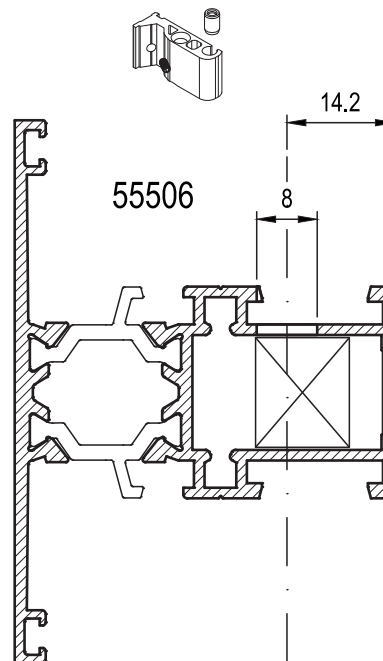
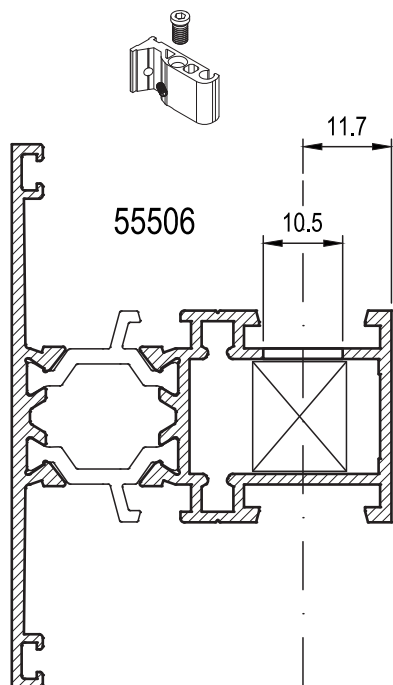
N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:

GRUPPO FRESA GF553

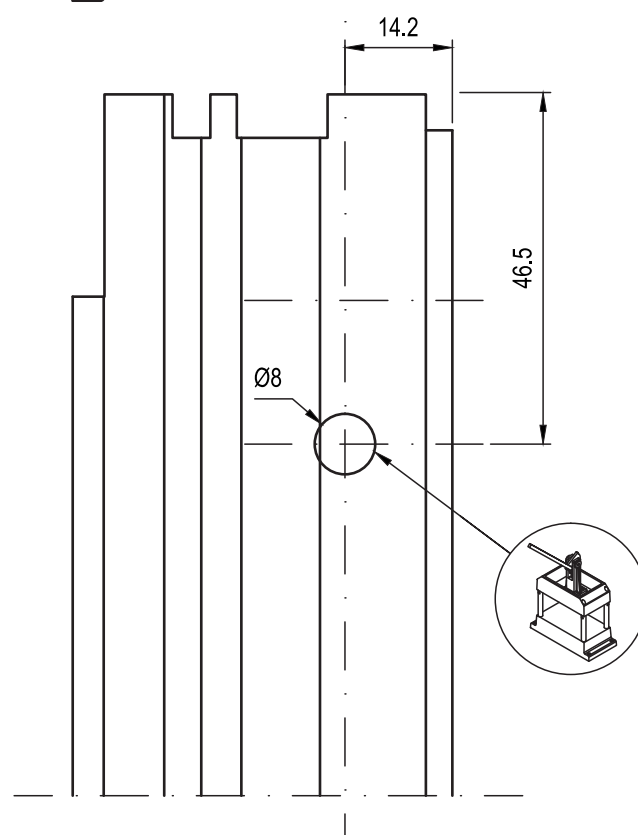
PER INTESTATURA FASCE, TRAVERSI VETRO A INFILO

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)

LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 55508
PER CAVALLOTTO INTERNO ART. G199
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100 - GA083

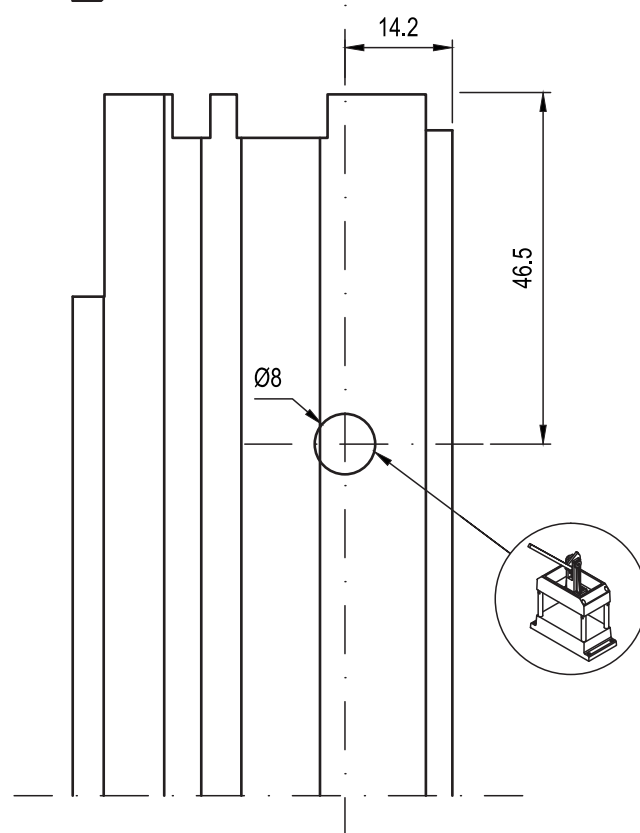
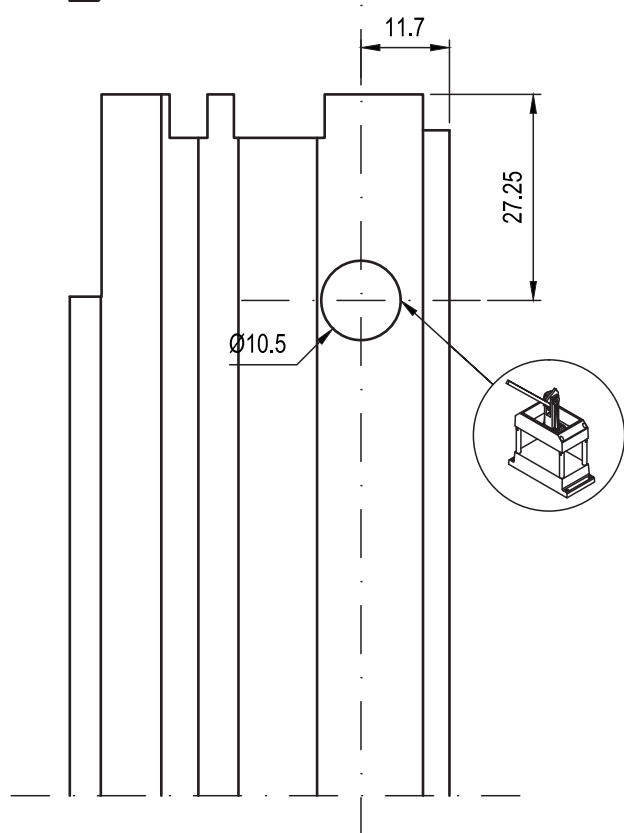
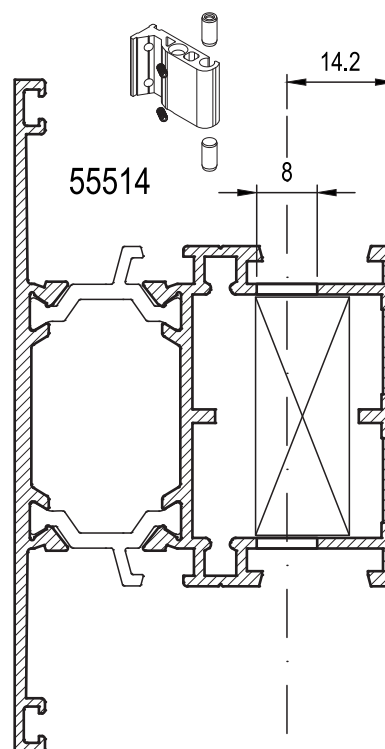
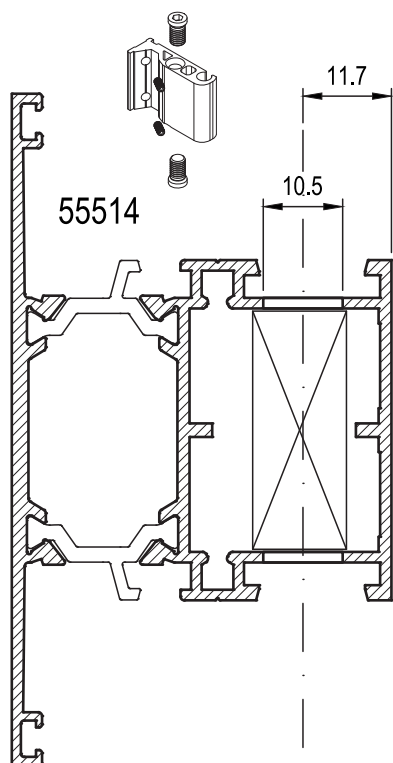


SOLUZIONE CON VITE



SOLUZIONE CON SPINA

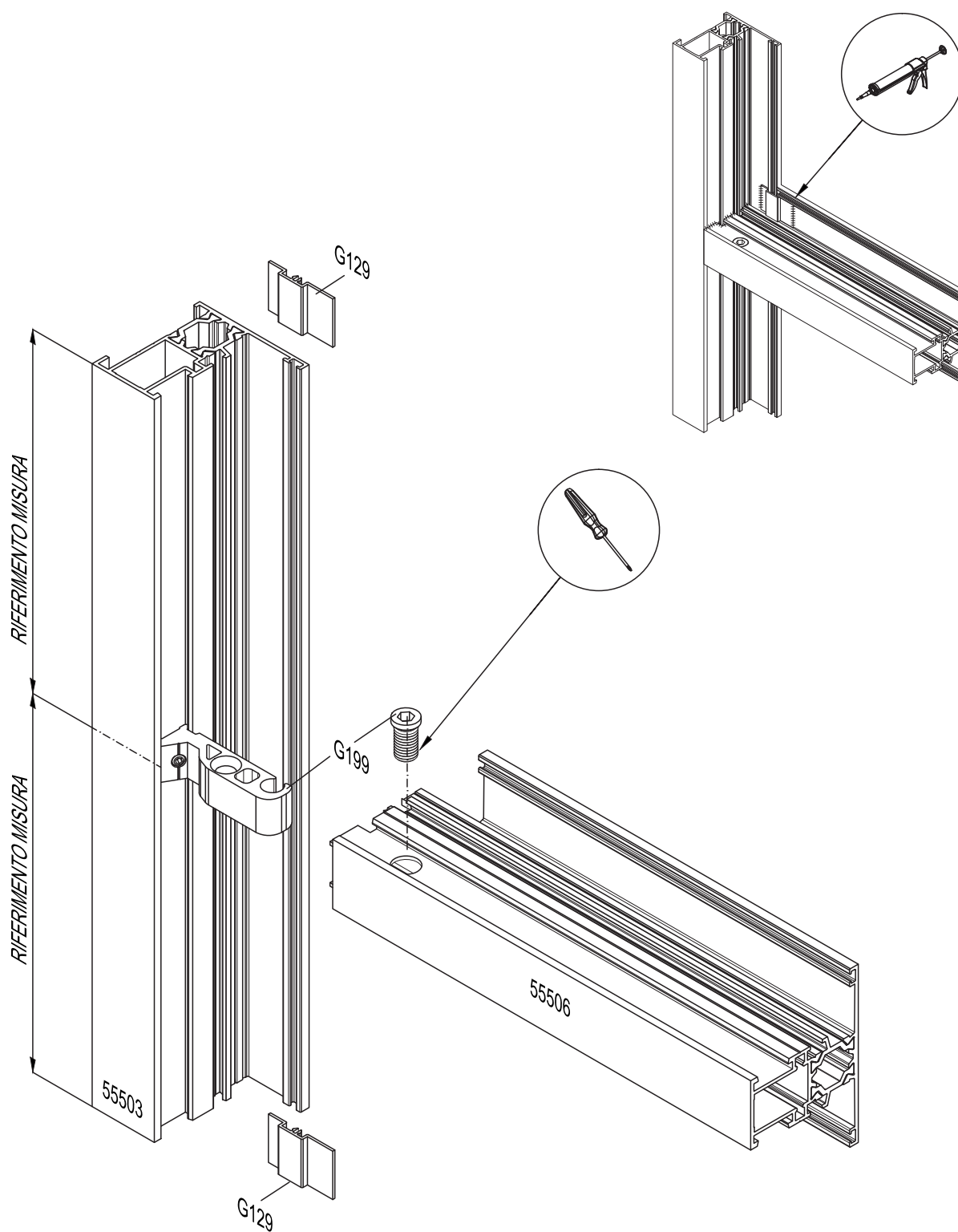
**LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 55514
PER CAVALLOTTO INTERNO ART. G200**
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100



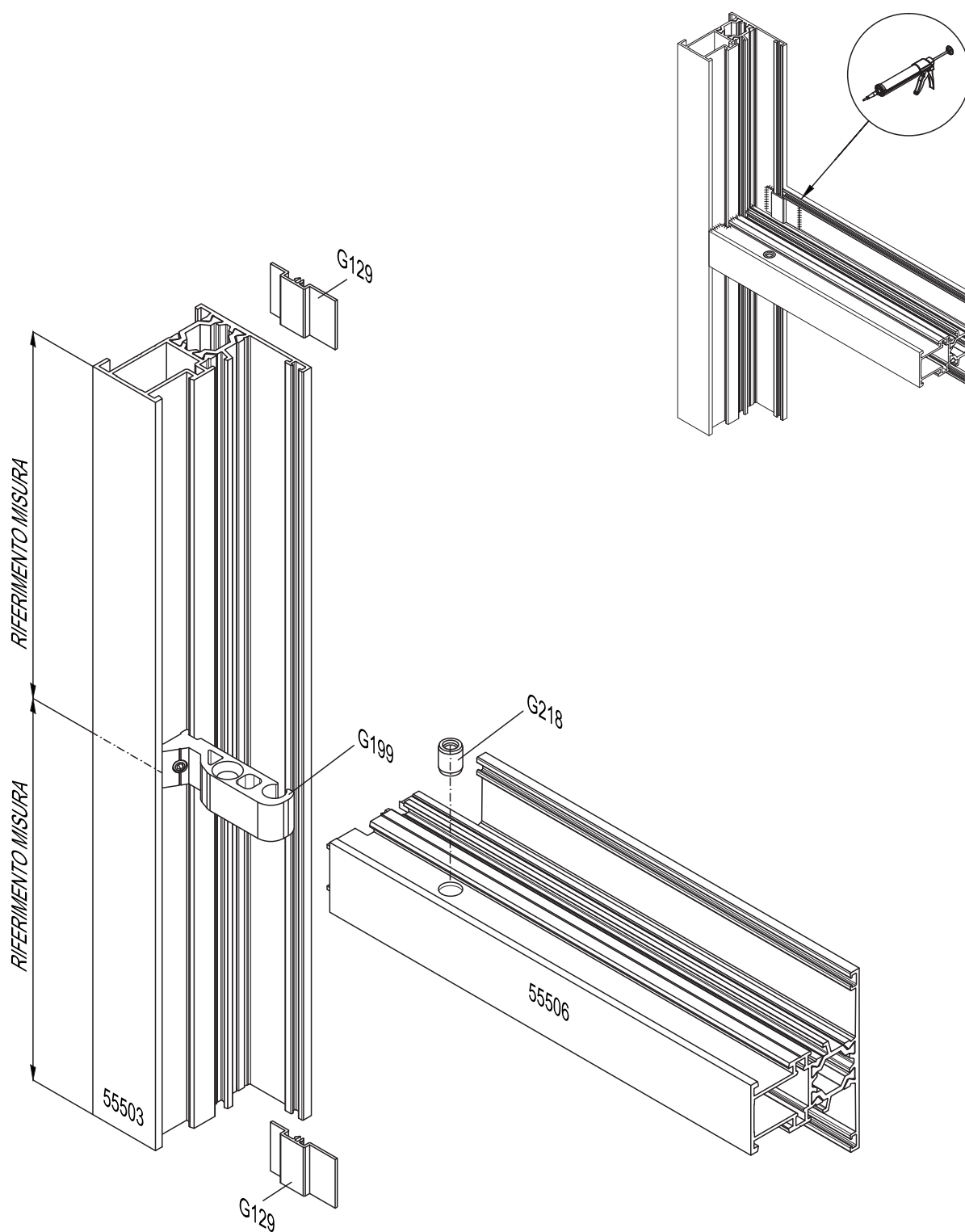
SOLUZIONE CON VITE

SOLUZIONE CON SPINA

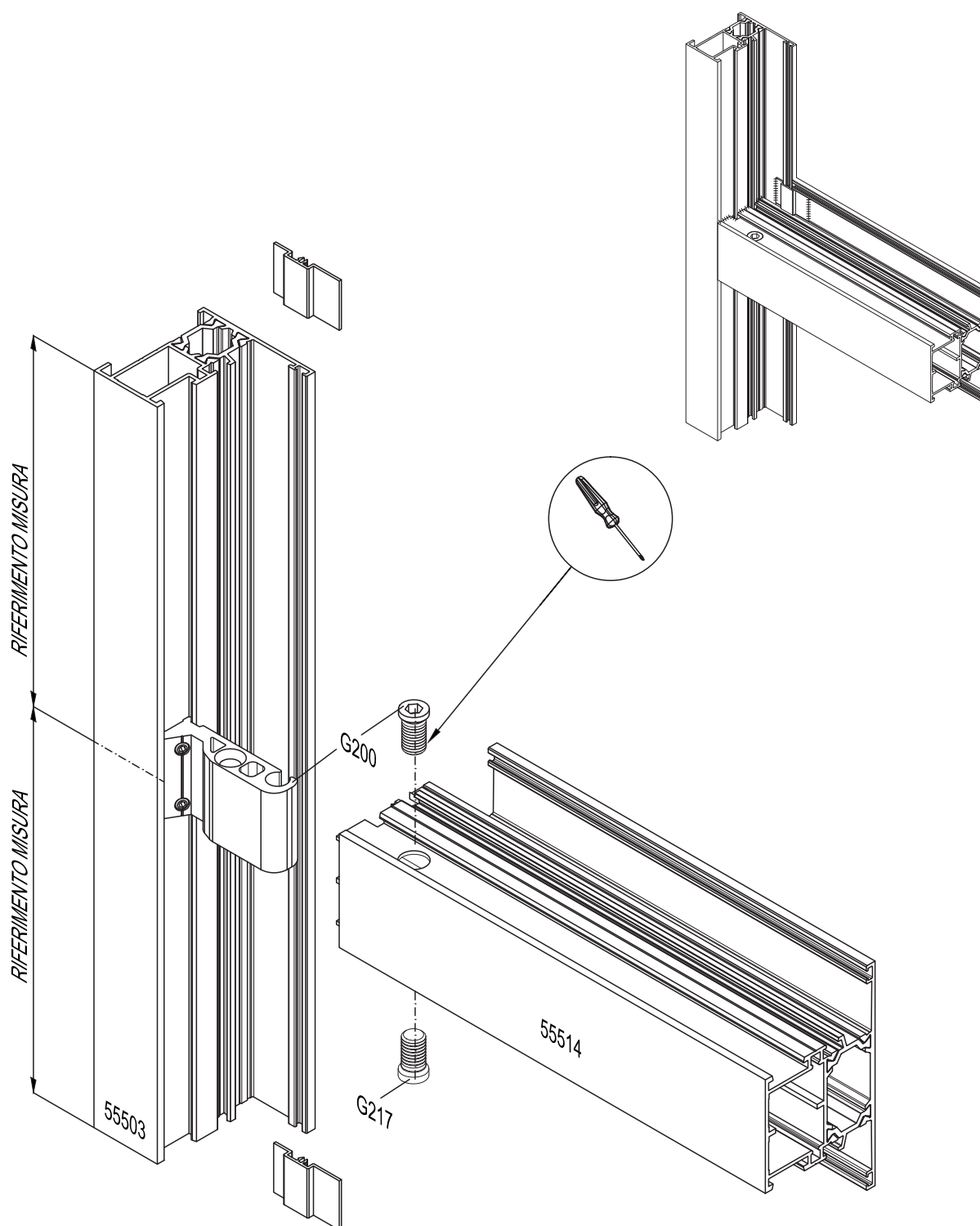
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE TELAIO ART. 55503 E TRAVERSO ART. 55506

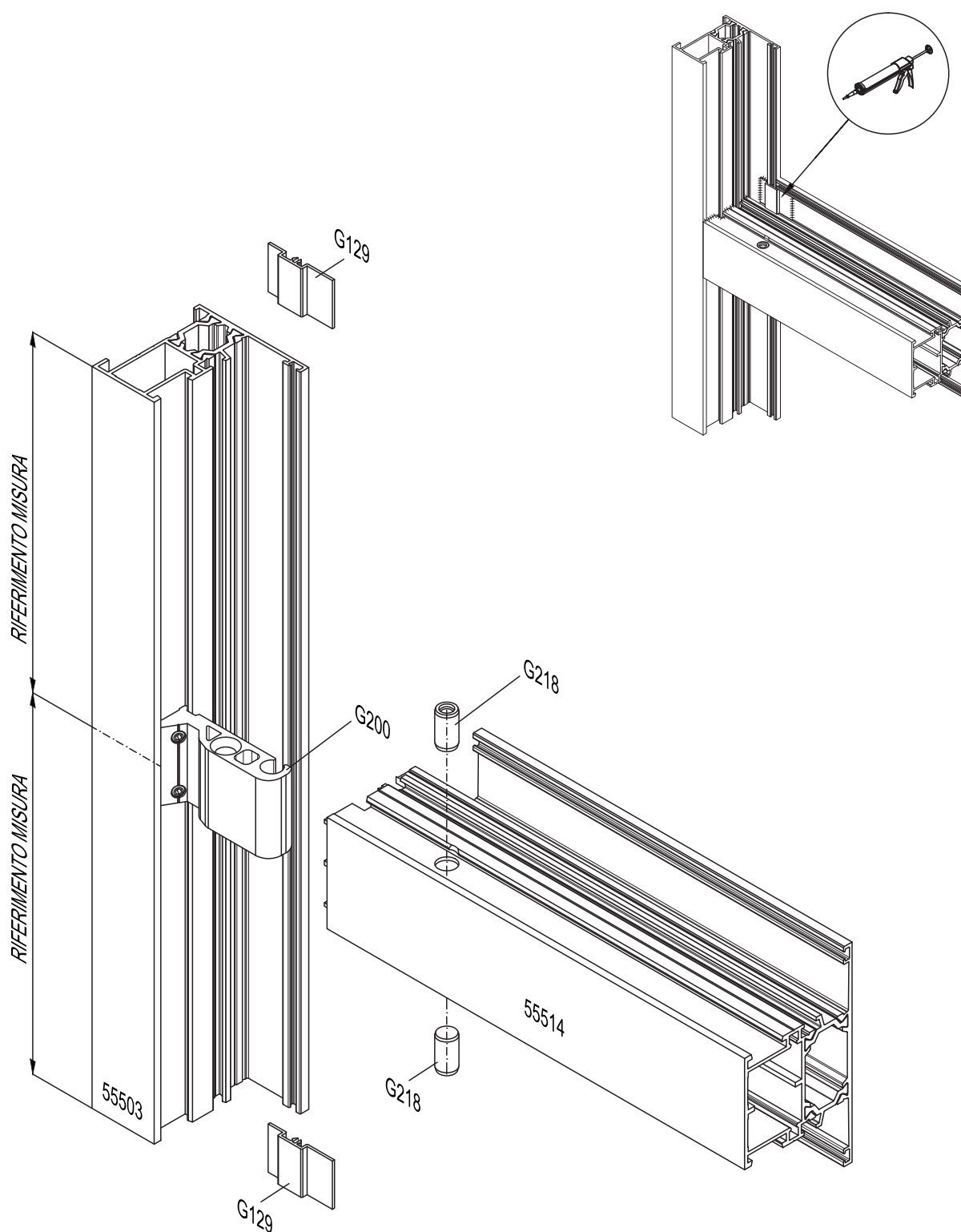


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON SPINA TELAIO ART. 55503 E TRAVERSO ART. 55506

