



CATALOGO GENERALE

REVISIONE: GENNAIO 2005

N.B. NELL'ULTIMA DI COPERTINA E' STATO RIPORTATO IL NUMERO DEL FAX IN MODO ERRATO: IL NUMERO CORRETTO E' 039.22.22.273















INDINVEST s.p.a.

Via Locatelli, 81/87 20046 Biassono (MI) Tel.+39.039.22.22.1 Fax.+39.039.22.22.273

www.indinvest.it





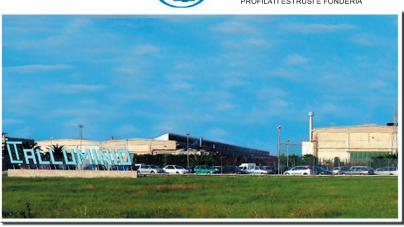
LT ALLUMINIO s.r.l.

Strada Provinciale Ninfina 2^A, km 1.2 04012 Cisterna di Latina (LT) Tel.+39.06.96.027.1 Fax.+39.06.96.027.277 www.ltalluminio.it



Società appartenenti a:





La INDINVEST S.p.a. e la LT ALLUMINIO S.r.l. appartenenti al gruppo INDINVEST 2000 S.p.a. hanno ad oggi una significativa e consolidata presenza nel settore della progettazione di profili in alluminio per l'edilizia, sia sul mercato italiano che in quello estero. Dotato di una propria fonderia con una capacità produttiva di circa 45.000 tons annue e di un parco matrici di oltre 20.000 pezzi, il gruppo è in continua crescita e capace di rispondere ad ogni nuova richiesta del mercato. La produzione, ottenuta con impianti ad elevato contenuto tecnologico, come la nuova pressa da 3.300 tons, è di circa 35.000 tons annue. Con la notevole esperienza acquisita in questi anni e grazie alle tecnologie sviluppate nella produzione di profili sia industriali che per l'edilizia, la Indinvest e la Lt Alluminio sono in grado di accontentare la clientela più esigente. Le strutture snelle, efficienti ed estremamente flessibili, insieme agli elevati standard di qualità rendono la Indinvest s.p.a. e la Lt Alluminio S.r.l. i partner ideali per sviluppare e produrre ogni tipo di estruso.





DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA GOLD 450

Profilati estrusi in lega primaria d'alluminio **6060** AL MG 0.5 SI 0.4 – FE 0.2 secondo le norme **UNI EN 573** (ex UNI9006/1, ex UNI 3569).

Stato di fornitura: T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

Sistema di tenuta aria ed acqua:

- Finestre: guarnizione centrale (giunto aperto) oppure, in alternativa, doppia guarnizione di battuta.
- Porte: doppia guarnizione di battuta.
 Inserimento del vetro con fermavetro: a scatto sia per fermavetri rettangolari che arrotondati.

Dimensioni principali:

- Finestre: telaio fisso profondità 45 mm, anta 53 mm camera maggiorata idonea per serrature.
- Porte: telaio fisso profondità 45 mm, anta 53 mm camera maggiorata idonea per serrature.
- Altezza utile alloggiamento del vetro 22 mm.
- Possibilità di inserimento di vetro o pannelli con spessori variabili tra 5.5 e 39 mm
- Dimensione per alloggiamento accessori come da Camera Europea.

Impiego:

- Profilati per finestre: consentono la costruzione di infissi ad una, due e più ante a battente, nella versione a
 giunto aperto o con doppia guarnizione di battuta, complanari all'esterno e a sormonto all'interno. Sono
 possibili anche soluzioni come specchiature fisse, aperture esterne, wasistas, anta-ribalta, bilici, sporgere,
 monoblocchi e porte interne.
- Profilati per porte: consentono la costruzione di porte ad una o due ante, apribili sia all'interno che all'esterno, con sopraluci fissi od apribili e vetrine.

Collaudi:

Collaudo ICITE N.3218/RP/00 del 23.06.2000 di finestra a 2 ante a giunto aperto di mm 1348x1648 secondo le normative UNI EN42, UNI EN86 e UNI EN77 ottenendo i seguenti risultati:

- Tenuta all'aria: Classe A3
 Tenuta all'acqua: Classe E4
- Resistenza ai carichi del vento: Classe V3

Guarnizioni:

In gomma sintetica, EPDM – DUTRAL

Accessori:

Idonei al sistema, in materiali inossidabili, costruiti da primarie case produttrici.

Per limiti di impiego e modalità costruttive attenersi alle norme: UNCSAAL, UNI, UNI EN, UNI CNR





NOTE GENERALI

Dimensioni profilati:

- Le dimensioni dei profilati sono teoriche: quindi potranno variare in funzione delle tolleranze di estrusione.
- Tali variazioni possono risultare più evidenti nelle cavità previste per l'inserimento di accessori e guarnizioni e nei vari accoppiamenti tra profilati.

Peso profilati:

- Il peso riportato sul catalogo è quello teorico quindi potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore regolamentate dalla norma UNI 3879.

Trattamenti di protezione superficiale:

- Con ossidazione anodica da eseguire in conformità alle direttive tecniche europee "EURAS-EWAA".
- Con verniciatura da eseguire in conformità alle direttive tecniche europee "QUALICOAT".
- Le temperature ammissibili per la cottura a forno delle vernici sono di 180° C.

Lunghezza barre: mm 6500

Dimensioni di taglio:

Le tipologie e le distinte di taglio sono state calcolate con quote dimensionali teoriche che possono variare in funzione delle tolleranze dei profilati, accessori e delle finiture (verniciatura-ossidazione).

