

Manuale Lavorazioni



DOGMA

L I G H T



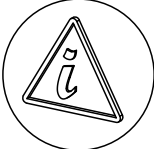
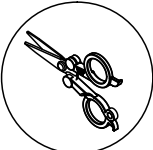
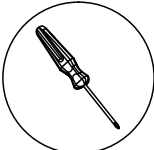
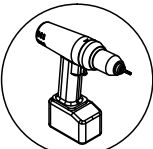
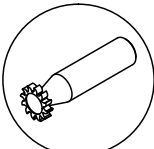
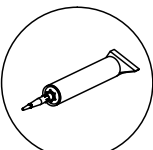
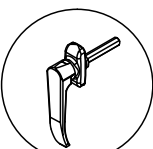
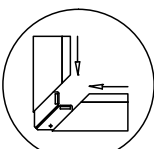
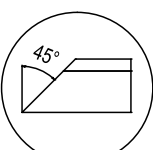
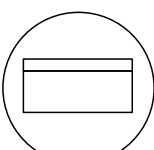
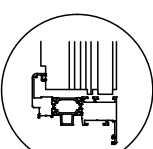
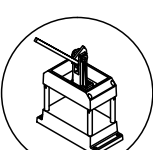
INDICE

Icone Lavorazioni	
Tipologie Realizzabili	
Schemi Applicazione Accessori	
Lavorazioni	
Informazioni Tecniche	

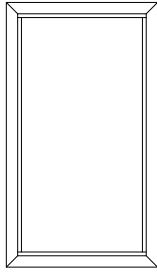
Icone Lavorazioni 
Tipologie Realizzabili 
Schemi Applicazione Accessori 

ICONE LAVORAZIONI

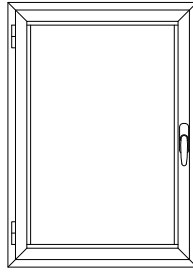


SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		

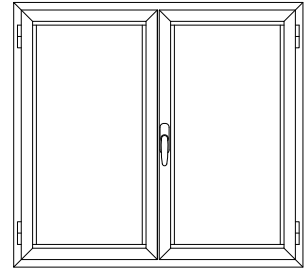
TIPOLOGIE REALIZZABILI



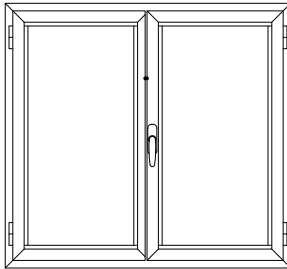
FISSO



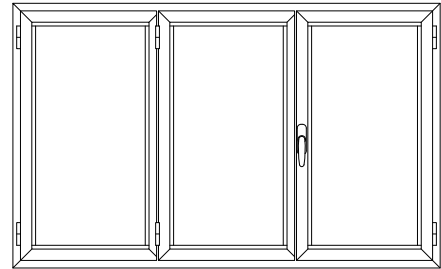
1 ANTA AP. INTERNA



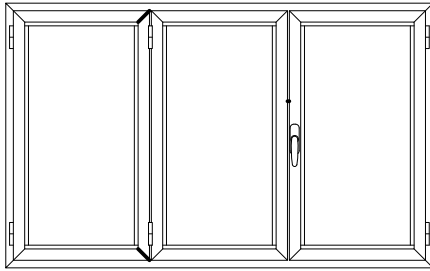
2 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



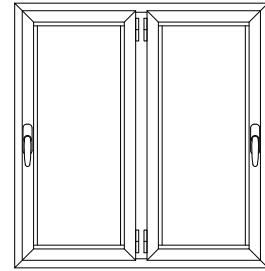
2 ANTE AP. INTERNA Z-T



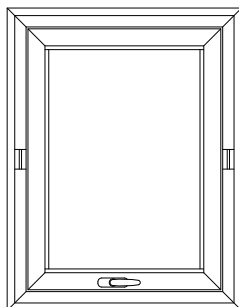
3 ANTE AP. INTERNA Z-T



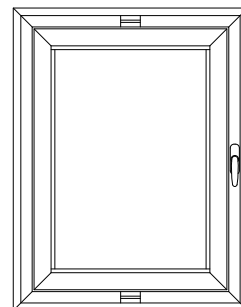
3 ANTE AP. INTERNA Z-RIP-Z



2 ANTE MONTANTE CENTRALE

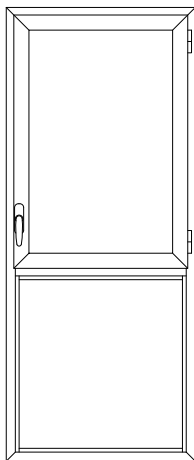


BILICO ORIZZONTALE

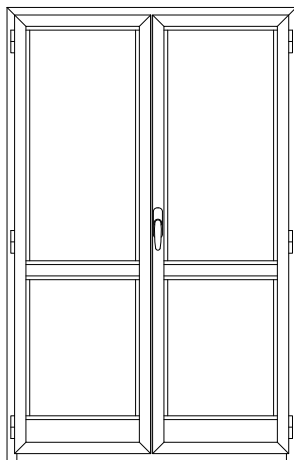


BILICO VERTICALE

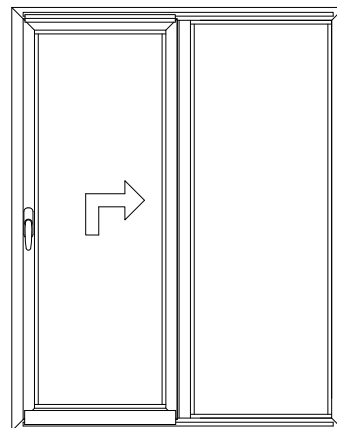
TIPOLOGIE REALIZZABILI



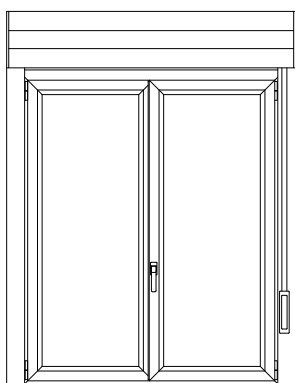
ANTA A SCOMPARSA
CON SOTTOLUCE FISSO



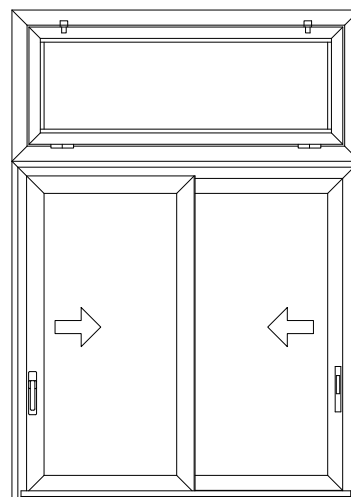
PORTABALCONE CON SOGLIA RIBASSATA



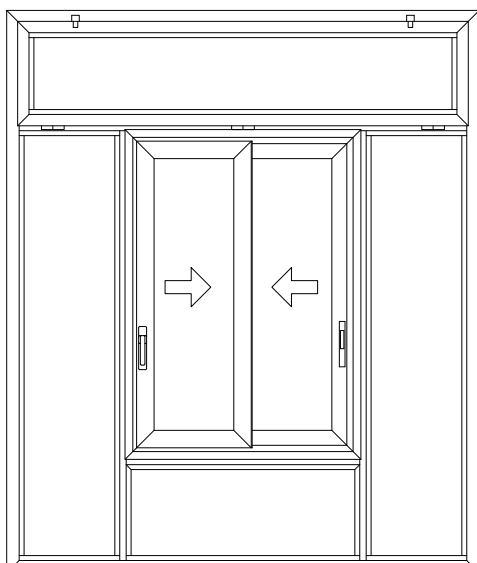
SCORREVOLE PARALLELO



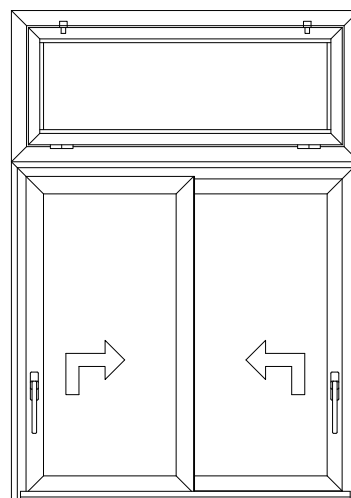
MONOBLOCCO 2 ANTE



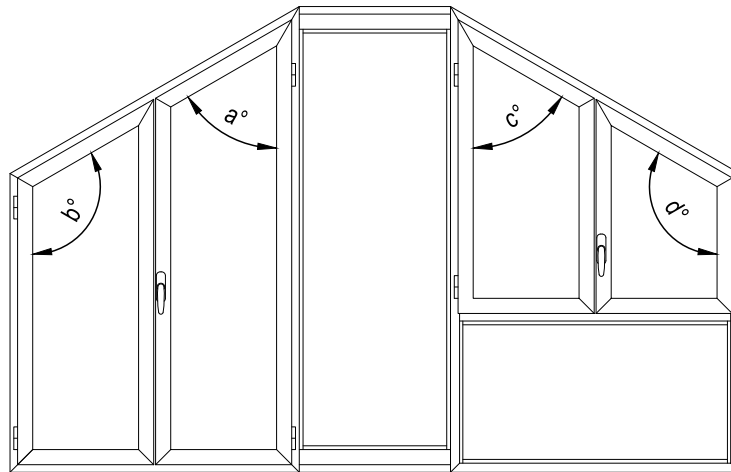
SCORREVOLE 2 ANTE CON SOPRALUCE VASISTAS



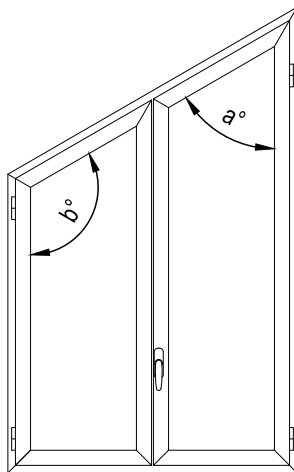
VETRINA CON INSERITO SCORREVOLE 2 ANTE
E SOPRALUCE VASISTAS



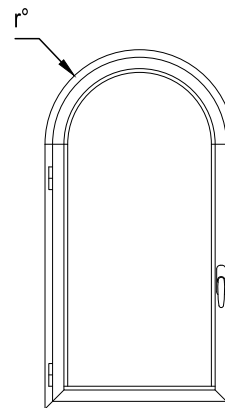
ALZANTE-SCORREVOLE 2 ANTE
CON SOPRALUCE VASISTAS



SERRAMENTI FUORI SQUADRO COMBINATI



SERRAMENTI FUORI SQUADRO



SERRAMENTI CURVI

IN CASO DI REALIZZAZIONE DI SERRAMENTI FUORI SQUADRO O DI SERRAMENTI CURVI OCCORRE VERIFICARE ATTENTAMENTE , ANCHE IN FUNZIONE DELLA TIPOLOGIA DI APERTURA (BATTENTE , WASISTAS , BILICO , SPORGERE) , CHE LE CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E LE DIMENSIONI (ANGOLO DI INCLINAZIONE , RAGGIATURA DELLA PARTE CURVA , ACCESSORISTICA UTILIZZATA) CONSENTANO IL CORRETTO SVINCOLO DELLE PARTI MOBILI.

SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO/ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI NORMALI

PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

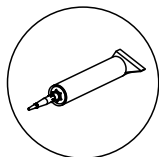
SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE (TS078 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE O CIANFRINATURA), OPPURE A BOTTONE (TS077).

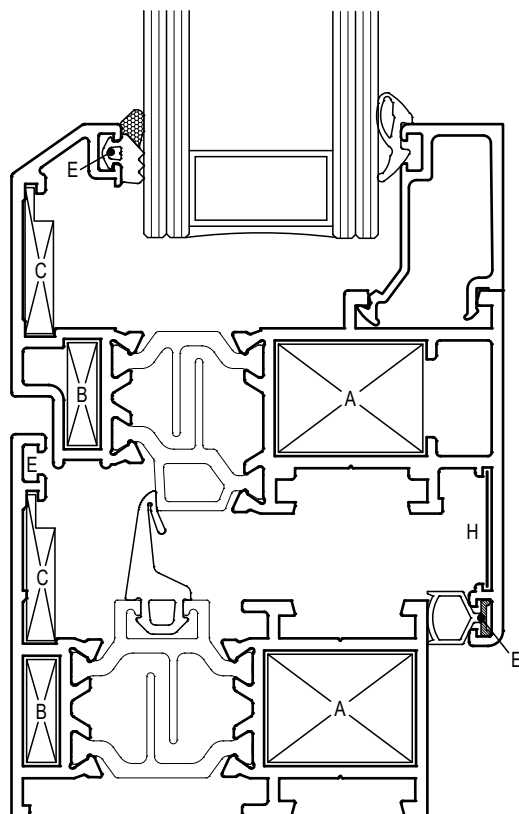
SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE A SPINARE - AVVITARE - CIANFRINARE (TS079) E CON CAMME DI BLOCCAGGIO (G501N). PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA IN ACCIAIO G268.

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.



N.B. : INCOLLARE ACCURATAMENTE LE SQUADRETTE



LE DISTINTE ACCESSORI PRESENTI NELLA SEZIONE RELATIVA ALLE TIPOLOGIE PRINCIPALI RIPORTANO TUTTE LE SQUADRETTE.

E' COMPITO DEL SERRAMENTISTA SELEZIONARE TRA DI ESSE LA TIPOLOGIA DI SQUADRETTA DA UTILIZZARE (AD ESPANSIONE, A CIANFRINARE, A BOTTONE O A SPINARE) IN FUNZIONE DELLE ATTREZZATURE A SUA DISPOSIZIONE.

SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO/ALLINEAMENTO DISPONIBILI PER PROFILATI MAGGIORATI



PER L'ASSEMBLAGGIO E L'ALLINEAMENTO DEGLI ANGOLI SONO DISPONIBILI VARIE POSSIBILITA'.

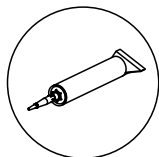
SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE AD ESPANSIONE (TS080 CON FISSAGGIO TRAMITE VITI O SPINE O CIANFRINATURA).

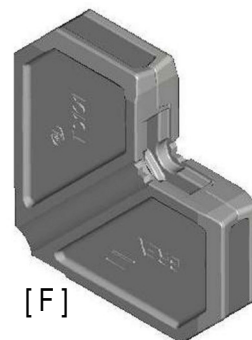
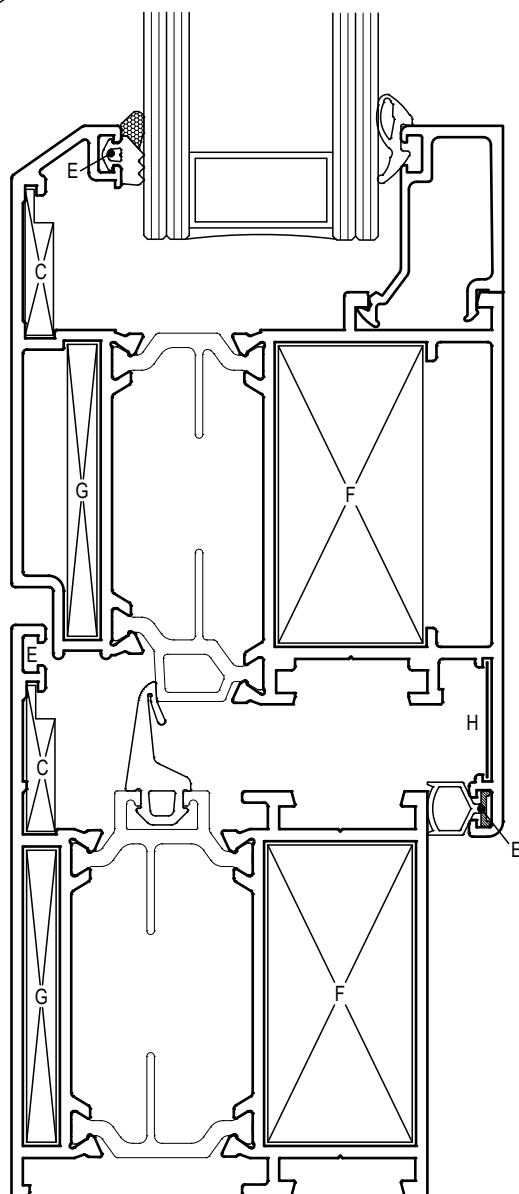
SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO:

DISPONIBILE, SIA PER I TELAI CHE PER LE ANTE, NELLA VERSIONE A SPINO - AVVITARE - CIANFRINARE (TS081) E CON CAMME DI BLOCCAGGIO (G501N).
PER L'ALETTA INTERNA DELLE ANTE E' DISPONIBILE LA SQUADRETTA IN ACCIAIO G112.

N.B. NELLE SEDI PORTAGUARNIZIONI E' CONSIGLIABILE INSERIRE SEMPRE LA SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO IN ACCIAIO G112.

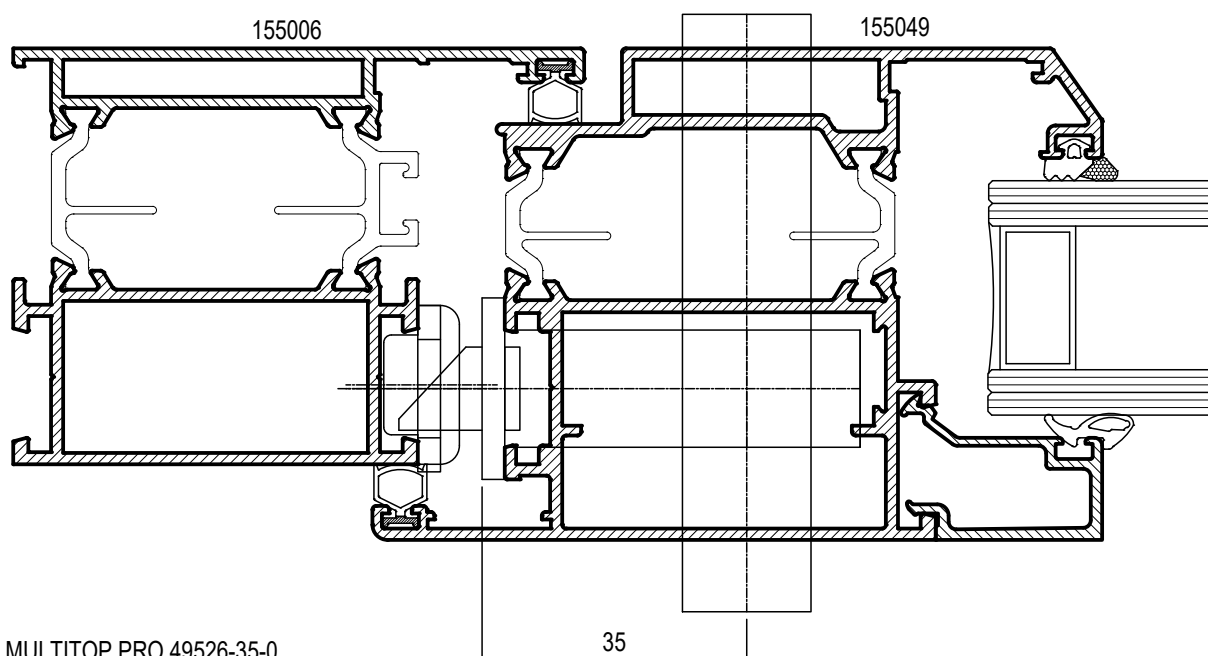


N.B. : INCOLLARE ACCURATAMENTE LE SQUADRETTE

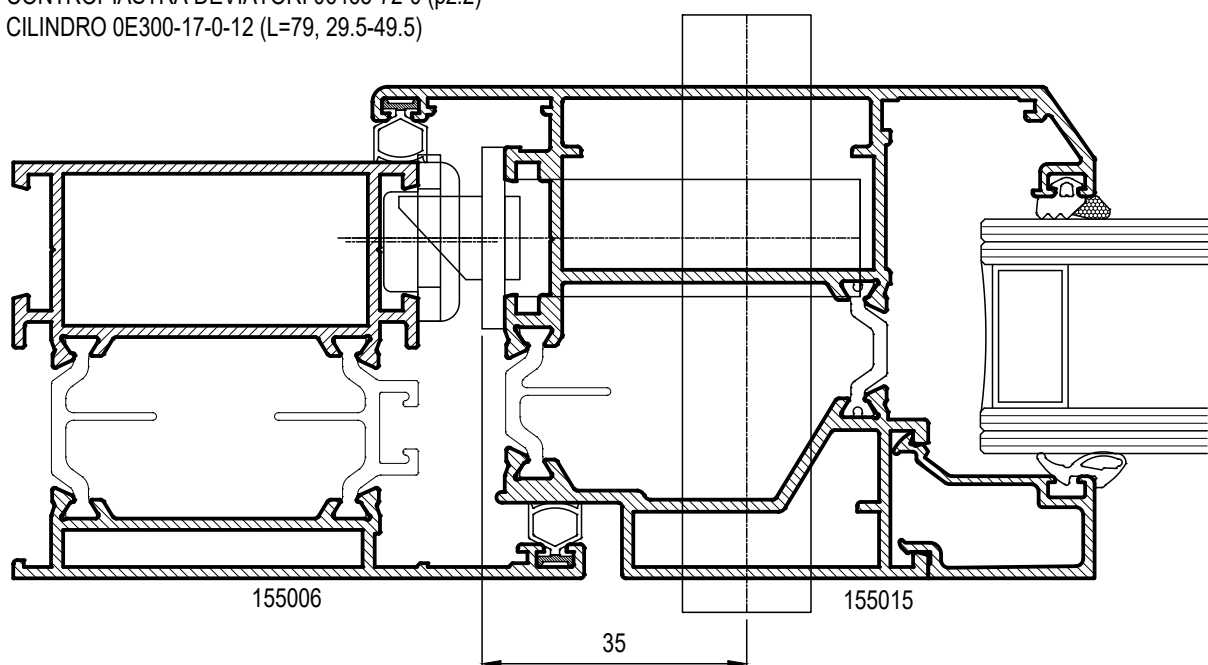


LE DISTINTE ACCESSORI PRESENTI NELLA SEZIONE RELATIVA ALLE TIPOLOGIE PRINCIPALI RIPORTANO TUTTE LE SQUADRETTE.
E' COMPITO DEL SERRAMENTISTA SELEZIONARE TRA DI ESSE LA TIPOLOGIA DI SQUADRETTA DA UTILIZZARE (AD ESPANSIONE, A CIANFRINARE, A BOTTONE O A SPINARE) IN FUNZIONE DELLE ATTREZZATURE A SUA DISPOSIZIONE.

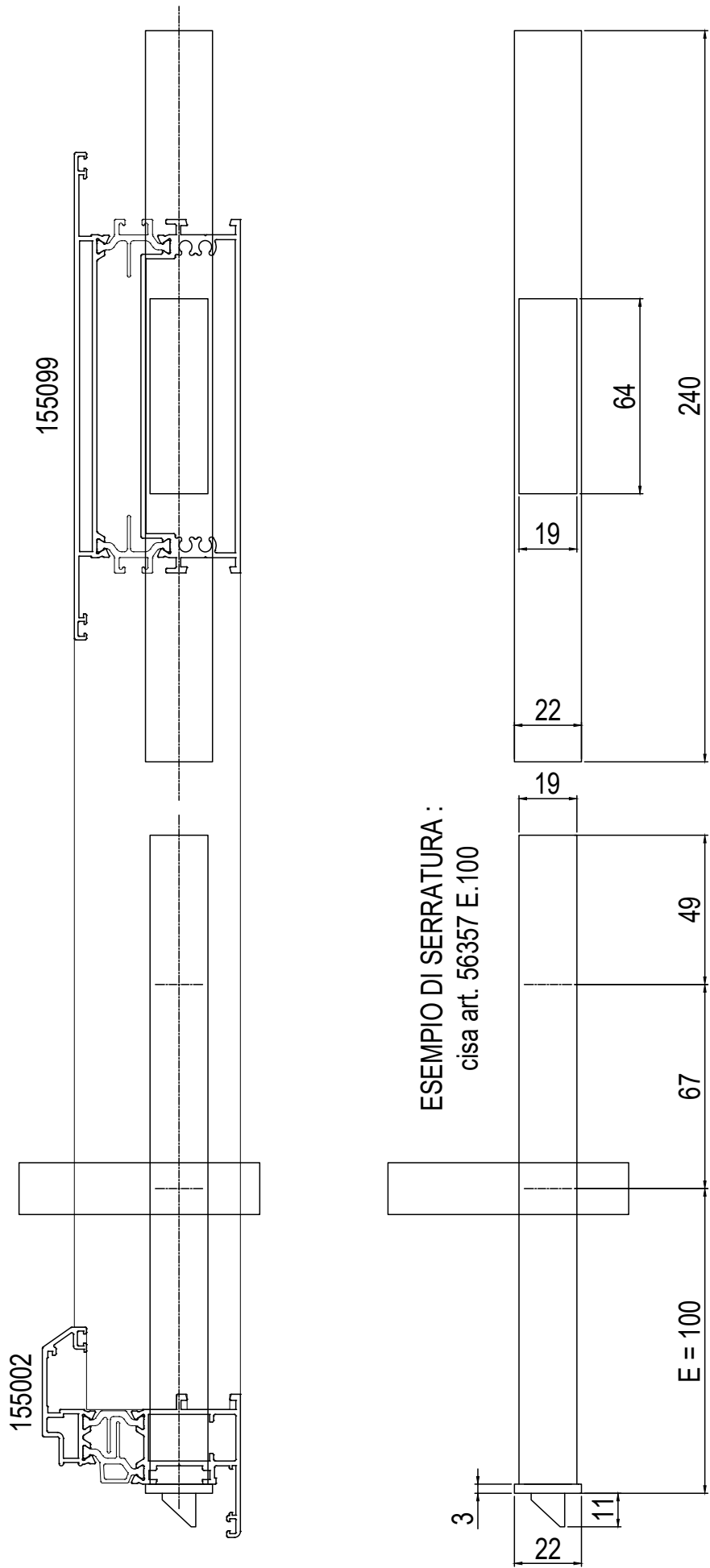
ESEMPIO DI APPLICAZIONE SERRATURA DA MONTANTE



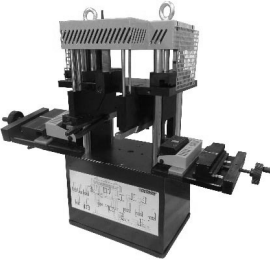
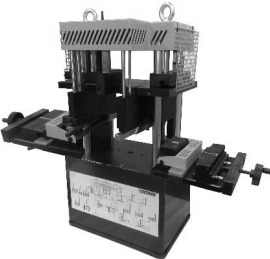
MULTITOP PRO 49526-35-0
 CONTRTOPIASTRA CENTRALE 06463-82-0
 CONTROPIASTRA DEVIATORI 06465-72-0 (pz.2)
 CILINDRO 0E300-17-0-12 (L=79, 29.5-49.5)



ESEMPIO DI APPLICAZIONE SERRATURA
DA FASCIA SU PROFILATO DEDICATO ART. 155107



PUNZONATRICI ESISTENTI LAVORAZIONI ESEGUITE

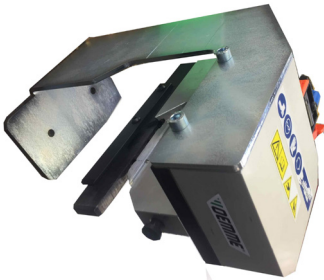
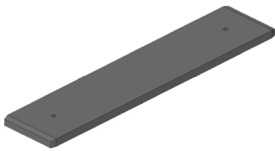
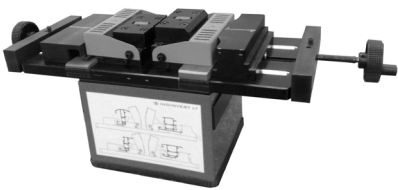
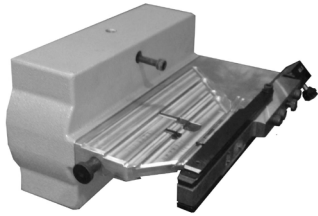
	GA101 + GA136	LAVORAZIONI : 1 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. MULTIF. 2 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. A PULSANTE 3 - CAVALLOTTO INTERNO 4 - AERZIONE VETRO 5 - SCARICO ACQUA 6 - CREMONESE 7 - FORATURA ASTA DI COMANDO 8 - ASPORTAZIONE DENTINI PASS. ASTINA 9 - FORO D.3mm PER SQUAD. ESTERNA
	GA100 + GA037 GA039 GA136	LAVORAZIONI : 1 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. MULTIF. 2 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. A PULSANTE 3 - CAVALLOTTO INTERNO 4 - AERZIONE VETRO 5 - SCARICO ACQUA 6 - CREMONESE 7 - FORATURA ASTA DI COMANDO 8 - ASPORTAZIONE DENTINI PASS. ASTINA 9 - FORO D.3mm PER SQUAD. ESTERNA
	GA003 + GA037 GA039 GA082 GA083C GA136	LAVORAZIONI : 1 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. MULTIF. 2 - FORO D.8mm PER SQUAD. INT. A PULSANTE 3 - CAVALLOTTO INTERNO 4 - AERZIONE VETRO 5 - SCARICO ACQUA 6 - CREMONESE 7 - FORATURA ASTA DI COMANDO 8 - ASPORTAZIONE DENTINI PASS. ASTINA 9 - FORO D.3mm PER SQUAD. ESTERNA

GA037 - GA039 - GA082 - GA083C - GA136 : ATTREZZATURE COMPLEMENTARI

GA003 - GA100 - GA101 - GA690 : PUNZONATRICI NON PIÙ COMMERCIALIZZATE

PUNZONATRICI ESISTENTI ELENCO ATTREZZATURE



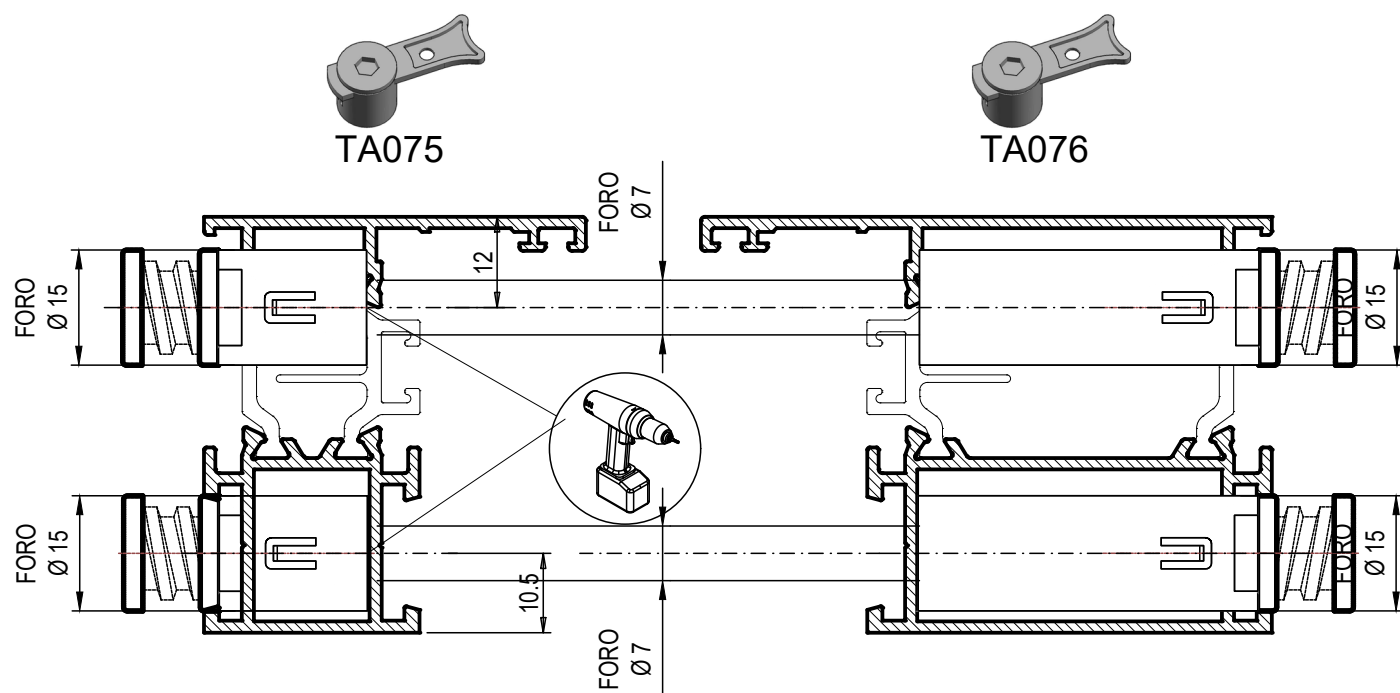
	GA136	MISCELLANEA	PUNZONATRICE PER FORO 3 mm SQUADRETTA ESTERNA
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA037	MISCELLANEA	KIT FORCELLA PER LAVORAZIONE SQUADRETTA INTERNA DA ABBINARE A GA003 O GA100
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA038	MISCELLANEA	KIT FORCELLA PER LAVORAZIONE SQUADRETTA INTERNA DA ABBINARE A GA690
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA039	PVC	KIT SPESSORE IN PVC PER SCARICO CONDENSA DA ABBINARE A GA082 O GA100
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA082	MISCELLANEA	PUNZONATRICE PER ASOLE DI SCARICO CONDENSA E AERAZIONE VETRI DA ABBINARE A GA003
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA083C	MISCELLANEA	PUNZONATRICE FORO 8 mm DA ABBINARE A GA003
			SCATOLA DA : 1 Pz.