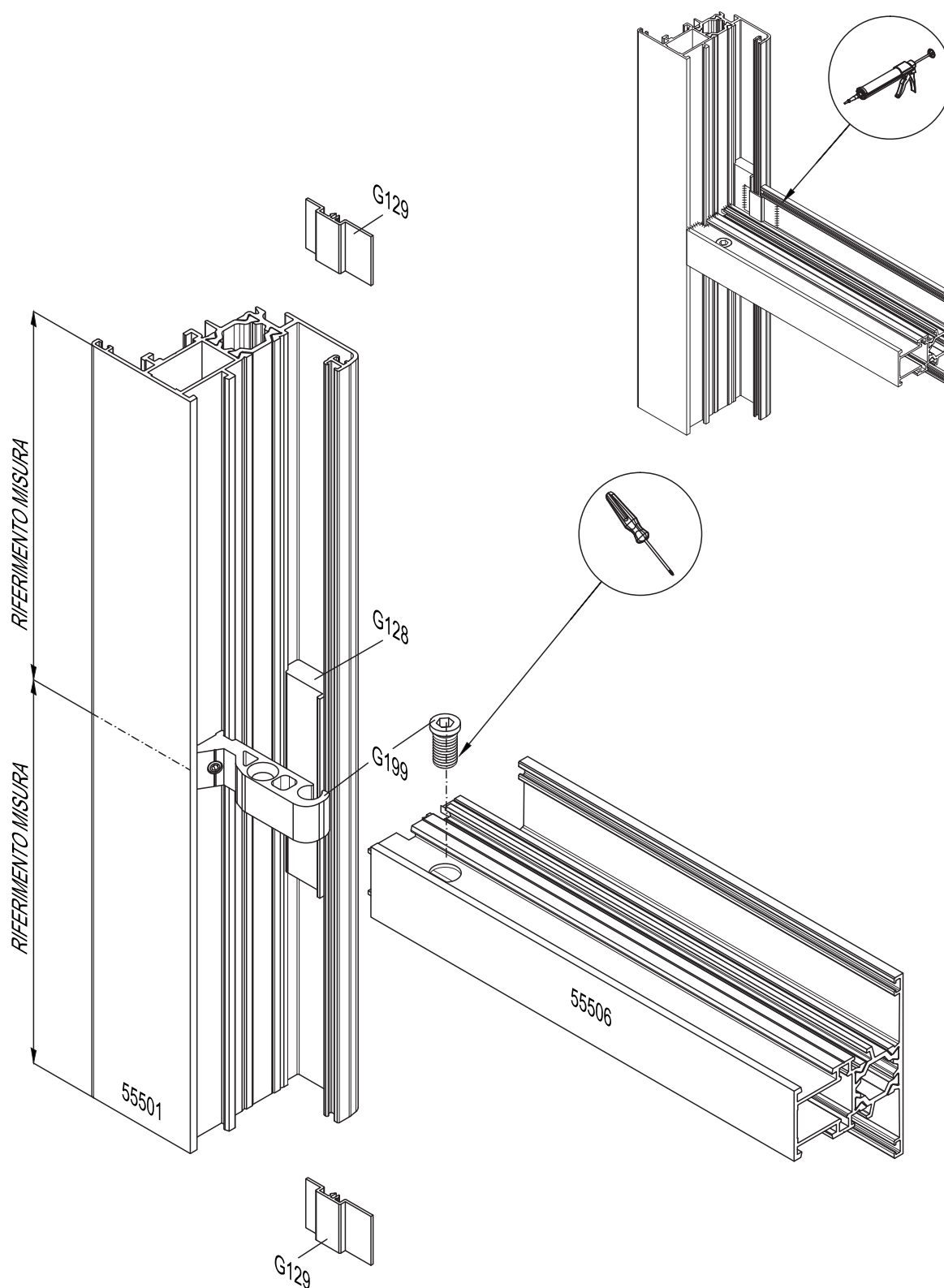


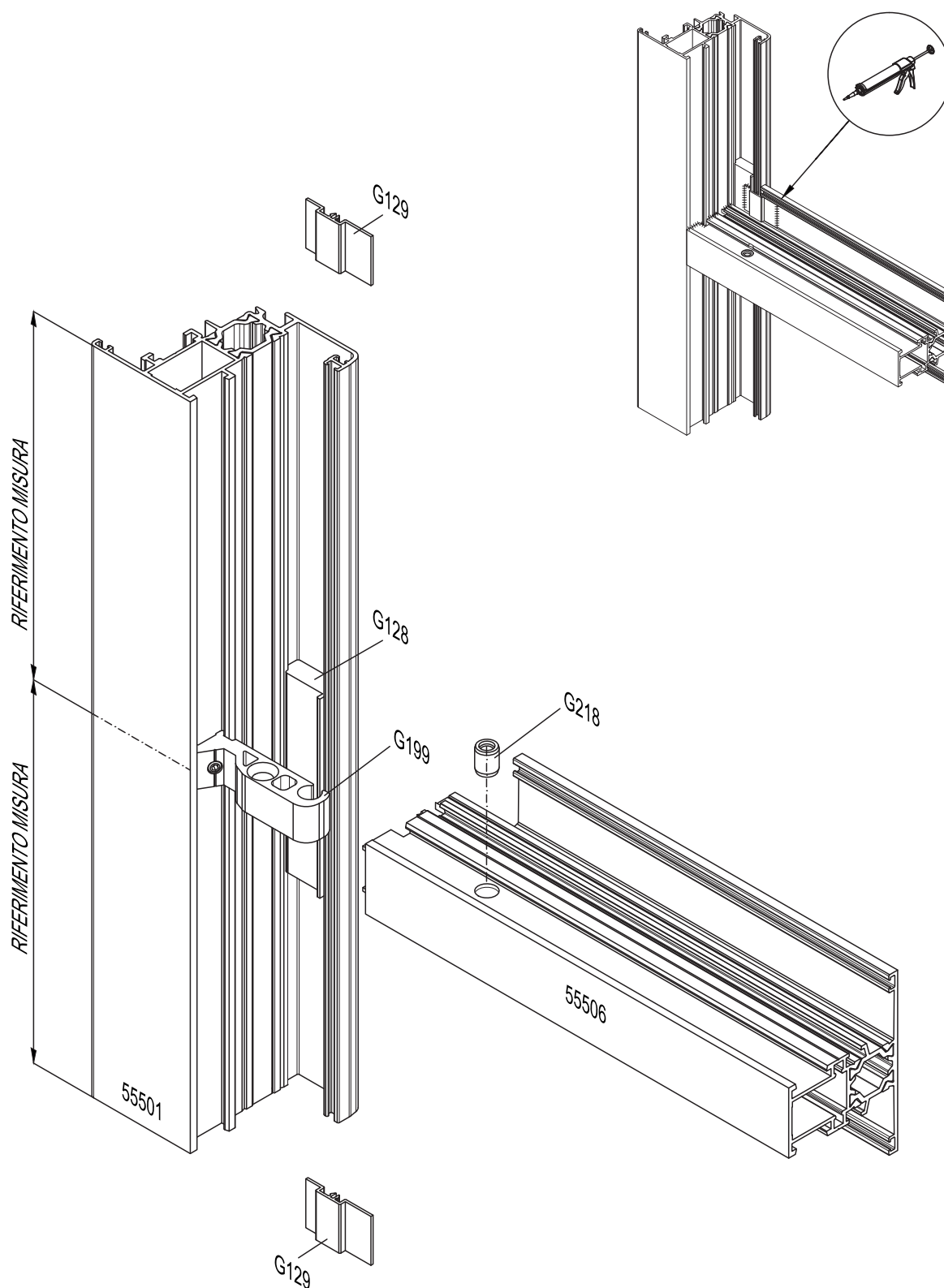
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE TELAIO ART. 55503 E TRAVERSO ART. 55514



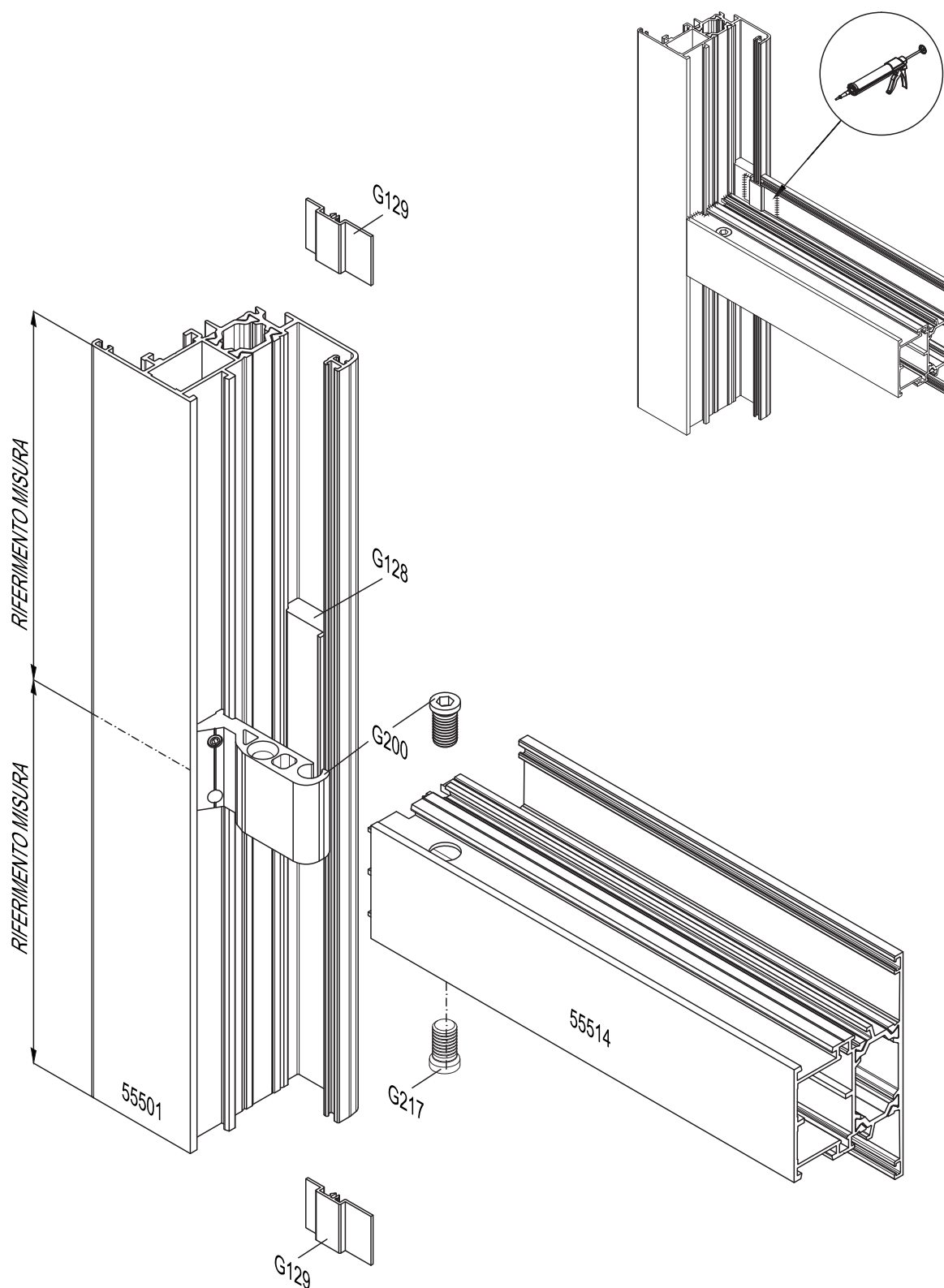


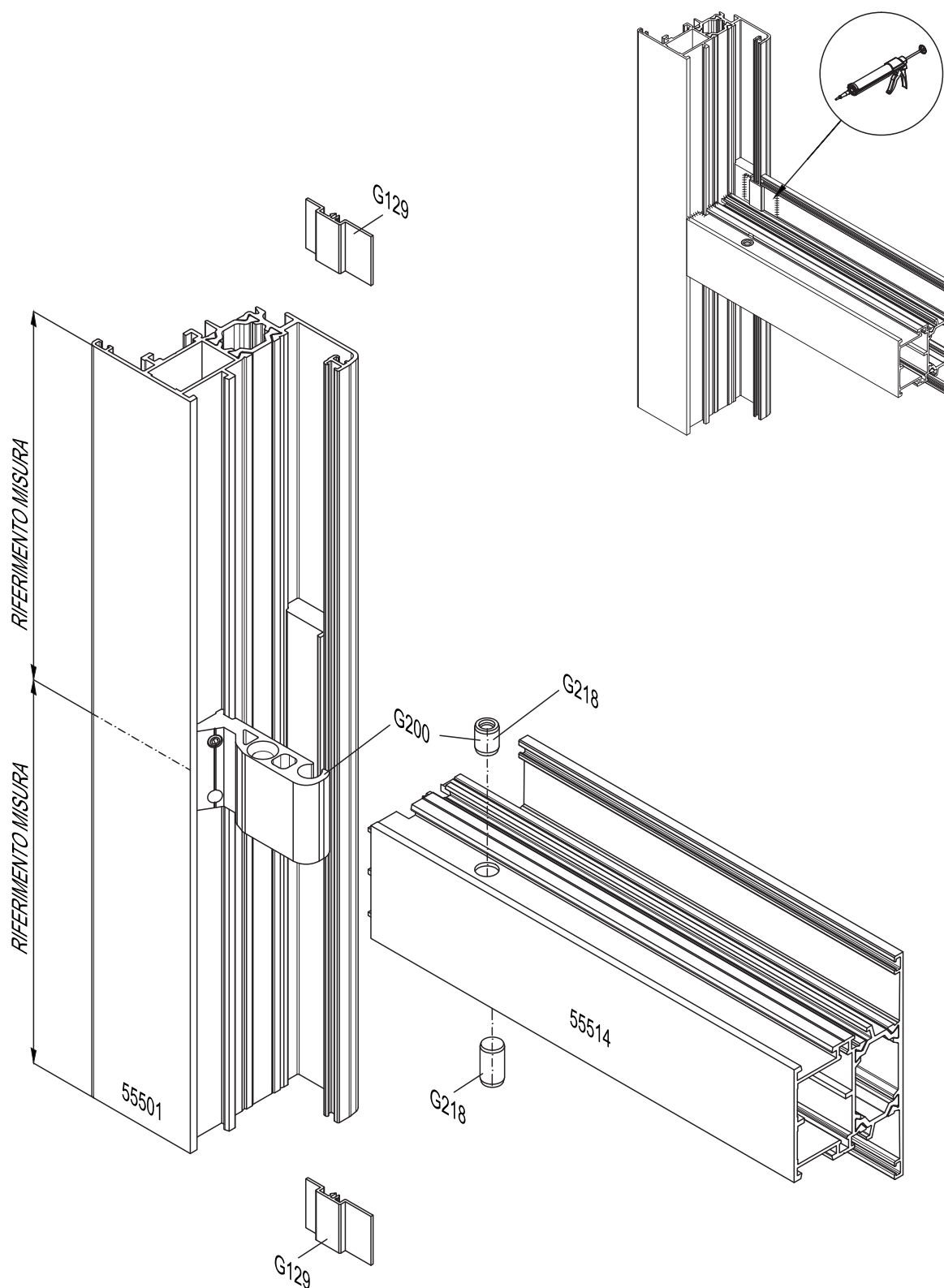
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE ANTA ART. 55501 E TRAVERSO ART. 55506



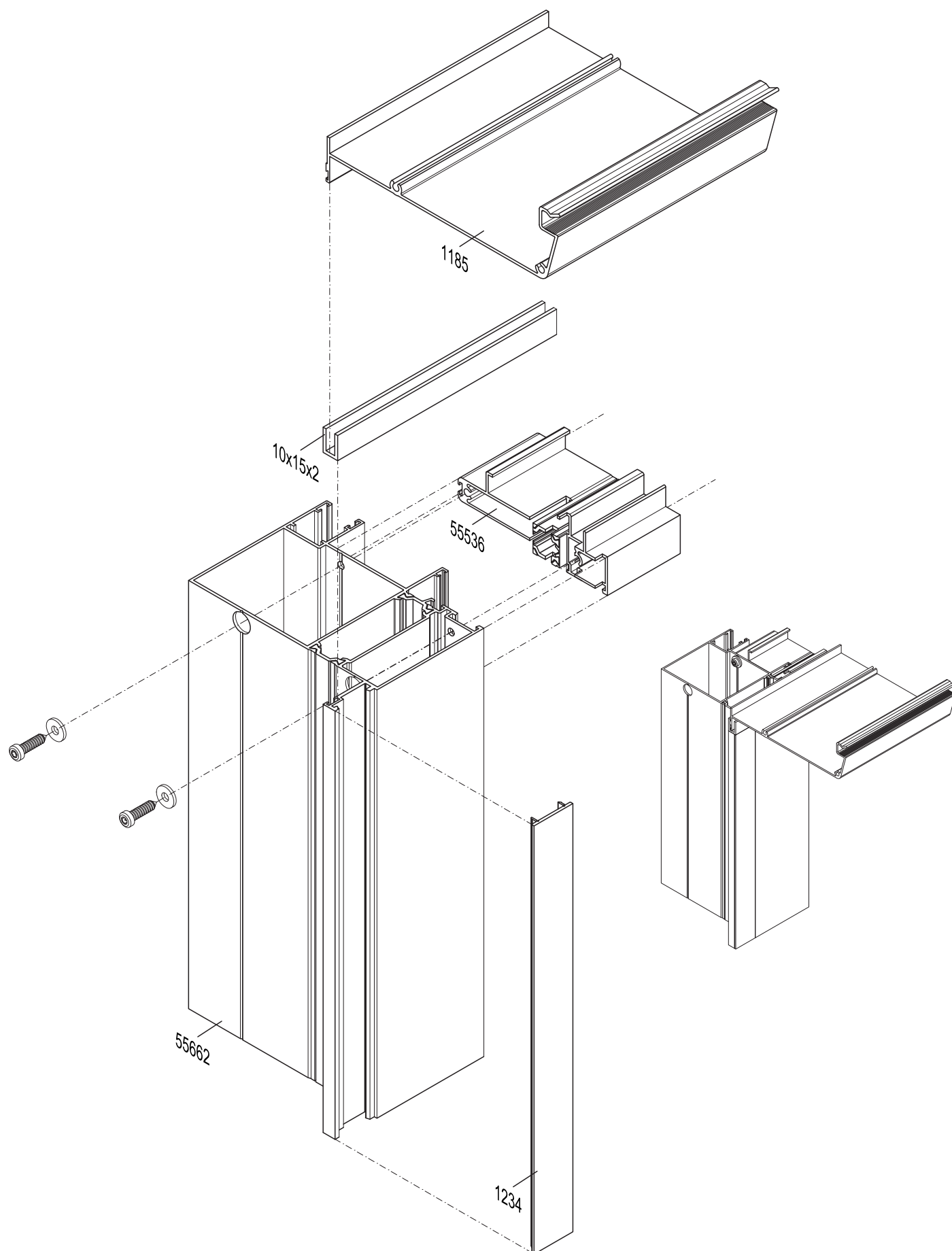


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO CON VITE ANTA ART. 55501 E TRAVERSO ART. 55514

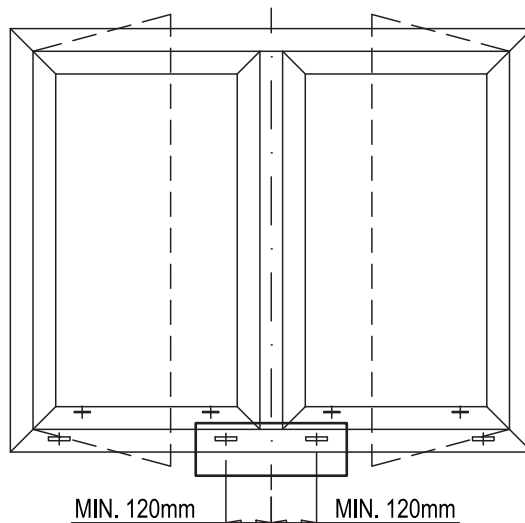
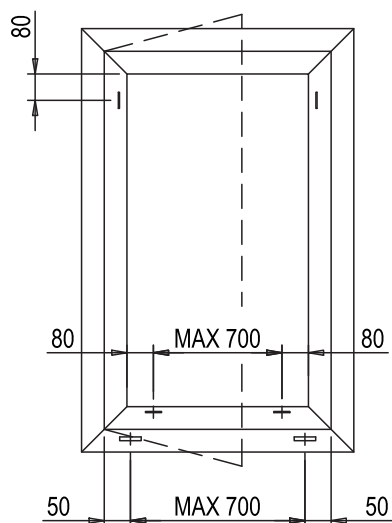




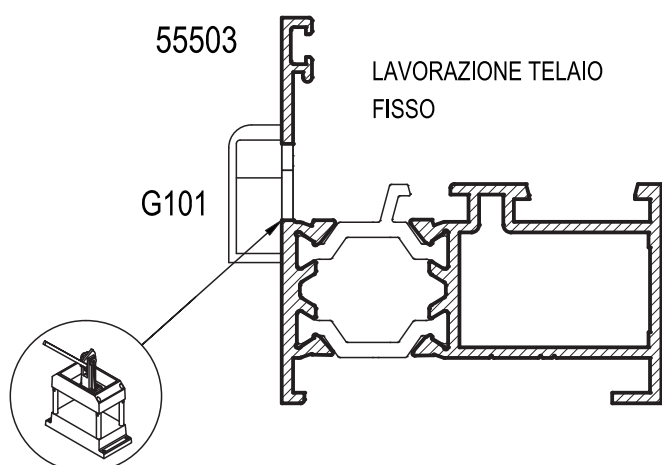
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO PROFILATI MONOBLOCCO



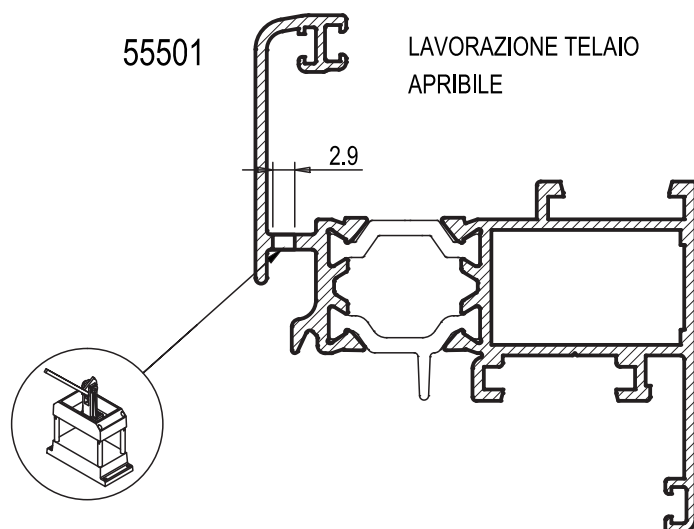
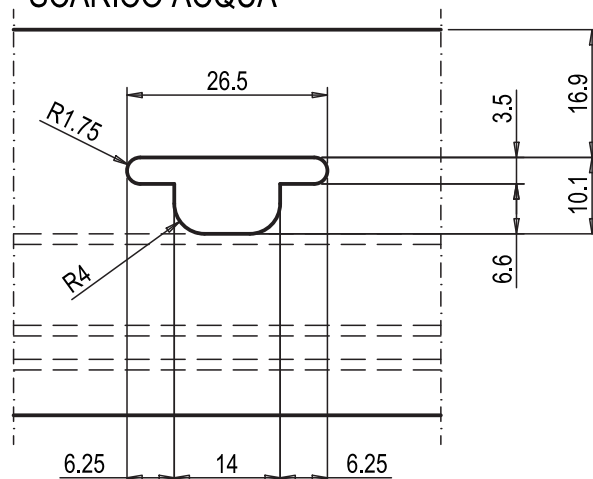
LAVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI E AERAZIONE ANTE APRIBILI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003



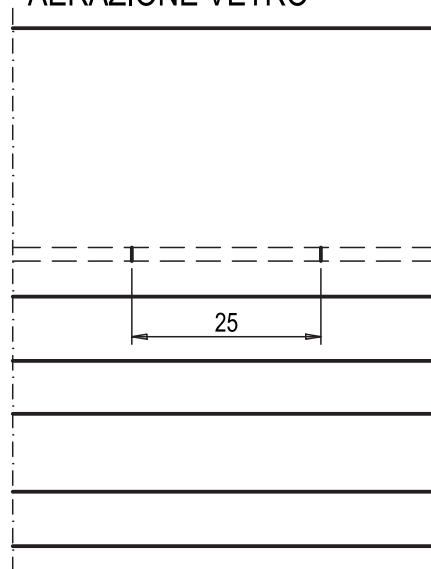
NEL CASO DI FINESTRE
A DUE O PIU' ANTE,
PREVEDERE SCARICHI
ACQUA A DX E SX
DELLA SEZIONE CENTRALE,
COME INDICATO A FIANCO



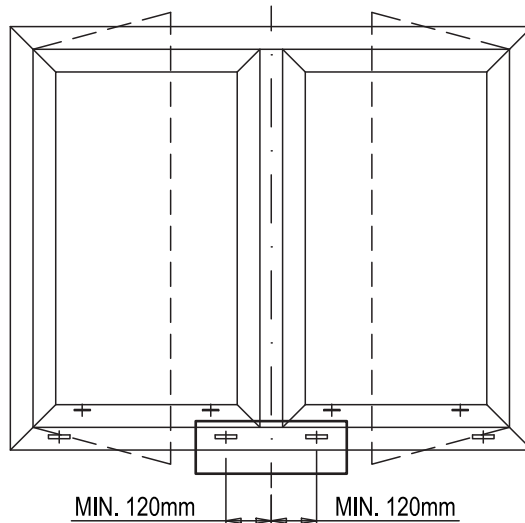
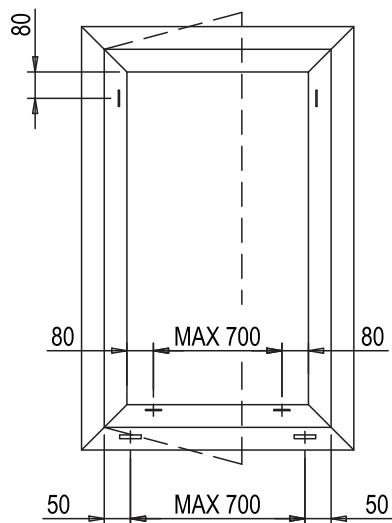
SCARICO ACQUA



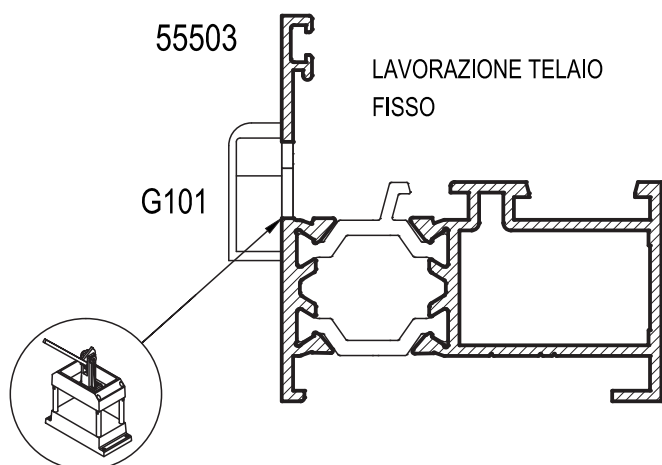
AERAZIONE VETRO



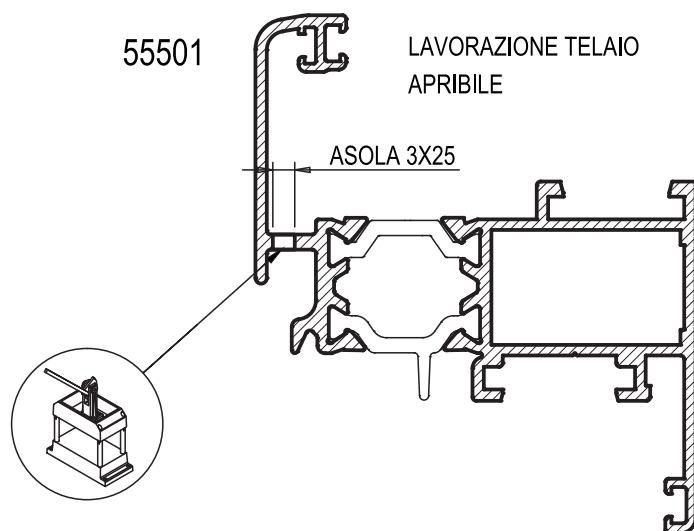
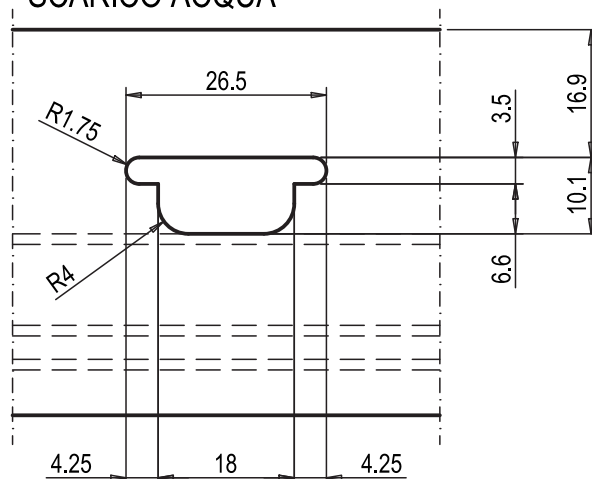
LAVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI E AERAZIONE ANTE APRIBILI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100