Quindi nell'esecuzione dei manufatti si consiglia di verificare di volta che le distinte proposte sul catalogo rimangono conformi.





DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

FINESTRE E PORTE

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 45 mm. e quello mobile di 53 mm. così da assicurare una maggiore resistenza strutturale alla pressione del vento.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avrà una larghezza di 18 mm., comprensivi di spessore delle pareti del profilato, sia per i telai fissi che per quelli mobili.

Per serramenti di rilevanti dimensioni dovranno essere usati per i telai mobili profilati aventi larghezza maggiorata a 38,5 mm. invece di 18 mm.

L'aletta di sovrapposizione al muro nella parte interna non dovrà essere inferiore a 26 mm. e dovrà avere una sede per l'alloggiamento della guarnizione di battuta.

Il sistema di tenuta all'aria sarà a giunto aperto, cioè con guarnizione centrale in E.P.D.M. montata sul telaio fisso ed appoggiante direttamente sull'apposito piano inclinato presente sul telaio mobile.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette in nylon di protezione. Gli angoli dei profilati e della guarnizione centrale dovranno essere sigillati per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua.

In caso di utilizzo di vetri isolanti, nelle traverse inferiori e nei montanti laterali delle ante mobili dovranno essere realizzate altresì asole per lo scarico dell'eventuale acqua di condensa e per la corretta aerazione del vetro.

Il serramento finito presenterà una superficie esterna piana (complanare), con fughe tra telaio fisso e mobile di 5 mm. mentre all'interno il piano delle ante apribili avrà una sporgenza (sormonto) di 8 mm. rispetto al piano del telaio fisso.

I fermavetri saranno a scatto, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni di tenuta del vetro.

Gli accessori e le guarnizioni dovranno essere quelli originali, studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento (UNI EN 42-77-86) i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

Permeabilità all'aria: classe A3 Tenuta all'acqua: classe E4 Resistenza al vento: classe V3

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopraccitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.





FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

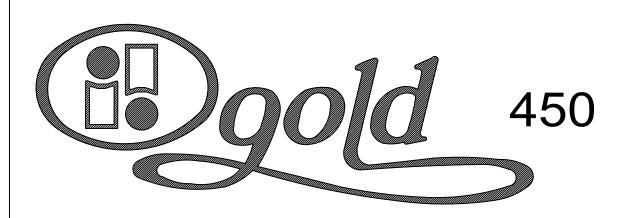
LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.







CERTIFICAZIONI PROVE ARIA ACQUA VENTO









CONSIGLIO NAZIONALE DELLE RICERCHE

Istituto Centrale per l'Industrializzazione e la Tecnologia Edilizia ICITE

RAPPORTO DI PROVA



N. 3218/RP/00

del

23-06-2000

Richiedente

Indinvest S.P.A. Via Locatelli, 86/87 20046 Biassono (MI)

Prove eseguite

Permeabilità all'aria Tenuta all'acqua Resistenza al vento

Riferimenti normativi

UNI EN 42 - UNI 7979 UNI EN 86 - UNI 7979 UNI EN 77 - UNI 7979

Campione sottoposto a prova

Serramento in alluminio a due ante a battente serie "GOLD 450" (cfr. descrizione)

Il Rapporto è composto da n. 12 pagine e può essere riprodotto solo integralmente I risultati ottenuti si riferiscono unicamente al campione sottoposto a prova.

20098 San Giuliano Milanese - Frazione Sesto Ulteriano - Via Lombardia, 49
Tel. 02/98061 (15 linee) - Telefax 02/98280088 - P.I. 02118311006 - C.F. 80054330586







Data di campionamento

Data invio campione

24-05-00



Data inizio prove

08-06-00

Descrizione del campione sottoposto a prova

Il campione sottoposto alle prove è una finestra a due ante a battente, della serie denominata "GOLD 450". Il richiedente dichiara i seguenti dati:

* materiale:

- alluminio, lega UNI 9006/1 - FEO2 (6060) trattamento termico T5;

giunzioni angolari:

- a 45°, realizzate con squadrette in alluminio pressofuso cod. G201 art. 0409

della ditta Monticelli S.r.I. di Osimo (AN);

* vetri:

- vetrocamera, 5/12/4 mm;

* guarnizioni vetri:

- interna in EPDM cod. 93560 art 918 della ditta Iseo Gomma S.p.A. di Sale

Marasino (BS);

- esterna in PVC coestruso cod. C587 art Z121 della ditta BMP S.p.A. di

Legnano (MI);

* guarnizioni complementari

di tenuta:

- di battuta centrale in EPDM cod. 97129 art. Z101 con angoli stampati cod. 300123 art. Z901 della Iseo Gomma S.p.A. di Sale Marasino (BS), di battuta

interna in PVC coestruso cod. C825 art. Z121 della ditta BMP S.p.A. di

Legnano (MI);

sigillature:

sigillatura con silicone degli angoli formati dall'incrocio dei traversi e dei montanti costituenti il telaio fisso e quello mobile, ed in corrispondenza dell'unione tra profilo riportato ed il montante dell'anta semifissa per tutta la

sua lunghezza;

* sistema di chiusura:

- asta cremonese con 3 punti di chiusura cod. 2114-1339-1000 azionata da maniglia con movimento a rotazione, catenaccioli, sull'anta secondaria con 2 punti di chiusura inferiore e superiore cod. 2111 della ditta Giesse S.p.A. di

Villa Fontana di Medicina (BO);

* accessori:

- n. 3 cerniere a due ali per anta cod. 0120X della ditta Giesse S.p.A. di Villa

Fontana di Medicina (BO);

- mollette per fermavetri in materiale sintetico cod. 01865000 art. GT134

della ditta Esinplast S.r.l. di San Marcello (AN);

- tappi inseriti sui montanti centrali in nylon cod. 02363301 art. GT450 della

ditta Esinplast S.r.l. di San Marcello (AN);

* fori di drenaggio:

- n° 2 asole di dimensioni 20 x 8 mm con cappette di protezione art. G101

Dimensioni del telaio fisso:

altezza: larghezza: 1.648m 1.348m

* Dimensioni della parte apribile:

altezza:

1.548m

larghezza: superficie: 1.248m 1.932m²

perimetro:

7.140m









segue descrizione del campione sottoposto a prova

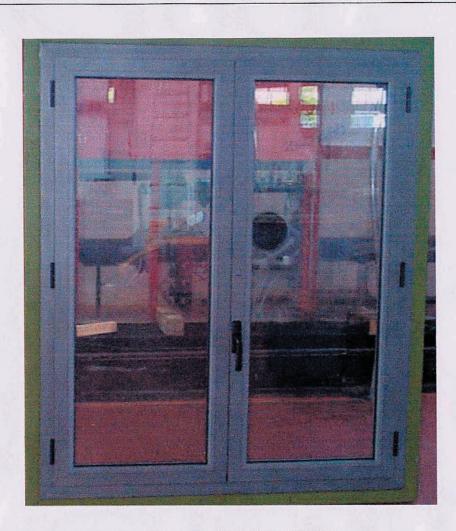
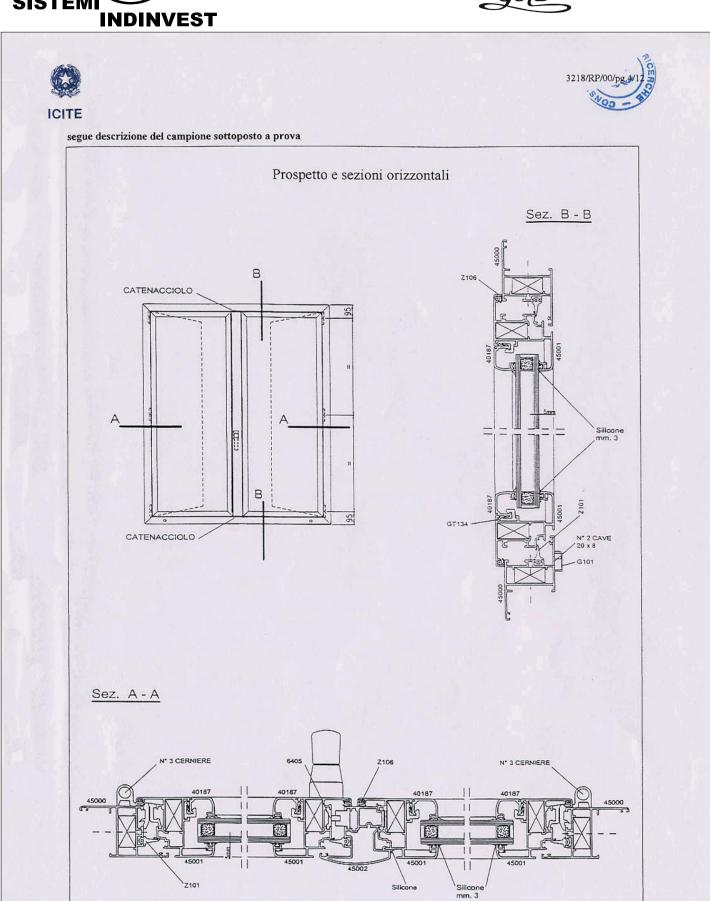


Foto 1: Campione sottoposto a prova

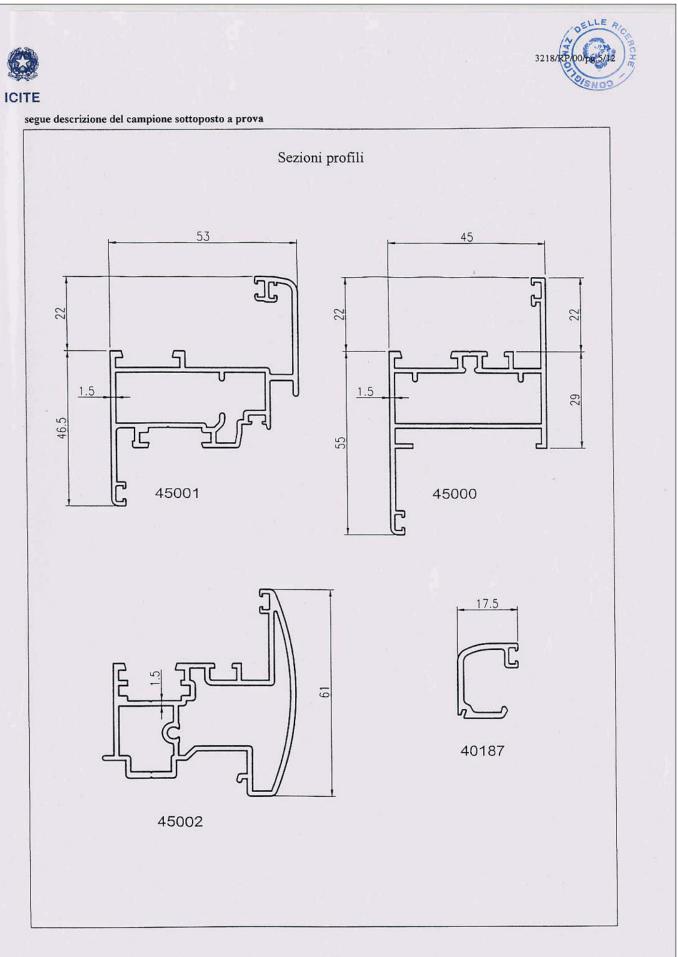




















segue descrizione del campione sottoposto a prova Guarnizioni Z106 Z121 918 6405







ICITE

Modalità di campionamento

Campione appositamente realizzato dal richiedente.

