

Manuale Lavorazioni







## INDICE

Icone Lavorazioni	
Tipologie Realizzabili	
Schemi Applicazione Accessori	
Lavorazioni	
Informazioni Tecniche	



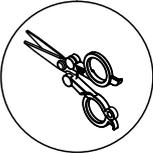
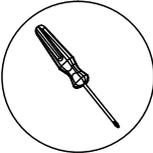
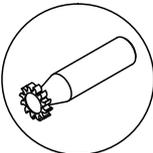
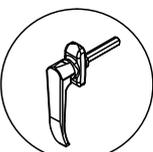
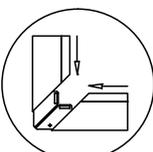
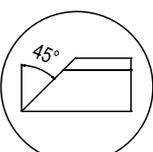
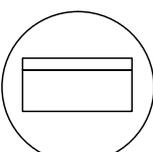
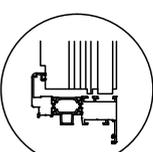
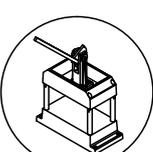


- Icône Lavorazioni 
- Tipologie Realizzabili 
- Schemi Applicazione Accessori 



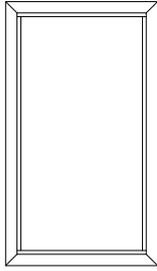
# ICONE LAVORAZIONI



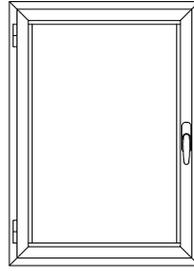
SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		



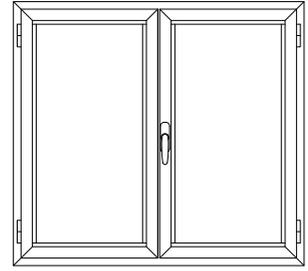
# TIPOLOGIE REALIZZABILI



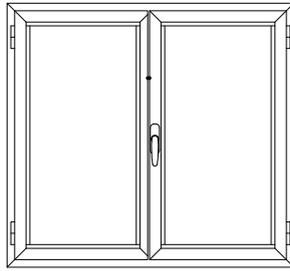
FISSO



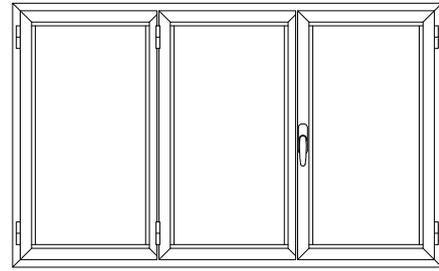
1 ANTA AP. INTERNA



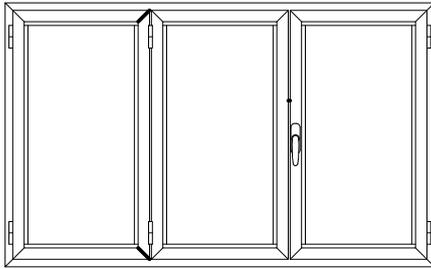
2 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



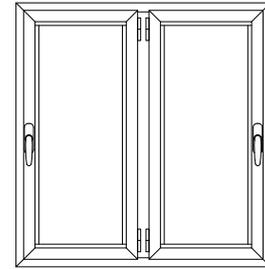
2 ANTE AP. INTERNA Z-T



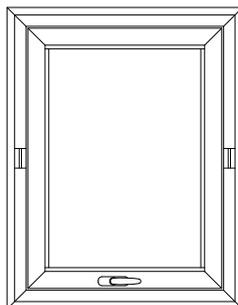
3 ANTE AP. INTERNA Z-T



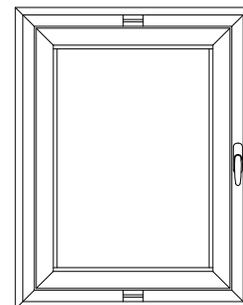
3 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



2 ANTE MONTANTE CENTRALE

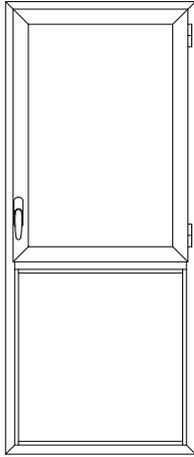


BILICO ORIZZONTALE

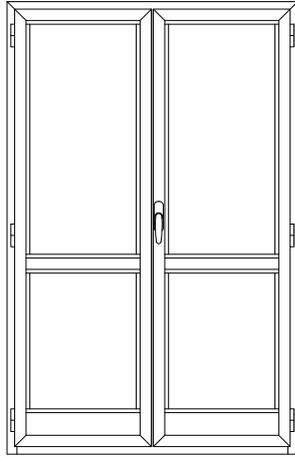


BILICO VERTICALE

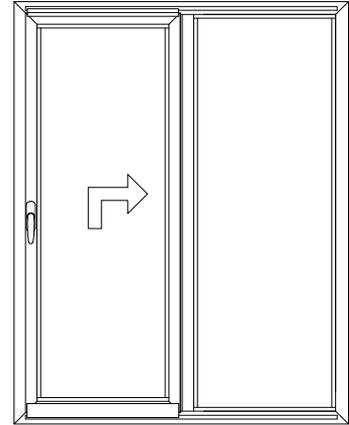
# TIPOLOGIE REALIZZABILI



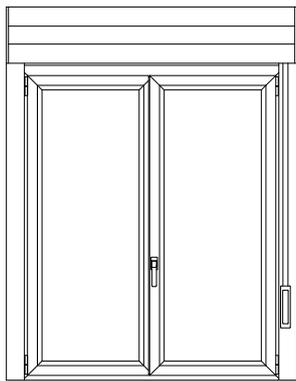
ANTA A SCOMPARSA  
CON SOTTOLUCE FISSO



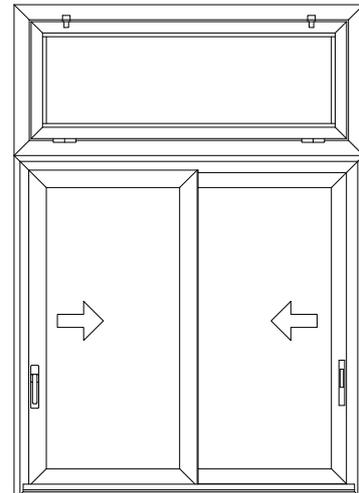
PORTABALCONE CON SOGLIA RIBASSATA



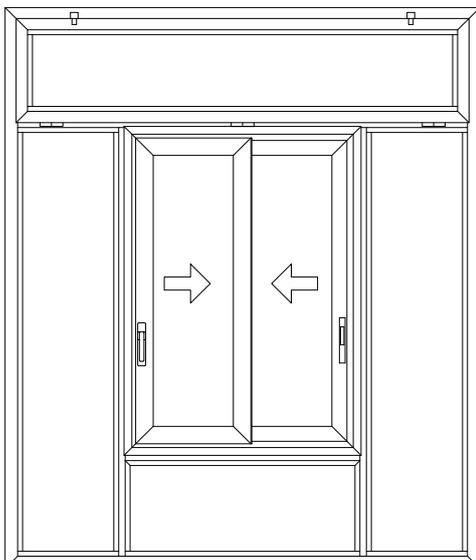
SCORREVOLE PARALLELO



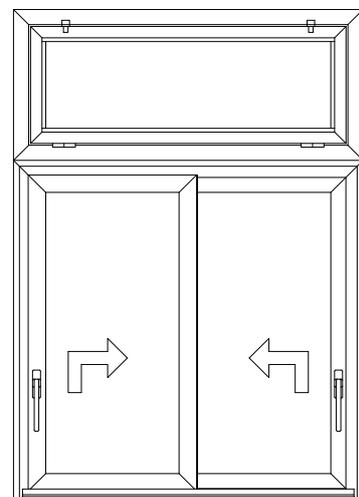
MONOBLOCCO 2 ANTE



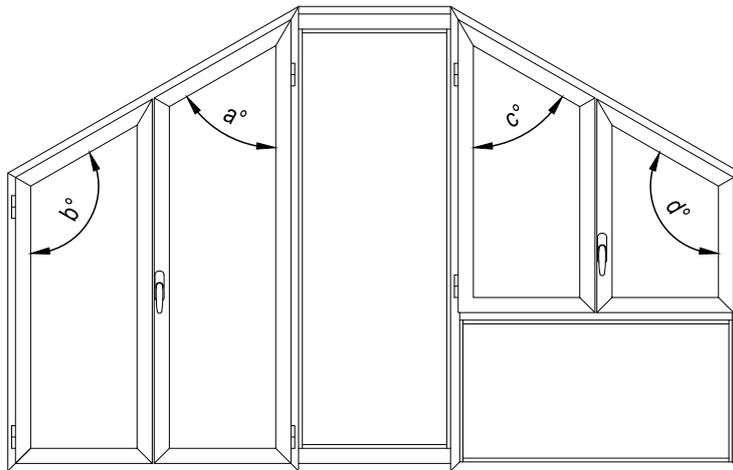
SCORREVOLE 2 ANTE CON SOPRALUCE VASISTAS



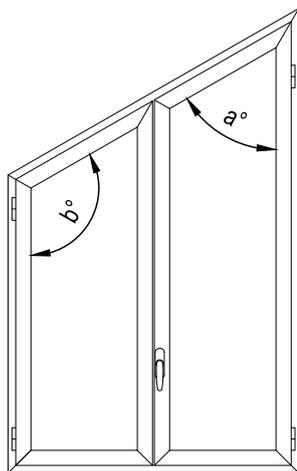
VETRINA CON INSERITO SCORREVOLE 2 ANTE  
E SOPRALUCE VASISTAS



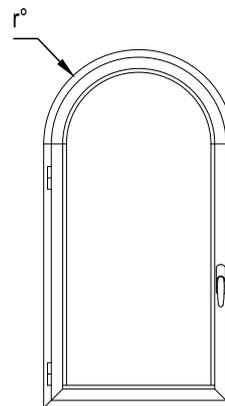
ALZANTE-SCORREVOLE 2 ANTE  
CON SOPRALUCE VASISTAS



SERRAMENTI FUORI SQUADRO COMBINATI



SERRAMENTI FUORI SQUADRO



SERRAMENTI CURVI

IN CASO DI REALIZZAZIONE DI SERRAMENTI FUORI SQUADRO O DI SERRAMENTI CURVI OCCORRE VERIFICARE ATTENTAMENTE , ANCHE IN FUNZIONE DELLA TIPOLOGIA DI APERTURA ( BATTENTE , WASISTAS , BILICO , SPORGERE ) , CHE LE CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E LE DIMENSIONI ( ANGOLO DI INCLINAZIONE , RAGGIATURA DELLA PARTE CURVA , ACCESSORISTICA UTILIZZATA ) CONSENTANO IL CORRETTO SVINCOLO DELLE PARTI MOBILI.

# SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO/ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI NORMALI

PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

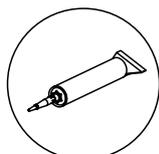
## SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE ( TS078 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE O CIANFRINATURA ), OPPURE A BOTTONE ( TS077 ).

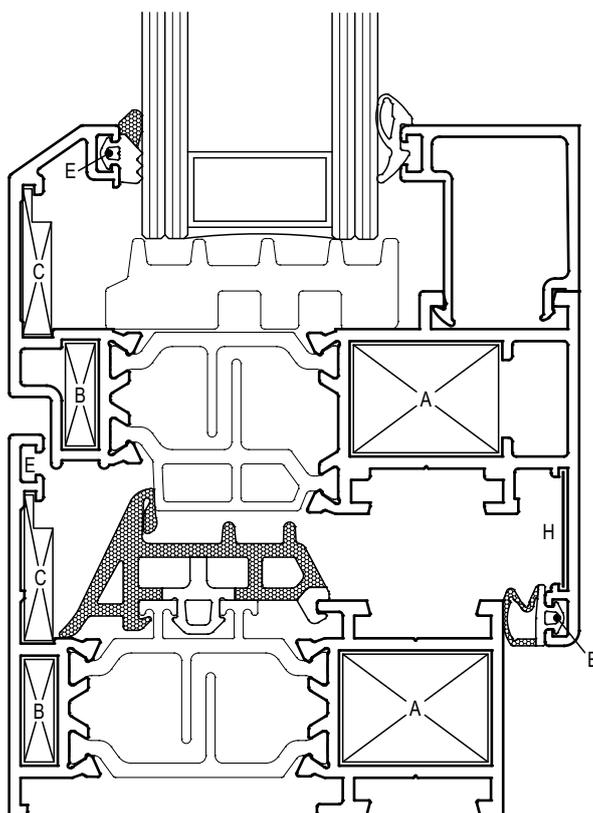
## SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE A SPINARE - AVVITARE - CIANFRINARE ( TS079 ) E CON CAMME DI BLOCCAGGIO ( G501N ). PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA IN ACCIAIO G268.

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.



N.B. : INCOLLARE ACCURATAMENTE LE SQUADRETTE



LE DISTINTE ACCESSORI PRESENTI NELLA SEZIONE RELATIVA ALLE TIPOLOGIE PRINCIPALI RIPORTANO TUTTE LE SQUADRETTE.

E' COMPITO DEL SERRAMENTISTA SELEZIONARE TRA DI ESSE LA TIPOLOGIA DI SQUADRETTA DA UTILIZZARE (AD ESPANSIONE, A CIANFRINARE, A BOTTONE O A SPINARE) IN FUNZIONE DELLE ATTREZZATURE A SUA DISPOSIZIONE.

# SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO/ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI MAGGIORATI



PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

**SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:**

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE ( TS080 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE O CIANFRINATURA ).

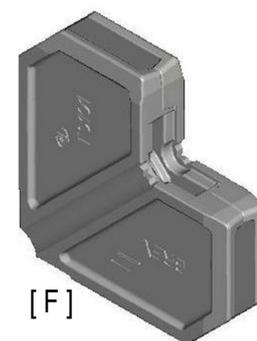
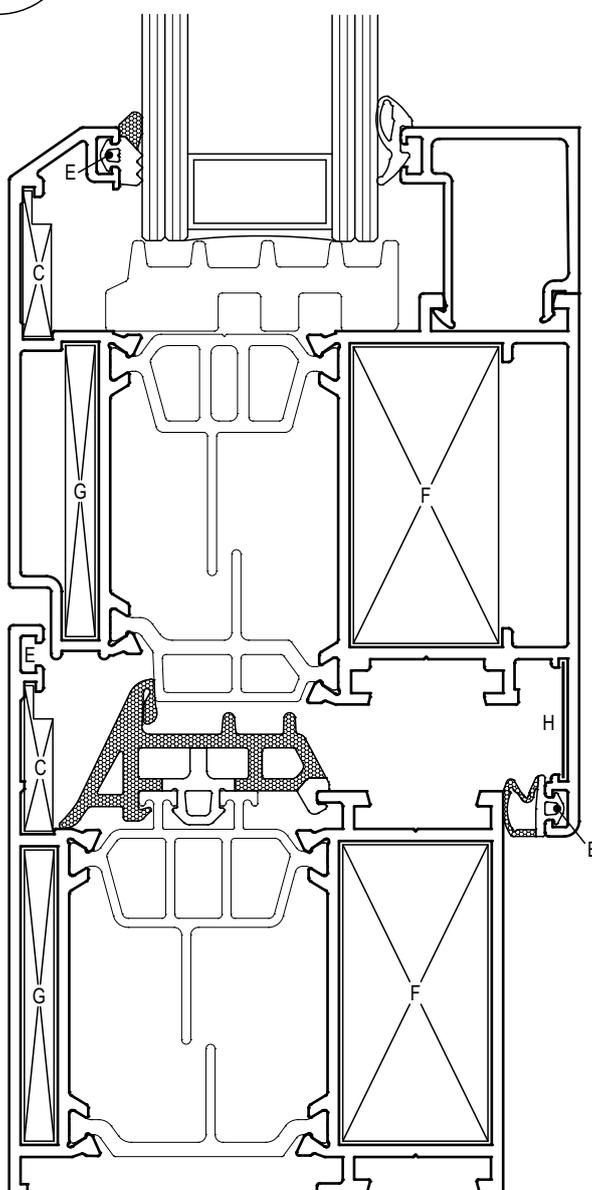
**SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:**

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE A SPINO - AVVITARE - CIANFRINARE ( TS081 ) E CON CAMME DI BLOCCAGGIO ( G501N ).  
PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA IN ACCIAIO G268.

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.



N.B. : INCOLLARE ACCURATAMENTE LE SQUADRETTE



TS080  
SQUADRETTA AD ESPANSIONE

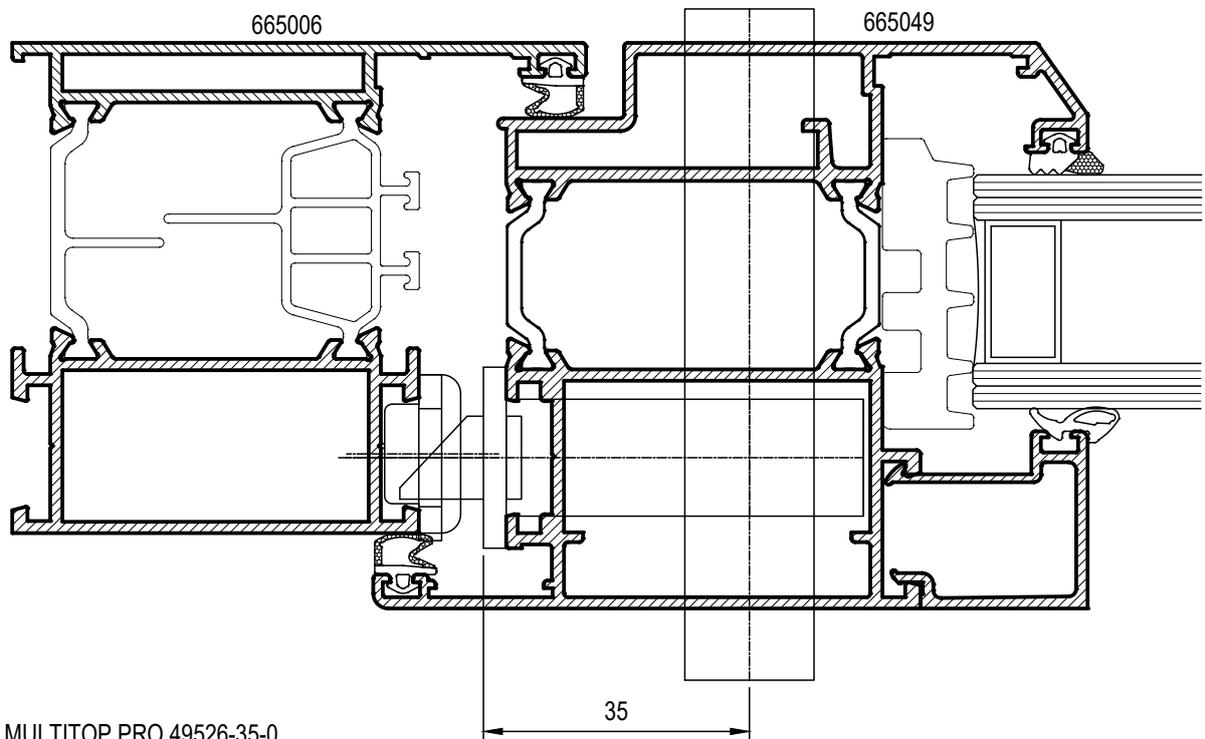


G268  
SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO

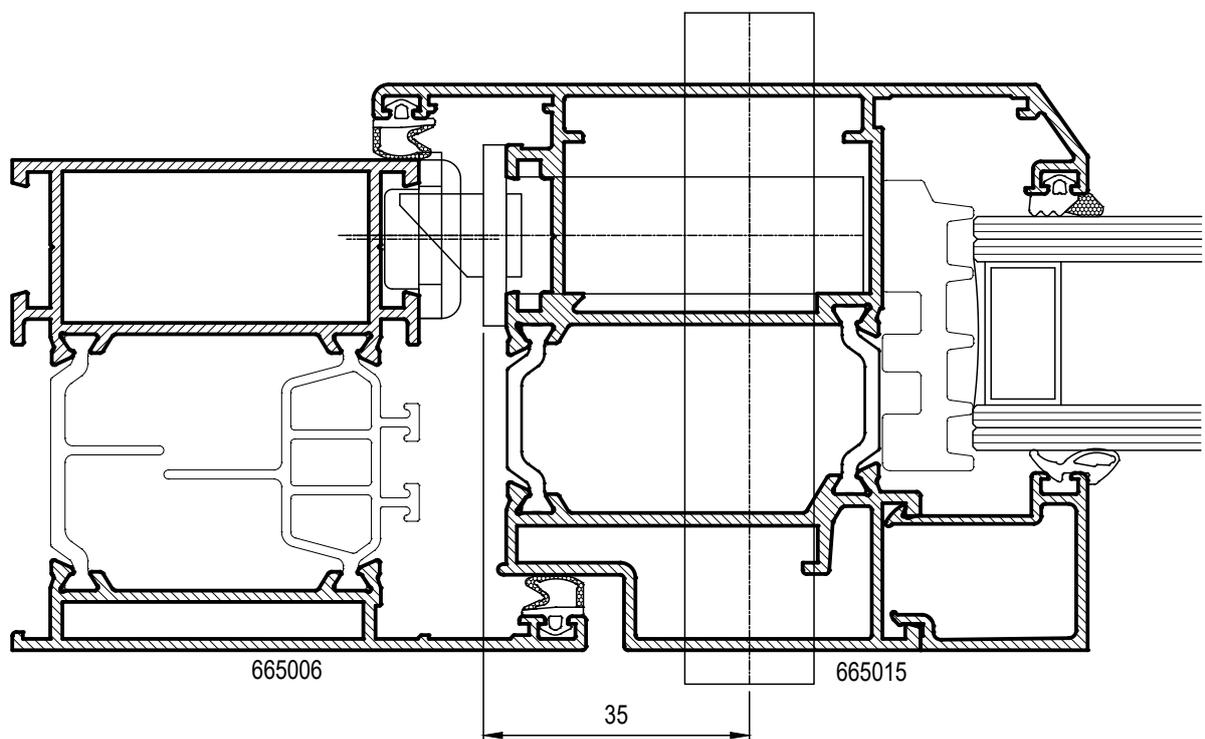
LE DISTINTE ACCESSORI PRESENTI NELLA SEZIONE RELATIVA ALLE TIPOLOGIE PRINCIPALI RIPORTANO TUTTE LE SQUADRETTE.

E' COMPITO DEL SERRAMENTISTA SELEZIONARE TRA DI ESSE LA TIPOLOGIA DI SQUADRETTA DA UTILIZZARE (AD ESPANSIONE, A CIANFRINARE, A BOTTONE O A SPINARE) IN FUNZIONE DELLE ATTREZZATURE A SUA DISPOSIZIONE.

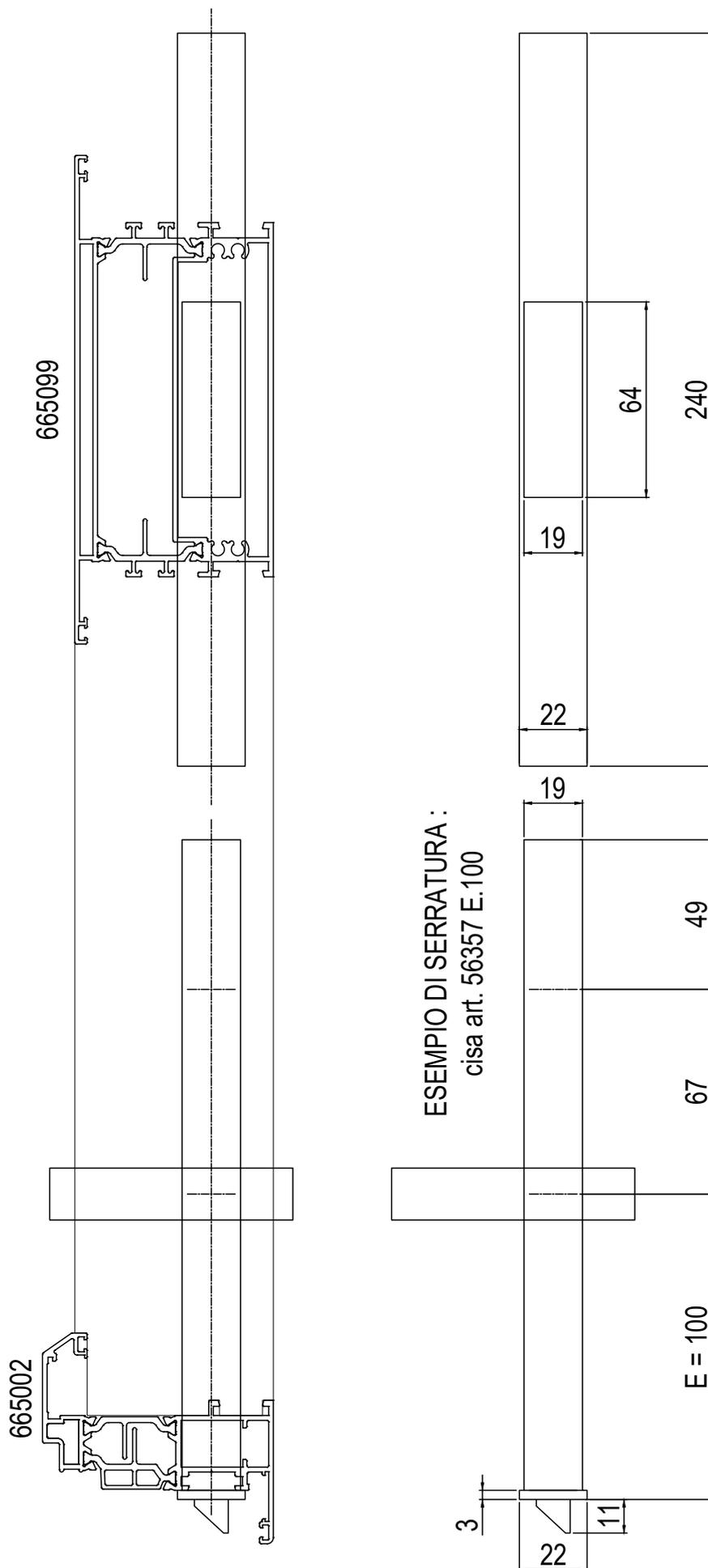
# ESEMPIO DI APPLICAZIONE SERRATURA DA MONTANTE



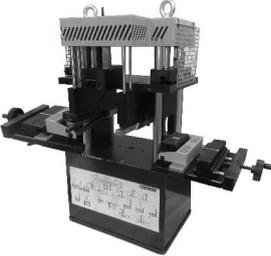
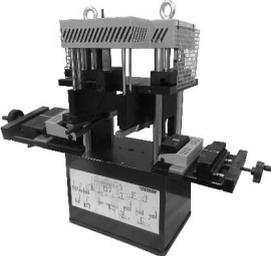
MULTITOP PRO 49526-35-0  
CONTRTOPIASTRA CENTRALE 06463-82-0  
CONTROPIASTRA DEVIATORI 06465-72-0 (pz.2)  
CILINDRO 0E300-20-0-12 (L=89, 29.5-59.5)



# ESEMPIO DI APPLICAZIONE SERRATURA DA FASCIA SU PROFILATO DEDICATO ART. 665099



## PUNZONATRICI ESISTENTI LAVORAZIONI ESEGUITE

	<p style="text-align: center;"><b>GA101</b> + <b>GA136</b></p>	<p style="text-align: center;">LAVORAZIONI :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. MULTIF.</li> <li>2 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. A PULSANTE</li> <li>3 - CAVALLOTTO INTERNO</li> <li>4 - AERZIONE VETRO</li> <li>5 - SCARICO ACQUA</li> <li>6 - CREMONESE</li> <li>7 - FORATURA ASTA DI COMANDO</li> <li>8 - ASPORTAZIONE DENTINI PASS. ASTINA</li> <li>9 - FORO D.3mm PER SQUAD. ESTERNA</li> </ol>
	<p style="text-align: center;"><b>GA100</b> + <b>GA037</b> <b>GA039</b> <b>GA136</b></p>	<p style="text-align: center;">LAVORAZIONI :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. MULTIF.</li> <li>2 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. A PULSANTE</li> <li>3 - CAVALLOTTO INTERNO</li> <li>4 - AERZIONE VETRO</li> <li>5 - SCARICO ACQUA</li> <li>6 - CREMONESE</li> <li>7 - FORATURA ASTA DI COMANDO</li> <li>8 - ASPORTAZIONE DENTINI PASS. ASTINA</li> <li>9 - FORO D.3mm PER SQUAD. ESTERNA</li> </ol>
	<p style="text-align: center;"><b>GA003</b> + <b>GA037</b> <b>GA039</b> <b>GA082</b> <b>GA083C</b> <b>GA136</b></p>	<p style="text-align: center;">LAVORAZIONI :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. MULTIF.</li> <li>2 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. A PULSANTE</li> <li>3 - CAVALLOTTO INTERNO</li> <li>4 - AERZIONE VETRO</li> <li>5 - SCARICO ACQUA</li> <li>6 - CREMONESE</li> <li>7 - FORATURA ASTA DI COMANDO</li> <li>8 - ASPORTAZIONE DENTINI PASS. ASTINA</li> <li>9 - FORO D.3mm PER SQUAD. ESTERNA</li> </ol>

**GA037 - GA039 - GA082 - GA083C - GA136 : ATTREZZATURE COMPLEMENTARI**

**GA003 - GA100 - GA101 : PUNZONATRICI NON PIÙ COMMERCIALIZZATE**

# PUNZONATRICI ESISTENTI ELENCO ATTREZZATURE



	<b>GA136</b>	MISCELLANEA	PUNZONATRICE PER FORO 3 mm SQUADRETTA ESTERNA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		<b>GA037</b>	MISCELLANEA
	<b>GA039</b>		PVC
		<b>GA082</b>	MISCELLANEA
	<b>GA083C</b>		MISCELLANEA

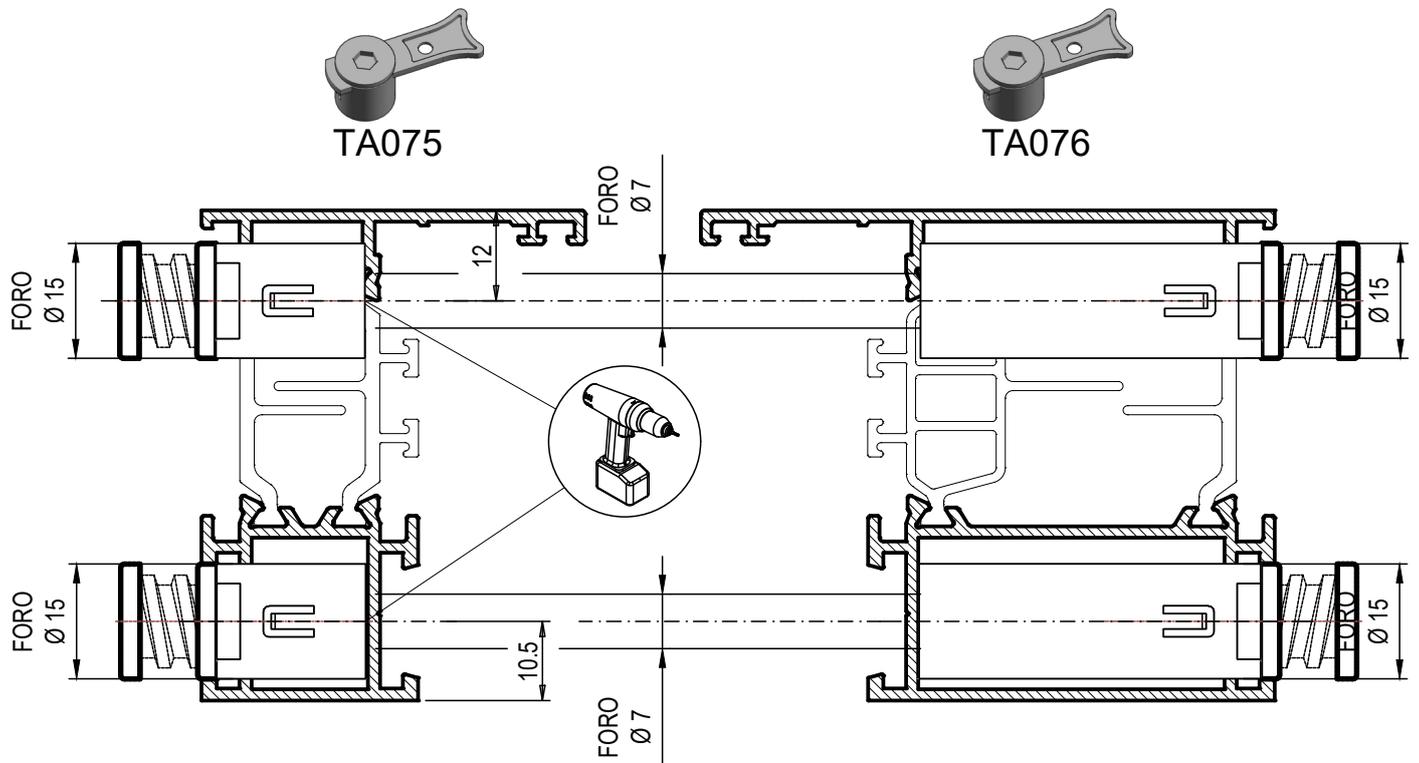
## ABACO TRACCIANTI

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>TI001</b>	MISCELLANEA	<p style="text-align: center;">TRACCIANTE FORO D.8 mm + ASOLA PER SQUADRETTE INTERNE PER TELAI E ANTE</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE	
	<b>TI002</b>	MISCELLANEA	<p style="text-align: center;">TRACCIANTE FORO D.10,5 mm PER CAVALLOTTI INTERNI</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE	
	<b>TI003</b>	MISCELLANEA	<p style="text-align: center;">TRACCIANTE FORO D.3 mm PER SQUADRETTA ESTERNA PER TELAI E ANTE</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE	
	<b>TI004</b>	MISCELLANEA	<p style="text-align: center;">TRACCIANTE CREMONESE, SPUNTATURA ALETTE E ASTINA</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE	
	<b>TI005</b>	MISCELLANEA	<p style="text-align: center;">TRACCIANTE ASOLA 26,5 x 10.1 PER SCARICO ACQUA</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE	
	<b>TI006</b>	MISCELLANEA	<p style="text-align: center;">TRACCIANTE ASOLA 20x3 mm PER SCARICO CONDENSA</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE	

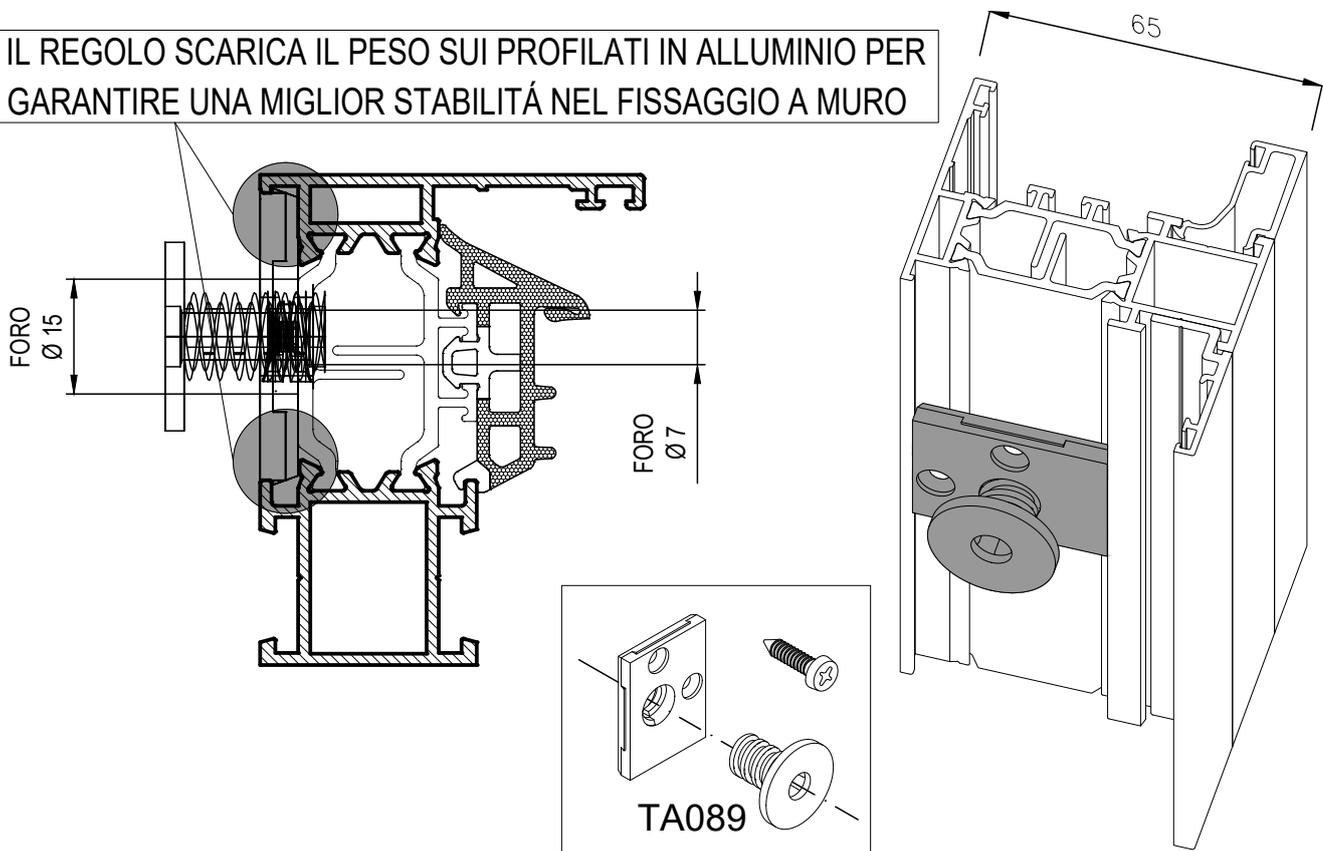


## Lavorazioni

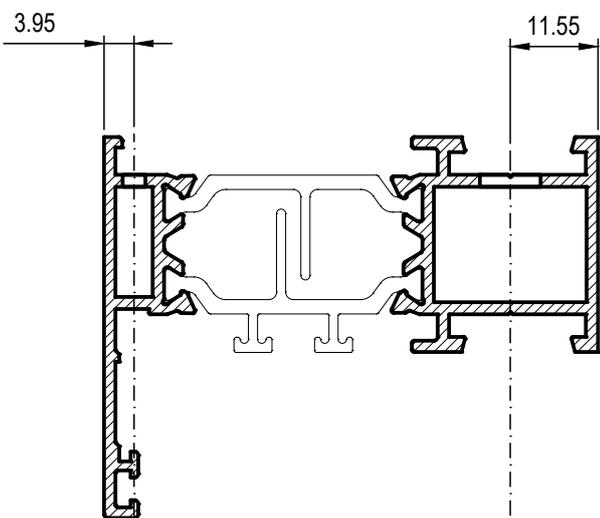
# POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO



IL REGOLO SCARICA IL PESO SUI PROFILATI IN ALLUMINIO PER GARANTIRE UNA MIGLIOR STABILITÀ NEL FISSAGGIO A MURO



**LAVORAZIONE SU TELAIO**  
**PER SQUADRETTA ART. TS077 e TS079**  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136  
 OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 - TI003