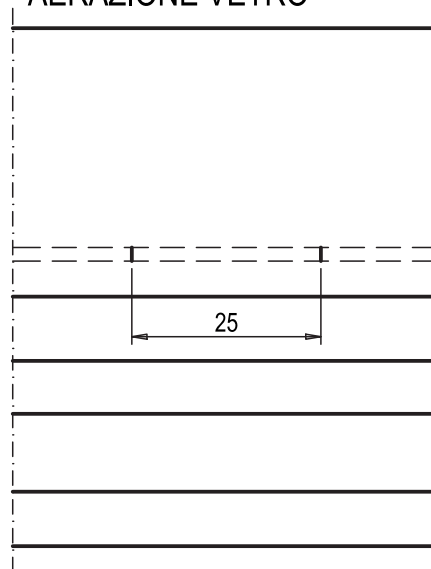
NEL CASO DI FINESTRE
A DUE O PIU' ANTE,
PREVEDERE SCARICHI
ACQUA A DX E SX
DELLA SEZIONE CENTRALE,
COME INDICATO A FIANCO



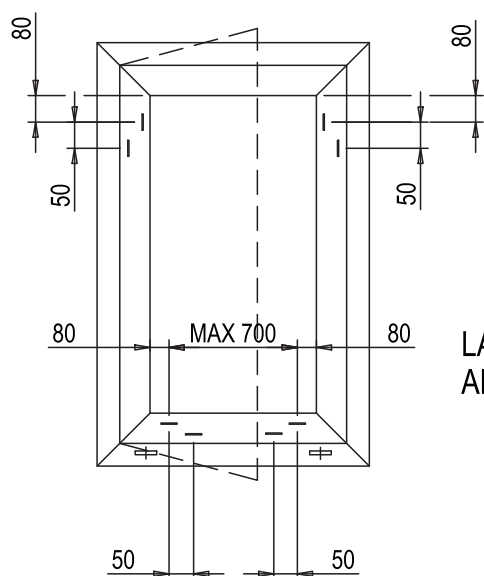
SCARICO ACQUA



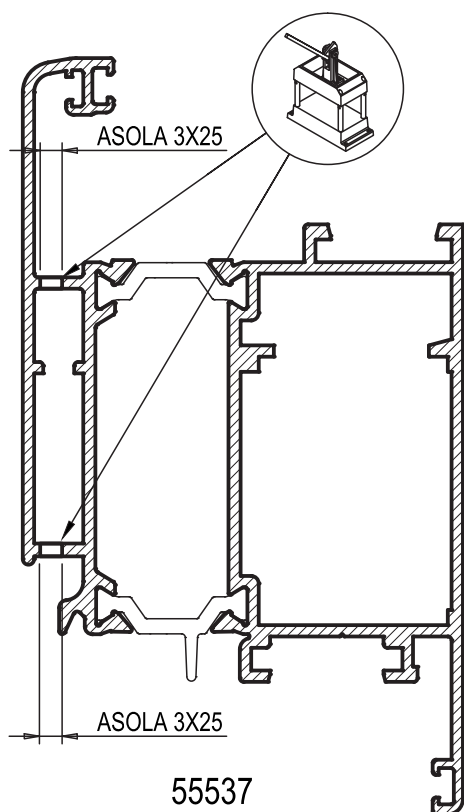
AERAZIONE VETRO



LAVORAZIONE PER AERAZIONE CAMERA VETRO SU ANTE MOBILI MAGGIORATE DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA061 - GA082 - GA100

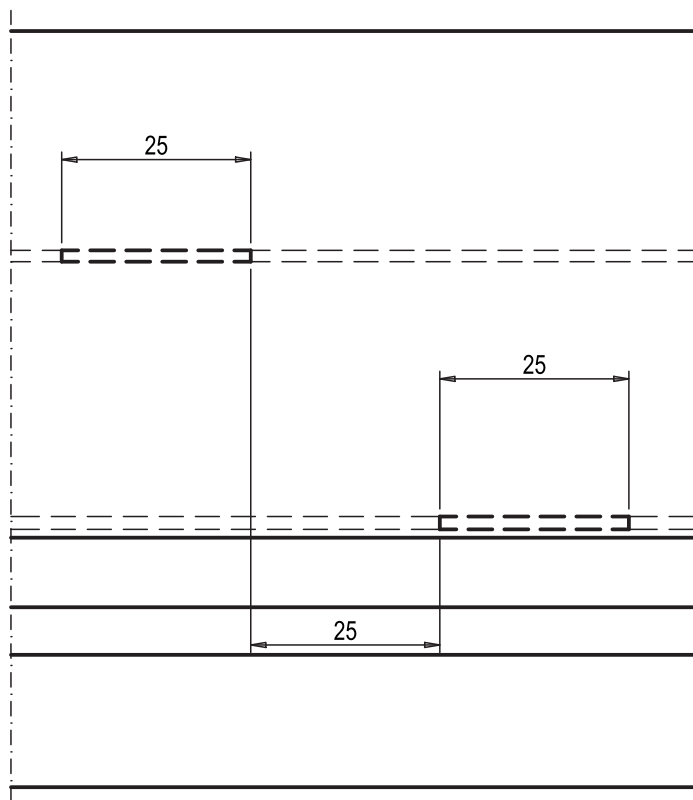


LAVORAZIONE TELAIO
APRIBILE

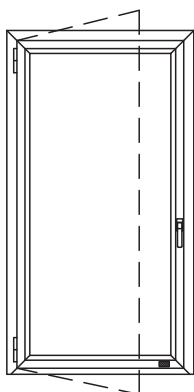


55537

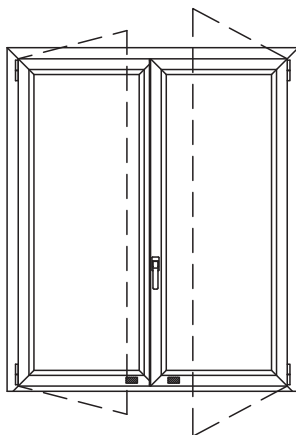
TELAIO APRIBILE



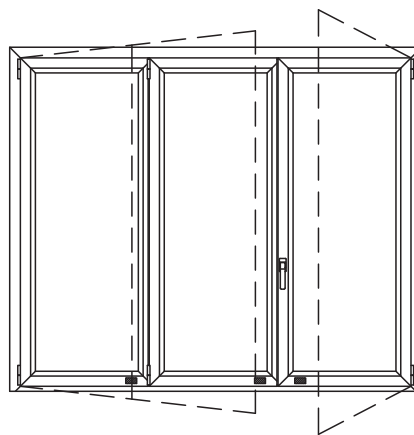
POSIZIONAMENTO PIASTRINE PER SOSTEGNO ANTA APERTURA INTERNA



FINESTRA 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

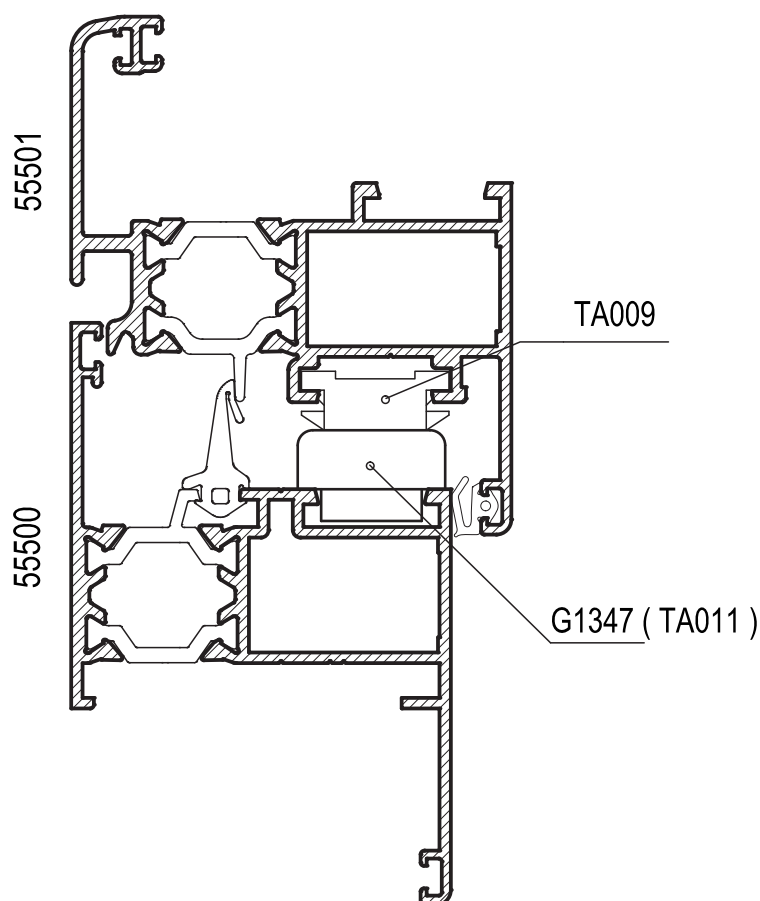


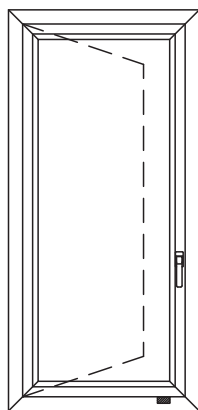
FINESTRA 2 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA



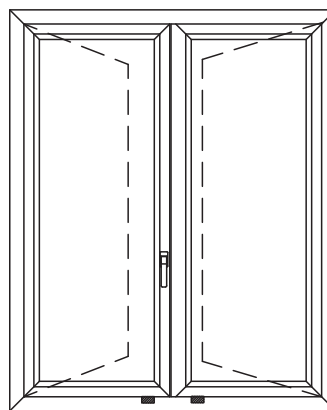
FINESTRA 3 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA INTERNA

N.B. LE PIASTRINE SOSTEGNO ANTA DEVONO
ESSERE INSERITE IN TUTTE LE TIPOLOGIE
T.Z. E Z.RIP.Z



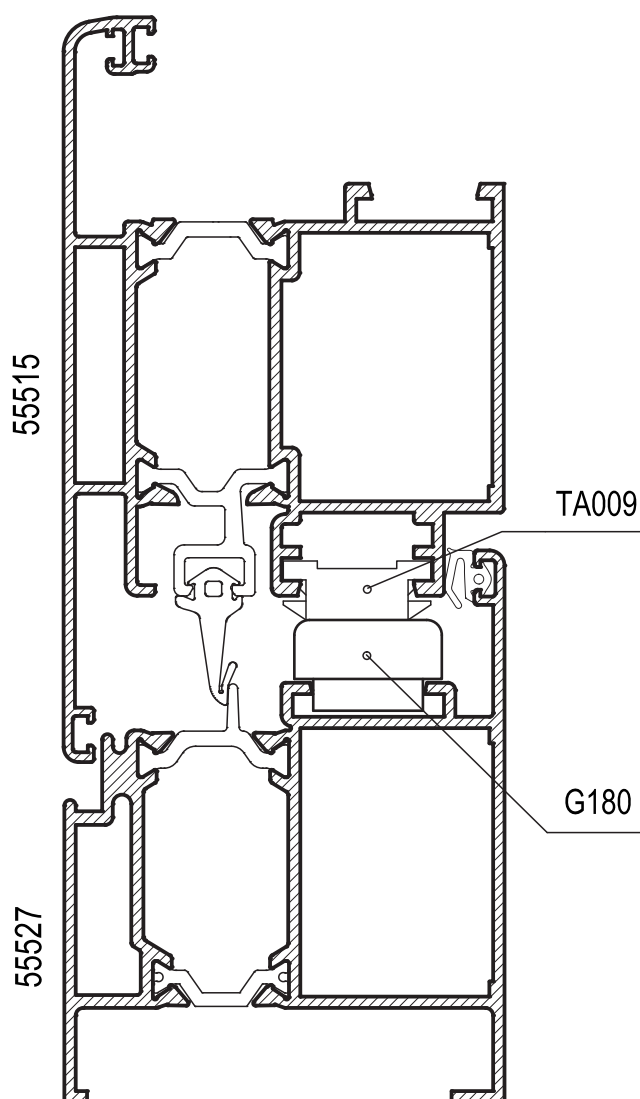


FINESTRA 1 ANTA
GIUNTO APERTO
APERTURA ESTERNA

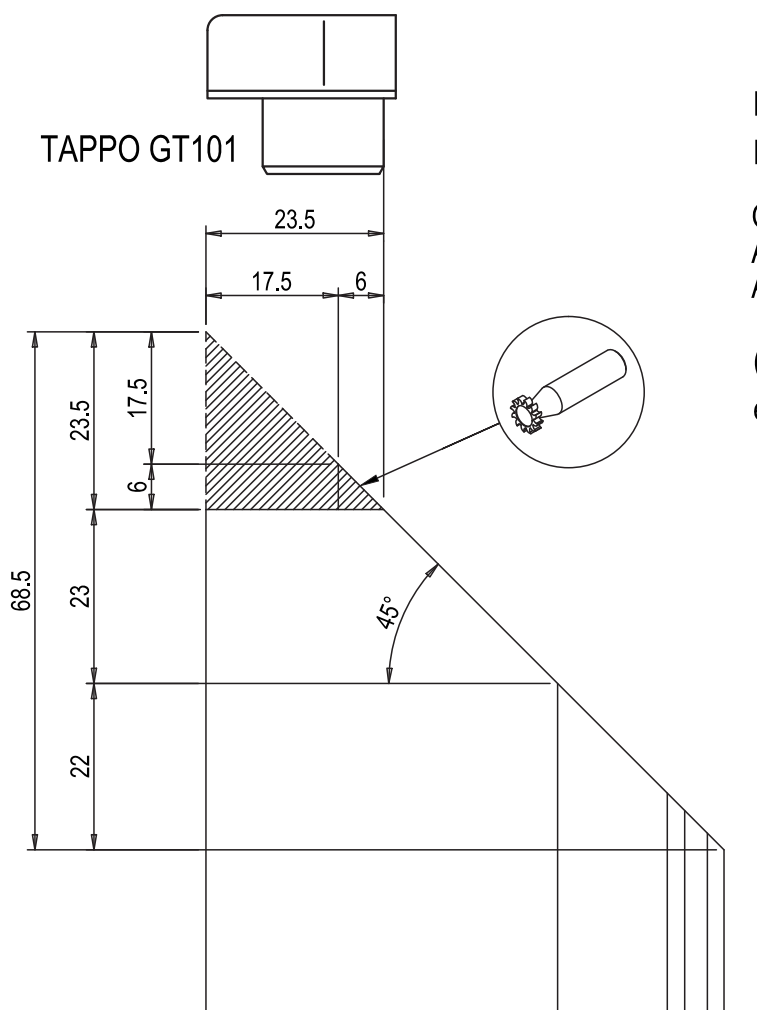


FINESTRA 2 ANTE
GIUNTO APERTO
APERTURA ESTERNA

N.B. LE PIASTRINE SOSTEGNO ANTA DEVONO
ESSERE INSERITE IN TUTTE LE TIPOLOGIE
T.Z. E T.RIP.T



LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ANGOLO INCROCIO T - Z CENTRALE PER APERTURA INTERNA



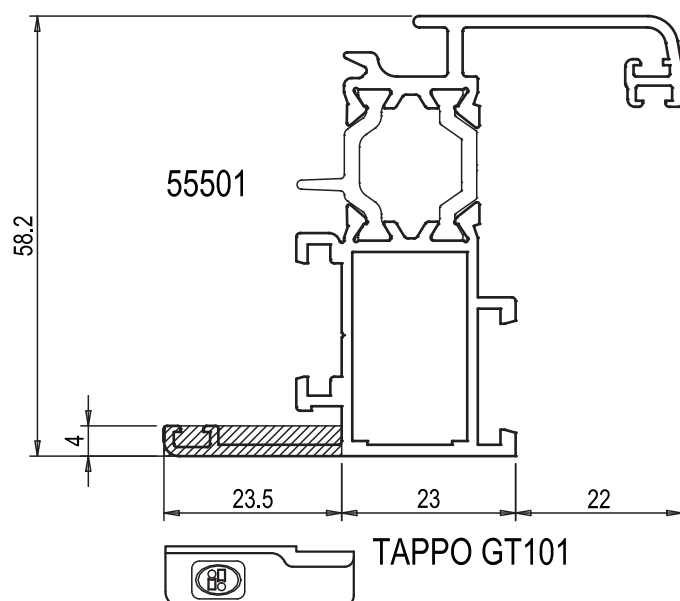
N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:

GRUPPO FRESA GOLD 600 SPUNTATURA
ANGOLO INCROCIO T-Z CENTRALE
ART. GF550

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)



MATERIALE DA ASPORTARE

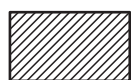


LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ANGOLO INCROCIO T - Z CENTRALE PER APERTURA ESTERNA

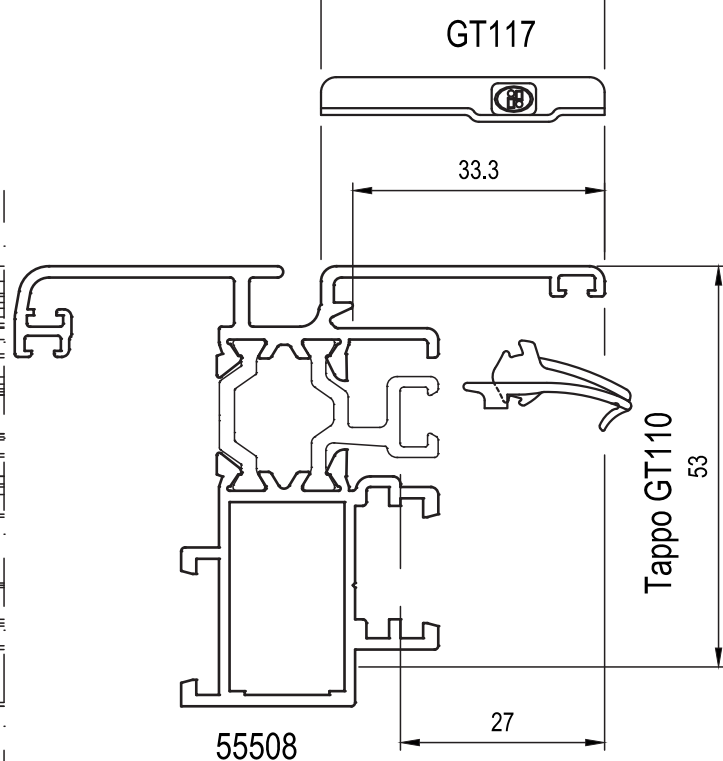
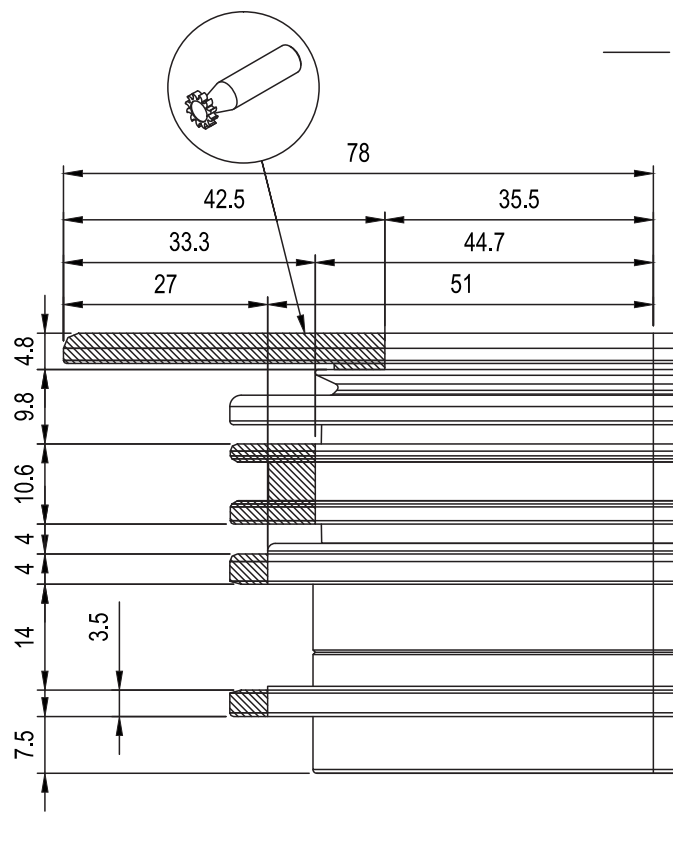
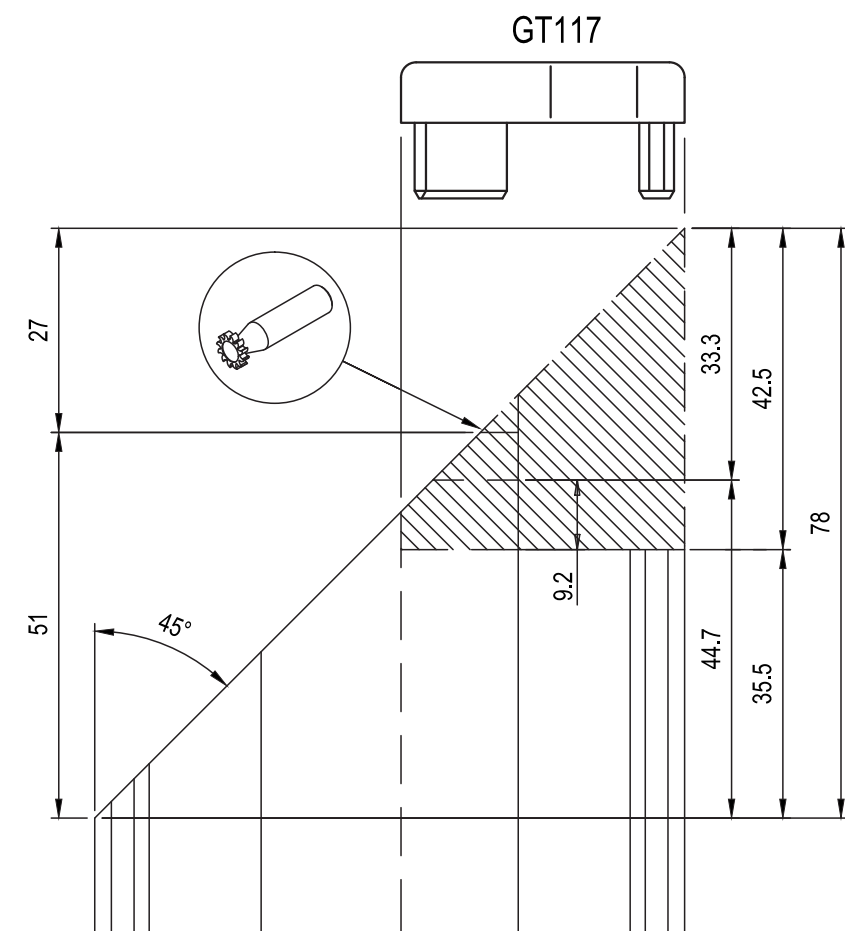
N.B. LE LAVORAZIONI SONO DA
ESEGUIRE CON:

GRUPPO FRESA GOLD 600 SPUNTATURA
ANGOLO INCROCIO T-Z CENTRALE
ART. GF550

(Assicurarsi che il gruppo fresa assemblato
esegua le lavorazioni con le misure riportate)