Modalità di preparazione dei campioni

Il campione è stato inserito in un telaio di supporto sufficientemente rigido per sopportare le pressioni di prova e senza indurre deformazioni nel campione stesso. Il campione è stato fissato a piombo senza flessioni né torsioni.

Modalità di prova

Permeabilità all'aria

Temperatura ambiente: $T_a = 24$ °C; Temperatura della camera a tenuta: $T_c = 25$ °C.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 secondo.

Ogni pulsazione é stata mantenuta per almeno 3 secondi e il suo valore é stato del 10% superiore alla pressione max di prova e comunque non inferiore a 500 Pa.

Riportata a zero la pressione, le parti mobili del campione sono state aperte e chiuse 5 volte consecutivamente e quindi bloccate in posizione chiusa.

Applicata la sigillatura ai giunti del campione, si sono misurate le perdite d'aria non imputabili al campione (perdite del sistema) a pressioni positive gradualmente crescenti ad intervalli minimi di 10 secondi, fino alla pressione massima di 600 Pa, secondo la sequenza seguente: 50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600 Pa. La stessa sequenza è stata applicata in successione inversa.

Asportata la sigillatura, si sono misurate le perdite d'aria dello stesso e del sistema, con l'analoga sequenza di pressione.

Dalle differenze tra le misure si sono ottenuti i valori della permeabilità all'aria del campione.

L'apparecchiatura impiegata è composta da:

- una parete di prova;
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione;
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti;
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta;
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione.

Tenuta all'acqua

Temperatura ambiente: $T_a = 24$ °C; Temperatura della camera a tenuta: $T_c = 25$ °C.

Temperatura dell'acqua = 14 °C circa.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 secondo.

Ogni pulsazione é stata mantenuta per almeno 3 secondi e il suo valore é stato del 10% superiore alla pressione max di prova e comunque non inferiore a 500 Pa.

La quantità d'acqua di 2 litri/min.m², è stata proiettata per mezzo di un dispositivo di innaffiamento costituito da un tubo fissato in orizzontale, dotato di ugelli e posizionato 10 cm al di sotto della traversa superiore. L'apparecchiatura impiegata è composta da:

- una parete di prova;
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione;
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti;
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta;
- un dispositivo che proietta acqua e permette di realizzare uno strato continuo su tutta la superficie di prova;
- un apparecchio che permette di controllare la quantità d'acqua proiettata;
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione.

Modalità di prova









Modalità di prova

Resistenza al vento

Temperatura ambiente: $T_a = 25$ °C; Temperatura della camera a tenuta: $T_c = 25$ °C.

Si sono applicate 3 pulsazioni di pressione d'aria con durata in salita non inferiore a 1 secondo.

Ogni pulsazione è stata mantenuta per almeno 3 secondi e il suo valore è stato del 10% superiore alla pressione P1 di deformazione e comunque non inferiore a 500 Pa.

- Prova di deformazione:

il campione è stato sottoposto a pressioni crescenti, con gradini di durata minima di 10s fino alla pressione di 1750 Pa, misurando ad ogni gradino gli spostamenti frontali dei punti caratteristici (1, 2, 3, 4, 5, 6), indicati nella figura di pag.10.

- Prova di pressione e depressione ripetuta:

si sono effettuati nº 50 cicli a 1400 Pa in pressione e in depressione.

La durata della variazione di pressione è stata superiore a 1s.

La durata di applicazione del gradino di pressione è stata superiore a 3s

- Prova di sicurezza a pressione e depressione:

la pressione massima, pari a 3150 Pa in pressione ed in depressione, è stata ottenuta il più rapidamente possibile, ma in un tempo non inferiore a 1s e mantenuta per 3s.

L'apparecchiatura impiegata è composta da:

- una parete di prova;
- un dispositivo che permette di creare una differenza di pressione controllata tra le facce del campione;
- un dispositivo che permette di ottenere una variazione rapida e controllata della differenza di pressione entro limiti definiti;
- un apparecchio per misurare il flusso d'aria che entra o esce dalla camera a tenuta;
- un apparecchio per misurare la differenza di pressione tra le due facce del campione;
- apparecchi che permettono di misurare gli spostamenti;
- un dispositivo che permette di fissare gli apparecchi di misura e di assicurarne la stabilità durante la prova.