ABACO TRACIANTI

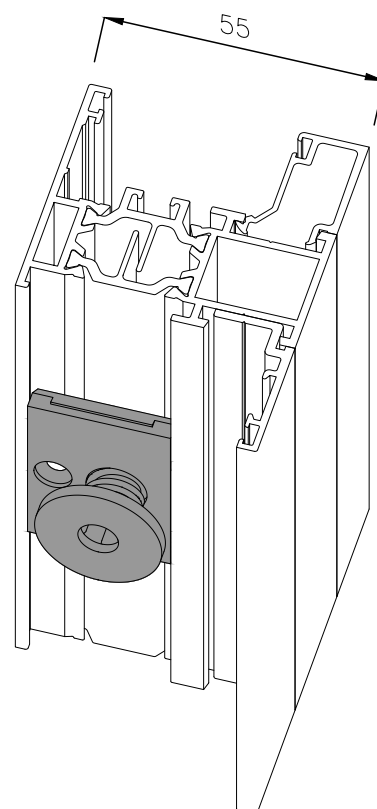
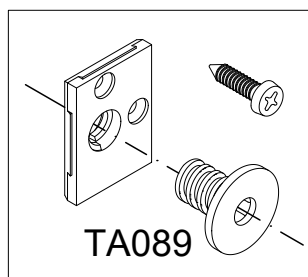
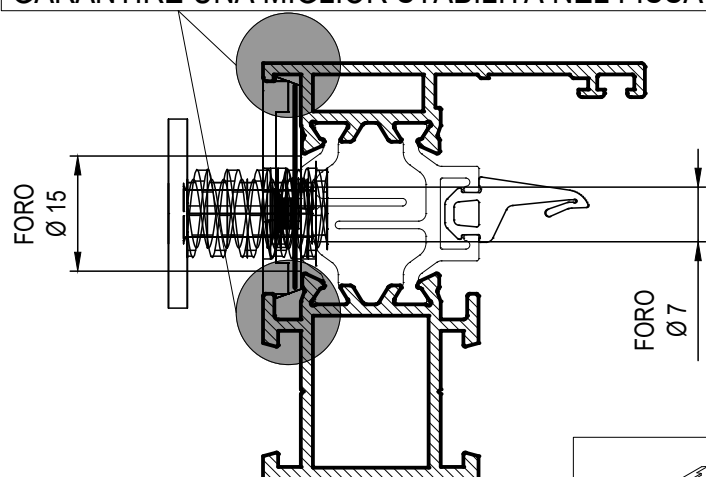
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	TI001	MISCELLANEA	TRACIANTE FORO D.8 mm + ASOLA PER SQUADRETTE INTERNE PER TELAI E ANTE SCATOLA DA : 1 Pz.
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA AQUISTARE SEPARATAMENTE	
	TI002	MISCELLANEA	TRACIANTE FORO D.10,5 mm PER CAVALLOTTI INTERNI SCATOLA DA : 1 Pz.
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA AQUISTARE SEPARATAMENTE	
	TI003	MISCELLANEA	TRACIANTE FORO D.3 mm PER SQUADRETTA ESTERNA PER TELAI E ANTE SCATOLA DA : 1 Pz.
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA AQUISTARE SEPARATAMENTE	
	TI004	MISCELLANEA	TRACIANTE CREMONESE, SPUNTATURA ALETTE E ASTINA SCATOLA DA : 1 Pz.
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA AQUISTARE SEPARATAMENTE	
	TI005	MISCELLANEA	TRACIANTE ASOLA 26,5 x 10.1 PER SCARICO ACQUA SCATOLA DA : 1 Pz.
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA AQUISTARE SEPARATAMENTE	
	TI006	MISCELLANEA	TRACIANTE ASOLA 20x3 mm PER SCARICO CONDENSA SCATOLA DA : 1 Pz.
		UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA AQUISTARE SEPARATAMENTE	

Lavorazioni

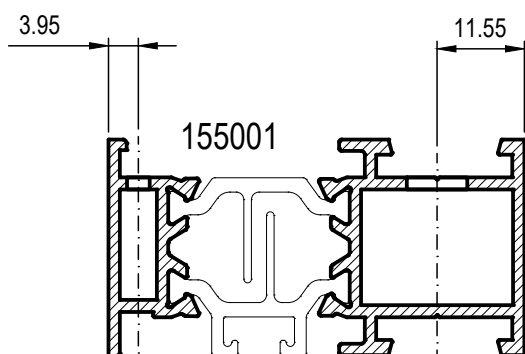
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO



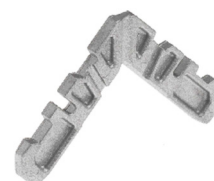
IL REGOLO SCARICA IL PESO SUI PROFILATI IN ALLUMINIO PER GARANTIRE UNA MIGLIOR STABILITÀ NEL FISSAGGIO A MURO



LAVORAZIONE SU TELAIO PER SQUADRETTA ART. TS077 E TS079 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136 OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 - TI003



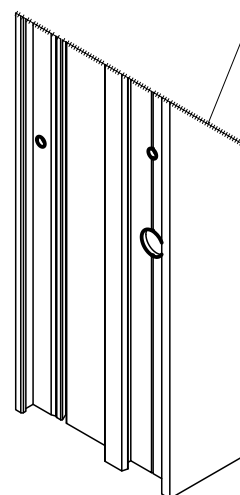
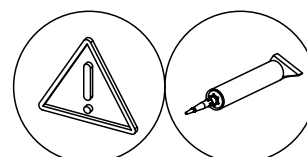
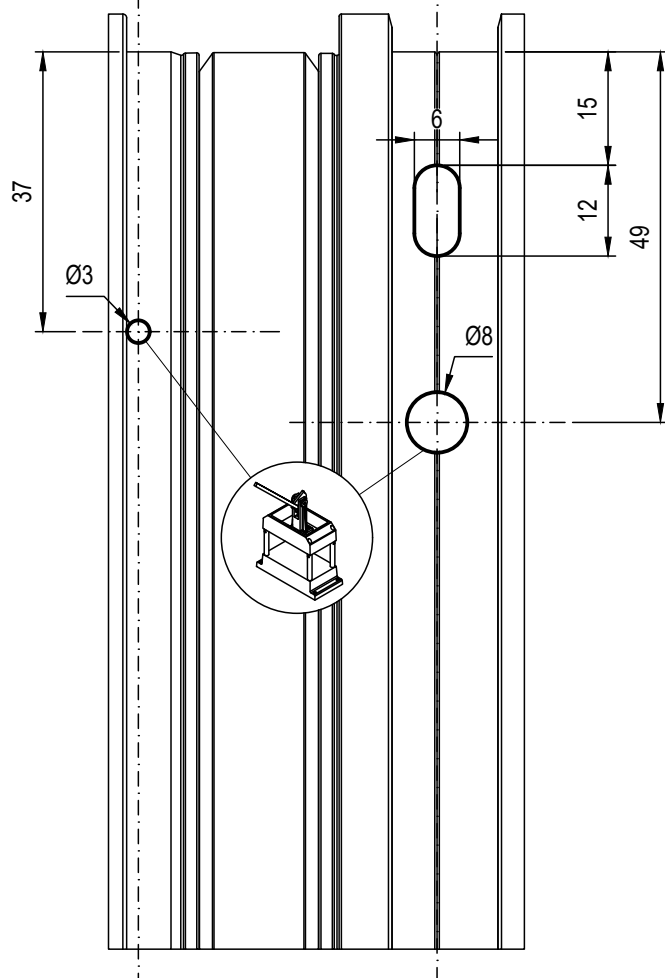
TS077



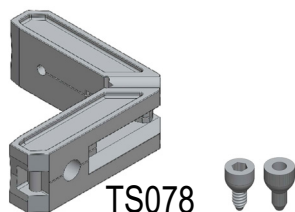
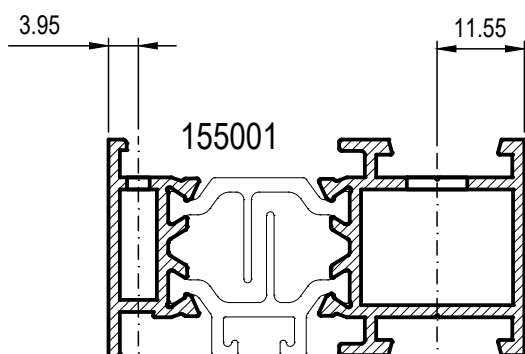
TS079



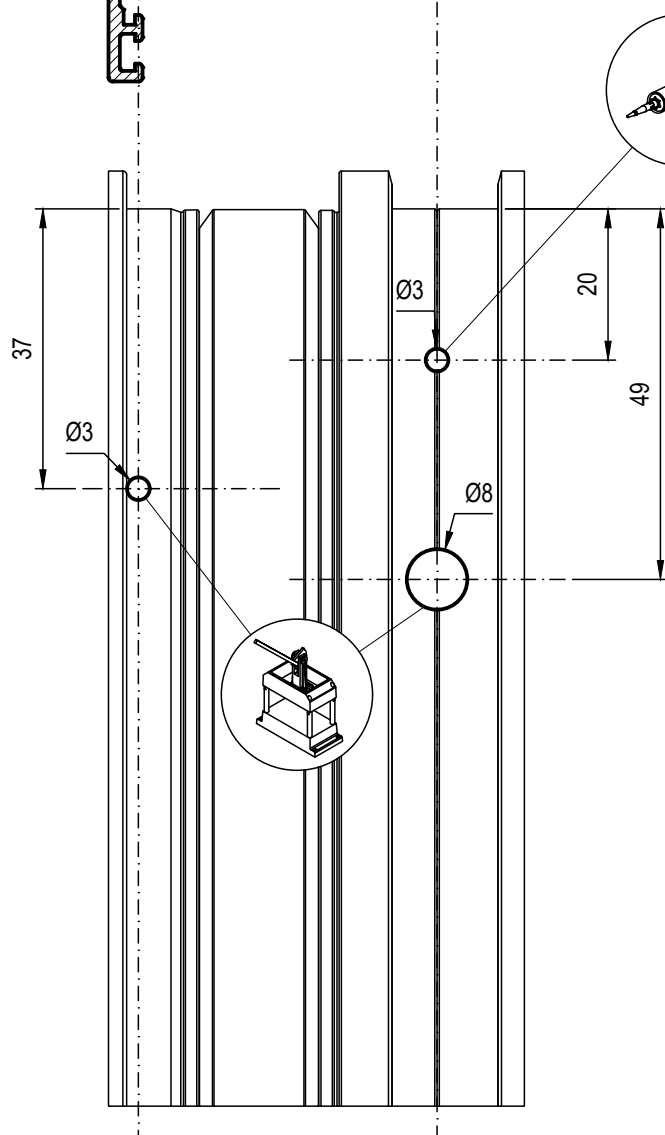
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
SPINA G266 O SPINA S3001



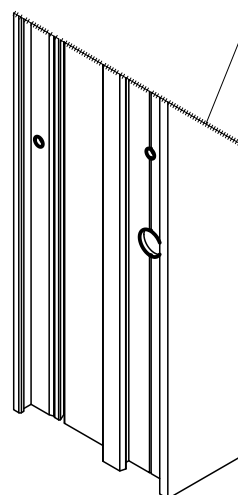
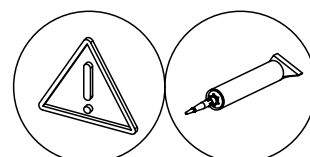
LAVORAZIONE SU TELAIO
PER SQUADRETTA ART. TS077 E TS079
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136
 OPPURE DAL TRACIANTE TI001 - TI003



TS078
 PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
 VITE G2001 O SPINA G2002

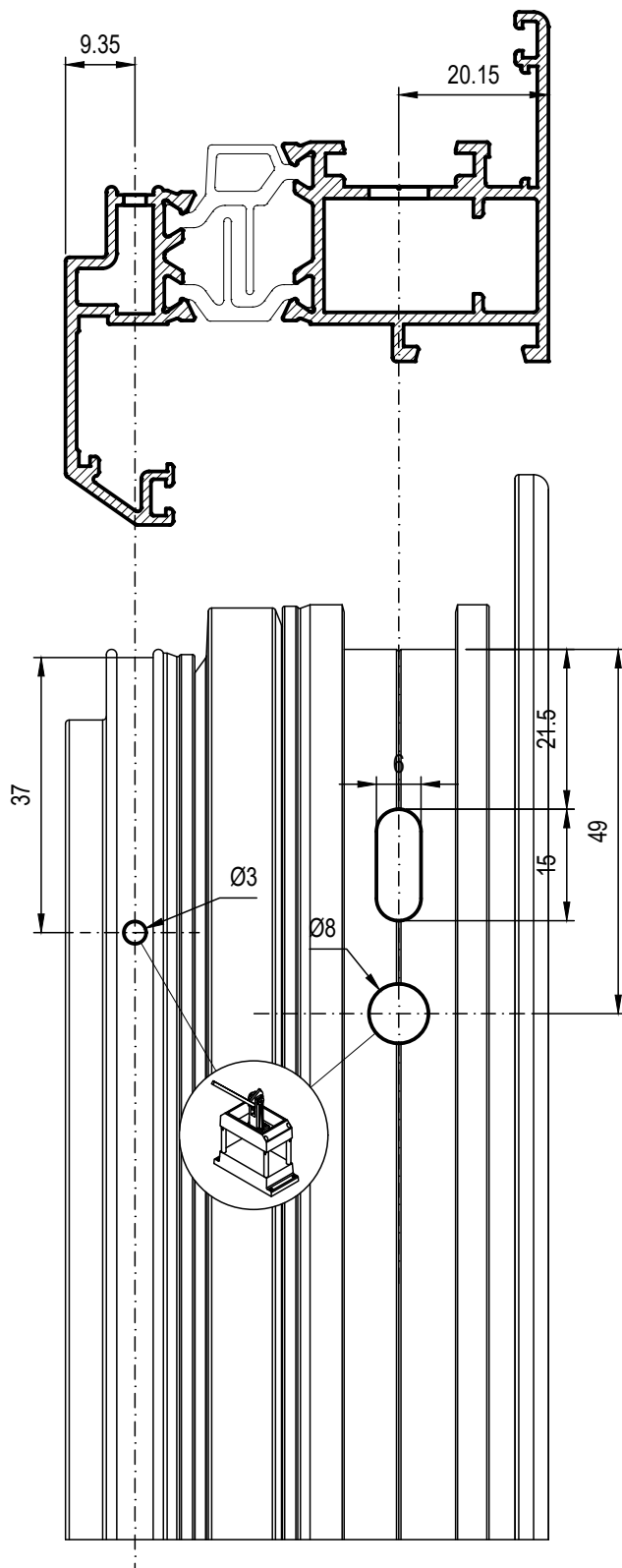


TS079
 PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
 SPINA G266 O SPINA S3001



N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO

LAVORAZIONE SU ANTA PER SQUADRETTA ART. TS077 E TS079 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136 OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 - TI003



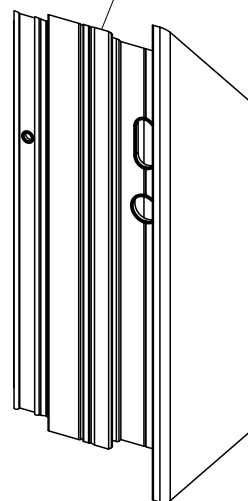
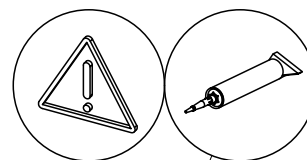
TS077



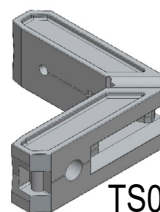
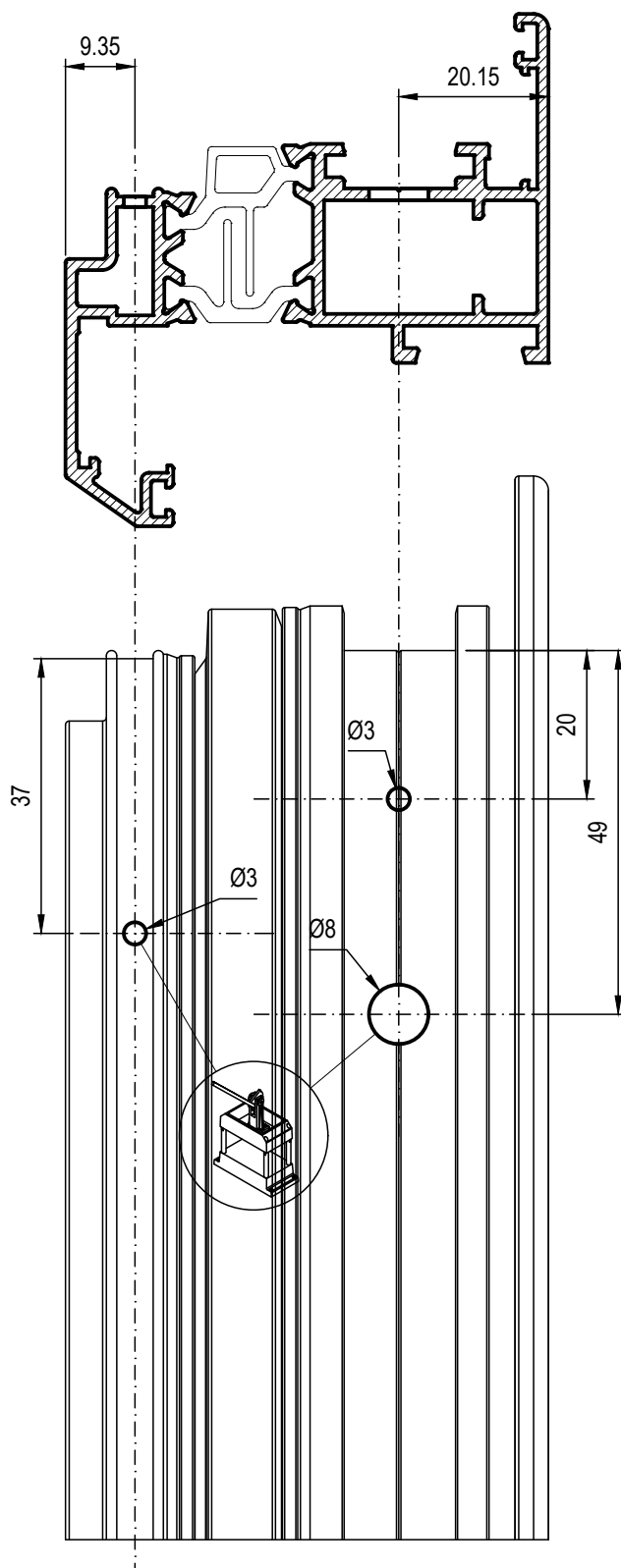
TS079



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
SPINA G266 O SPINA S3001



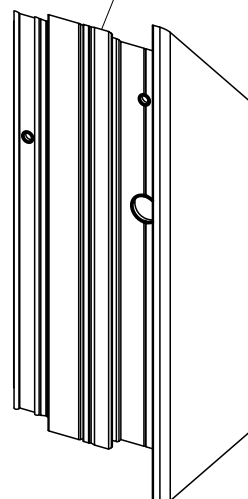
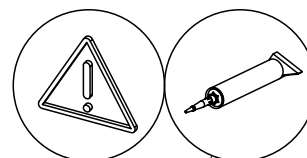
LAVORAZIONE SU ANTA
PER SQUADRETTA ART. TS077 E TS079
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136
 OPPURE DAL TRACIANTE TI001 - TI003



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
 VITE G2001 O SPINA G2002



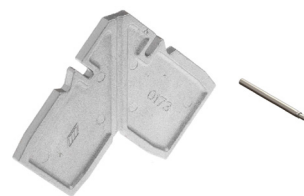
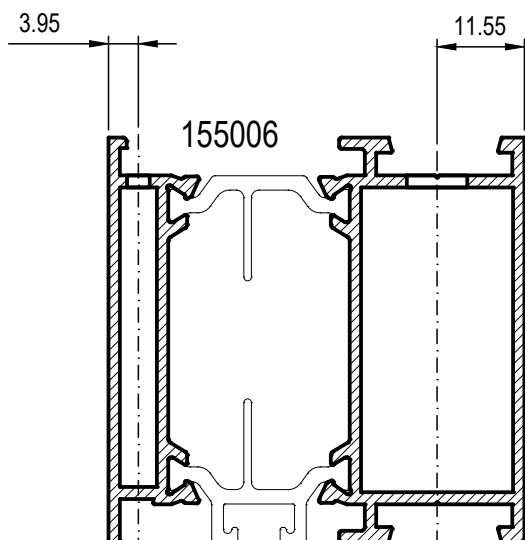
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
 SPINA G266 O SPINA S3001



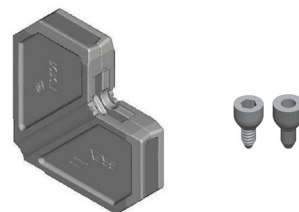
N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO

LAVORAZIONE SU TELAIO PER SQUADRETTA ART. TS080 E TS081

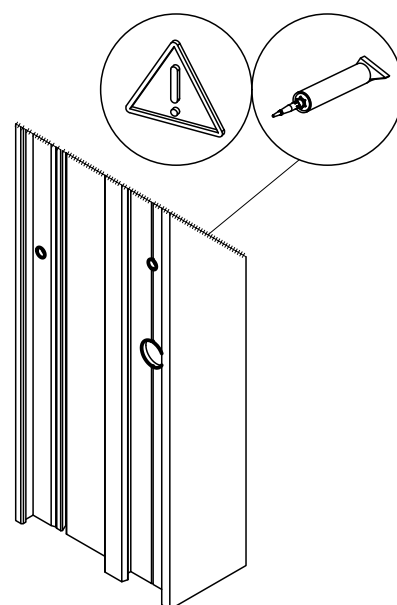
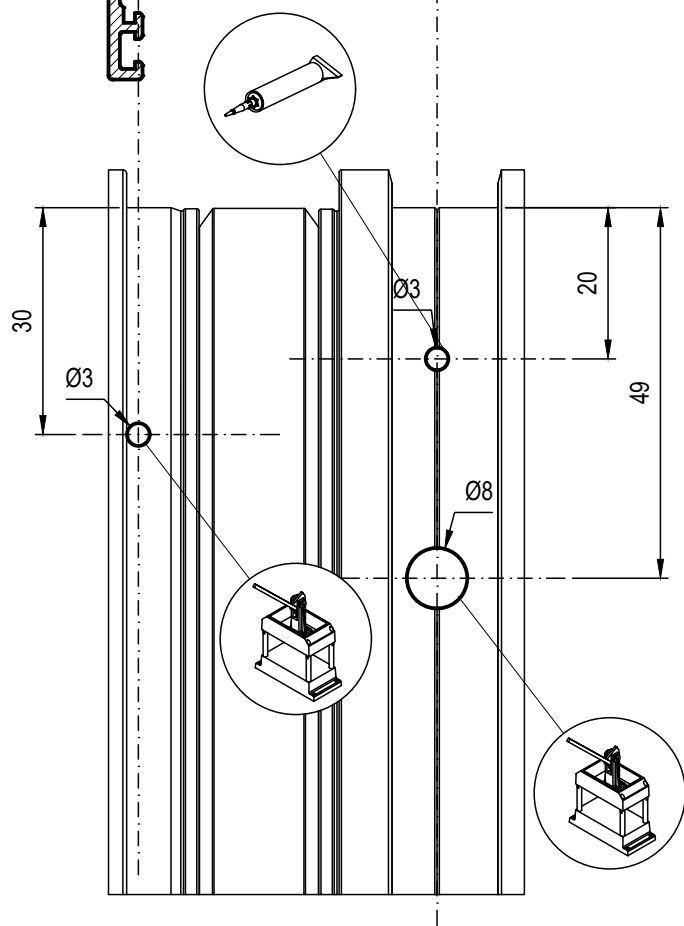
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136
OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 - TI003



TS081
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
SPINA G266 O SPINA S3001

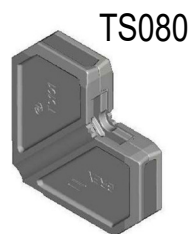
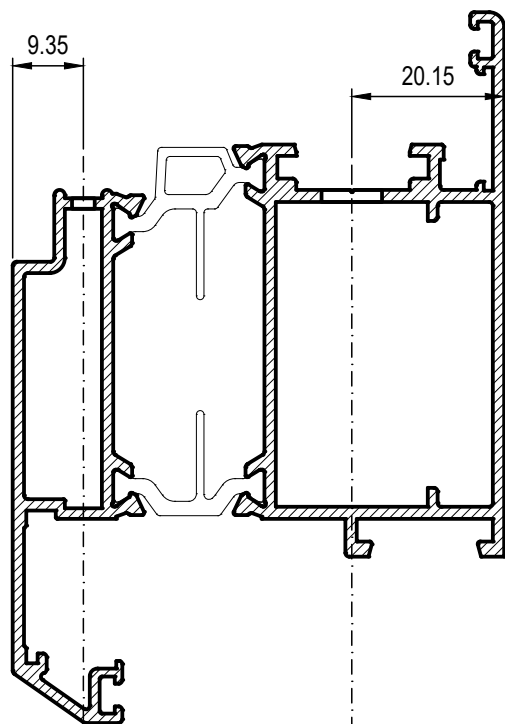


TS080
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002



N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO

LAVORAZIONE SU ANTA
PER SQUADRETTA ART. TS080 E TS081
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 - GA136
 OPPURE DAL TRACIANTE TI001 - TI003



TS080



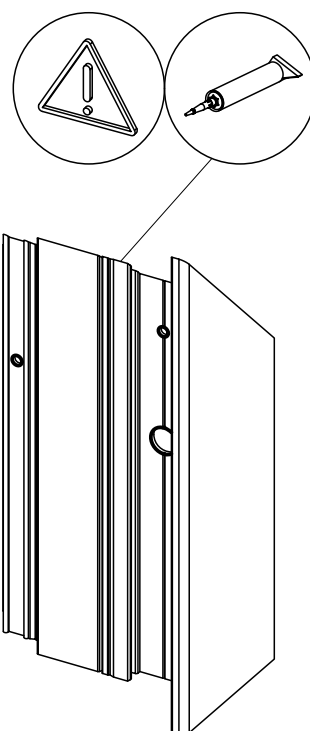
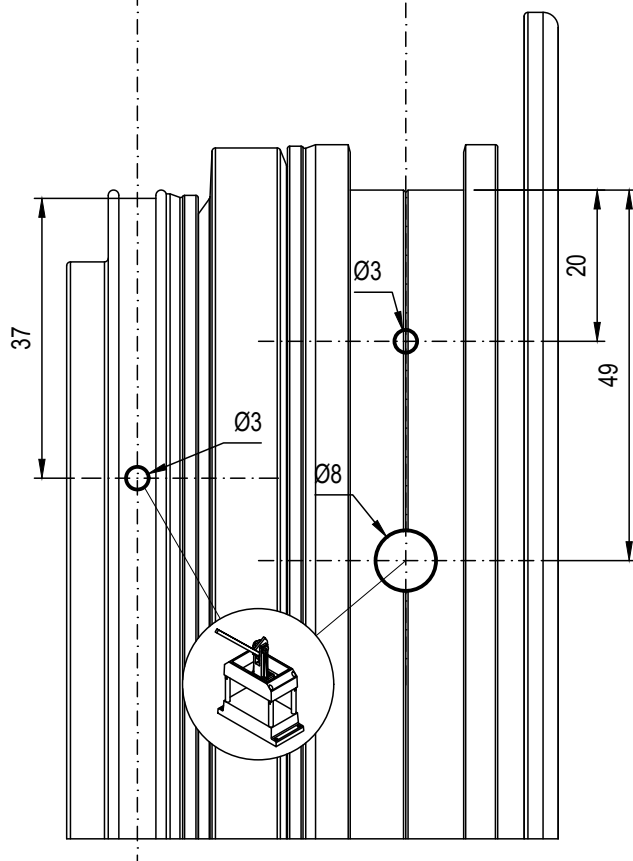
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
 VITE G2001 O SPINA G2002



TS081



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
 SPINA G266 O SPINA S3001

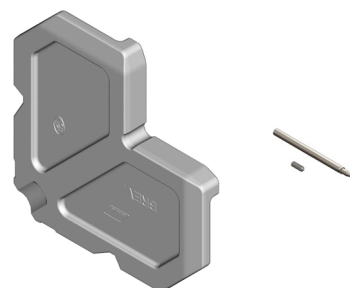
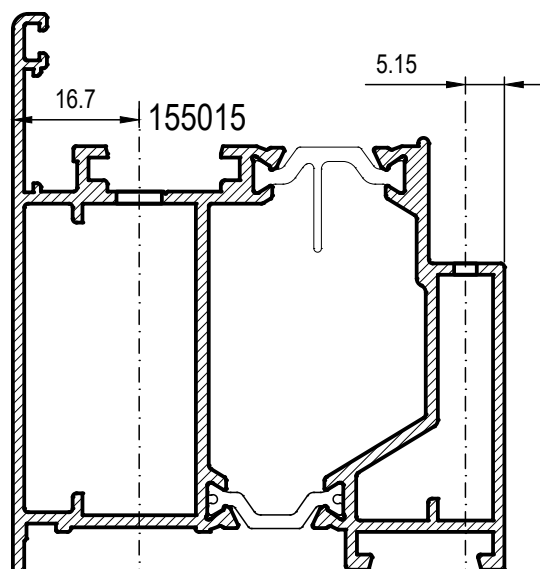


N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO

LAVORAZIONE PER SQUADRETTA

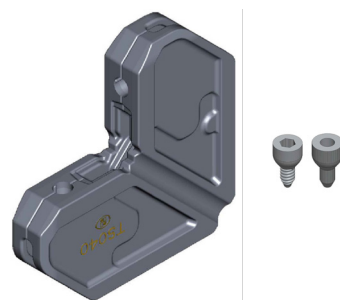
ART. TS089 E TS040

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA136
OPPURE DAL TRACIANTE TI008



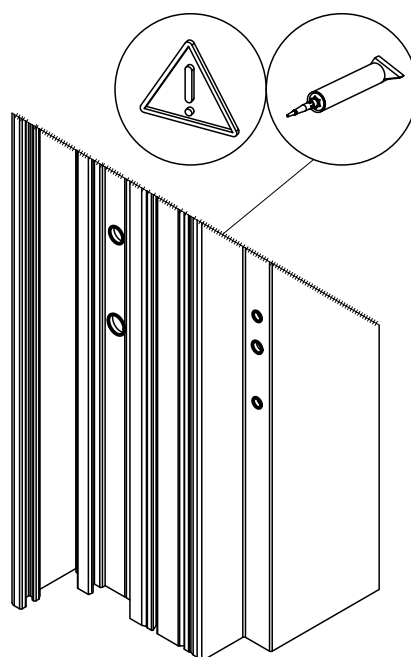
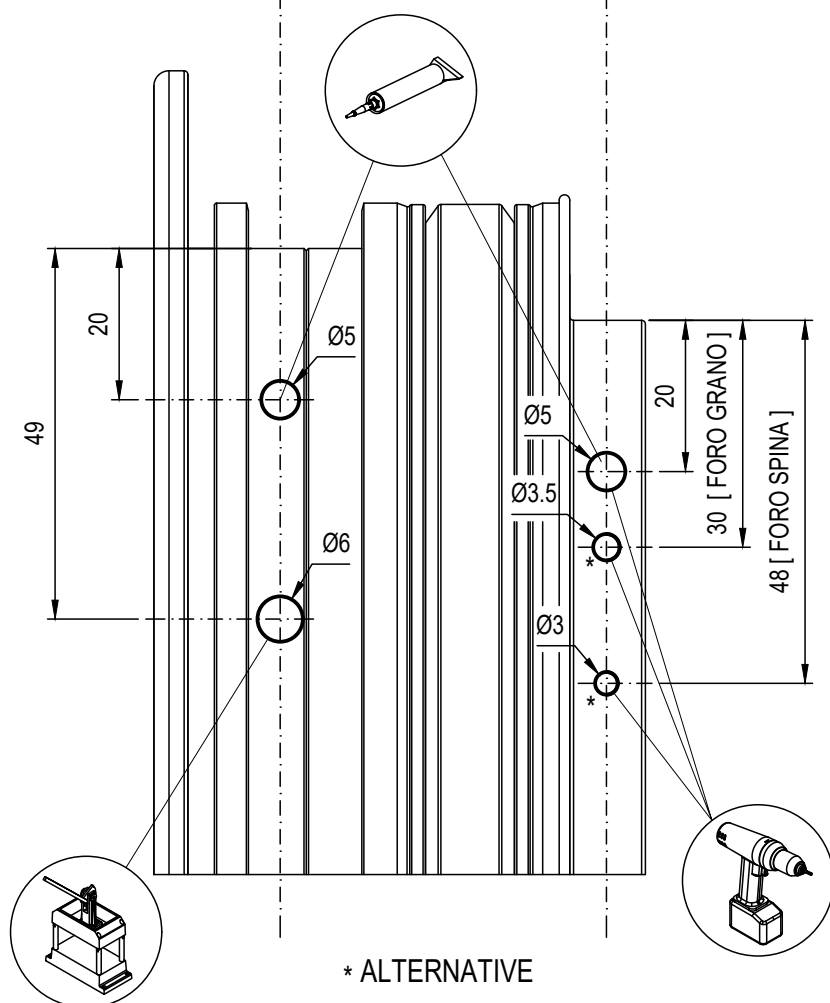
TS089

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
GRANO TS021 O SPINA G266/S3001



TS040

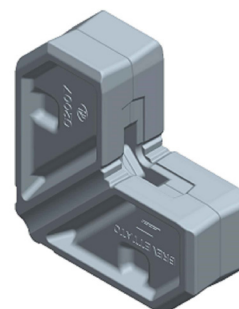
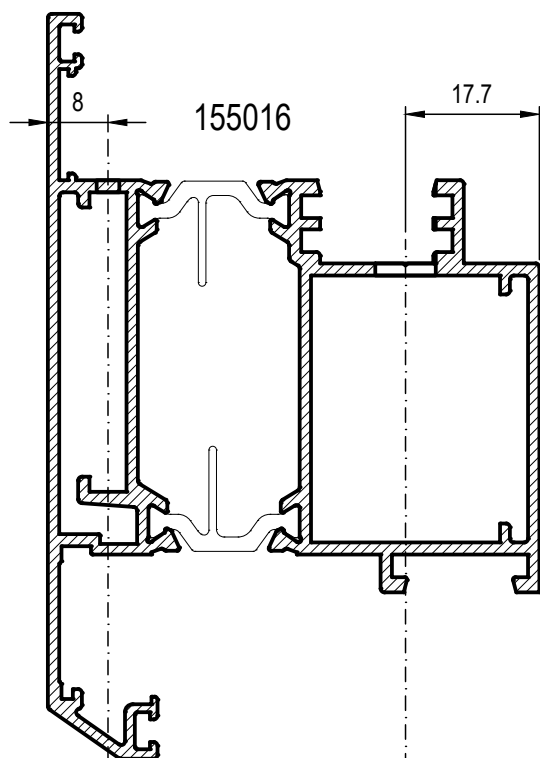
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE TS042 O SPINA TS043



LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. G2007

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA083C

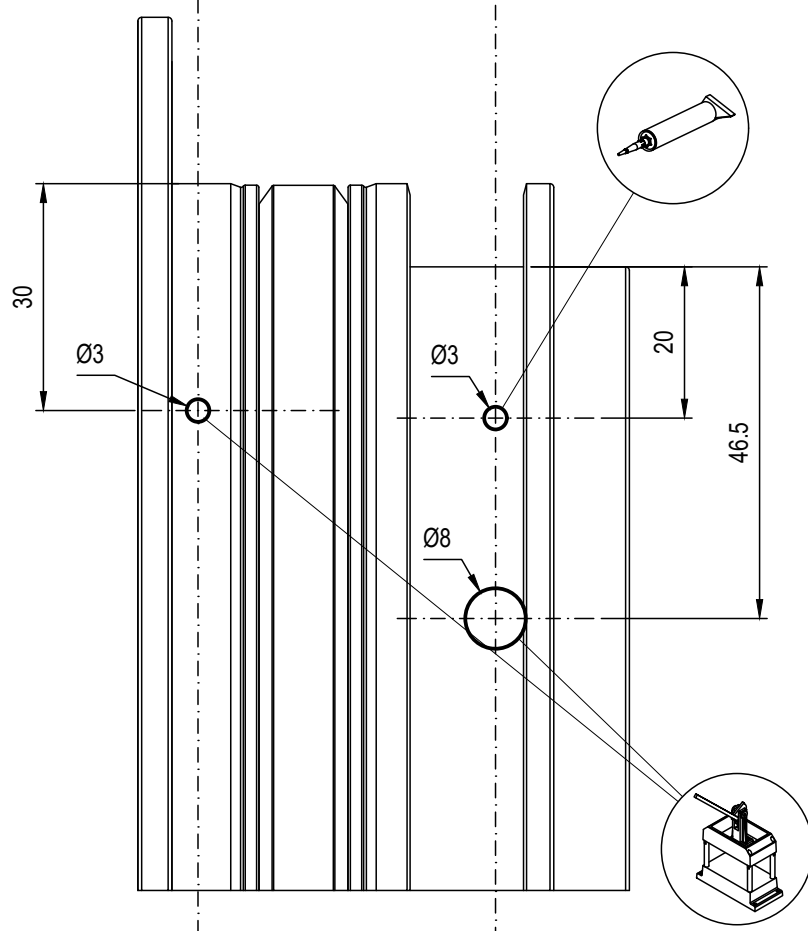
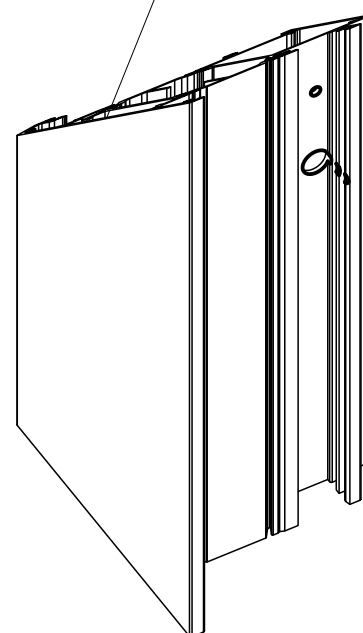
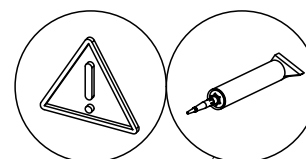
OPPURE DAL TRACIANTE TI001



G2007



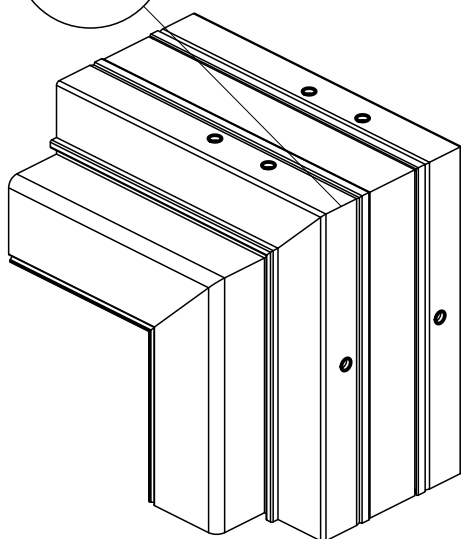
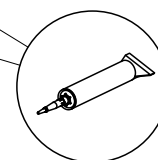
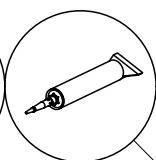
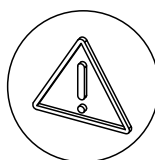
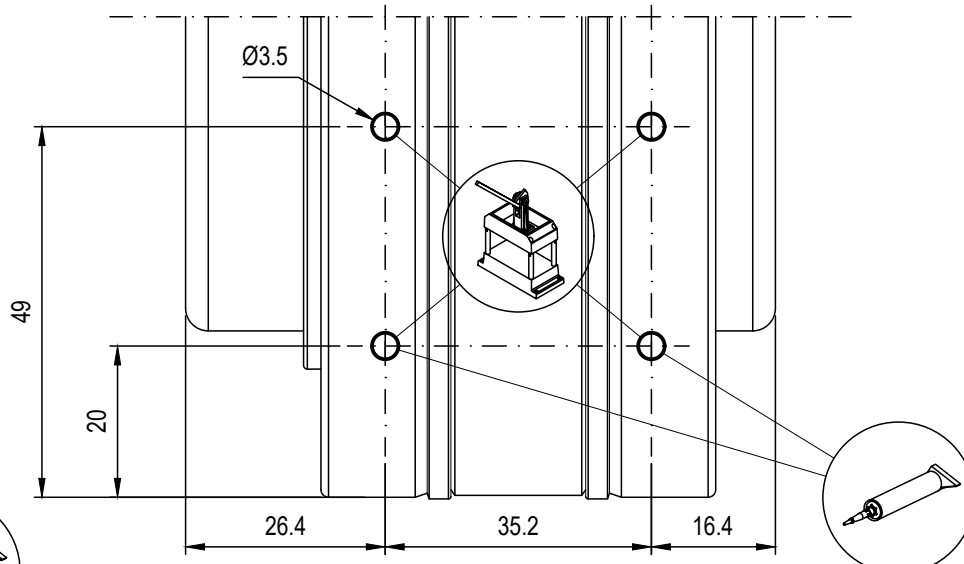
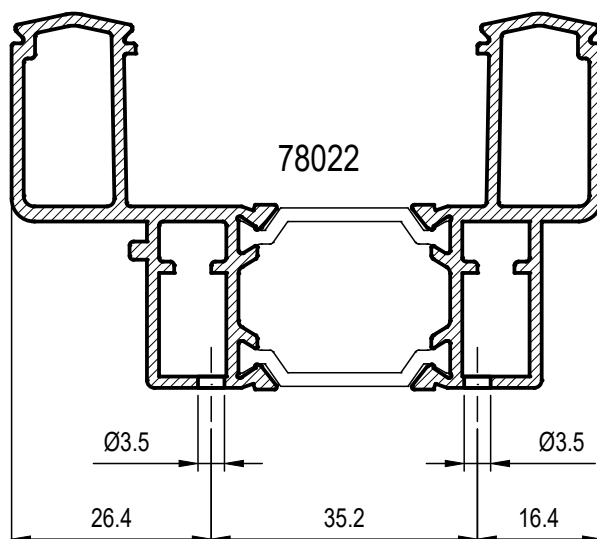
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002



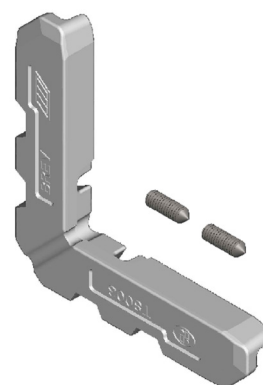
N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO

LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS003

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA0690 o GA100
OPPURE DAL TRAPANO