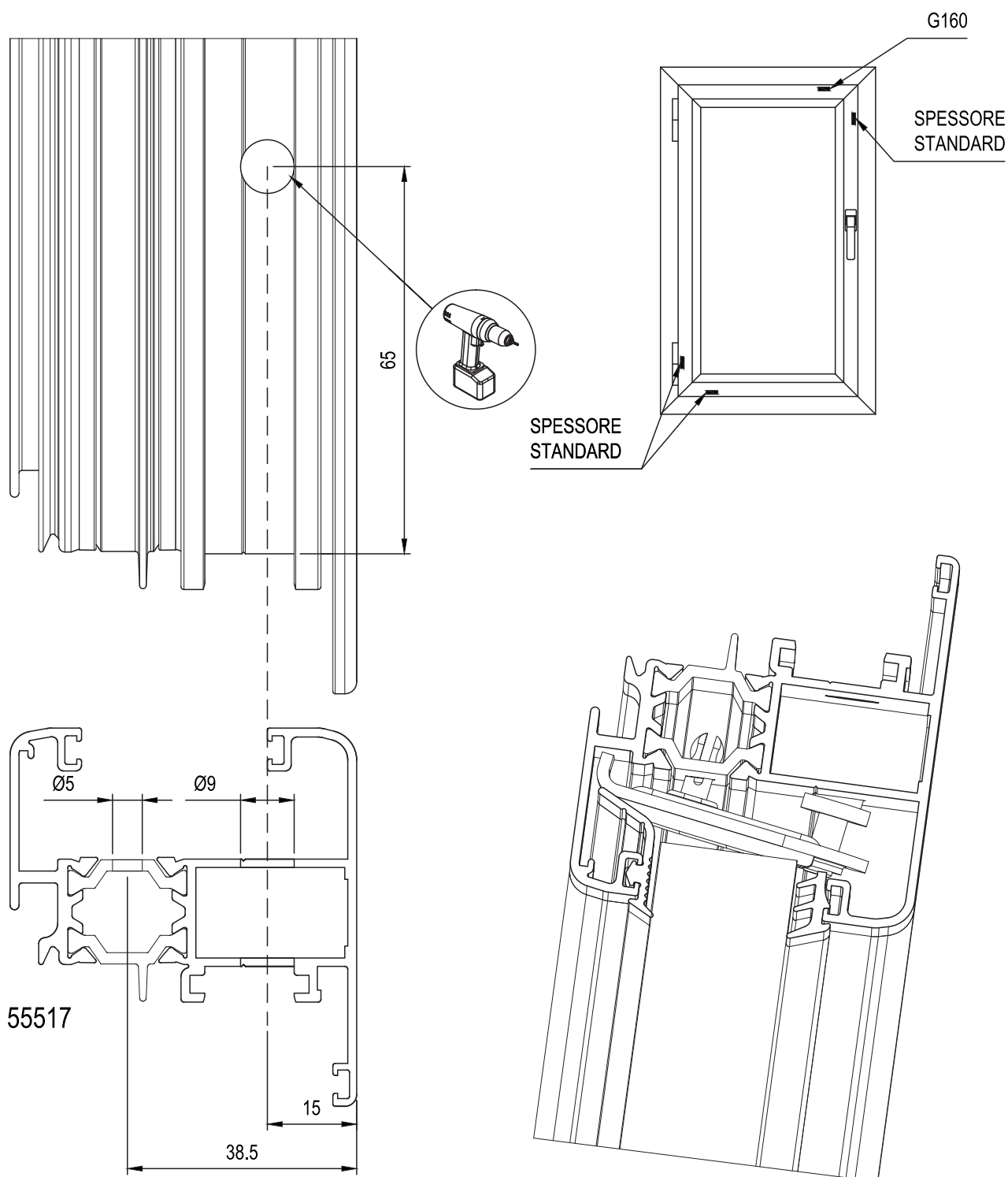
MATERIALE DA ASPORTARE



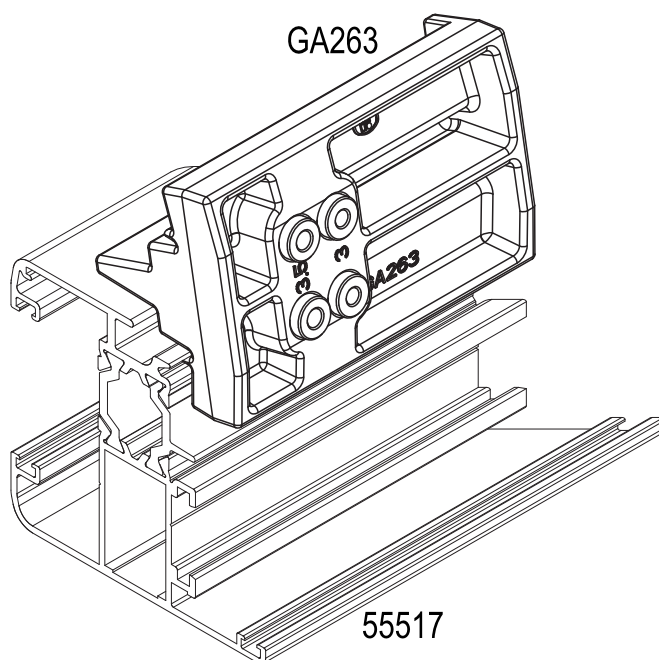
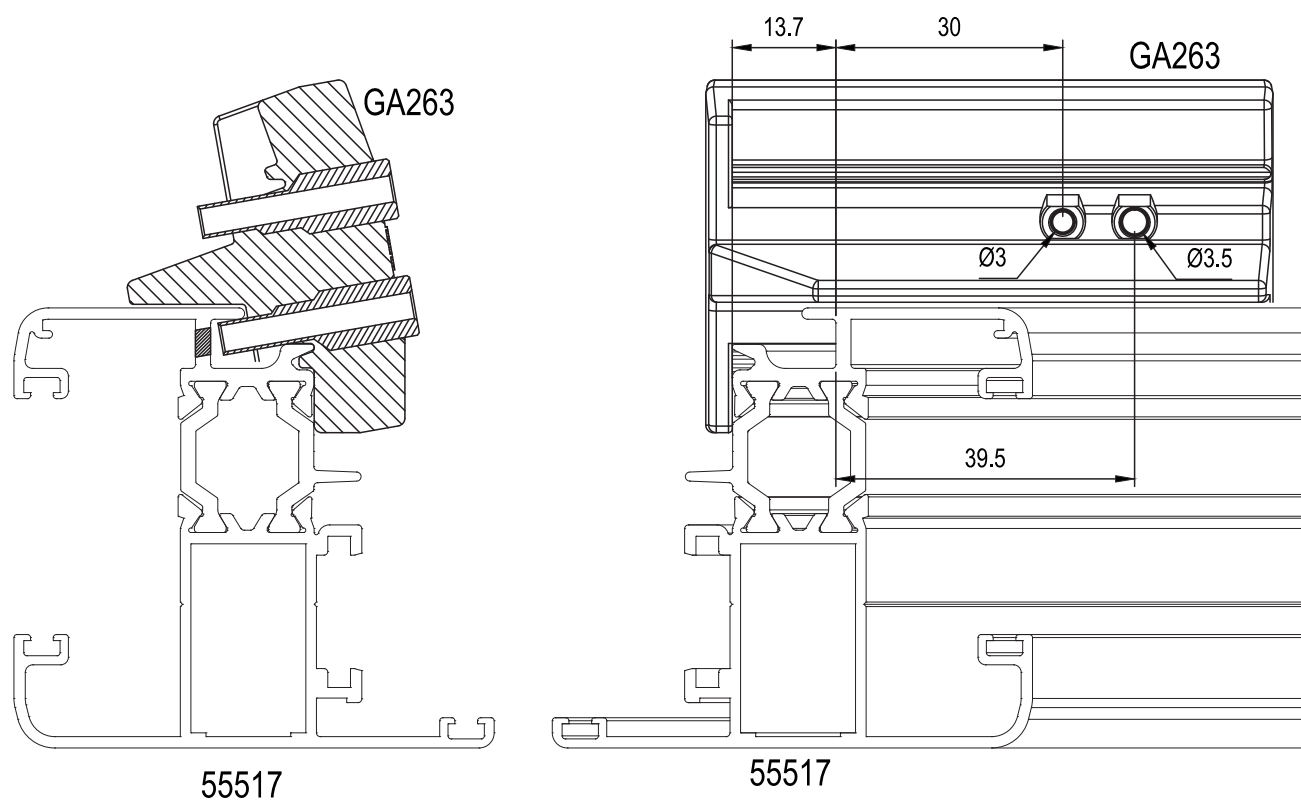
Lavorazioni



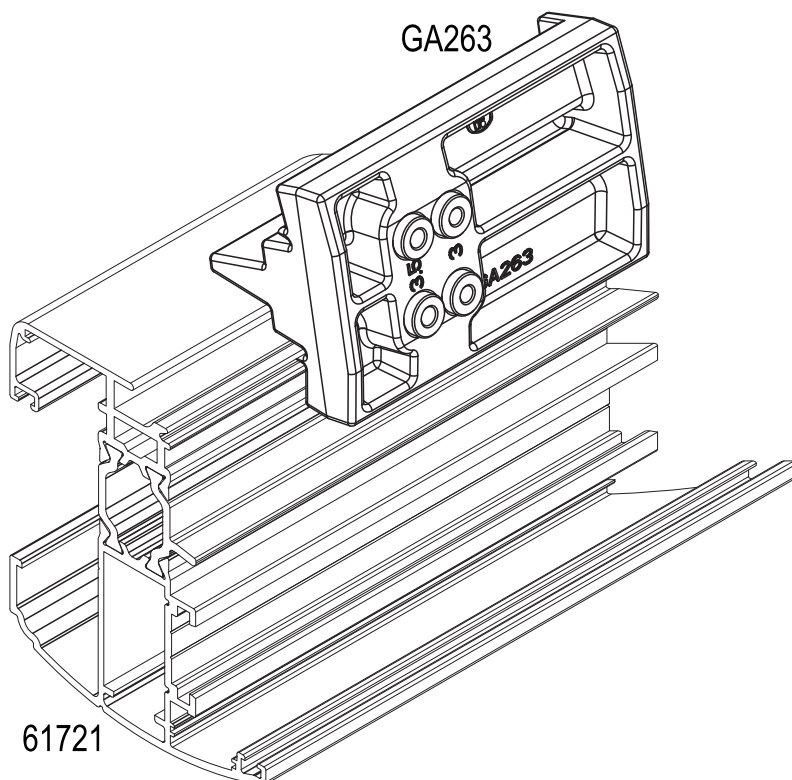
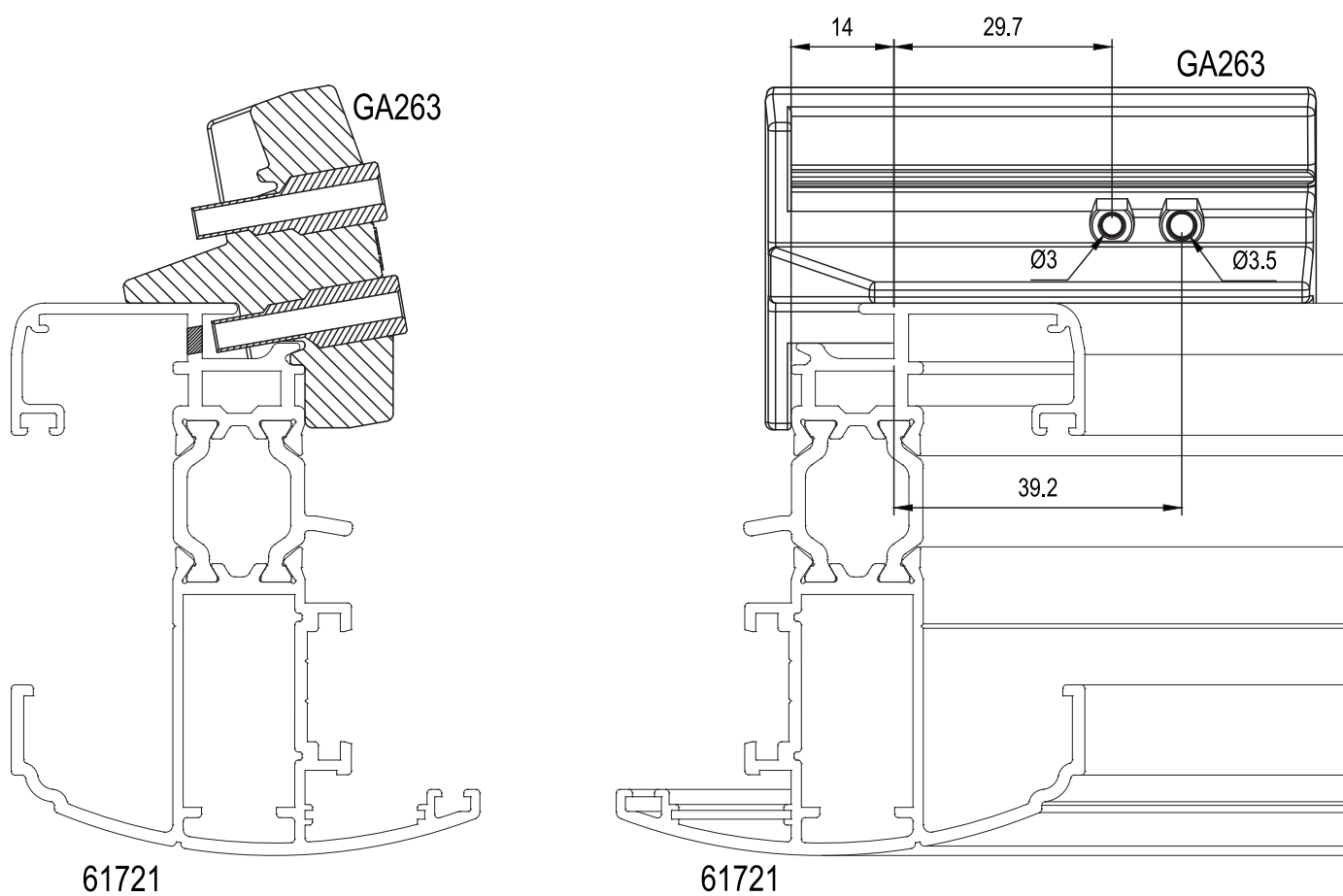
LAVORAZIONE E POSIZIONAMENTO REGOLO G160 PER ANTA VETRO A INFILO



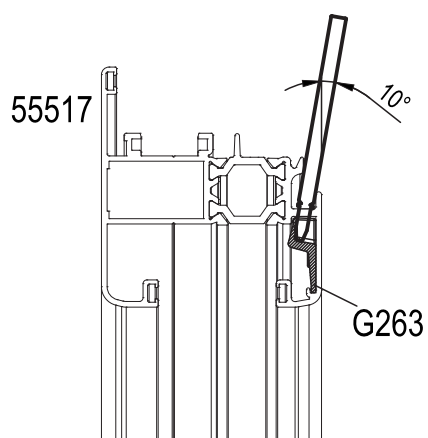
SCHEMA DI INSERIMENTO SQUADRETTA G263 CON DIMA GA263



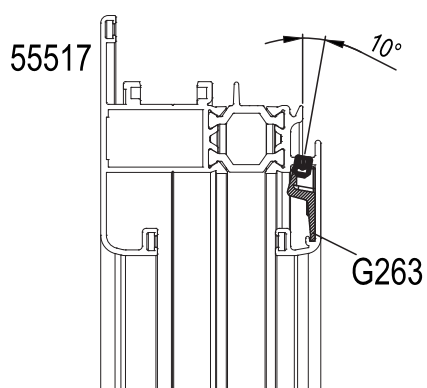
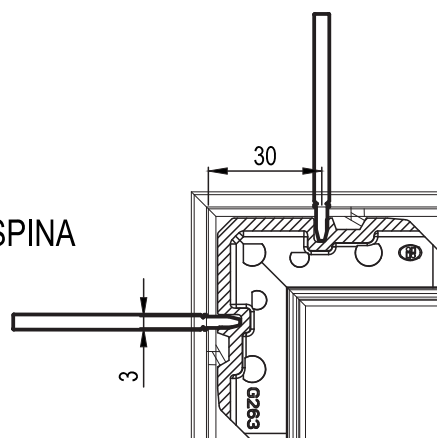
SCHEMA DI INSERIMENTO SQUADRETTA G263 CON DIMA GA263



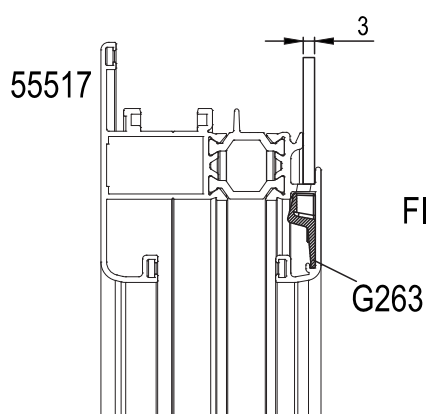
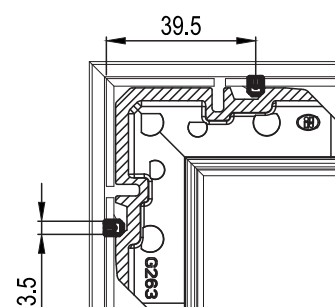
SCHEMA DI INSERIMENTO SQUADRETTA G263 CON DIMA GA263



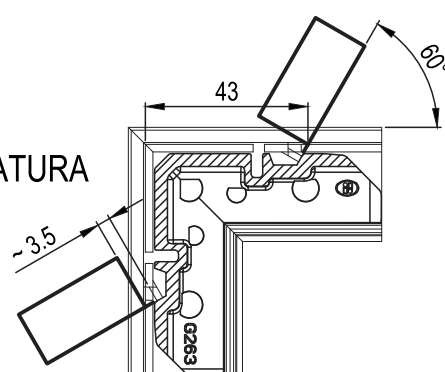
FISSAGGIO TRAMITE SPINA



FISSAGGIO TRAMITE GRANO

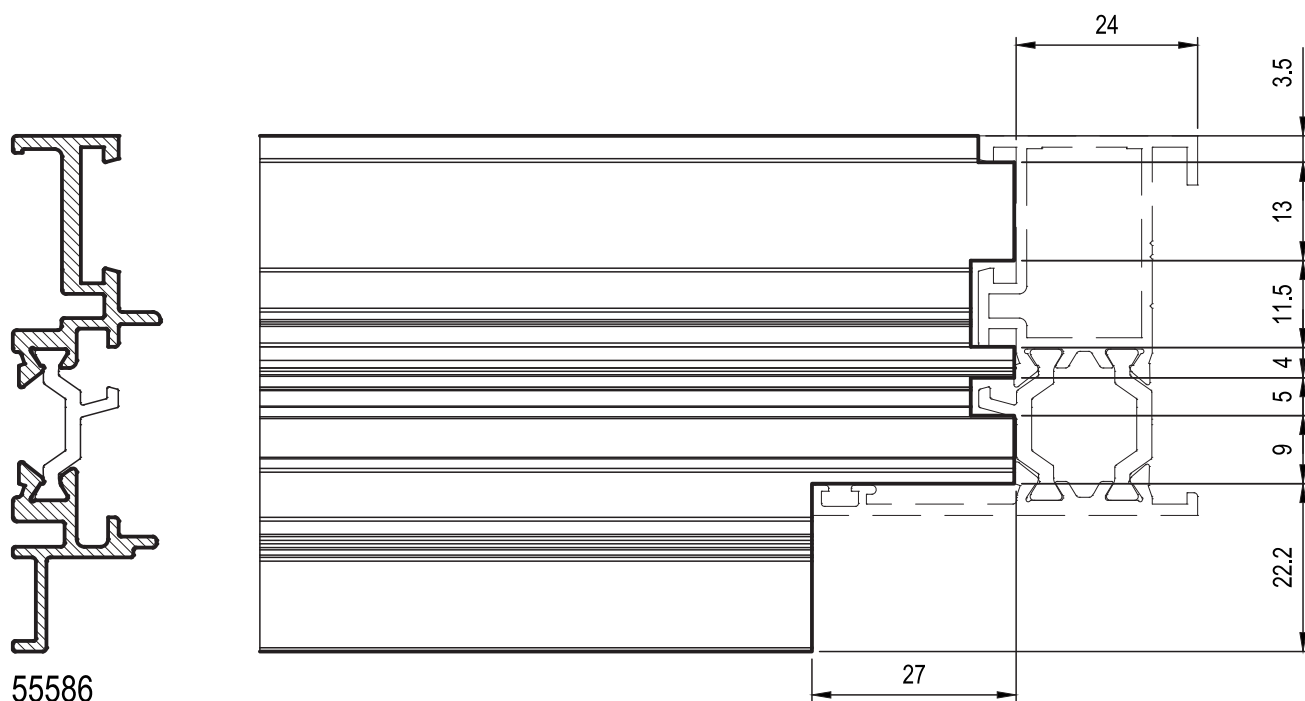
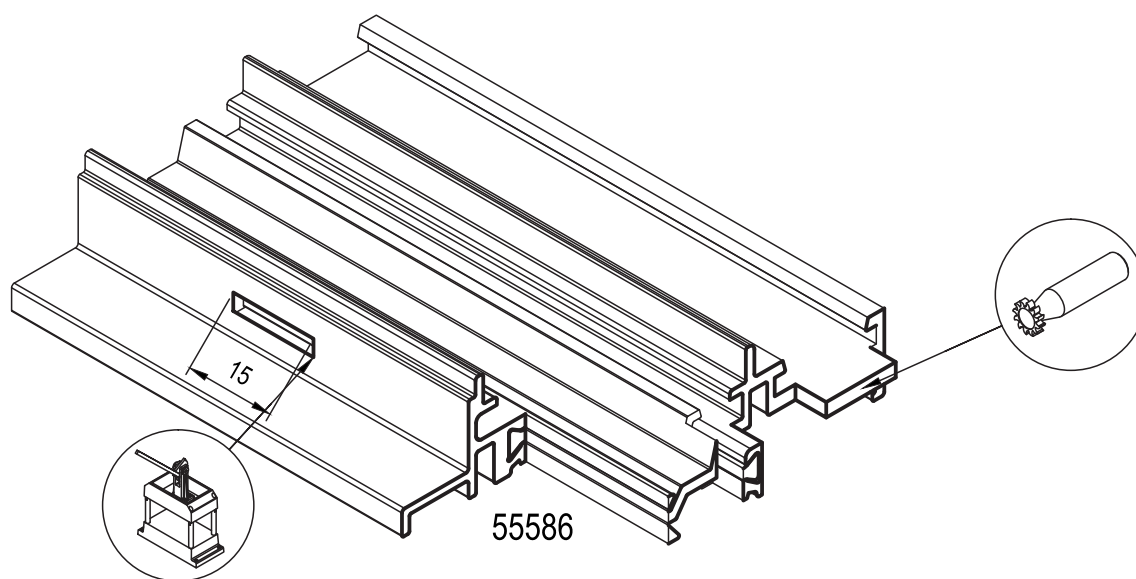
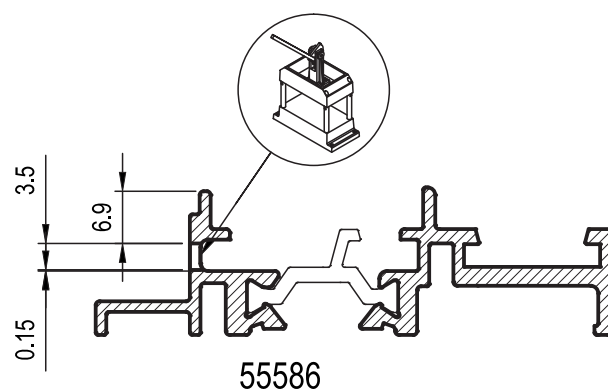