Risultati ottenuti

Permeabilità all'aria

Pressione	Per	meabilità all'	aria
Pa	m3/h	m3/hm2	m3/hm
50	0.38	0.20	0.05
100	1.45	0.75	0.20
150	2.34	1.21	0.33
200	3.12	1.61	0.44
300	3.89	2.01	0.54
400	4.98	2.58	0.70
500	6.75	3.49	0.95
600	8.58	4.44	1.20

Classe del campione: A 3 cfr. diagrammi bilogaritmici

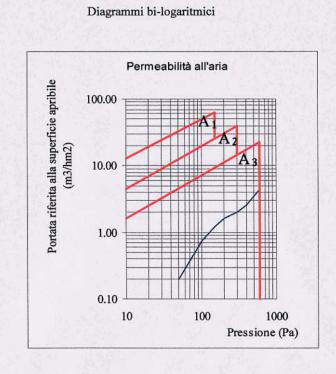


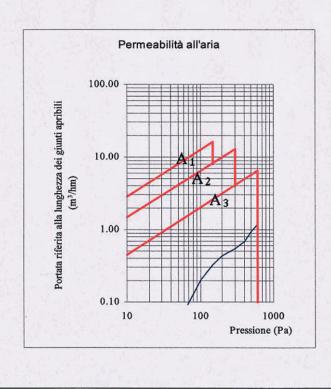






Risultati ottenuti













Risultati ottenuti

Tenuta all'acqua

Pressione (Pa)	Durata (minuti)	Osservazioni
0	15	nessuna infiltrazione
50	5	nessuna infiltrazione
100	5	nessuna infiltrazione
150	5	nessuna infiltrazione
200	5	nessuna infiltrazione
300	5	nessuna infiltrazione
400	5	nessuna infiltrazione
500	5	nessuna infiltrazione

Classe del campione: E 4

Resistenza al vento

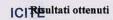


Schema di applicazione dei trasduttori









3218/RP/00/pg.11/12

Resistenza al vento

Prova di deformazione in pressione

Pressione	Spos	stamenti del m	ontante centr	ale (mm)	
(Pa)	(Pa) Punto 1 (basso)		Punto 3 (alto)	Def. centrale	
100	0.02	0.07	0.01	0.05	
200	0.10	0.34	0.07	0.26	
300	0.17	0.59	0.11	0.44	
400	0.24	0.88	0.21	0.65	
500	0.32	1.2	0.33	0.88	
750	0.44	1.72	0.50	1.25	
1000	0.58	2.37	0.70	1.73	
1250	0.71	2.92	0.86	2.13	
1500	0.87	3.56	1.07	2.59	
1750	1.00	4.10	1.24	2.98	
	Defe	ormazioni dop	o 5 min.		
0	0.00	0.00	0.00	0.00	

Pressione		Spostament	i del vetro (m	m)
(Pa)	Punto 4 (basso)	Punto 5 (centro)	Punto 6 (alto)	Def. centrale netta
100	0.02	0.07	0.02	0.05
200	0.10	0.30	0.10	0.20
300	0.17	0.52	0.17	0.34
400	0.27	0.80	0.29	0.52
500	0.37	1.11	0.42	0.72
750	0.54	1.65	0.63	1.06
1000	0.76	2.3	0.90	1.47
1250	0.97	2.89	1.16	1.83
1500	1.20	3.58	1.44	2.26
1750	1.39	4.16	1.68	2.63
	Defo	ormazioni dop	o 5 min.	
0	0.00	0.02	0.00	0.02





3218/RP/00/pg.12/12



ICI Resultati ottenuti

Resistenza al vento

Prova di pressioni e depressioni ripetute

 n° 50 cicli fra 0 e 1400 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale; n° 50 cicli fra 0 e -1400 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale.

Verifica della permeabilità all'aria

Permeabilità parte fissa + parte apribile							
Pressione (Pa)	Permeabilità iniziale m³/h	Permeabilità finale m ³ /h					
100	1.45	1.43					

La permeabilità all'aria a 100 Pa non è variata oltre il 10% + 0,1 (m³/h.m) o 10% + 0,4 (m³/h. m²) rispetto alla prova iniziale eseguita.

Prova di sicurezza a pressione e depressione

 n° 1 raffica a + 3150 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale n° 1 raffica a - 3150 Pa: non si è riscontrato alcun degrado funzionale

Classe del serramento: V 3

Il Referente Tecnico

Ing. Antonio Bonati

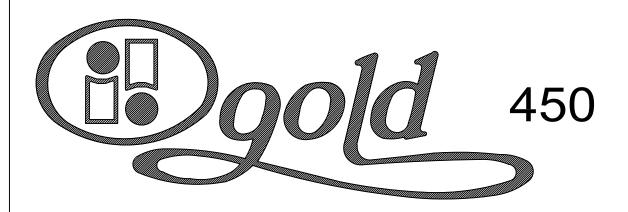
Sutouio But

Il Responsabile del Reparto

Geom. Adriano Fantucci







DIAGRAMMI STATICI DEI LIMITI D'IMPIEGO

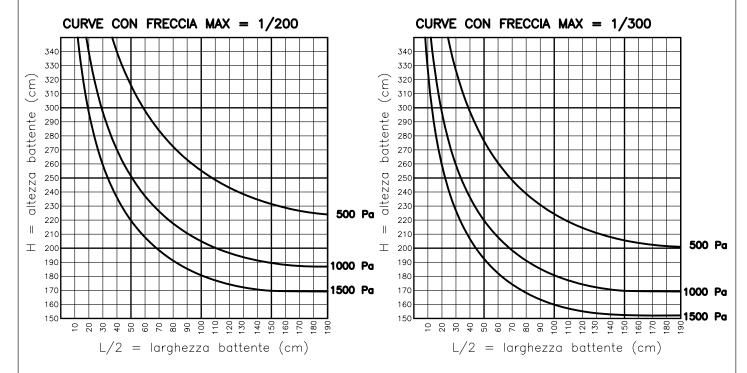






DIAGRAMMA DEI LIMITI D'IMPIEGO

PROFILI ART. 45001/45004

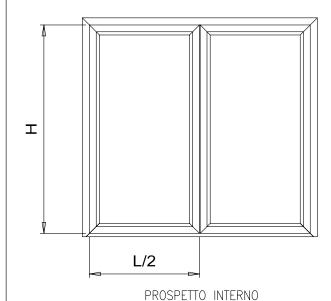


LEGENDA

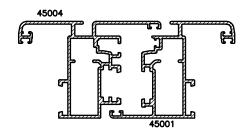
LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DI UNA ANTA IN FUNZIONE DELLA ALTEZZA DELLA STESSA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA

AMMESSA: 1/200 o 1/300 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.