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE GRANO TS021

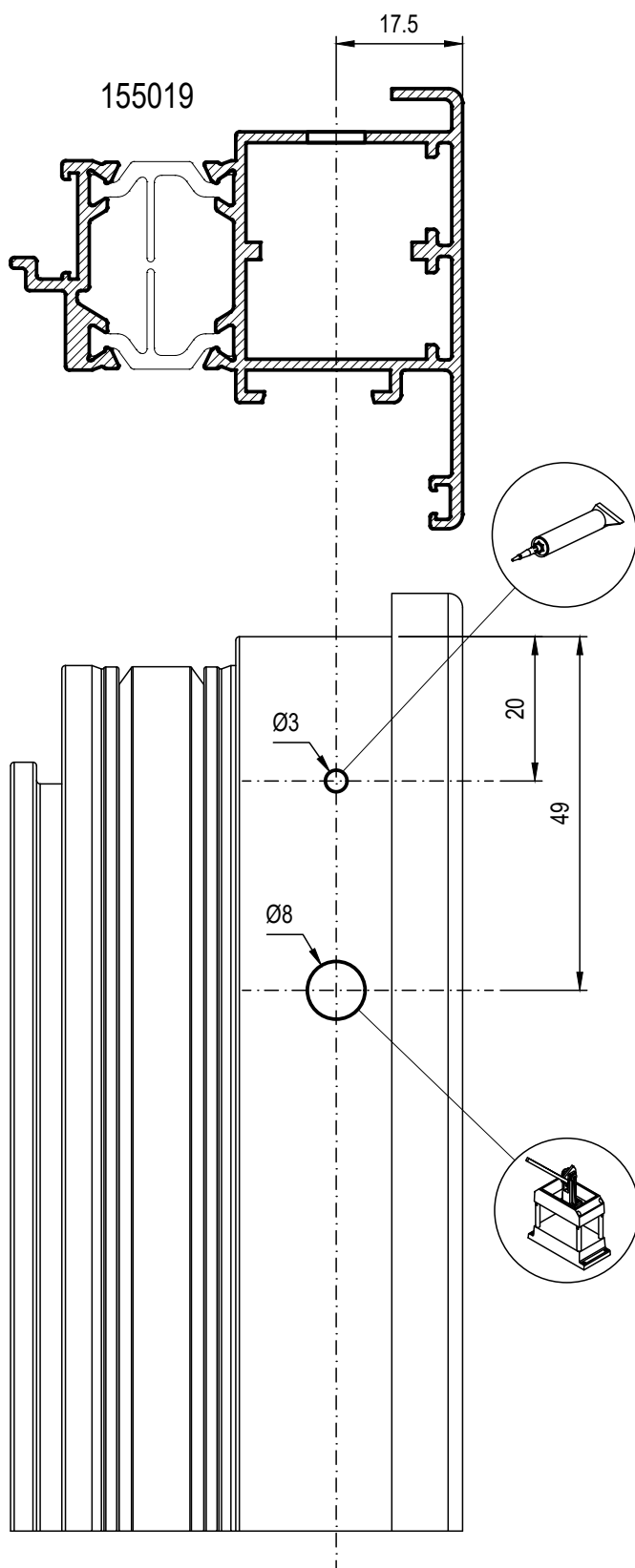


TS003

LAVORAZIONE PER SQUADRETTA ART. TS002

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA083C

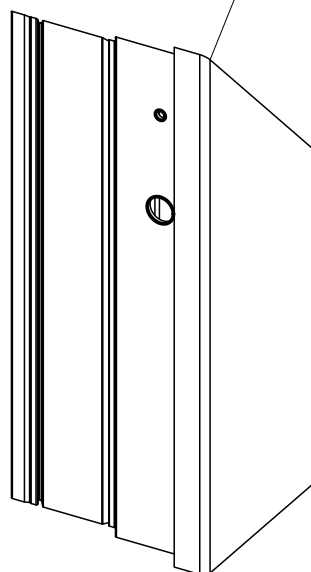
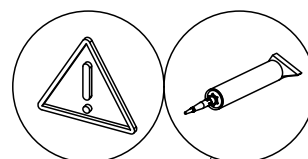
OPPURE DAL TRACIANTE TI001



TS002

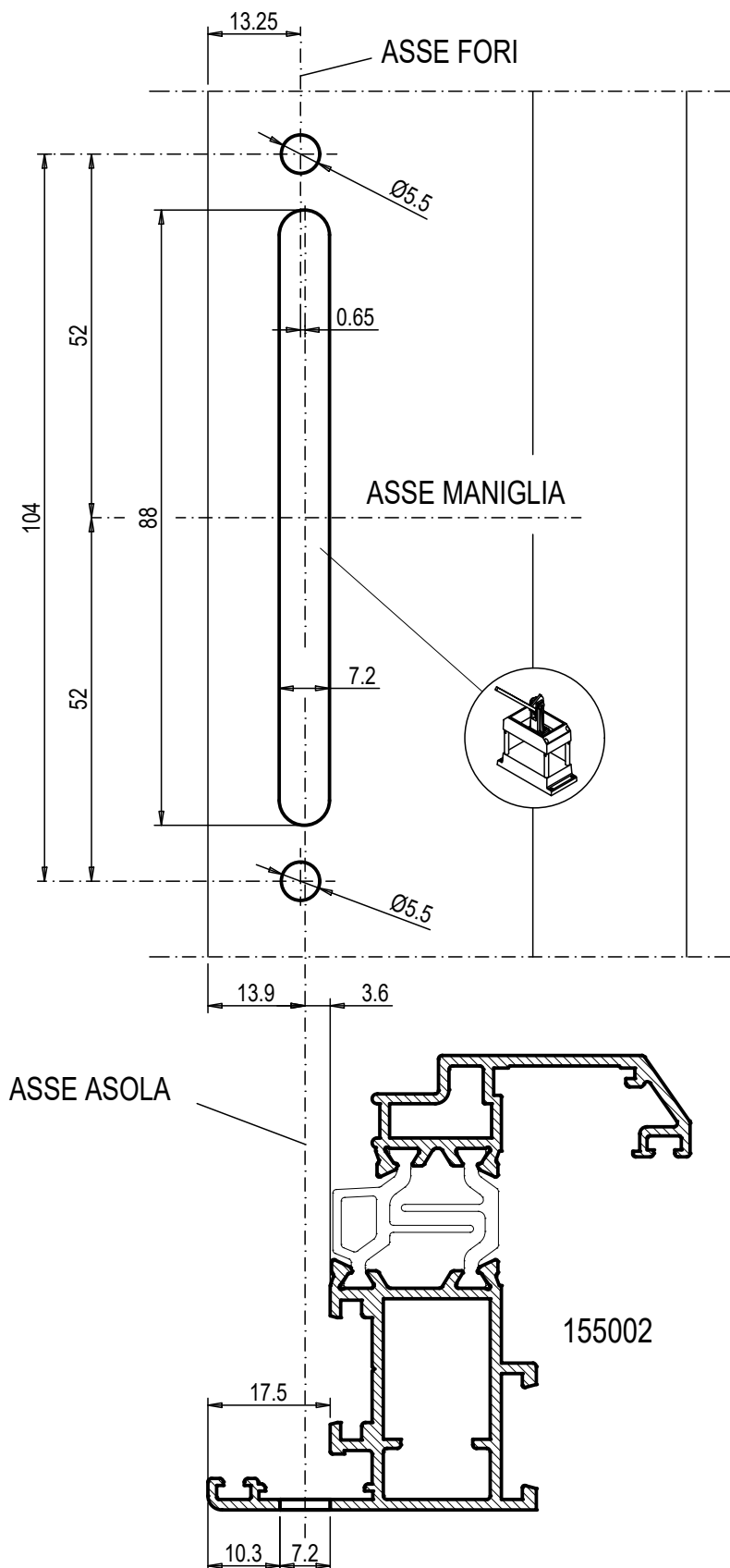


PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002

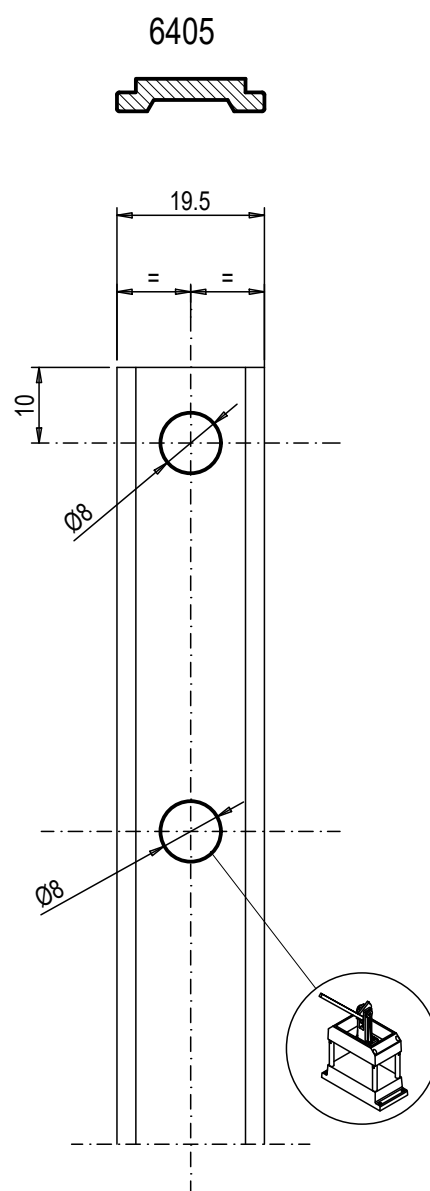


LAVORAZIONE DI SPUNTA ALETTE PER PASSAGGIO ASTINA

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRANCIANTE TI004



FORO DI TESTA Ø8 E
INTERMEDIO Ø8 SU ASTINA
DI CHIUSURA

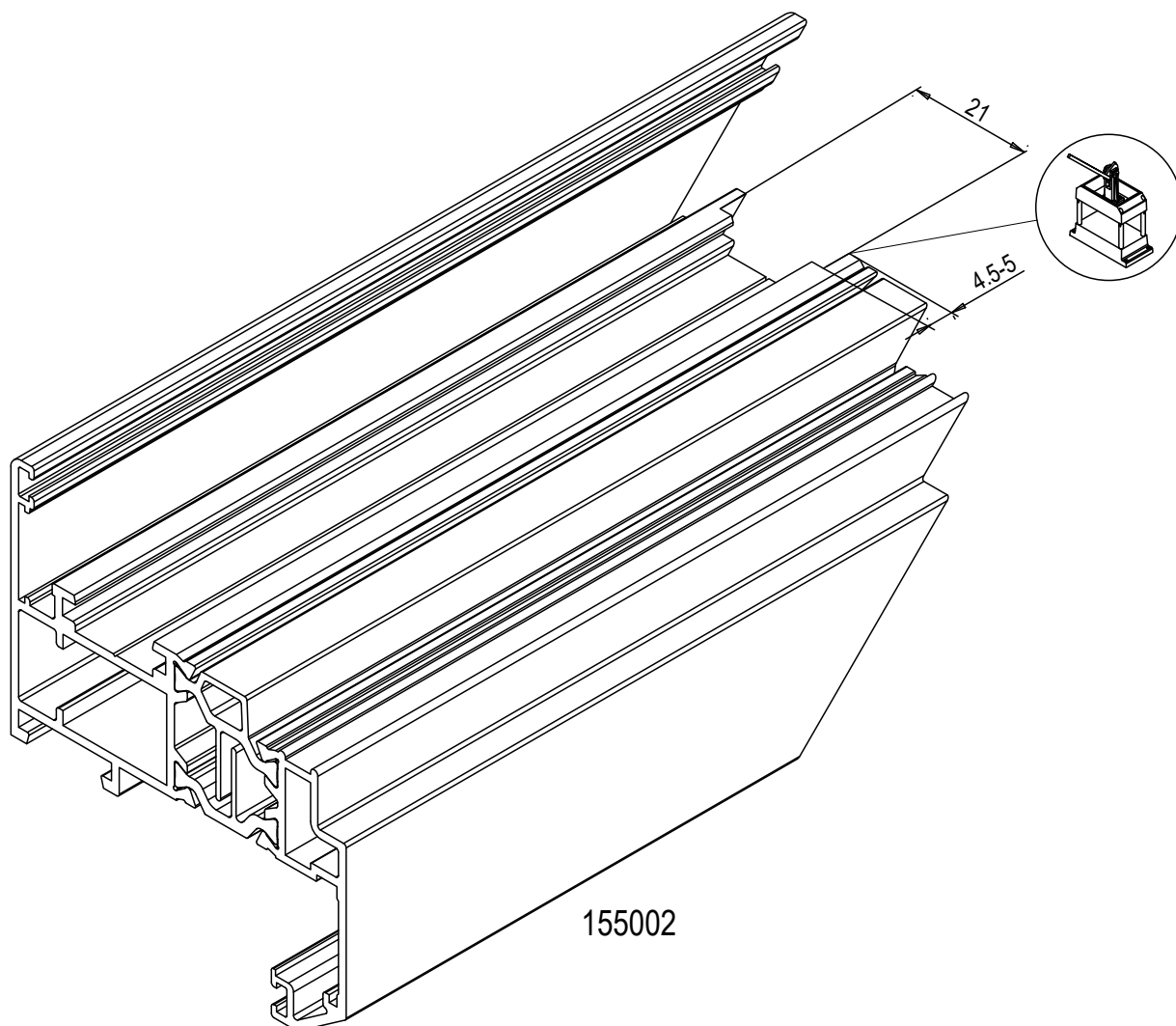


**LAVORAZIONE PER
FISSAGGIO CREMONESE
INTERASSE 104 MM**

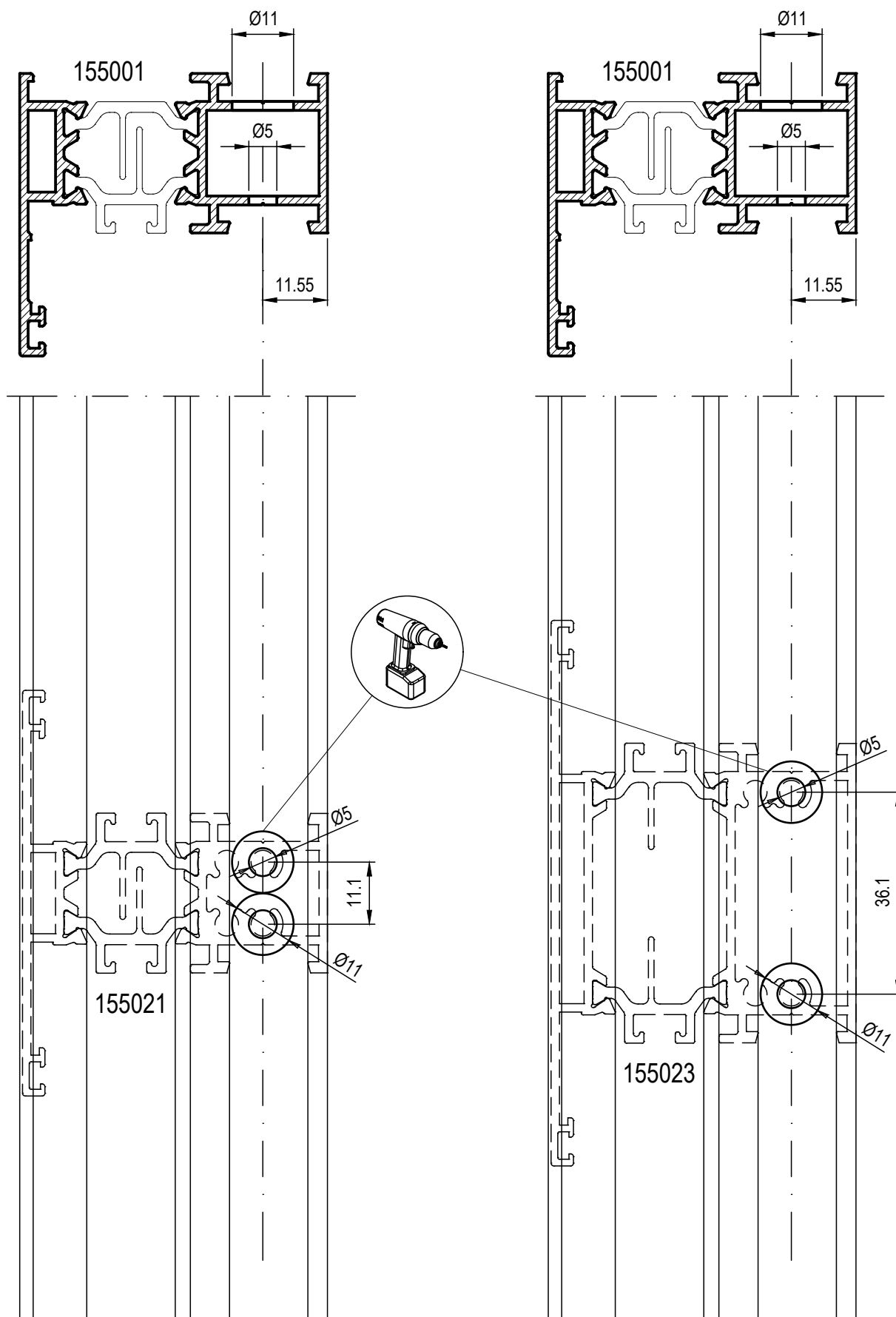
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRACIANTE TI004

**LAVORAZIONE ASTINA
DI COMANDO**

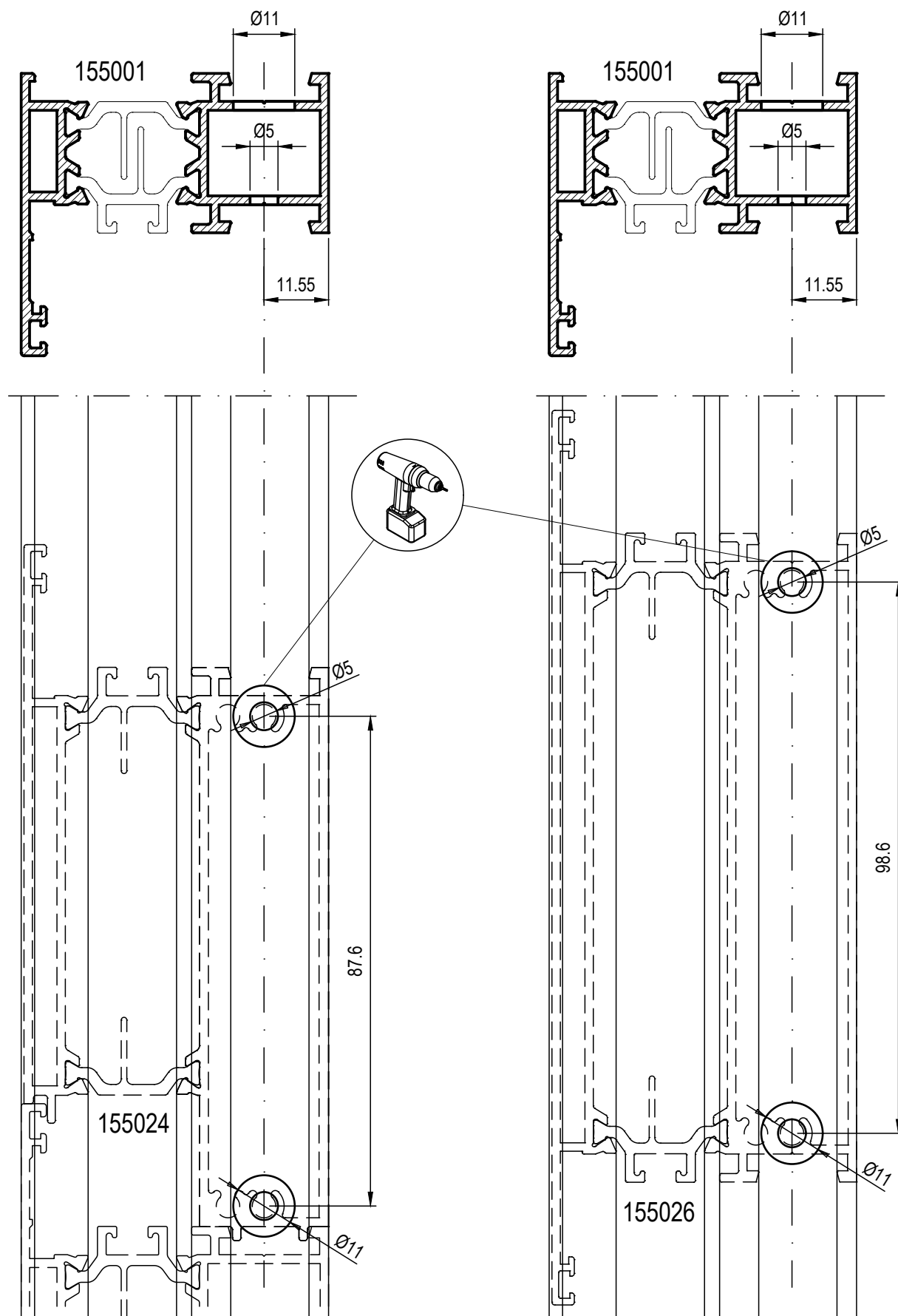
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE
GA100 o GA003
OPPURE DAL TRACIANTE TI004



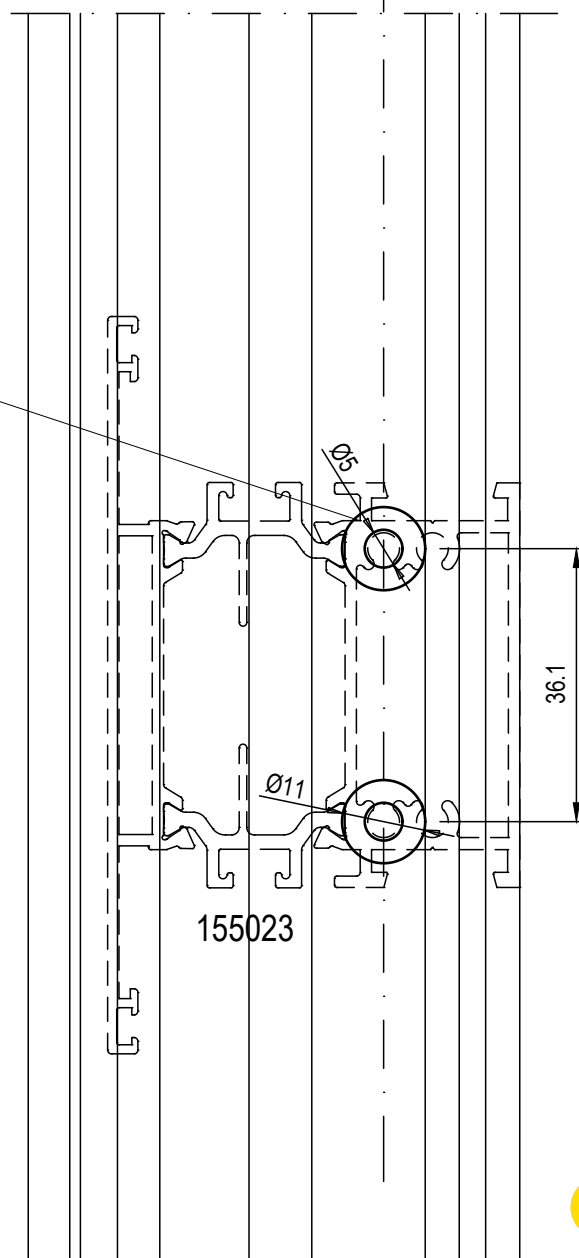
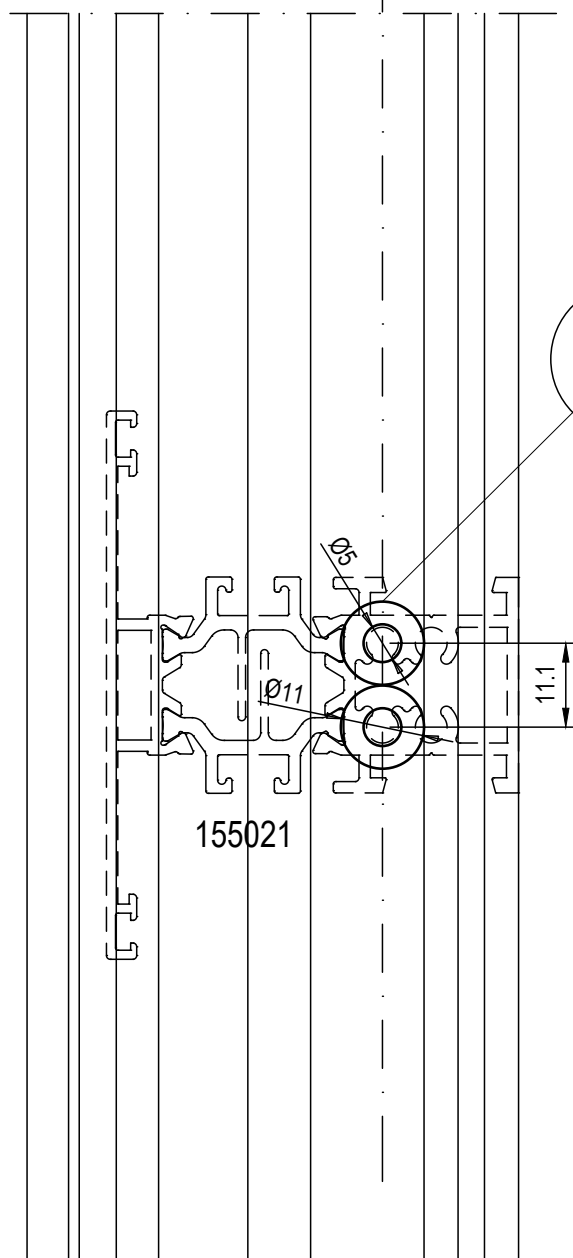
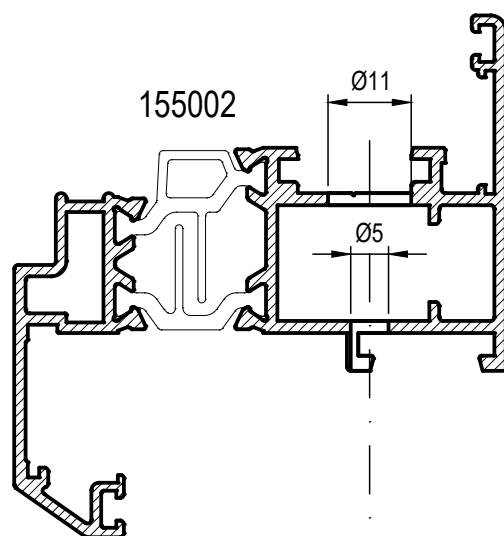
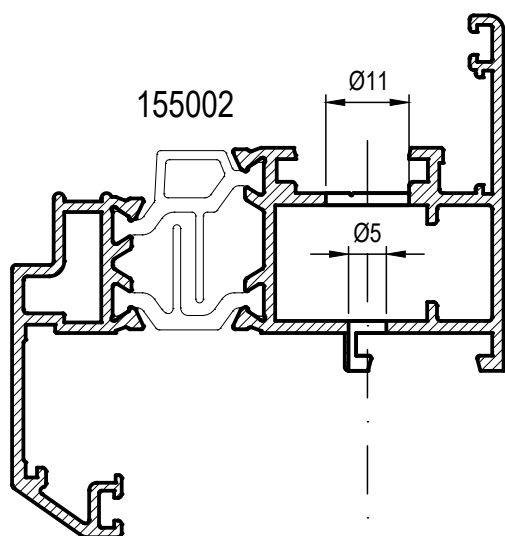
LAVORAZIONE SU TELAI PER FISSAGGIO PROFILATI TRASVERSI



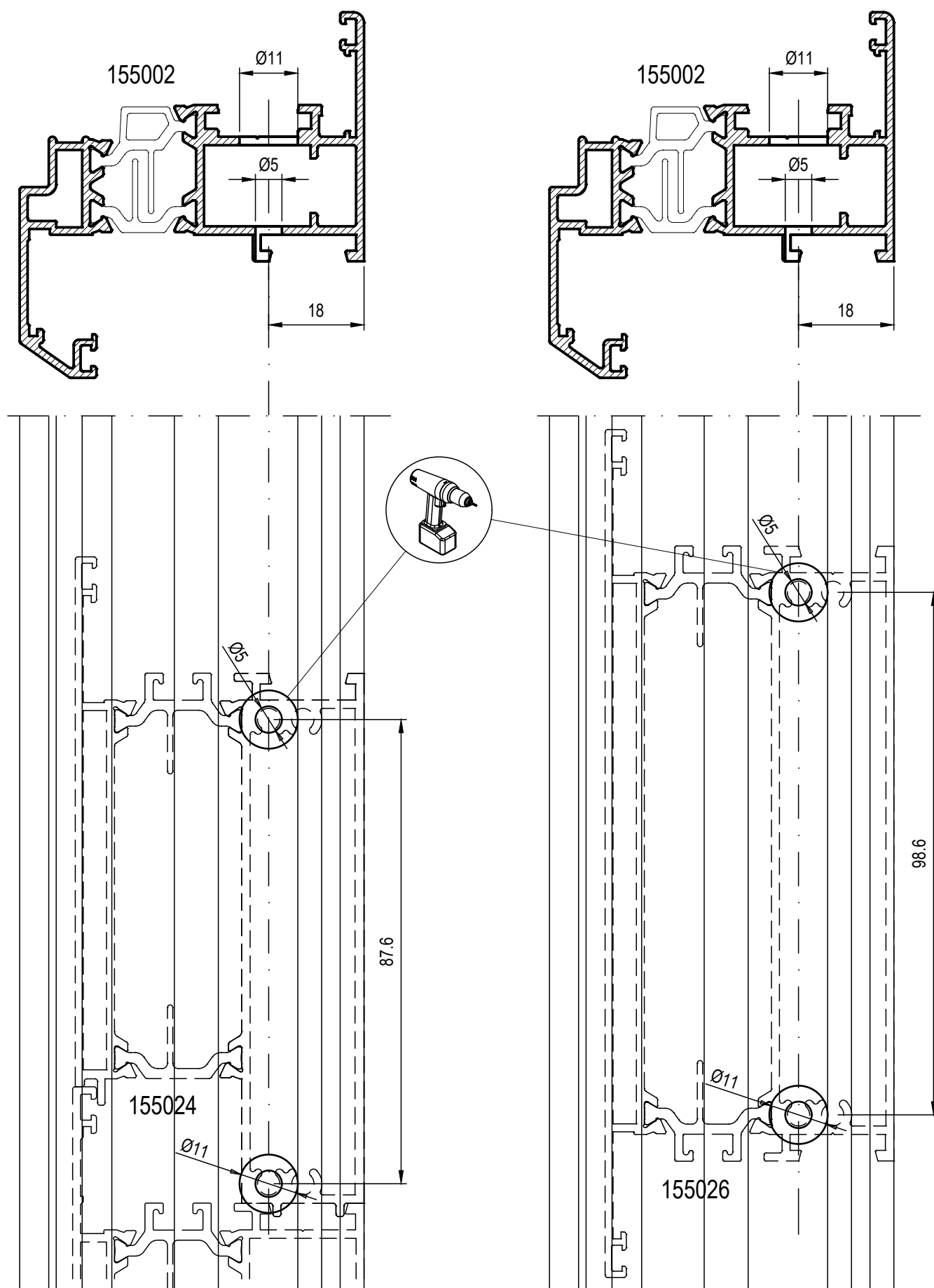
LAVORAZIONE SU TELAI PER FISSAGGIO PROFILATI TRASVERSI

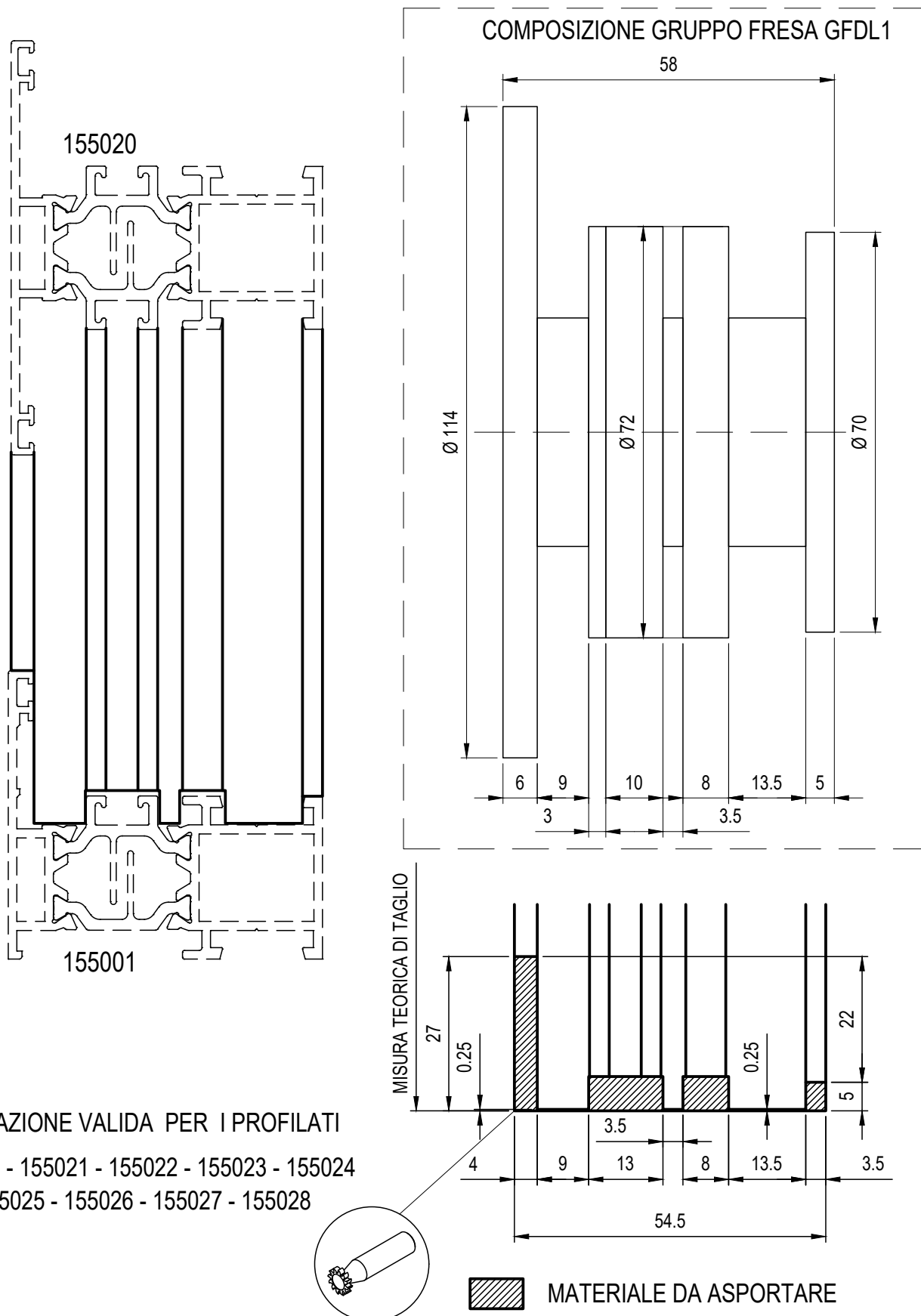


LAVORAZIONE SU ANTE PER FISSAGGIO PROFILATI TRASVERSI

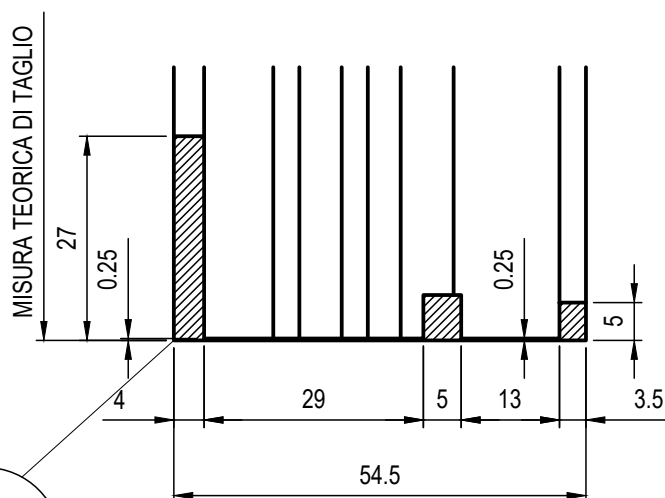
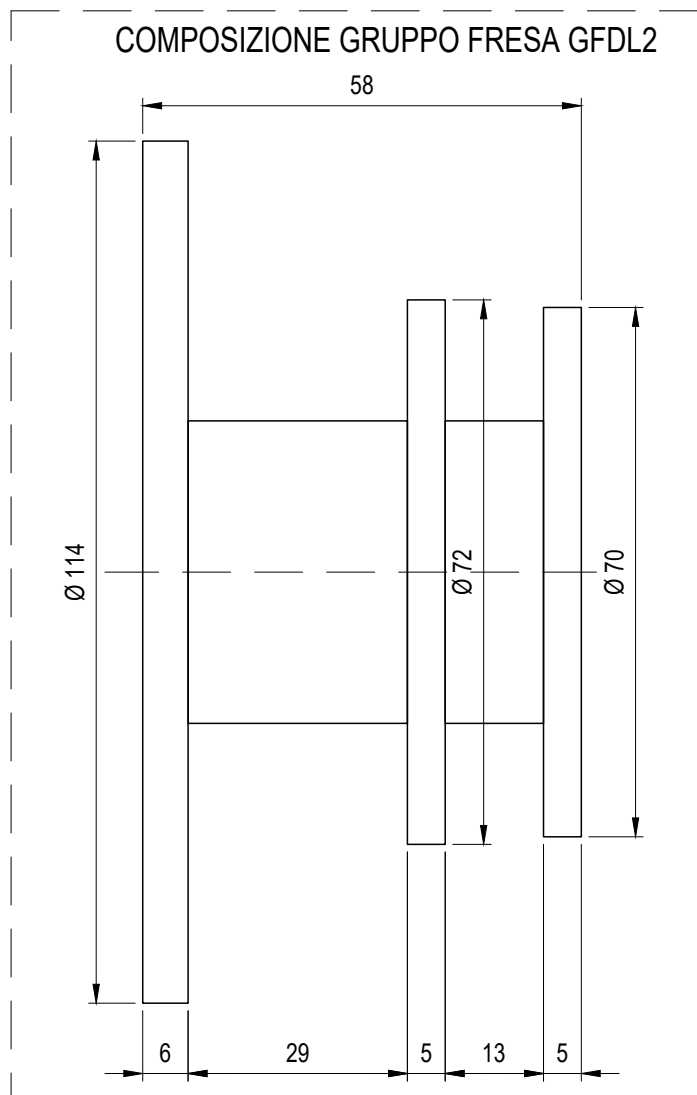
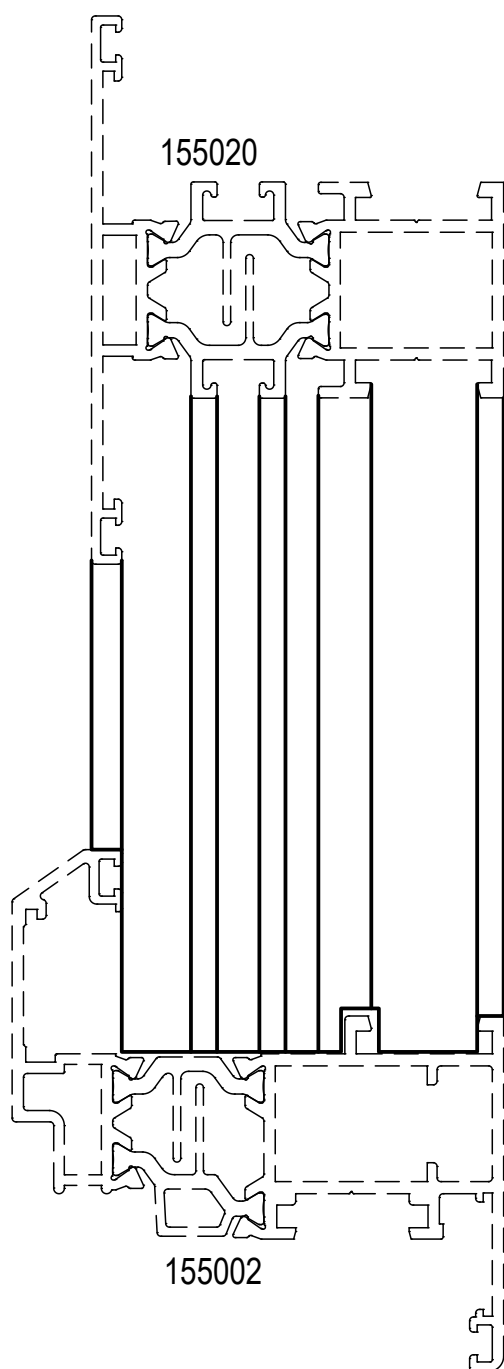