FISSAGGIO TRAMITE CIANFRINATURA

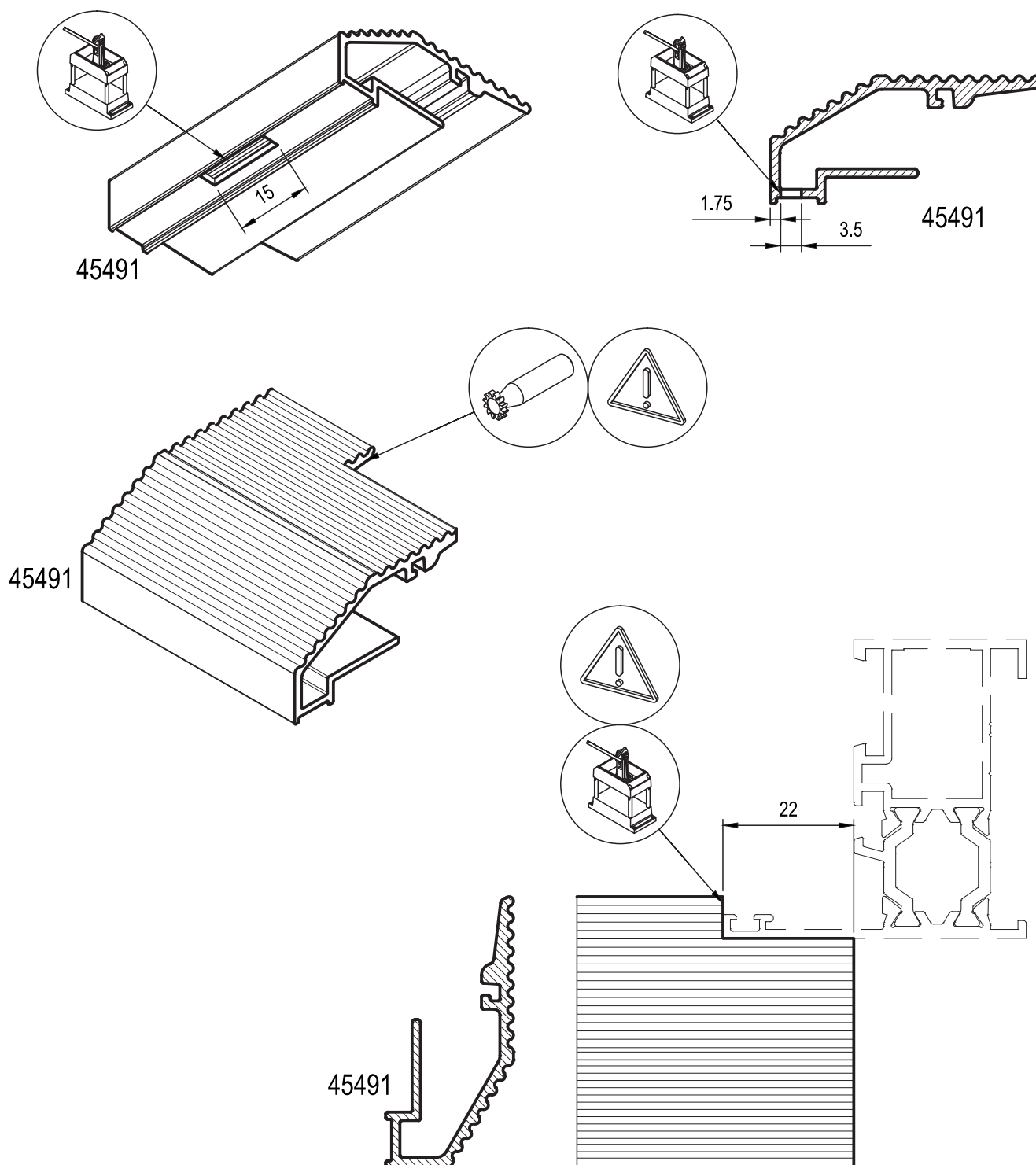


LAVORAZIONE PER SOGLIA DISABILI ART. 55586

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA084 - GA100



LAVORAZIONE PROFILATO COMPLEMENTARE PER SOGLIA DISABILI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA084 - GA100



FRESATURA VARIABILE A SECONDA DELLA POSA IN OPERA DEL SERRAMENTO

LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER BILICO

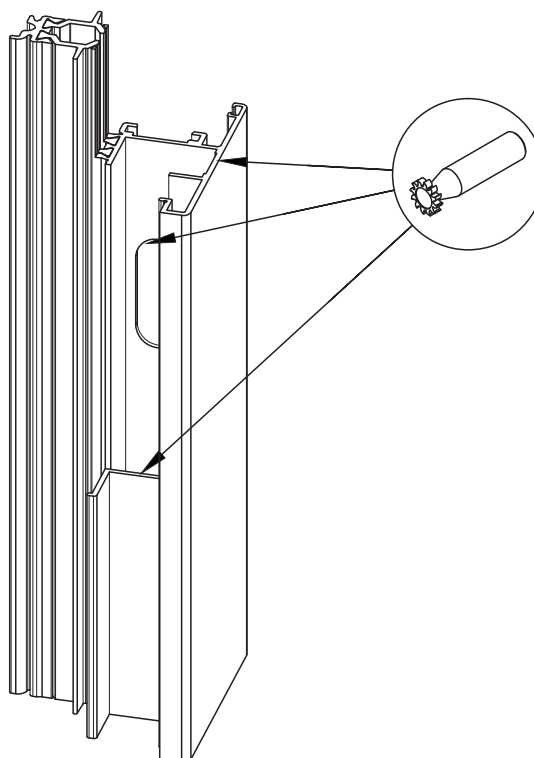
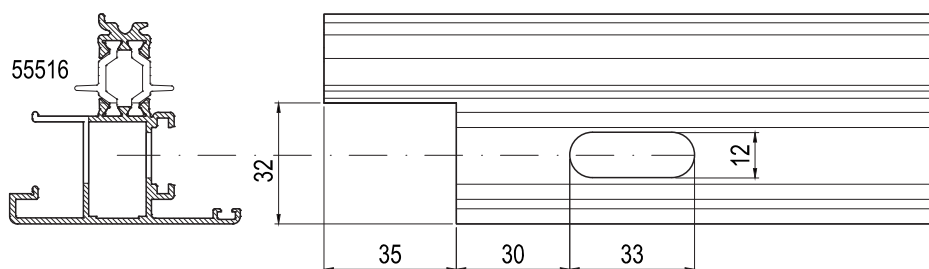
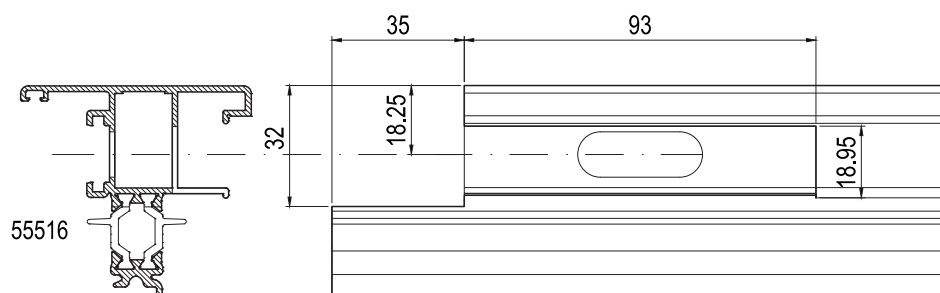
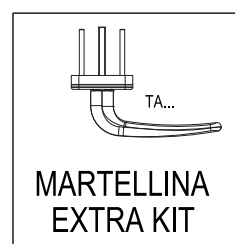
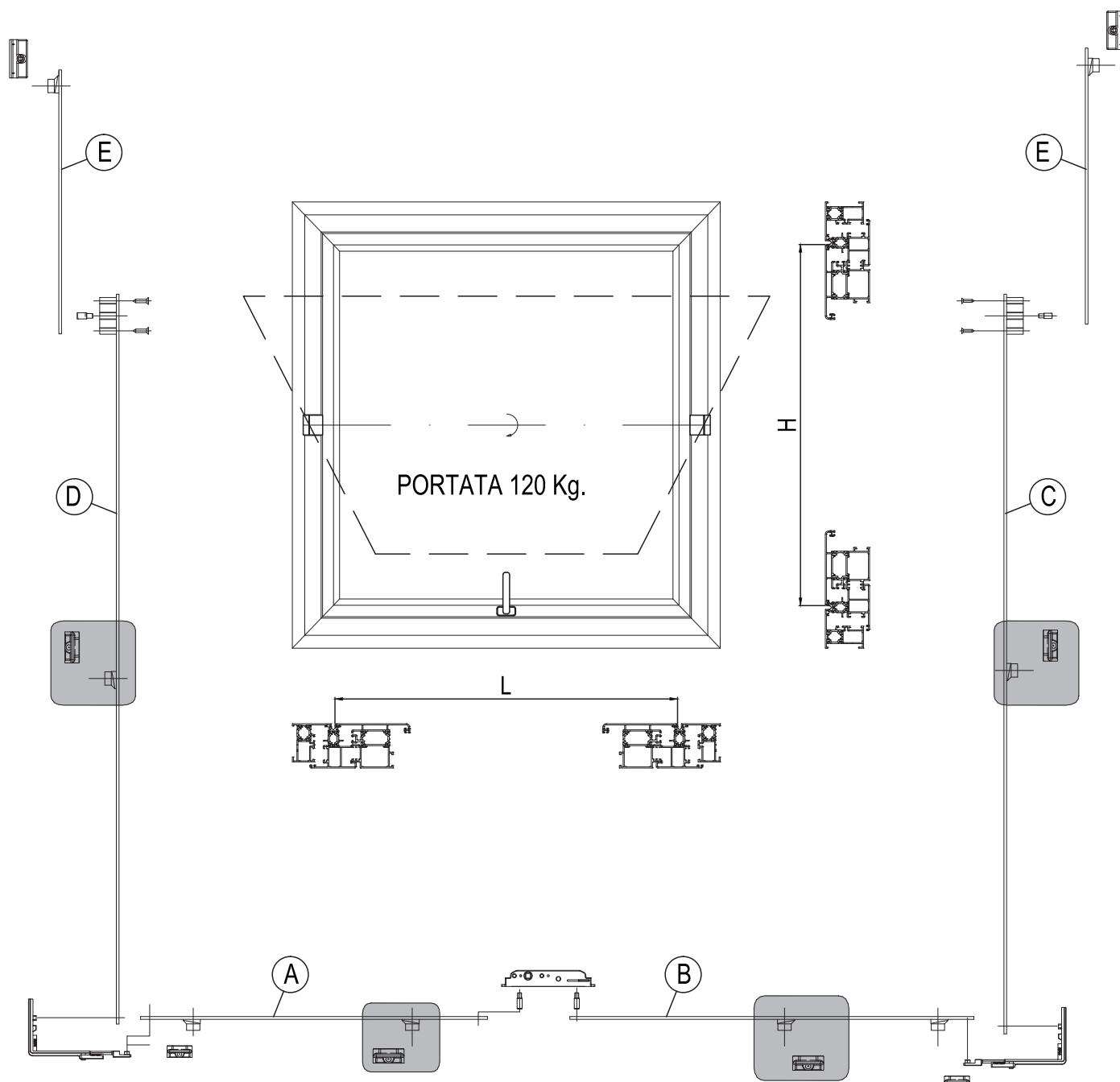
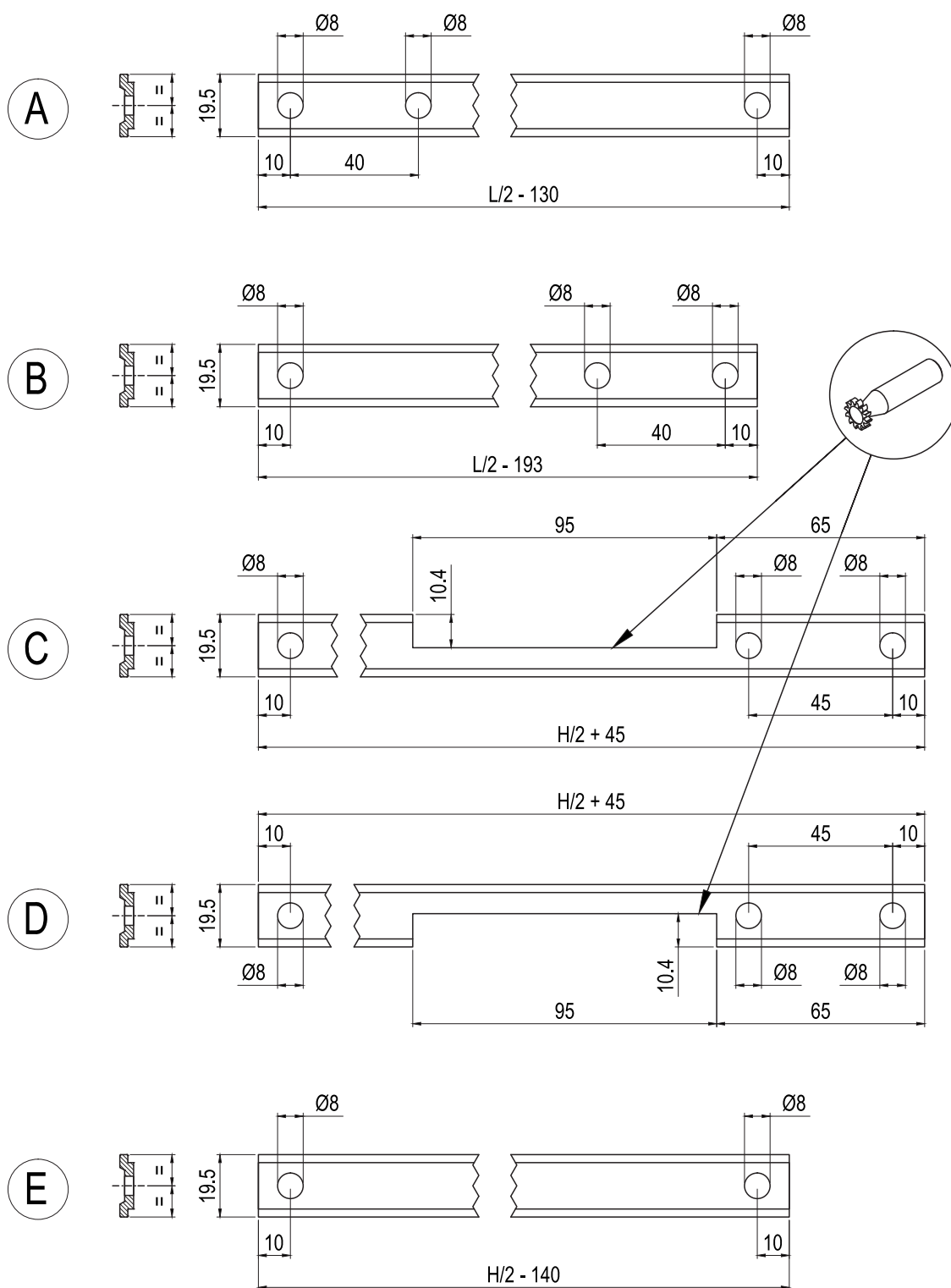


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062 BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE ANTA PER FISSAGGIO MARTELLINA E MECCANISMO DI MOVIMENTAZIONE ASTE BILICO ORIZZONTALE

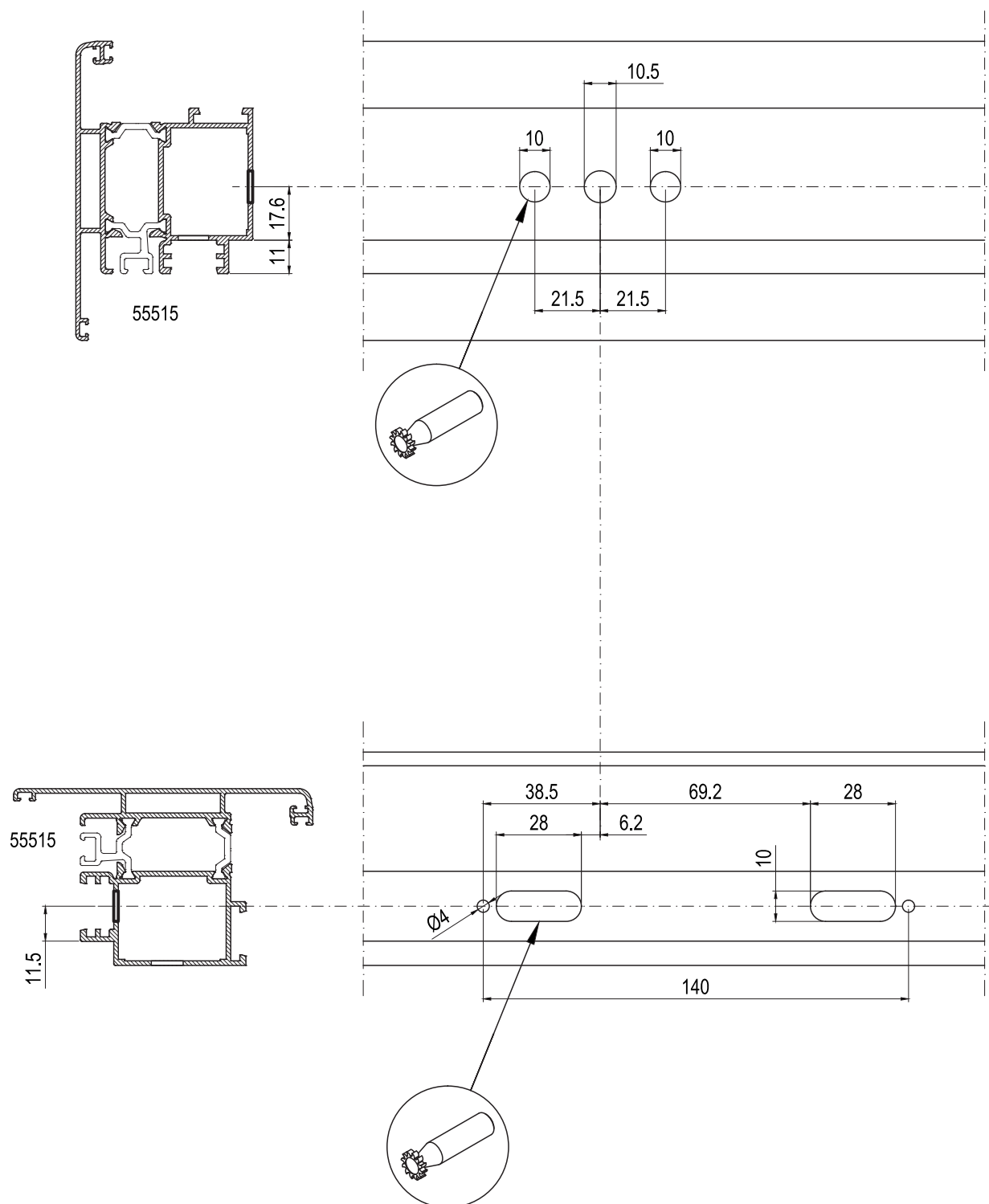
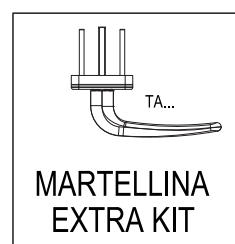
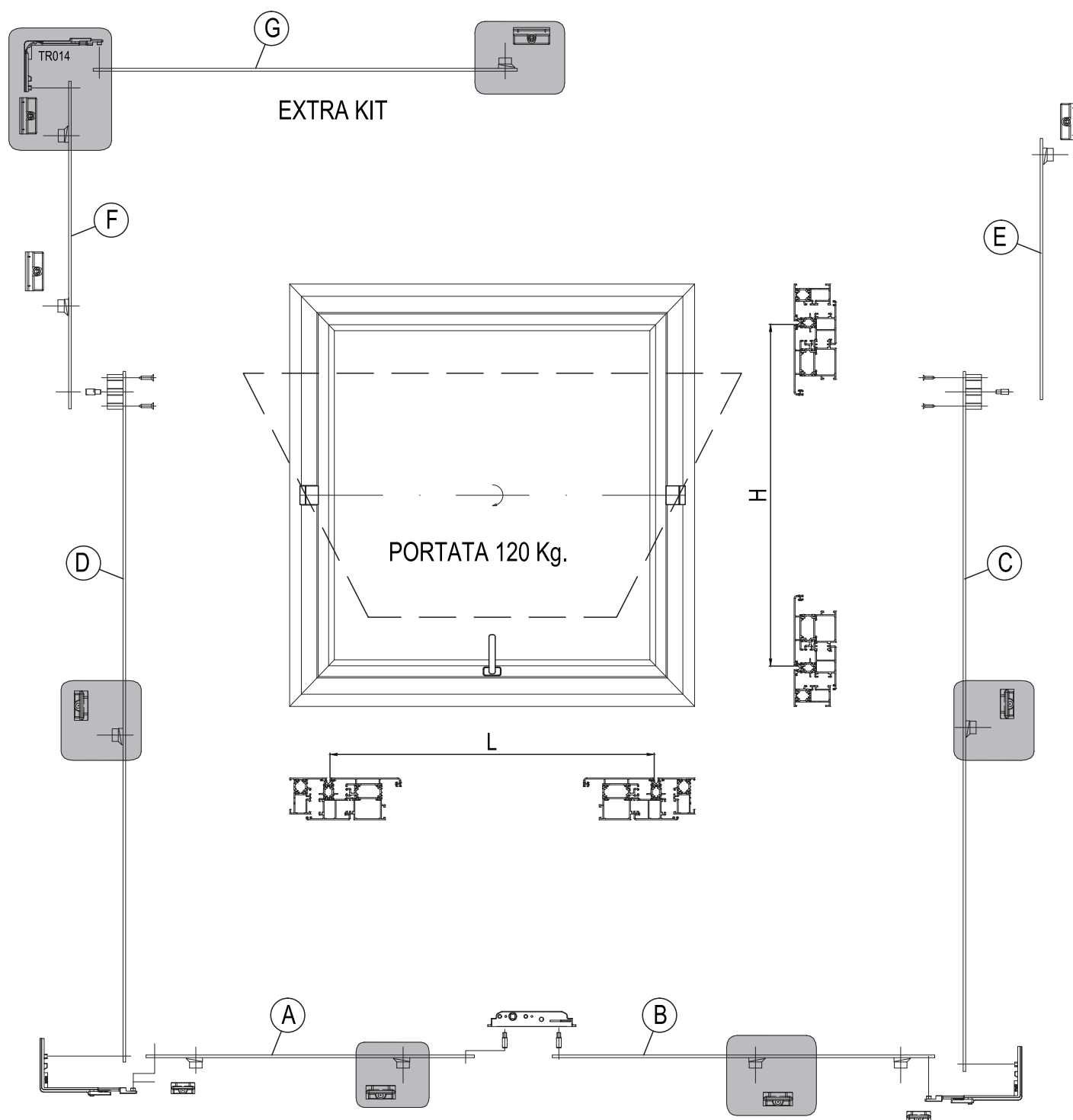


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062 BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI

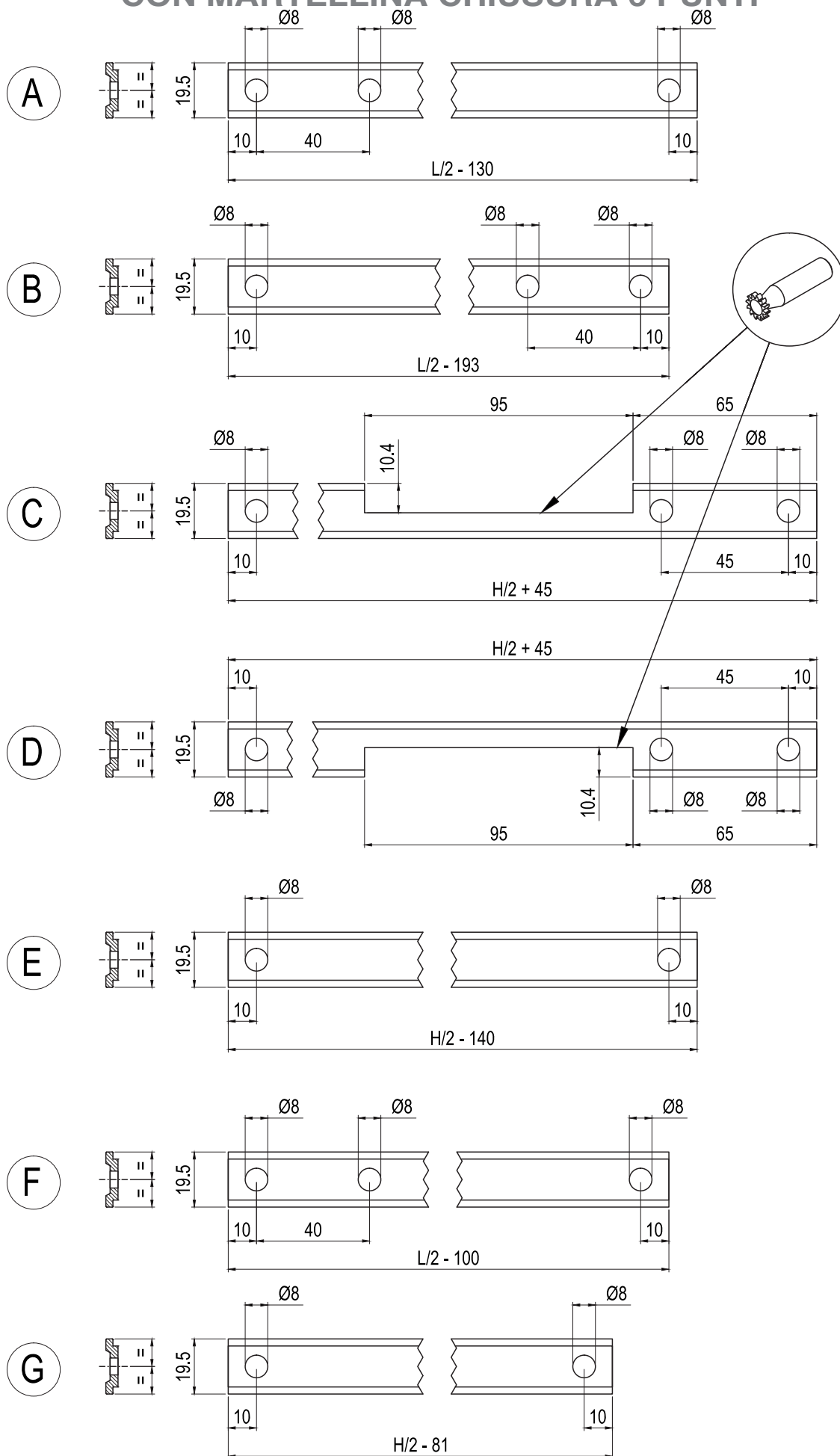
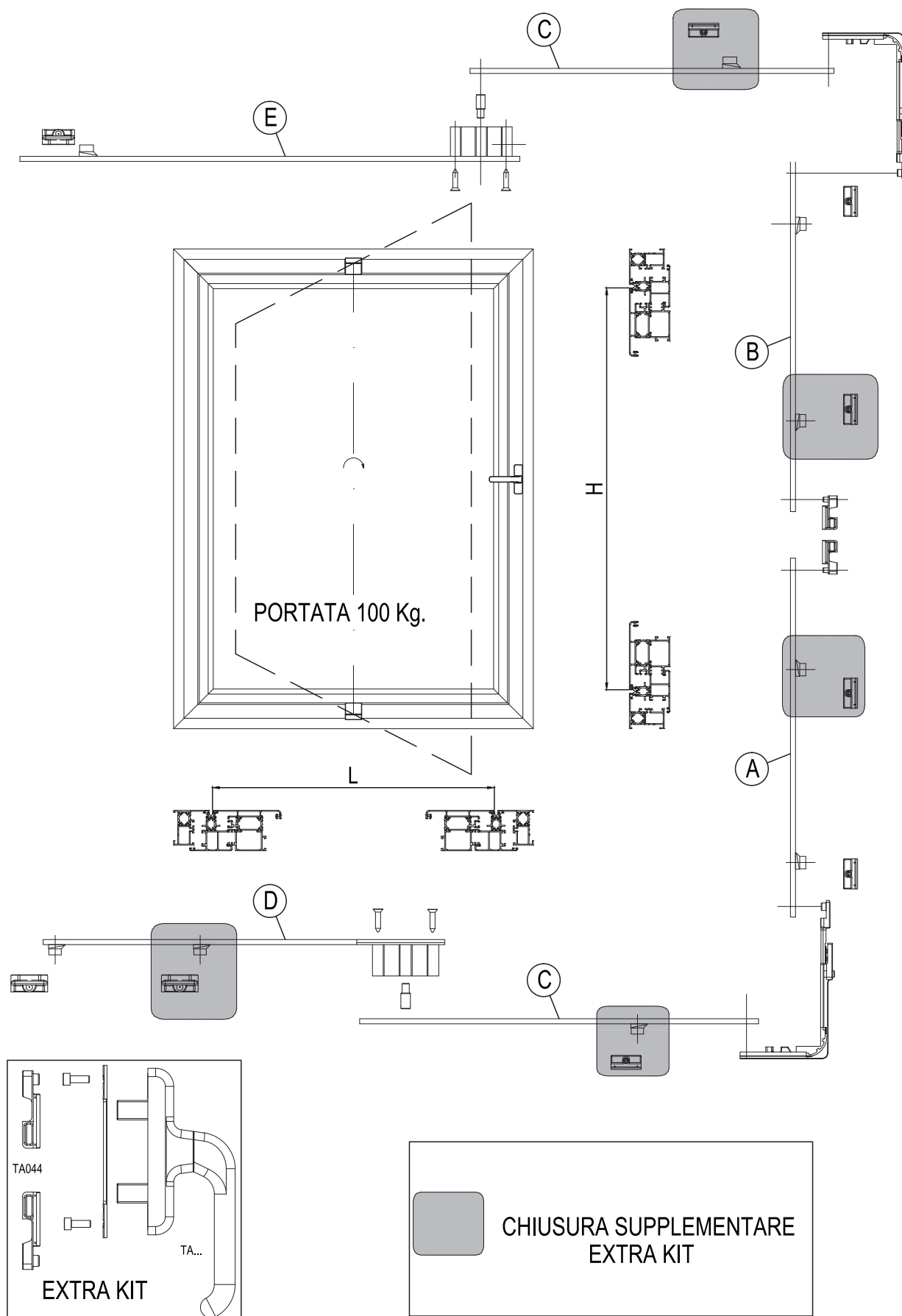
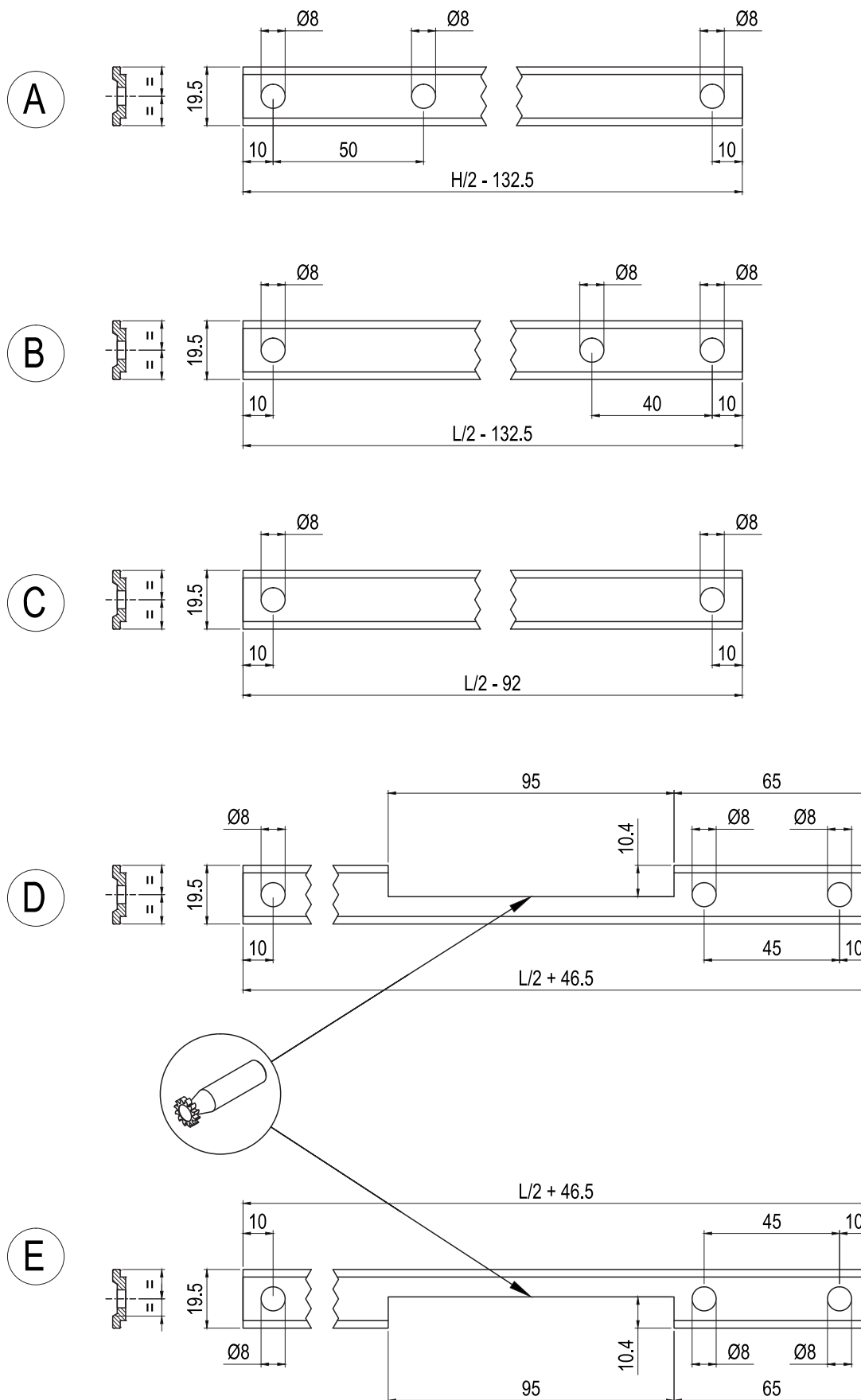


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061 BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER FISSAGGIO CREMONESE