VERIFICARE L'IDONEITA' DELLA FRECCIA DEL VETRO IN RELAZIONE ALLA FRECCIA MASSIMA DEL PROFILO



Nodo centrale Z (45001) - T (45004) **Jx=29.6**

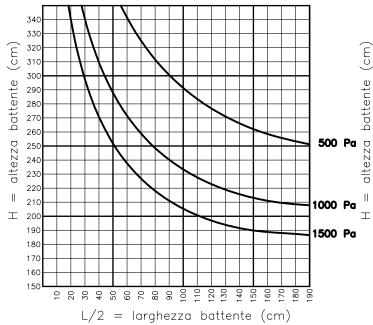




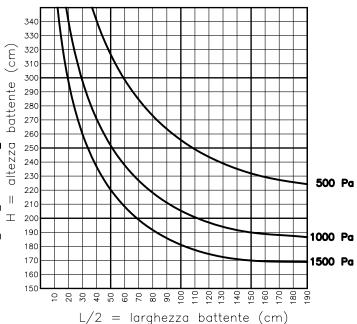
DIAGRAMMA DEI LIMITI D'IMPIEGO

PROFILI ART. 45001/45002





CURVE CON FRECCIA MAX = 1/300

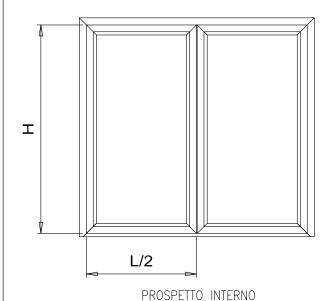


LEGENDA

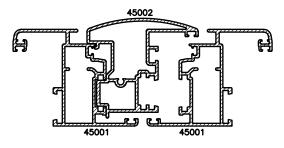
LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DI UNA ANTA IN FUNZIONE DELLA ALTEZZA DELLA STESSA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA

AMMESSA: 1/200 o 1/300 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.



VERIFICARE L'IDONEITA' DELLA FRECCIA DEL VETRO IN RELAZIONE ALLA FRECCIA MASSIMA DEL PROFILO



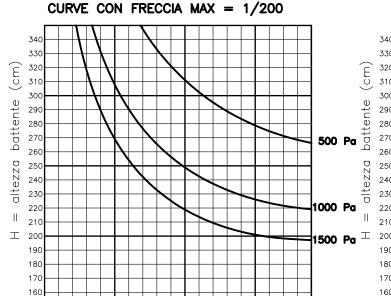
Nodo centrale Z (45001) - R (45002) **Jx=44,7**





DIAGRAMMA DEI LIMITI D'IMPIEGO

PROFILI ART. 45018/45002



L/2 = larghezza battente (cm)

L/2 = Iarghezza battente (cm)

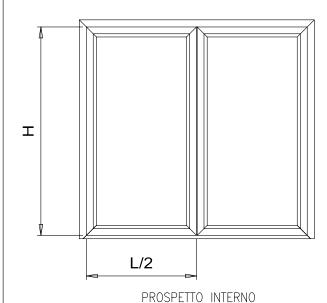
LEGENDA

LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DI UNA ANTA IN FUNZIONE DELLA ALTEZZA DELLA STESSA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

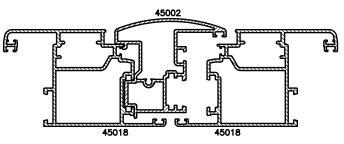
160 150

LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA

AMMESSA: 1/200 o 1/300 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.



VERIFICARE L'IDONEITA' DELLA FRECCIA DEL VETRO IN RELAZIONE ALLA FRECCIA MASSIMA DEL PROFILO



Nodo centrale Z (45018) - R (45002) **Jx=54,7**

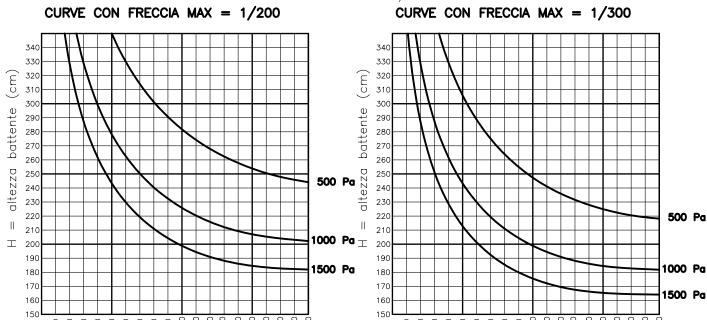




L/2 = Iarghezza battente (cm)

DIAGRAMMA DEI LIMITI D'IMPIEGO

PROFILI ART. 45018/45019



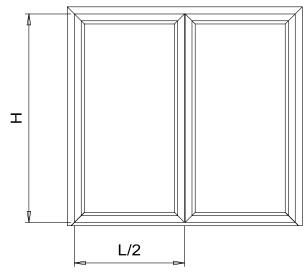
LEGENDA

L/2 = larghezza battente (cm)

LE CURVE RAPPRESENTANO LA LARGHEZZA MASSIMA DI UNA ANTA IN FUNZIONE DELLA ALTEZZA DELLA STESSA E DELLA PRESSIONE DEL VENTO.