LAVORAZIONE SU ANTE PER FISSAGGIO PROFILATI TRASVERSI

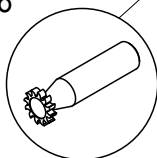




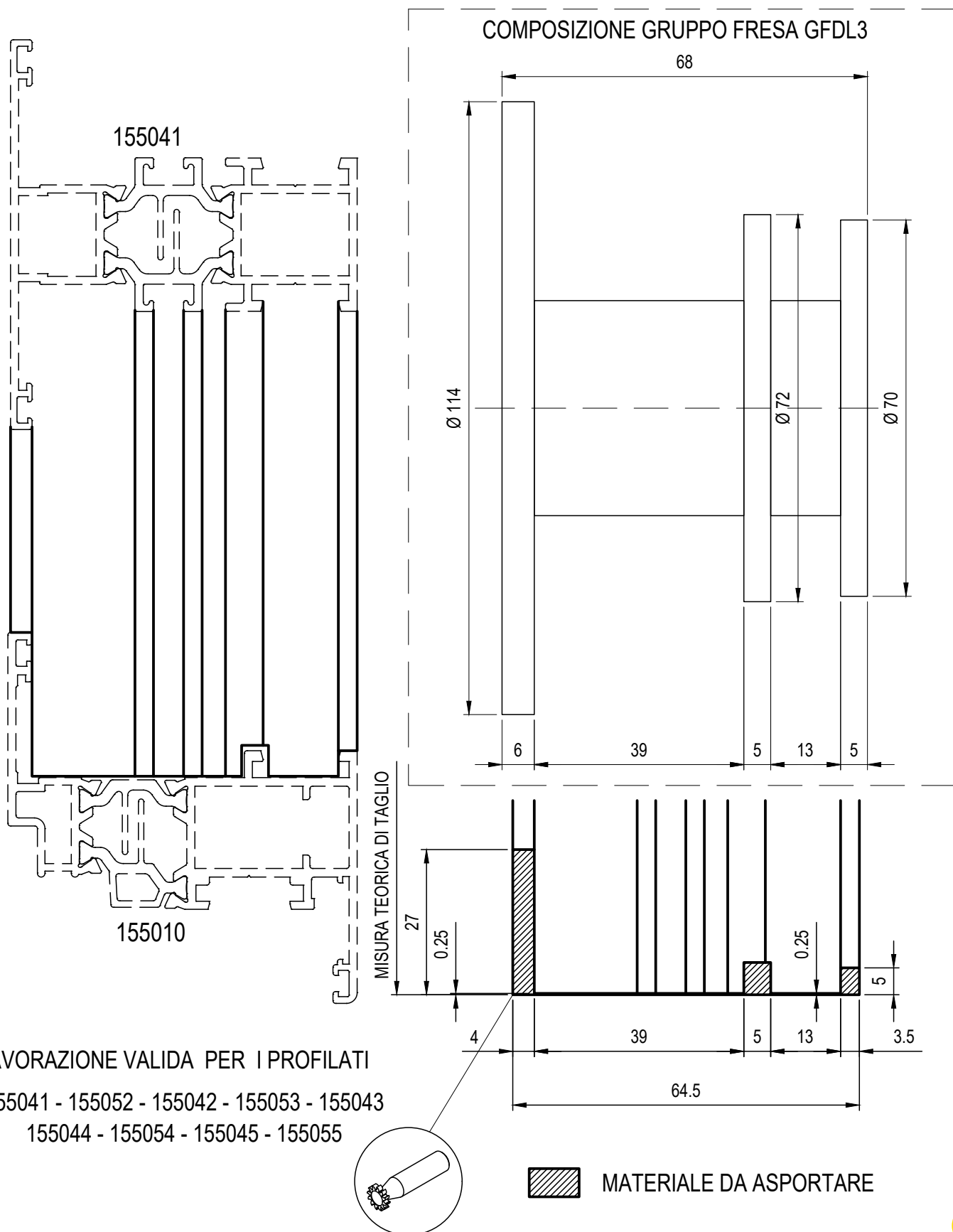
LAVORAZIONE DI INTESTATURA FASCE , TRAVERSI E ZOCCOLO PER UNIONE CON ANTE



LAVORAZIONE VALIDA PER I PROFILATI
155020 - 155021 - 155022 - 155023 - 155024
155025 - 155026 - 155027 - 155028



 MATERIALE DA ASPORTARE



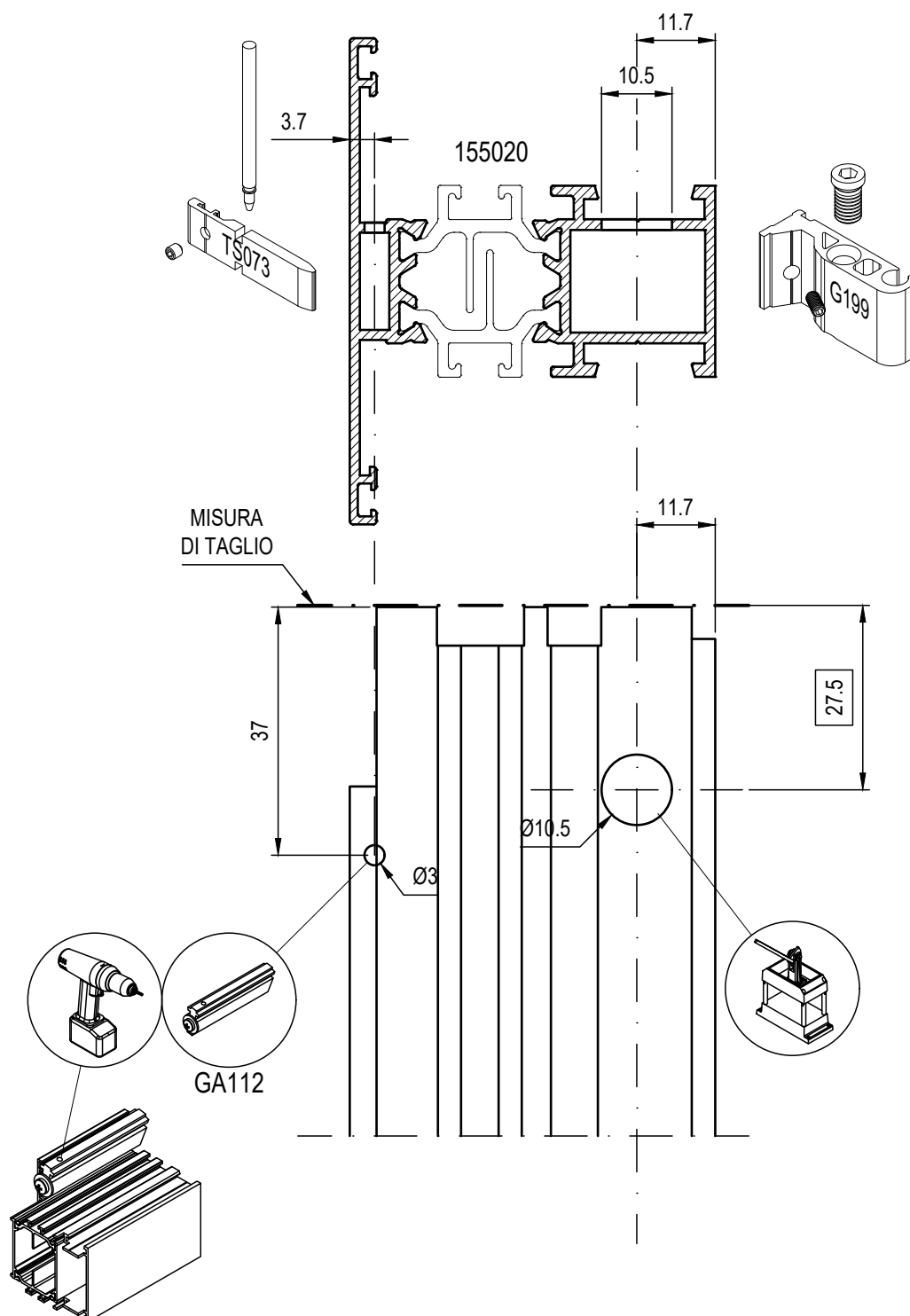
LAVORAZIONE VALIDA PER I PROFILATI

155041 - 155052 - 155042 - 155053 - 155043

155044 - 155054 - 155045 - 155055

LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 155020
PER CAVALLOTT ART. G199 E TS073
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
 OPPURE DAL TRACIANTE TI002 e DIMA GA108

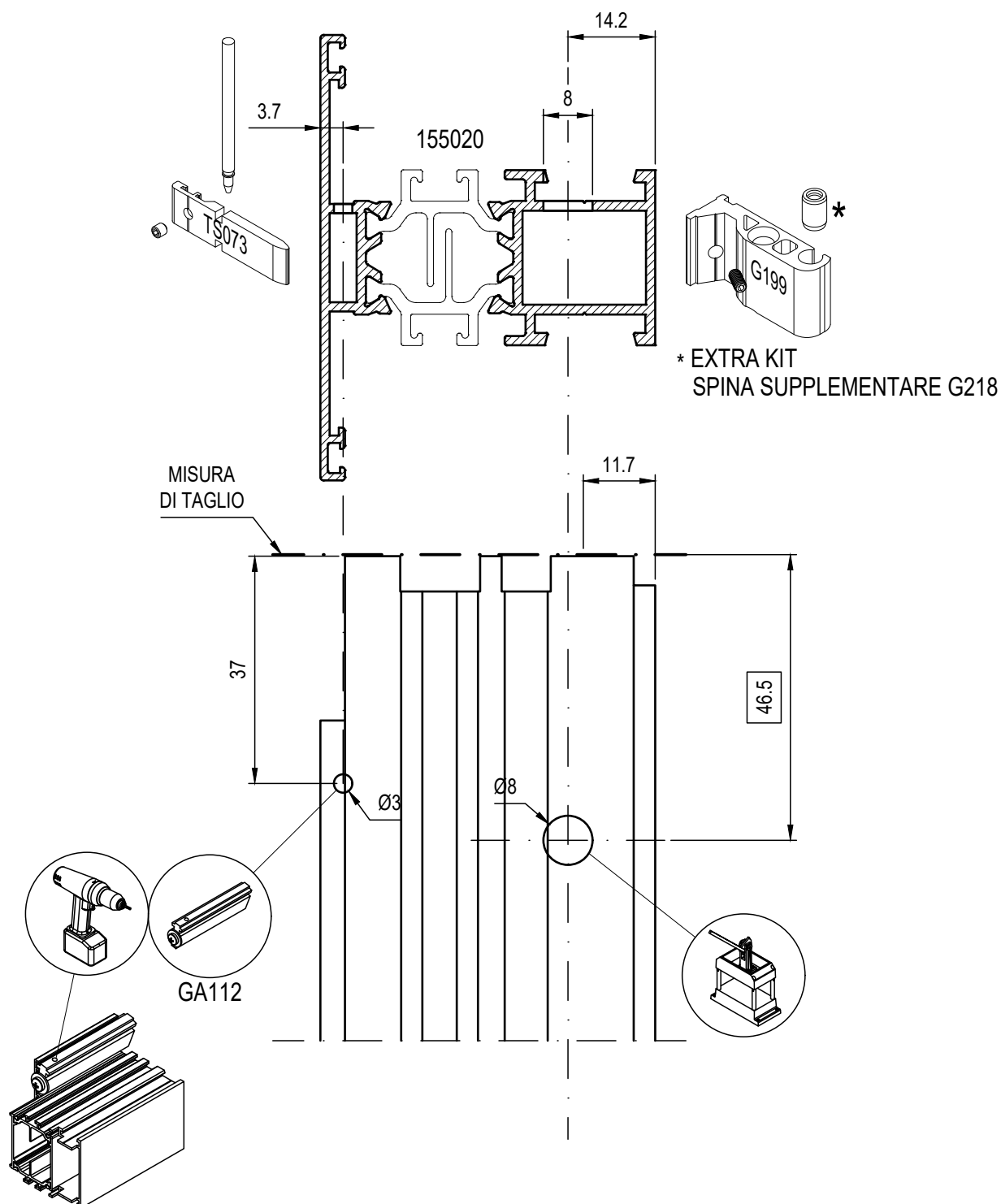
FISSAGGIO CON VITE



**LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 155020
PER CAVALLOTTI ART. G199 E TS073**
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 e DIMA GA108



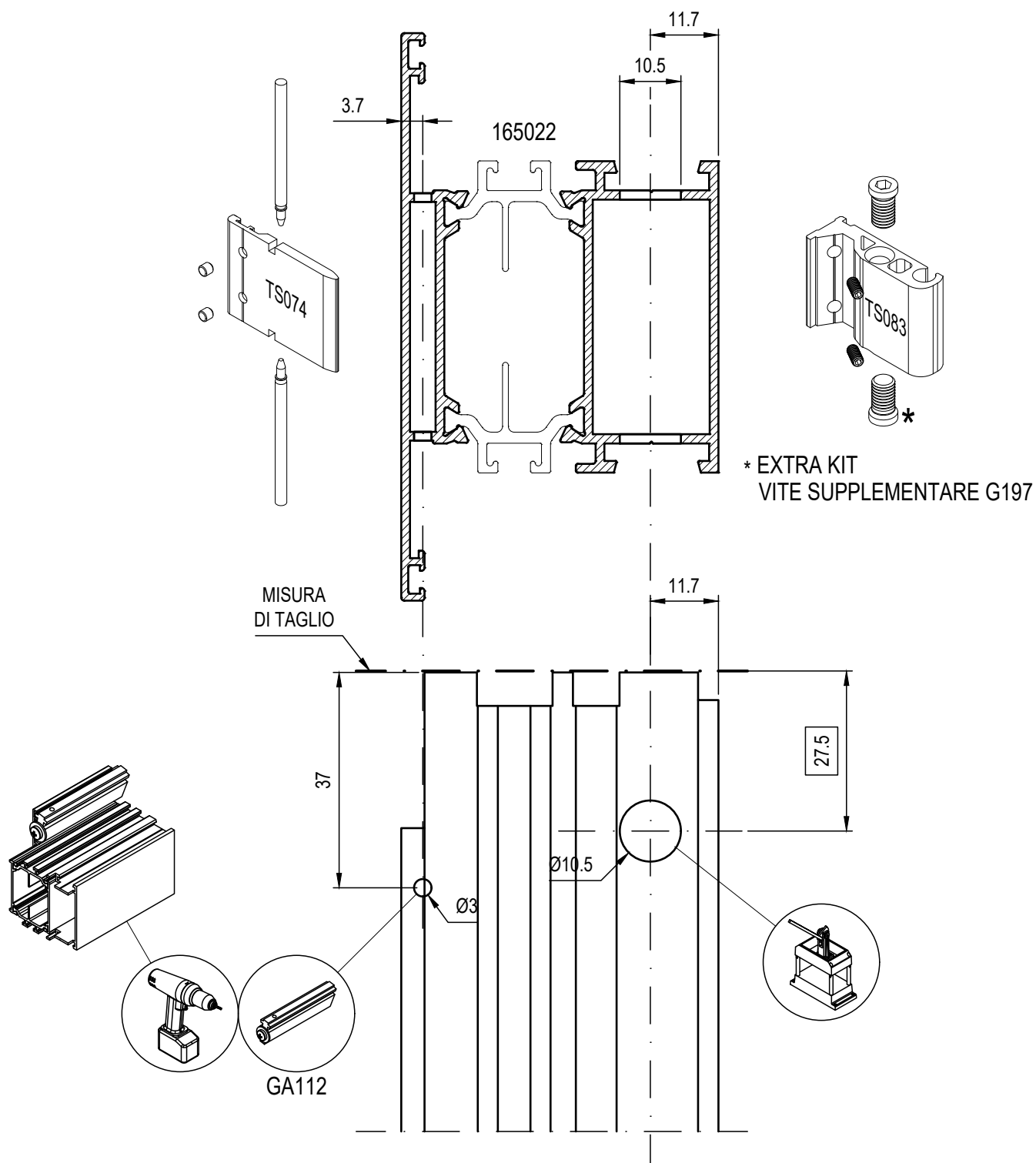
FISSAGGIO CON SPINA



LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 155022 PER CAVALLOTTI ART. TS083 E TS074

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRACIANTE TI002 e DIMA GA108

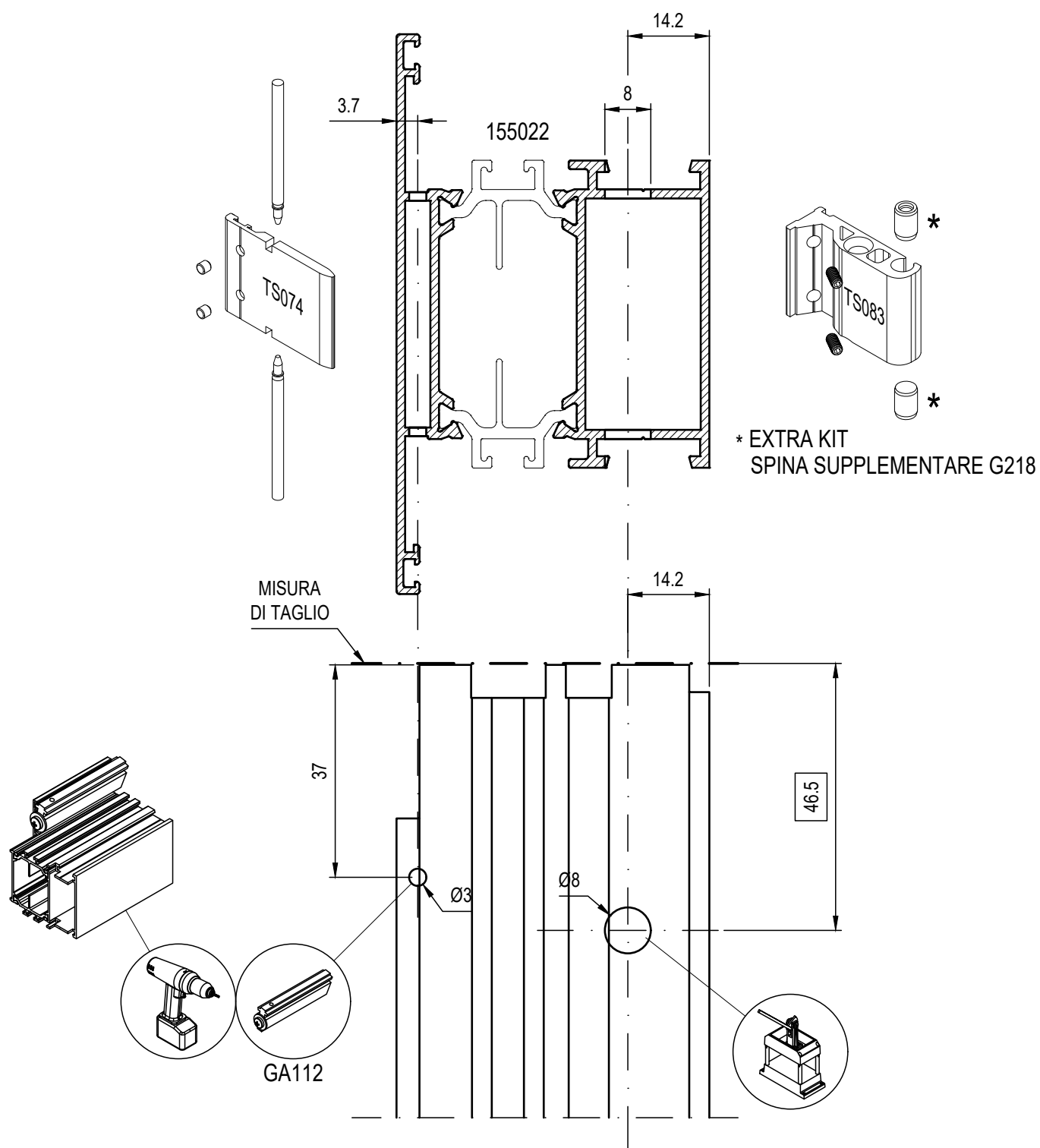
FISSAGGIO CON VITE



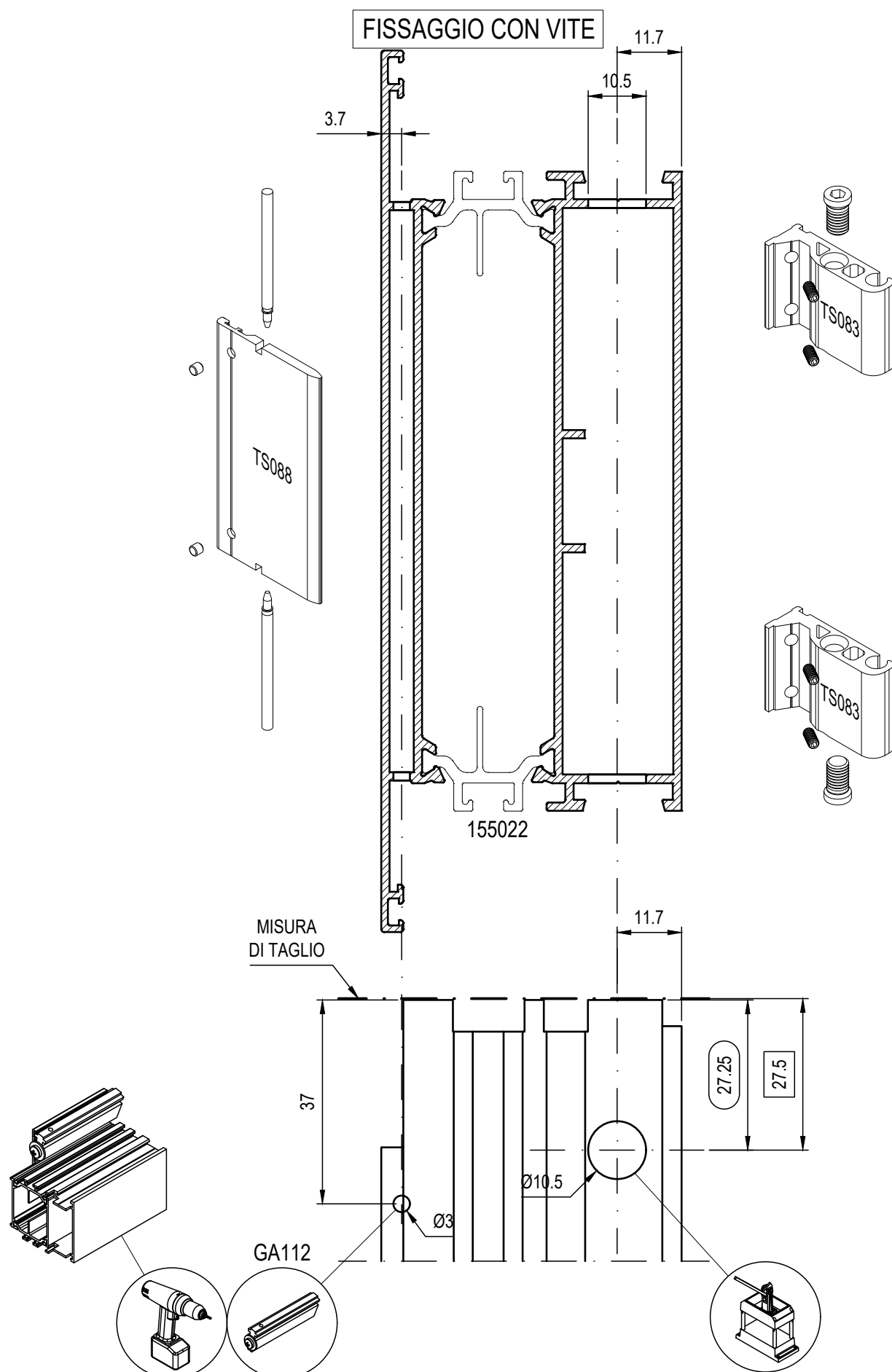
**LAVORAZIONE TRAVERSO ART. 155022
PER CAVALLOTTI ART. TS083 E TS074**
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRACIANTE TI001 e DIMA GA108



FISSAGGIO CON SPINA



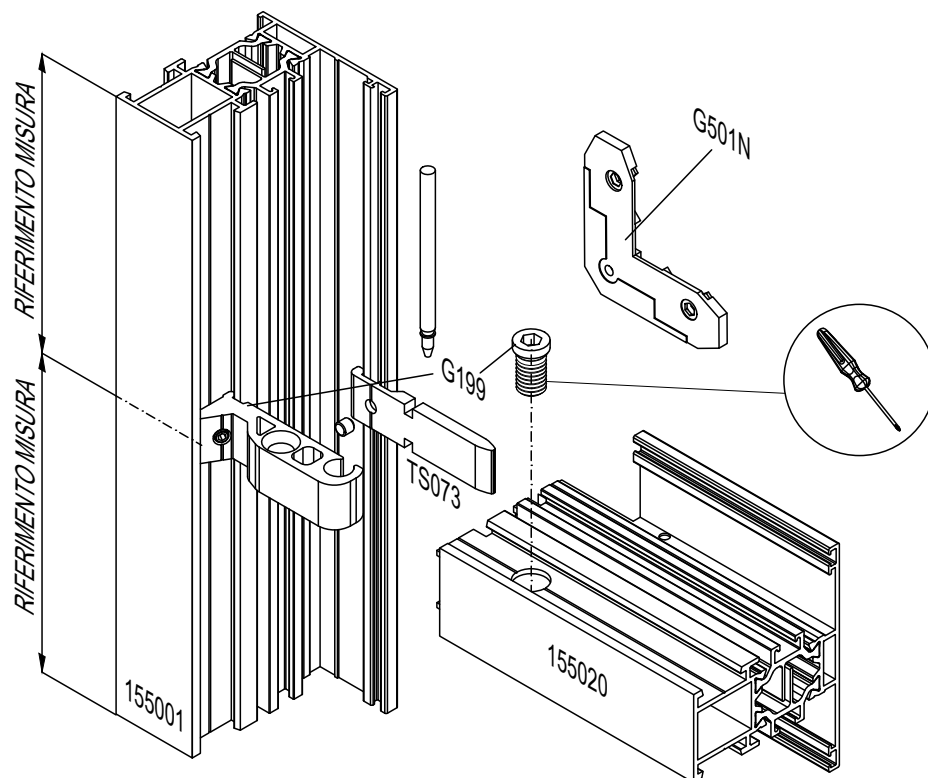
**LAVORAZIONE FASCIA ART. 155025
PER CAVALLOTTI ART. TS083 E TS088**
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRINCIANTE TI002 e DIMA GA108



**DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRANCIANTE TI001 e DIMA GA108**

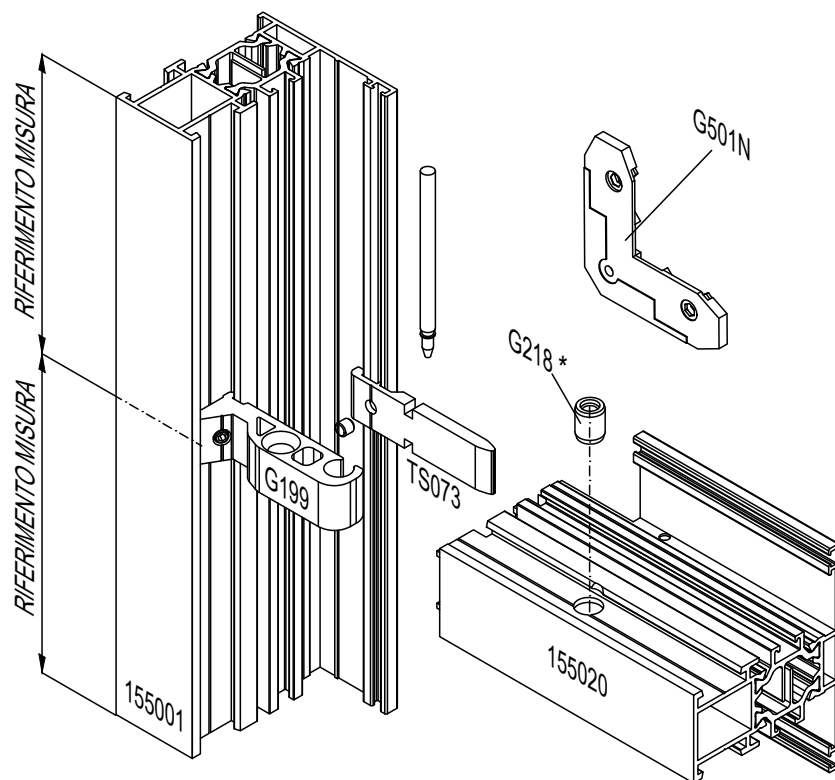


SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO SU TELAIO



FISSAGGIO CON VITE

INSERIRE GUARNIZIONE
CINGIVETRO ESTERNA

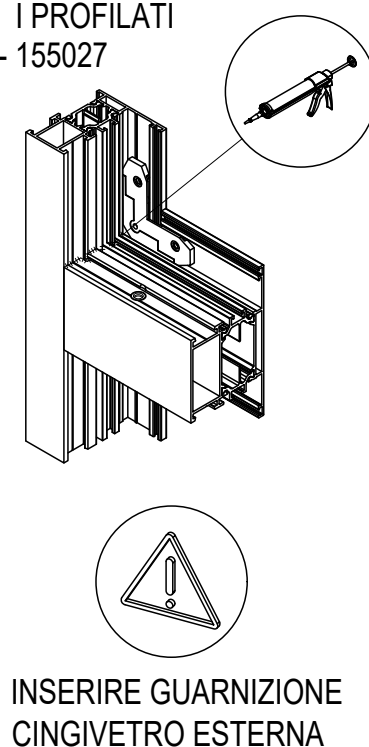
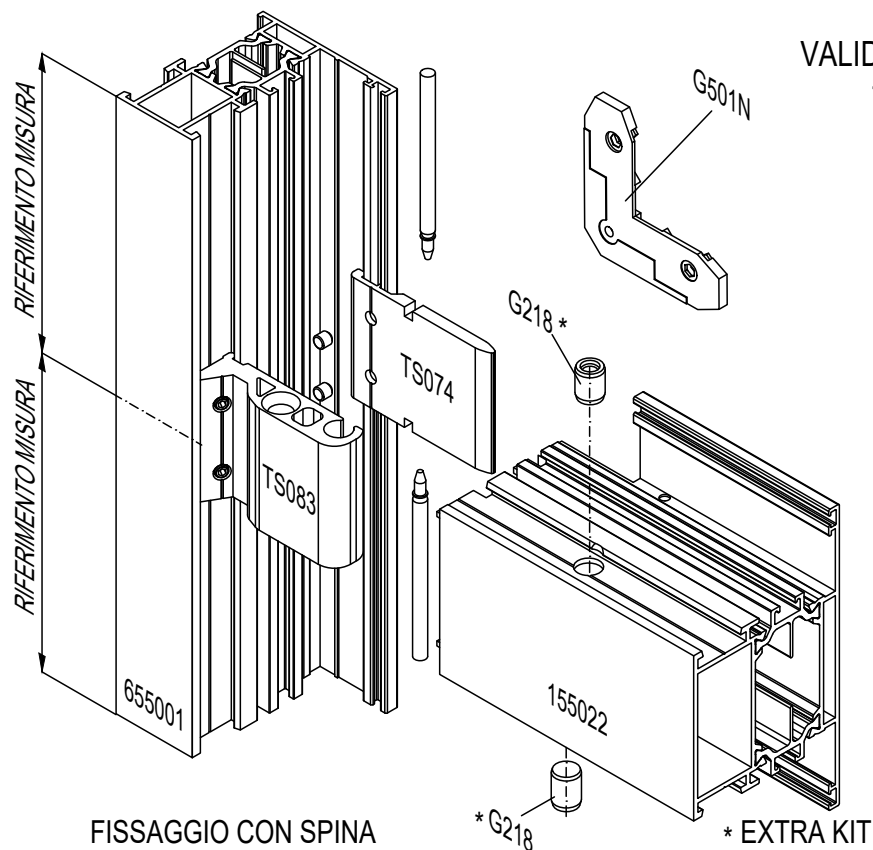
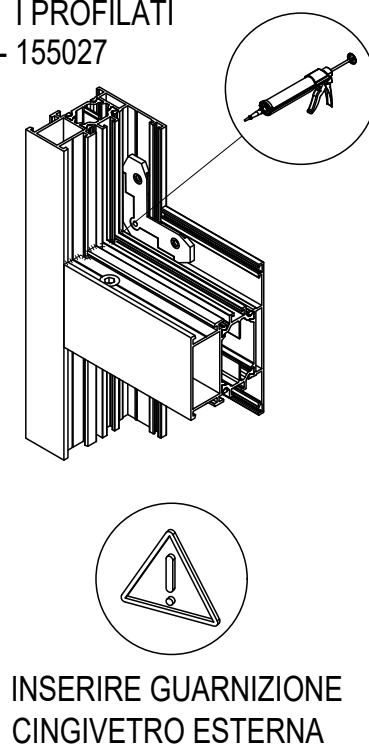
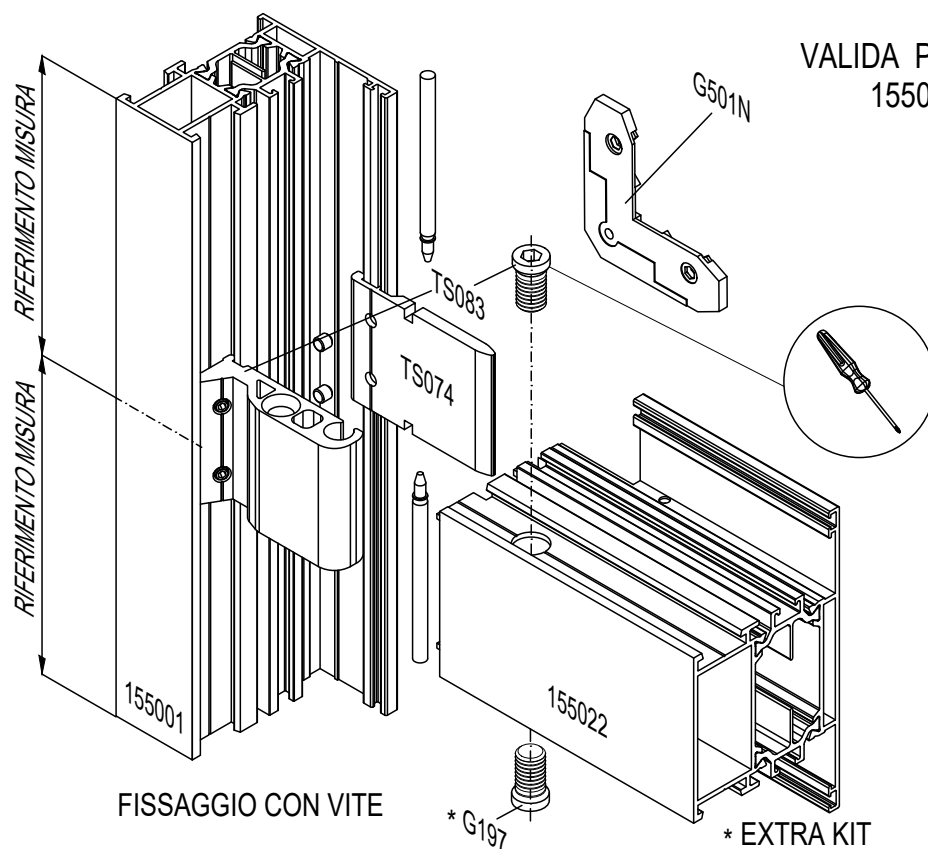