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA003 - GA100

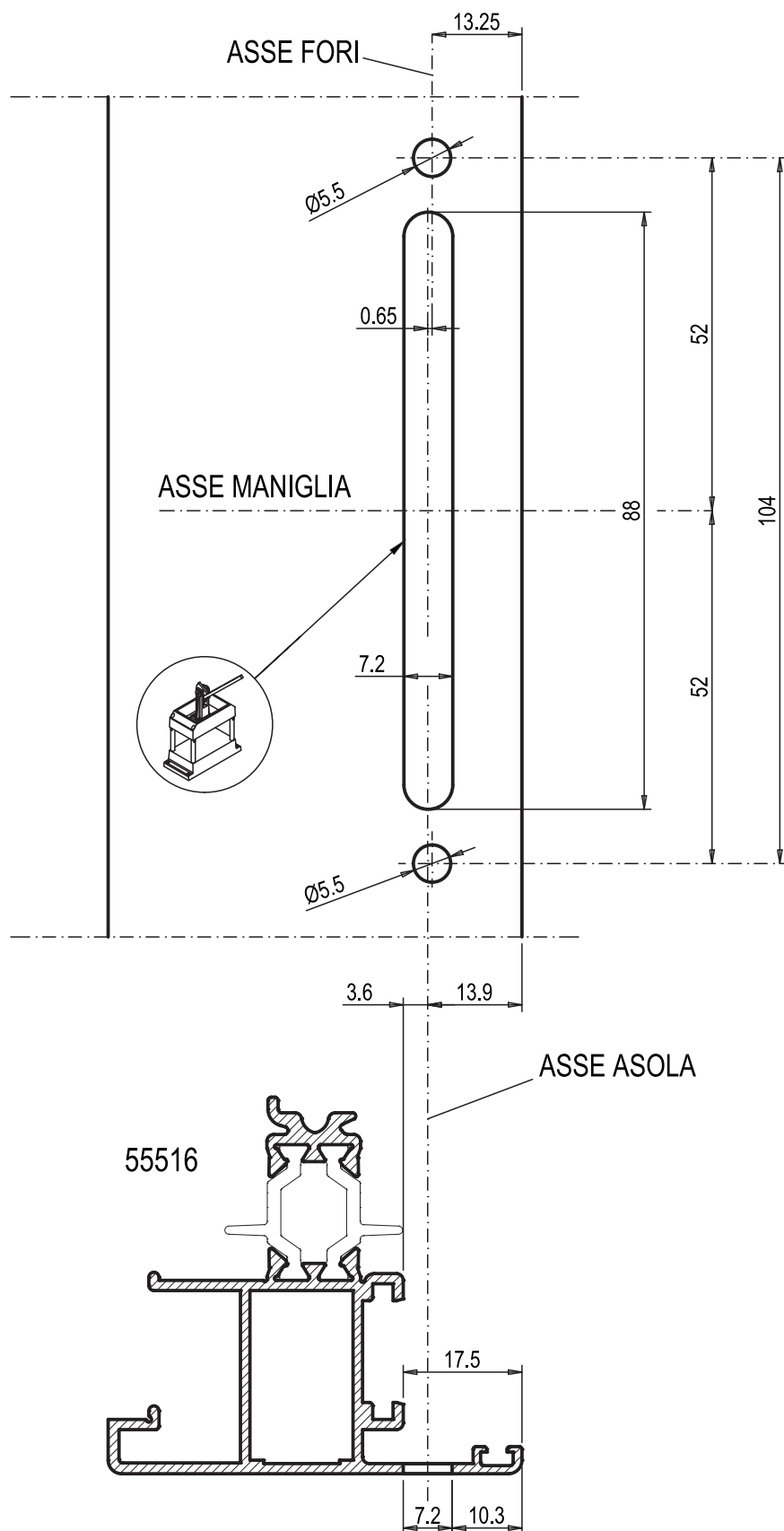
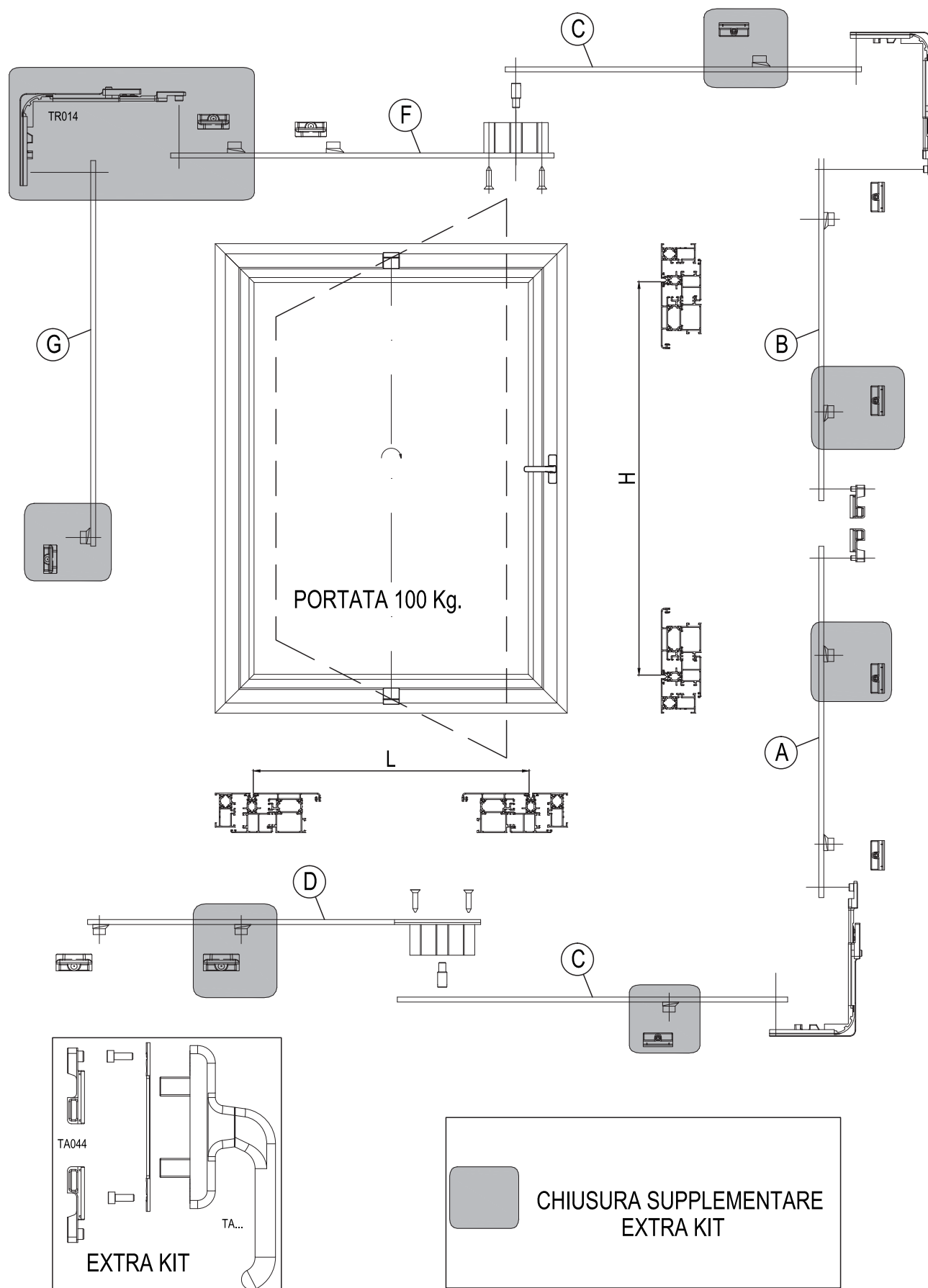
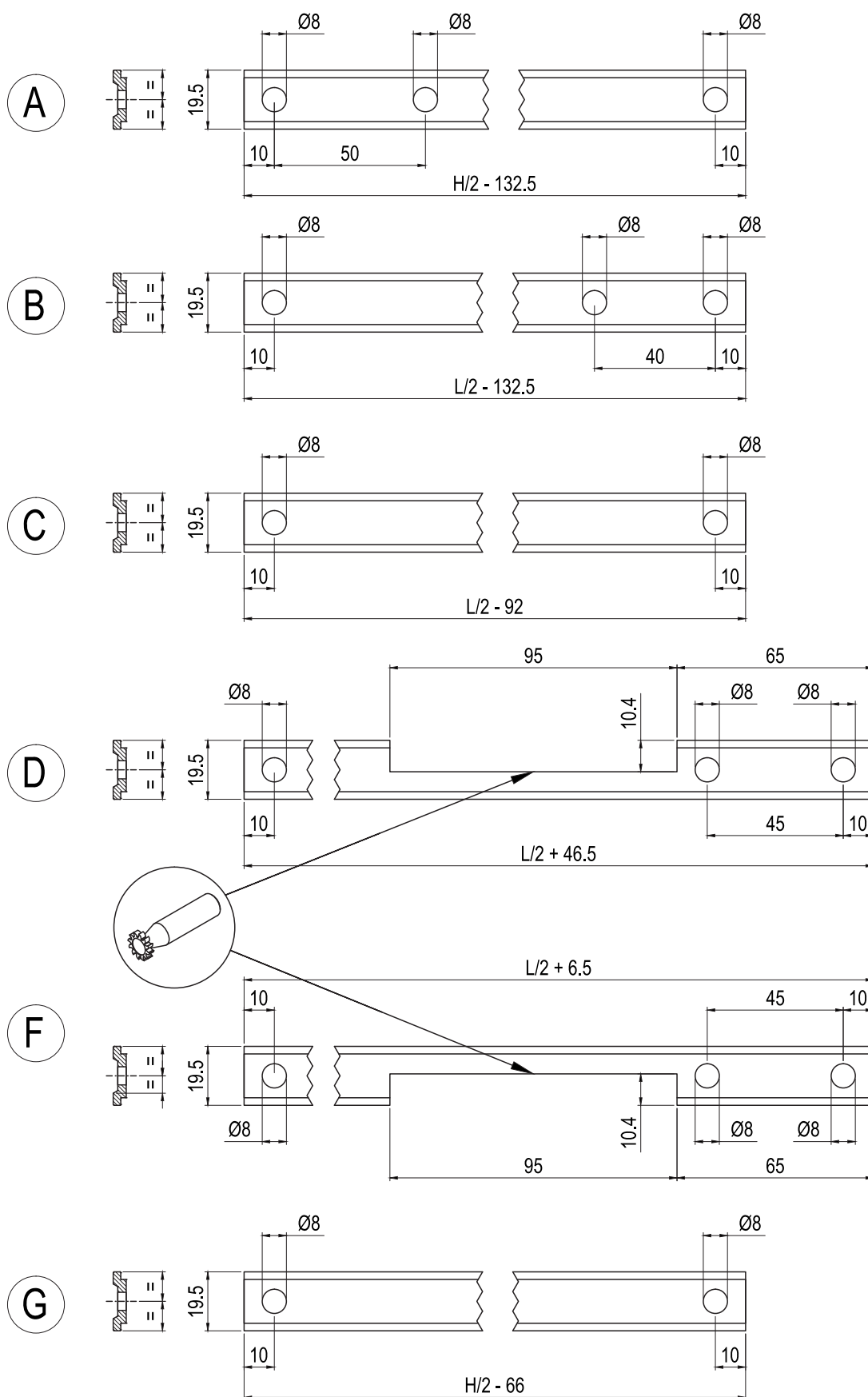


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 7 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061 BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 7 PUNTI



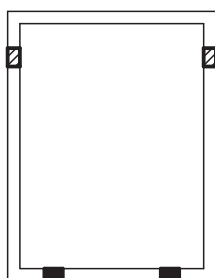
Informazioni Tecniche 

SPESSORAMENTO DEI VETRI

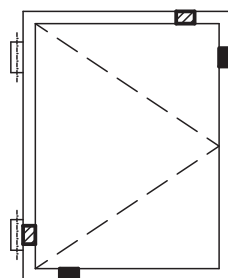
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

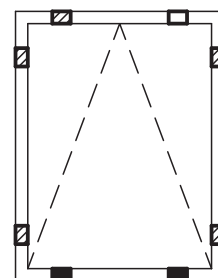
TELAIO FISSO



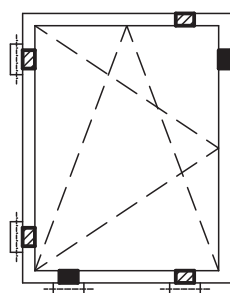
APRIBILE AD ANTA



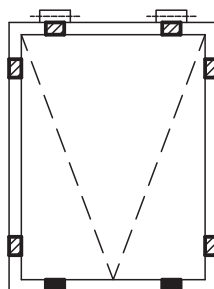
APRIBILE AD VASISTAS



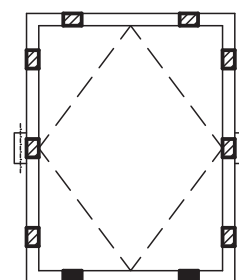
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



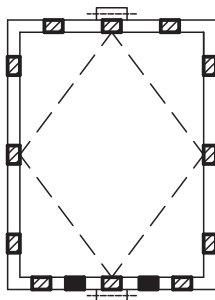
APRIBILE A SPORGERE



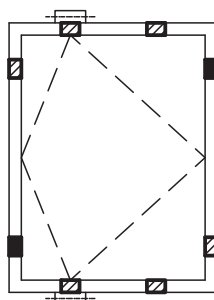
BILICO ORIZZONTALE



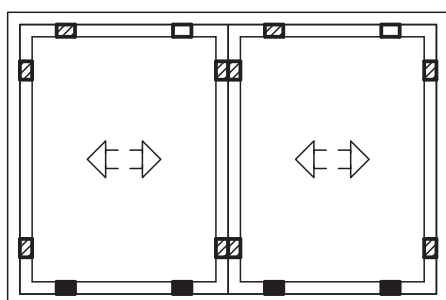
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE

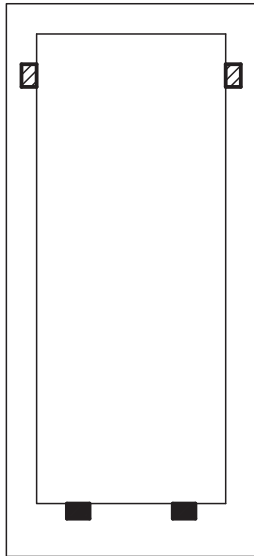


- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

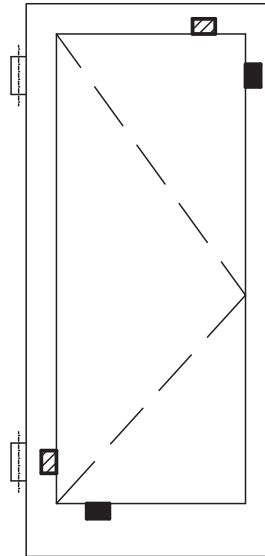
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

TELAIO FISSO

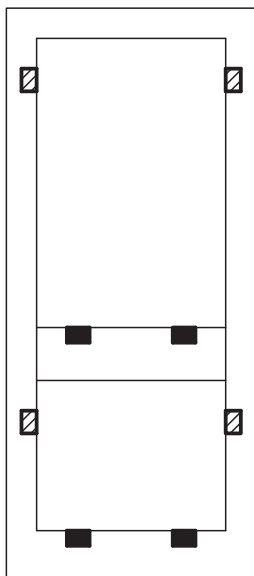


APRIBILE AD ANTA

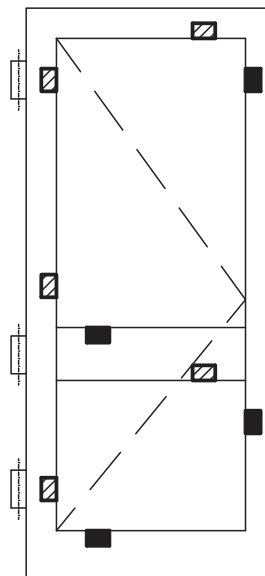


- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

TELAIO FISSO CON FASCIA

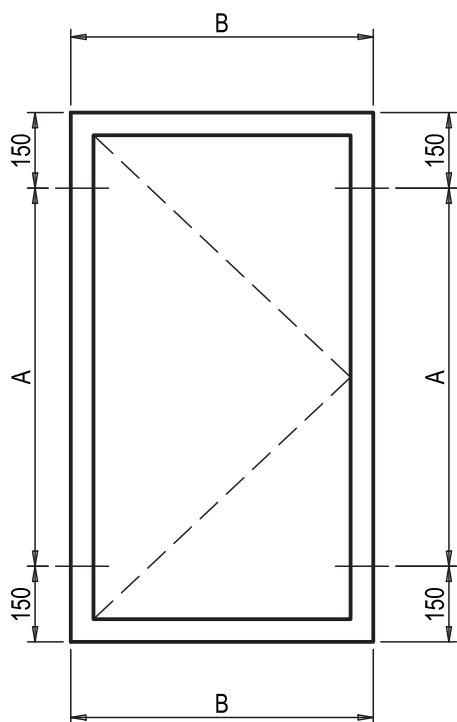


APRIBILE AD ANTA CON FASCIA

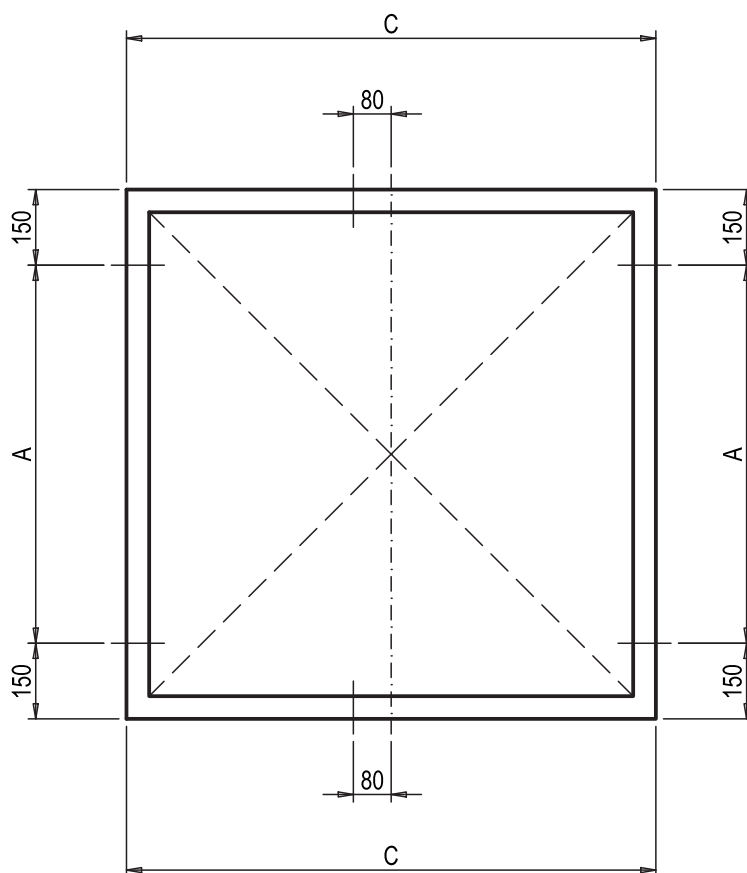


SCHEMA DI POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO

FINESTRA 1 ANTA



FINESTRA 2 ANTE



$A \leq 600 \text{ mm}$

$B \leq 300 \text{ mm}$ NESSUN FISSAGGIO

B DA 300 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE $B/2$

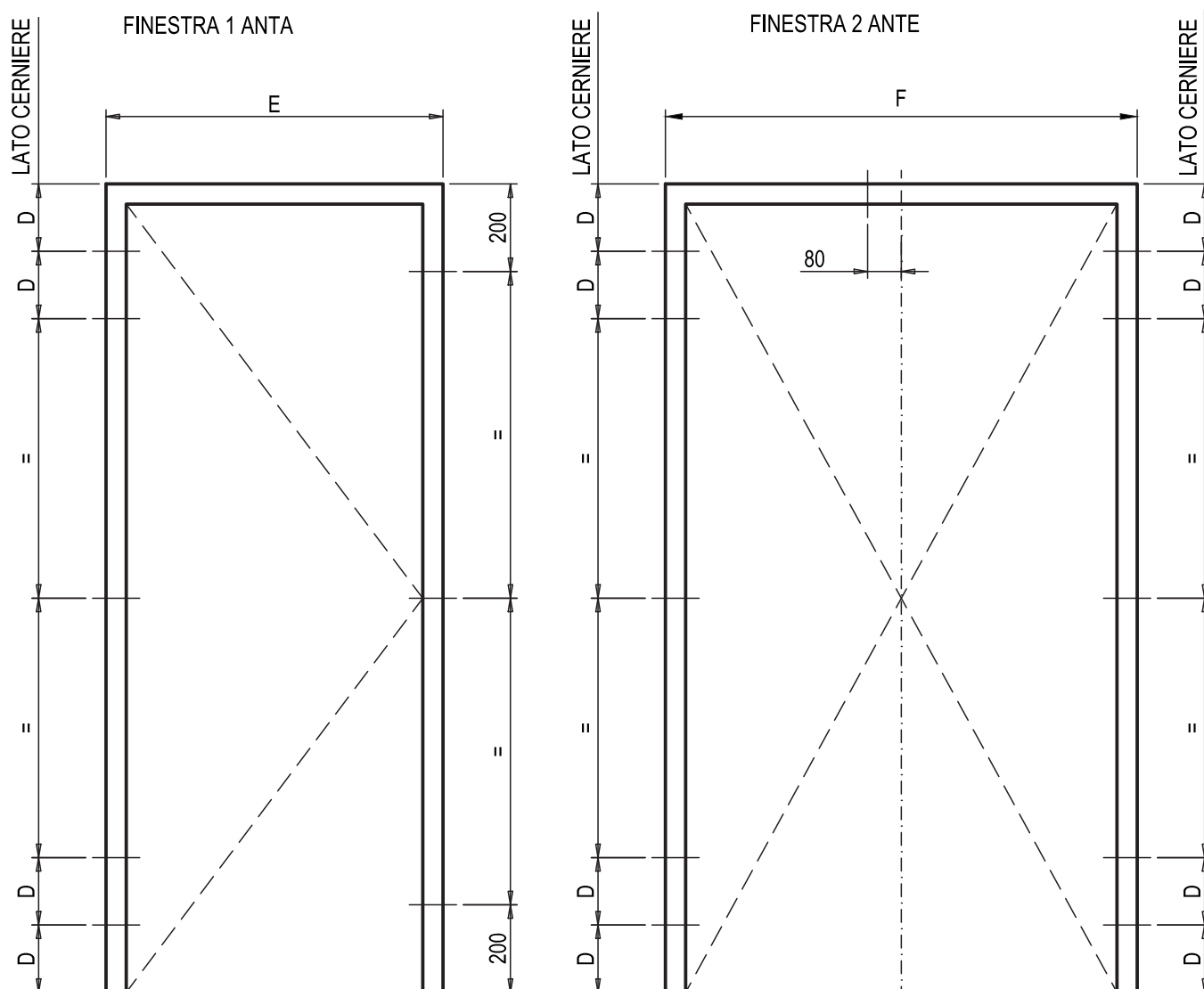
B DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE $B/3$

$C \leq 800 \text{ mm}$ 1 FISSAGGIO $C/2$

C DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE $C/3$

C DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE $C/4$

N.B. : NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.



D IN PROSSIMITÀ DELLE CERNIERE

E DA 600 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE E/2
E DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE E/3

$F \leq 800$ mm 1 FISSAGGIO F/2
F DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE F/3
F DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE F/4

N.B. : NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.

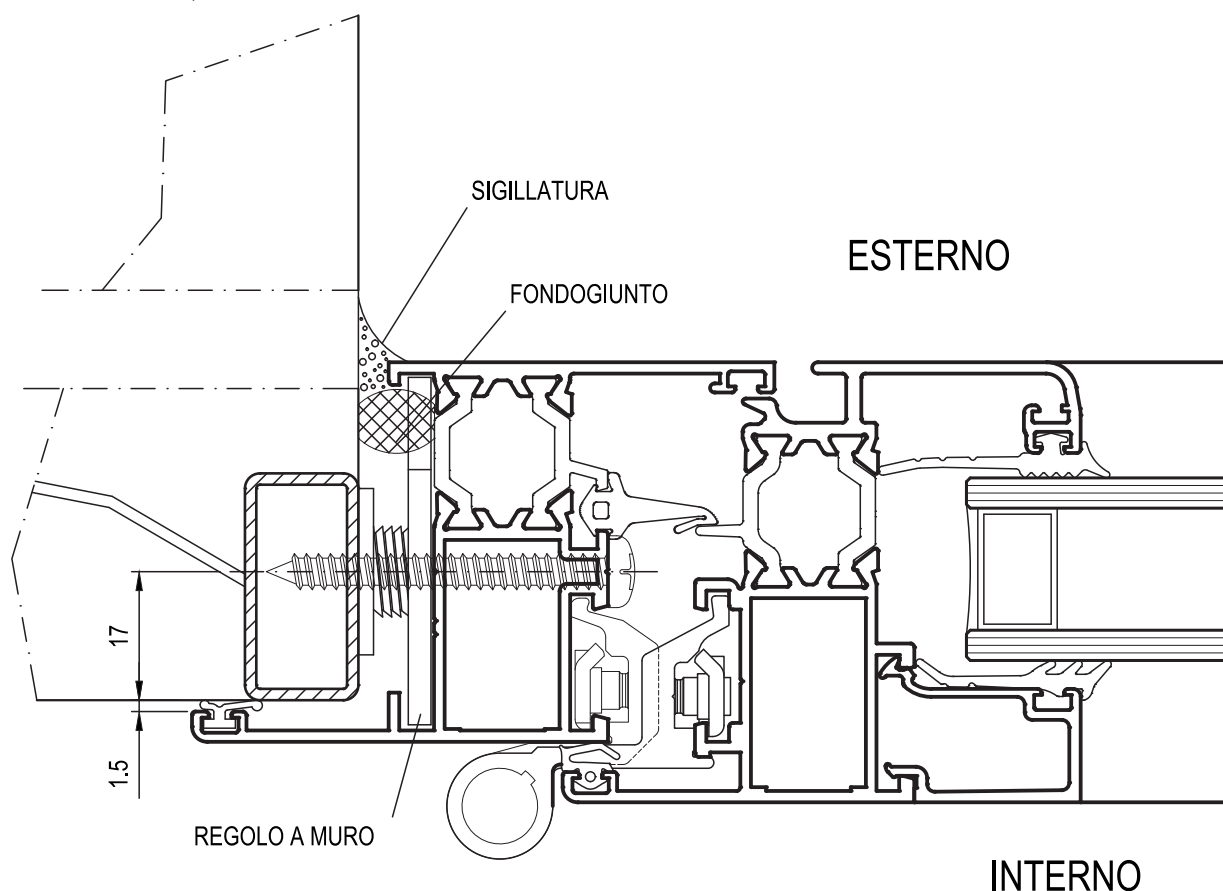
FISSAGGIO ALLA MURATURA

LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO.

RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI.

ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE IN PARTE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO.

EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).