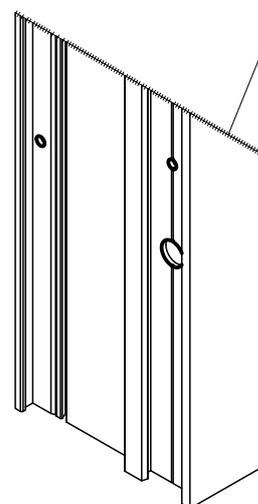
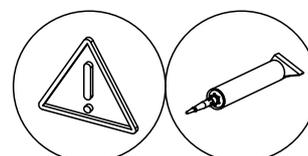
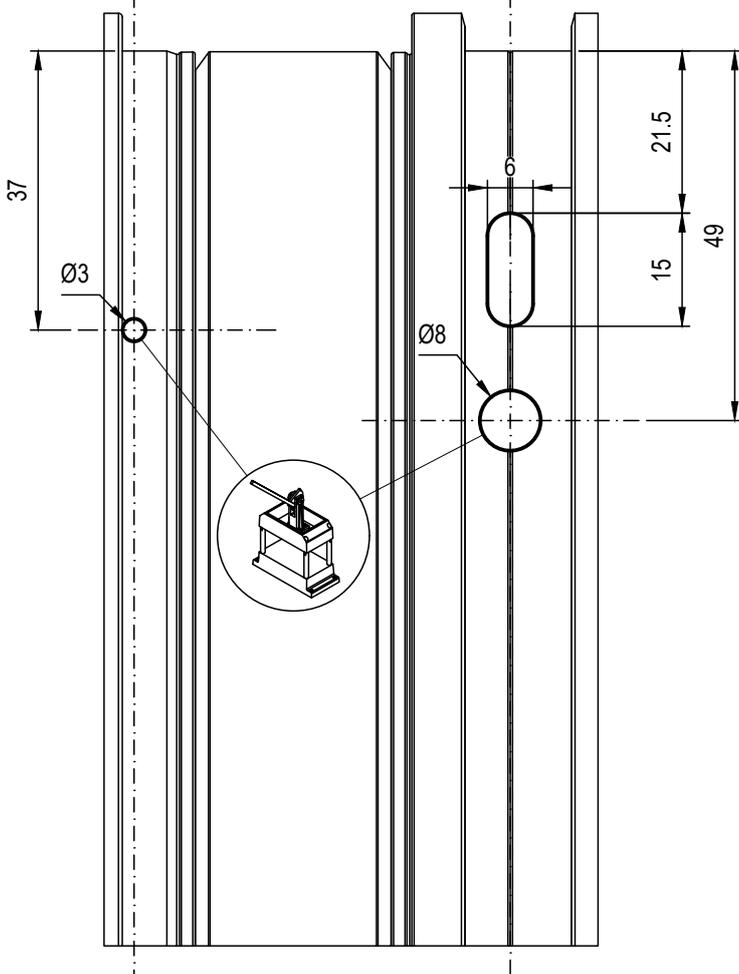
TS077



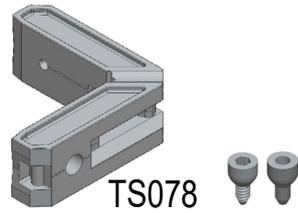
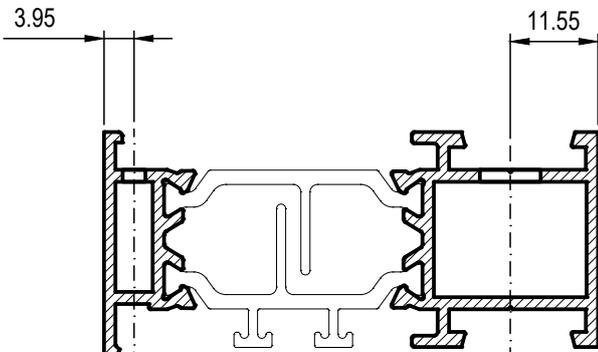
TS079



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
 SPINA G266 O SPINA S3001



**LAVORAZIONE SU TELAIO**  
**PER SQUADRETTA ART. TS078 e TS079**  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136  
 OPPURE DAL TRACIANTE TI001 - TI003



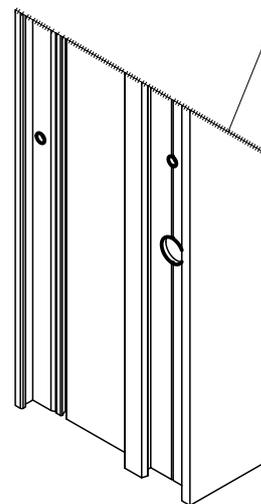
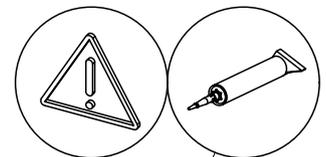
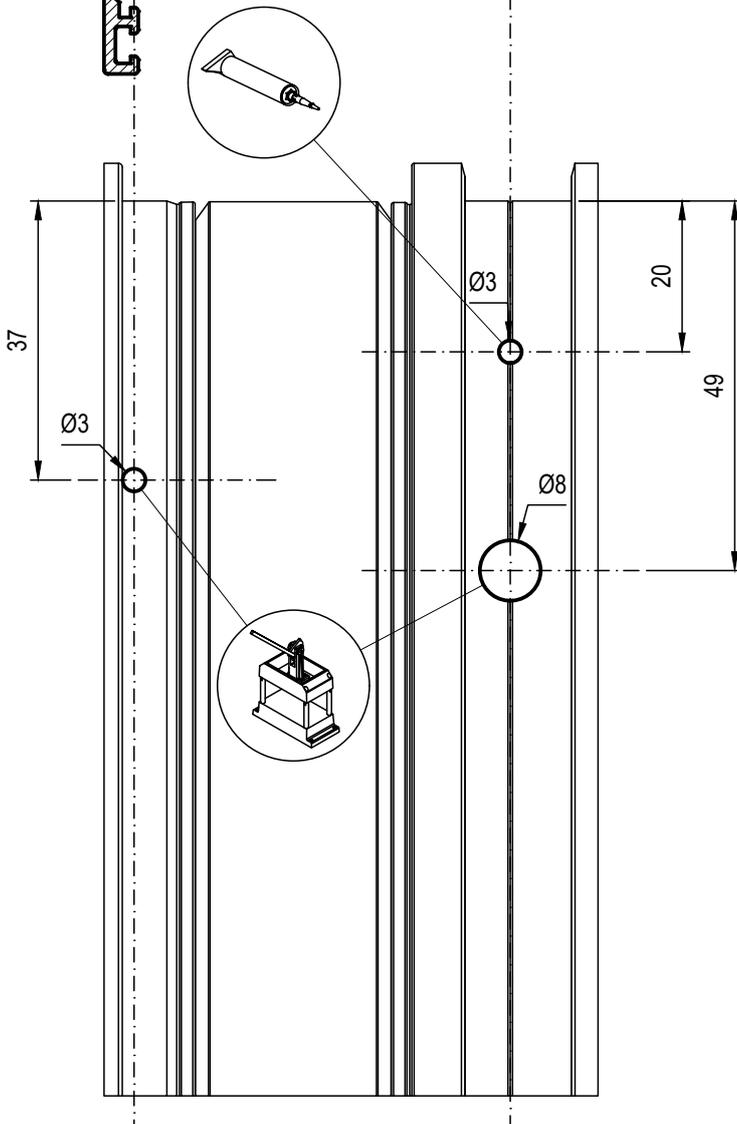
TS078

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
 VITE G2001 O SPINA G2002



TS079

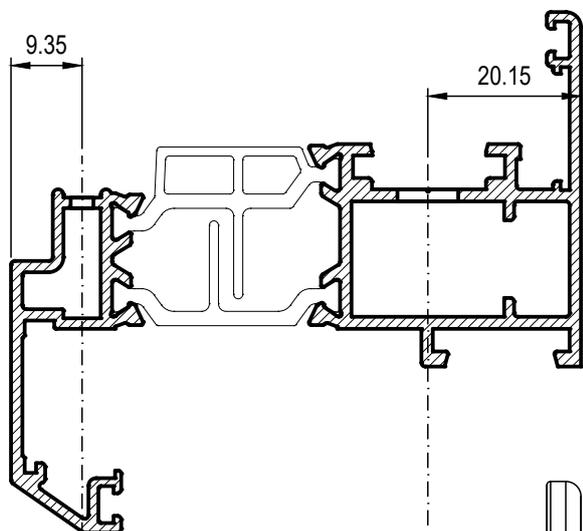
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
 SPINA G266 O SPINA S3001



**N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO**

# LAVORAZIONE SU ANTA PER SQUADRETTA ART. TS077 e TS079

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 - TI003



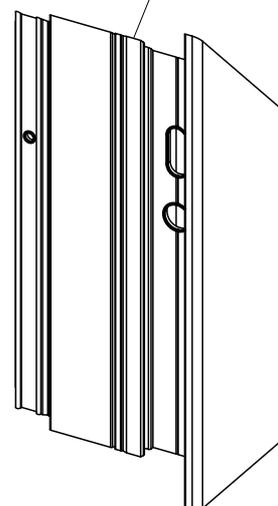
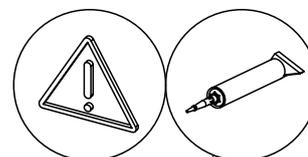
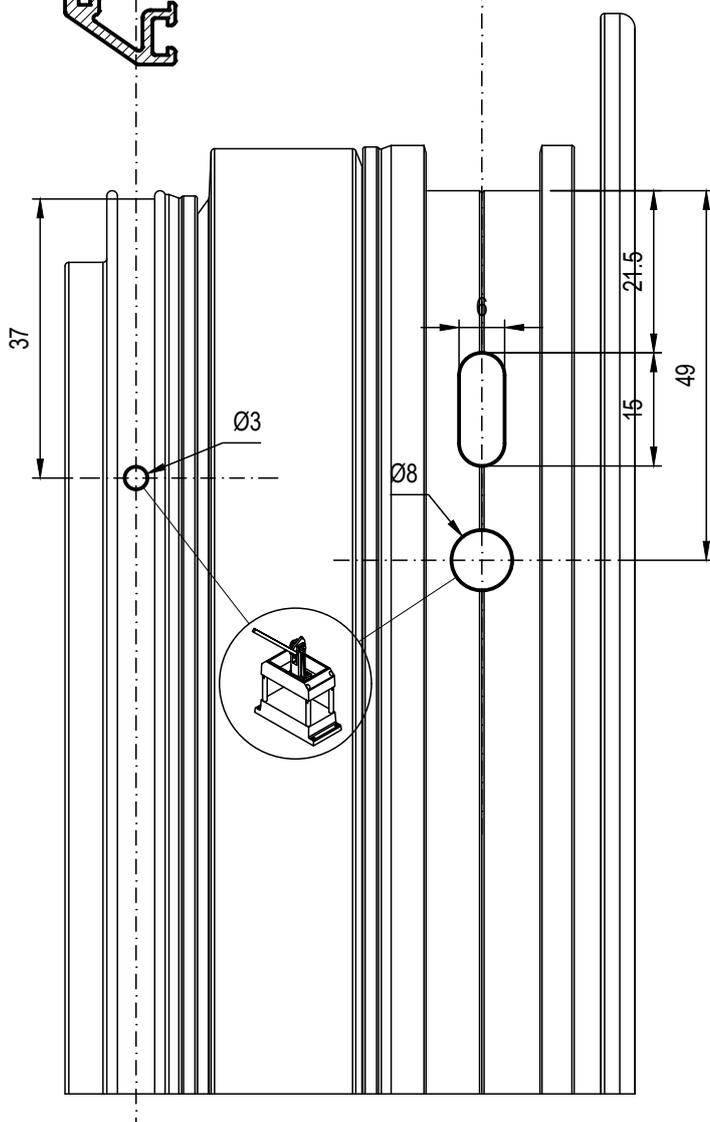
TS077



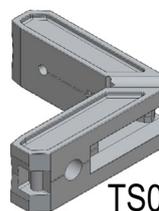
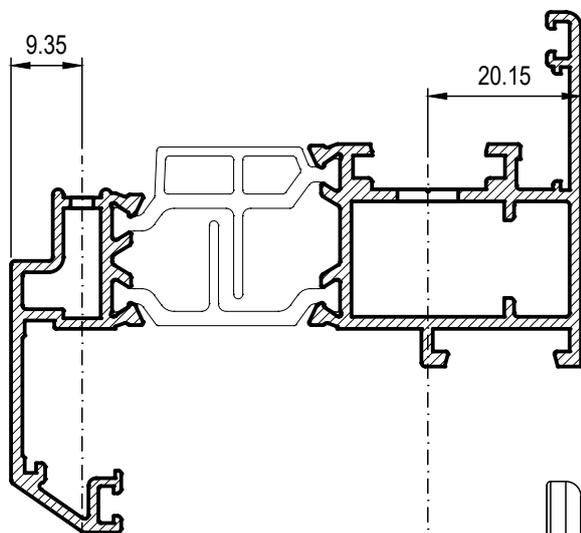
TS079



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001



**LAVORAZIONE SU ANTA**  
**PER SQUADRETTA ART. TS078 e TS079**  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136  
 OPPURE DAL TRACCIANTE TI001 - TI003



TS078



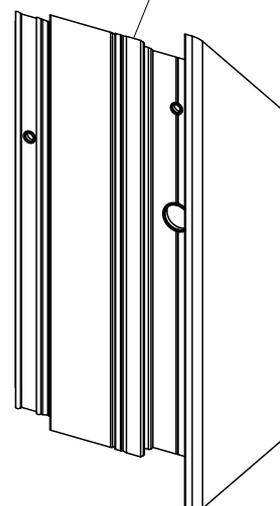
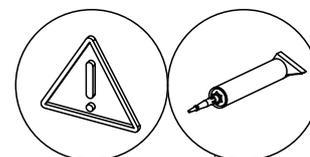
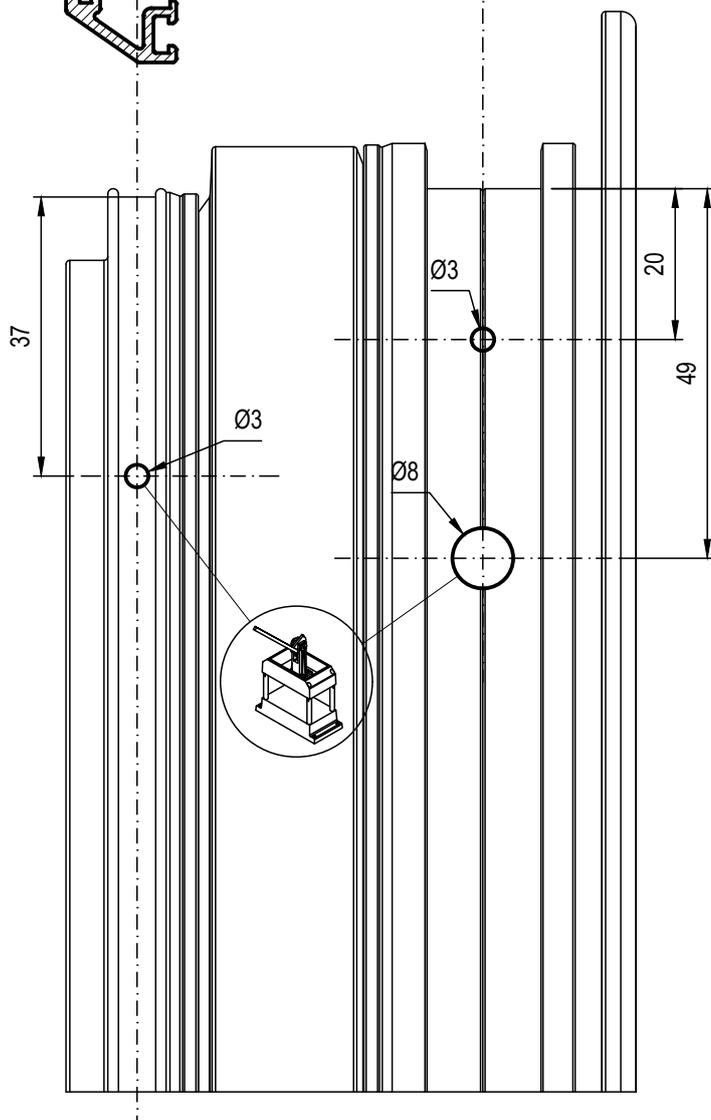
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
 VITE G2001 O SPINA G2002



TS079



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
 SPINA G266 O SPINA S3001

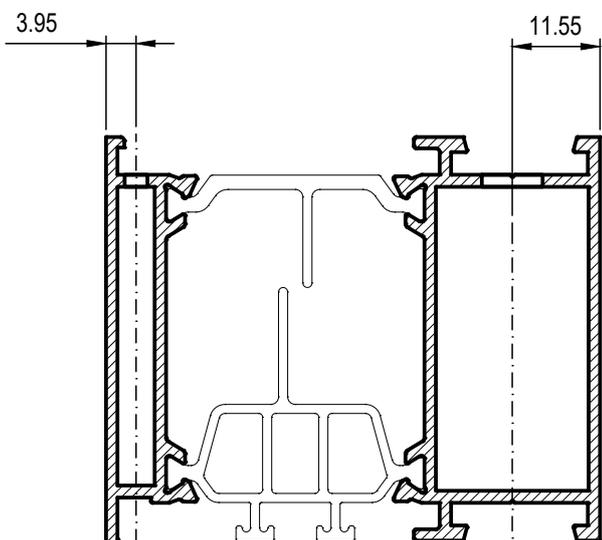


**N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO**

# LAVORAZIONE SU TELAIO

## PER SQUADRETTA ART. TS080 e TS081

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 - TI003

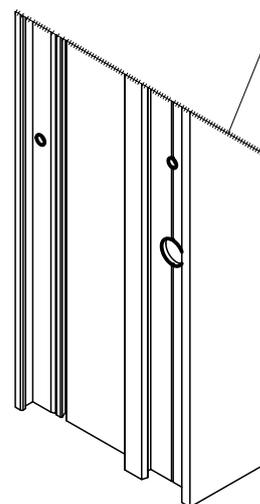
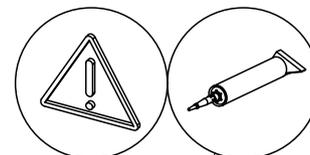
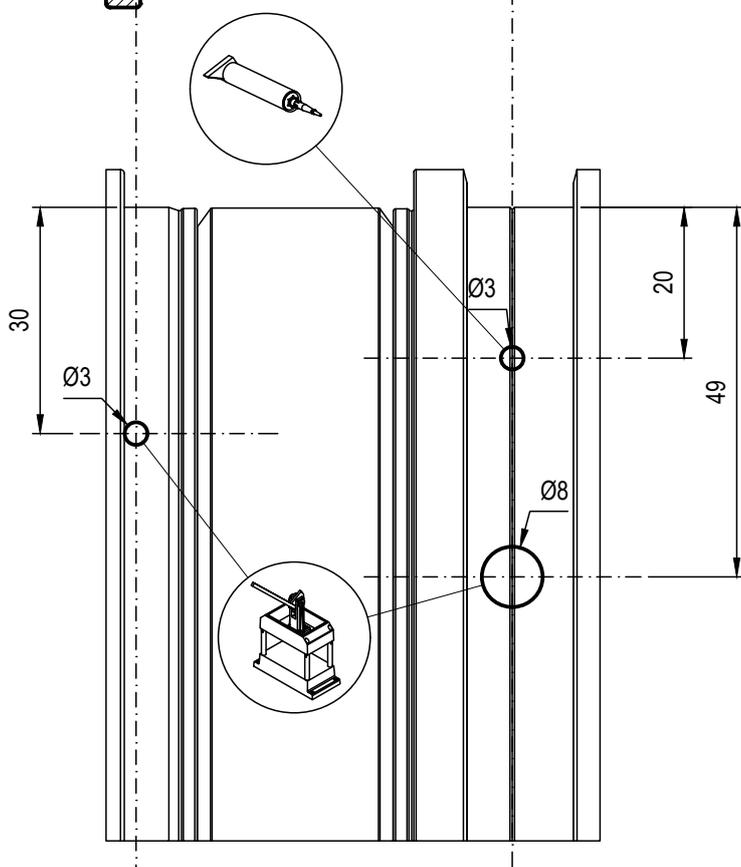


PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002

TS081

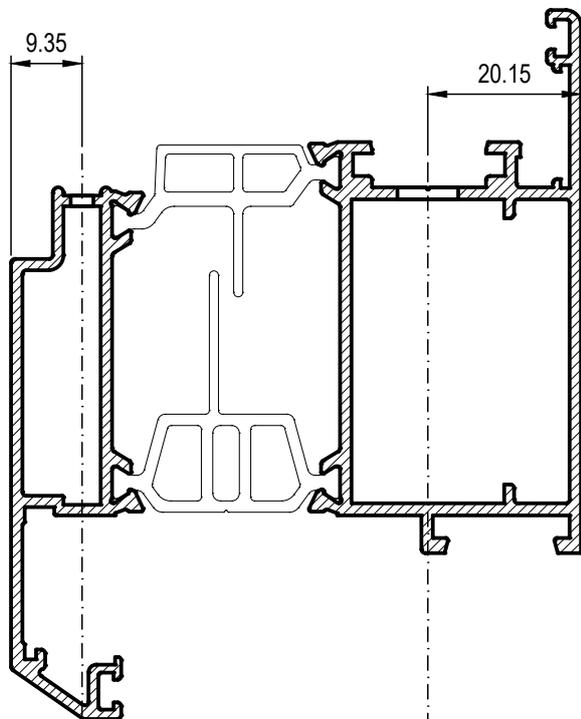


PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001



N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO

**LAVORAZIONE SU ANTA**  
**PER SQUADRETTA ART. TS080 e TS081**  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136  
 OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 - TI003

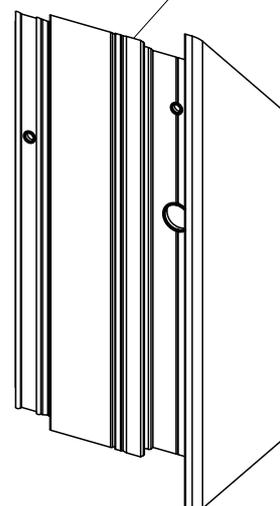
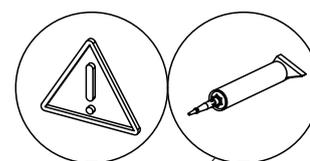
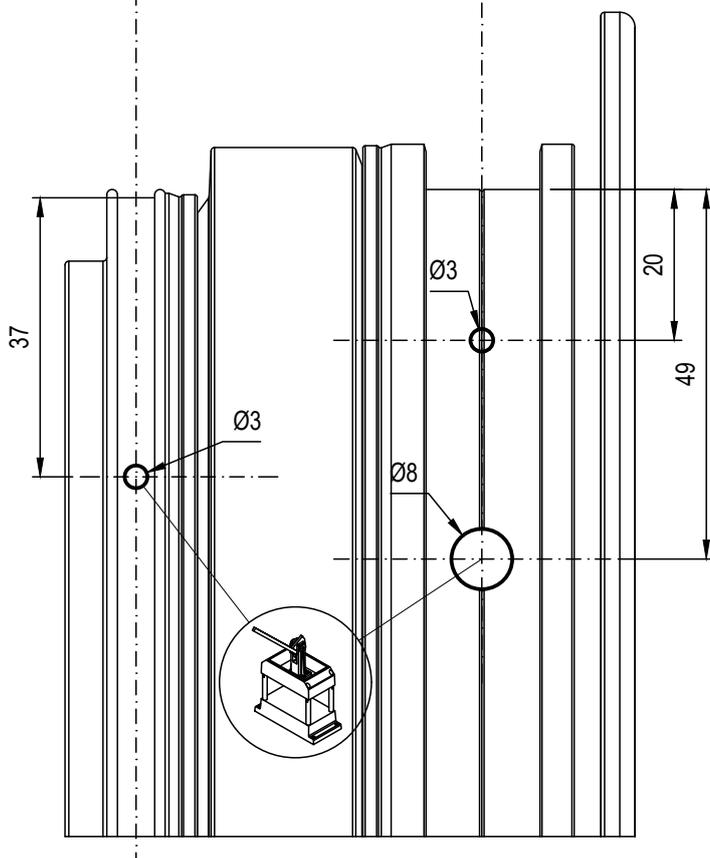


PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
 VITE G2001 O SPINA G2002

TS081



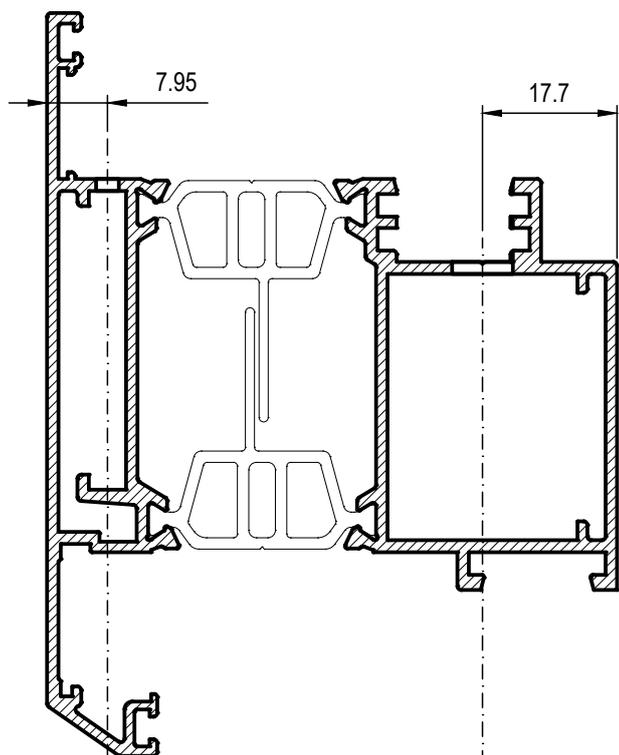
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
 SPINA G266 O SPINA S3001



**N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO**

# LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS001

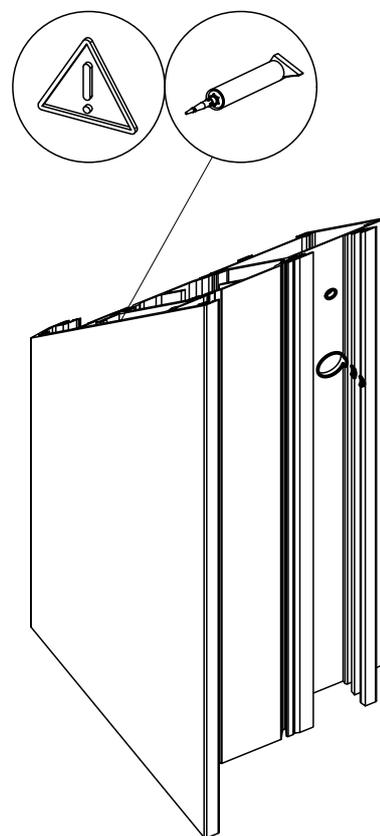
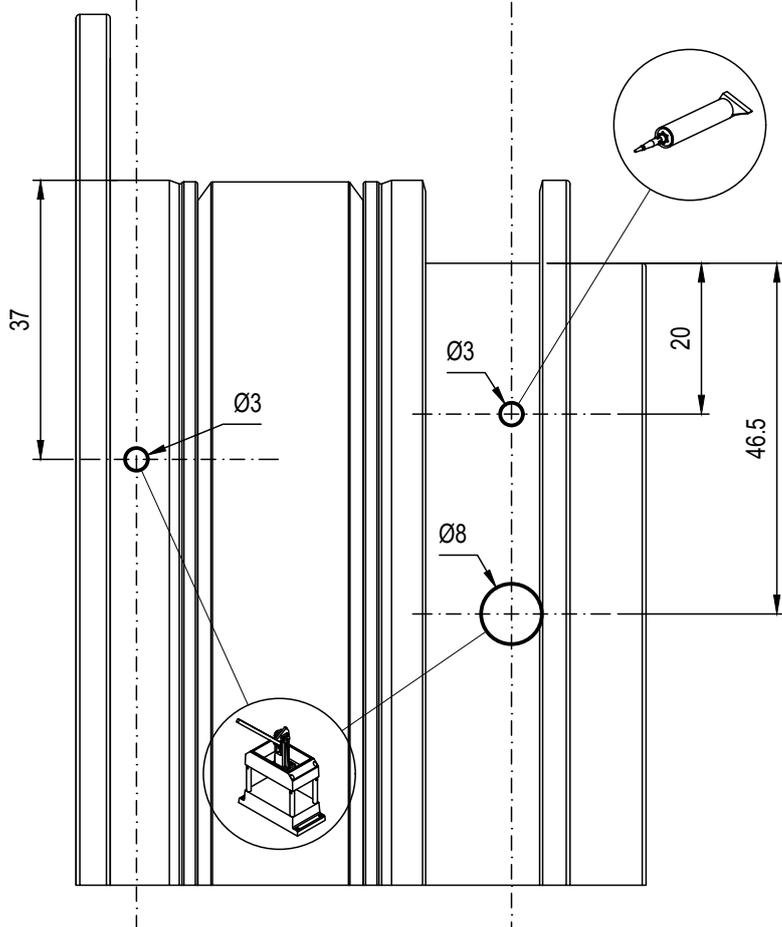
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI001



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001

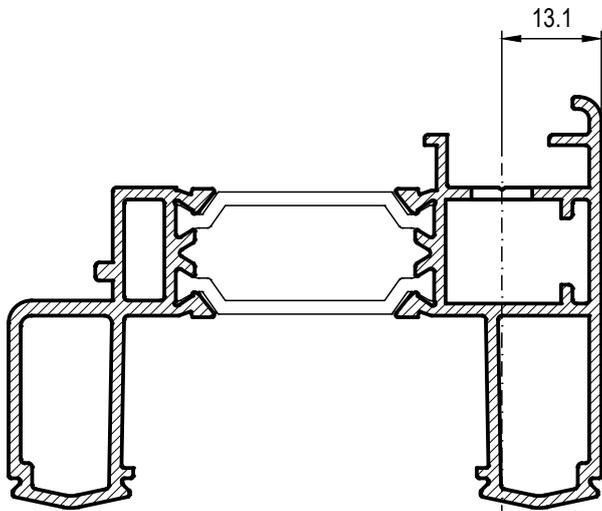


**N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO**

## LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS002

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101

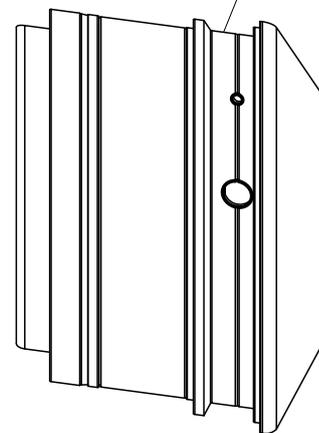
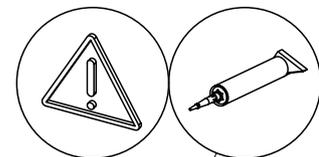
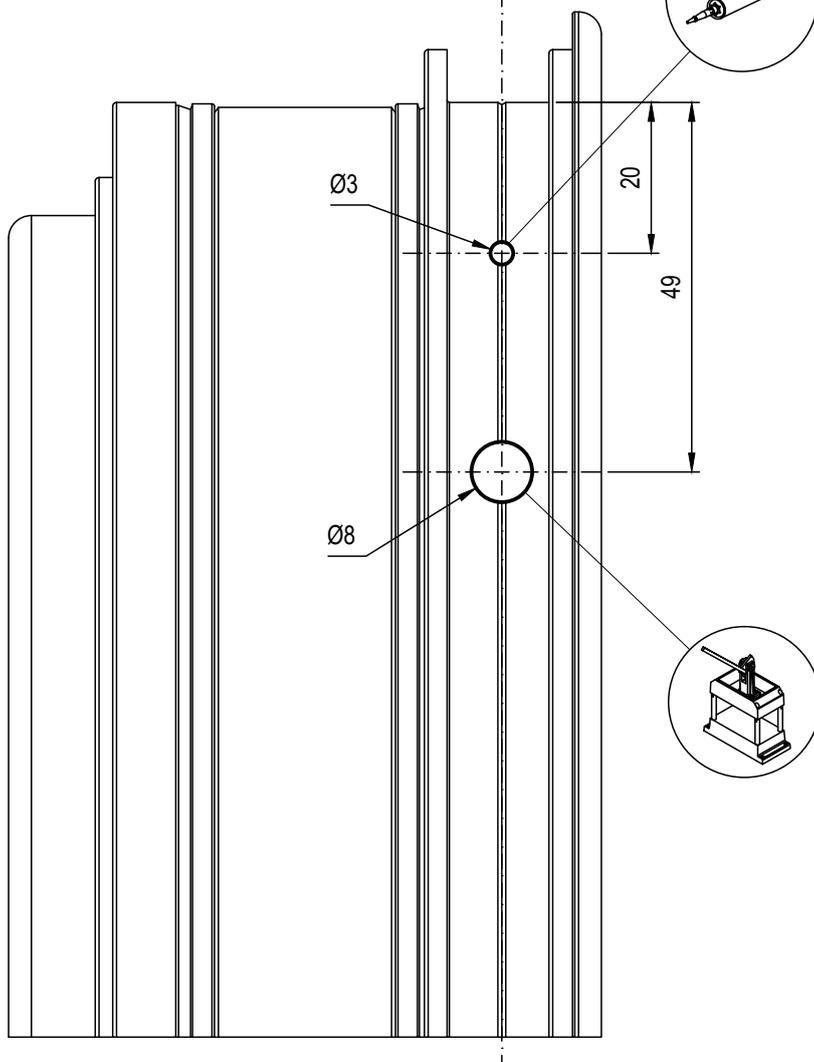
OPPURE DAL TRACIANTE TI001



TS001



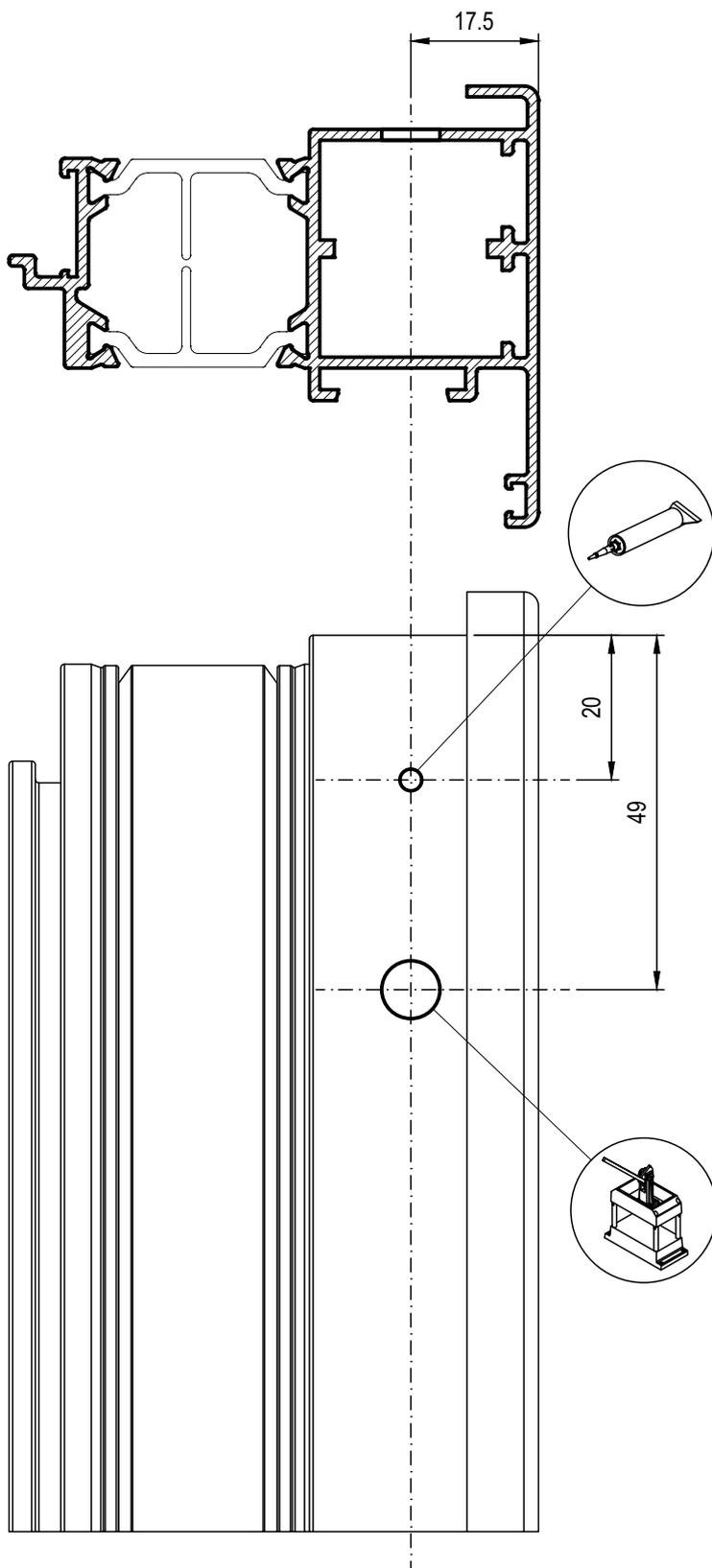
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



# LAVORAZIONE PER FISSAGGIO CREMONESE

## INTERASSE 104 MM

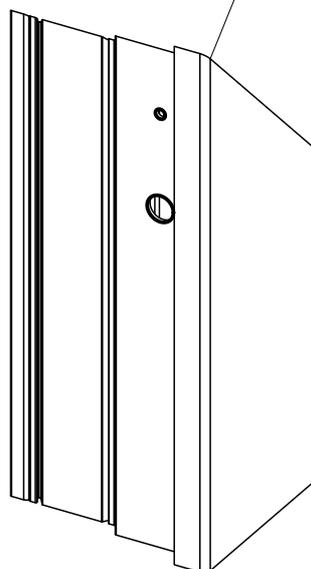
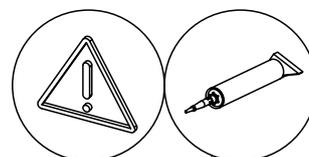
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE T1004