FISSAGGIO CON SPINA

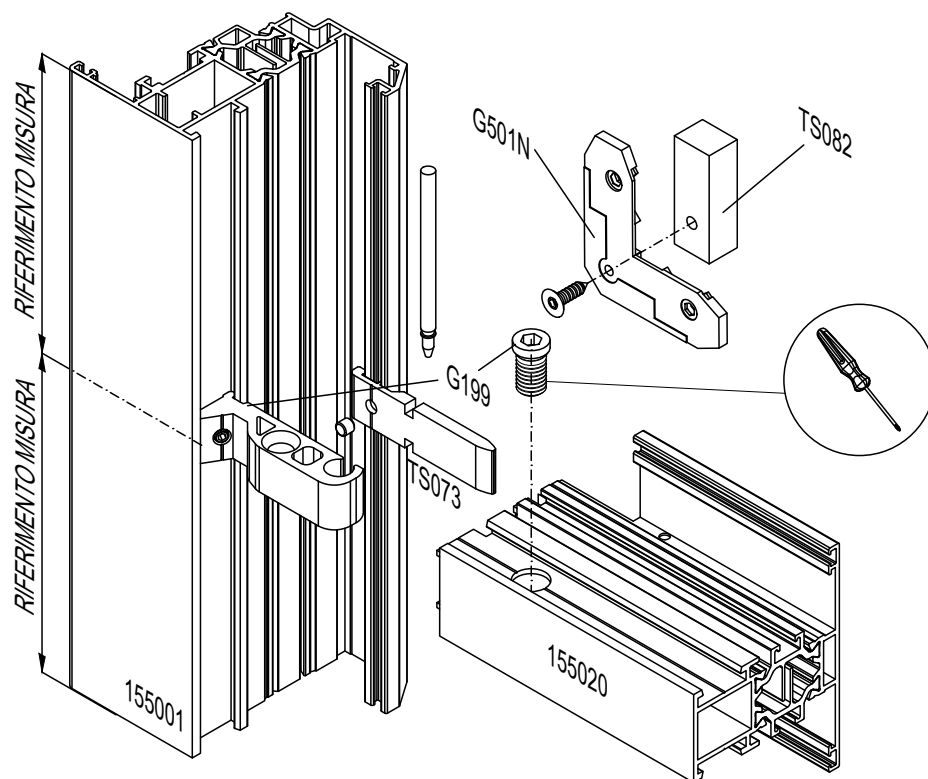
* EXTRA KIT

INSERIRE GUARNIZIONE
CINGIVETRO ESTERNA

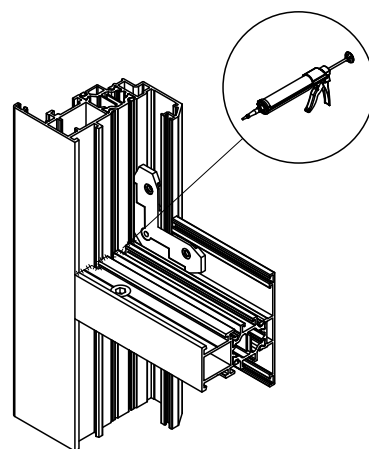
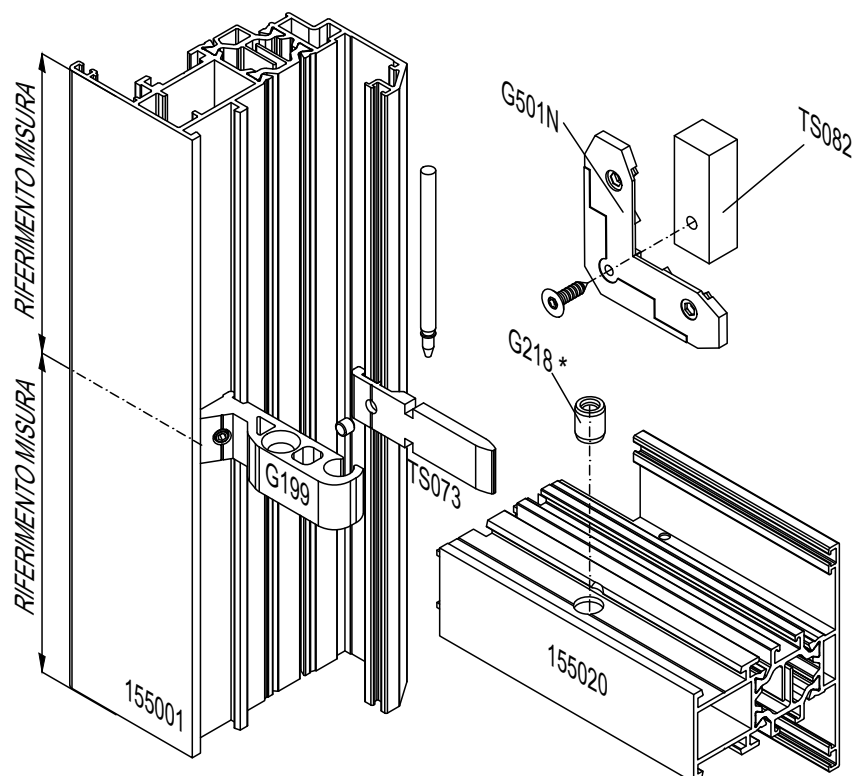
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO / FASCE / ZOCCOLO SU TELAIO



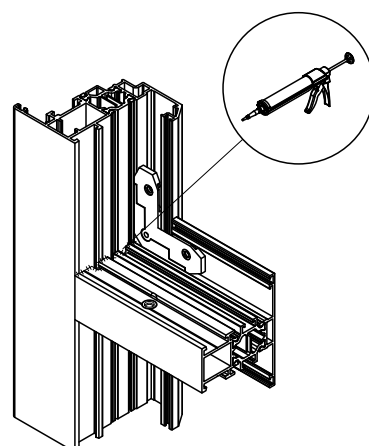
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO SU ANTA SGUSCIATA E ARROTONDATA



FISSAGGIO CON VITE

INSERIRE GUARNIZIONE
CINGIVETRO ESTERNA

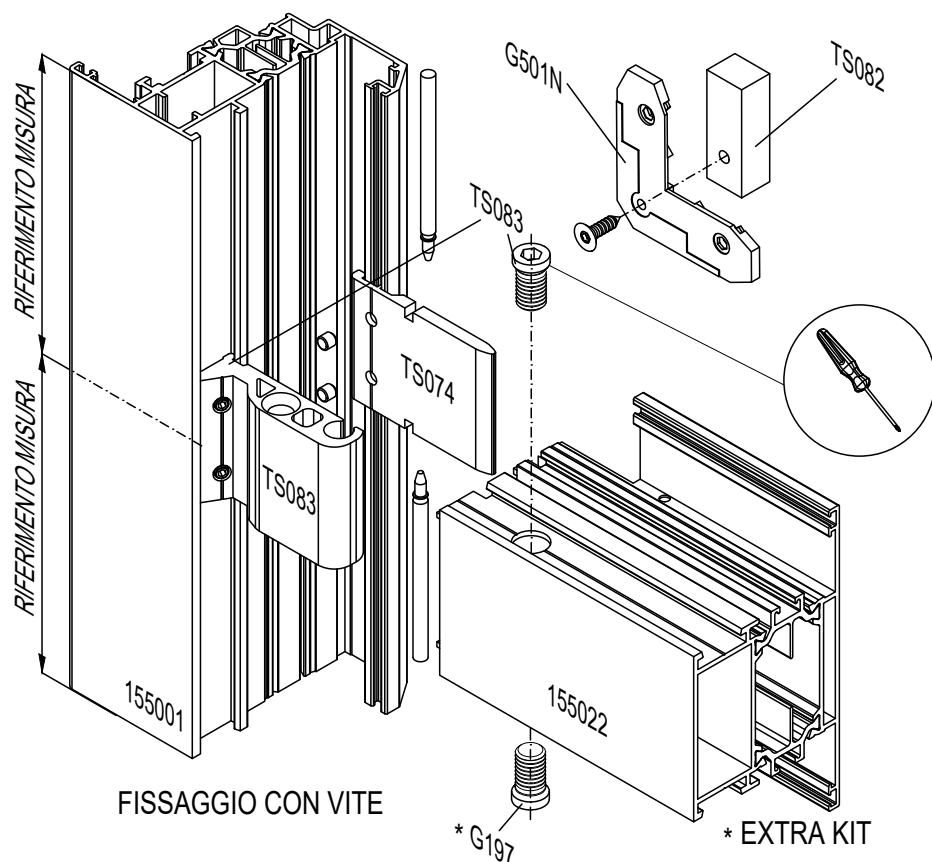
FISSAGGIO CON VITE

INSERIRE GUARNIZIONE
CINGIVETRO ESTERNA

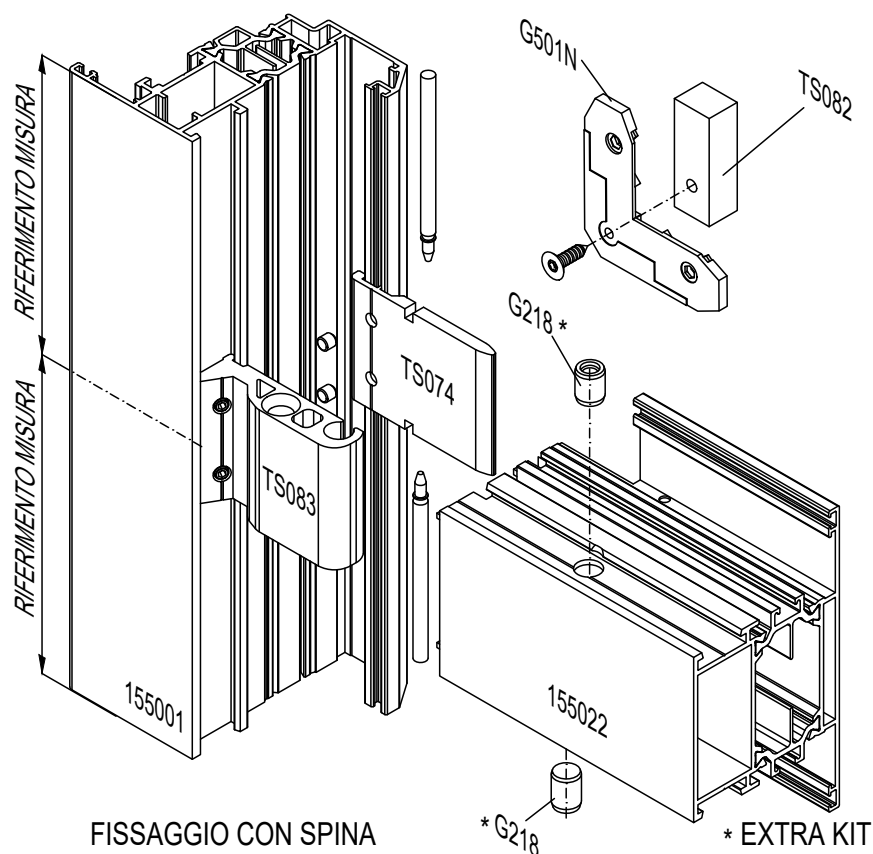
* EXTRA KIT

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO / FASCE / ZOCCOLO SU ANTA SGUSCIATA E ARROTONDATA

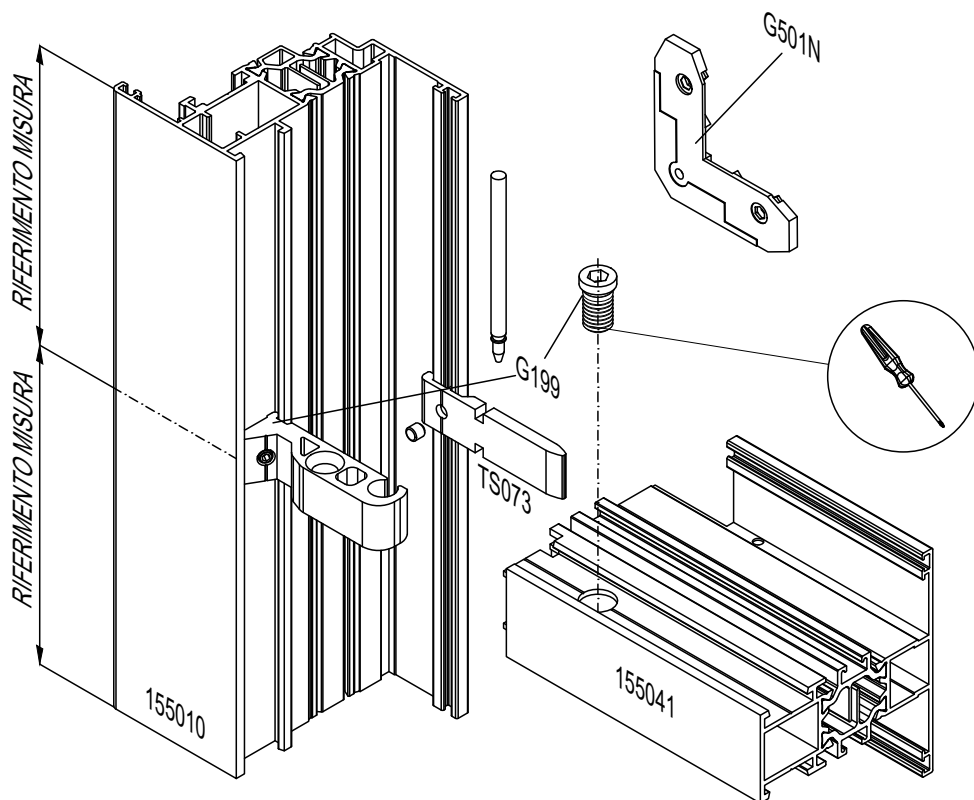
VALIDA PER I PROFILATI
155025 - 155027



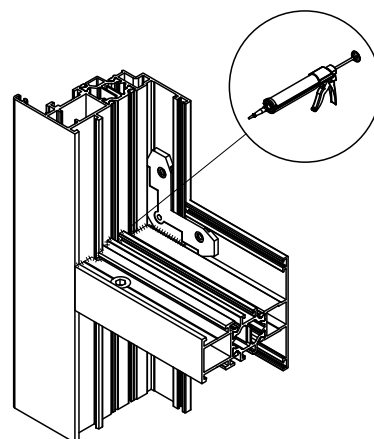
VALIDA PER I PROFILATI
155025 - 155027



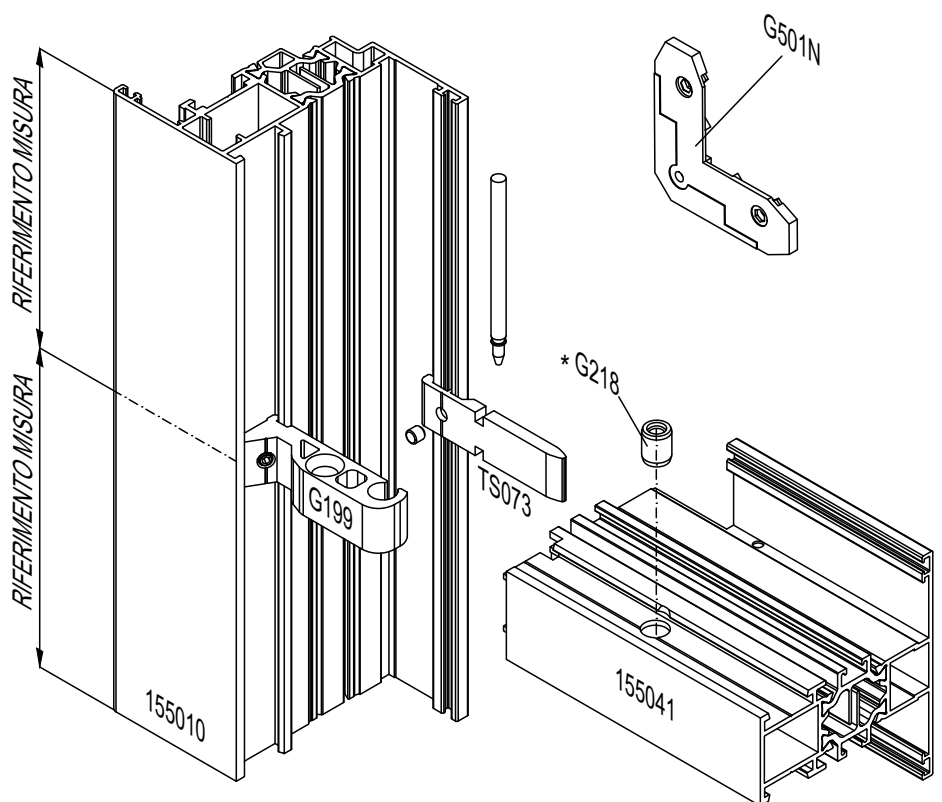
SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO SU ANTA PIANA



FISSAGGIO CON VITE

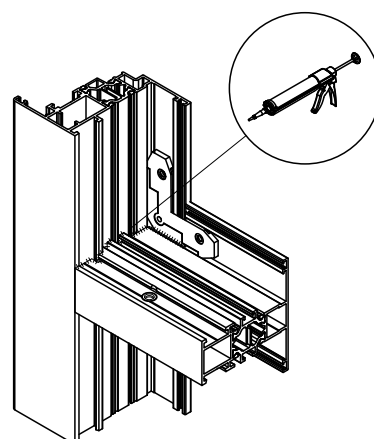


INSERIRE GUARNIZIONE
CINGIVETRO ESTERNA



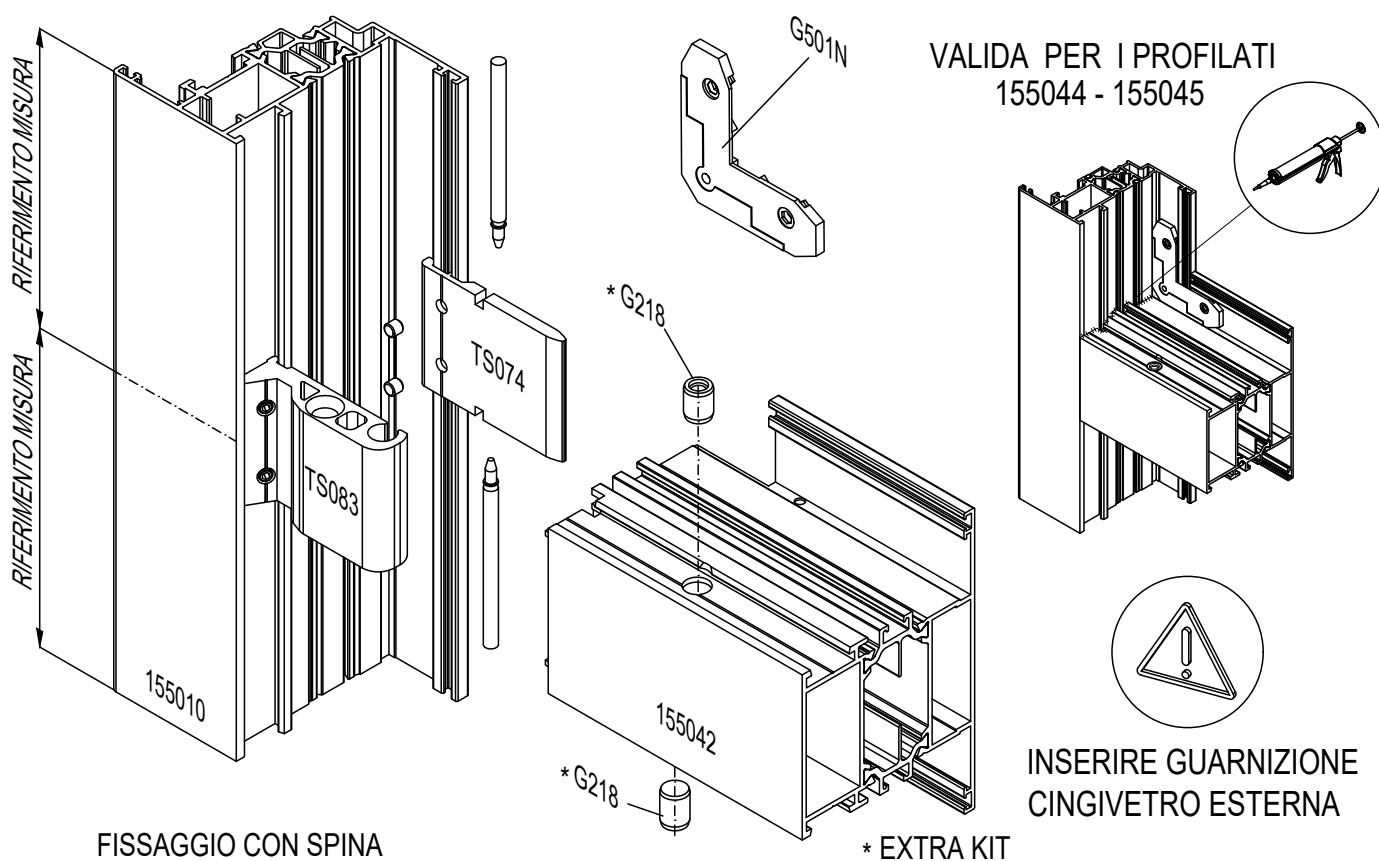
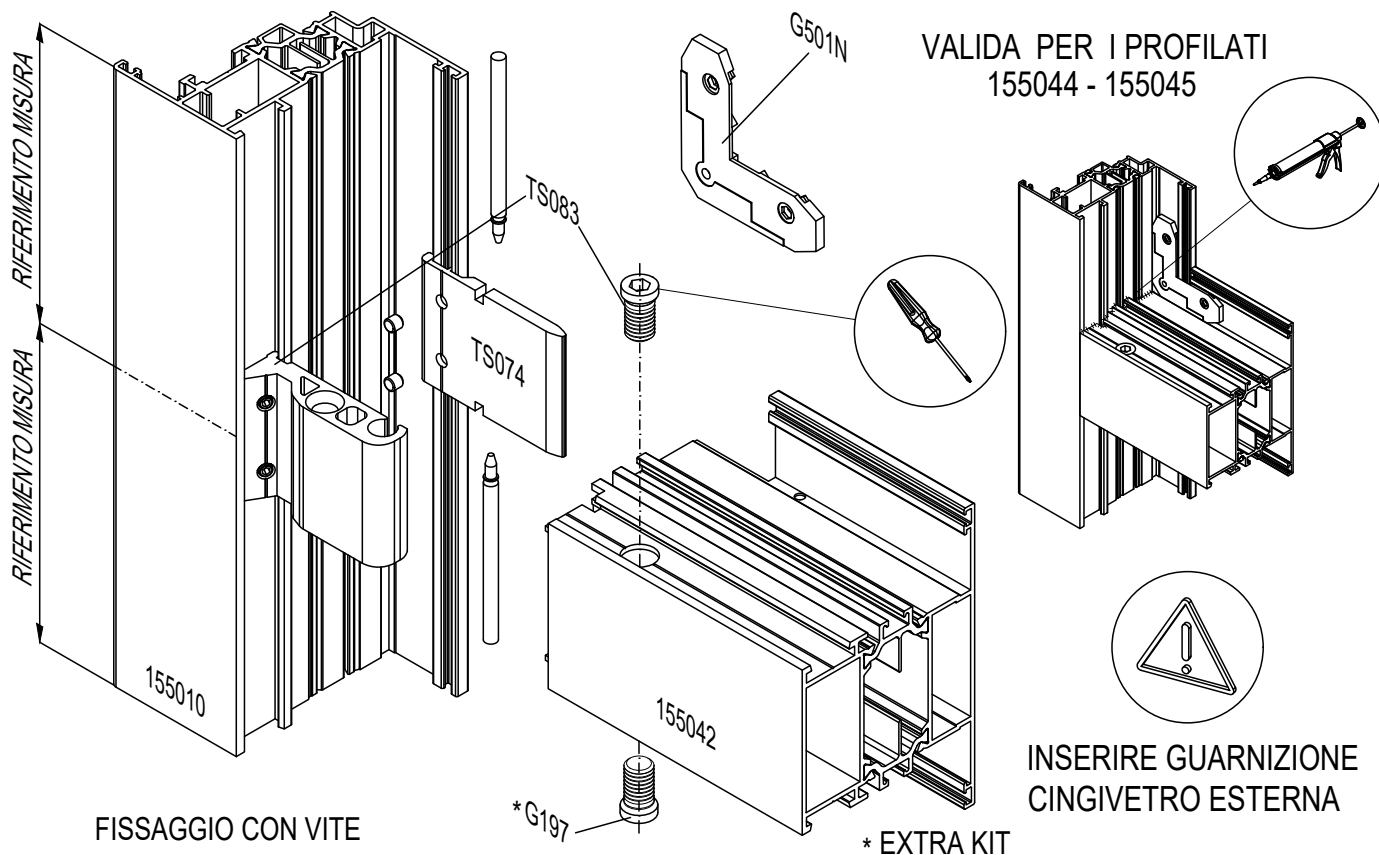
FISSAGGIO CON SPINA

* EXTRA KIT



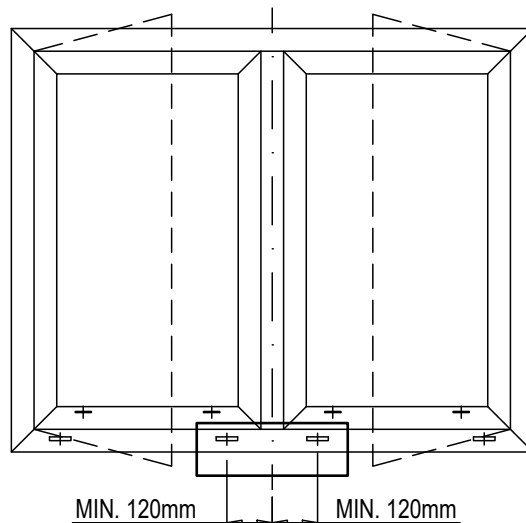
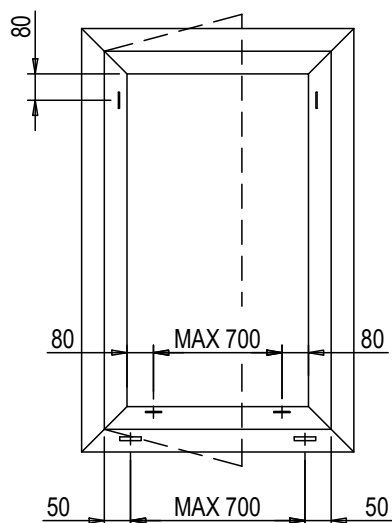
INSERIRE GUARNIZIONE
CINGIVETRO ESTERNA

SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO TRAVERSO / FASCE / ZOCCOLO SU ANTA PIANA

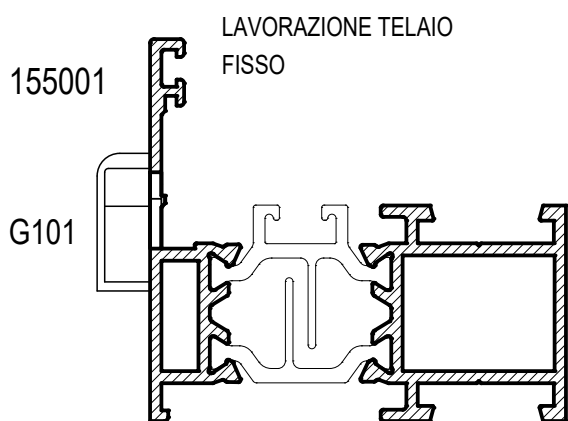


LAVORAZIONE SCARICO ACQUA TELAI FISSI E AERAZIONE ANTE APRIBILI

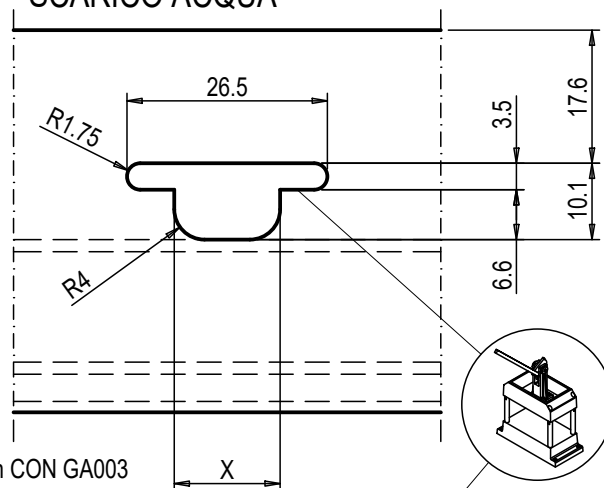
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA101 o GA003 + GA082 + GA039
OPPURE DAL TRANCIANTE TI005 + TRANCIANTE TI006



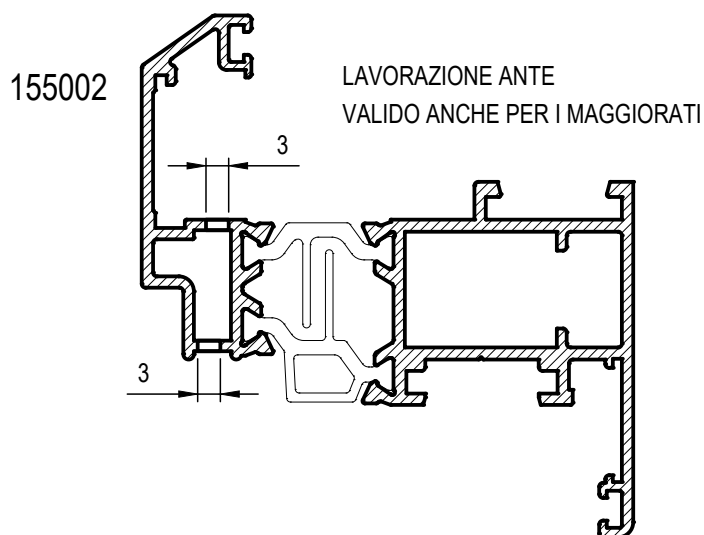
NEL CASO DI FINESTRE
A DUE O PIU' ANTE,
PREVEDERE SCARICHI
ACQUA A DX E SX
DELLA SEZIONE CENTRALE,
COME INDICATO A FIANCO



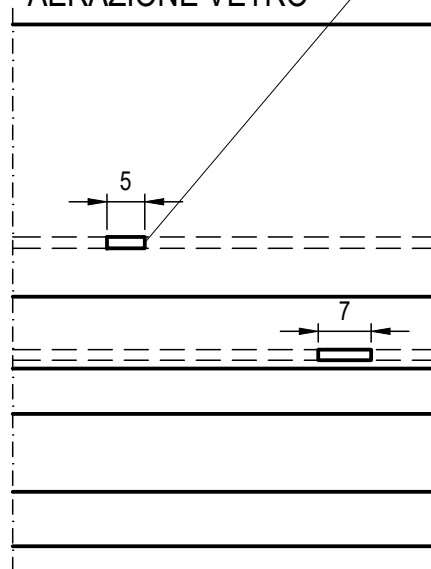
SCARICO ACQUA



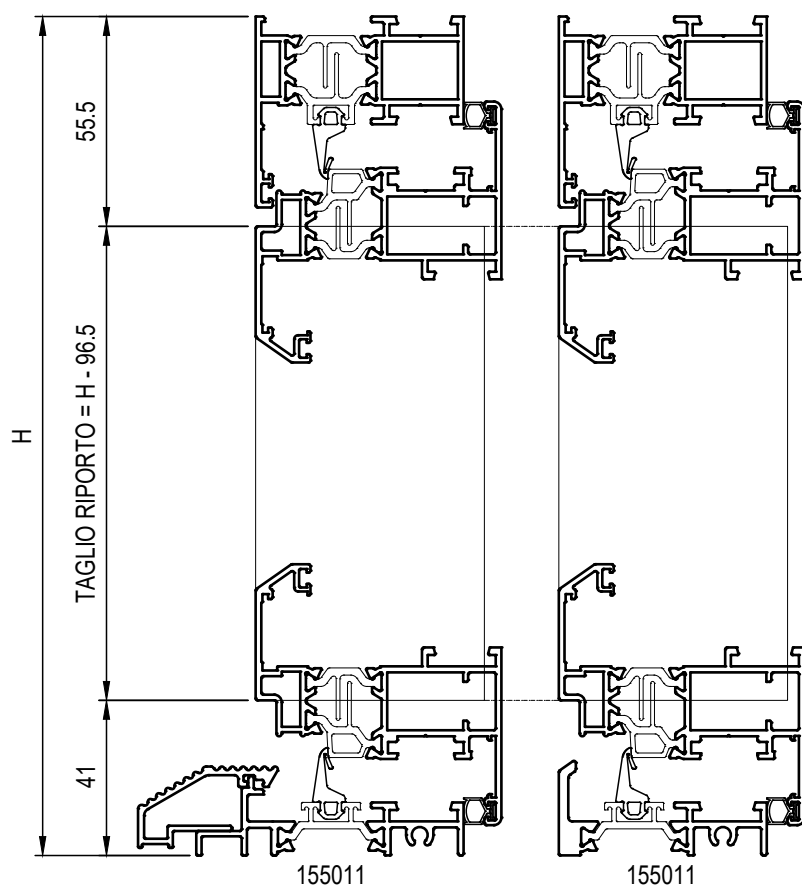
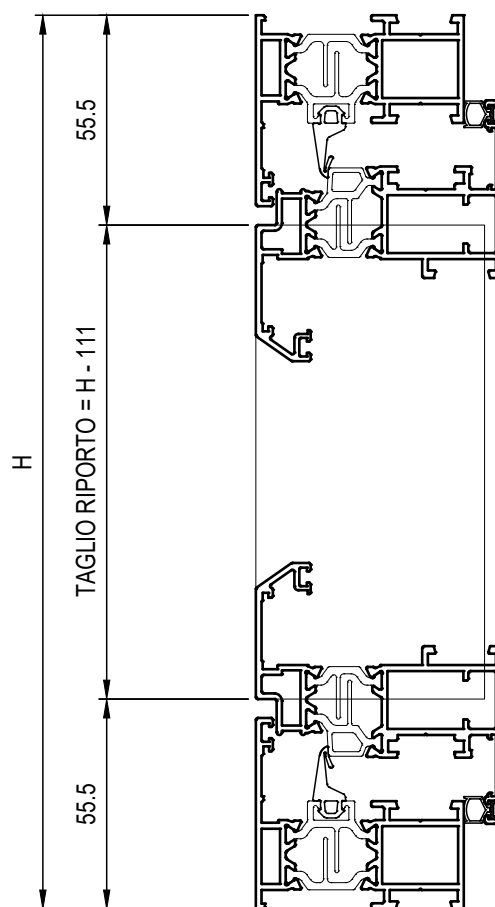
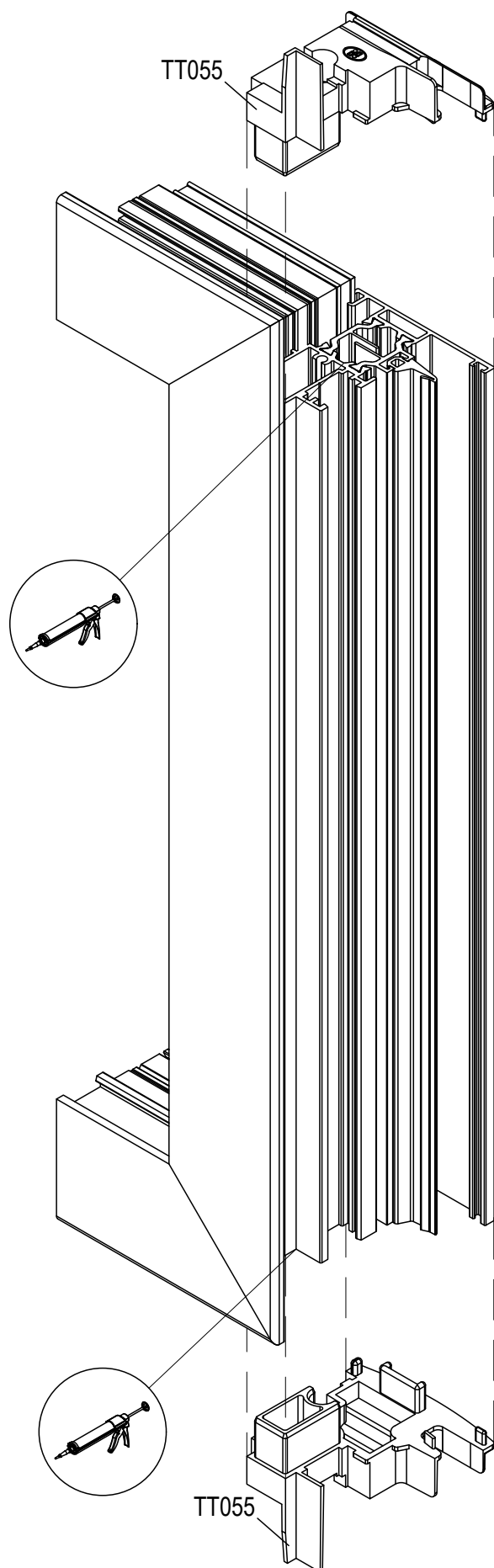
X = 14 mm CON GA003
X = 18 mm CON GA101