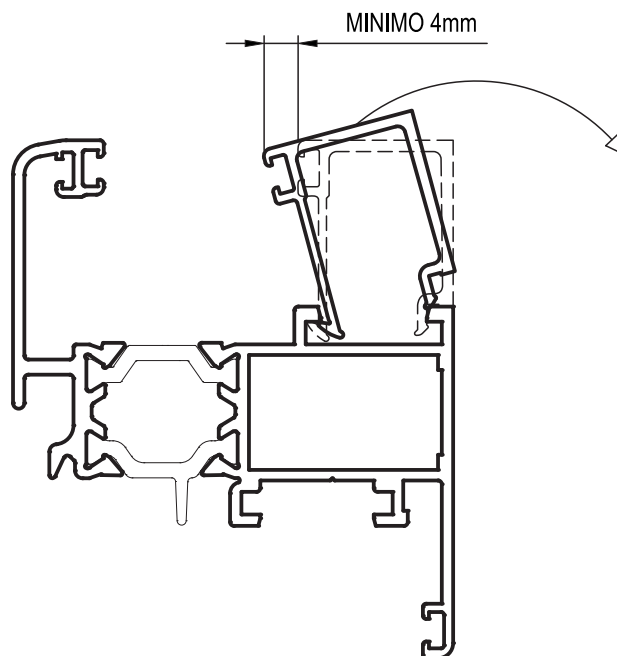
IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAIO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

ALL'ESTERNO OCCORRE ESEGUIRE LA SIGILLATURA TRA IL SERRAMENTO E LA MURATURA, UTILIZZANDO UN SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO O A BASE POLIURETANICA.

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO SUL FASCICOLO UX 42 PUBBLICATO DA UNCSAAL

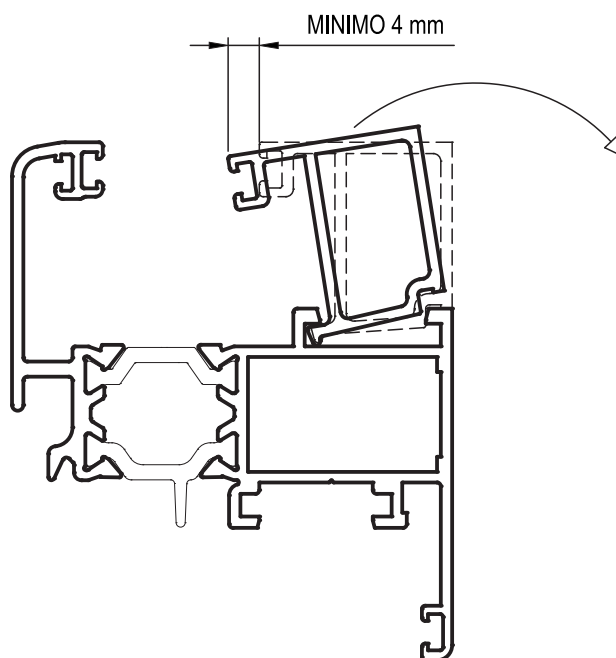
LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.
PER L'INSERIMENTO AGEVOLE, CONSIDERARE UNO SPAZIO ANCORA MAGGIORE.



N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

SPAZIO MINIMO PER LA ROTAZIONE DEI FERMAVETRI A CONTRASTO

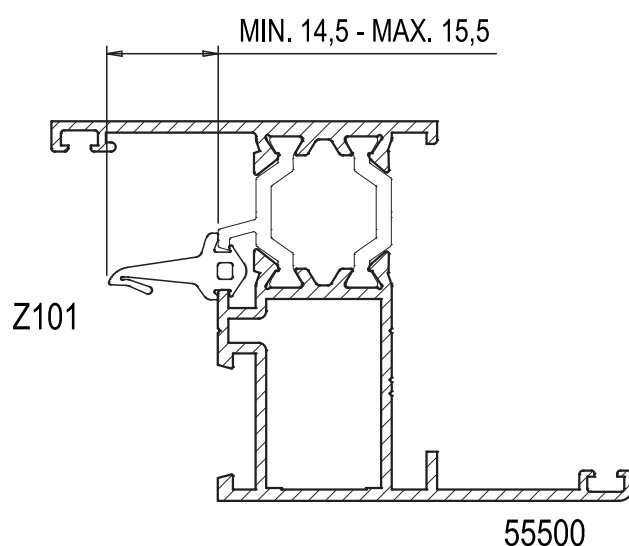
LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.



N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

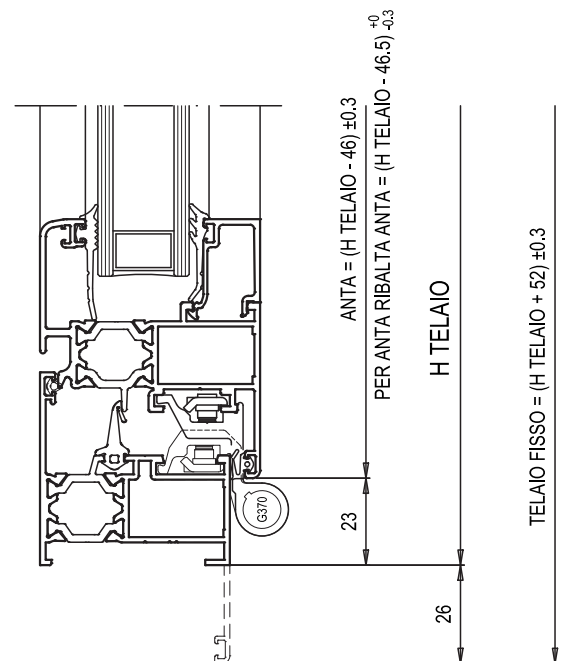
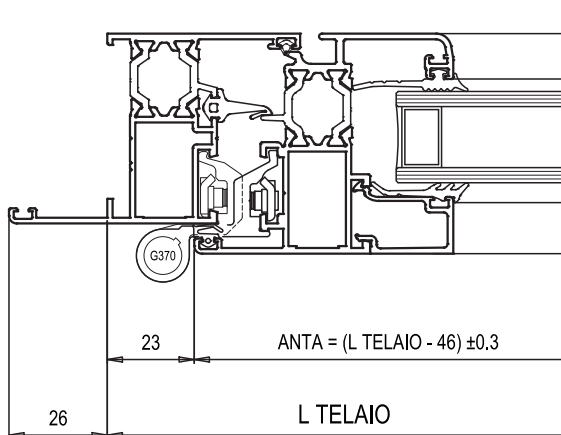
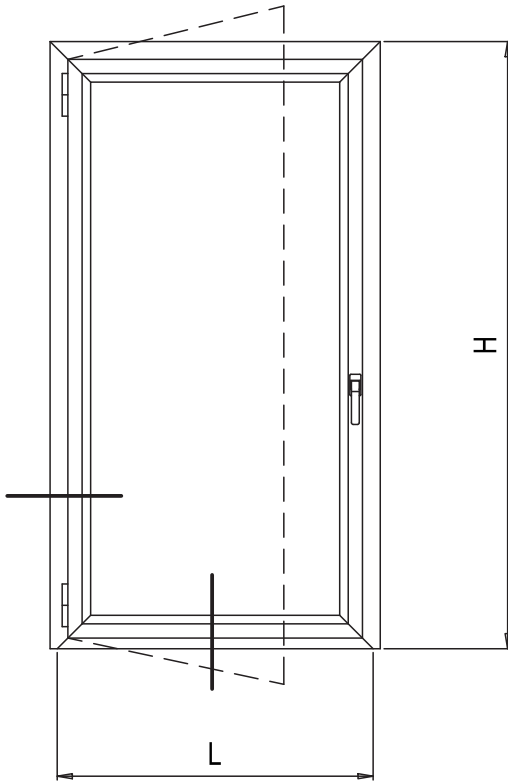
SCHEMA DI CONTROLLO E VERIFICA DIMENSIONALE DELLA GUARNIZIONE Z101

502

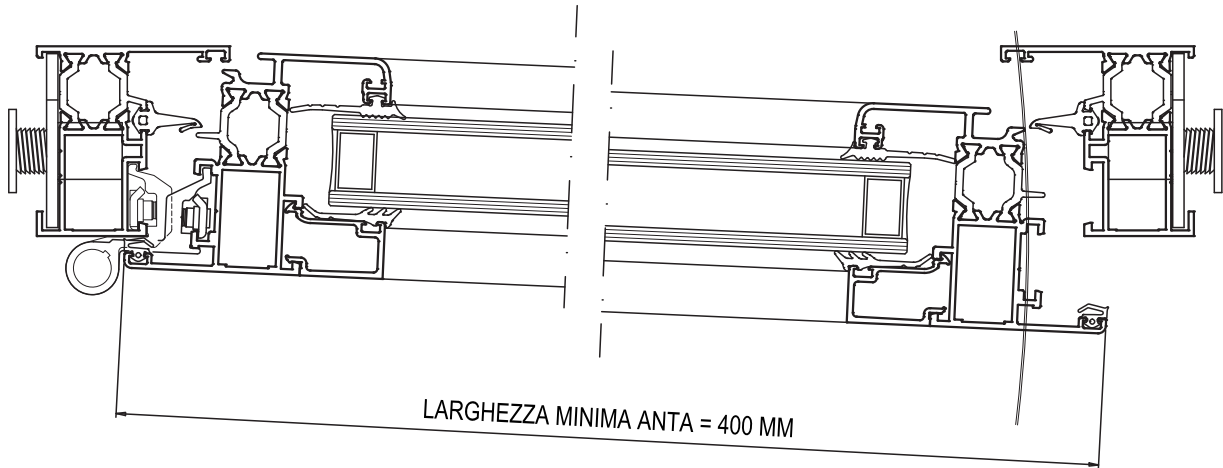


SCALA 1:1

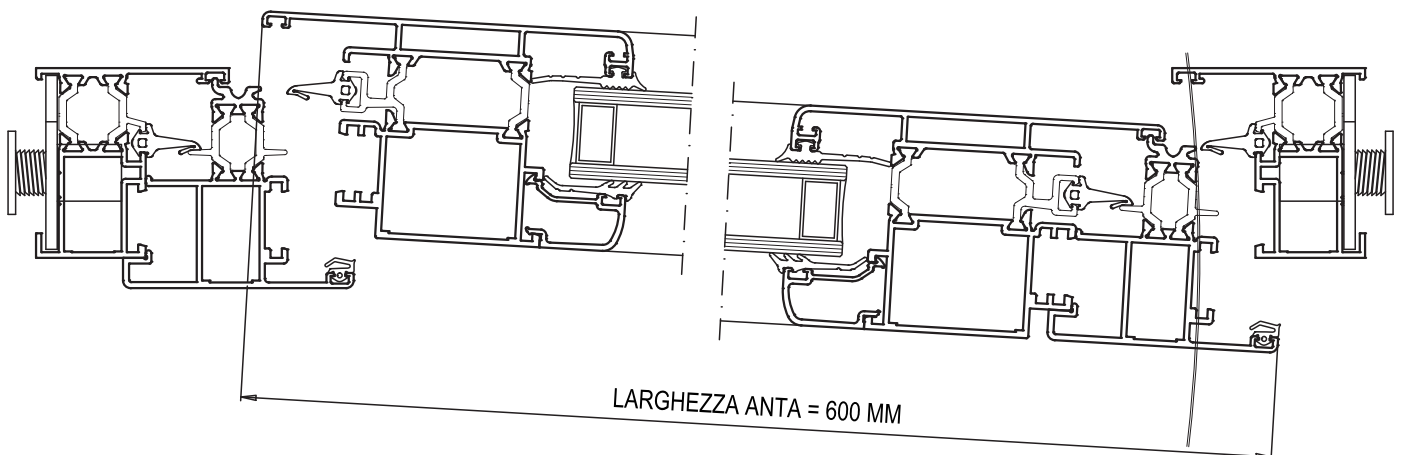
TOLLERANZA SU MISURE DI TAGLIO DEL SERRAMENTO



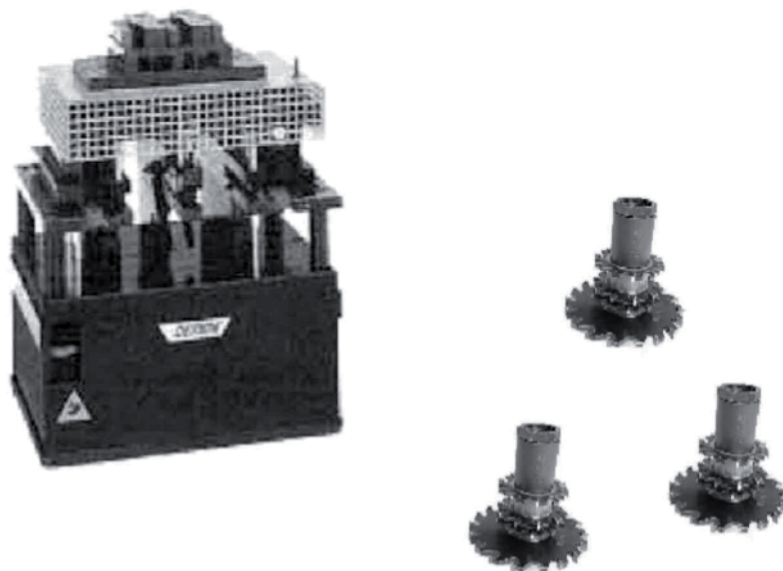
ANTA NORMALE



ANTA PER BILICO

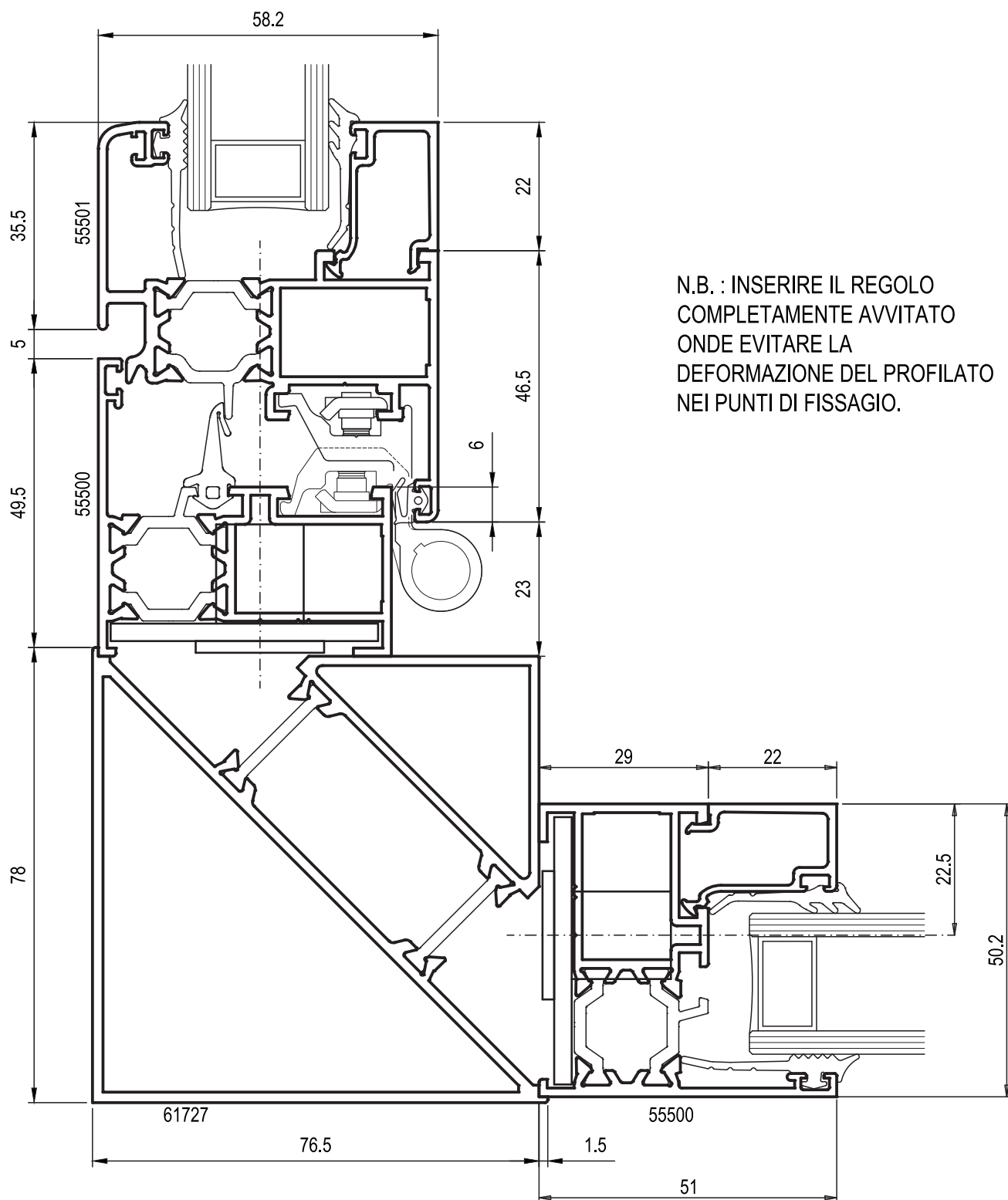


NORME DI UTILIZZO PUNZONATRICI E FRESE

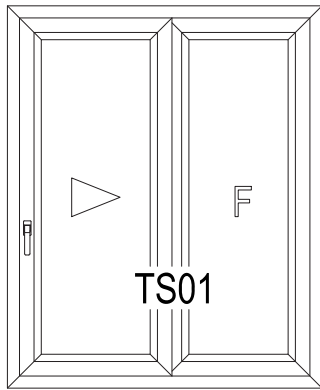


ATTENZIONE :

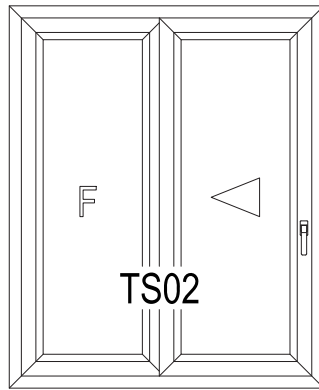
- LE PUNZONATRICI PNEUMATICHE PRESENTI IN QUESTO CATALOGO, SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA 2006/42/CE E NEI SUCCESSIVI EMENDAMENTI.
- NELLE CONFEZIONI DELLE ATTREZZATURE SONO PRESENTI GLI SCHEMI DI COLLAUDO E LAVORAZIONE DA CONSULTARE PRIMA DELL'UTILIZZO.
- NEL CASO DI PRIMO UTILIZZO DELLE ATTREZZATURE, VERIFICARE SU SPEZZONI DI ALLUMINIO DI PROVA CHE LE REGOLAZIONI PRE-IMPOSTATE NON SIANO STATE MODIFICATE ACCIDENTALMENTE. QUESTO PER EVITARE PROBLEMI DURANTE L' INSTALLAZIONE DI ACCESSORI E FERRAMENTA PER LE TIPOLOGIE DI INFISSI DA COSTRUIRE.



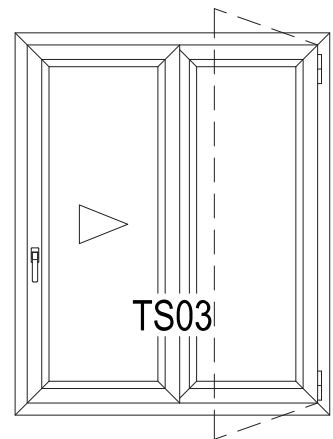
TIPOLOGIE SCORREVOLE PARALLELO



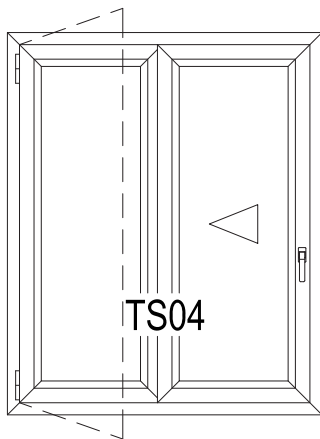
DUE ANTE :
ANTA SCORREVOLE SINISTRA
ANTA FISSA DESTRA



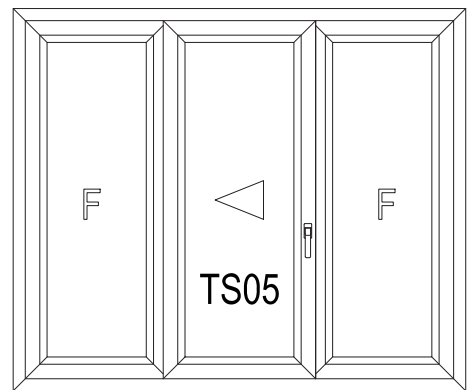
DUE ANTE :
ANTA SCORREVOLE DESTRA
ANTA FISSA SINISTRA



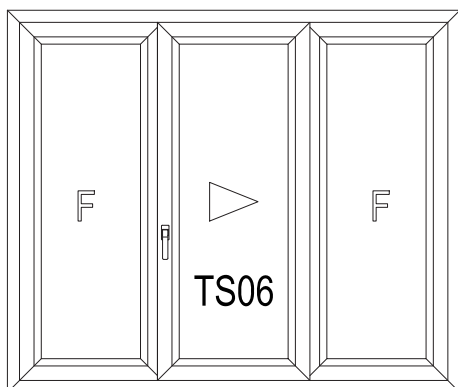
DUE ANTE :
ANTA SCORREVOLE SINISTRA
ANTA APRIBILE DESTRA



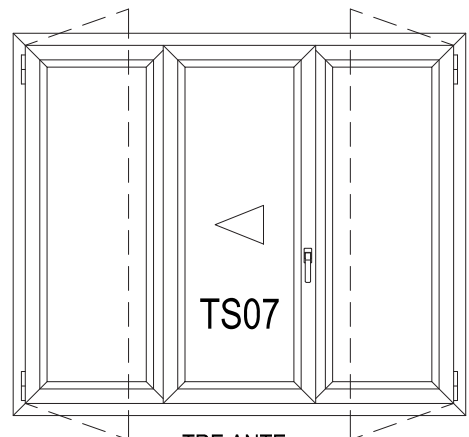
DUE ANTE :
ANTA SCORREVOLE DESTRA
ANTA APRIBILE SINISTRA



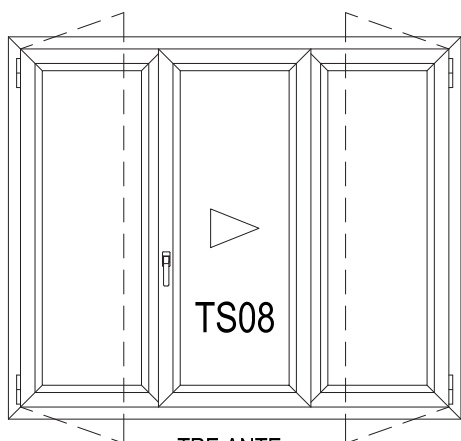
TRE ANTE :
ANTA CENTRALE SCORREVOLE DESTRA
ANTE ABBINATE FISSE



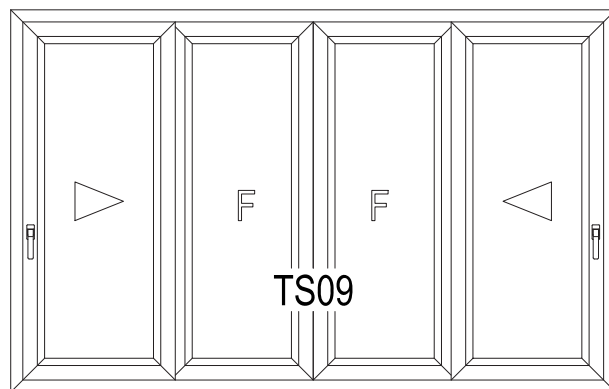
TRE ANTE :
ANTA CENTRALE SCORREVOLE SINISTRA
ANTE ABBINATE FISSE



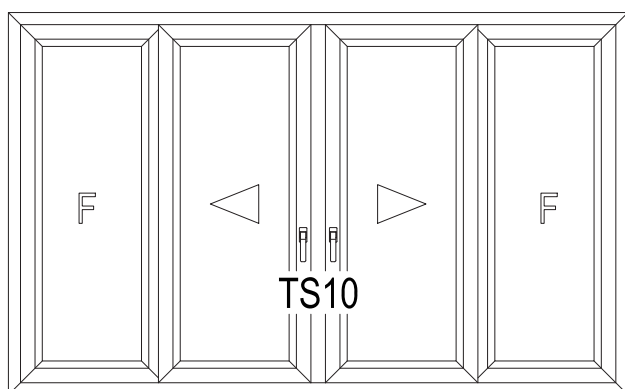
TRE ANTE :
ANTA CENTRALE SCORREVOLE DESTRA
ANTE ABBINATE APRIBILI



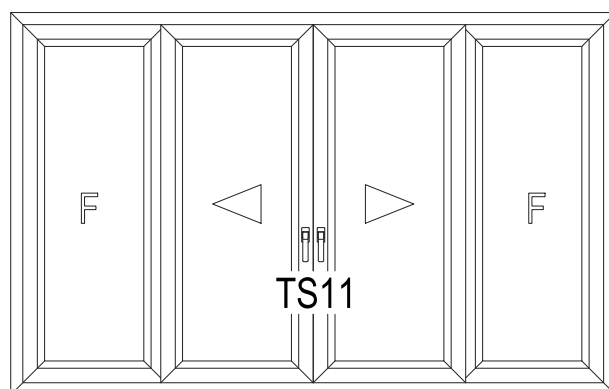
TRE ANTE :
ANTA CENTRALE SCORREVOLE SINISTRA
ANTE ABBINATE APRIBILI



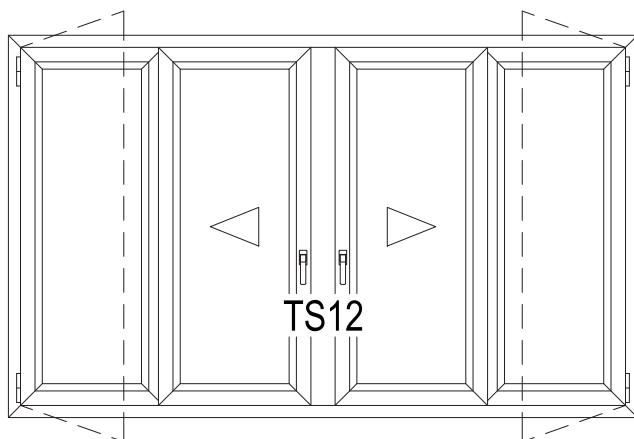
QUATTRO ANTE :
ANTE CENTRALI FISSE
ANTE ABBINATE SCORREVOLI



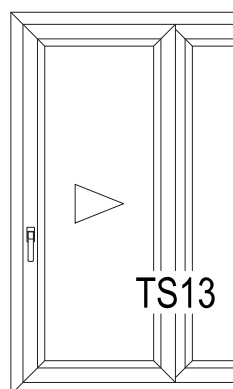
QUATTRO ANTE CON MONTANTE CENTRALE :
ANTE CENTRALI SCORREVOLI
ANTE ABBINATE FISSE



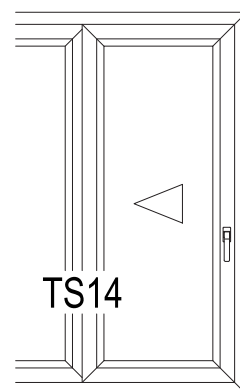
QUATTRO ANTE SENZA MONTANTE CENTRALE :
ANTE CENTRALI SCORREVOLI
ANTE ABBINATE FISSE