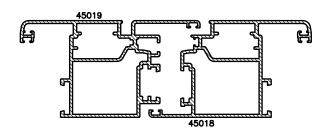
LE CURVE SONO CALCOLATE SULLA BASE DELLA DEFORMAZIONE ELASTICA MASSIMA

AMMESSA: 1/200 o 1/300 DELL'ALTEZZA DEL SERRAMENTO.



PROSPETTO INTERNO

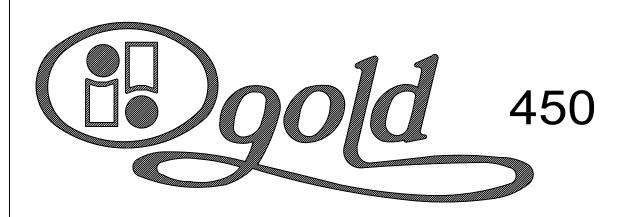
VERIFICARE L'IDONEITA' DELLA FRECCIA DEL VETRO IN RELAZIONE ALLA FRECCIA MASSIMA DEL PROFILO



Nodo centrale Z (45018) - T (45019) **Jx=40.3**







PROFILI ALLUMINIO SCALA RIDOTTA (Jx - Wx)







	INDINAE							
Art.	Profilo	x x x	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45000			0.875	111	10	4.4	7.9	2.1
45001	. با لا .	e)	0.999	123	14.4	4.6	9.7	2.5
45002		ا ا	1.191	103	14.5	5.1	10.6	3.2
45003		H H	1.390	155	17.6	5.7	23.6	4.7
45004		-	1.232	156	14.5	4.5	13.8	3.3
45005			0.960	108	9.3	3.1	9.1	2.2
45006	' ئ ِنَ نِرُ	<u>.</u>	1.131	120	13.9	4.2	11.8	3.2
45007	;	र्च व	2.148	284	26.1	10.3	168.5	21.1





	INDINAESI						
Art.	Profilo $\frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45008	် ပ	2.249	310	28.5	11.8	189.3	22.6
45009		0.773	85	8.1	3.2	4.6	1.6
45010		0.876	111	9.2	3.3	7.9	2.1
45011		0.979	137	11.6	4.6	10.7	2.8
45012		0.702	117	6.9	2.7	3.5	1.2
45013		0.970	158	10.7	4.2	12.6	3.2
45014	و الم	1.062	130	15.2	5.6	10.8	2.7
45015		0.875	90	11.3	3.9	5.2	1.8





	INDINAE21						
Art.	Profilo $\frac{x}{y} \frac{x}{x}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45016		1.119	108	9.7	3.6	8.2	2.2
45017		1.257	145	14.3	5.8	33.9	6.9
45018		1.438	157	20.1	6.5	29.3	5.5
45019		1.676	190	20.2	6.3	34.2	6.5
45020		1.160	156	14.1	6.1	22.9	4.4
45021		1.041	126	11.8	4.8	14.8	3.6
45022		1.160	156	13.3	5.1	22.9	4.4
45023		1.013	135	12.3	5.3	18.1	3.5





Art.	Profilo × × ×	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45024	الم الم	1.071	148	16.4	5.3	10.7	2.6
45025		1.301	175	17.1	5.5	15.4	4.2
45026		0.759	60	6.6	2.4	1.8	0.7
45027	ें हैं हैं हैं	1.688	204	18.6	7.1	63.3	10.5
45028		1.286	142	12.3	4.6	19.8	4.5
45029		1.299	142	12.1	4.2	19.2	4.2
45031		1.030	119	15.1	5.6	10.8	2.7





Art.	Profilo × x x	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45032		1.173	145	18.1	6.1	25.3	4.5
45033		0.806	58				
45034	<u> </u>	0.454	42				
45035		1.958	227	54.2	12.5	51.1	7.9
45036		1.249	120	31.5	7.1	6.2	2.1
45037	<u></u>	1.118	143	15.2	5.1	11.7	3.1





	INDINAESI						
Art.	Profilo x y x	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45038		1.917	182	104.5	19.5	78.1	10.1
45039		1.409	150	27.4	7.6	15.6	3.8
45042		0.279	62				
45043	Ţ	0.375	53				
GEN 2005	I dati contenuti nel presente catalogo hanno valore inc	licativo L'azienda	oi ricoruo di of	fottuara aanza proguniaa r	madifiaha di carattara taor	nino contruttivo	Pag 31





	INDINVEST			-			
Art.	Profilo $\frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45044		1.315	151	18.4	6.1	23.9	5.3
45045		1.829	296	17.5	8.8	128.2	18.5
45046		0.943	80	8.9	2.8	6.7	2.1
45047		0.912	88	10.1	3.4	6.6	1.9
45048		1.854	176	135.1	18.2	80.5	9.1
45049		1.677	164	45.1	9.6	24.5	5.9





	INDINVEST						
Art.	Profilo × y	x Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45050		1.598	191	23.9	7.8	36	7.1
45051		1.010	104 N.B	13.3 . MATRICE	4.3 RISERVA	6.9	2
45052		1.347	213 N.B	18.5 . MATRICE	7.6 RISERVA	49.5	9.9
45053		1.453	155	23.6	6.5	14.9	4.2
45055		1.296	163	20	7.4	28.3	5.8
45056		1.117	128	16.1	5.4	16.1	3.8
45057		0.875	87.5	11.3	3.7	4.9	1.5