TS002

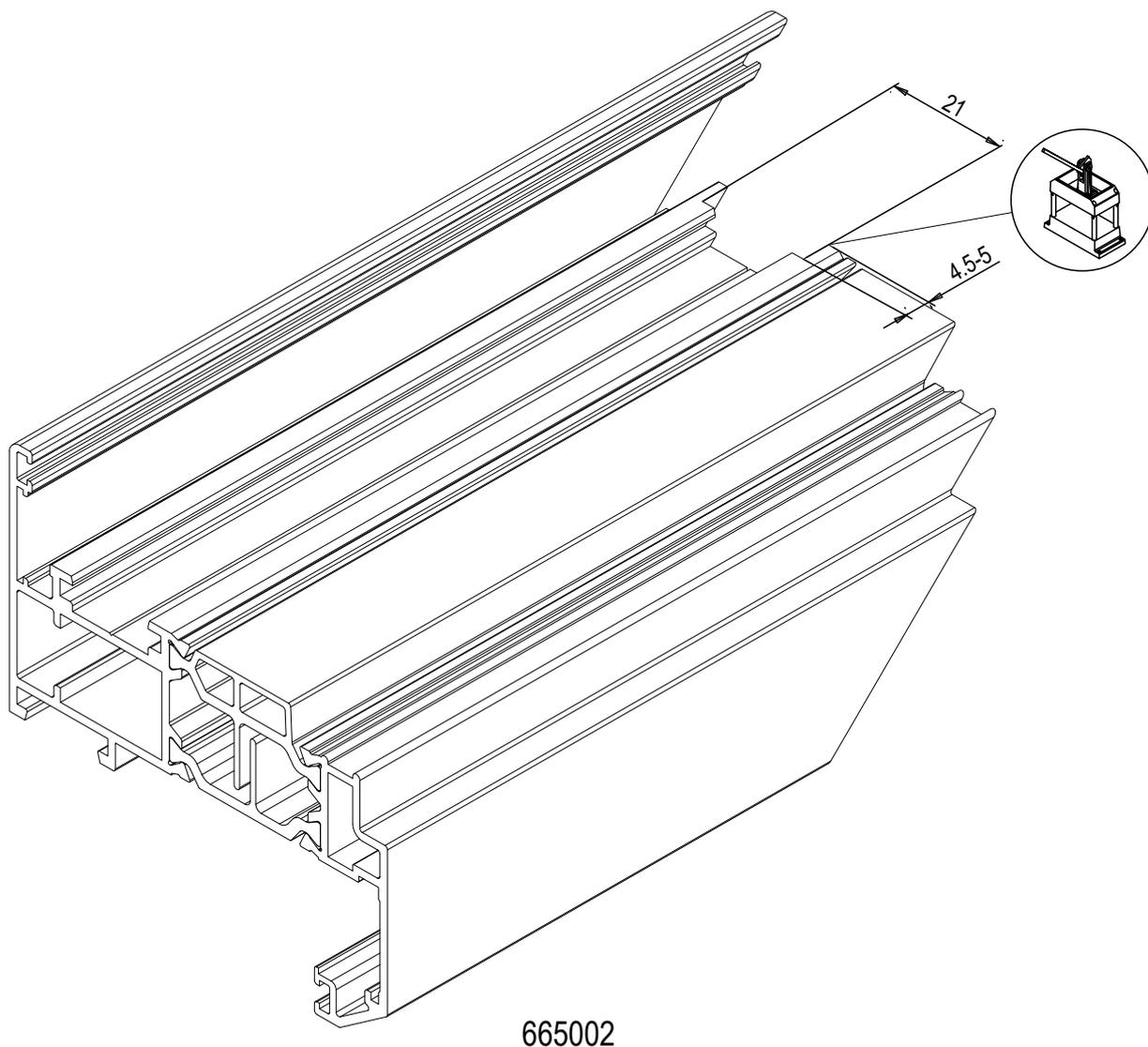


PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



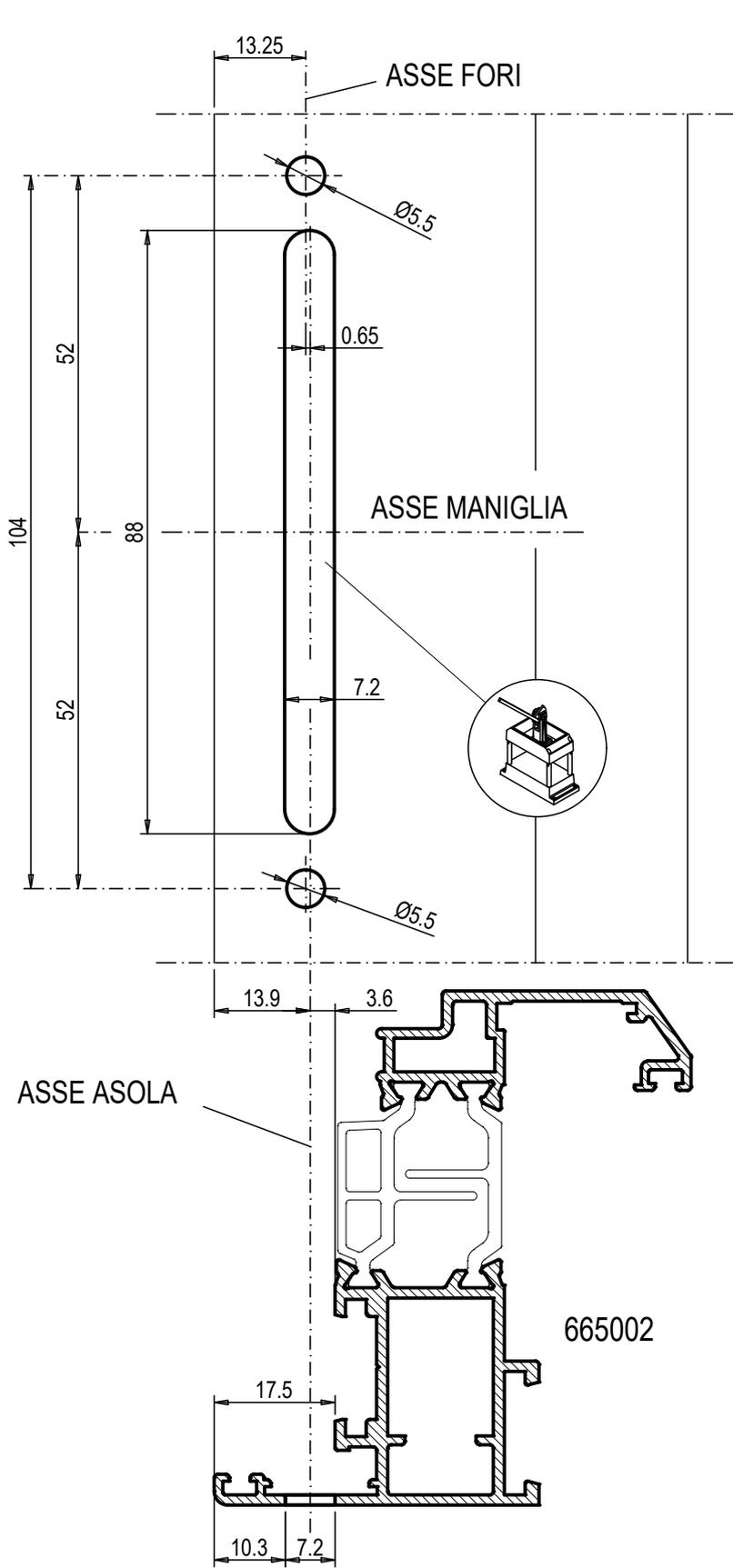
**LAVORAZIONE  
PER FISSAGGIO CREMONESE  
INTERASSE 104MM  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI004**

**LAVORAZIONE  
ASTINA DI COMANDO  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI004**

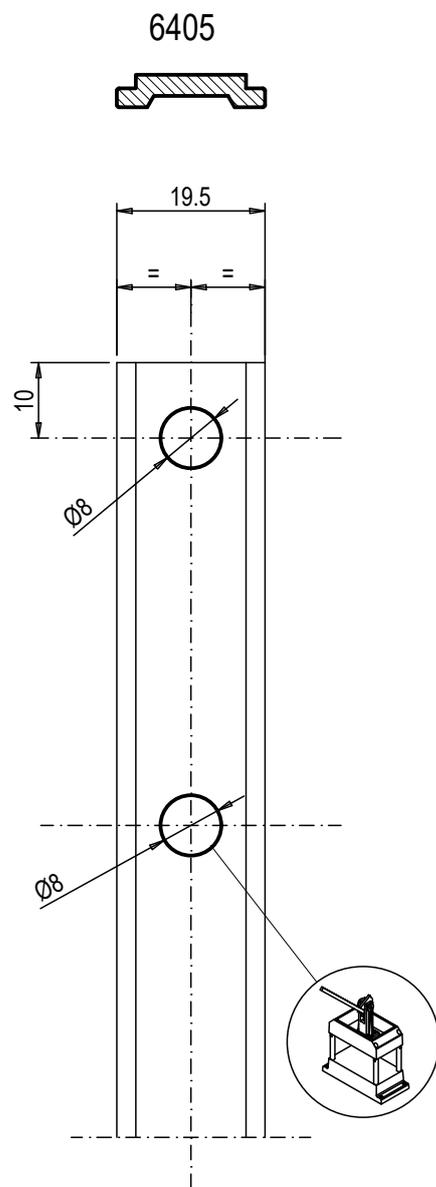


665002

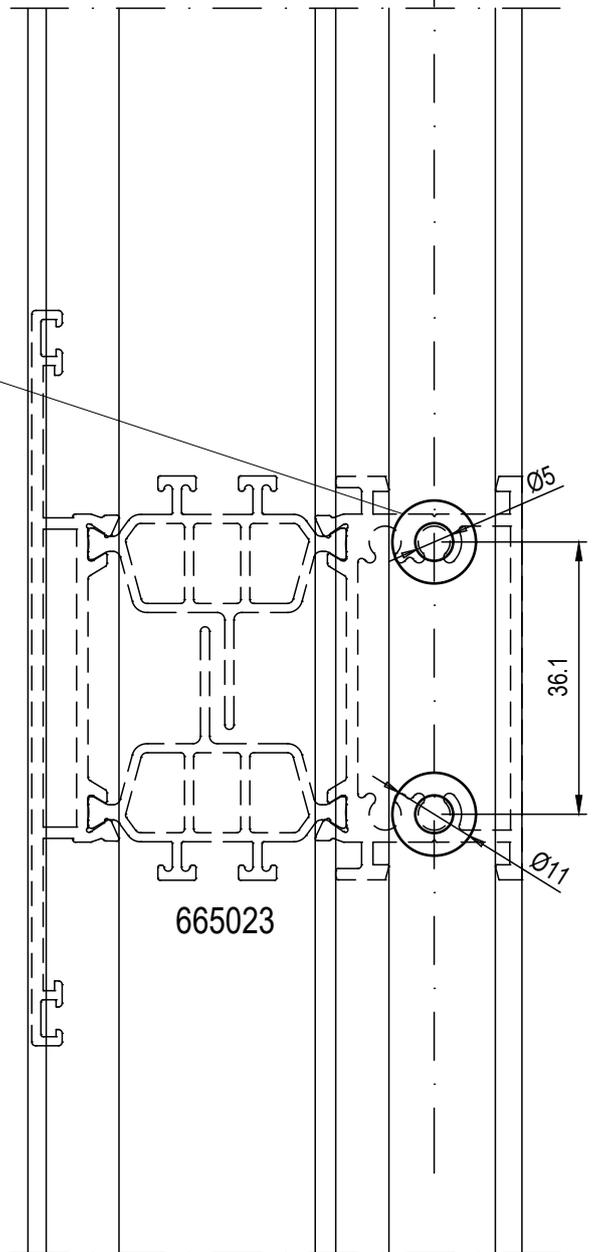
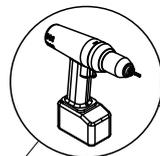
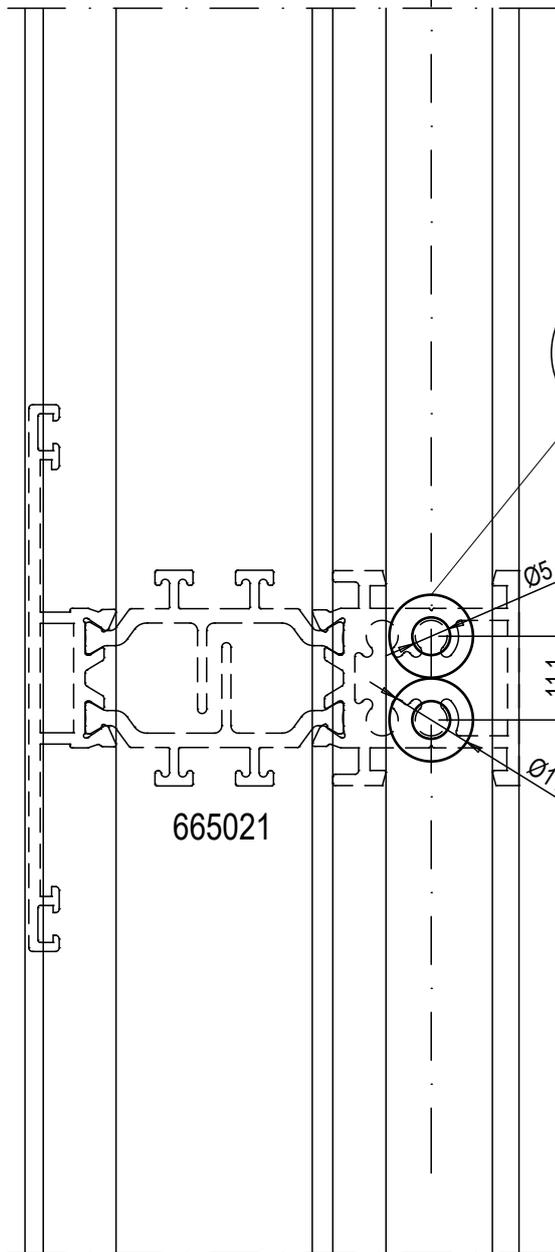
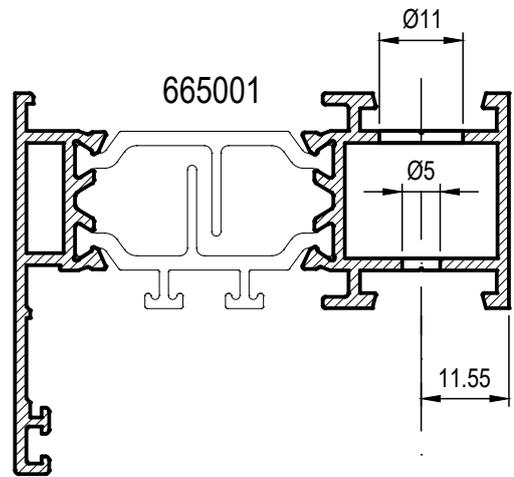
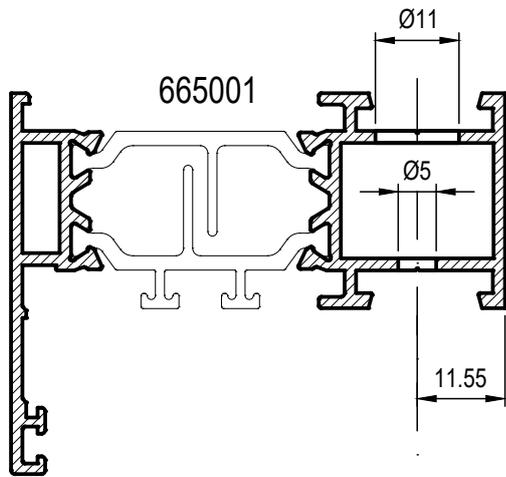
# LAVORAZIONE DI SPUNTA ALETTE PER PASSAGGIO ASTINA DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 OPPURE DAL TRANCIANTE TI004



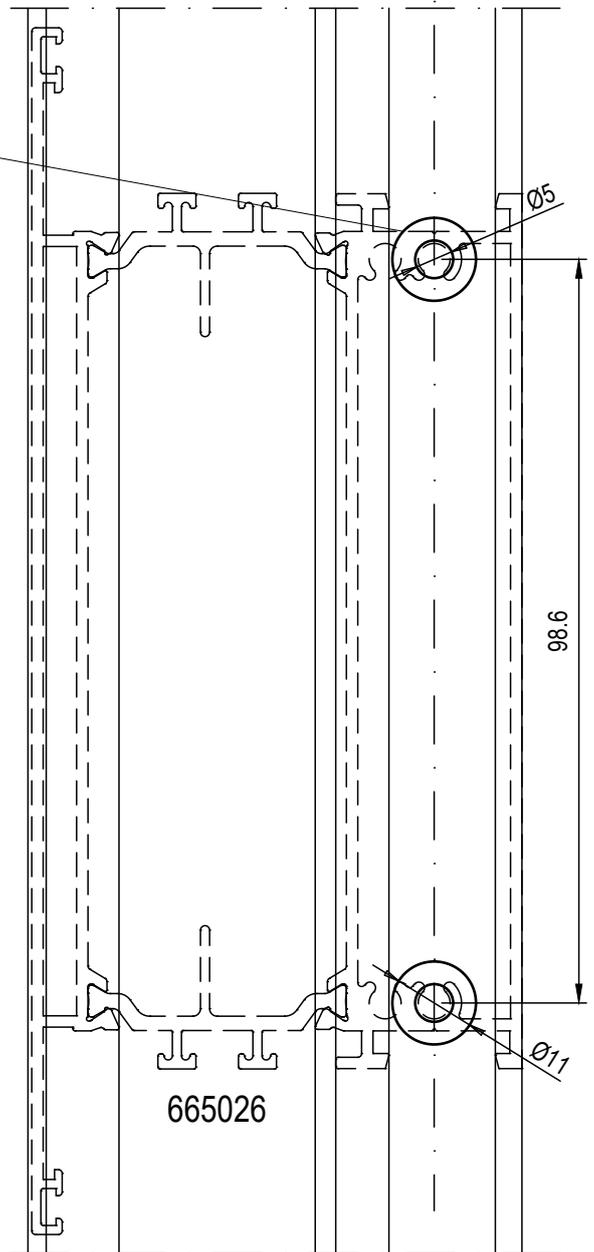
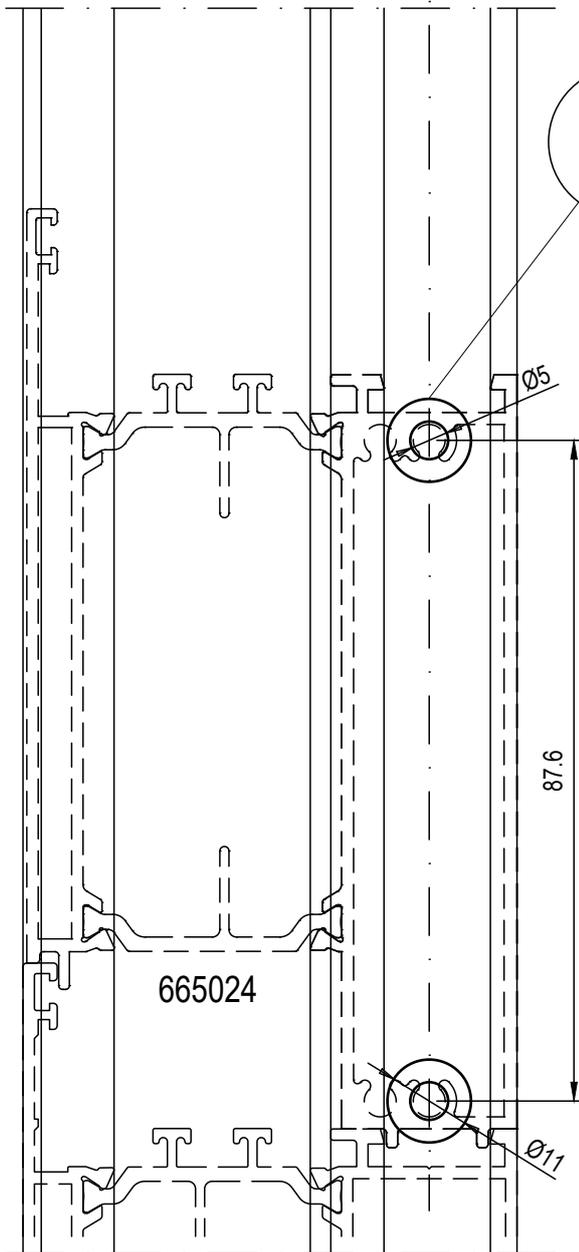
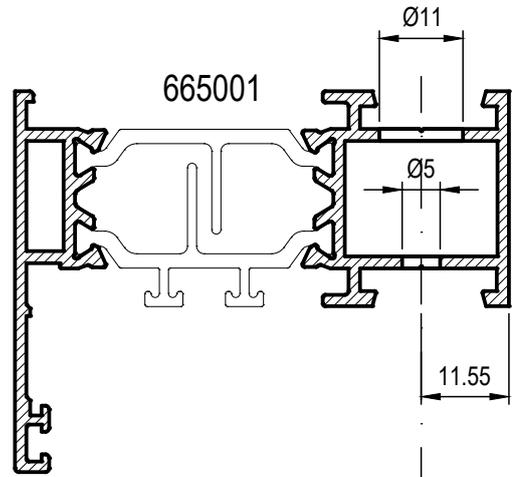
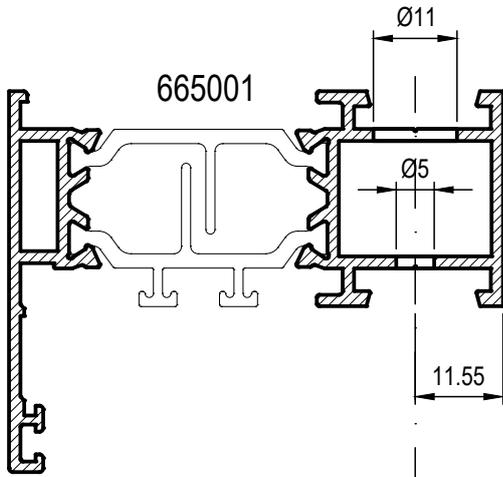
FORO DI TESTA  $\varnothing 8$  E  
INTERMEDIO  $\varnothing 8$  SU ASTINA  
DI CHIUSURA



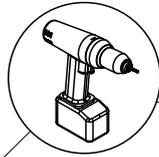
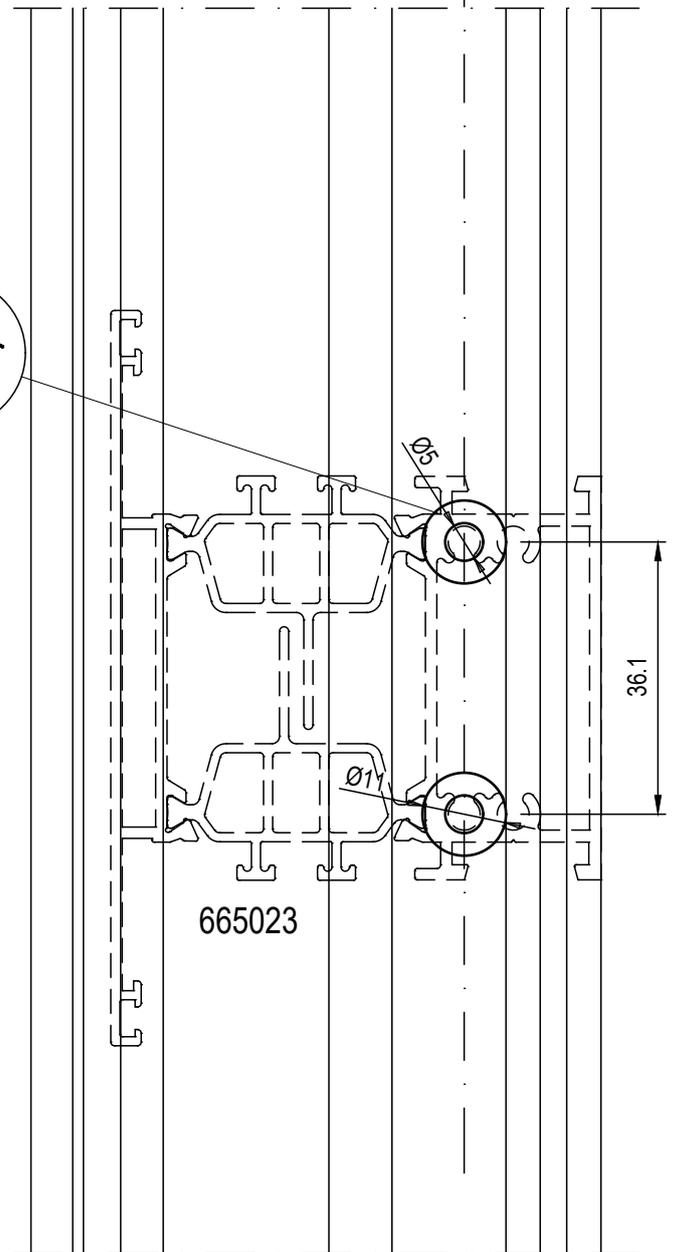
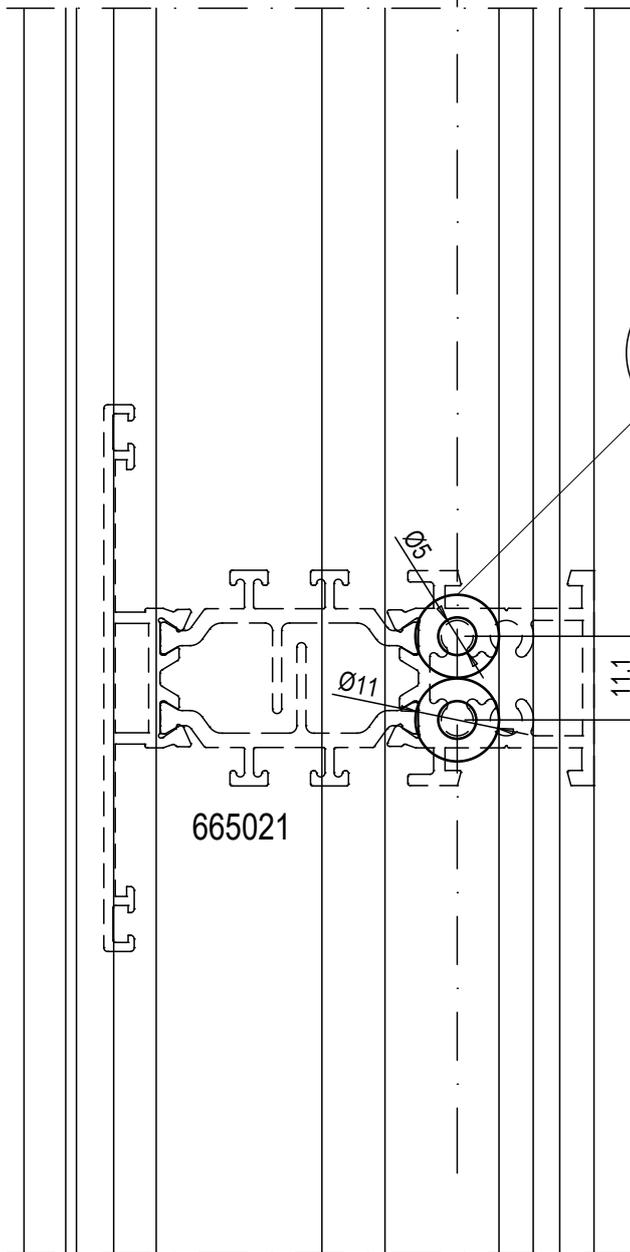
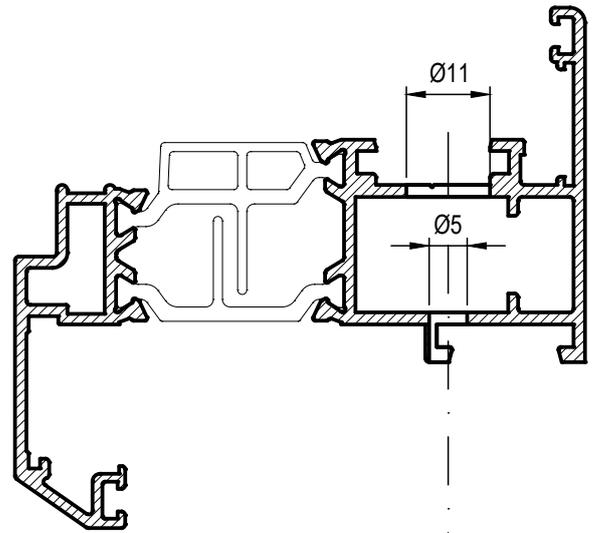
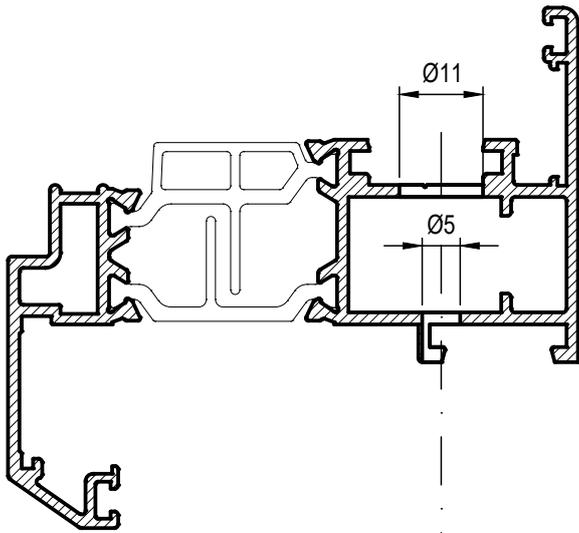
# LAVORAZIONE SU TELAI PER FISSAGGIO PROFILATI TRASVERSI

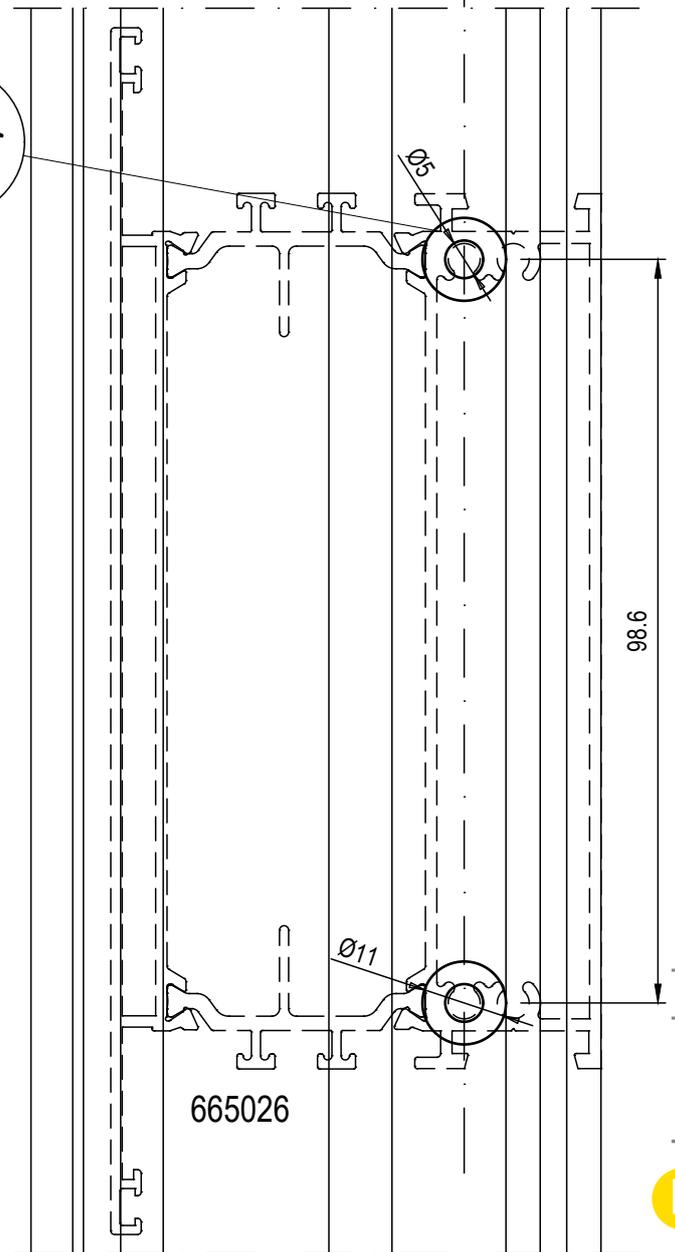
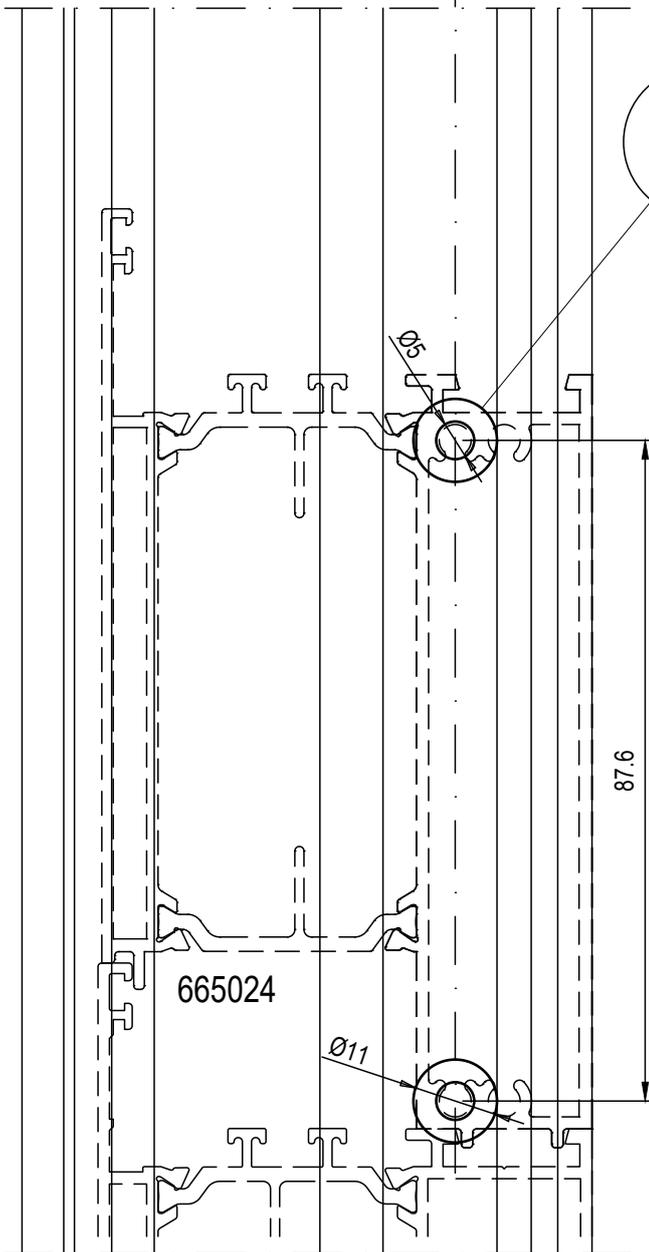
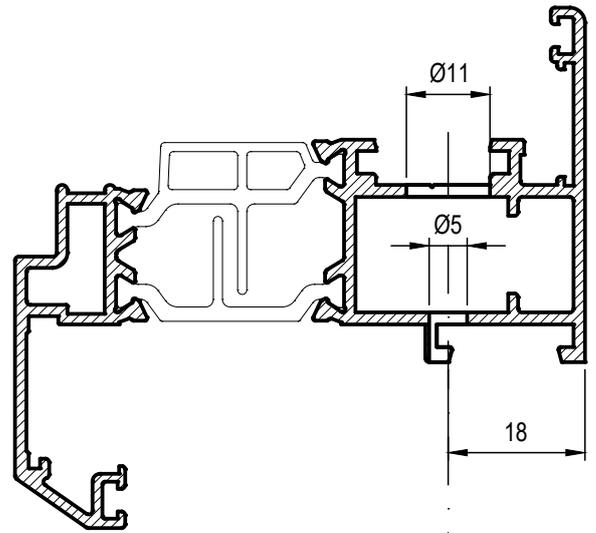
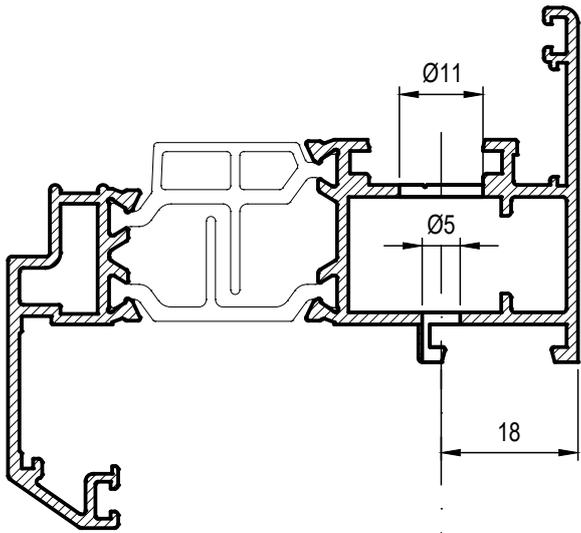


LAVORAZIONE SU TELAI PER FISSAGGIO  
 PROFILATI TRASVERSI

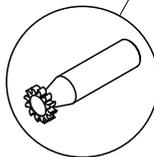
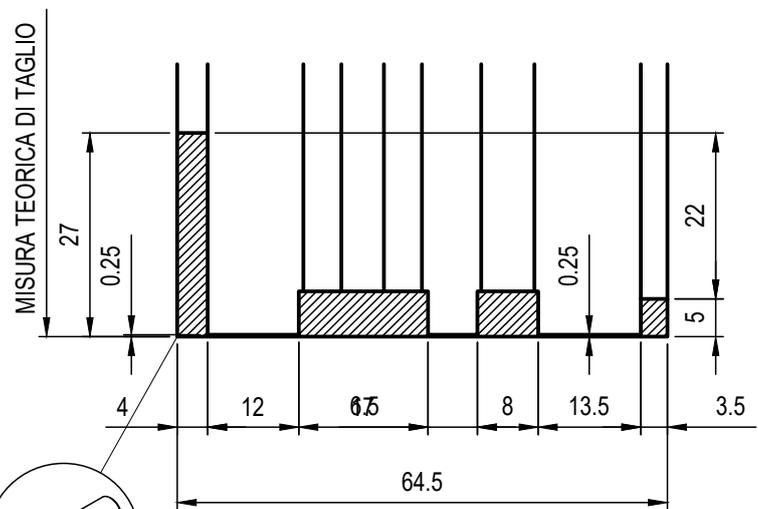
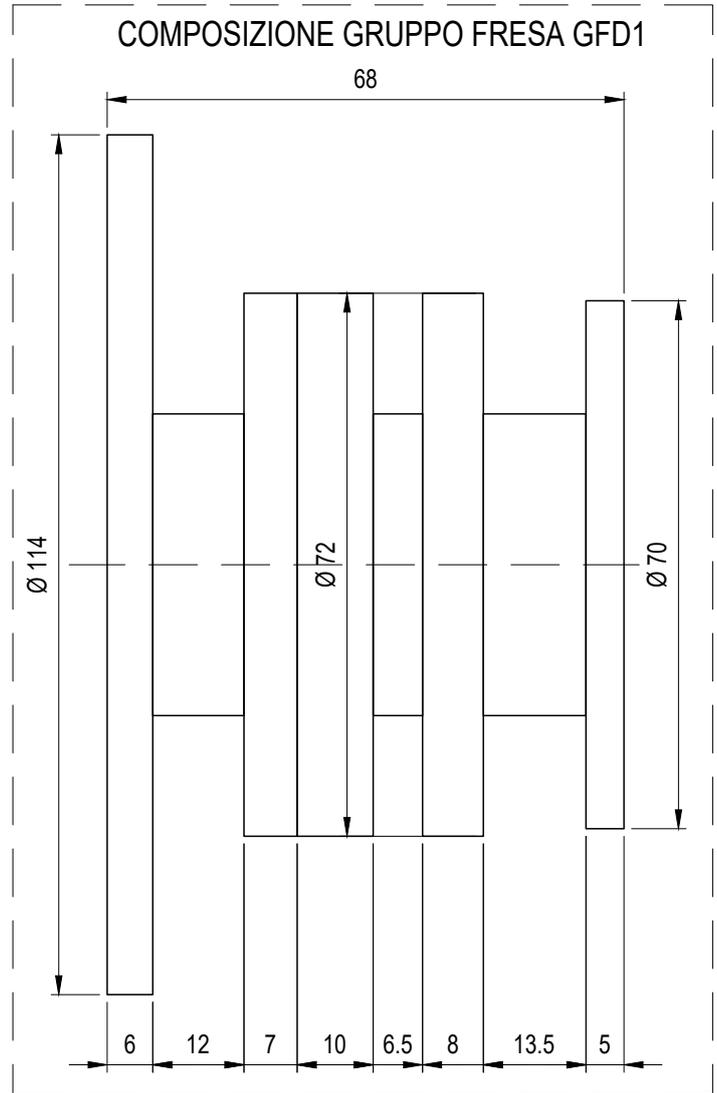
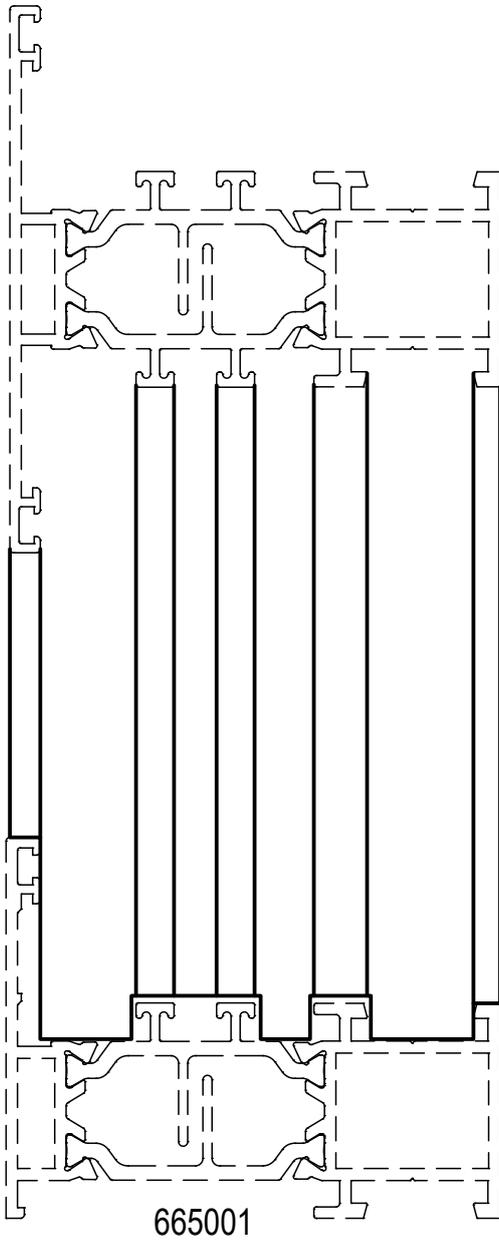