QUATTRO ANTE CON MONTANTE CENTRALE :
ANTE CENTRALI SCORREVOLI
ANTE ABBINATE APRIBILI

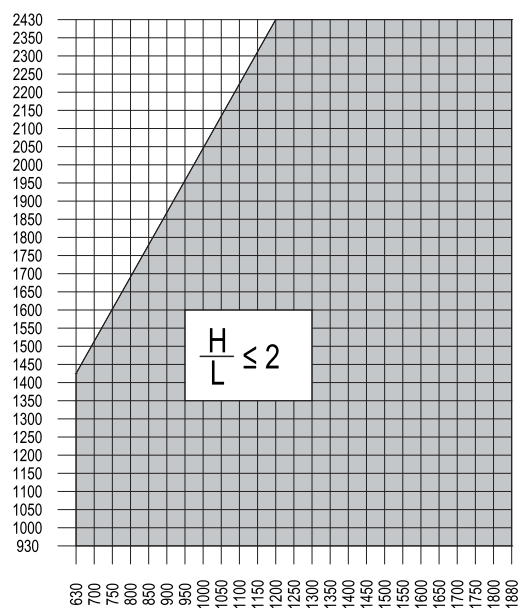
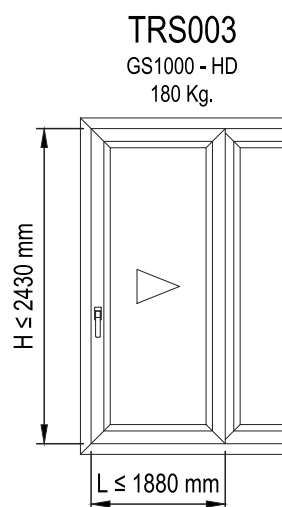
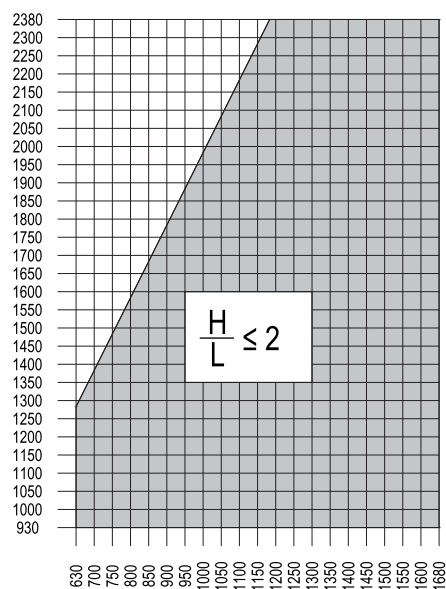
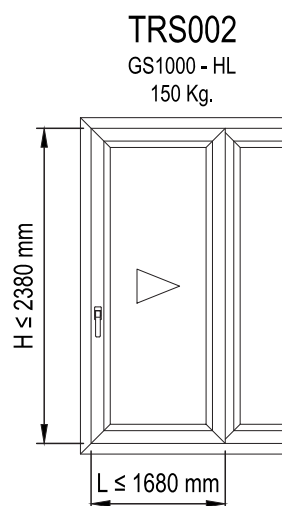
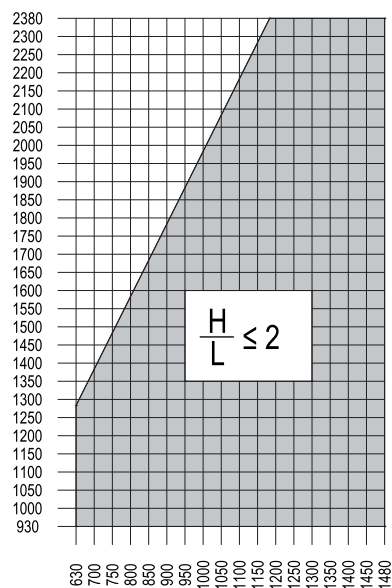
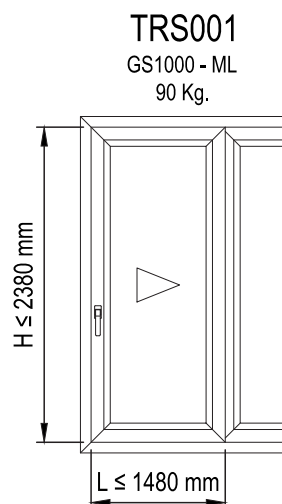


SU MURO :
ANTA SCORREVOLE
SINISTRA

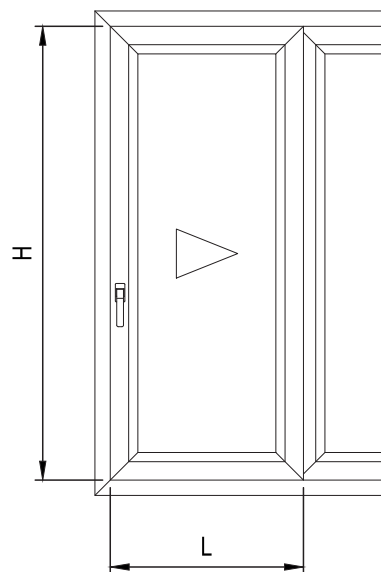


SU MURO :
ANTA SCORREVOLE
DESTRA

DIMENSIONI REALIZZABILI SCORREVOLE PARALLELO



DIMENSIONI ANTA * : L _____ mm
H _____ mm



* VERIFICARE SUI DIAGRAMMI LE DIMENSIONI IN FUNZIONE DELLA TIPOLOGIA SCELTA

TIPOLOGIA : TS__ (VEDI TIPOLOGIE REALIZZABILI SCORREVOLE PARALLELO)

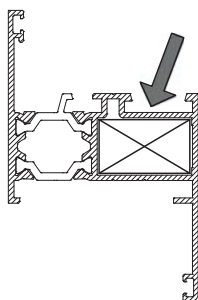
ACCESSORISTICA STANDARD :
(SPUNTARE LA TIPOLOGIA DESIDERATA)

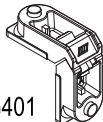
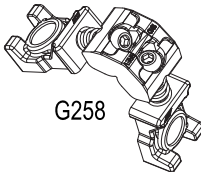
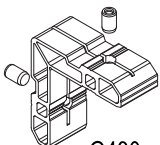
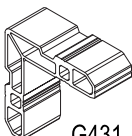
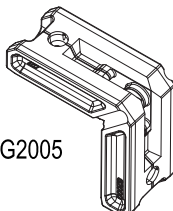
TRS001 GS1000 - ML 90 Kg.	TRS002 GS1000 - HL 150 Kg.	TRS003 GS1000 - HD 180 Kg.
☐	☐	☐

N.B. : PER SOLUZIONI SPECIALI DOVE È RICHIESTA UNA MAGGIORE TENUTA (CHIUSURE SUPPLEMENTARI, ANTIEFFRAZIONE ECC..) CONTATTARE L'UFFICIO TECNICO INDINVEST LT)

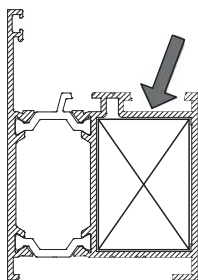
RIEPILOGO SQUADRETTE TUBULARITÀ INTERNE

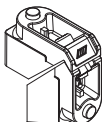
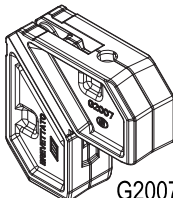
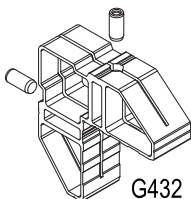
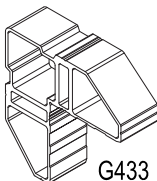
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 15.2 x 25	55500
	55501
	55503
	55504
	55505
	55508
	55516
	55517
	55518
	55538
	55539
	55541
	55544
	55548
	55555
	55556
	55563
	55565
	55566
	55567
	55569
	55571
	55572
	55573
	55574
	55575
	55576
	55577
	55580
	55587
	55588
	55589
	55591
	55596
	55650
	55652
	55653
	55655
	55656
	55657
	55660
	55661

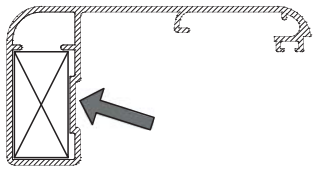


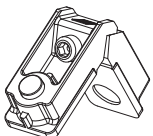
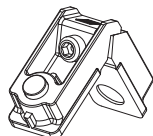
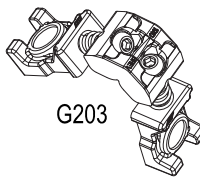
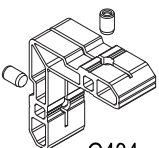
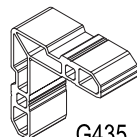
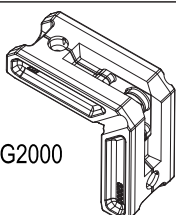
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI		
 G401	 G258	
 G430	 G431	 G2005

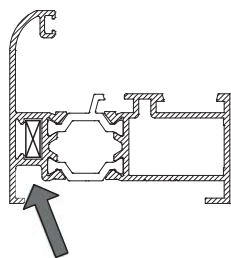
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 35.5 x 25	55515
	55521
	55522
	55523
	55526
	55527
	55533
	55537
	55546
	55547
	55568
	55582
	55592
	55595
	55651
	55658
	55659

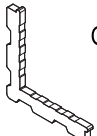


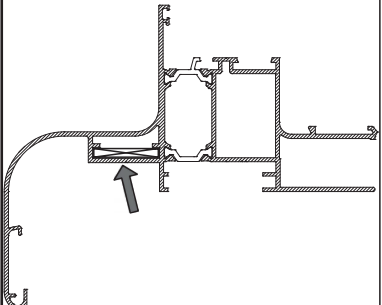
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI	
 G402	 G2007
 G432	 G433

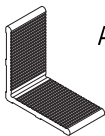
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 15.2 x 29	49062 50020 50025 50026 50027 50079
	

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI		
 G201	 G201F	 G203
 G434	 G435	 G2000

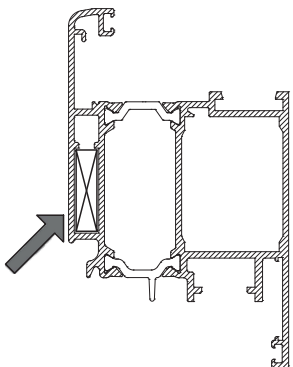
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 4.75 x 10.7	55595 55556 55555 55563 55567 55573 55574 55575 55576 55580 55591
	

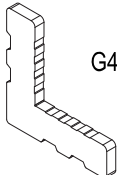
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G215

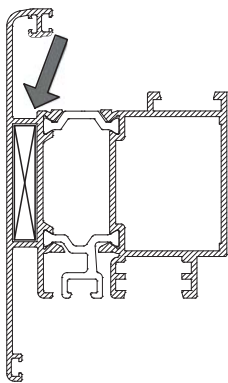
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 4.6 x 28	61715
	

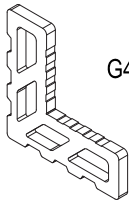
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 AW130M

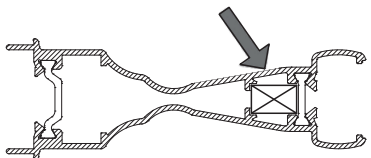
RIEPILOGO SQUADRETTE TUBOLARITÀ ESTERNE

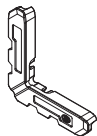
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 6.5 x 22.5	55537
	55582
	55592
	55651
	

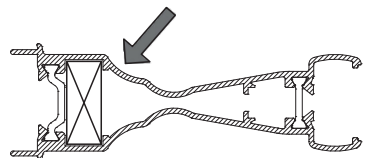
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G405

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 6.5 x 31.2	55515
	

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G406

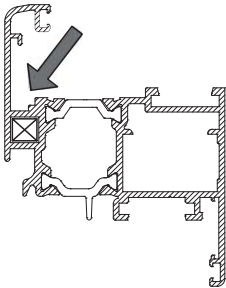
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 8,9 x 13,8	55654
	

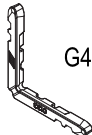
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 TS003

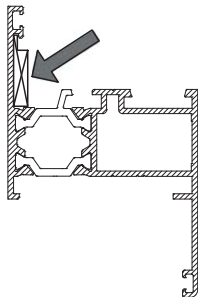
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 11 x 25	55654
	

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G502

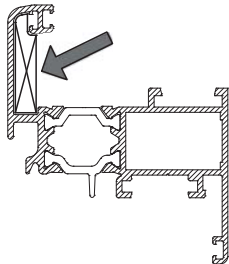
RIEPILOGO SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 6.8 x 7.5	55661
	

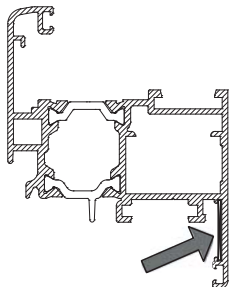
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G415

DESCRIZIONE	PROFILATI
SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO	55500
	55503
	55504
	55505
	55521
	55522
	55523
	55539
	55541
	55544
	55546
	55548
	55549
	55568
	55571
	55572
	55580
	55582
	55587
	55588
	55589
	55591
	55592
	55595
	55652
	55653
	55655
	55656
	55657
	55658
	55659
	55660
	55661
	49062

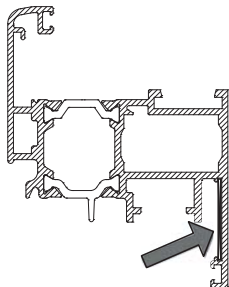
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G501

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 6.5 x 27.2 	55501
	55508
	55515
	55537
	55546
	55587
	55589
	55560
	55651
	55653
	50025
	50026
	50027
	50079

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G398

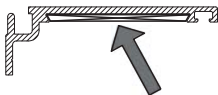
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 1.2 x 16.3 	55661

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G268

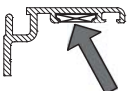
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 1.2 x 21.9 	55580
	55582
	55591
	55592

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G267

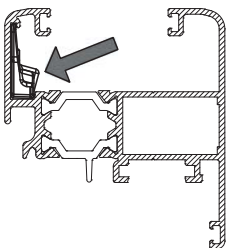
RIEPILOGO SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO

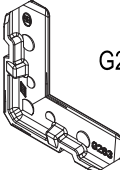
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 2.2 x 38.2	40113
	40114
	

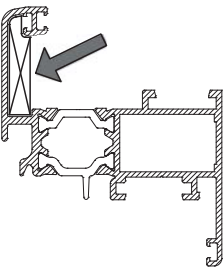
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G220

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 1.2 x 11	40245
	

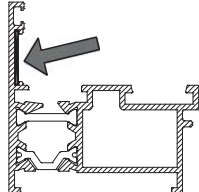
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G255

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 6.5 x 20.2	55517
	55518
	55533
	55547
	55565
	55577
	55591
	55592
	

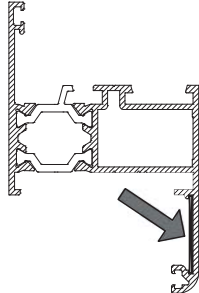
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G263

DESCRIZIONE	PROFILATI
	55501
	55508
	55515
	55537
	55546
	55587
	55589
	55650
	55651
	55653
	50025
	50026
	50027
	50079

ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G111

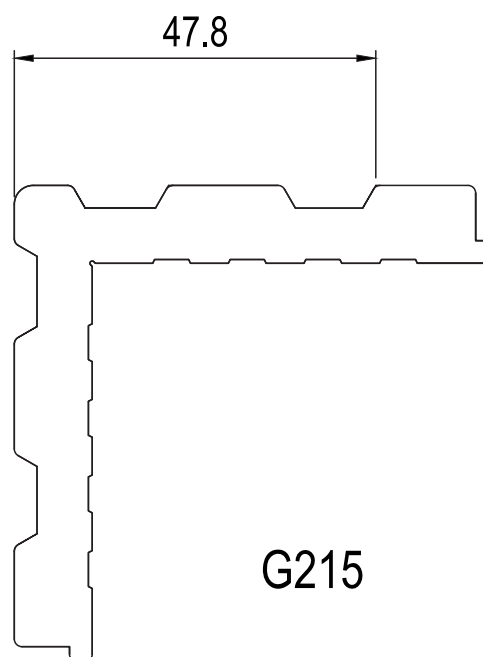
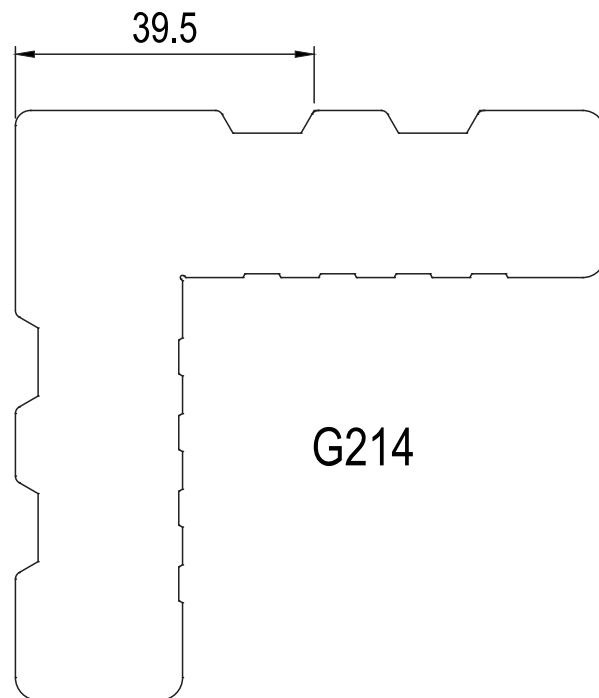
DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 1.2 x 14.5	55596
	

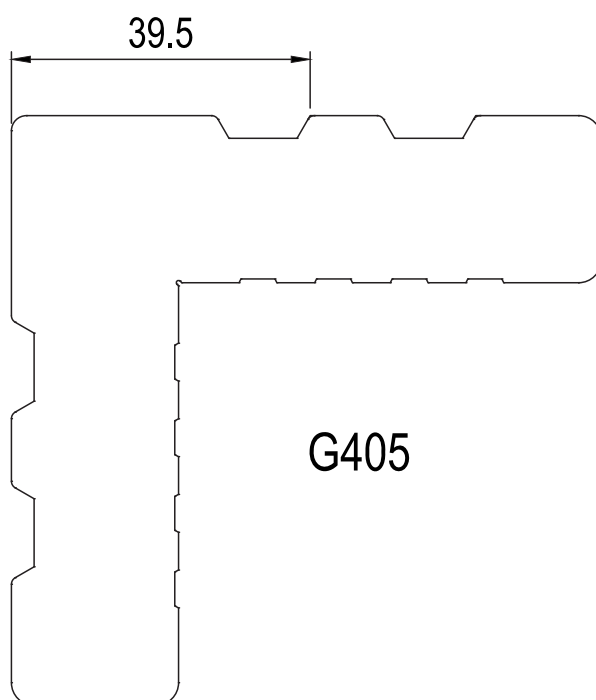
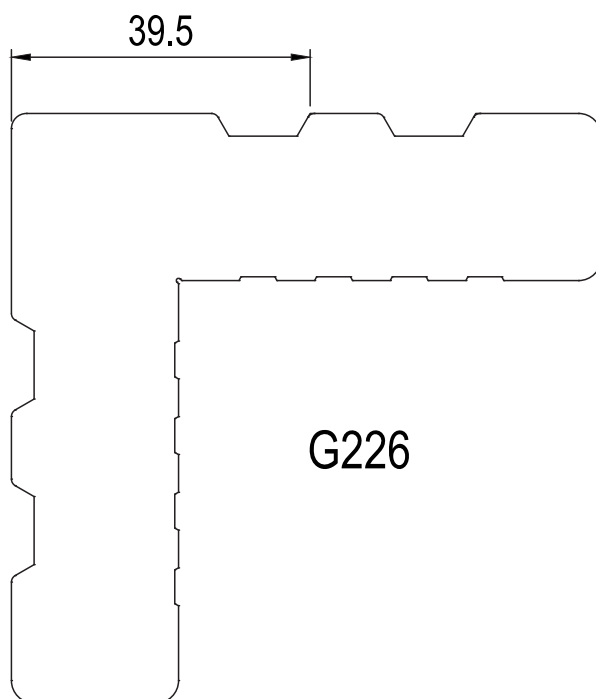
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G269

DESCRIZIONE	PROFILATI
CAMERA 1.2 x 20.9	55655
	55658
	

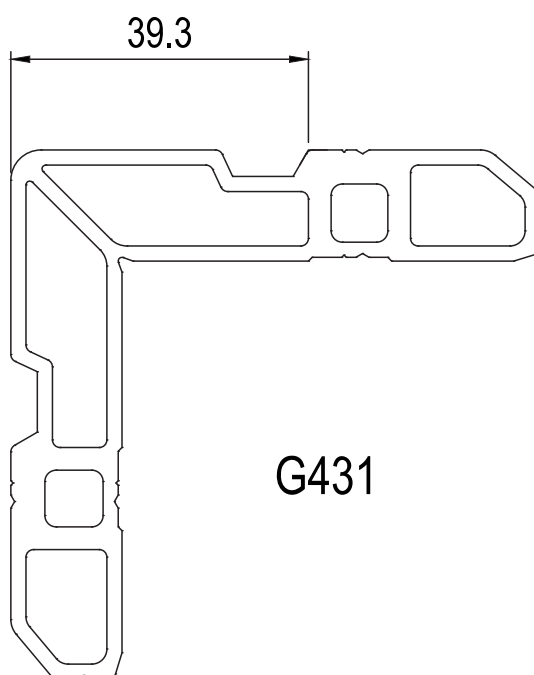
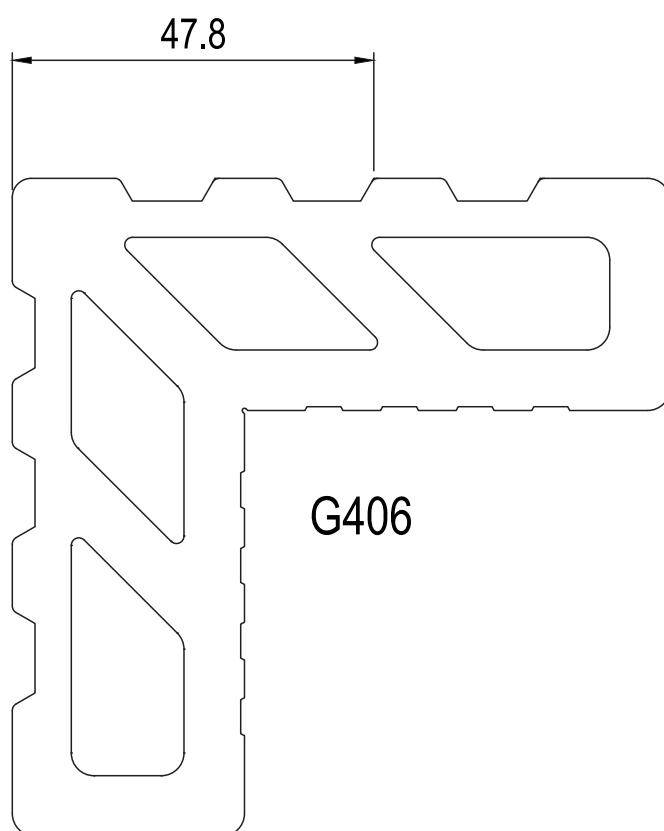
ELENCO SQUADRETTE DISPONIBILI
 G270

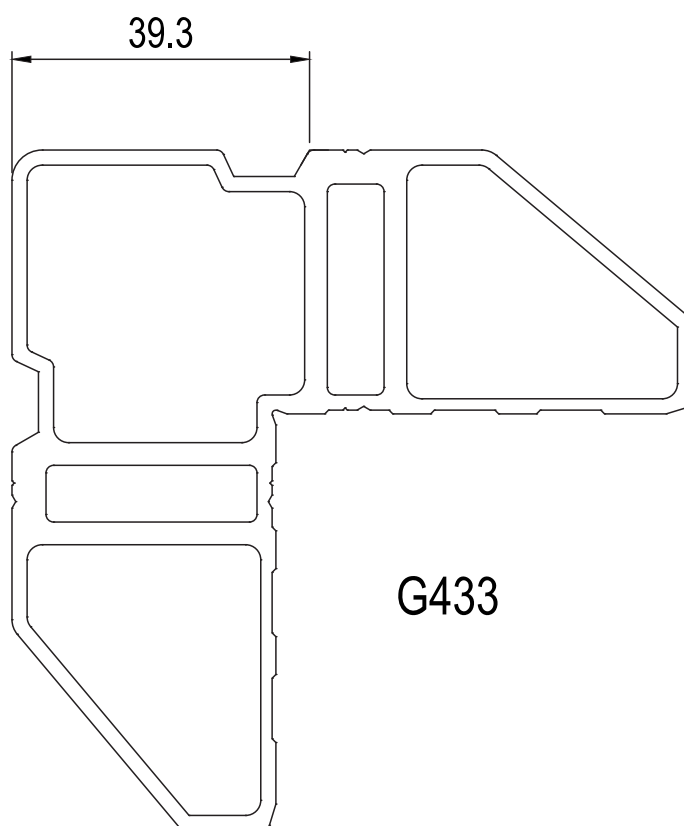
QUOTE DI CIANFRINATURA



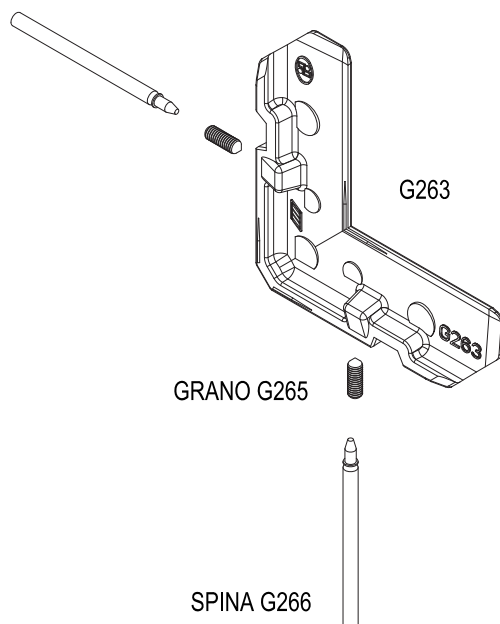
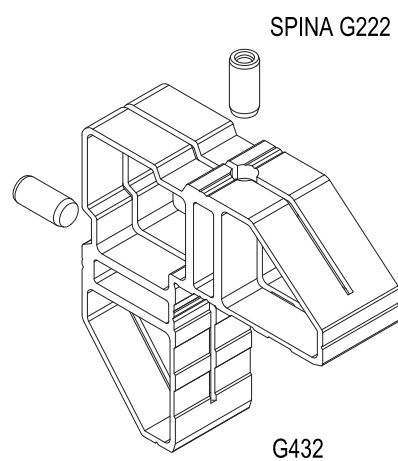
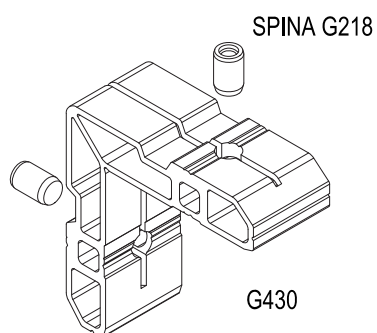


QUOTE DI CIANFRINATURA





SPINE E GRANI





PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico

S.P. Ninfina II Km 1,200

04012 - Cisterna di Latina (LT)

Tel. +39 06.960.27.1

Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

www.indinvestlt.it

ufficio.tecnico@indinvest.it