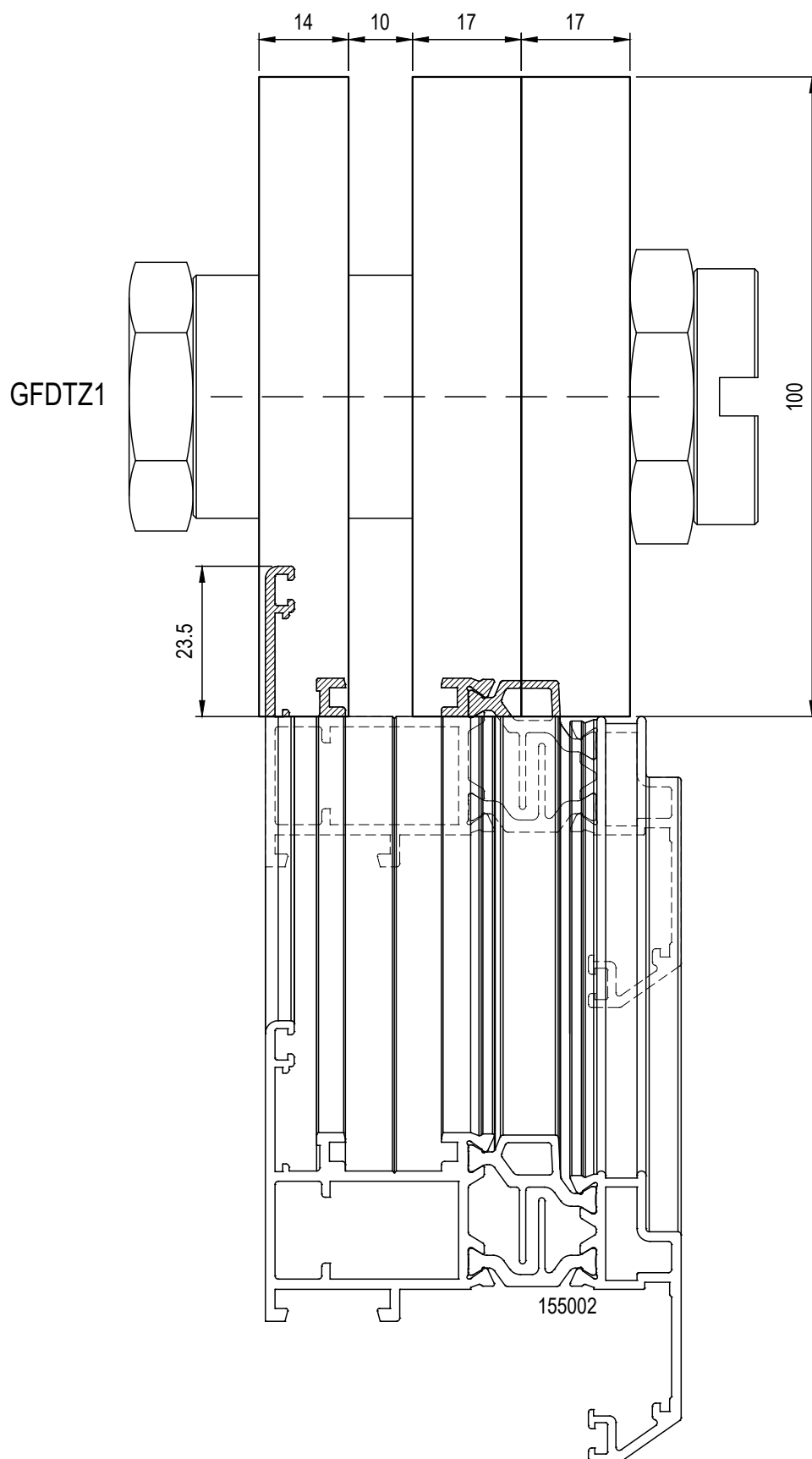
AERAZIONE VETRO



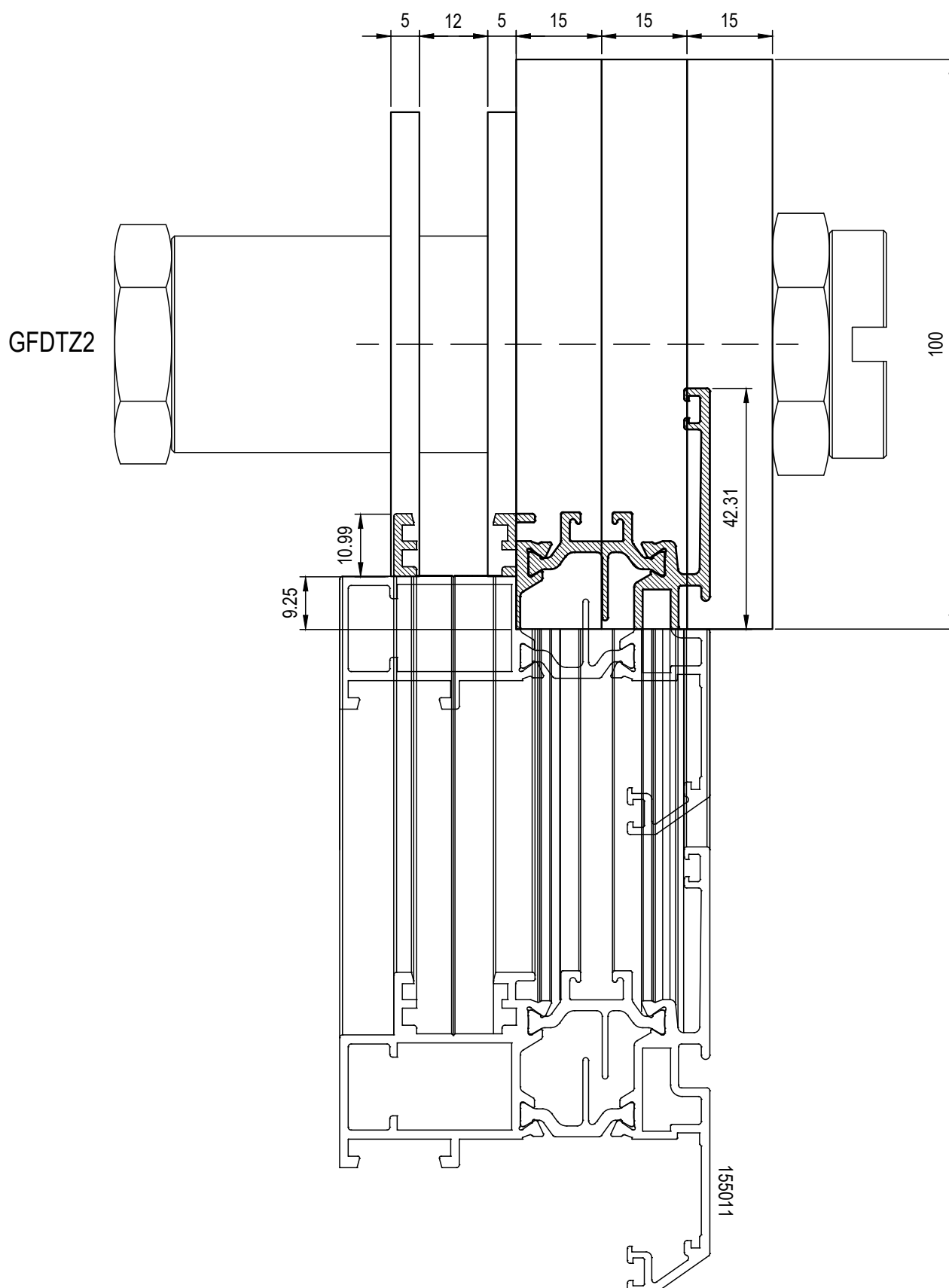
MISURA DI TAGLIO E ASSEMBLAGGIO RIPORTO CENTRALE



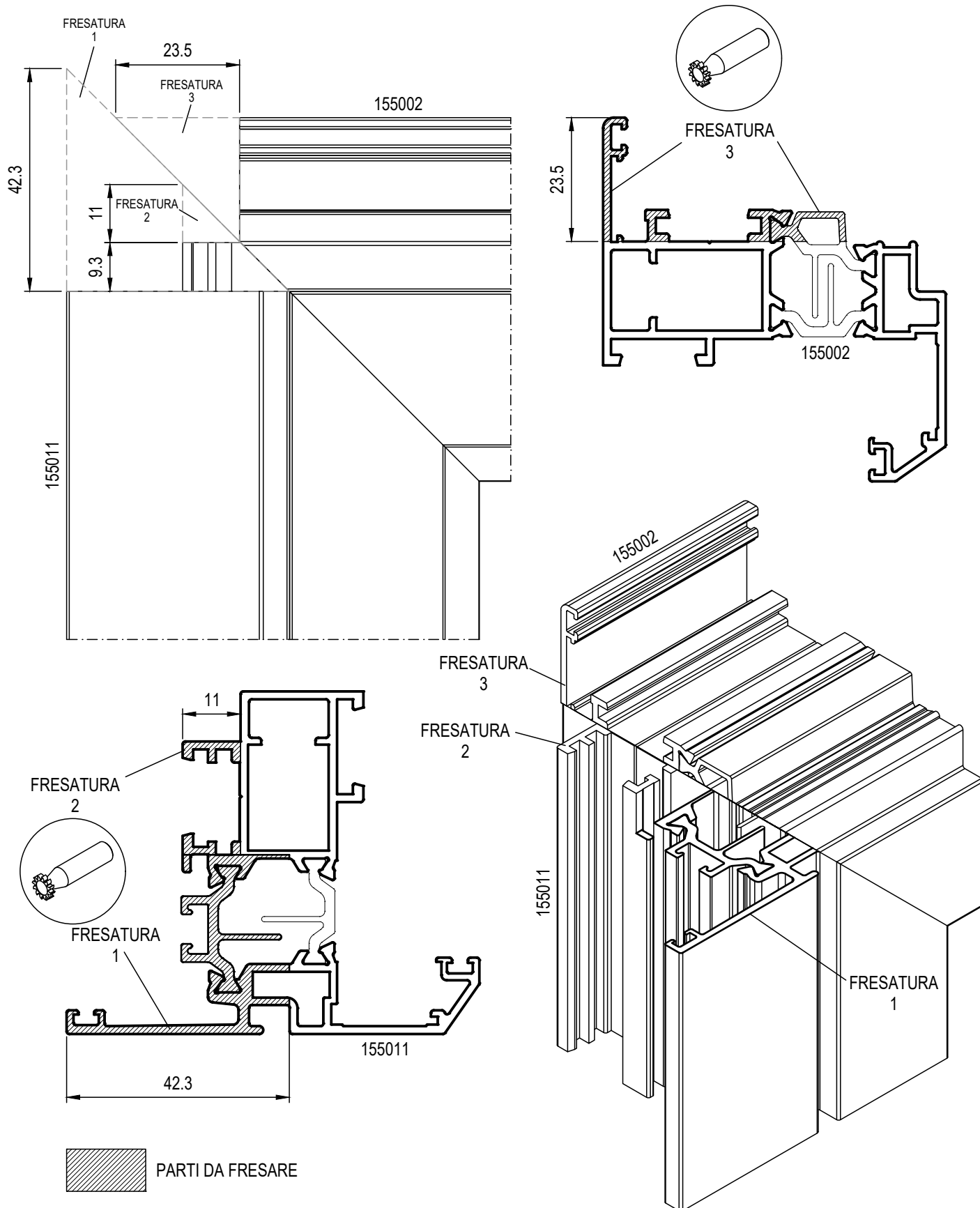
LAVORAZIONE PER INCONTRO CENTRALE
SOLUZIONE T-Z
DA ESEGUIRE CON GRUPPO FRESA GFDTZ1



LAVORAZIONE PER INCONTRO CENTRALE
SOLUZIONE T-Z
DA ESEGUIRE CON GRUPPO FRESA GFDTZ2



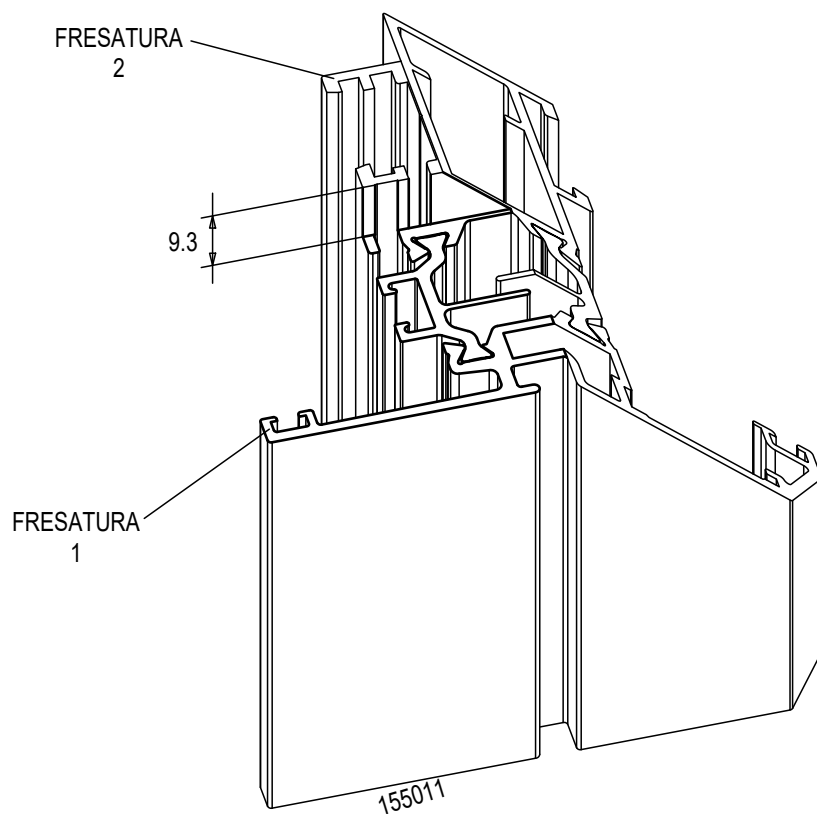
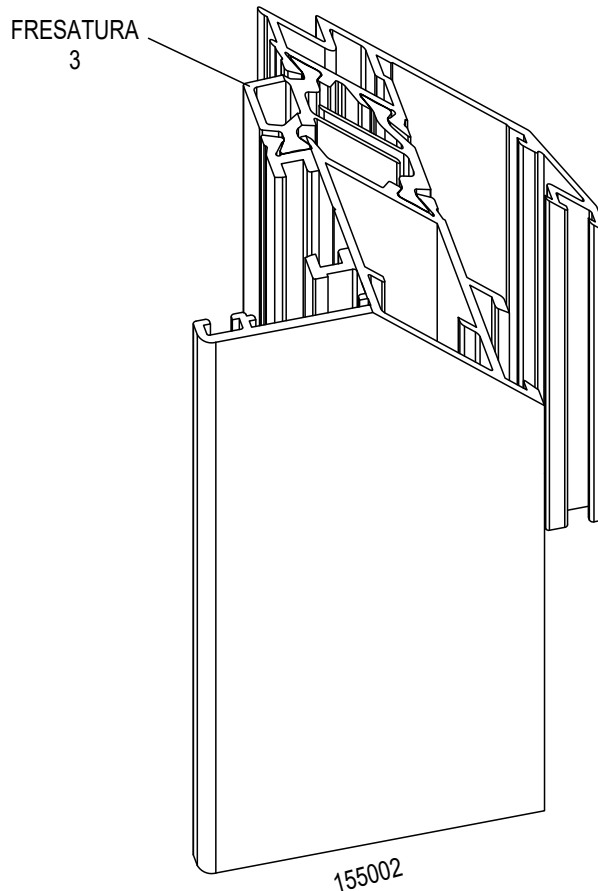
LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ANGOLO INCROCIO T - Z CENTRALE PER APERTURA INTERNA



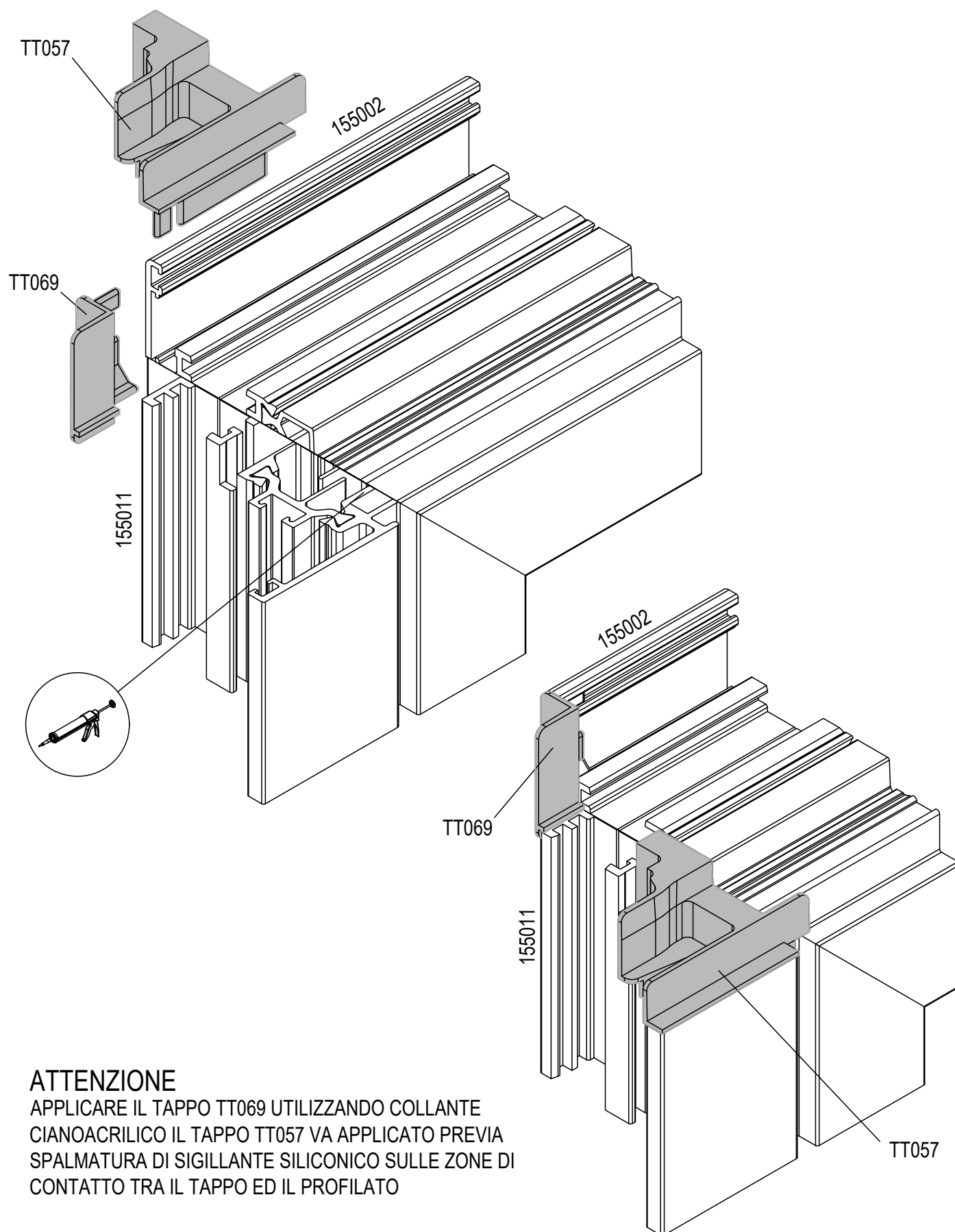
LAVORAZIONE DI SPUNTATURA ANGOLO INCROCIO T - Z CENTRALE PER APERTURA INTERNA

ELENCO FRESATURE

- FRESATURA 1** ALETTA ESTERNA PROFILATO A "T" 155011,
BARRETTA ISOLANTE,
DENTINI ESTERNI GOLA CAMERA EUROPEA
SU PROFILATO "T" 155011
- FRESATURA 2** DENTINI INTERNI GOLA CAMERA EUROPEA
SU PROFILATO "T" 155011,
- FRESATURA 3** ALETTA DI BATTUTA PROFILO "Z" 155002,
DENTINI CAMERA EUROPEA PROFILATO "Z",
BARRETTA ISOLANTE PROFILATO "Z"



SCHEMA DI ASSEMBLAGGIO INCROCIO T - Z CENTRALE



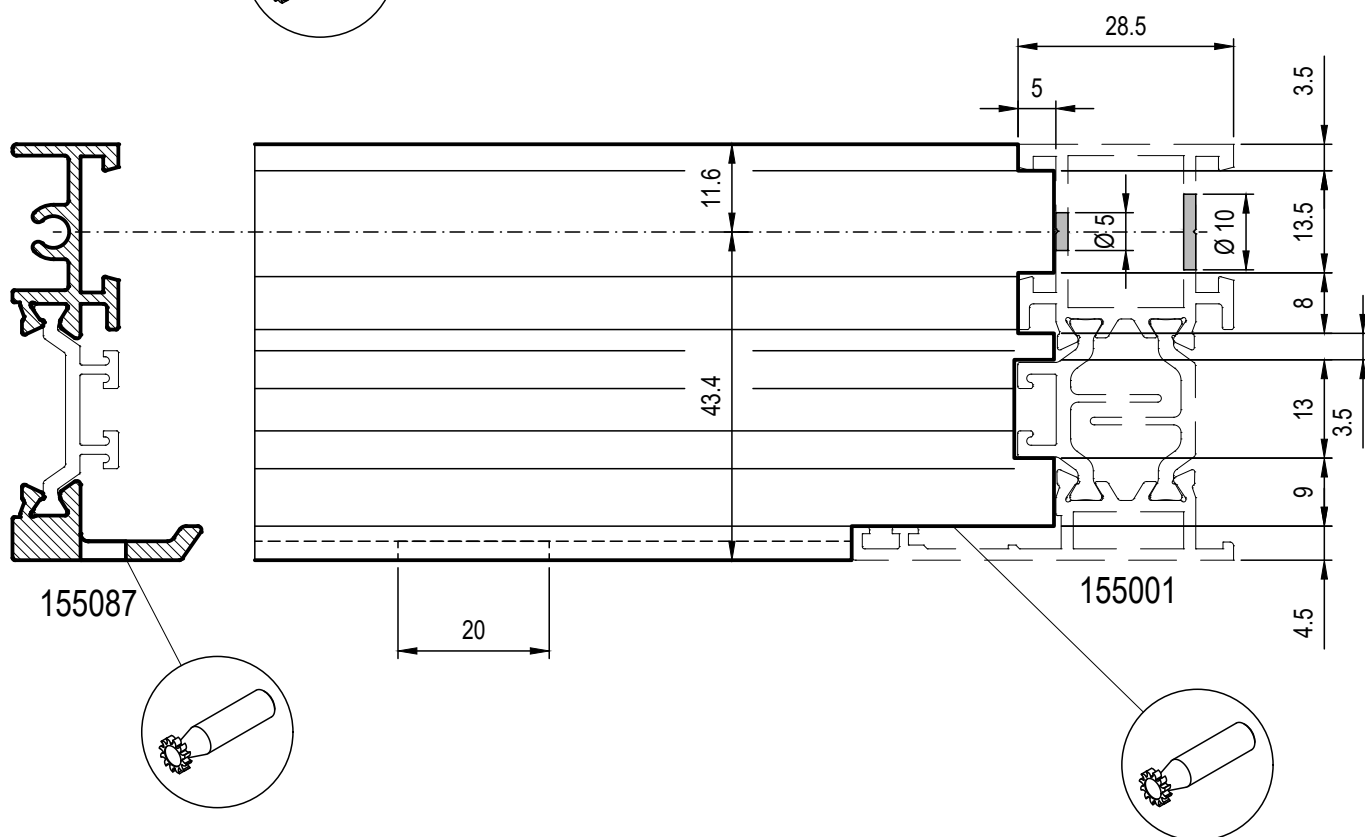
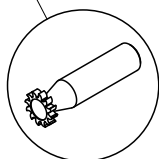
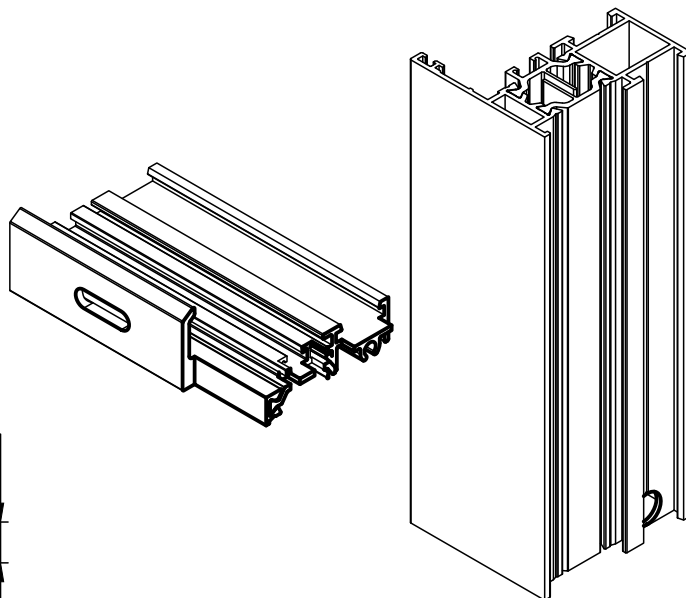
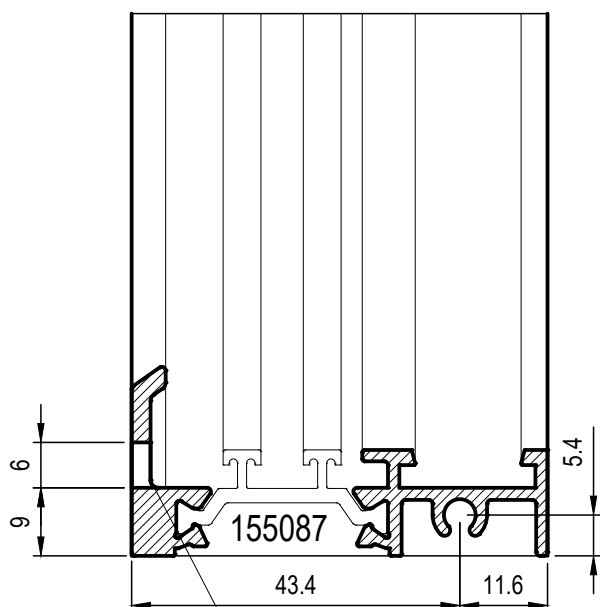
ATTENZIONE

APPLICARE IL TAPPO TT069 UTILIZZANDO COLLANTE
CIANOACRILICO IL TAPPO TT057 VA APPLICATO PREVIA
SPALMATURA DI SIGILLANTE SILICONICO SULLE ZONE DI
CONTATTO TRA IL TAPPO ED IL PROFILATO

LAVORAZIONE PER SOGLIA RIBASSATA

ART. 155087

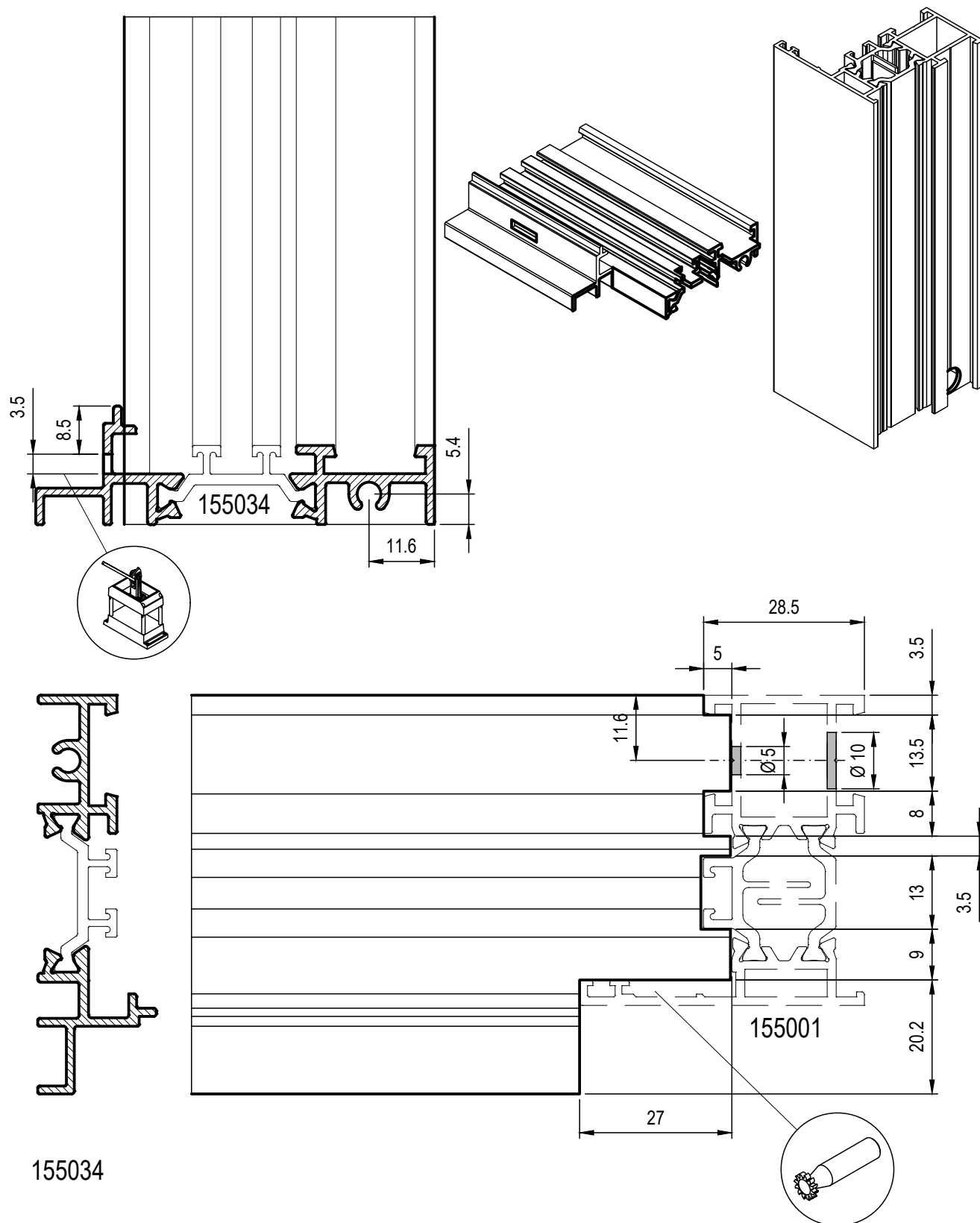
DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO - FRESA



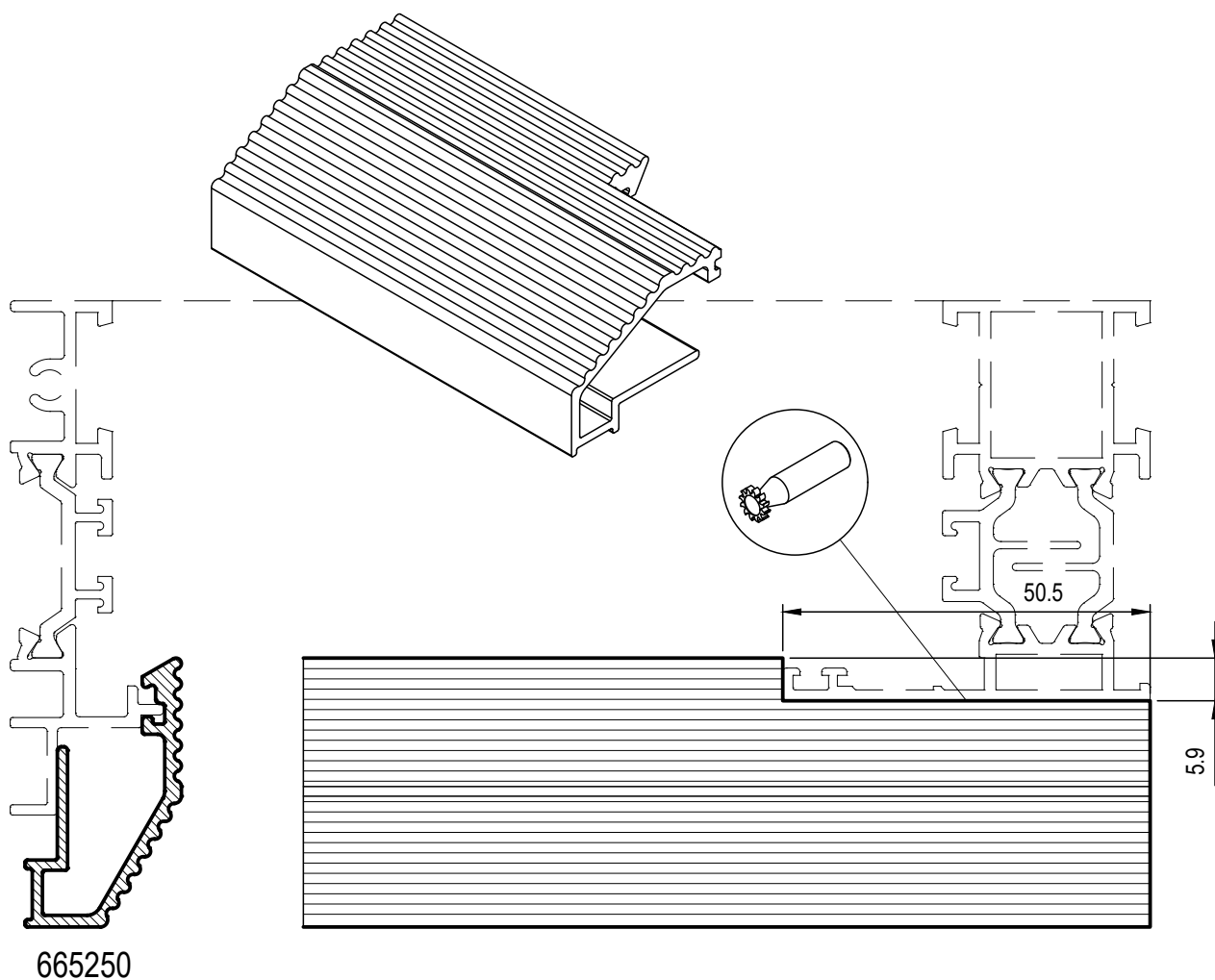
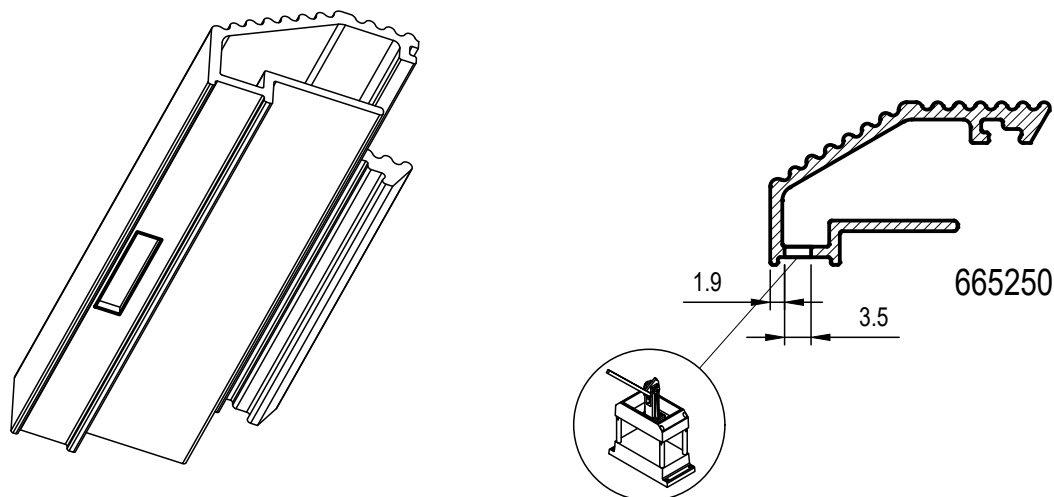
ASOLA DRENAGGIO 6x20 mm

LAVORAZIONE PER SOGLIA DISABILI

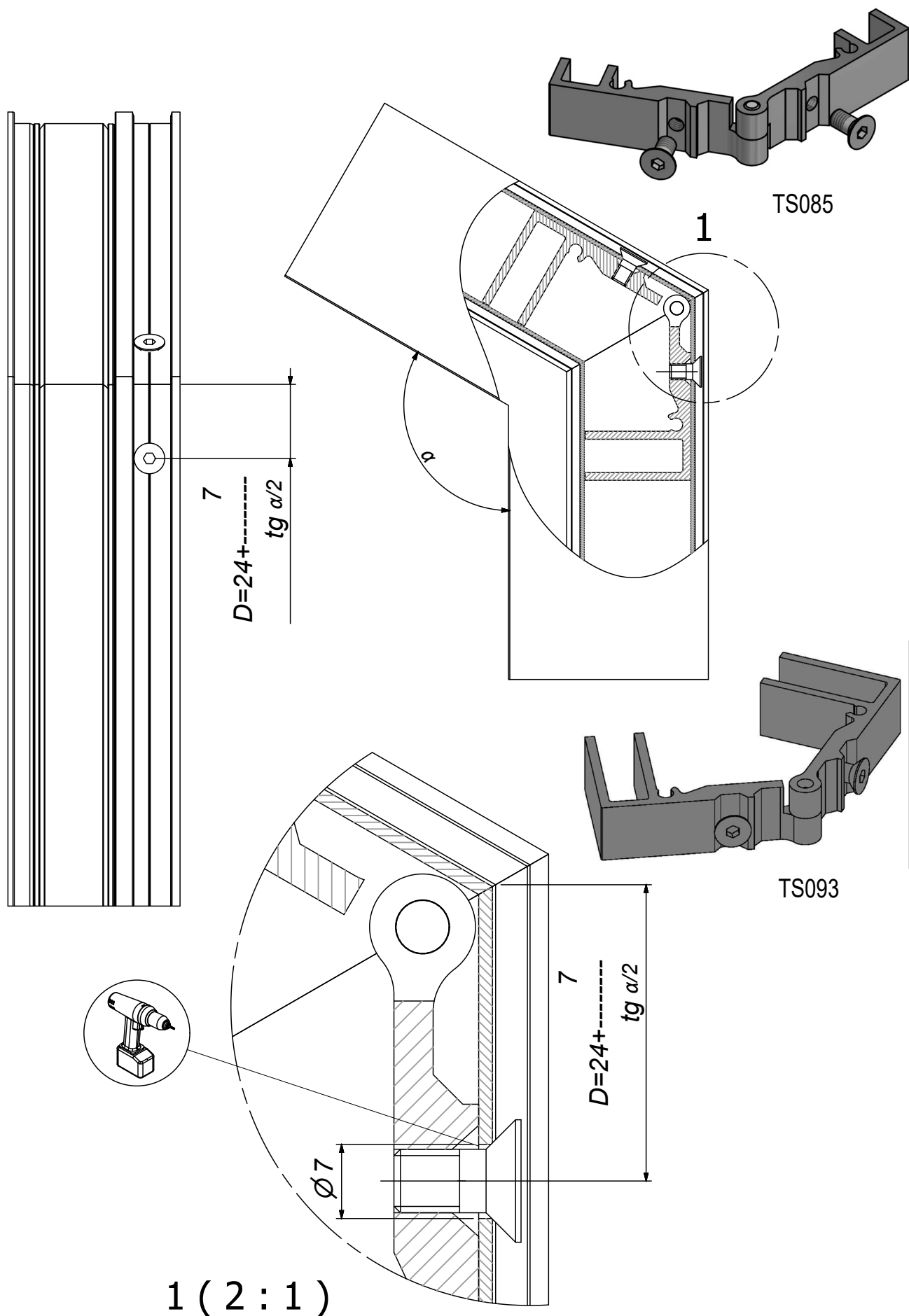
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE - PANTOGRAFO - FRESA



LAVORAZIONE PROFILATO COMPLEMENTARE PER SOGLIA DISABILI DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE - PANTOGRAFO FRESA



LAVORAZIONE PER SQUADRETTE ANGOLO VARIABILE TS085 - TS093 DA ESEGUIRE CON TRAPANO



LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER BILICO DA ESEGUIRE PANTOGRAFO - FRESA