LAVORAZIONE SU ANTE PER FISSAGGIO  
 PROFILATI TRASVERSI





# LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE , TRAVERSI E ZOCCOLO PER UNIONE CON TELAIO



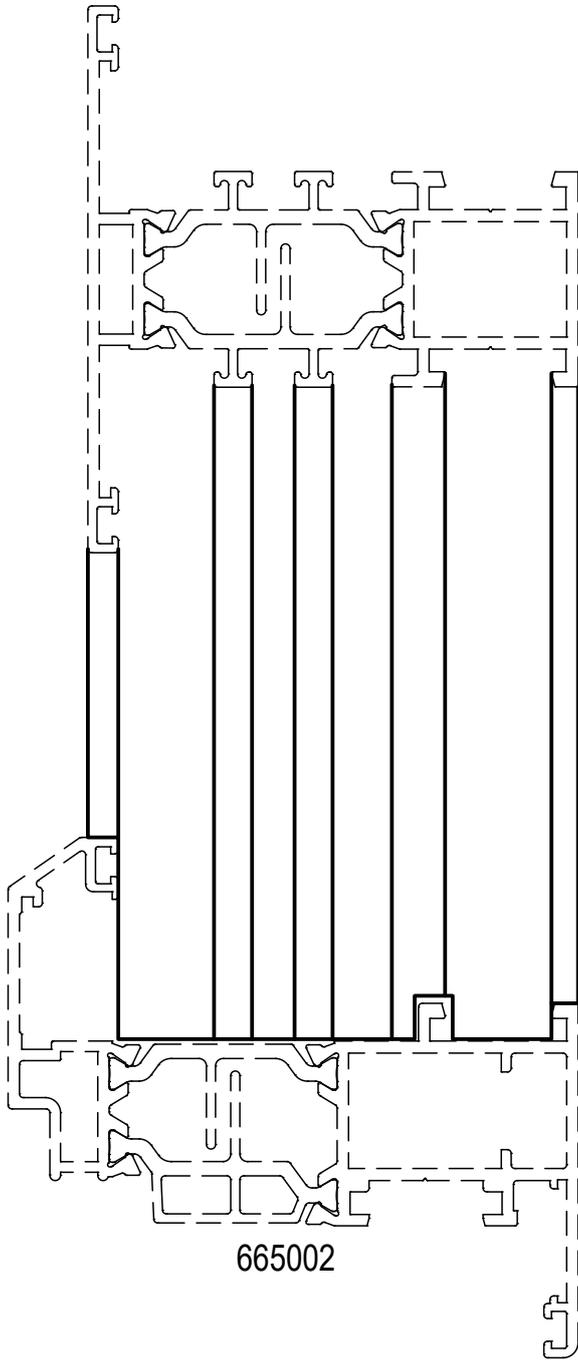
MATERIALE DA ASPORTARE

LAVORAZIONE VALIDA PER I PROFILATI

665020 - 665021 - 665022 - 665023 - 665024

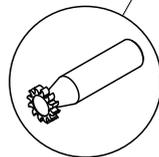
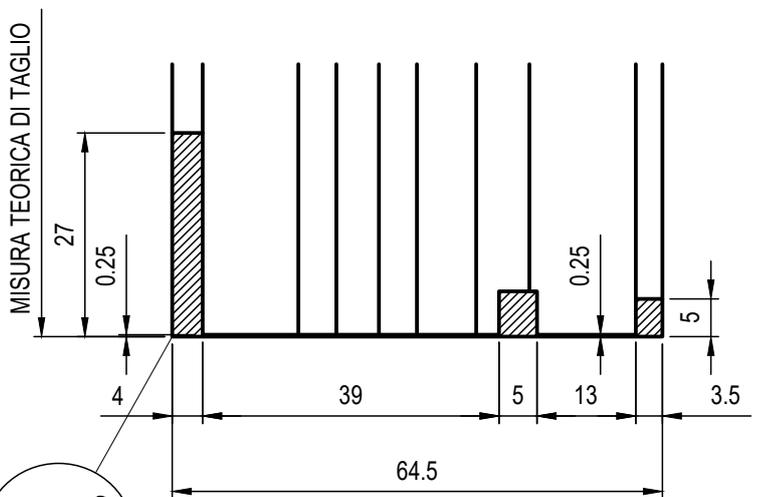
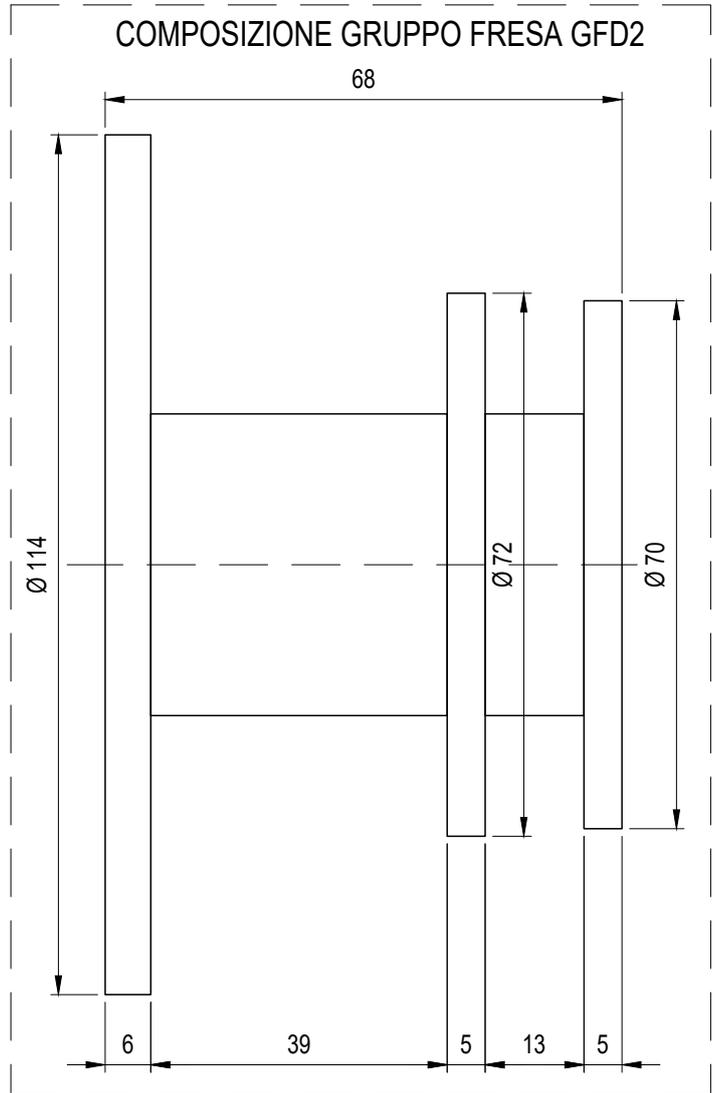
665025 - 665026 - 665027 - 665028

## LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE , TRAVERSI E ZOCCOLO PER UNIONE CON ANTE



665002

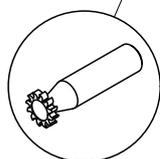
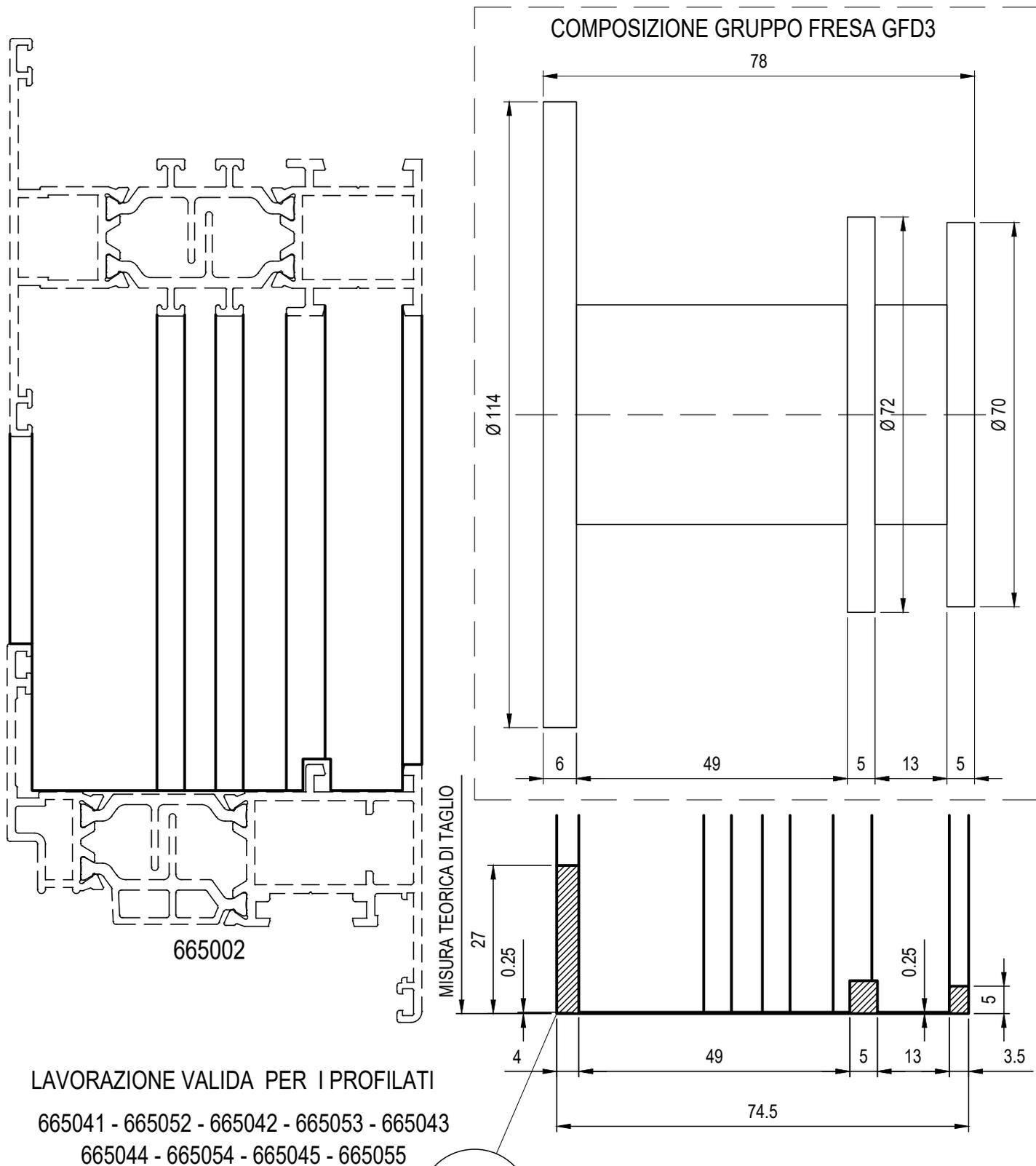
LAVORAZIONE VALIDA PER I PROFILATI  
665020 - 665021 - 665022 - 665023 - 665024  
665025 - 665026 - 665027 - 665028



MATERIALE DA ASPORTARE



## LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE , TRAVERSI E ZOCCOLO PER UNIONE CON ANTE PIANE

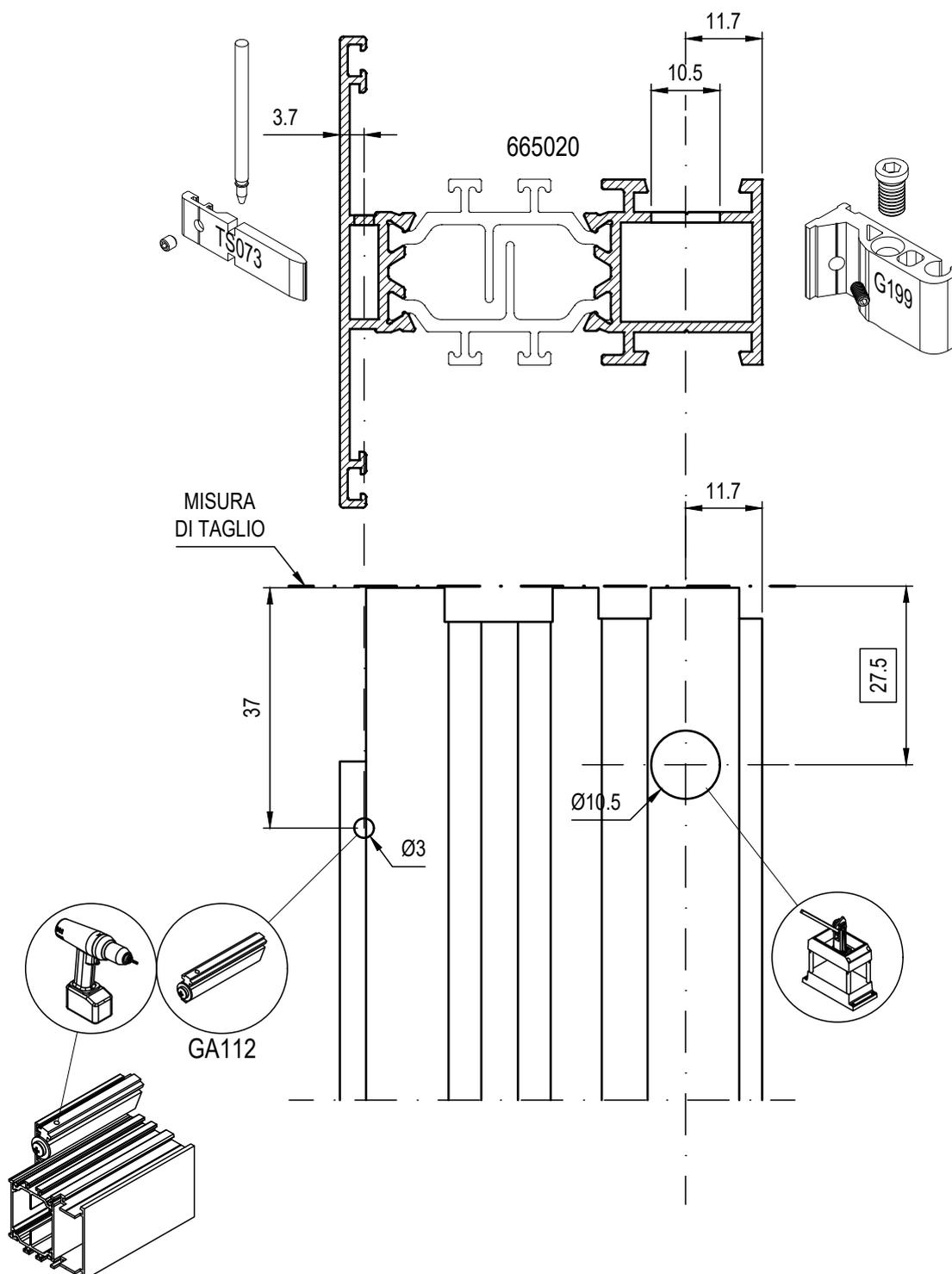


 **MATERIALE DA ASPORTARE**

**LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 665020  
PER CAVALLOTTI ART. G199 E TS073  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI002 E DIMA GA108**

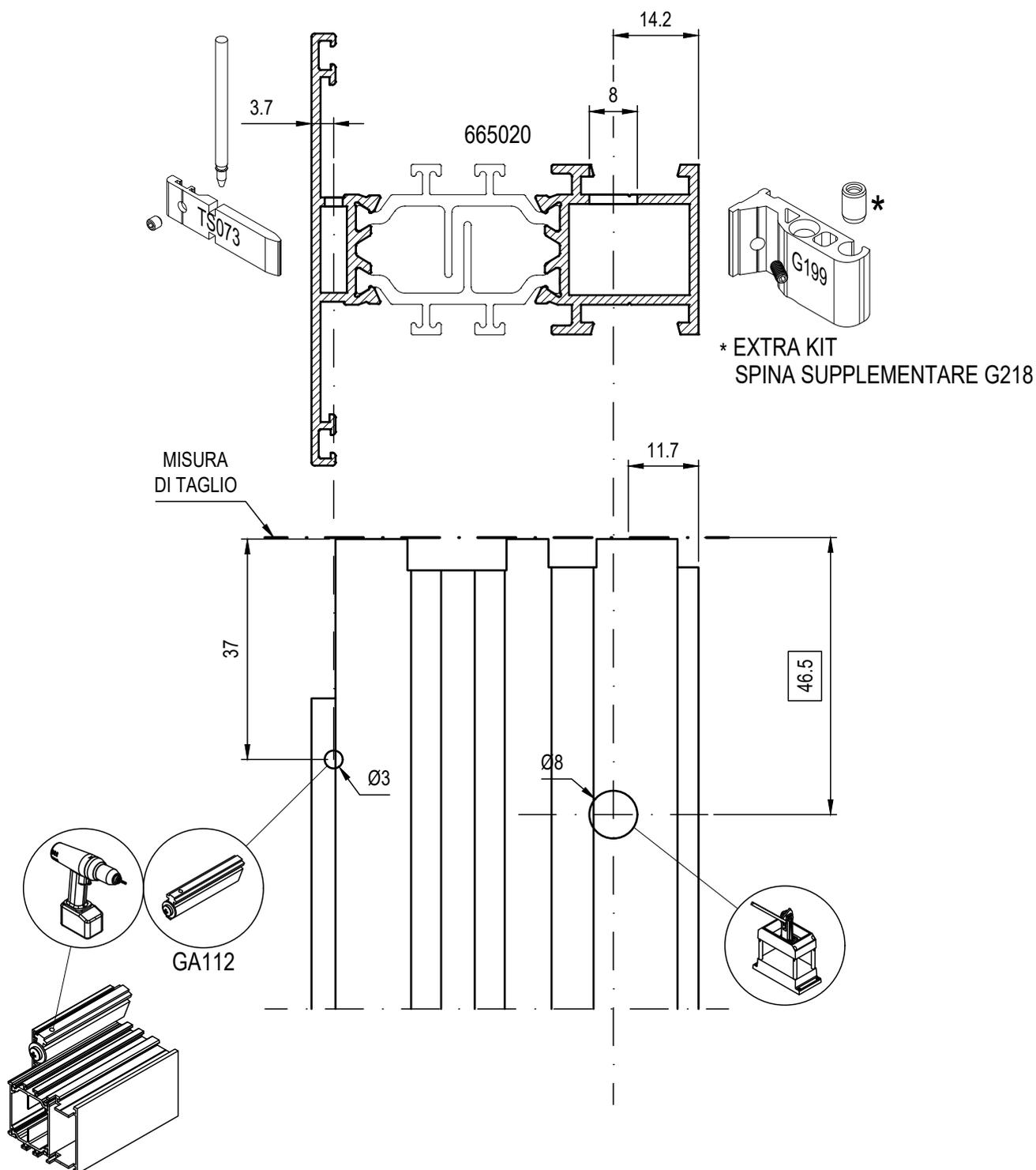


**FISSAGGIO CON VITE**



**LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 665020  
PER CAVALLOTTI ART. G199 E TS073  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE T1001 E DIMA GA108**

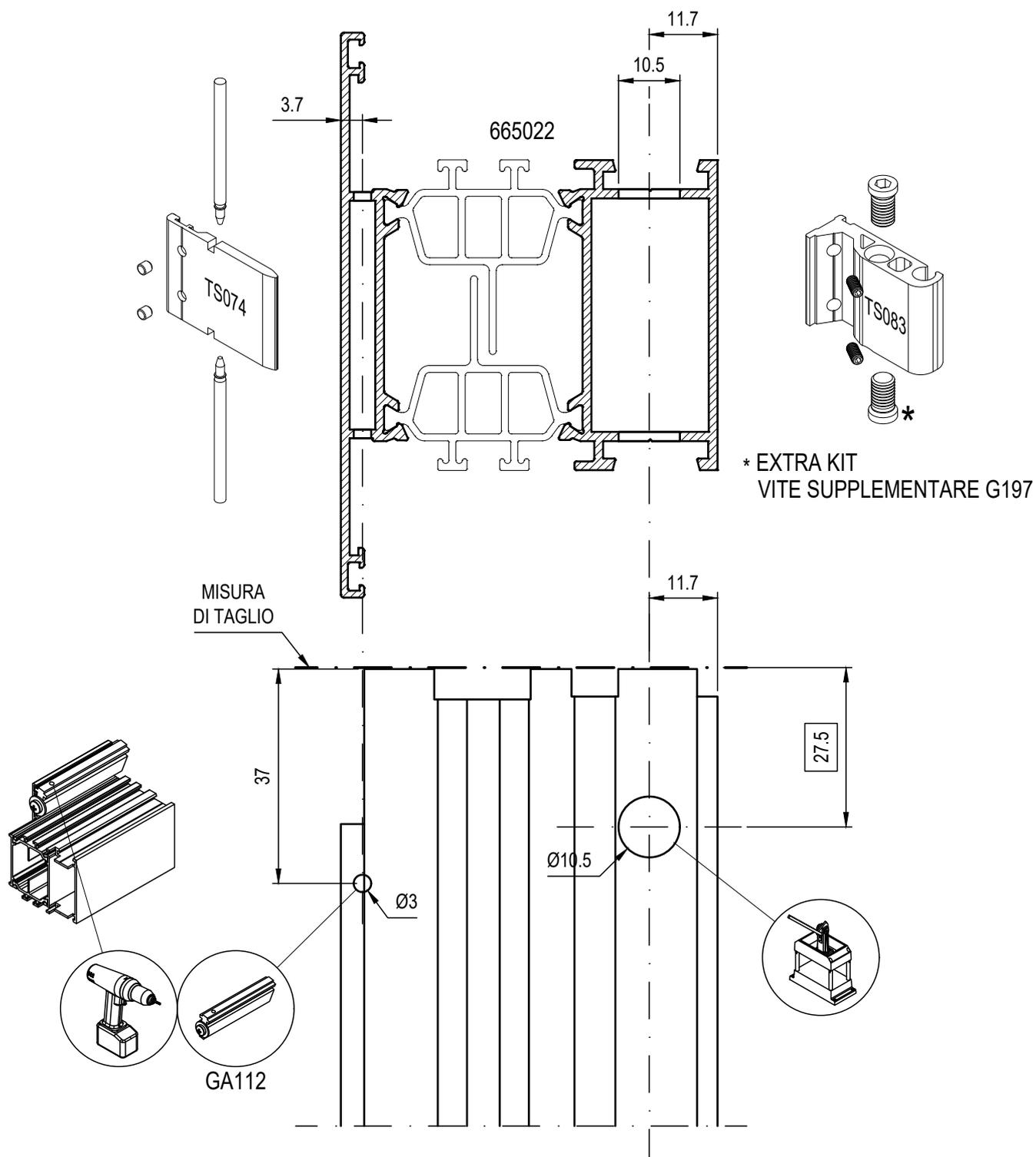
**FISSAGGIO CON SPINA**



**LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 665022  
PER CAVALLOTTI ART. TS083 E TS074  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI002 E DIMA GA108**

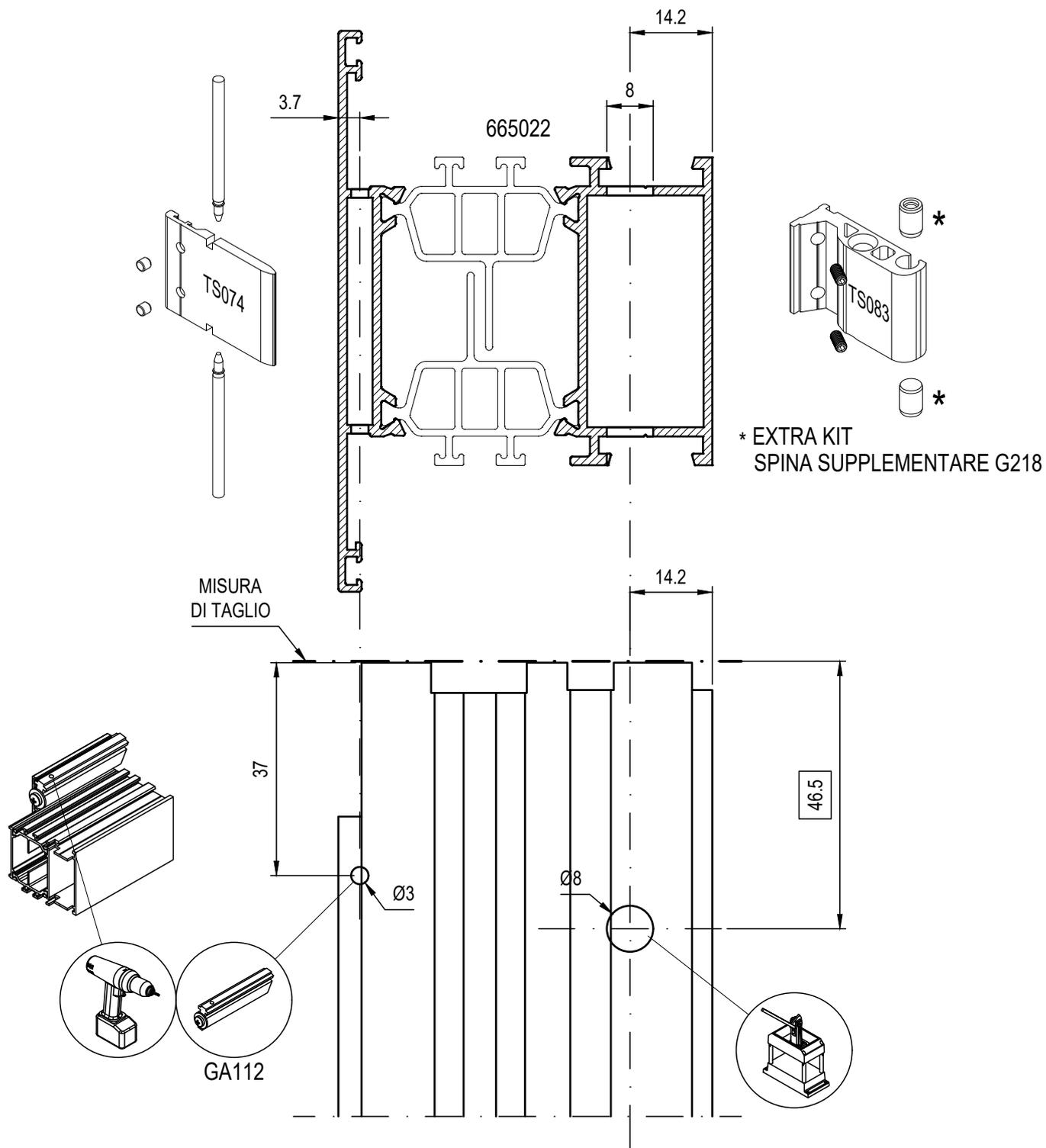


**FISSAGGIO CON VITE**

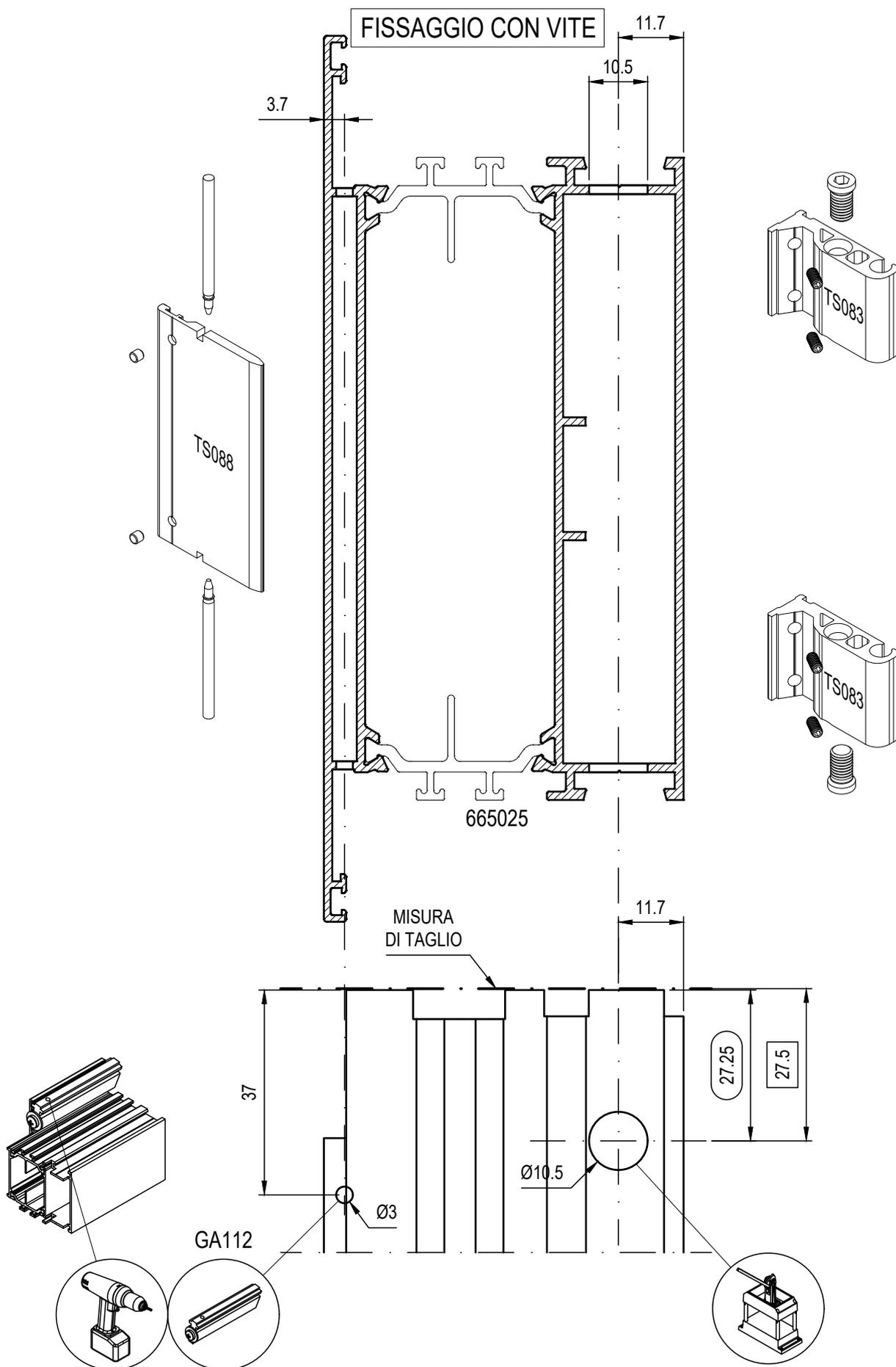


LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 665022  
 PER CAVALLOTTI ART. TS083 E TS074  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
 OPPURE DAL TRANCIANTE T1001 E DIMA GA108

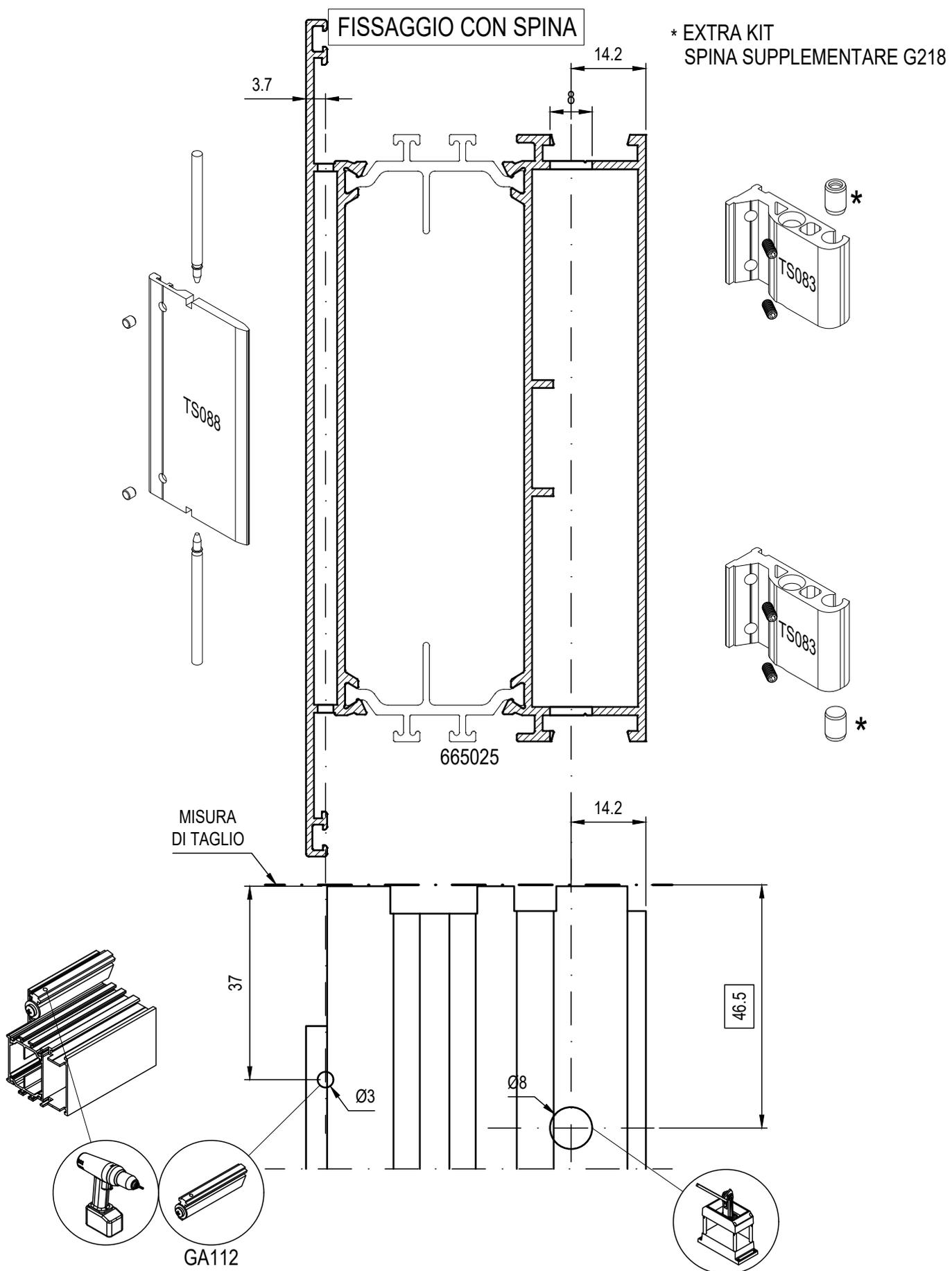
FISSAGGIO CON SPINA

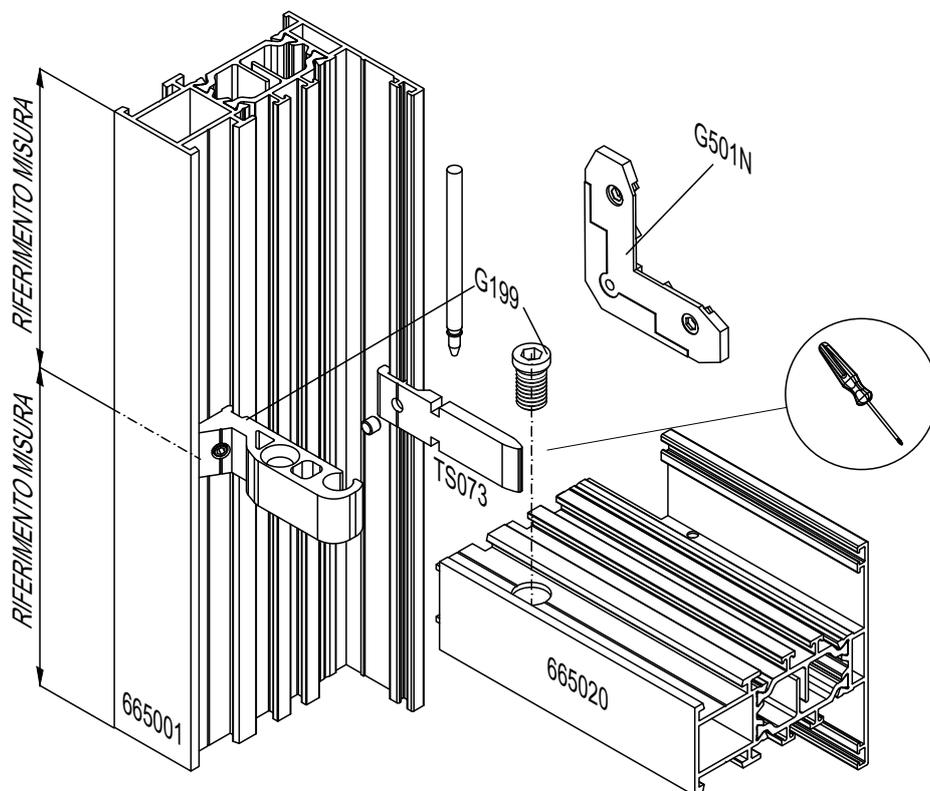


**LAVORAZIONE FASCIA ART. 665025  
PER CAVALLOTTI ART. TS083 E TS088  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE T1002 E DIMA GA108**



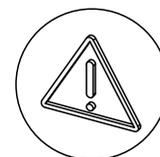
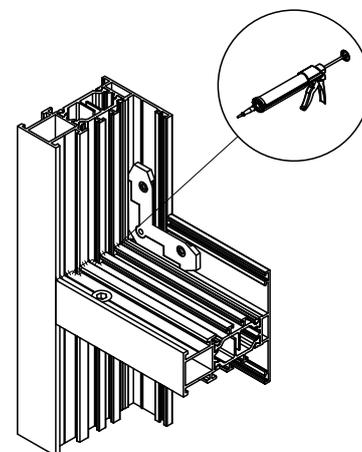
## LAVORAZIONE FASCIA ART. 665025 PER CAVALLOTTI ART. TS083 E TS088 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 OPPURE DAL TRANCIANTE T1001 E DIMA GA108



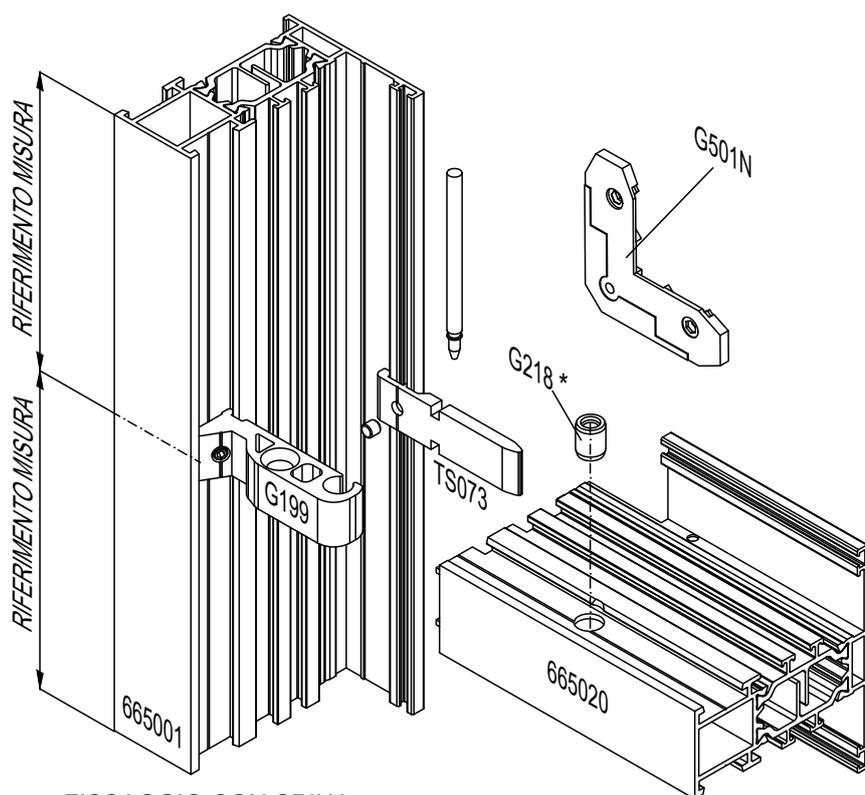


FISSAGGIO CON VITE

\* EXTRA KIT

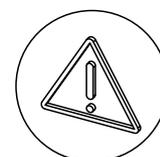
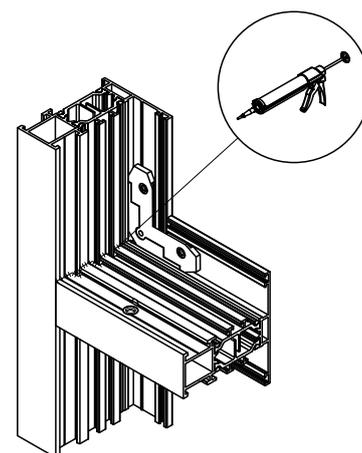


INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA



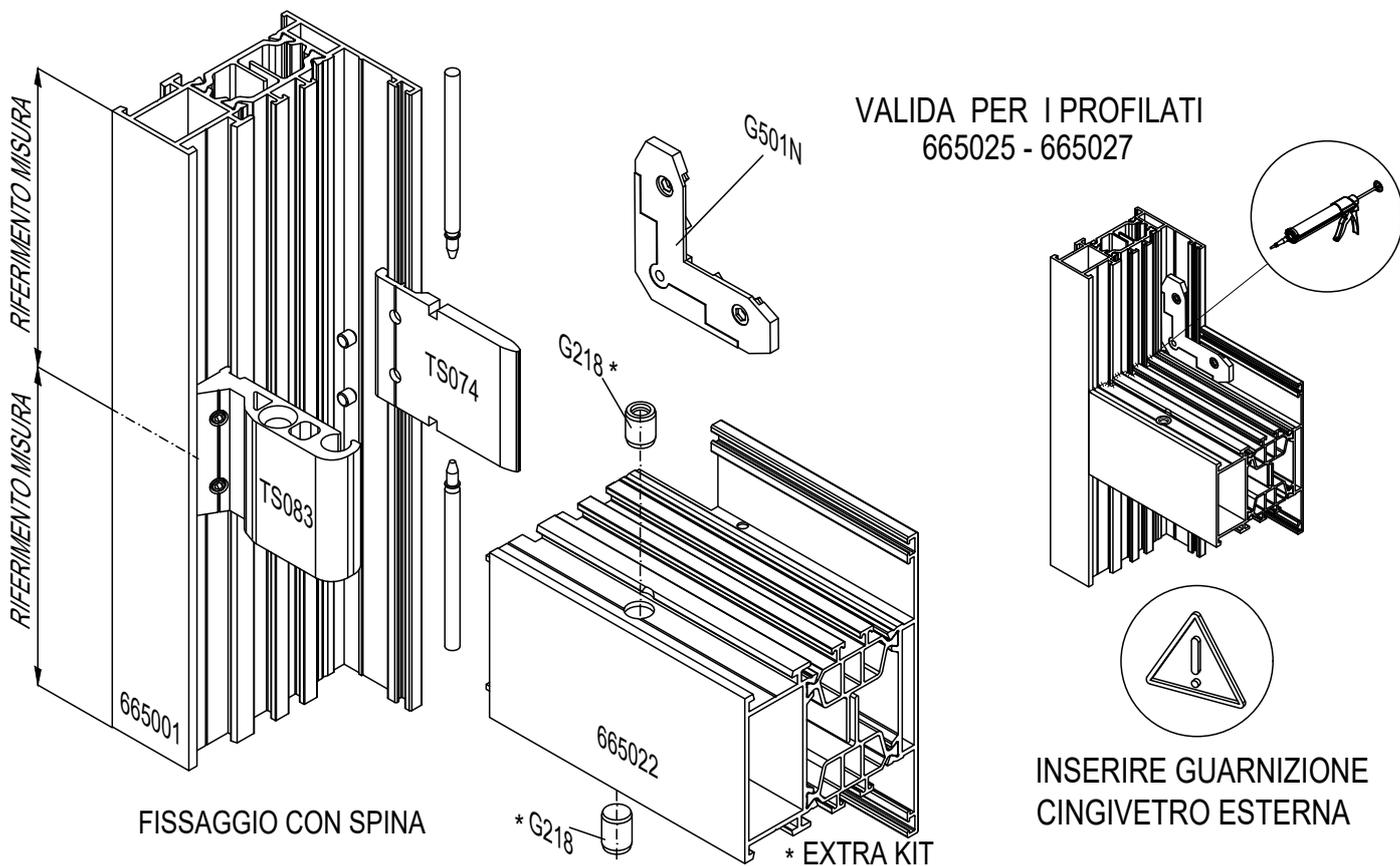
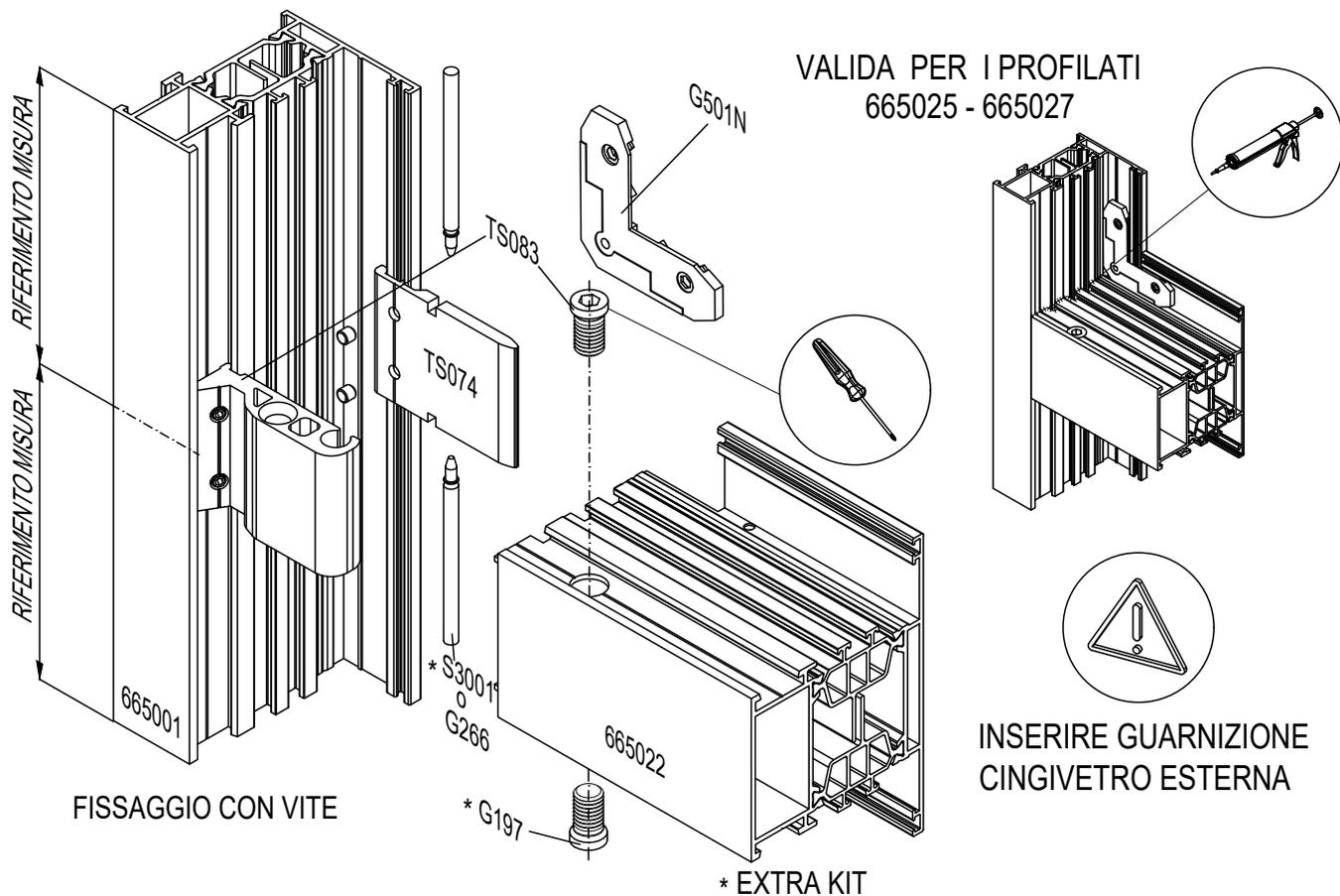
FISSAGGIO CON SPINA

\* EXTRA KIT

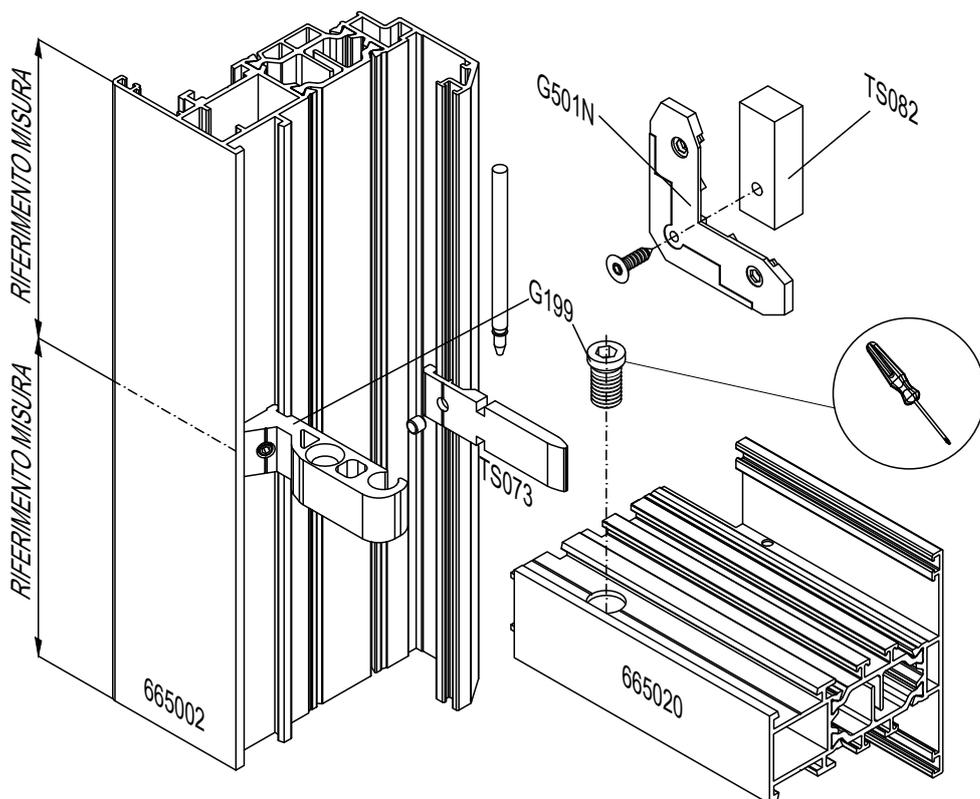


INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA

# SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO / FASCE / ZOCCOLO SU TELAIO

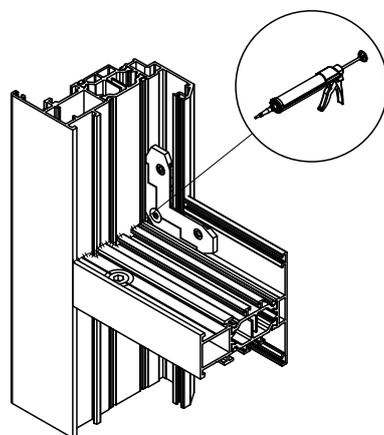


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO  
TRAVERSO SU ANTA SGUSCIATA E ARROTONDATA

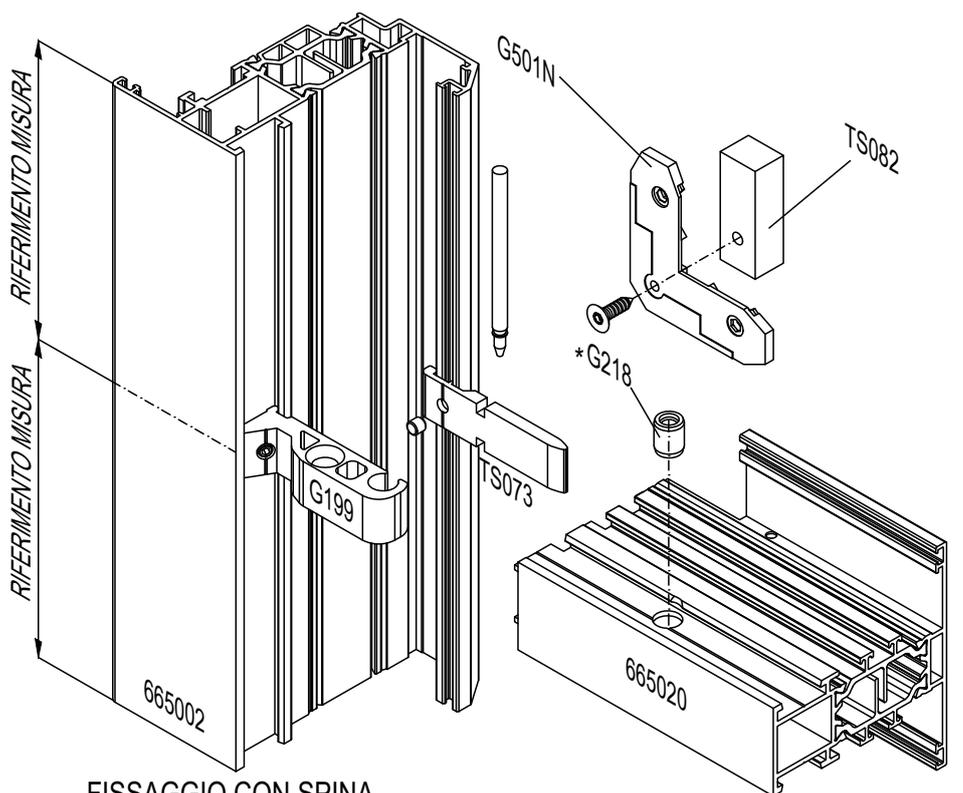


FISSAGGIO CON VITE

\* EXTRA KIT

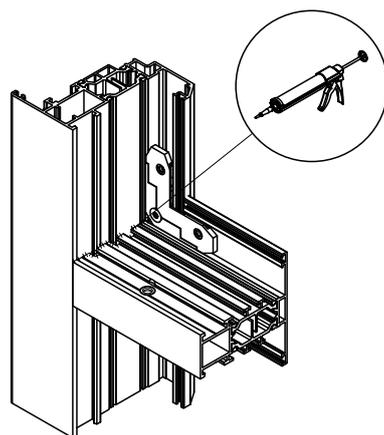


INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA



FISSAGGIO CON SPINA

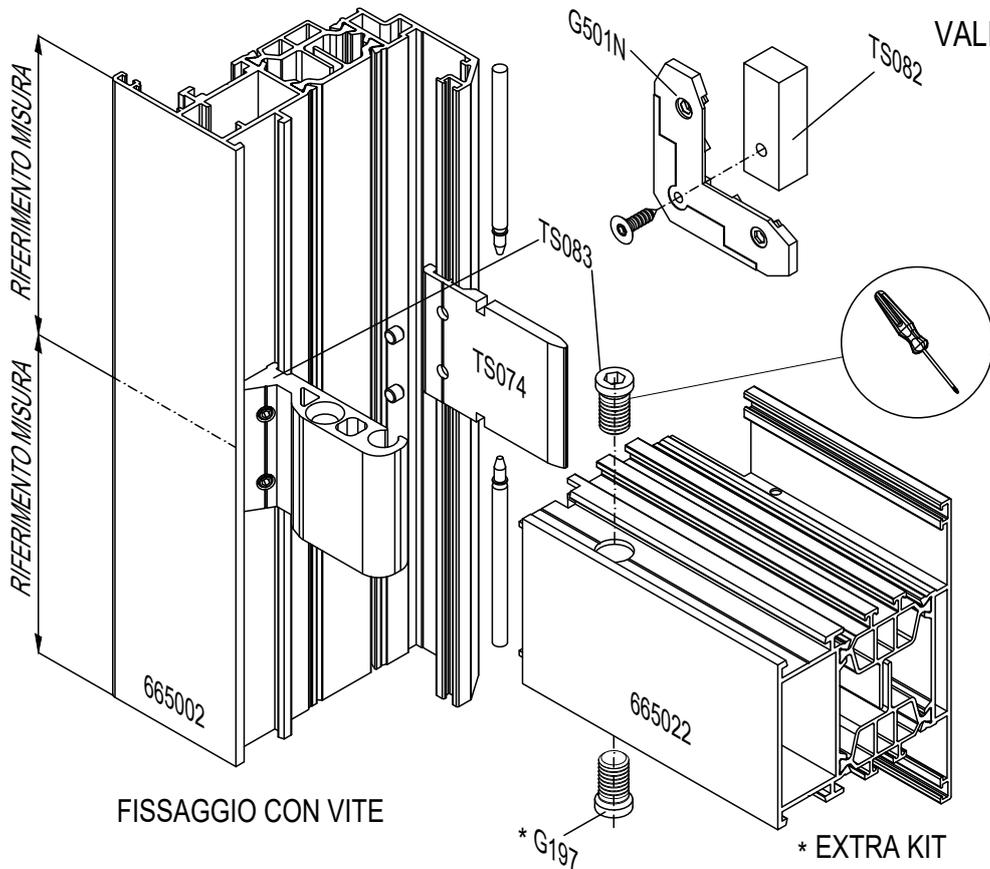
\* EXTRA KIT



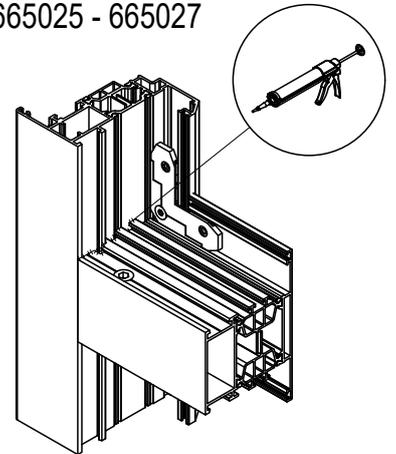
INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA



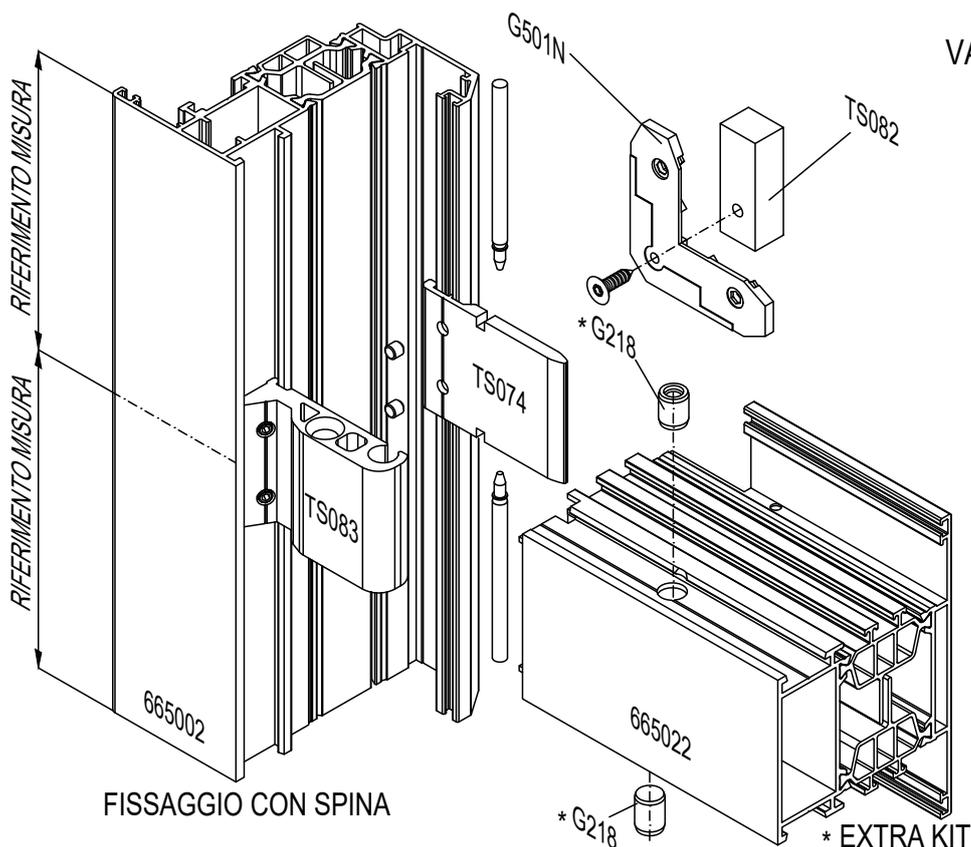
# SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO / FASCE / ZOCCOLO SU ANTA SGUSCIATA E ARROTONDATA



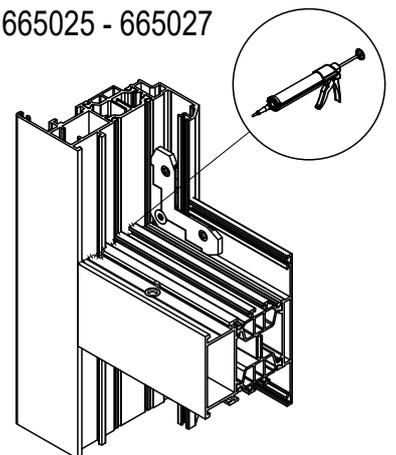
VALIDA PER I PROFILATI  
665025 - 665027



INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA

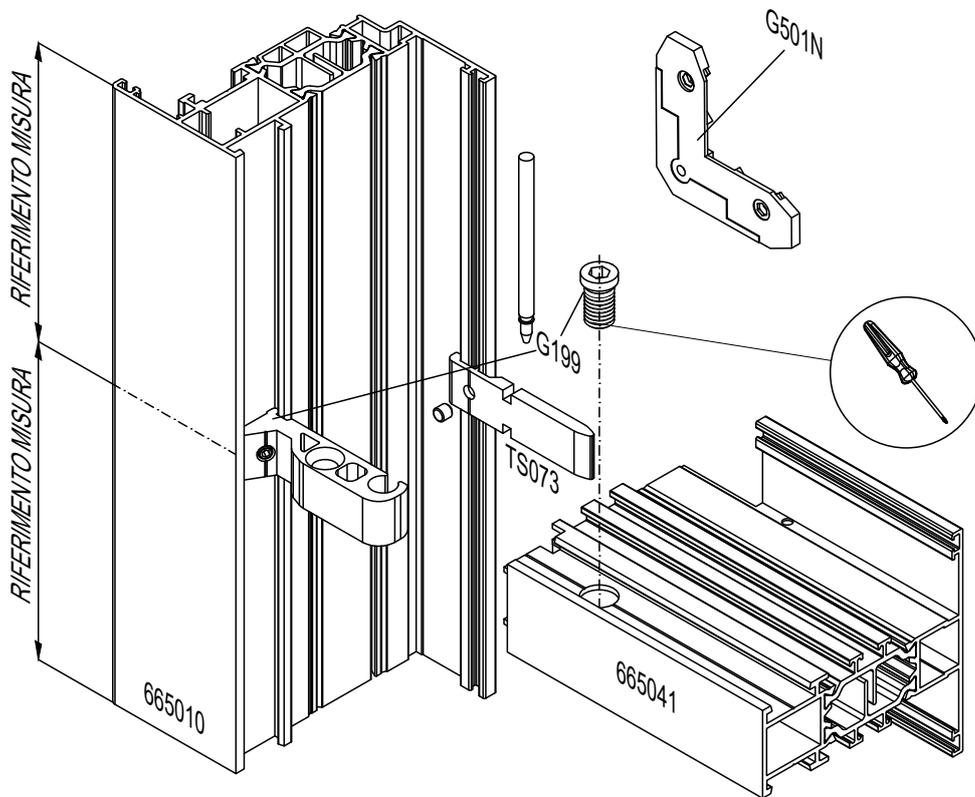


VALIDA PER I PROFILATI  
665025 - 665027



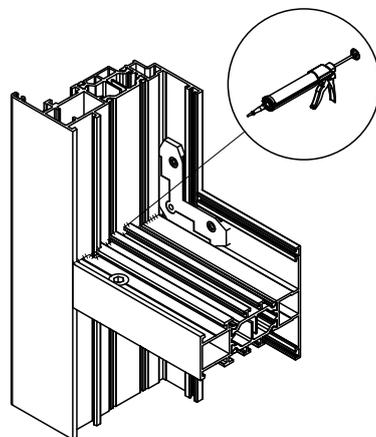
INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO  
TRAVERSO SU ANTA PIANA

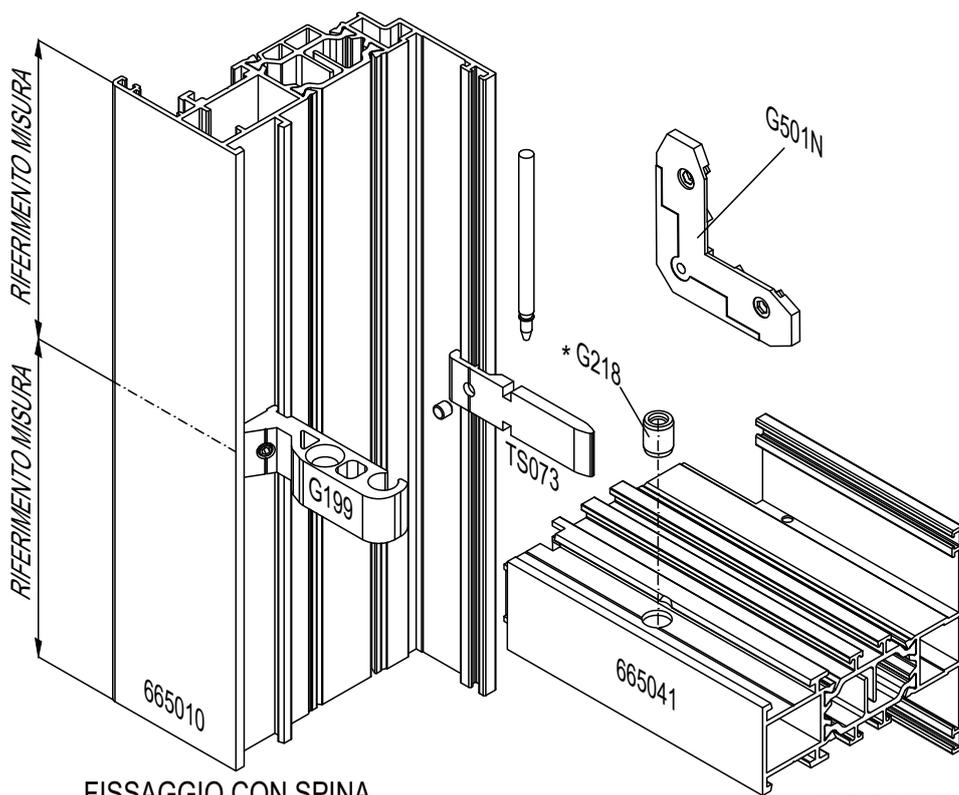


FISSAGGIO CON VITE

\* EXTRA KIT

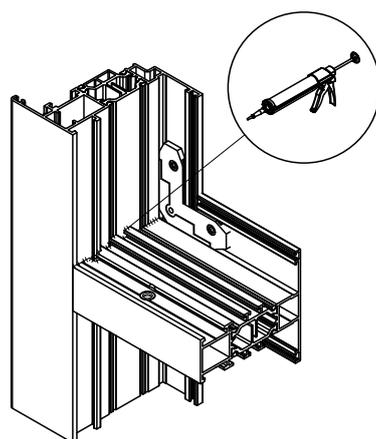


INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA



FISSAGGIO CON SPINA

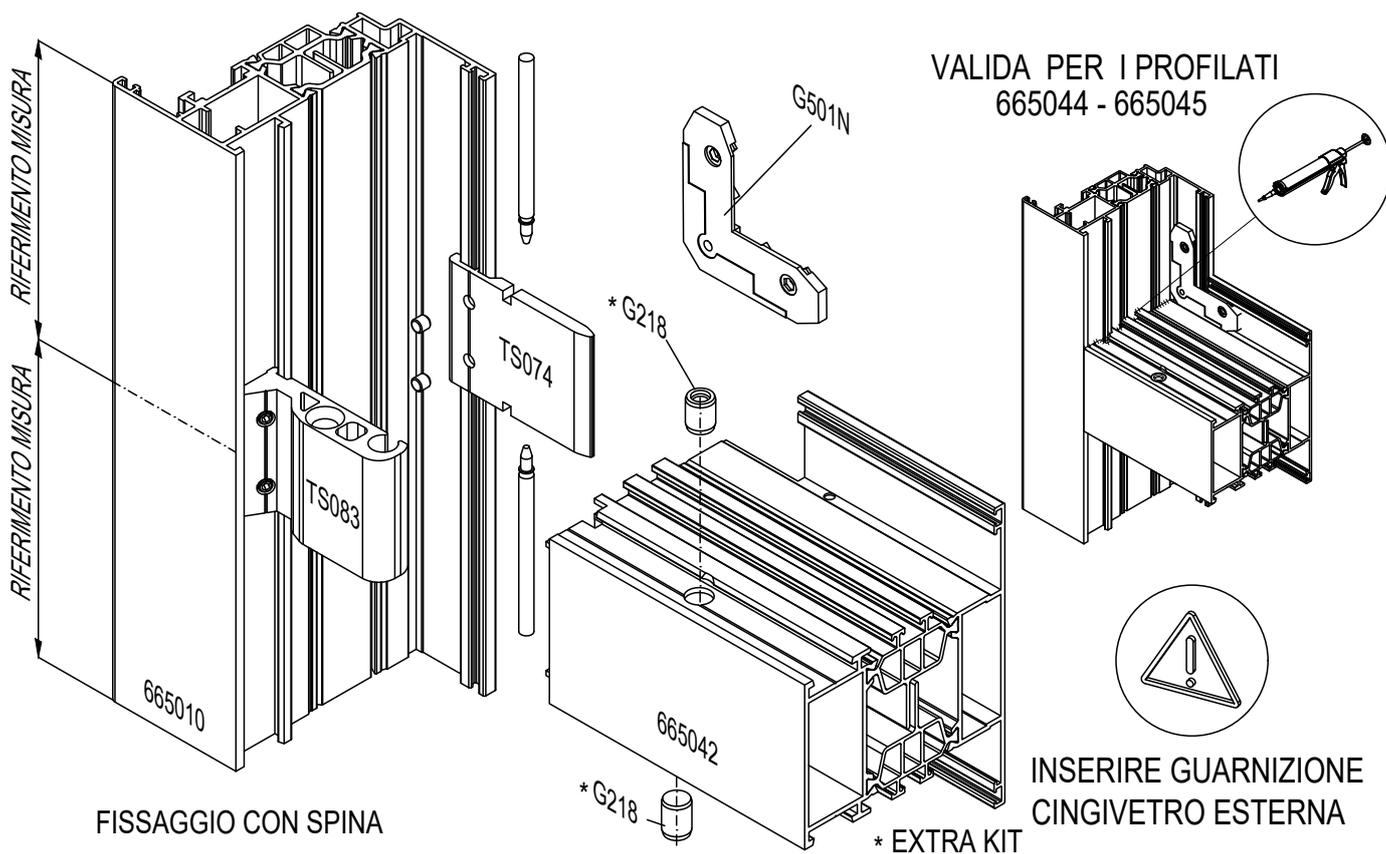
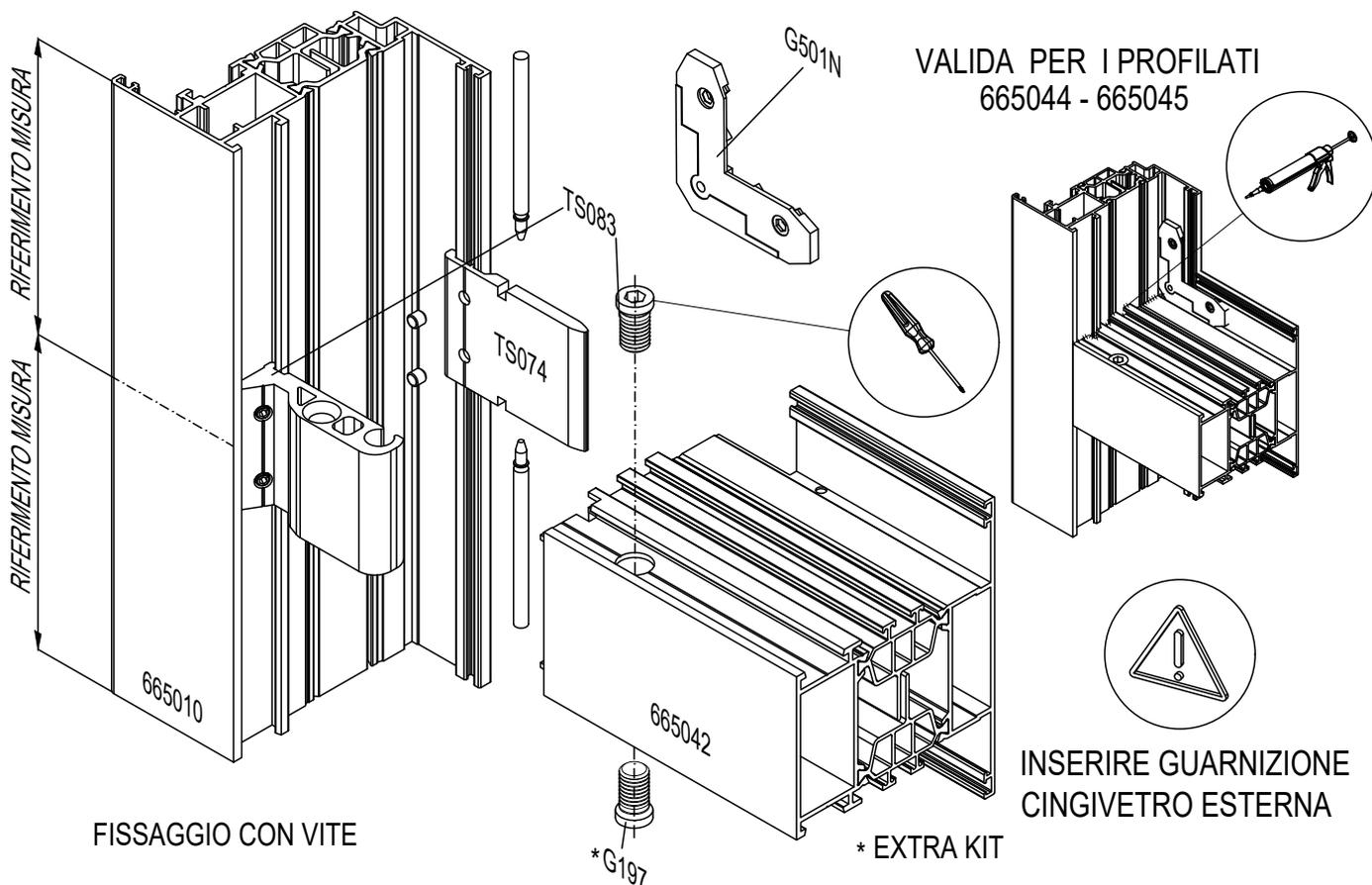
\* EXTRA KIT



INSERIRE GUARNIZIONE  
CINGIVETRO ESTERNA

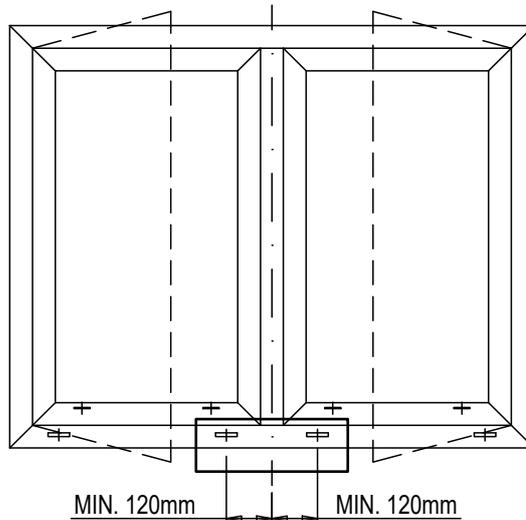
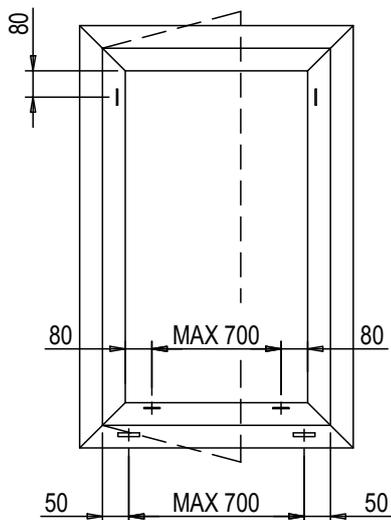


# SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO / FASCE / ZOCCOLO SU ANTA PIANA

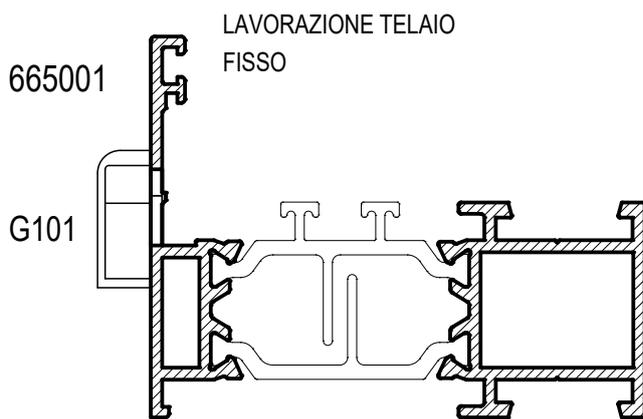


## LAVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI E AERAZIONE ANTE APRIBILI

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 o GA003 + GA082 + GA039  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI005 + TRANCIANTE TI006

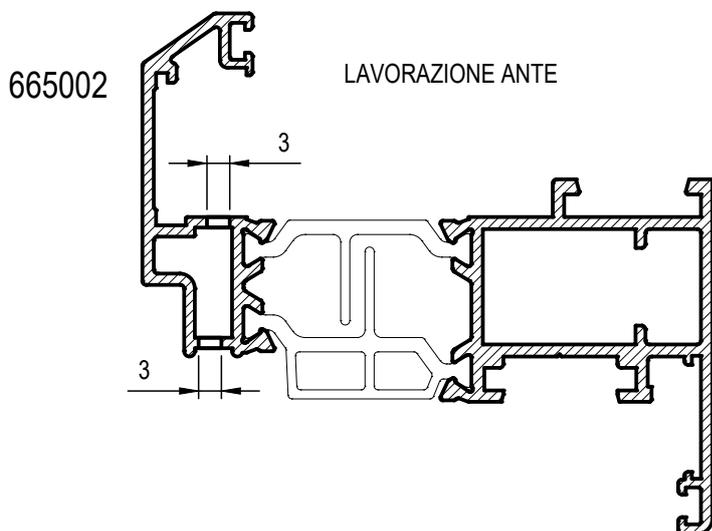
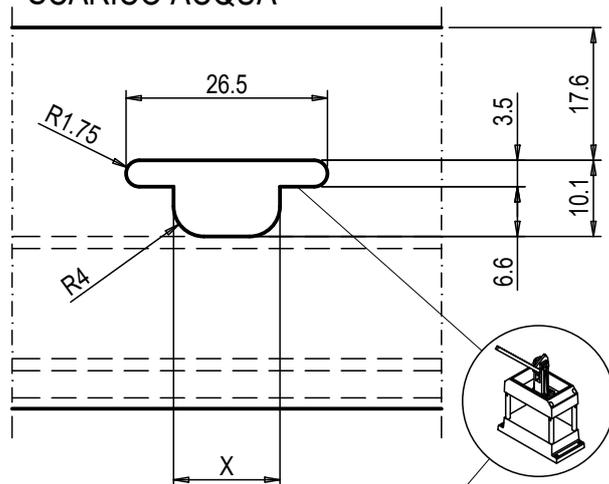


NEL CASO DI FINESTRE  
A DUE O PIU' ANTE,  
PREVEDERE SCARICHI  
ACQUA A DX E SX  
DELLA SEZIONE CENTRALE,  
COME INDICATO A FIANCO