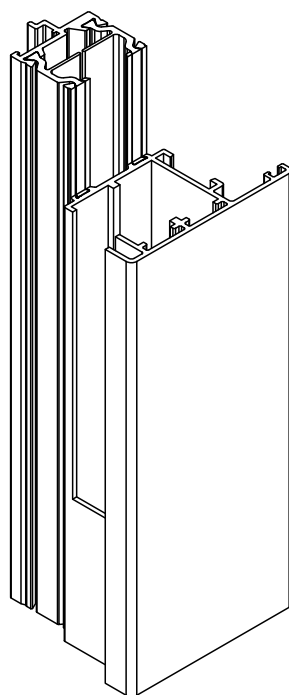
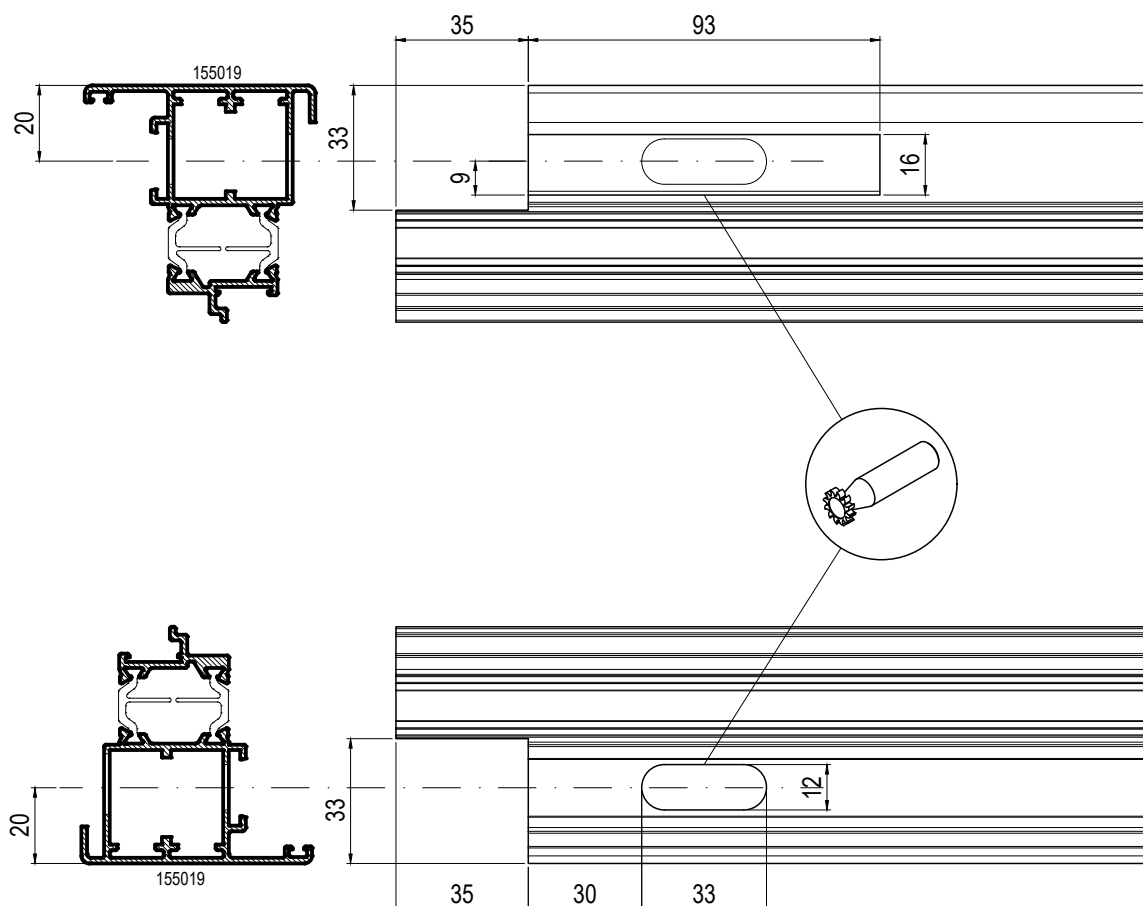
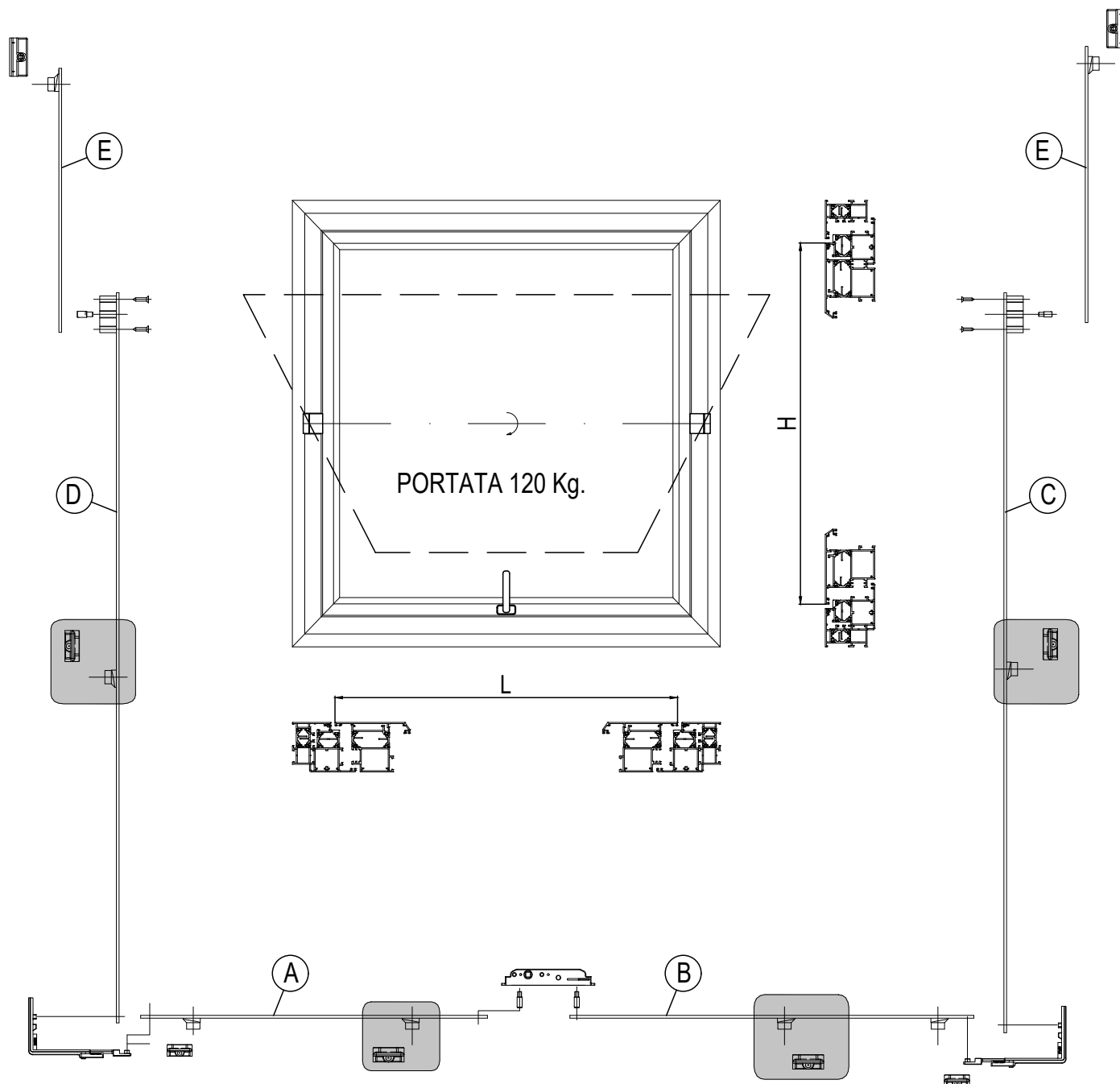
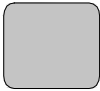
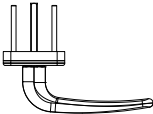
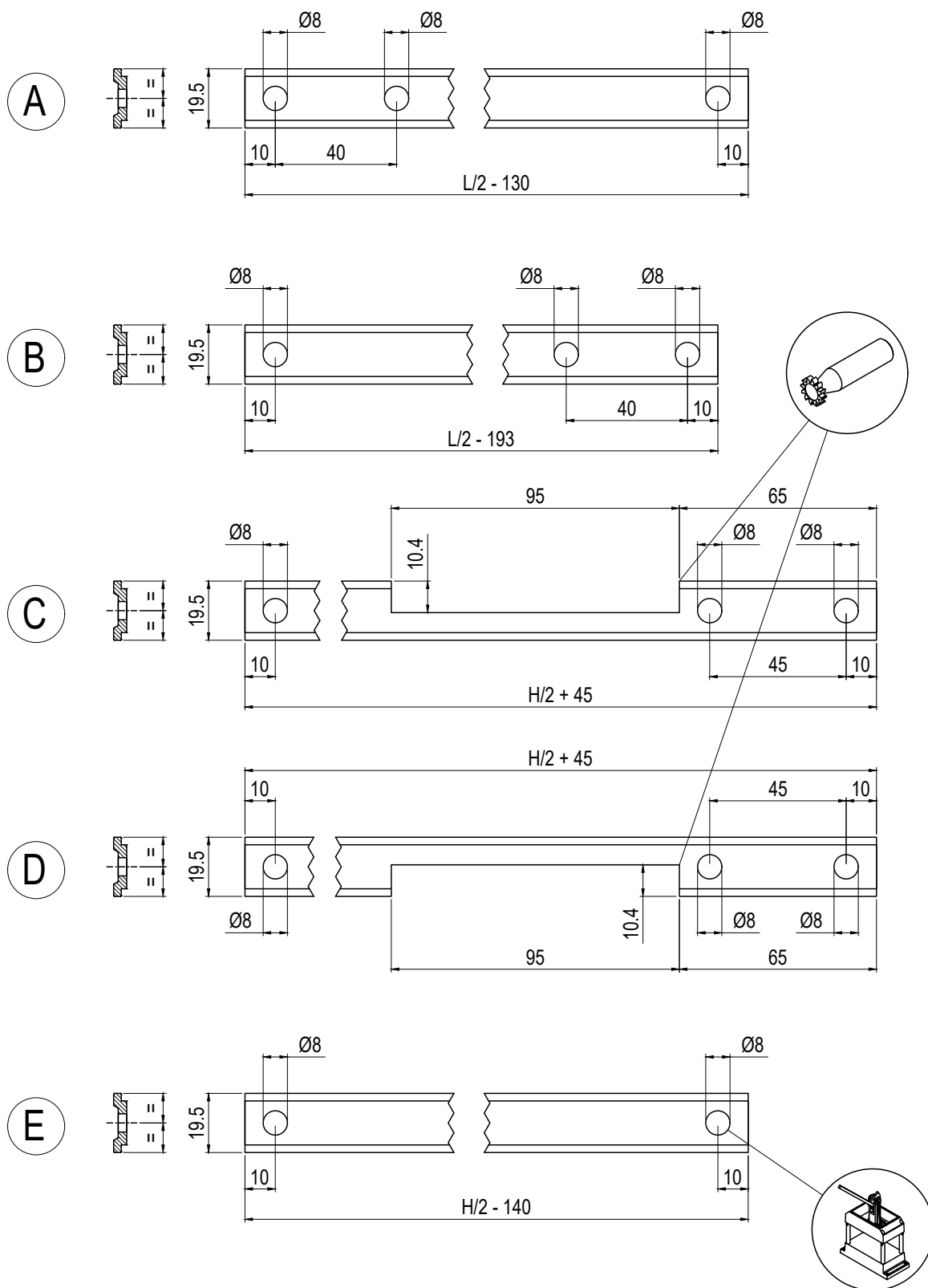


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI

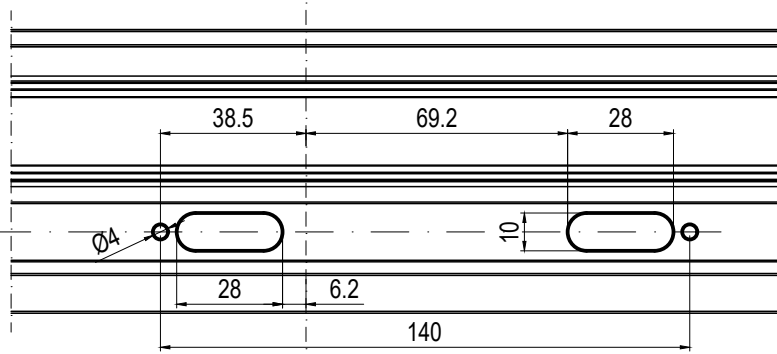
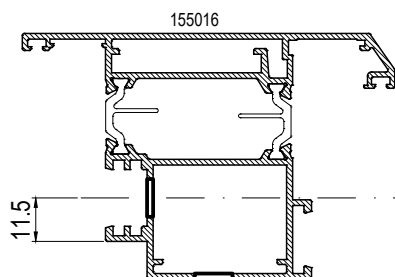
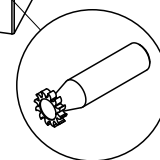
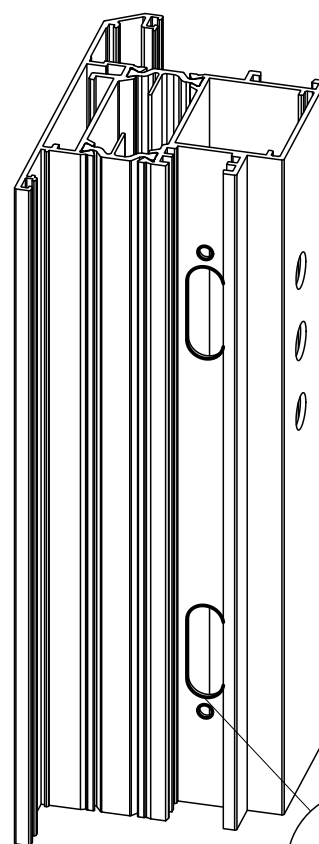
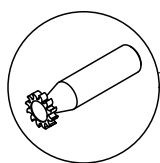
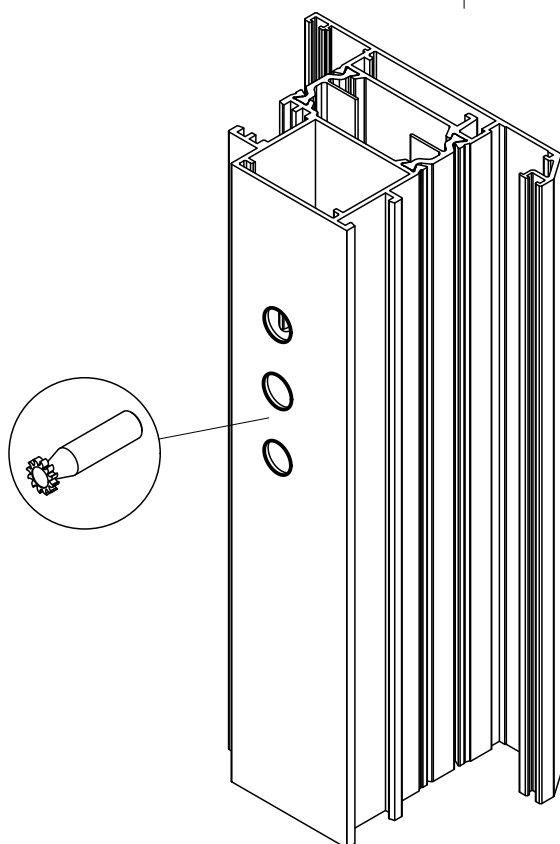
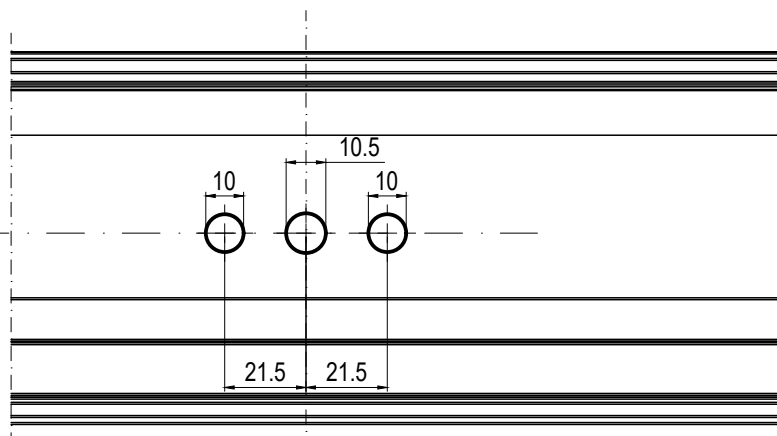
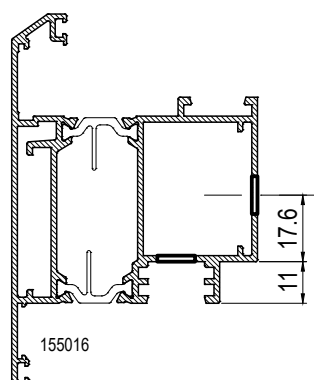


 CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT	 MARTELLINA EXTRA KIT
VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI	

**LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062
PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA
CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI**
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003 - PANTOGRAFO - FRESA
OPPURE DAL TRACIANTE TI004



**LAVORAZIONE ANTA PER FISSAGGIO
MARTELLINA E MECCANISMO DI MOVIMENTAZIONE
ASTE PER BILICO ORIZZONTALE
DA ESEGUIRE PANTOGRAFO - FRESA**



LAVORAZIONE PROFILATO INVERSIONE DI BATTUTA PER FISSAGGIO CREMONESE

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003
OPPURE DAL TRANCIANTE TI004

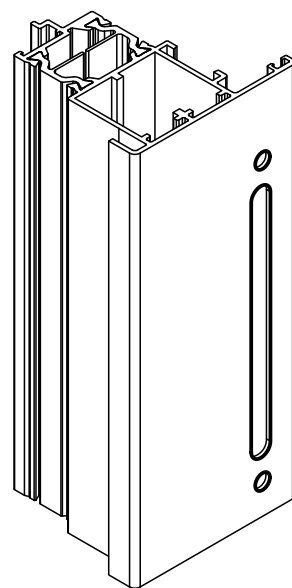
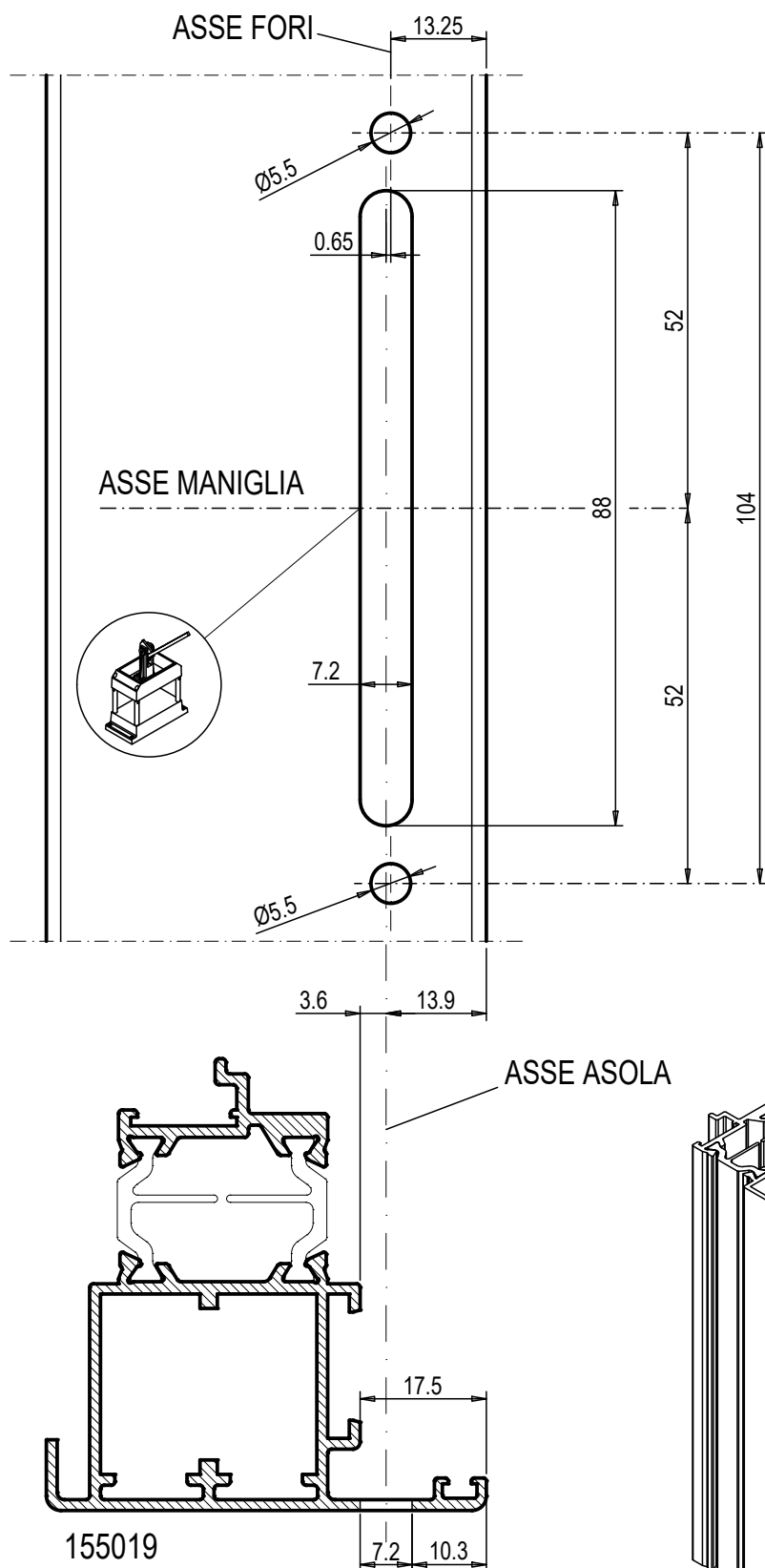
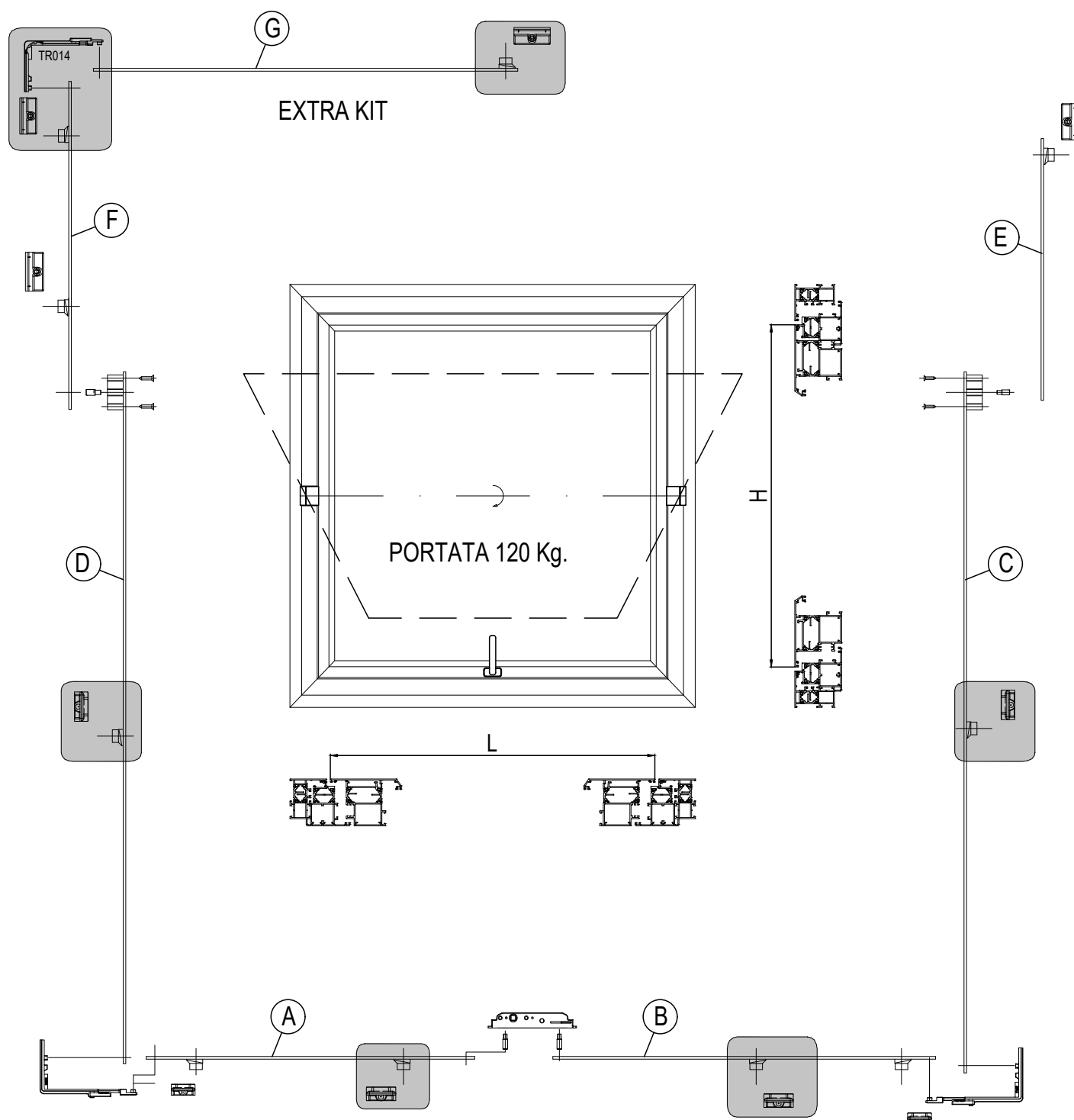
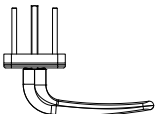


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI



 CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT	 MARTELLINA EXTRA KIT
VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI	

LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA062 PER BILICO ORIZZONTALE APERTURA ESTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 6 PUNTI

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003 - PANTOGRAFO - FRESA
OPPURE DAL TRACIANTE TI004

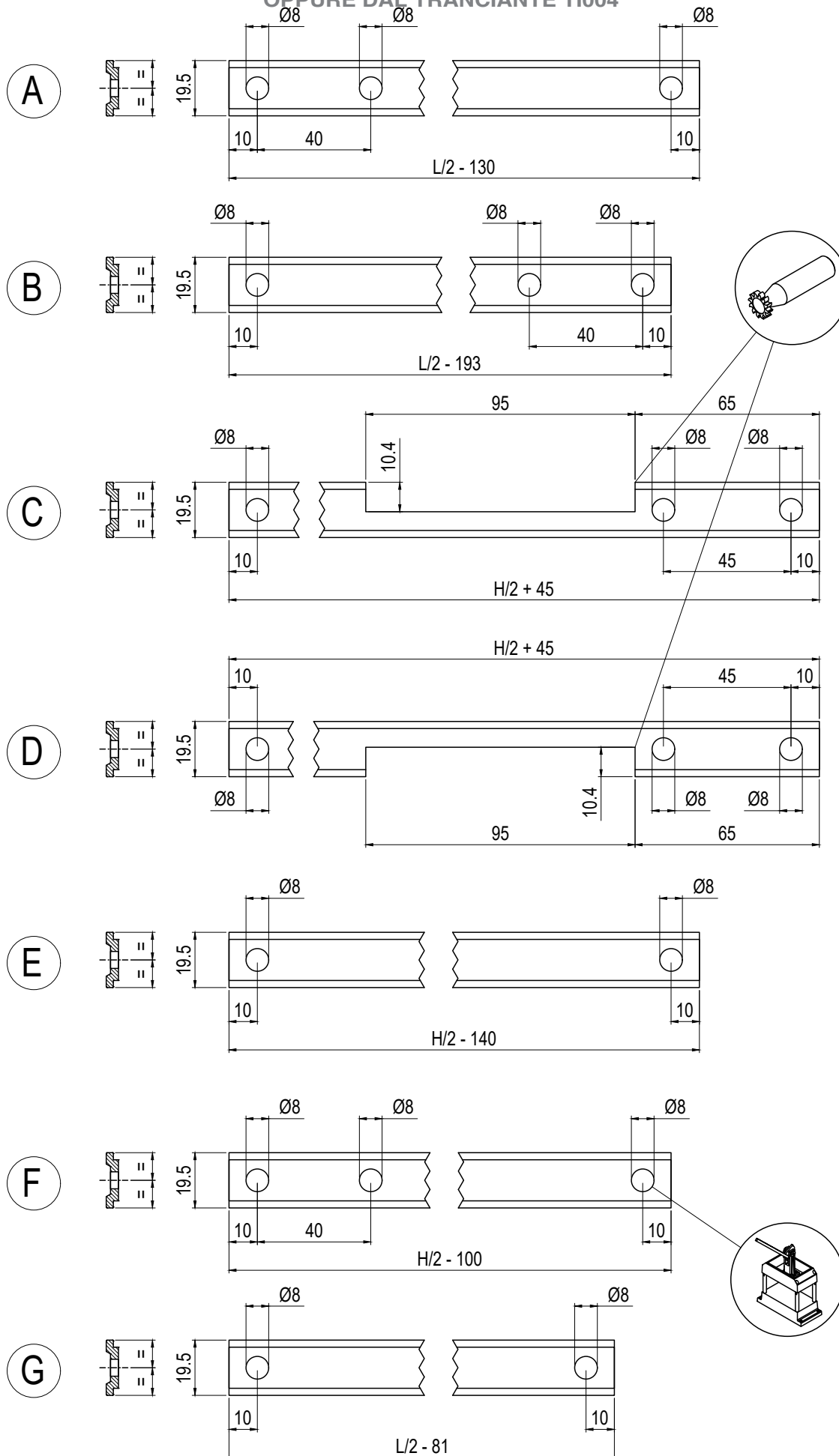
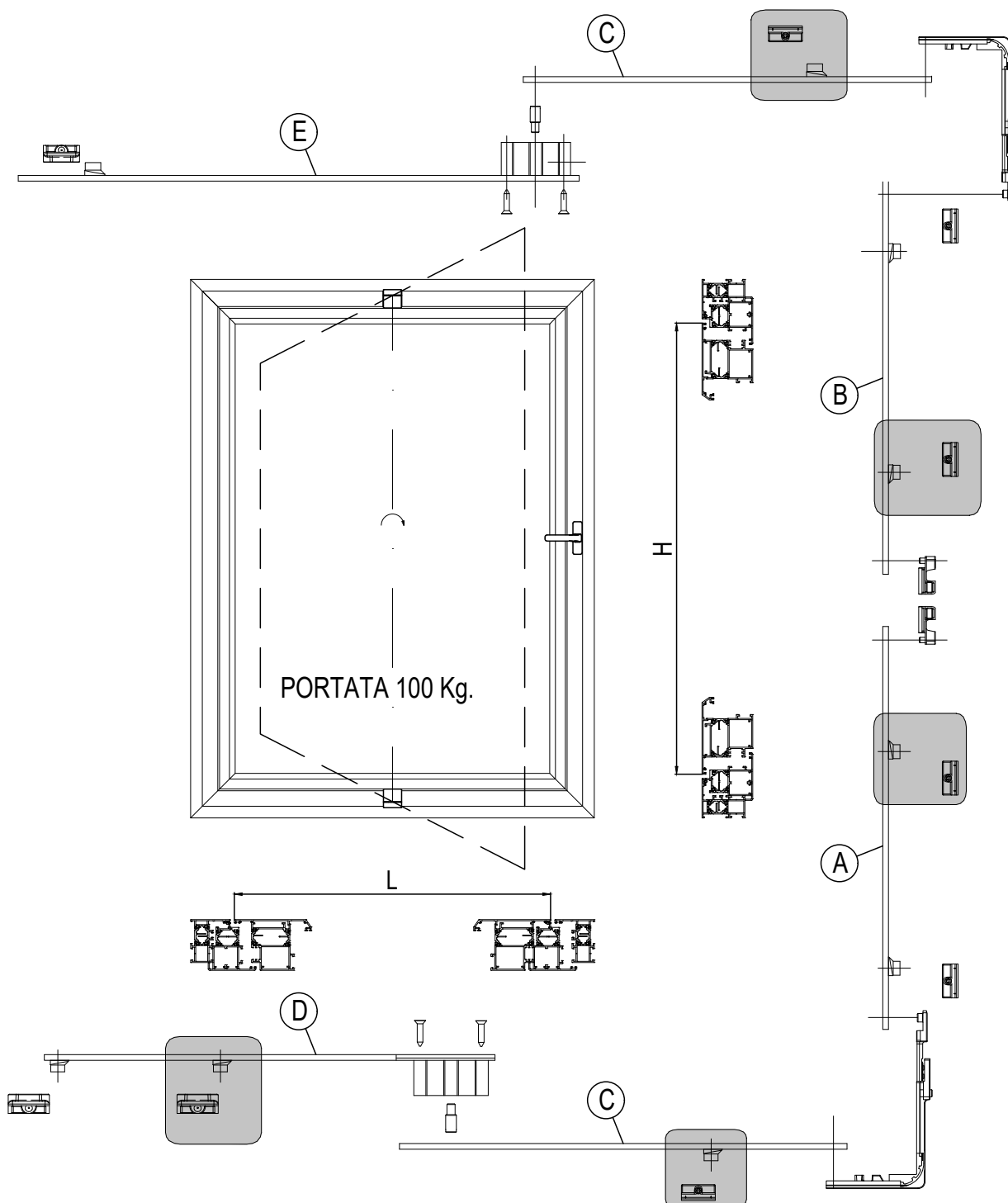
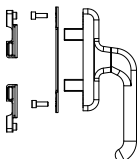


TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 4 PUNTI



 CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT	 CREMONESE EXTRA KIT
VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI	

**LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061
PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA
CON MARTELLINA CHIUSURA 4 PUNTI**
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003 - PANTOGRAFO - FRESA
OPPURE DAL TRACIANTE TI004

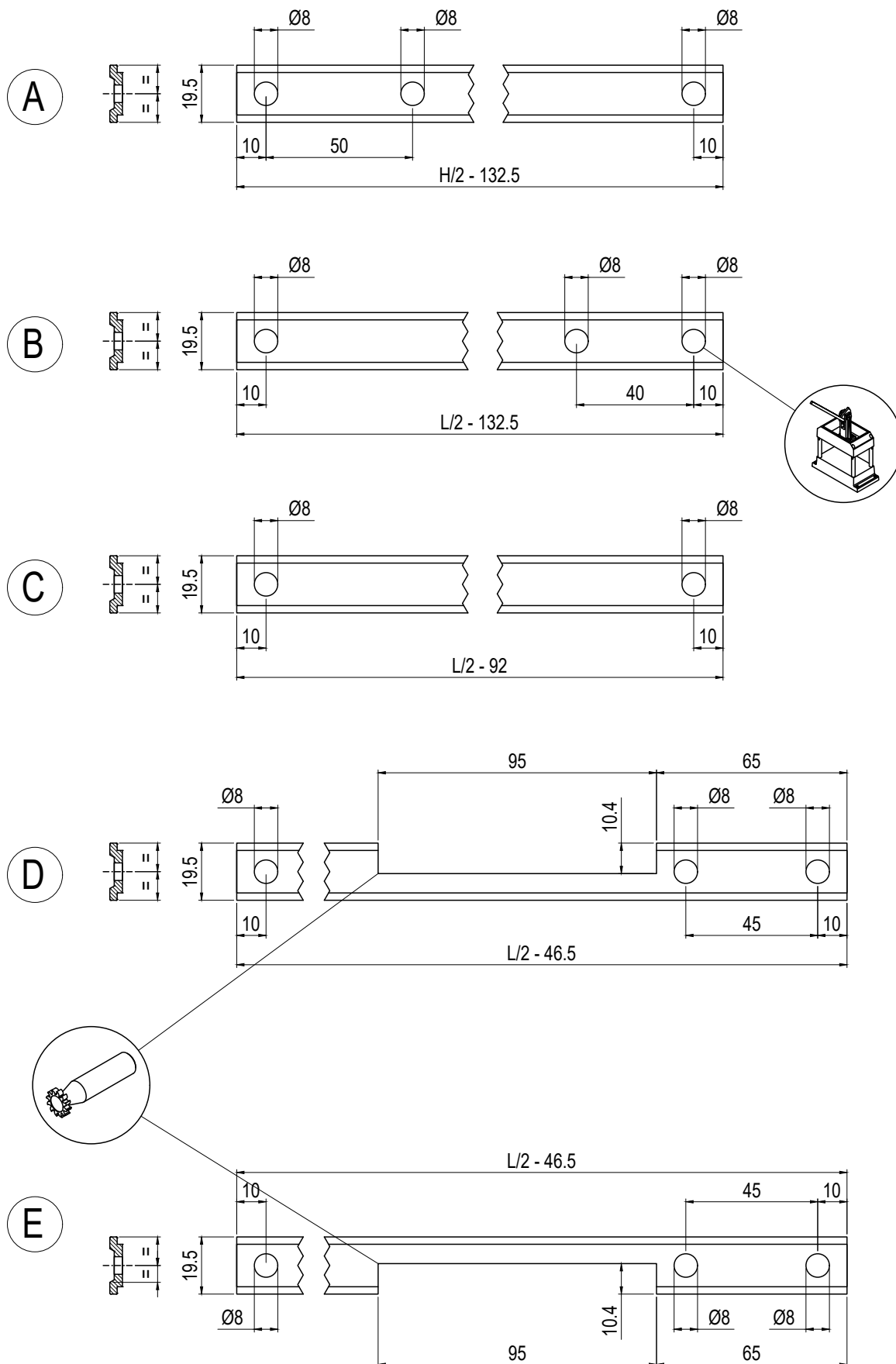
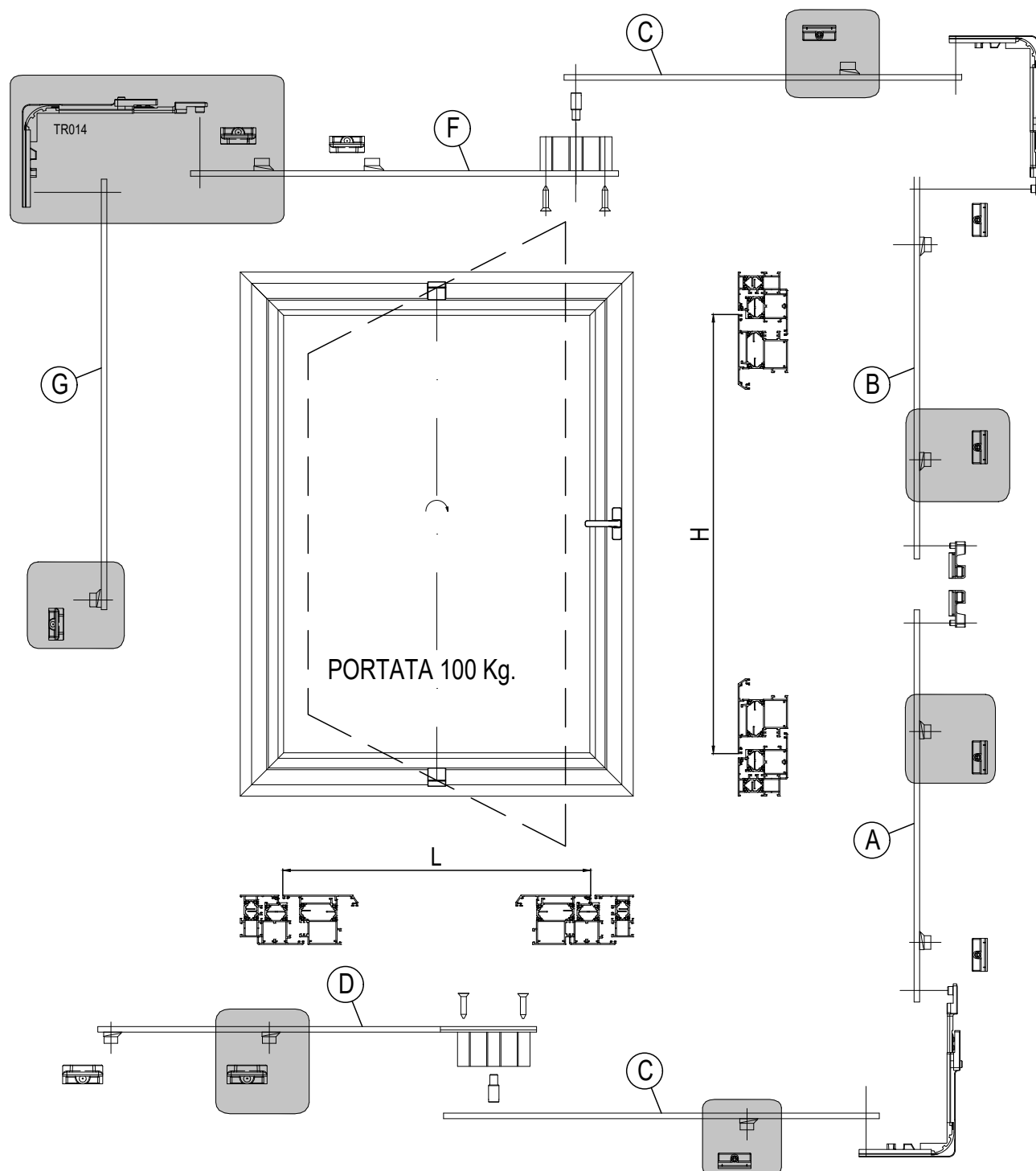
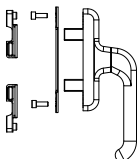