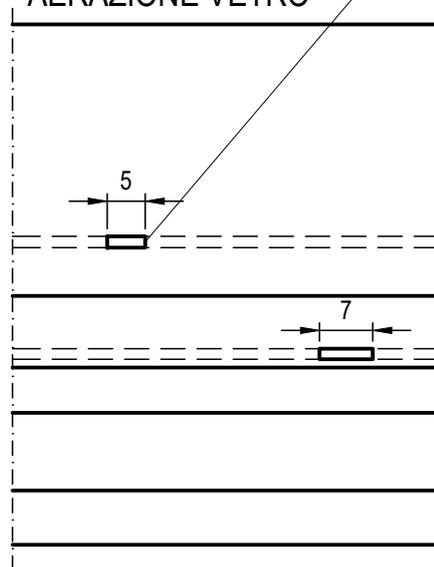


X = 14 mm CON GA003  
X = 18 mm CON GA101

### SCARICO ACQUA

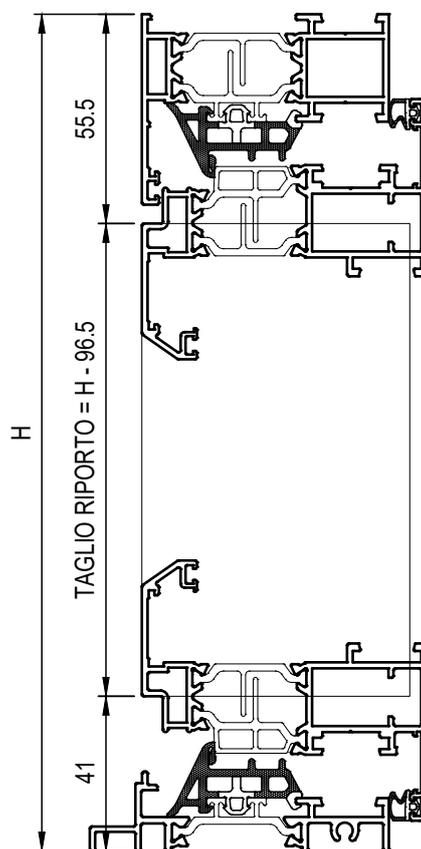
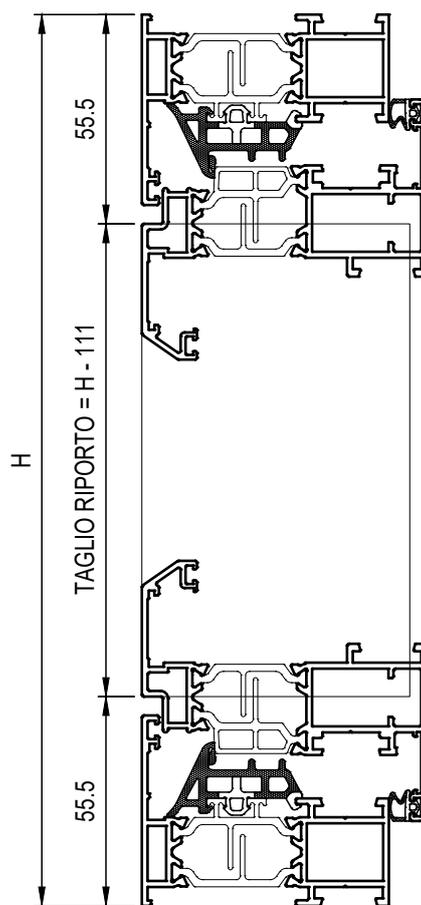
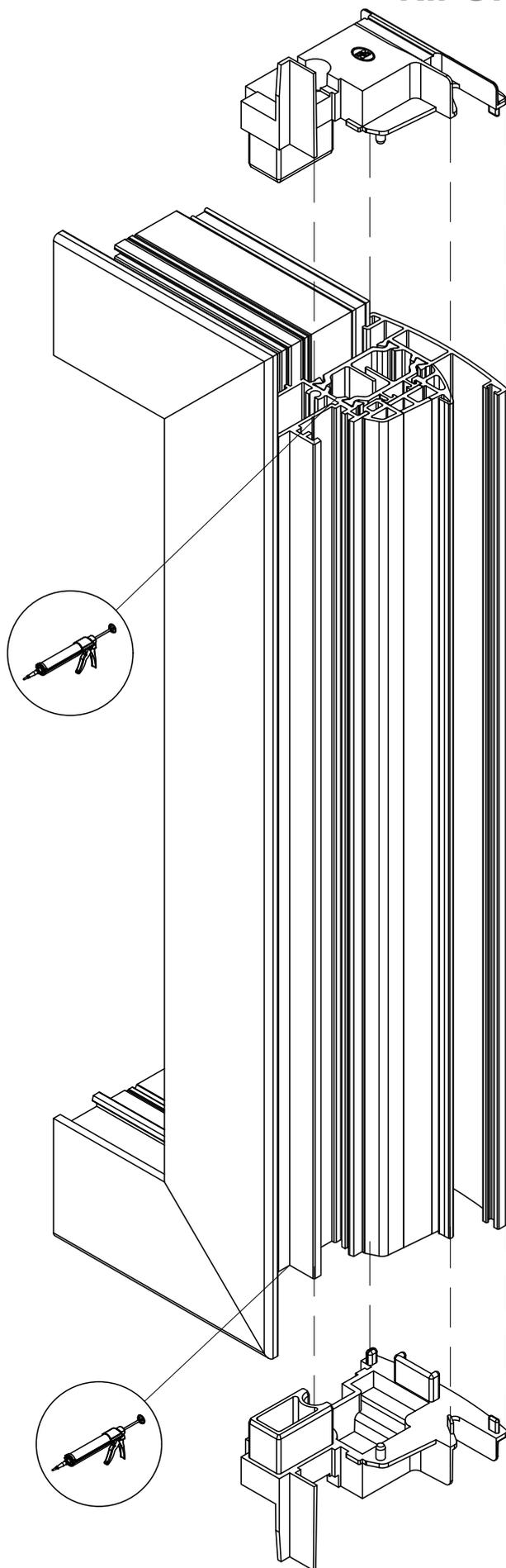


### AERAZIONE VETRO

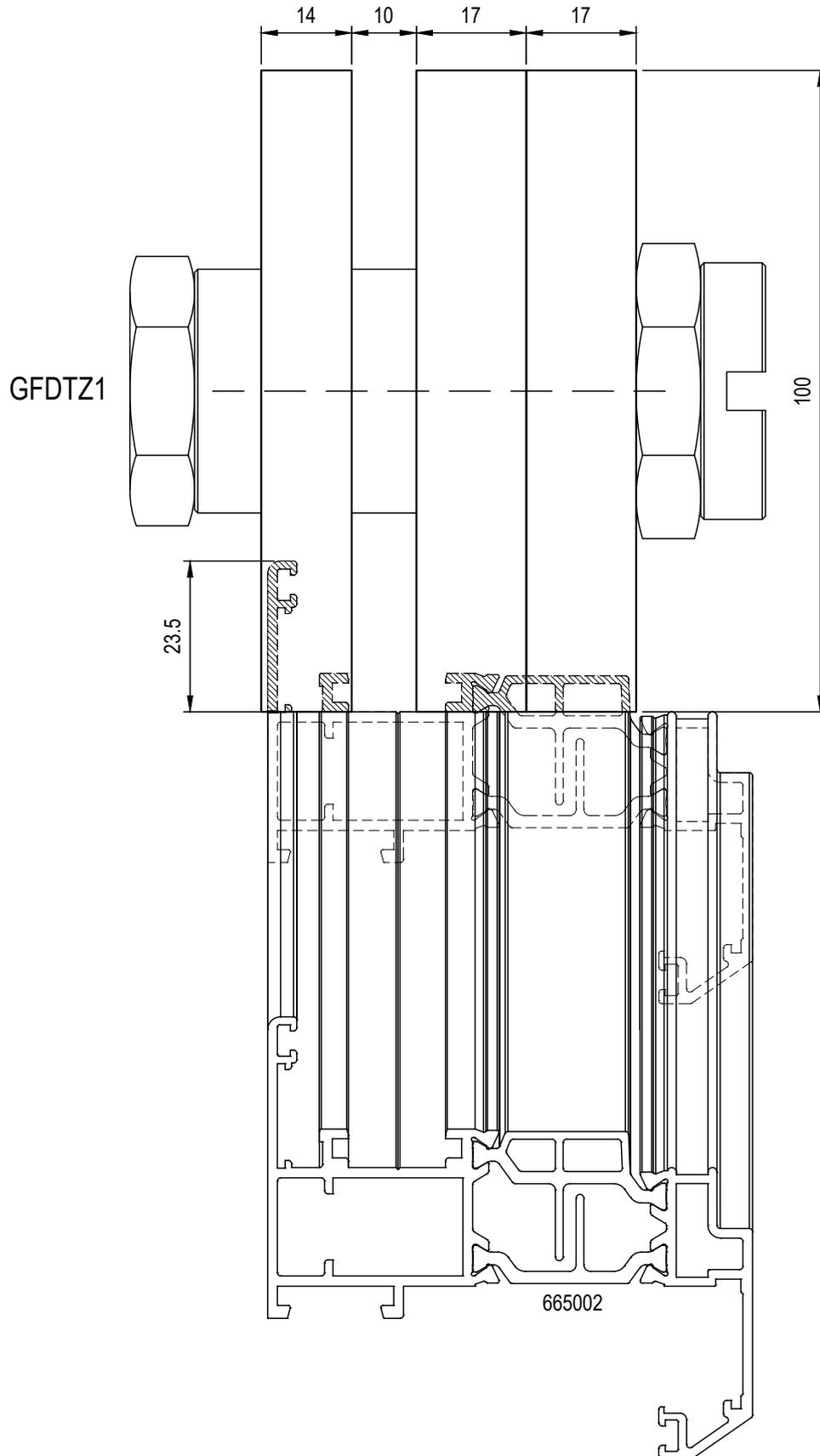


N.B. : LAVORAZIONI VALIDE ANCHE PER I PROFILATI MAGGIORATI

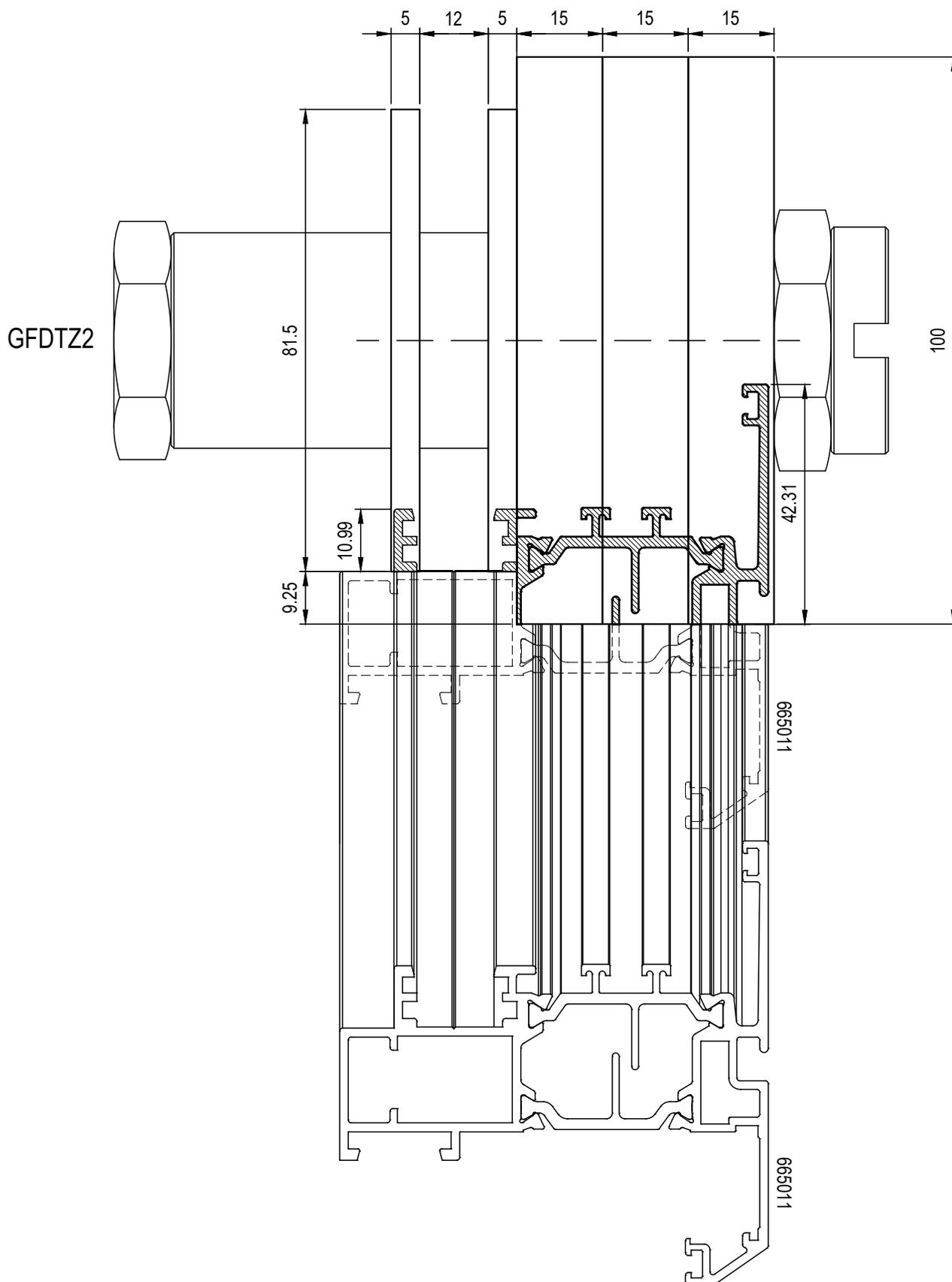
## MISURA DI TAGLIO E ASSEMBLAGGIO RIPORTO CENTRALE



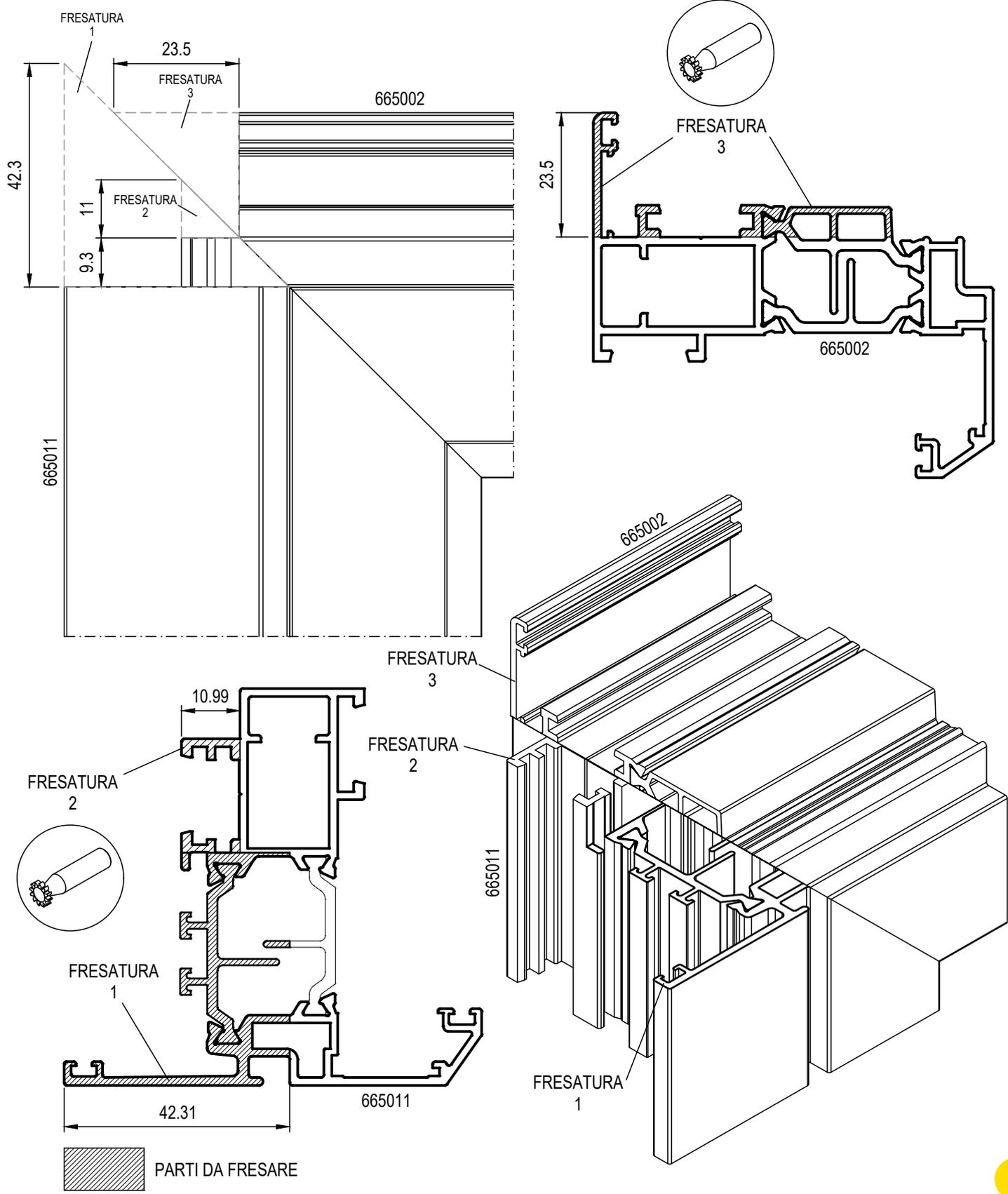
LAVORAZIONE PER INCONTRO CENTRALE  
SOLUZIONE T-Z  
DA ESEGUIRE CON GRUPPO FRESA GFDTZ1



LAVORAZIONE PER INCONTRO CENTRALE  
**SOLUZIONE T-Z**  
 DA ESEGUIRE CON GRUPPO FRESA GFDTZ1

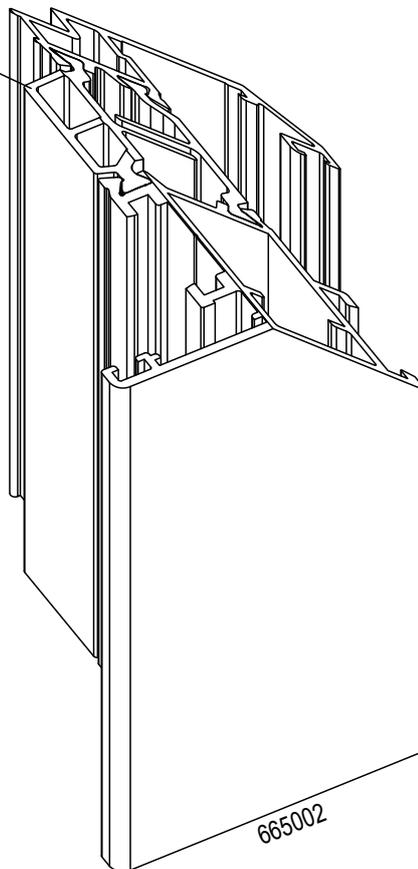


## LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ANGOLO INCROCIO T - Z CENTRALE PER APERTURA INTERNA



## LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ANGOLO INCROCIO T - Z CENTRALE PER APERTURA INTERNA

FRESATURA  
3



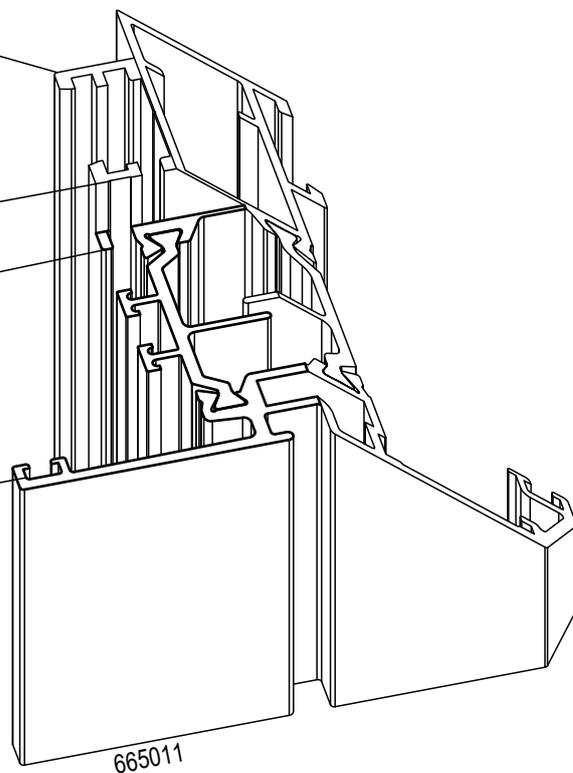
### ELENCO FRESATURE

- FRESATURA 1** ALETTA ESTERNA PROFILATO A "T" 665011,  
BARRETTA ISOLANTE,  
DENTINI ESTERNI GOLA CAMERA EUROPEA  
SU PROFILATO "T" 665011
- FRESATURA 2** DENTINI INTERNI GOLA CAMERA EUROPEA  
SU PROFILATO "T" 665011,
- FRESATURA 3** ALETTA DI BATTUTA PROFILO "Z" 665002,  
DENTINI CAMERA EUROPEA PROFILATO "Z",  
BARRETTA ISOLANTE PROFILATO "Z"

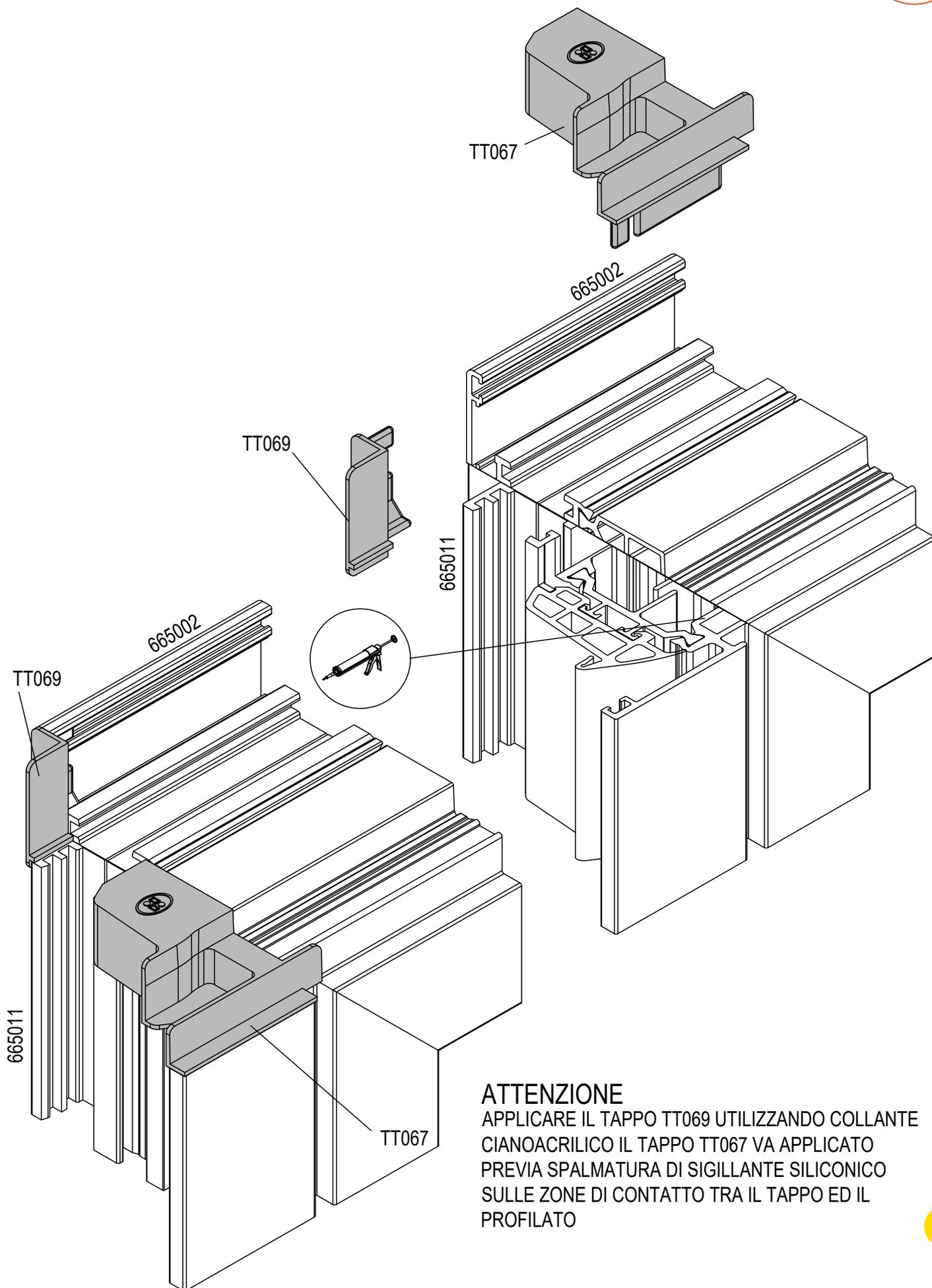
FRESATURA  
2

9.3

FRESATURA  
1



# SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO INCROCIO T - Z CENTRALE



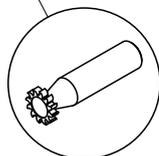
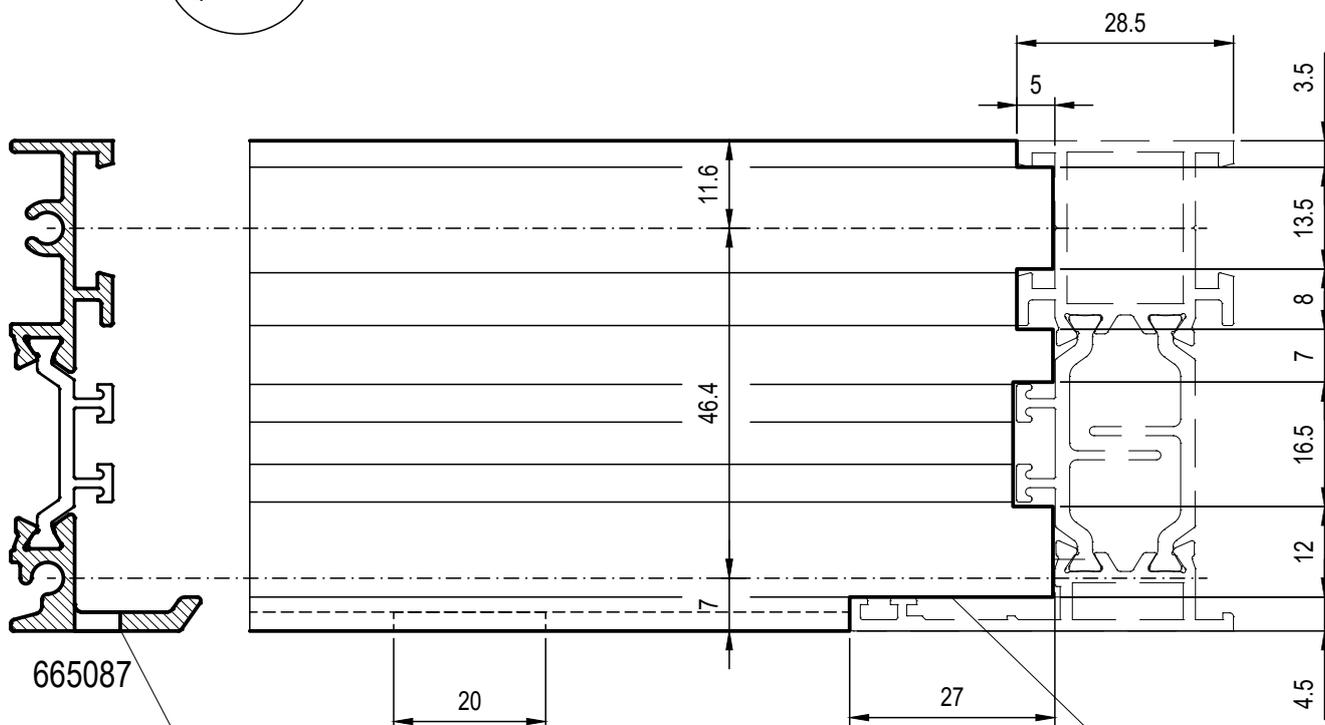
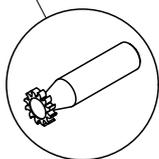
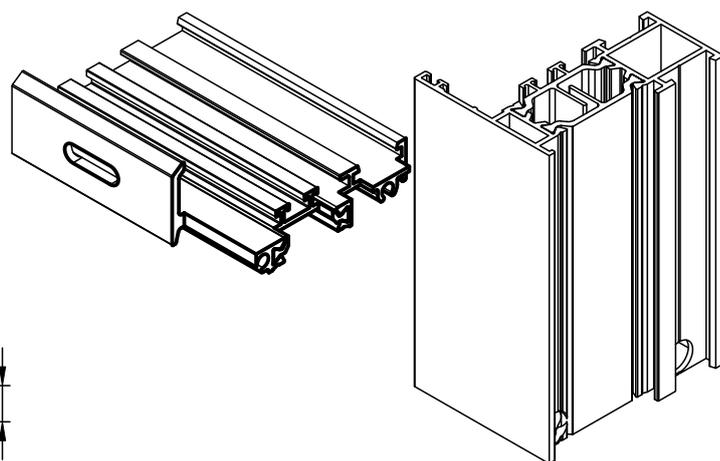
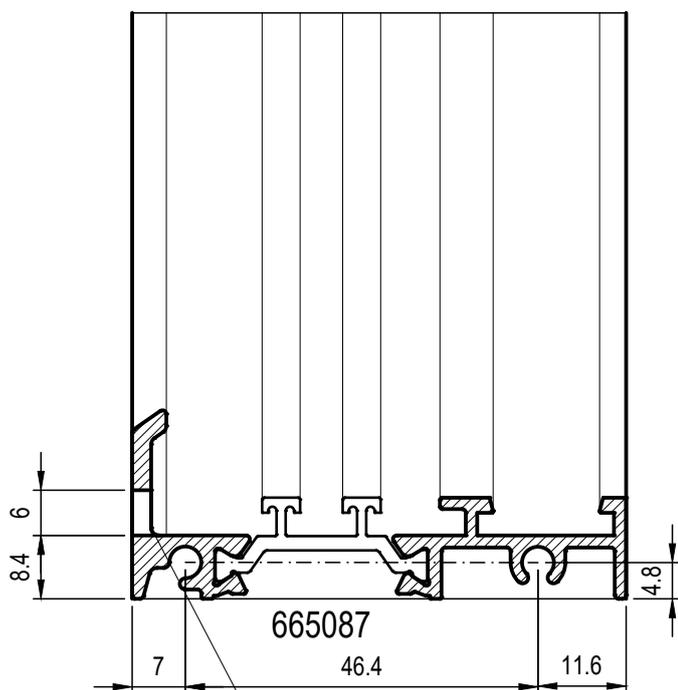
## ATTENZIONE

APPLICARE IL TAPPO TT069 UTILIZZANDO COLLANTE  
CIANOACRILICO IL TAPPO TT067 VA APPLICATO  
PREVIA SPALMATURA DI SIGILLANTE SILICONICO  
SULLE ZONE DI CONTATTO TRA IL TAPPO ED IL  
PROFILATO

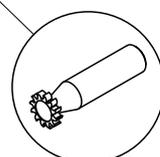
# LAVORAZIONE PER SOGLIA RIBASSATA

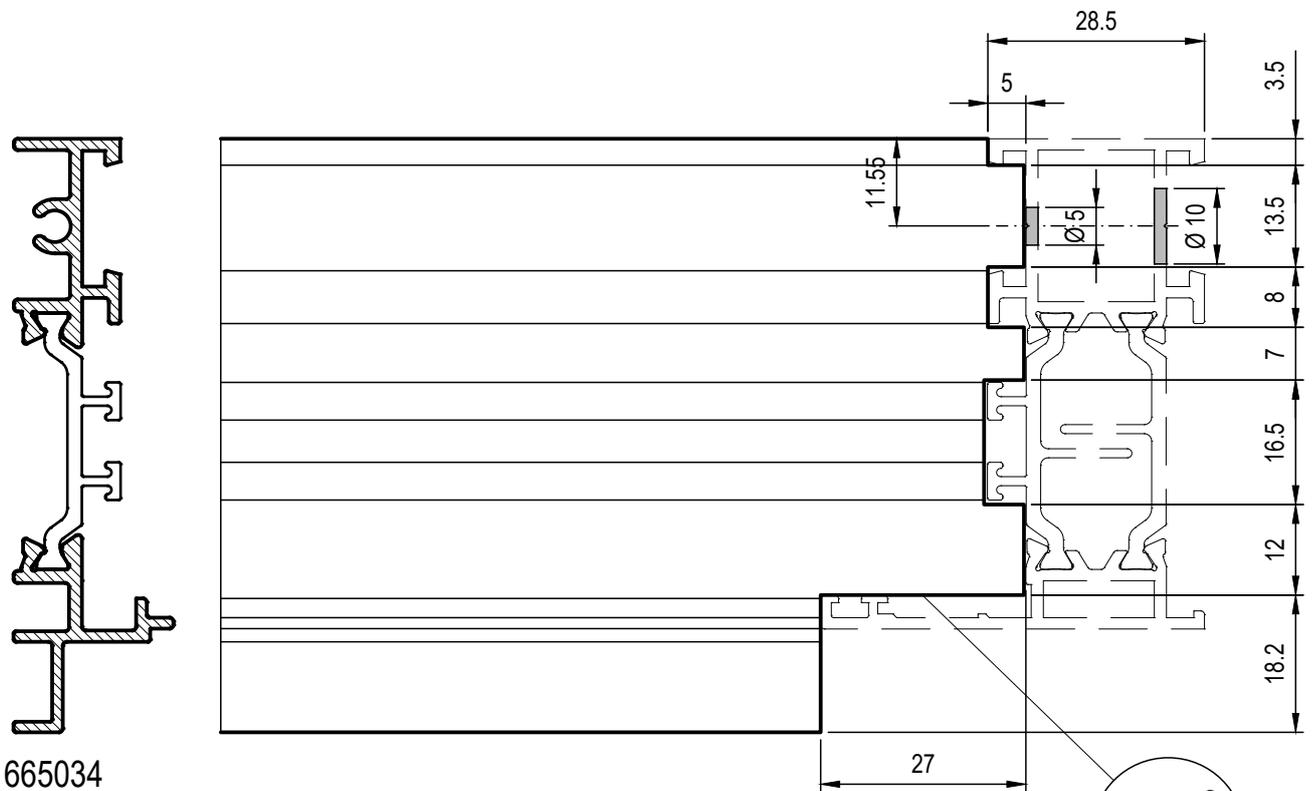
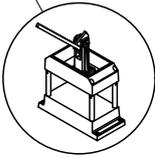
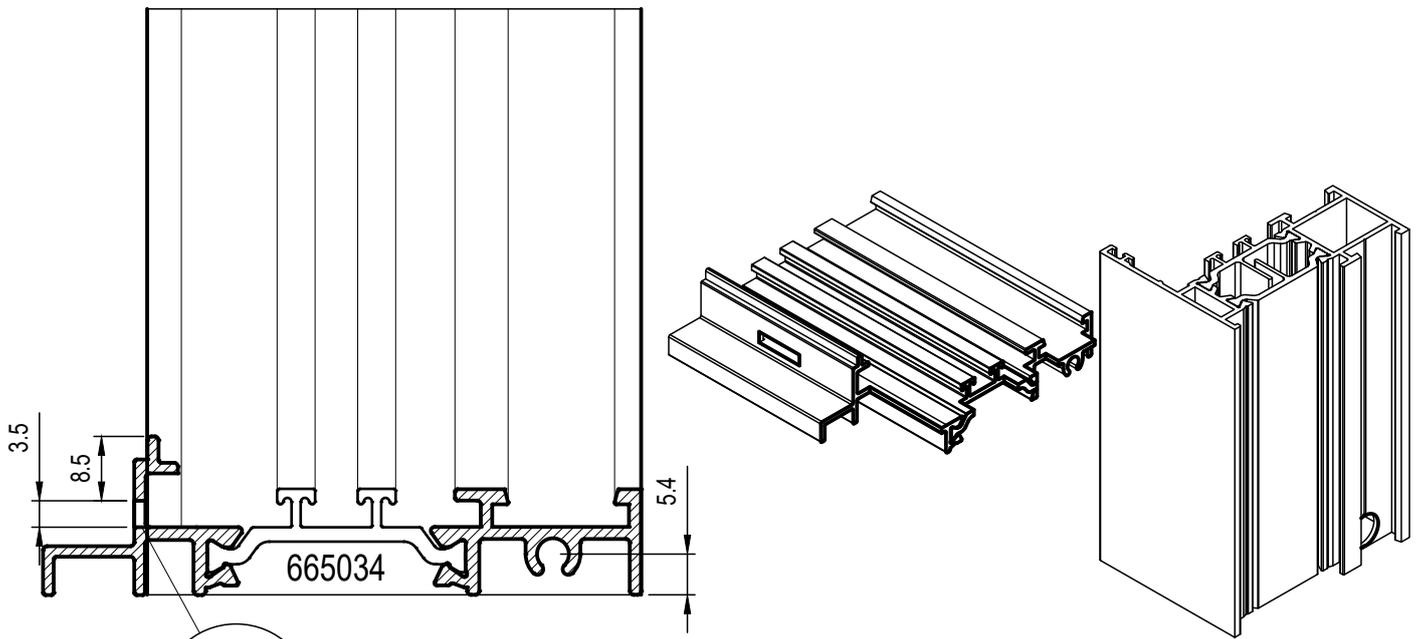
## ART. 665087

DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO - FRESA

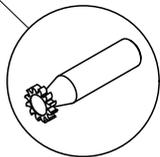


ASOLA DRENAGGIO 6x20 mm

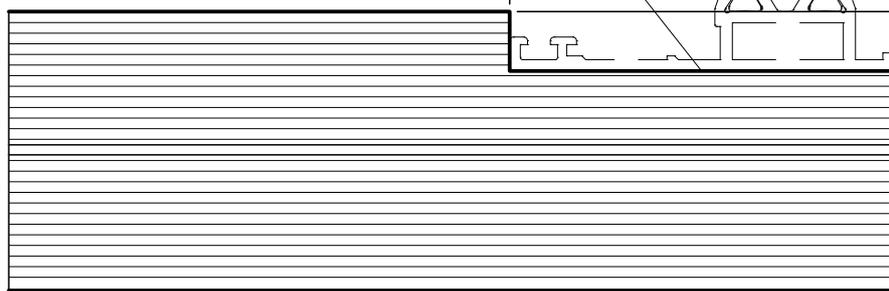
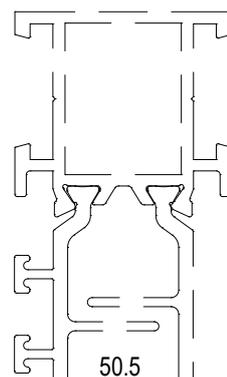
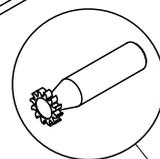
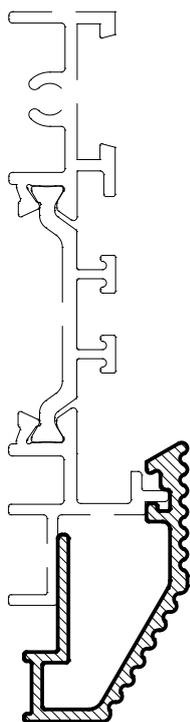
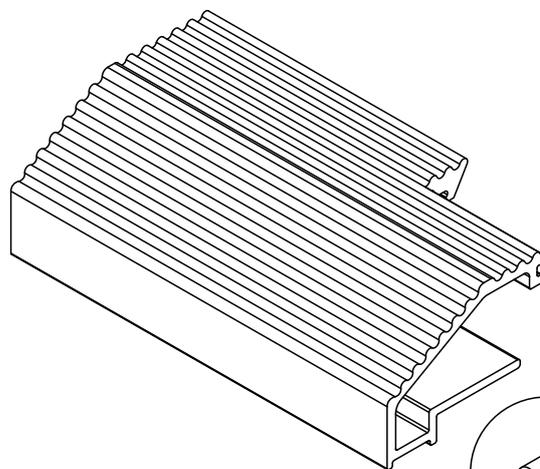
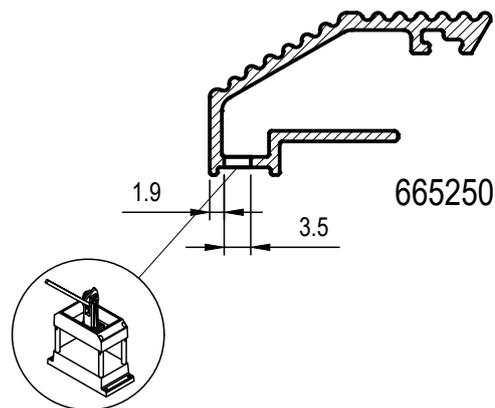
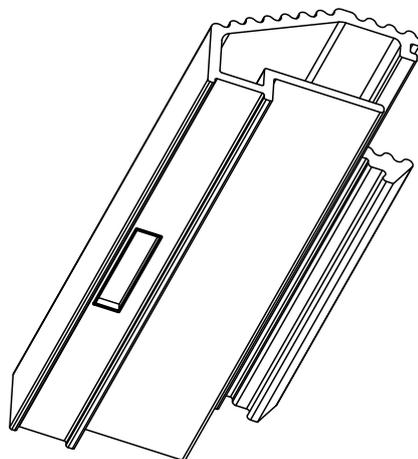




665034

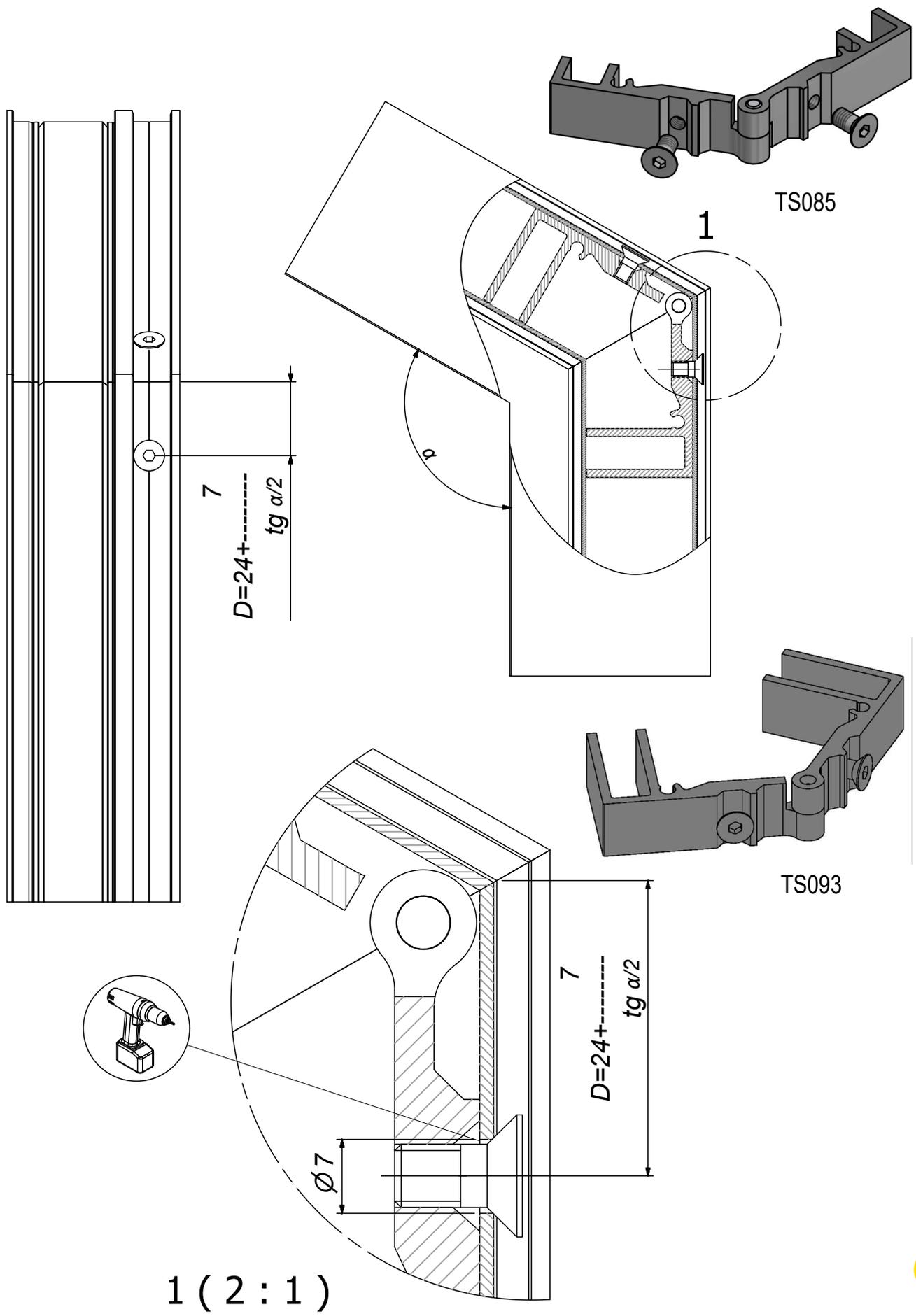


# LAVORAZIONE PROFILATO COMPLEMENTARE PER SOGLIA DISABILI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE - PANTOGRAFO FRESA

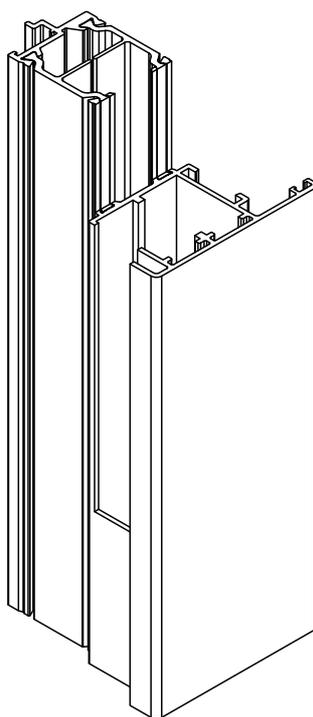
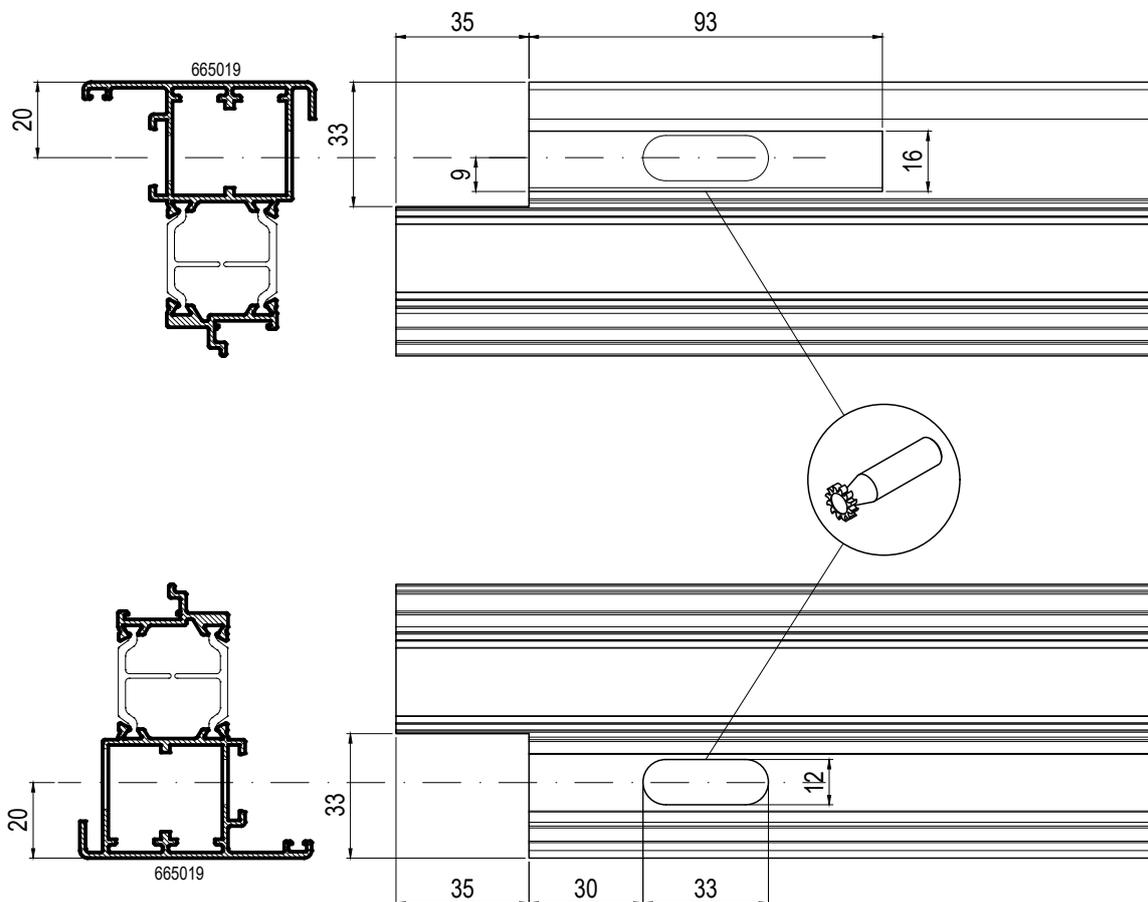


665250

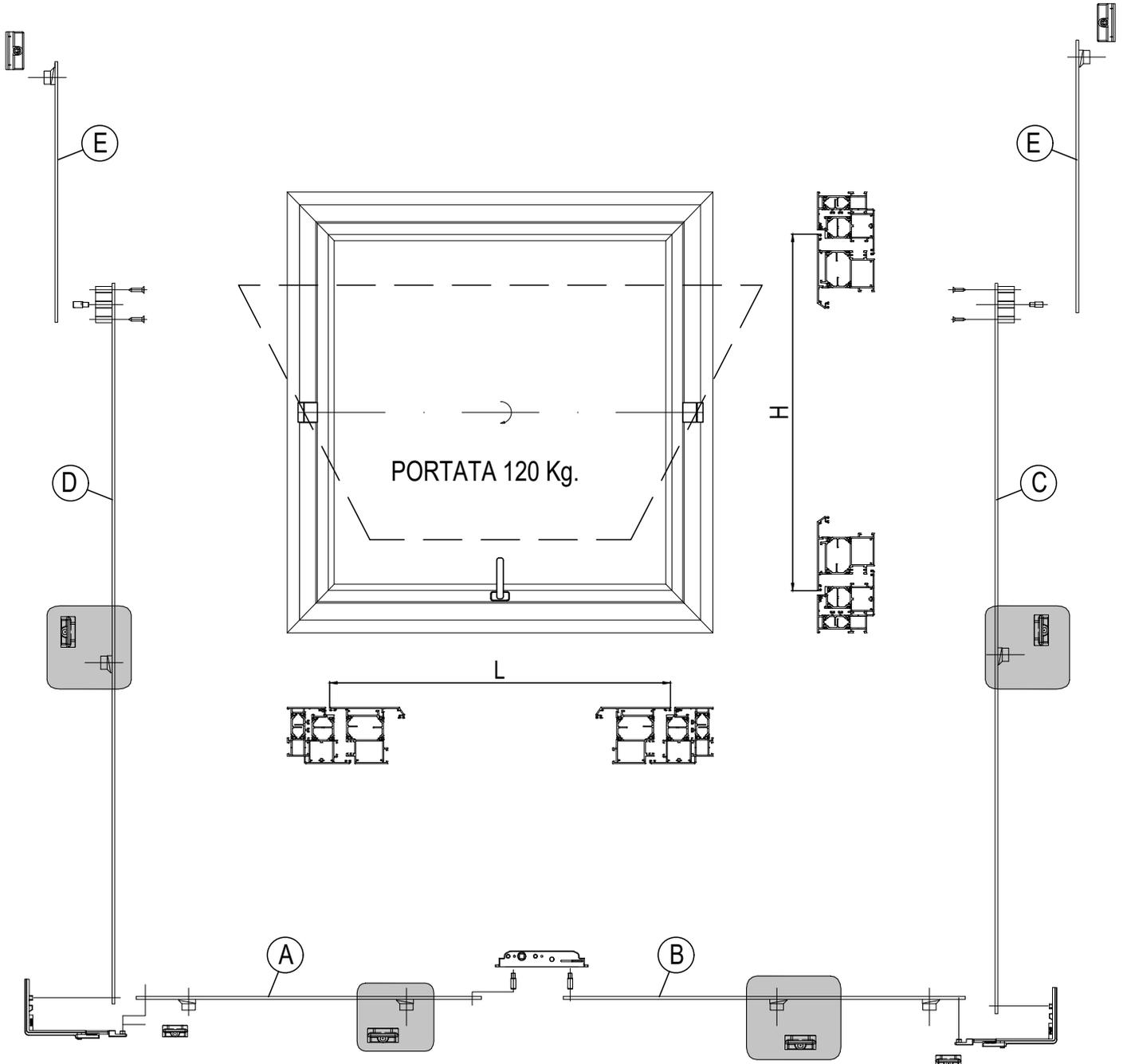
LAVORAZIONE PER SQUADRETTE  
 ANGOLO VARIABILE TS085 - TS093  
 DA ESEGUIRE CON TRAPANO - FRESA



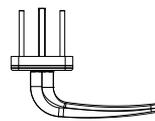
# LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER BILICO DA ESEGUIRE PANTOGRAFO - FRESA



# TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI



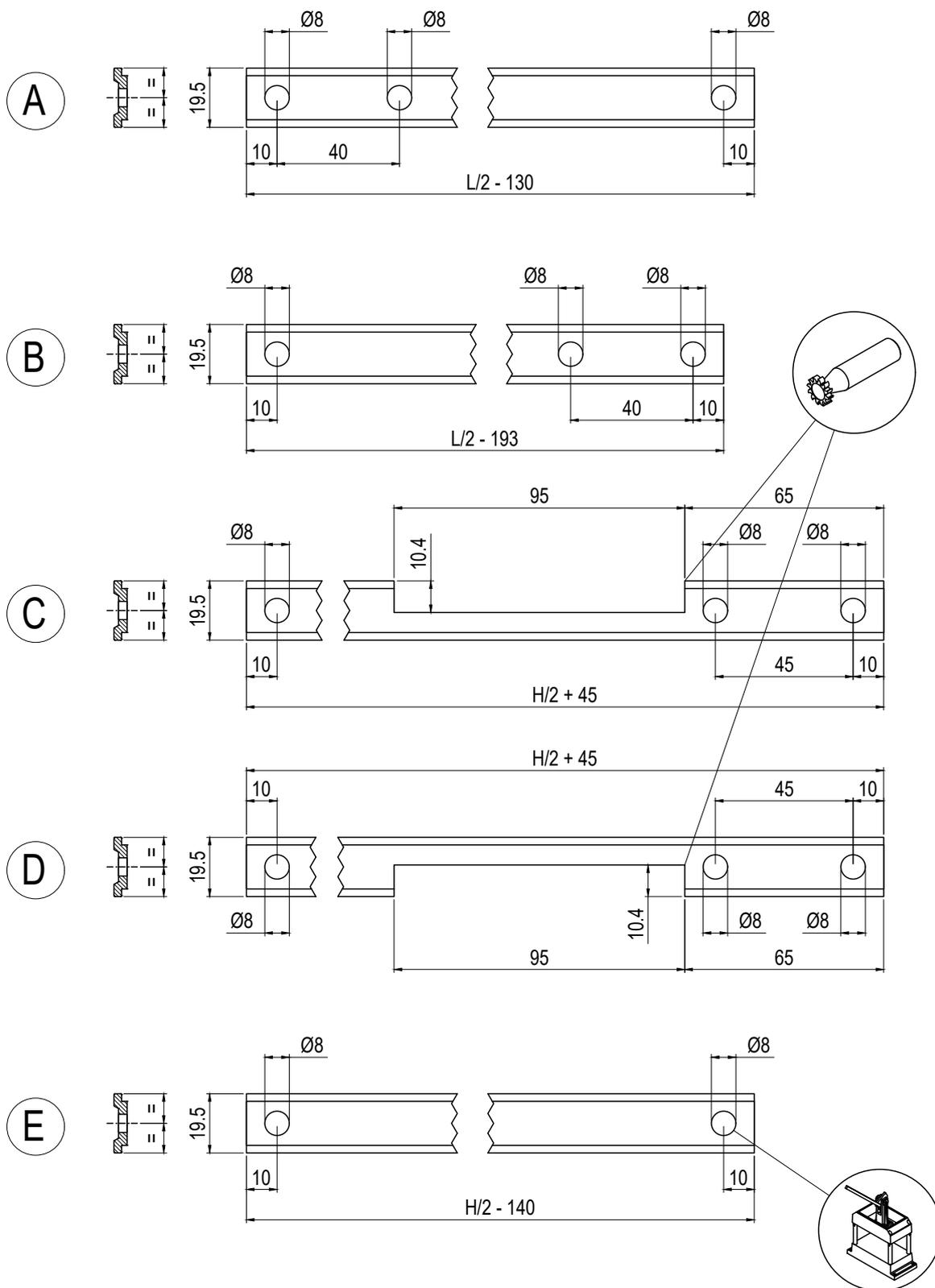
CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT



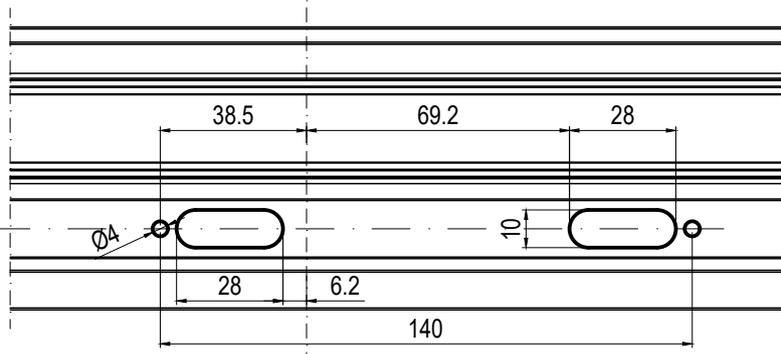
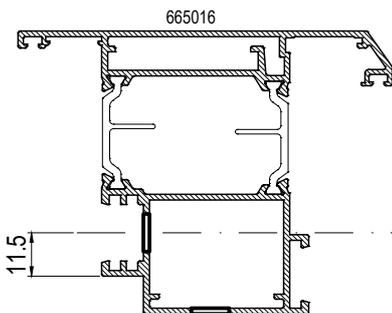
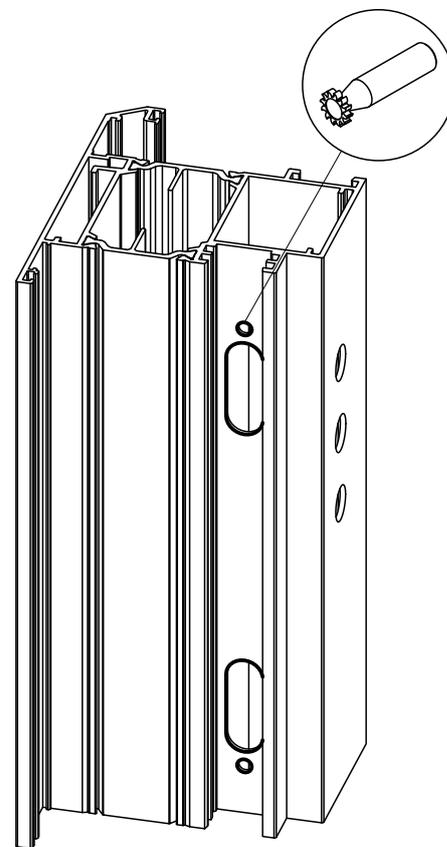
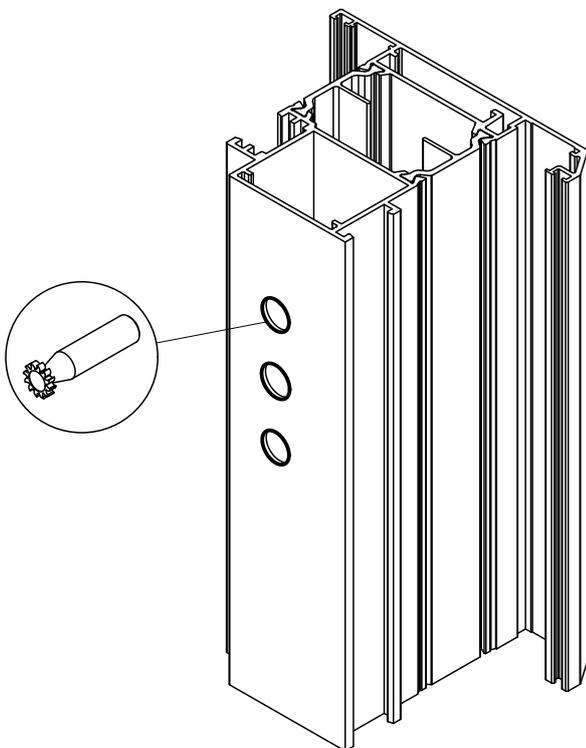
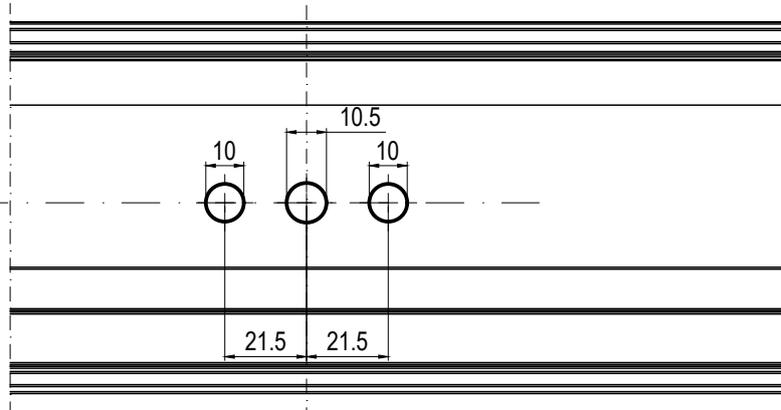
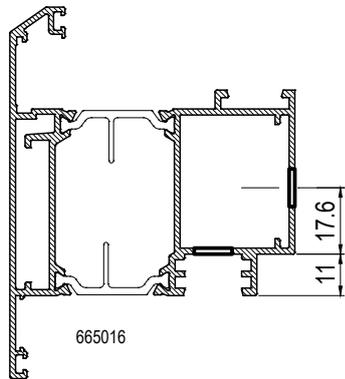
MARTELLINA  
EXTRA KIT

VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI

## LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - PANTOGRAFO - FRESA OPPURE DAL TRANCIANTE T1004

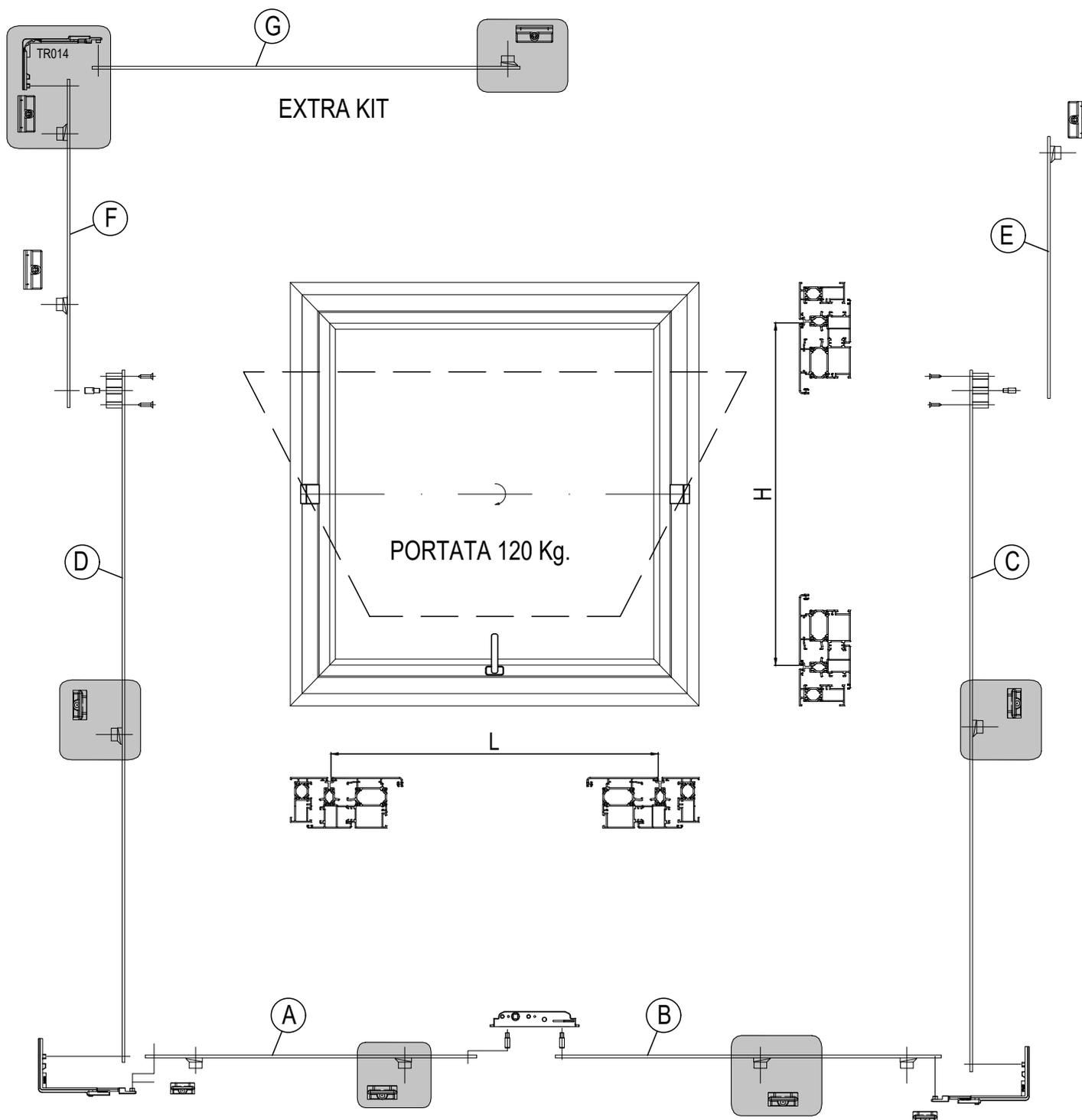


LAVORAZIONE ANTA PER FISSAGGIO  
 MARTELLINA E MECCANISMO DI MOVIMENTAZIONE  
 ASTE PER BILICO ORIZZONTALE  
 DA ESEGUIRE PANTOGRAFO - FRESA



# LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER FISSAGGIO CREMONESE

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101  
OPPURE DAL TRANCIANTE TI004



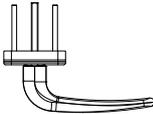
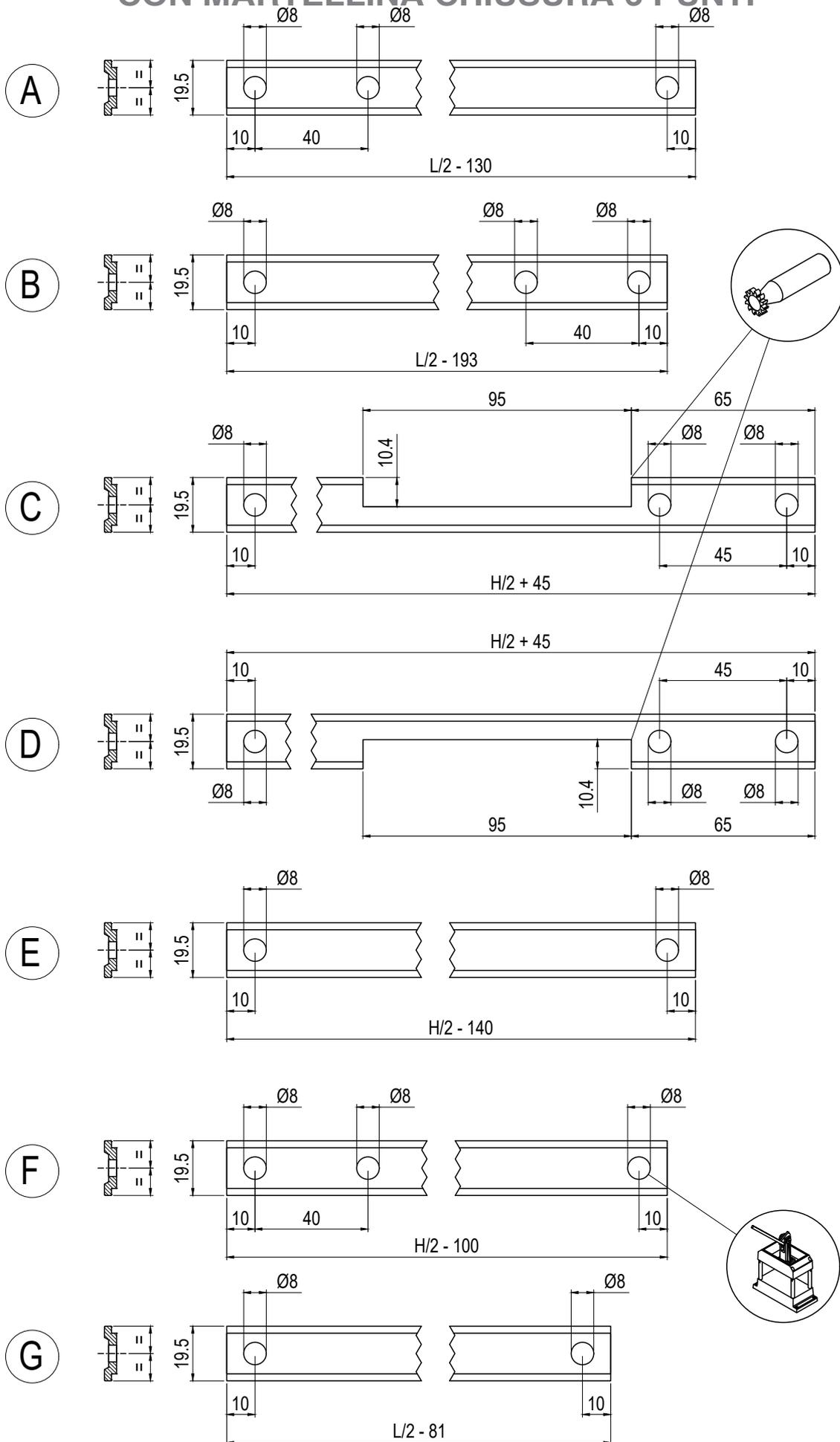
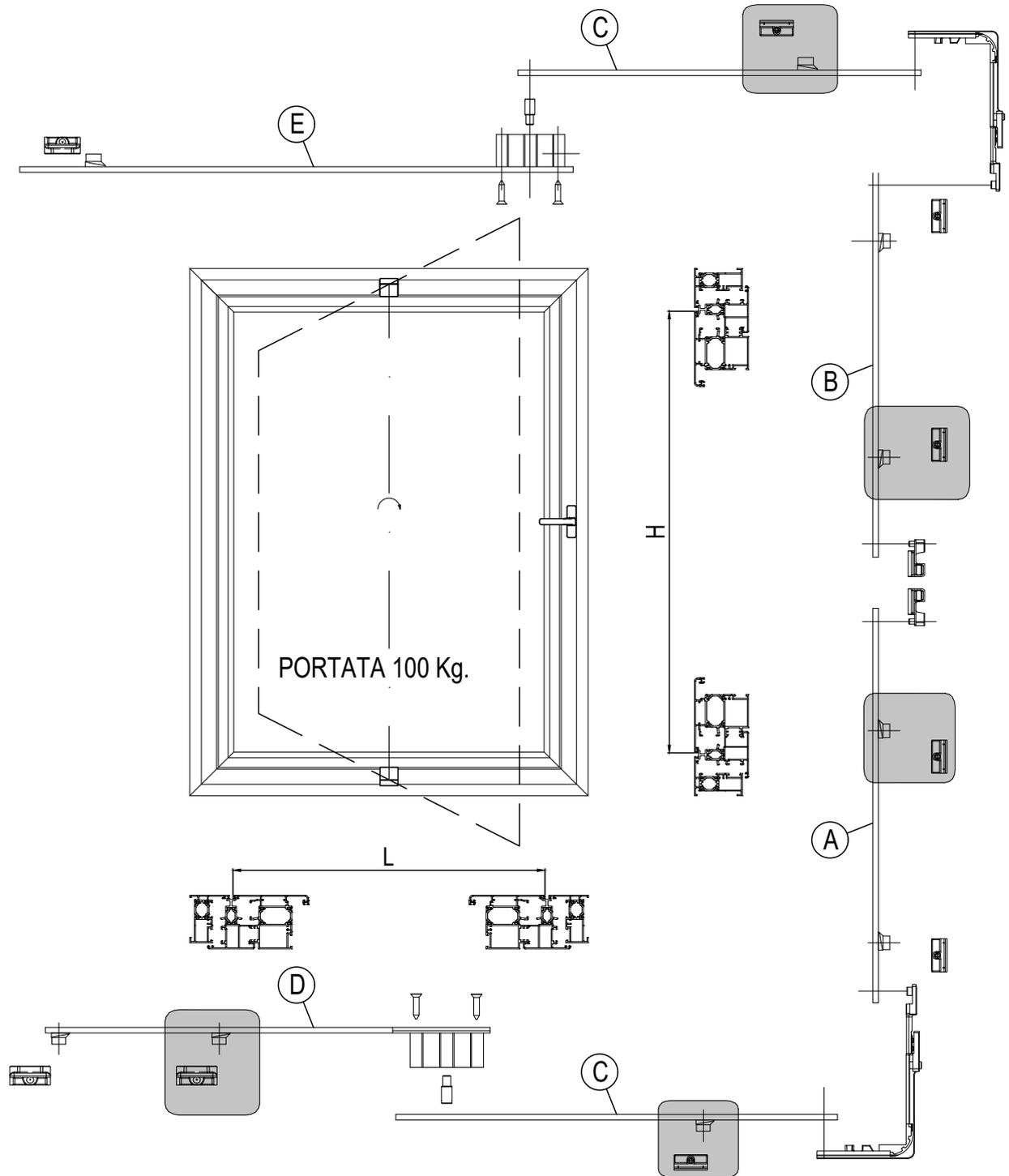
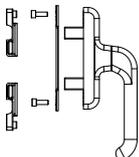
 <p>CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT</p>	 <p>MARTELLINA EXTRA KIT</p>
<p>VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI</p>	

TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO  
ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA  
CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI

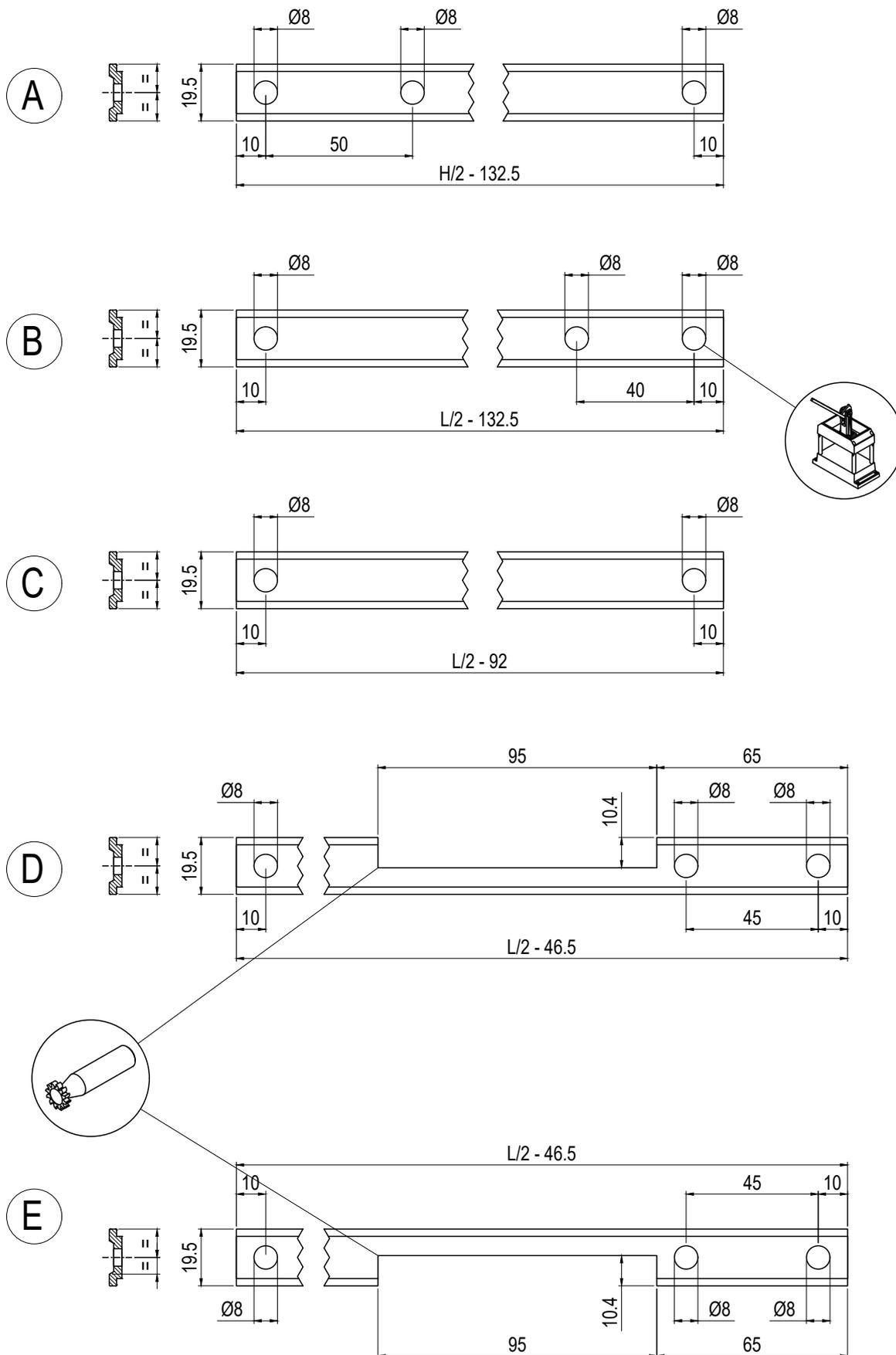


## LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - PANTOGRAFO - FRESA OPPURE DAL TRANCIANTE TI004



 <p>CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT</p>	 <p>CREMONESE EXTRA KIT</p>
<p>VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI</p>	

# TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 4 PUNTI



LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061  
PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA  
CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - PANTOGRAFO - FRESA  
OPPURE DAL TRACIANTE TI004