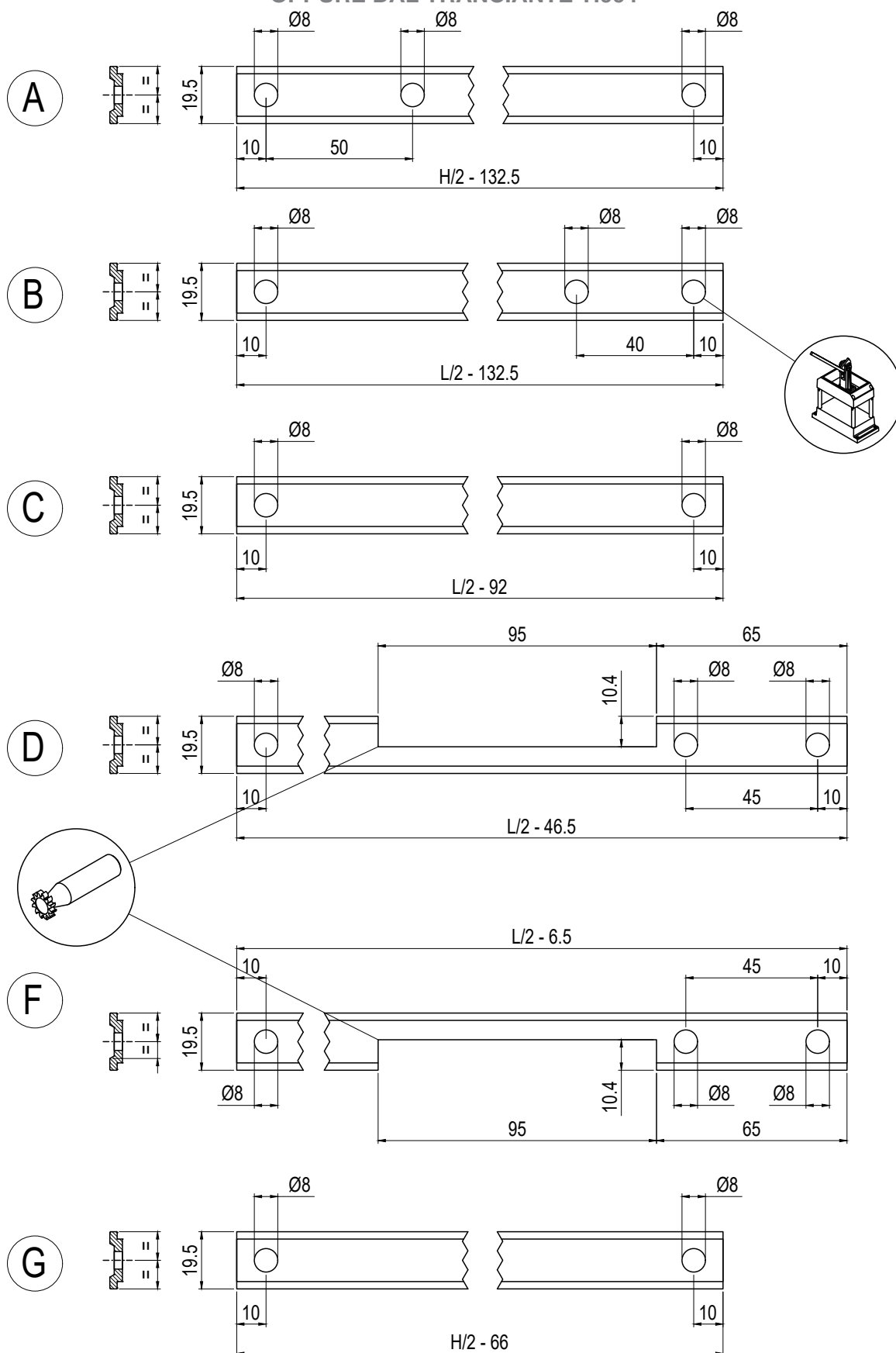
TAVOLA DI MONTAGGIO KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON CREMONESE CHIUSURA 7 PUNTI



 CHIUSURA SUPPLEMENTARE EXTRA KIT	 CREMONESE EXTRA KIT
VEDI CATALOGO FORNITORE ACCESSORI	

LAVORAZIONE ASTINA PER KIT TA061 PER BILICO VERTICALE APERTURA INTERNA CON MARTELLINA CHIUSURA 7 PUNTI

DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA100 o GA003 - PANTOGRAFO - FRESA
OPPURE DAL TRACIANTE TI004



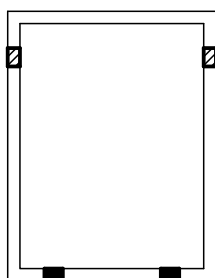
Informazioni Tecniche

SPESSORAMENTO DEI VETRI

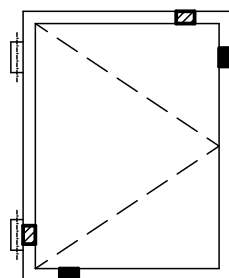
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

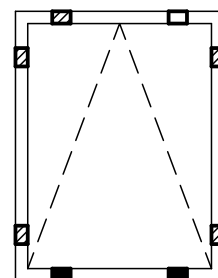
TELAIO FISSO



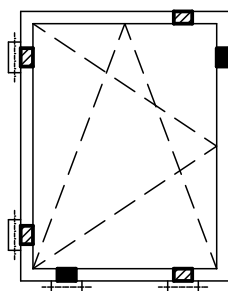
APRIBILE AD ANTA



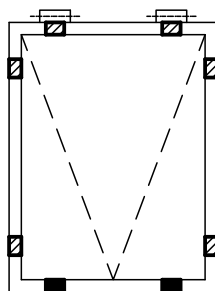
APRIBILE A VASISTAS



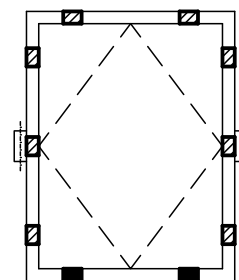
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



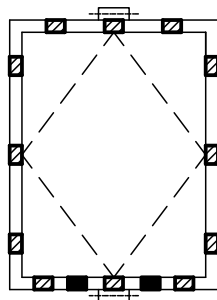
APRIBILE A SPORGERE



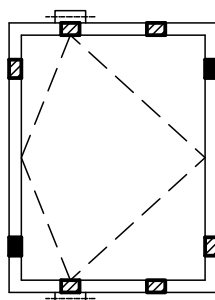
BILICO ORIZZONTALE



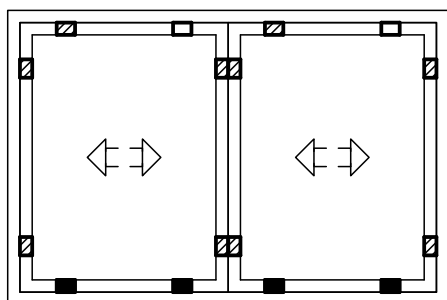
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE



- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

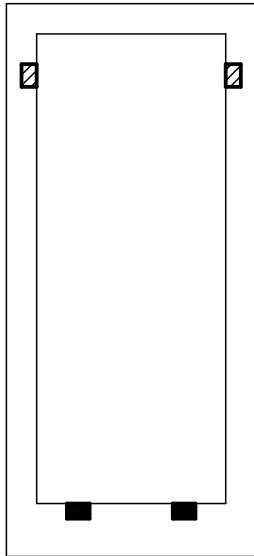
SPESSORAMENTO DEI VETRI



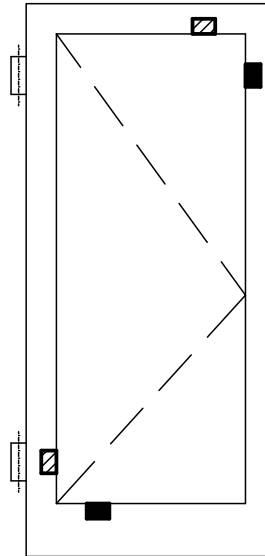
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

TELAIO FISSO

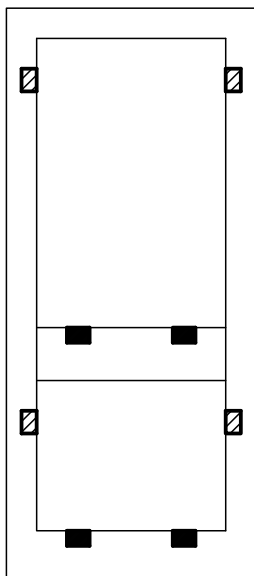


APRIBILE AD ANTA

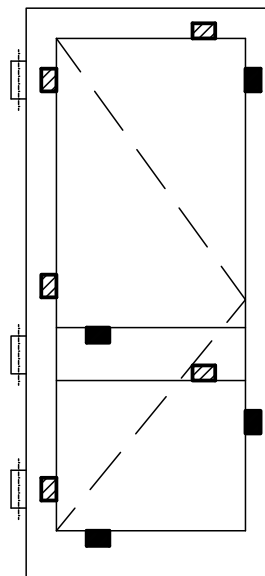


- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

TELAIO FISSO CON FASCIA

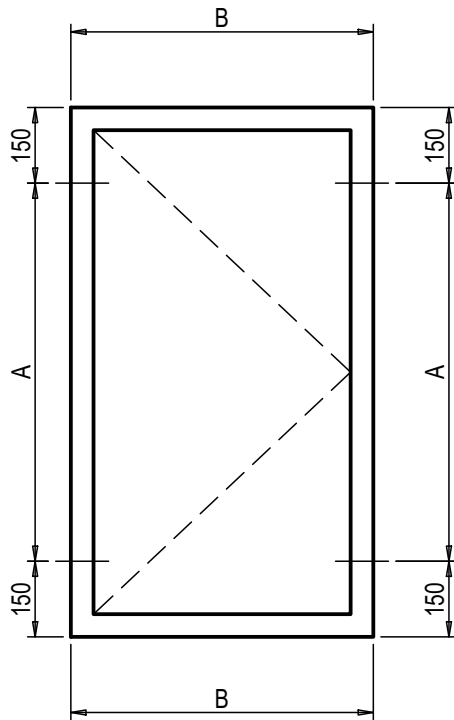


APRIBILE AD ANTA CON FASCIA

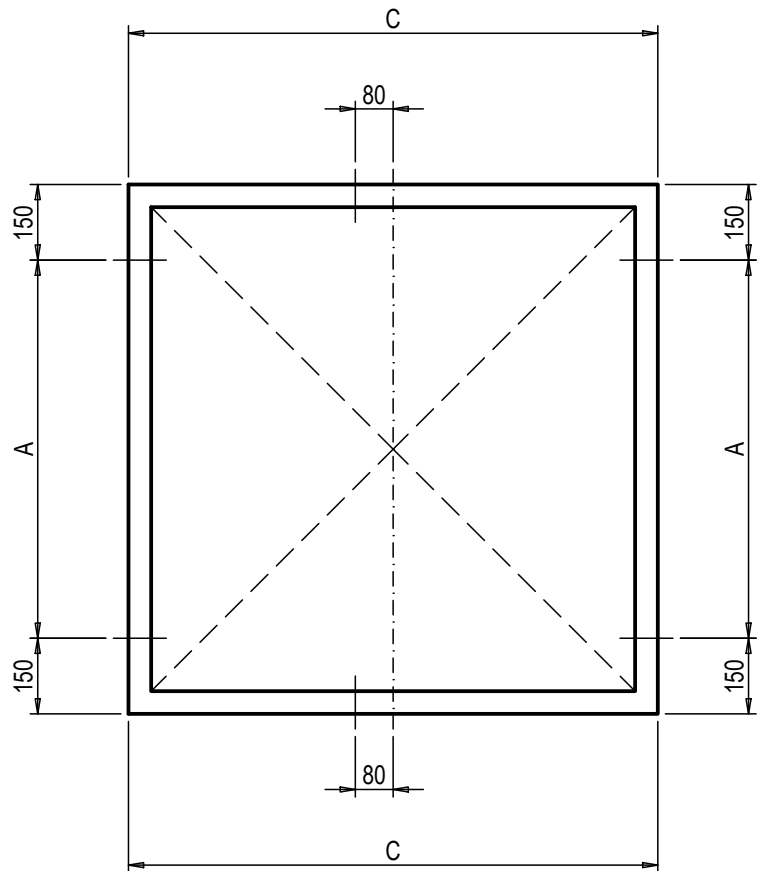


SCHEMA DI POSIZIONAMENTO FISSAGGI A MURO

FINESTRA 1 ANTA



FINESTRA 2 ANTE



$A \leq 600 \text{ mm}$

$B \leq 300 \text{ mm}$ NESSUN FISSAGGIO

B DA 300 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE $B/2$

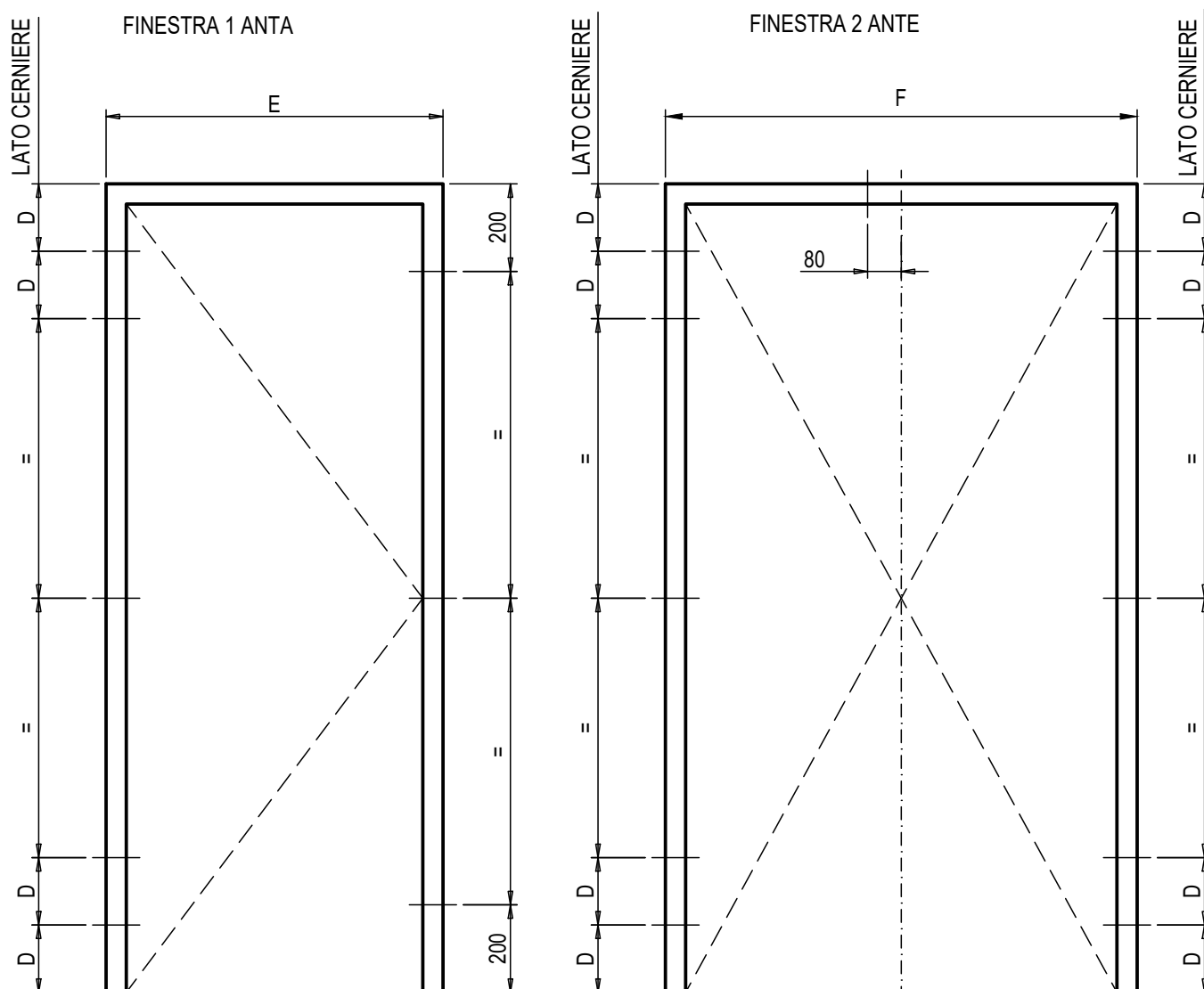
B DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE $B/3$

$C \leq 800 \text{ mm}$ 1 FISSAGGIO $C/2$

C DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE $C/3$

C DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE $C/4$

N.B. : NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.



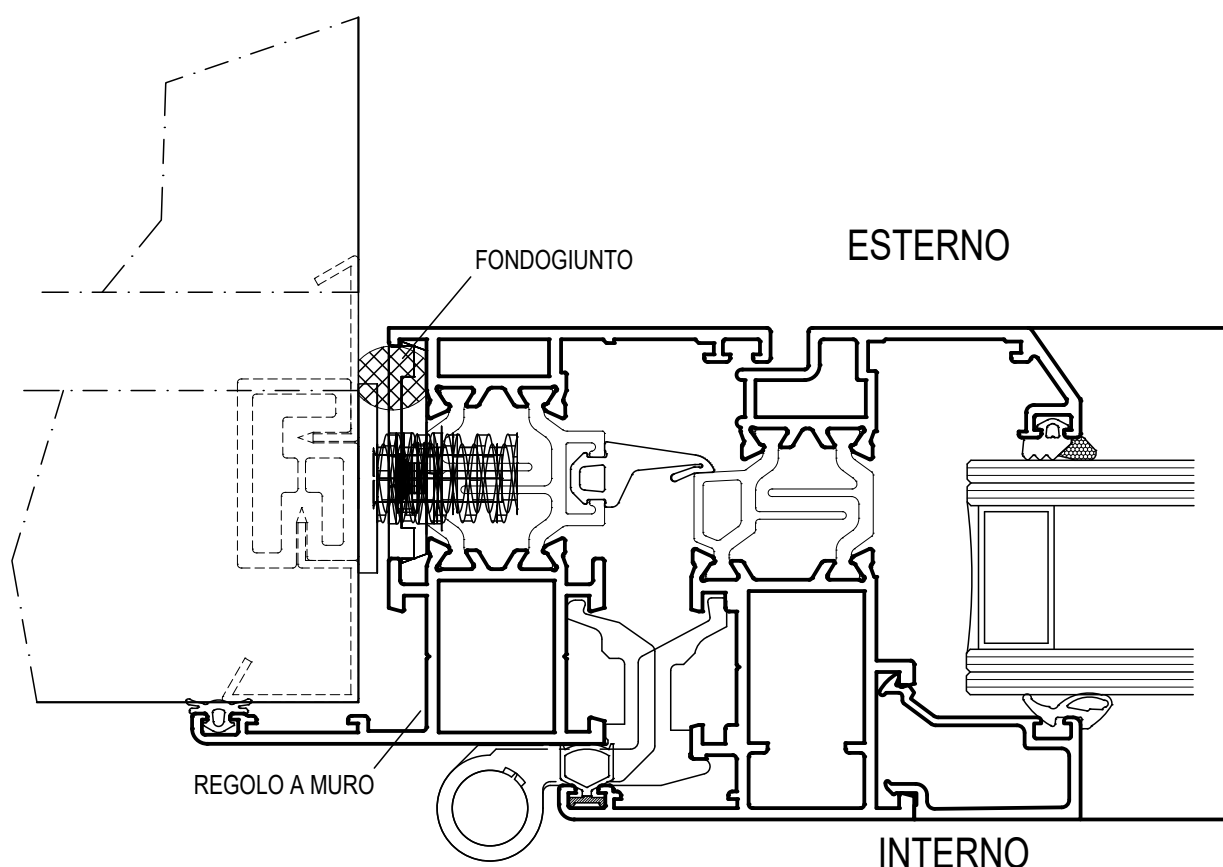
D IN PROSSIMITÀ DELLE CERNIERE

E DA 600 mm A 800 mm 1 FISSAGGIO POSIZIONE E/2
E DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE E/3

$F \leq 800$ mm 1 FISSAGGIO F/2
F DA 800 mm A 1200 mm 2 FISSAGGI POSIZIONE F/3
F DA 1200 mm A 1600 mm 3 FISSAGGI POSIZIONE F/4

N.B. : NELLE FINESTRE A DUE ANTE IL FISSAGGIO CENTRALE DEVE ESSERE SPOSTATO RISPETTO ALL'ASSE DEL TELAIO PER EVITARE L'INTERFERENZA CON GLI ACCESSORI DI RISCONTRO.

LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO. RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI. ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO. EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).



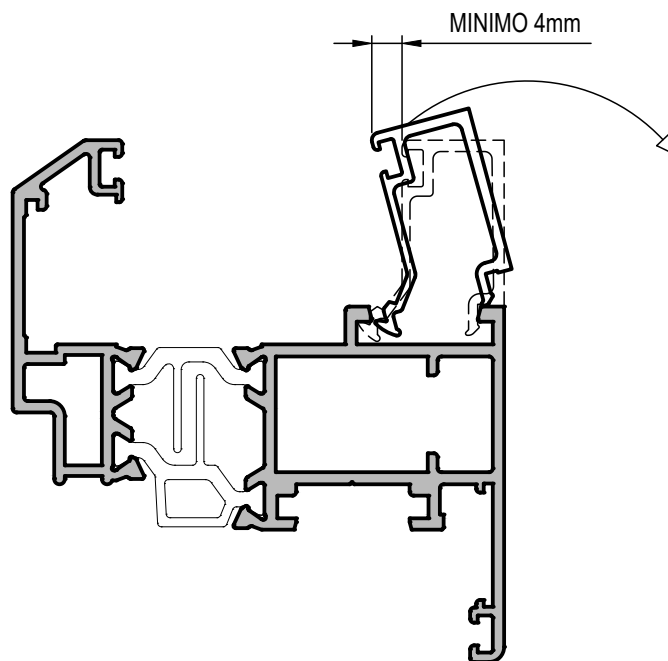
IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAIO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO NELLA NORMA UNI 11673-1

SPAZIO MINIMO PER LA ROTAZIONE DEI FERMAVETRI A SCATTO

LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.
PER L'INSERIMENTO AGEVOLE, CONSIDERARE UNO SPAZIO ANCORA MAGGIORE.

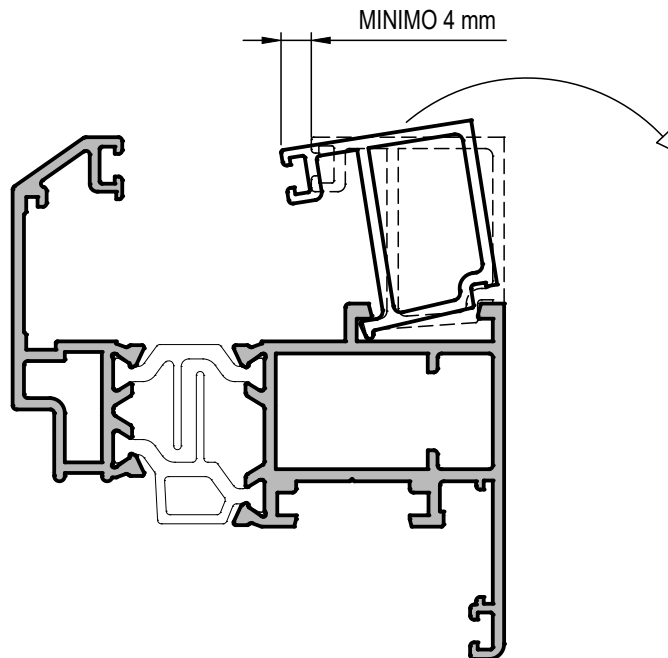


N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

SPAZIO MINIMO PER LA ROTAZIONE DEI FERMAVETRI A CONTRASTO

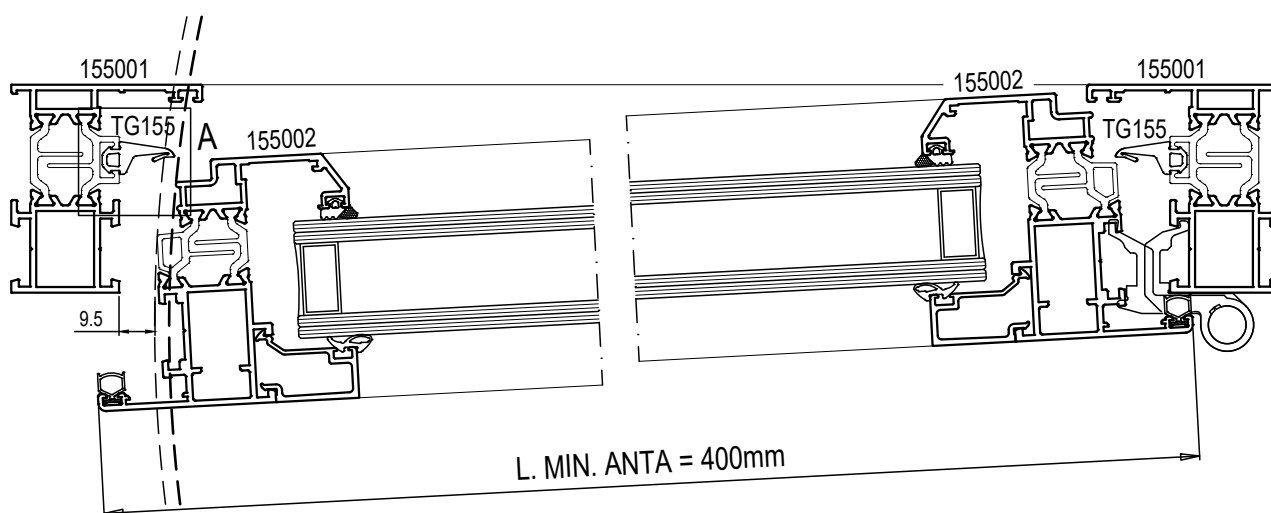


LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO IN FASE DI MONTAGGIO OCCUPA UNO SPAZIO DI 4mm.

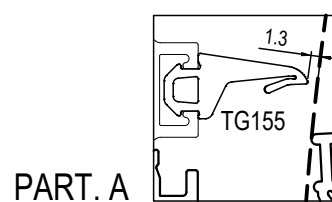


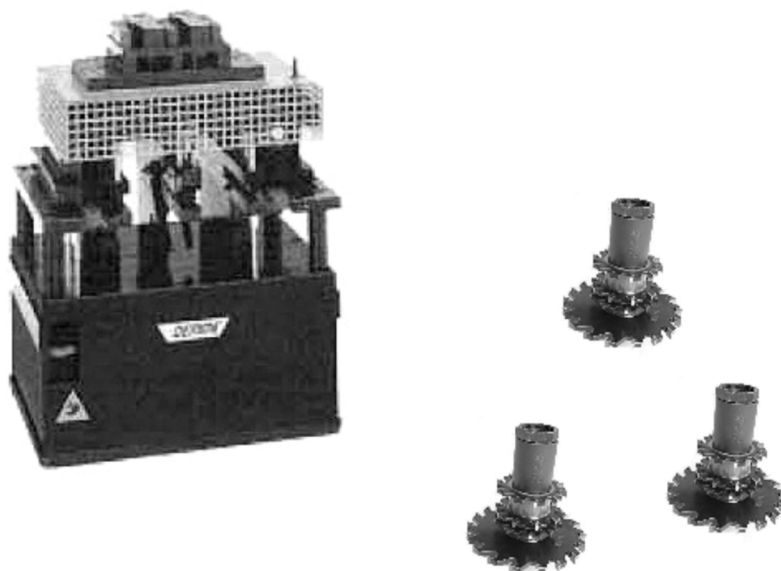
N.B. PRIMA DI ESEGUIRE IL LAVORO, CONTROLLARE COMUNQUE CHE LA ROTAZIONE DEL FERMAVETRO AVVENGA REGOLARMENTE E NON SIA INFLUENZATA ANCHE DA EVENTUALI TOLLERANZE DEL VETROCAMERA.

DIMENSIONE MINIMA ANTA



CON LARGHEZZA ANTA = 400 mm
TRA LA GUARNIZIONE TG155 E IL PROFILATO IN ROTAZIONE
RIMANE UNO SPAZIO TEORICO DI CIRCA 1.3 mm



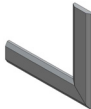


ATTENZIONE :

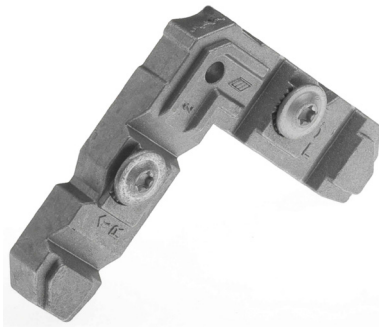
- LE PUNZONATRICI PNEUMATICHE PRESENTI IN QUESTO CATALOGO, SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA 2006/42/CE E NEI SUCCESSIVI EMENDAMENTI.
- NELLE CONFEZIONI DELLE ATTREZZATURE SONO PRESENTI GLI SCHEMI DI COLLAUDO E LAVORAZIONE DA CONSULTARE PRIMA DELL'UTILIZZO.
- NEL CASO DI PRIMO UTILIZZO DELLE ATTREZZATURE, VERIFICARE SU SPEZZONI DI ALLUMINIO DI PROVA CHE LE REGOLAZIONI PRE-IMPOSTATE NON SIANO STATE MODIFICATE ACCIDENTALMENTE. QUESTO PER EVITARE PROBLEMI DURANTE L' INSTALLAZIONE DI ACCESSORI E FERRAMENTA PER LE TIPOLOGIE DI INFISSI DA COSTRUIRE.

RIEPILOGO SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO

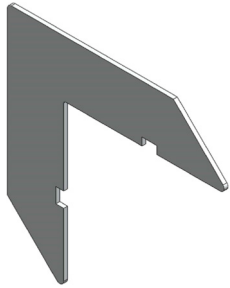
CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G220	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO COPRIFILI	40113
		40114

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G225	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO COPRIFILI	40245
		

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS084	SQUADRETTA TUBOLARITÀ ESTERNA ANTA A SCOMPARSA	165047
		

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS1001	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER IMBOTTI CAPANNONE	40291
		40292
		40293

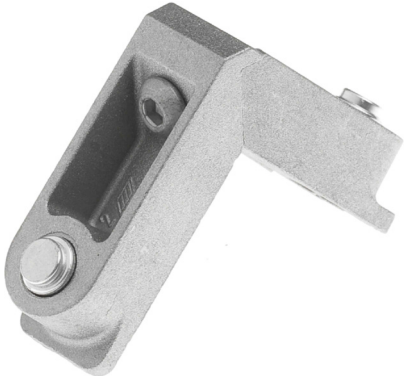
CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G268	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO 15.9x1 PER ANTE E TELAI	155002
		155010
		155012
		155013
		155014
		155015
		155039
		155047
		155049
		155050
		155051
		155056
		155057
		155058
		155059
		155060
		155061
		155062
		155063

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G269	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO 14.4x1 PER ANTE E TELAI	155000
		155004
		155005
		155007
		155008
		155009
		155016
		155019
		155064
		155066

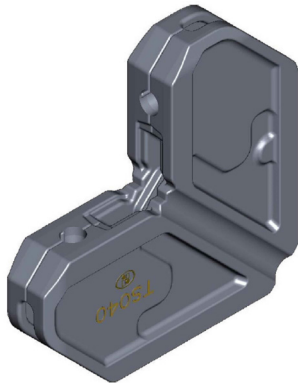
CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G501N	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO A CAMME / CAVALLOTTO PER TRAVERSI	155000
		155001
		155002
		155004
		155005
		155006
		155007
		155008
		155009
		155010
		155011
		155012
		155013
		155014
		155015
		155016
		155020
		155021
		155022
		155023
		155024
		155025
		155026
		155027
		155028
		155029
		155030

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G501N	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO A CAMME / CAVALLOTTO PER TRAVERSI	165035
		155037
		155039
		155040
		155041
		155042
		155043
		155044
		155045
		155046
		155049
		155050
		155051
		155052
		155053
		155054
		155055
		155056
		155057
		155058
		155059
		155060
		155061
		155062
		155063
		155064

RIEPILOGO SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO TUBULARITÀ INTERNE

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS077	SQUADRETTA A PULSANTE PER TUBULARITÀ INTERNA STANDARD	155000
		155001
		155002
		155004
		155005
		155010
		155011
		155012
		155013
		155030
		155037
		155039
		155040
		155046
		155047
		155050
		155056
		155061
		155062
		155066

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS078	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TUBULARITÀ INTERNA STANDARD	655000
		155001
		155002
		155004
		155005
		155010
		155011
		155012
		155013
		155030
		155037
		155039
		155040
		155046
		155047
		155050
		155056
		155061
		155062
		155066

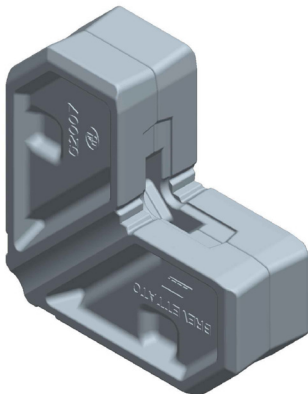
CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS040	SQUADRETTA AD ESPANSIONE	155015
		155049
		155060
		155063

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS089	SQUADRETTA A CIANFRINARE	155015
		155049
		155060
		155063

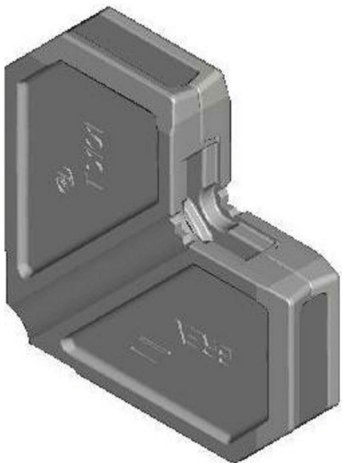
RIEPILOGO SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO TUBULARITÀ INTERNE

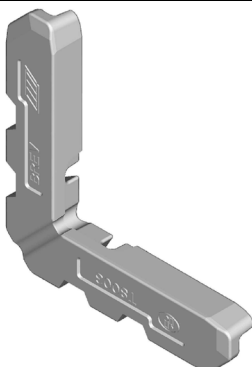


CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS001	SQUADRETTA AD ESPANSIONE	155036
		

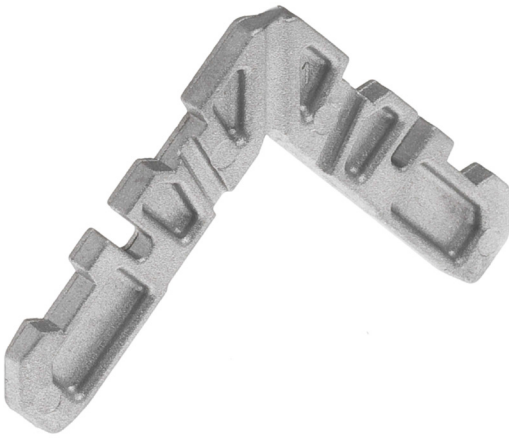
CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
G2007	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TUBULARITÀ MAGGIORATA	655016
		655064

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS002	SQUADRETTA AD ESPANSIONE	155019
		

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS080	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TUBULARITÀ INTERNA MAGGIORATA	155006
		155007
		155008
		155009
		155014
		155015
		155035
		155049
		155051
		155057
		155058
		155059
		155060
		155063

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS003	SQUADRETTA A CIANFRINARE	155066
		

RIEPILOGO SQUADRETTE DI ASSEMBLAGGIO TUBULARITÀ ESTERNE

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS079	SQUADRETTA A CIANFRINARE\SPINARE\AVVITARE PER TUBULARITÀ ESTERNA STANDARD	655000
		155001
		155002
		155004
		155005
		155010
		155011
		155012
		155013
		155030
		155037
		155039
		155040
		155046
		155047
		155050
		155056
		155061
		155062
		155066

CODICE	DESCRIZIONE	PROFILATI
TS081	SQUADRETTA A CIANFRINARE\SPINARE\AVVITARE PER TUBULARITÀ ESTERNA MAGGIORATA	155006
		155007
		155008
		155009
		155014
		155015
		155016
		155035
		155049
		155051
		155057
		155058
		155059
		155060
		155063
		155064



PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico

S.P. Ninfina II Km 1,200

04012 - Cisterna di Latina (LT)

Tel. +39 06.960.27.1

Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

www.indinvestlt.it

ufficio.tecnico@indinvest.it