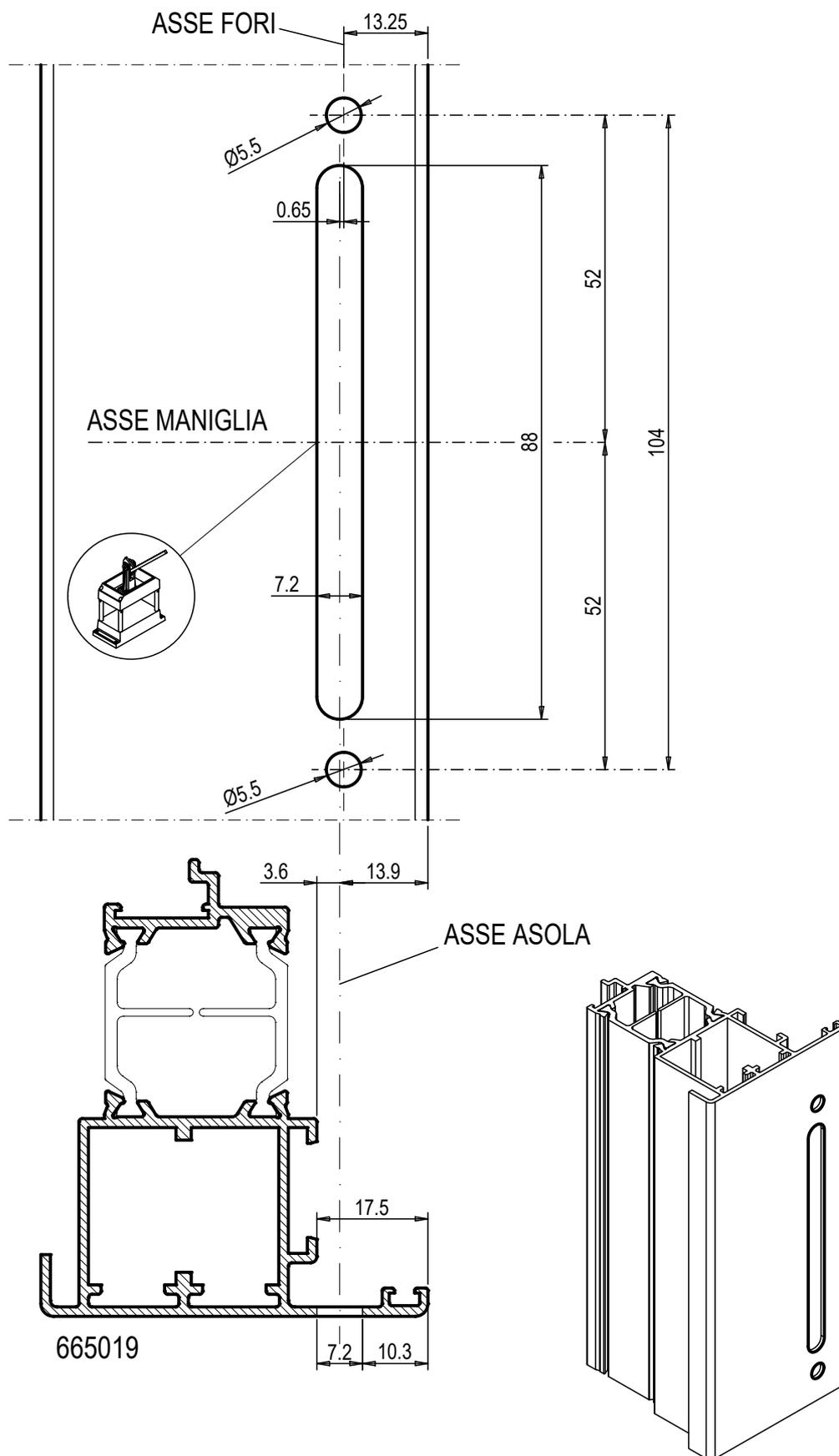
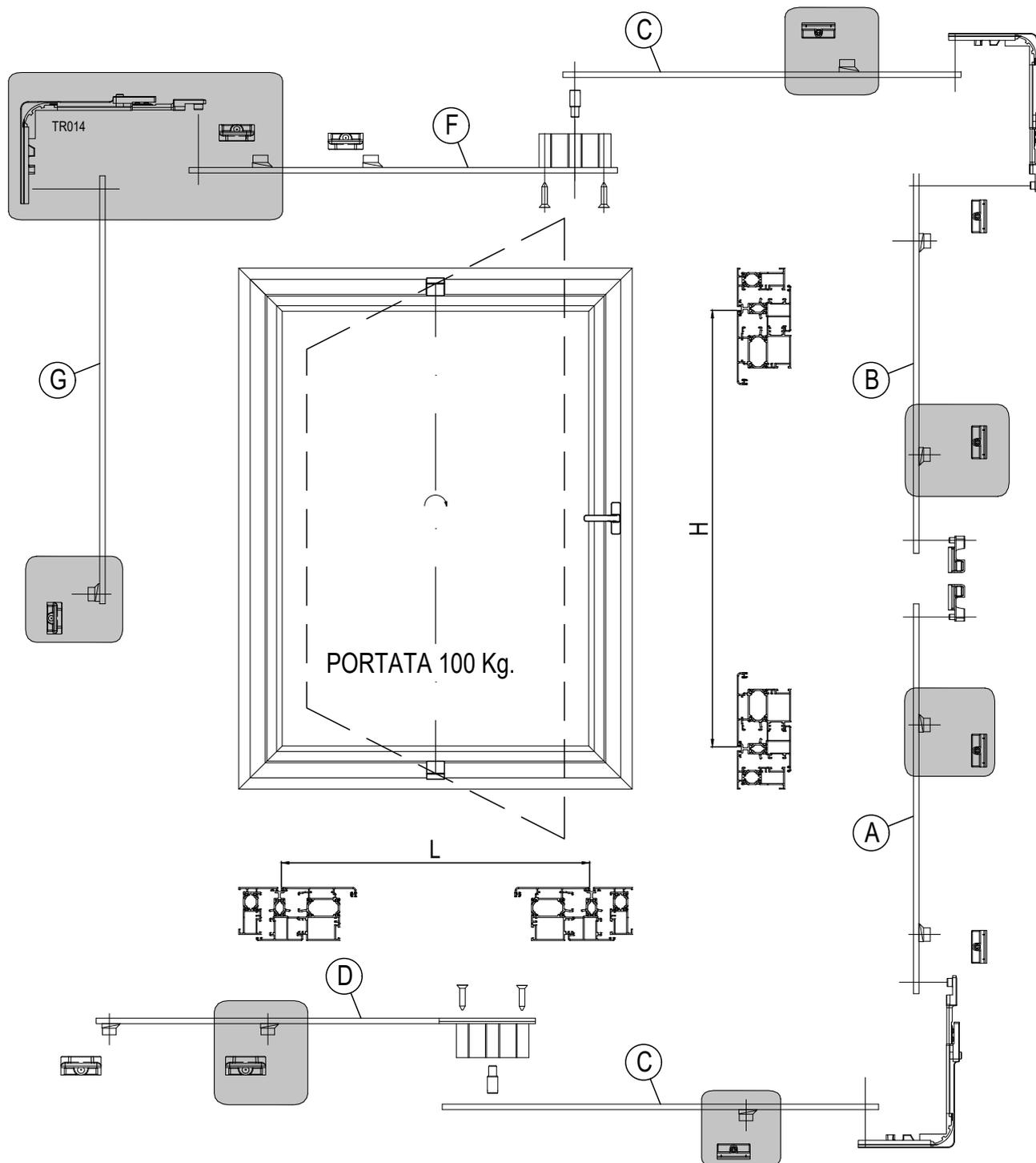
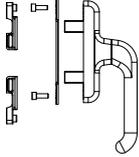
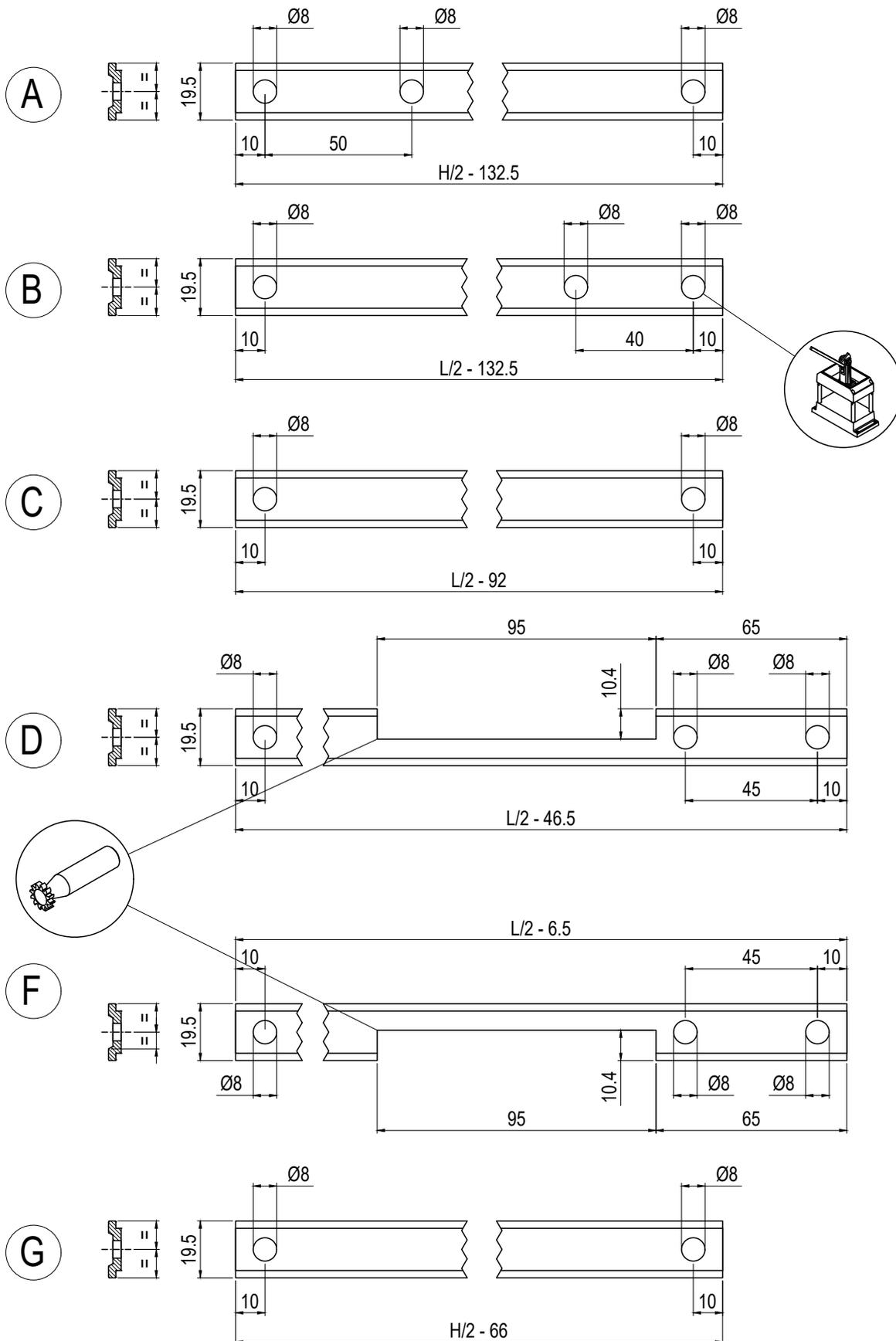


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO  
 VERTICALE APERTURA INTERNA  
 CON CREMONESE CHIUSURA 7 PUNTI



 <p>CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT</p>	 <p>CREMONESE EXTRA KIT</p>
<p>VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI</p>	

## LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 7 PUNTI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - PANTOGRAFO - FRESA OPPURE DAL TRANCIANTE TI004





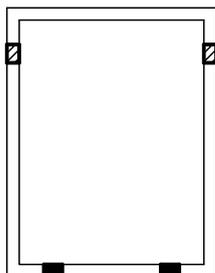
## Informazioni Tecniche

# SPESSORAMENTO DEI VETRI

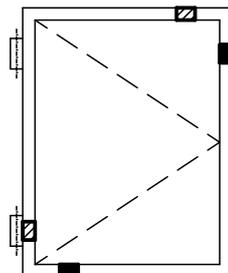
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

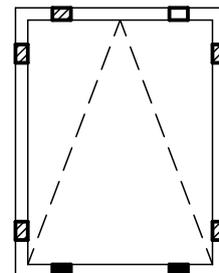
TELAIO FISSO



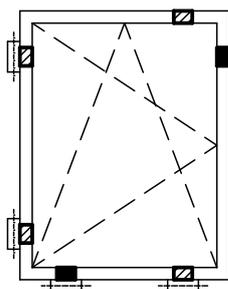
APRIBILE AD ANTA



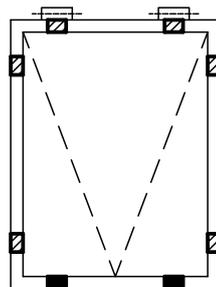
APRIBILE A VASISTAS



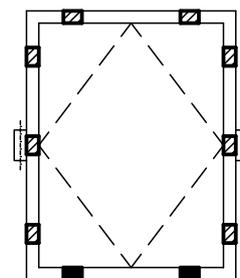
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



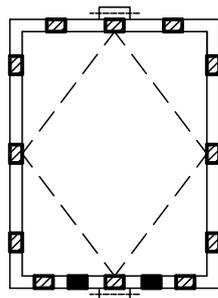
APRIBILE A SPORGERE



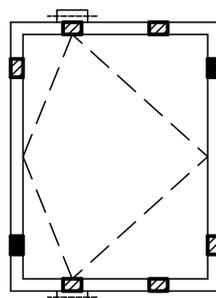
BILICO ORIZZONTALE



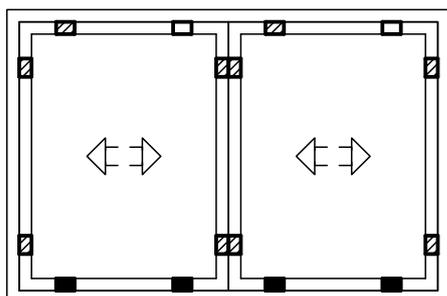
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE



- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

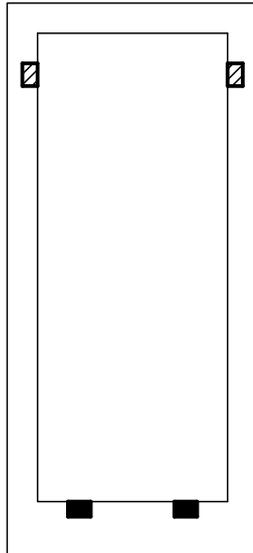
# SPESSORAMENTO DEI VETRI



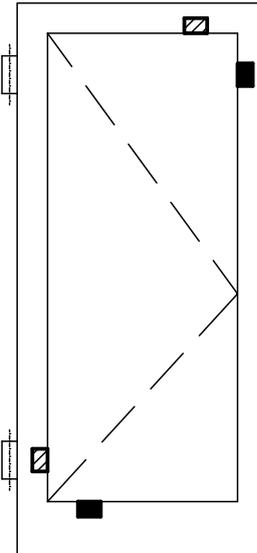
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

TELAIO FISSO

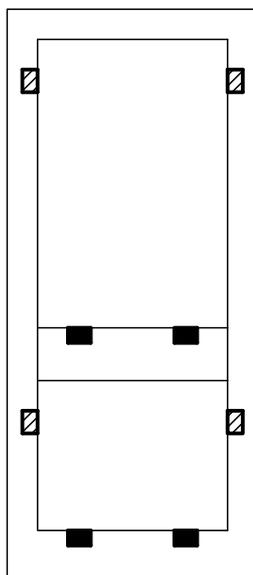


APRIBILE AD ANTA

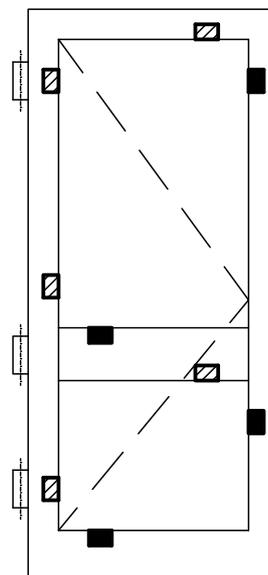


- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

TELAIO FISSO CON FASCIA

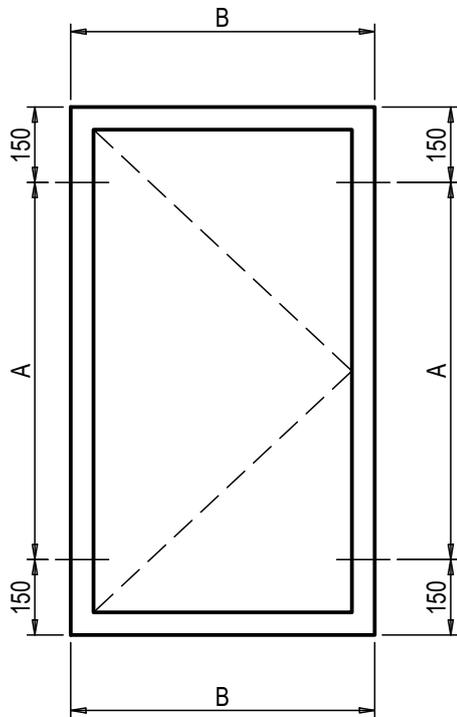


APRIBILE AD ANTA CON FASCIA

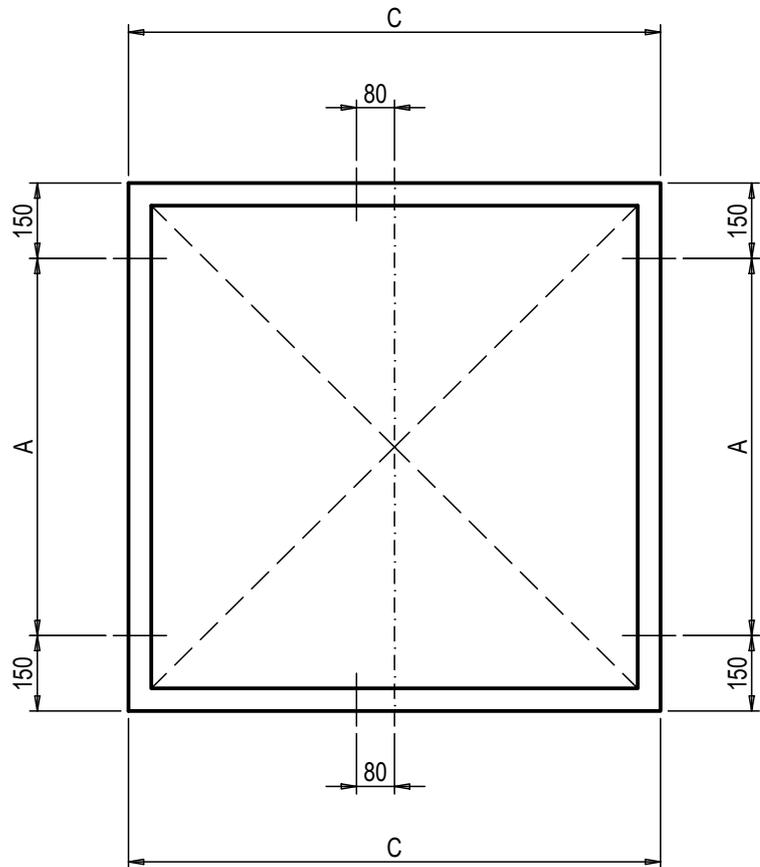


# SCHEMA DI POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO

FINESTRA 1 ANTA



FINESTRA 2 ANTE



$A \leq 600 \text{ mm}$

$B \leq 300 \text{ mm}$  NESSUN FISSAGGIO

$B$  DA  $300 \text{ mm}$  A  $800 \text{ mm}$  1 FISSAGGIO POSIZIONE  $B/2$

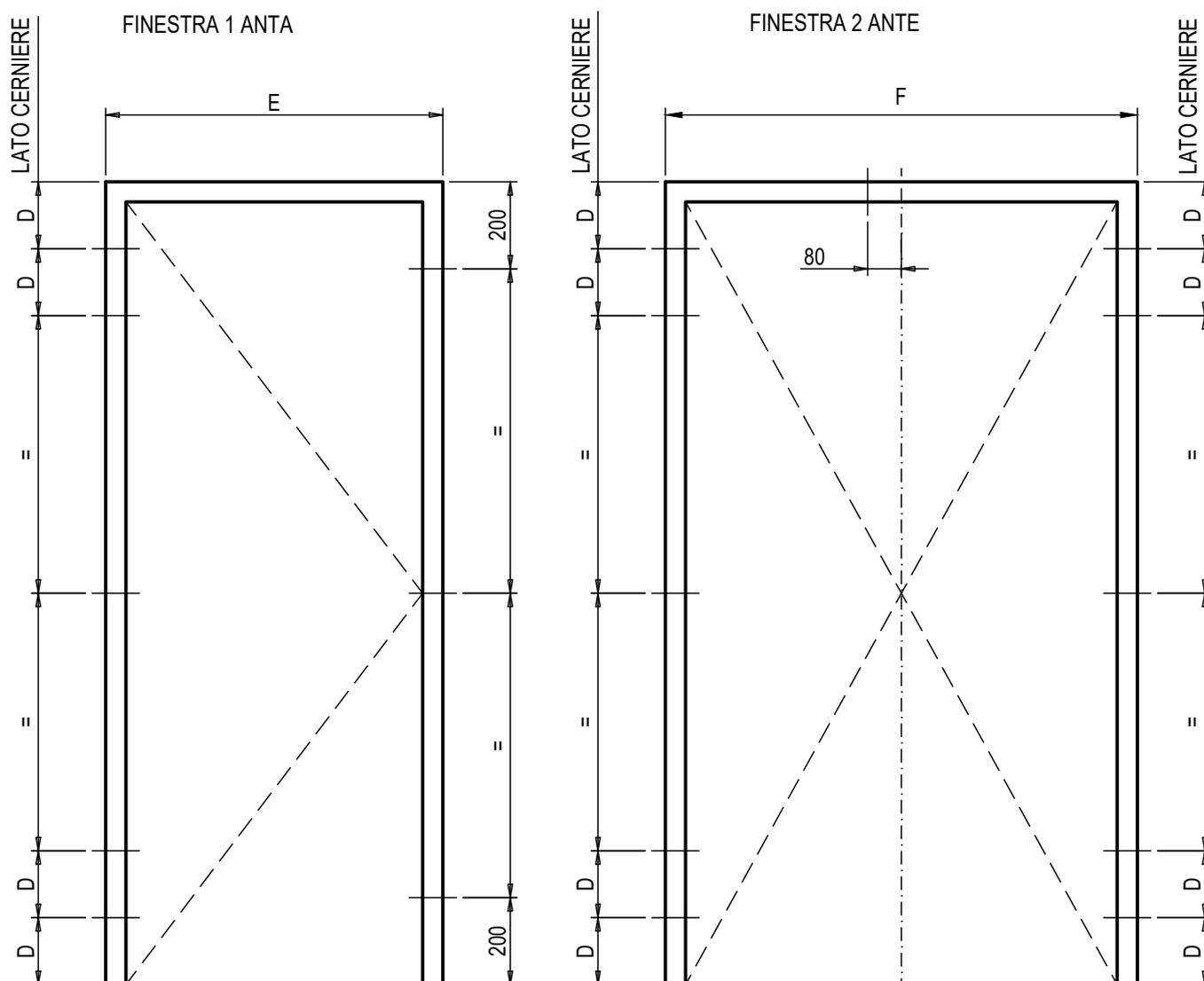
$B$  DA  $800 \text{ mm}$  A  $1200 \text{ mm}$  2 FISSAGGI POSIZIONE  $B/3$

$C \leq 800 \text{ mm}$  1 FISSAGGIO  $C/2$

$C$  DA  $800 \text{ mm}$  A  $1200 \text{ mm}$  2 FISSAGGI POSIZIONE  $C/3$

$C$  DA  $1200 \text{ mm}$  A  $1600 \text{ mm}$  3 FISSAGGI POSIZIONE  $C/4$

**N.B. :** NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.



## D IN PROSSIMITÀ DELLE CERNIERE

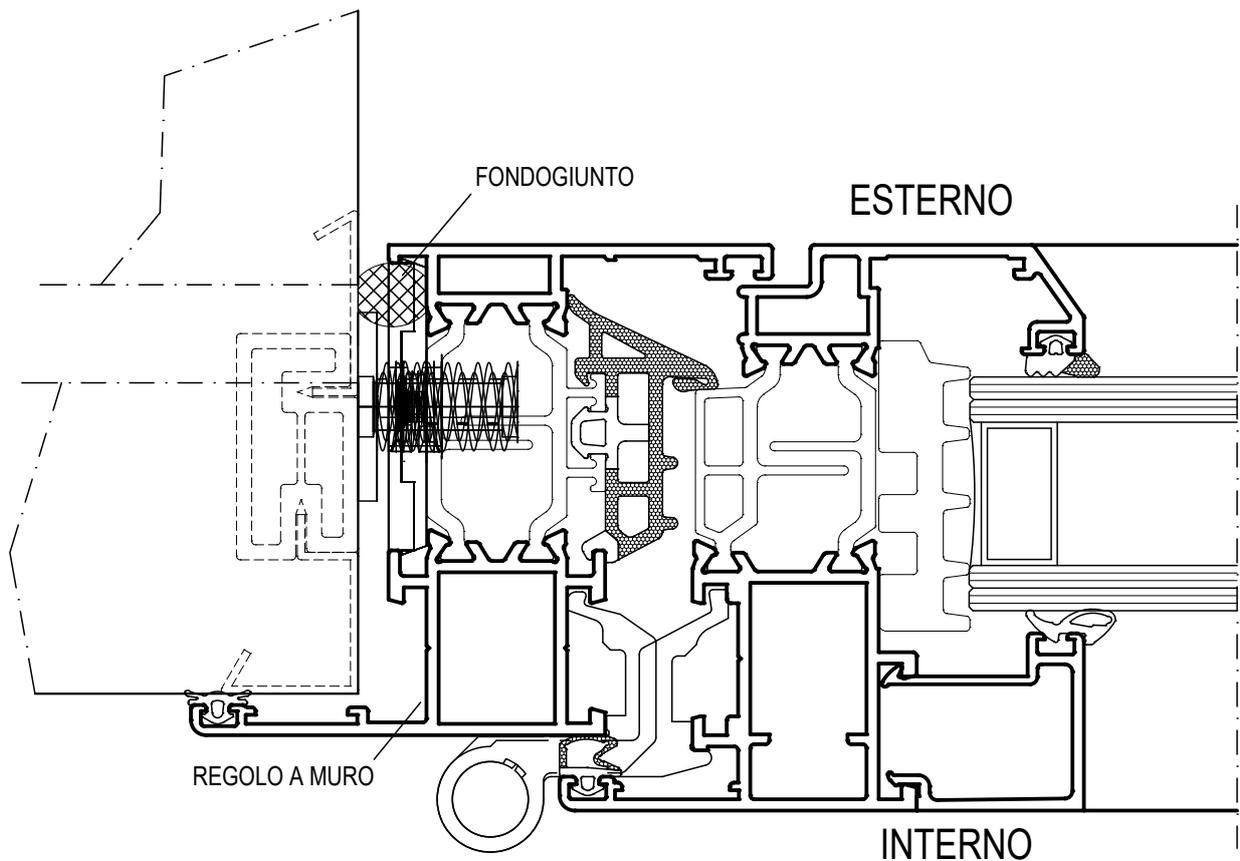
E DA 600 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE E/2  
 E DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE E/3

$F \leq 800$  mm 1 FISSAGGIO F/2  
 F DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE F/3  
 F DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE F/4

N.B. : NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.



LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO. RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI. ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO. EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).



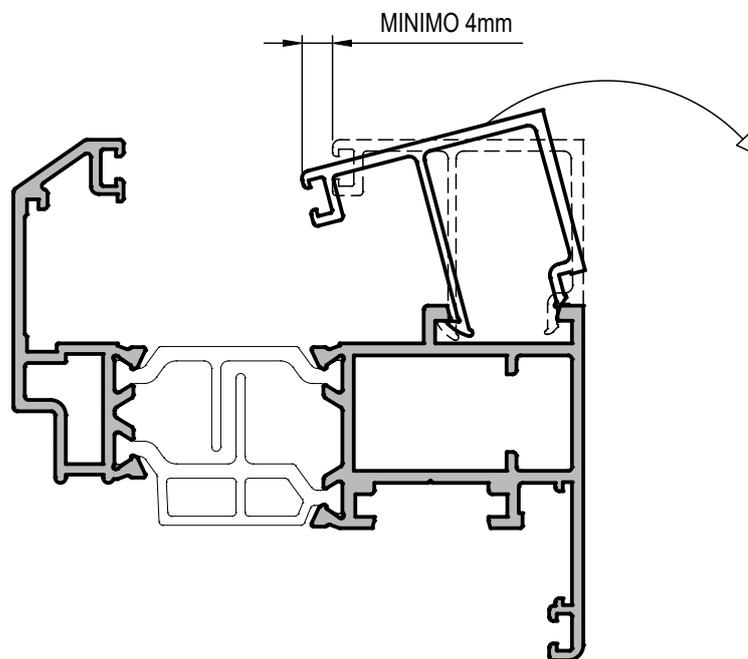
IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAIO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO NELLA NORMA UNI 11673-1

## SPAZIO MINIMO PER LA ROTAZIONE DEI FERMAVETRI A SCATTO

LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.  
PER L'INSERIMENTO AGEVOLE, CONSIDERARE UNO SPAZIO ANCORA MAGGIORE.

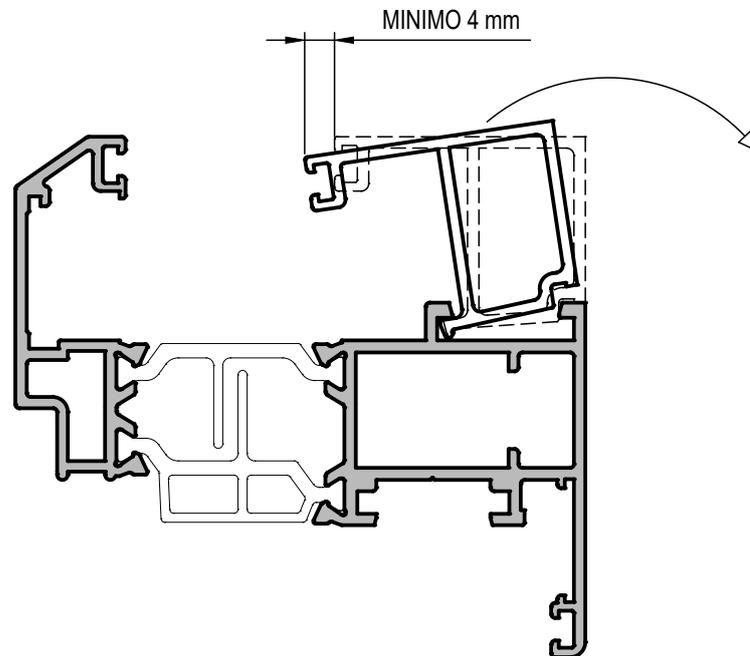


N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

# SPAZIO MINIMO PER LA ROTAZIONE DEI FERMAVETRI A CONTRASTO

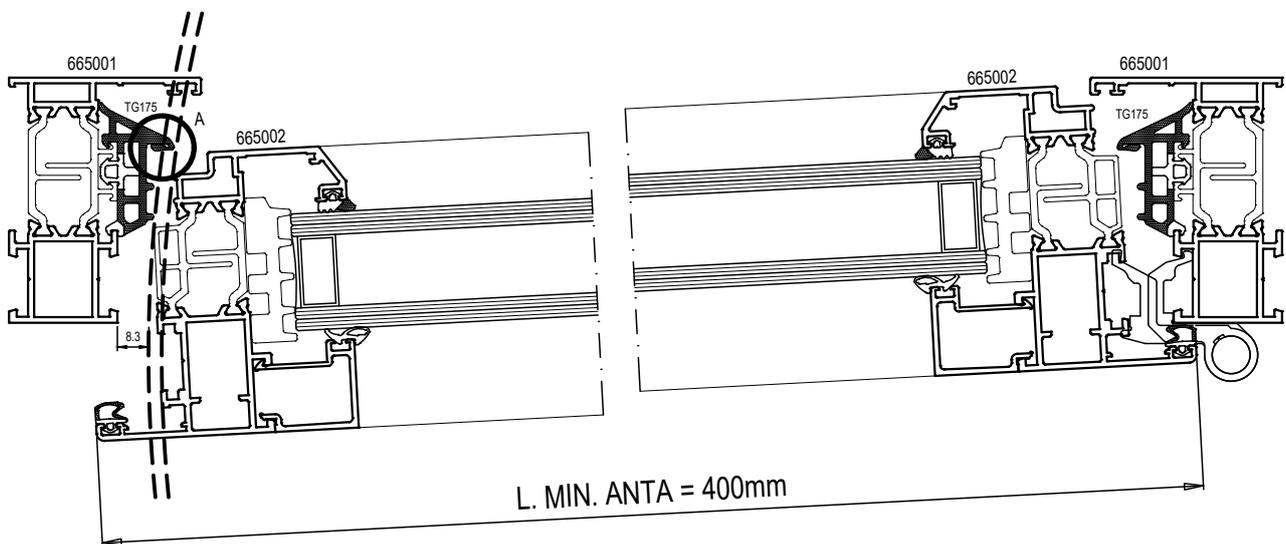


LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.



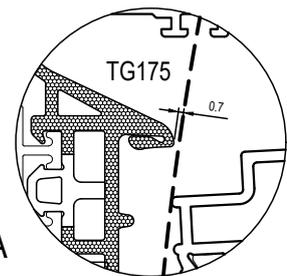
N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

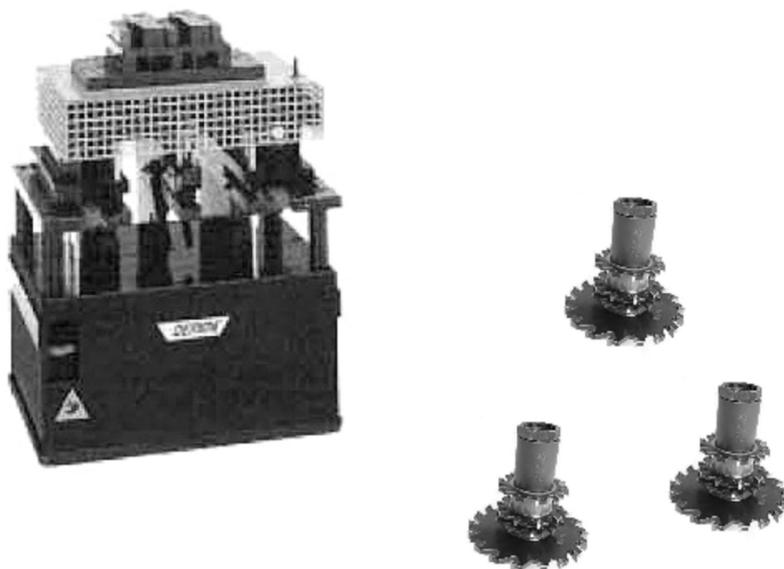
# DIMENSIONE MINIMA ANTA



CON LARGHEZZA ANTA = 400 mm  
TRA LA GUARNIZIONE TG075 E IL PROFILATO IN ROTAZIONE  
RIMANE UNO SPAZIO TEORICO DI POCO MENO DI 1 mm

PART. A



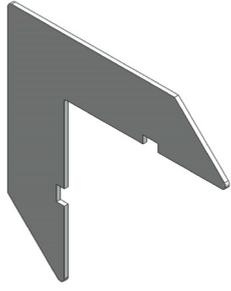


## ATTENZIONE :

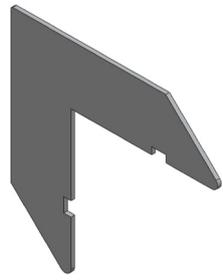
- LE PUNZONATRICI PNEUMATICHE PRESENTI IN QUESTO CATALOGO, SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA 2006/42/CE E NEI SUCCESSIVI EMENDAMENTI.
- NELLE CONFEZIONI DELLE ATTREZZATURE SONO PRESENTI GLI SCHEMI DI COLLAUDO E LAVORAZIONE DA CONSULTARE PRIMA DELL'UTILIZZO.
- NEL CASO DI PRIMO UTILIZZO DELLE ATTREZZATURE, VERIFICARE SU SPEZZONI DI ALLUMINIO DI PROVA CHE LE REGOLAZIONI PRE-IMPOSTATE NON SIANO STATE MODIFICATE ACCIDENTALMENTE. QUESTO PER EVITARE PROBLEMI DURANTE L' INSTALLAZIONE DI ACCESSORI E FERRAMENTA PER LE TIPOLOGIE DI INFISSI DA COSTRUIRE.

# RIEPILOGO SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G220	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO COPRIFILI	40113
		40114

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G269	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO 14.4x1 PER ANTE E TELAI	665000
		665004
		665005
		665007
		665008
		665009
		665016
		665019
		665064
		665066
		665067
		665068
		6650693

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS1001	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER IMBOTTI CAPANNONE	40291
		40292
		40293

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G268	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO 15.9x1 PER ANTE E TELAI	665002
		665010
		665012
		665013
		665014
		665015
		665039
		665047
		665049
		665050
		665051
		665056
		665057
		665058
		665059
		665060
		665061
		665062
		665063
		665081
		665084
		665094

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G225	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO COPRIFILI	40245
		

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS084	SQUADRETTA TUBOLARITÀ ESTERNA ANTA A SCOMPARSA	665047
		

# RIEPILOGO SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO



CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G501N	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO A CAMME / CAVALLOTTO PER TRAVERSI	665000
		665001
		665002
		665004
		665005
		665006
		665007
		665008
		665009
		665010
		665011
		665012
		665013
		665014
		665015
		665016
		665020
		665021
		665022
		665023
		665024
		665025
		665026
		665027
		665028
	665029	
	665030	
	665067	
	665068	
	665093	
	665095	

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G501N	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO A CAMME / CAVALLOTTO PER TRAVERSI	665035
		665037
		665039
		665040
		665041
		665042
		665043
		665044
		665045
		665046
		665049
		665050
		665051
		665052
		665053
		665054
		665055
		665056
		665057
		665058
		665059
		665060
		665061
		665062
		665063
	665064	
	665094	
	665081	
	665084	
	665078	
	665092	

# RIEPILOGO SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO TUBOLARITÀ INTERNE

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS077	SQUADRETTA A PULSANTE PER TUBOLARITÀ INTERNA STANDARD	665000
		665001
		665002
		665004
		665005
		665010
		665011
		665012
		665013
		665030
		665037
		665039
		665040
		665046
		665047
		665050
		665056
		665061
		665062
		665066
		665067
	665068	
	665078	
	665081	
	665093	
	665094	
	665095	

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS078	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TUBOLARITÀ INTERNA STANDARD	665000
		665001
		665002
		665004
		665005
		665010
		665011
		665012
		665013
		665030
		665037
		665039
		665040
		665046
		665047
		665050
		665056
		665061
		665062
		665066
		665067
	665068	
	665078	
	665081	
	665093	
	665094	
	665095	

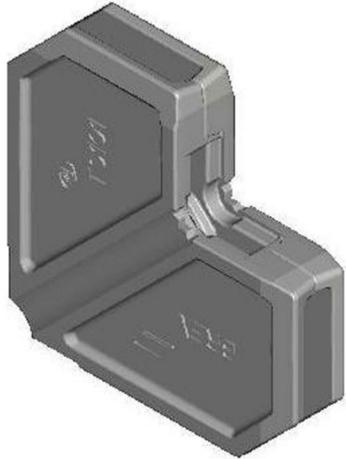
# RIEPILOGO SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO TUBULARITÀ INTERNE



CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE	665036
		

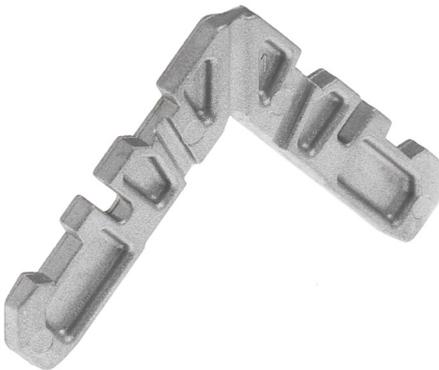
CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G2007	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TUBULARITÀ MAGGIORATA	665016
		
		665064

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS002	SQUADRETTA AD ESPANSIONE	665019
		

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS080	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TUBULARITÀ INTERNA MAGGIORATA	665006
		
		665007
		665008
		665009
		665014
		665015
		665035
		665049
		665051
		665057
		665058
		665059
		665060
		665063
		665084
		665092

# RIEPILOGO SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO TUBOLARITÀ ESTERNE

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS079	SQUADRETTA A CIANFRINARE/SPINARE/AVVITARE PER TUBOLARITÀ ESTERNA STANDARD	665000
		665001
		665002
		665004
		665005
		665010
		665011
		665012
		665013
		665030
		665037
		665039
		665040
		665046
		665047
		665050
		665056
		665061
		665062
		665066
		665067
		665068
		665078
		665081
		665093
		665094
		665095



CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS081	SQUADRETTA A CIANFRINARE/SPINARE/AVVITARE PER TUBOLARITÀ ESTERNA MAGGIORATA	665006
		665007
		665008
		665009
		665014
		665015
		665016
		665035
		665049
		665051
		665057
		665058
		665059
		665060
		665063
		665064
		665084
		665092







 **INDINVEST LT**

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico

S.P. Ninfina II Km 1,200

04012 - Cisterna di Latina (LT)

Tel. +39 06.960.27.1

Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

[www.indinvestlt.it](http://www.indinvestlt.it)

[ufficio.tecnico@indinvest.it](mailto:ufficio.tecnico@indinvest.it)