	INDINAESI						
Art.	Profilo $\frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45058		1.142	126.9	12.8	5.3	18.5	4
45059		0.280	63.5	1	/	1	/
45060		0.417	1	/	/	/	/
45061		1.756	187.6	15.7	3.9	32.5	7.8
45062		2.071	334.9	14.2	4.6	8.9	2.5
45063		1.944	299.2	34.4	13.1	149.8	21.2
45064		0.462	/	/	/	/	/
45065		1.383	114.5	22.7	4.5	41.5	7.6





	INDINAESI						
Art.	Profilo x x x	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45066		1.074	145	14.4	4.9	10	2.8
45067		1.170	156.1	13.9	5.1	37.5	5.1
45068		1.309	137.5 N.B	22.3 . MATRICE	7 E RISERVA	20	5
45069		1.077	96.9	10.8	4.3	8.8	2.7
45070		1.055	122.9	15	5.5	11.9	3.1
45071		1.191	146.9	17.9	6.1	27.3	4.9





	INDINA							
Art.	Profilo	у х х у	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
45412	₩ ₩ 1		0.806	75				
50020			0.849	85				
50025			0.837	130				
50026			1.015	157				
50027			1.131	182				
50052	3		0.175					
50079			1.447	217				
65522		Д Т	1.705	200	25.9	7.4	21.3	6.7





	INDINVEST	1				r	
Art.	Profilo $\frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
41034		1.371	224	18.2 .B. MATRI	7.7 	49 VATA	9.8
41035		1.362	155	22.6 .B. MATRI	7 CE RISER'	19.8 VATA	4.8
41036		0.429	38.5 N	.B. MATRI	CE RISER'	VATA	
41091		1.063	128.5	12 .B. MATRI	3.1 CE RISER'	16.1 VATA	5.5
41092		0.899		4.9 .B. MATRI		11.9 VATA	3.5





Art.	Profilo $\frac{x}{y} = \frac{x}{x}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40007		0.331	47				
40017	ئے	0.358	19				
40029		0.289	42				
40030	`	0.275	35				
40031	بُ	0.271	32				
40036	∠	0.188	23				
40037		0.372	57				
40039		0.334	52				Pag 38





Art.	Profilo $\frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40045	1	1.00	165	9.7	3.8	8.8	2.9
40077		0.369	55				
40078		0.359	53				
40079		0.349	50				
40080		0.329	45				
40081	Ţ	0.321	43				
40082	Ţ	0.290	40				
40083	\supset	0.259	33				Dog 20





Art.	Profilo $\frac{x}{y} \times \frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40084		0.253	30				
40085	<u>(</u>	0.210	27				
40086	Ĺ	0.178	24				
40087		0.297	45				
40089	لًا	0.348	55				
40090	ل	0.336	53				
40091	ل	0.324	50				
40092	ل	0.291	45				Dog 40





Art.	Profilo $\frac{x}{y} \times \frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40093	٦	0.282	43				
40094	֓֞֝֟֝ ֚	0.268	40				
40095	ני	0.236	33				
40096	و	0.221	30				
40097	ل ــن	0.199	27				
40098	<u></u>	0.169	24				
40104	יי_ויי	0.268	20				
40111	<u></u>	0.344	55				Pag 41





Art.	Profilo $\frac{x}{y} \times \frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40113	h <u></u> .	0.403	54				
40114	h	0.550	84				
LT1680		0.736	89	9.9	3.7	9.9	3.7
40171		0.966	148	17.8	4.3	6.4	3.5
40172		1.723	272	11.8	6.9	96.2	15
40173		0.953	140	7.8	2.6	5.7	3.3
40180	Ţ	0.287	40				
40185	Ţ	0.284	39				Dog 42





	INDINAE91						
Art.	Profilo $\frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40186		0.283	36				
40187	٦	0.254	38				
40194		1.223	172	16.9	4.8	15.7	6.3
40195		1.920	316	29.5	12	144.7	20.3
40196		1.390	210	20	8.1	46.1	9.4
40199	<u></u>	0.277	26				
40216	` `	0.270	35				
40217	^	0.279	37				





Art.	Profilo x x x	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40218	٣	0.243	35				
40219	J	0.265	38				
40225	Ù	0.261	35				
40226	Ŋ	0.288	42				
40227	Ţ	0.341	52				
40228	IJ	0.278	39				
40803	J	0.329	45				
40804	7	0.266	34				





Art.	Profilo	у х х у	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
40805	ئے:		0.237	29				
	Lidati contenuti nel presi							Pag 45





	INDINAESI						
Art.	Profilo $\frac{x}{y}$	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³
6405		0.170					
8612		0.151	27				
8638		0.553	64				
8863	<u></u>	0.981	150				
8864		1.437	150				
9173		1.770	220				
9174	7	1.193	196				

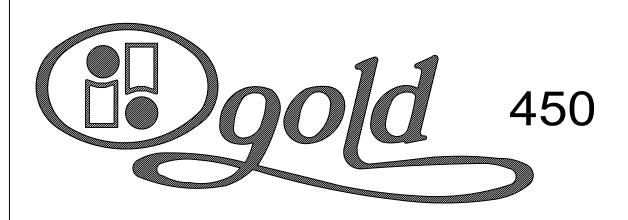




	INDINVEST								
Art.	Profilo x y x	Kg/m	Sup. in vista	Jx cm⁴	Wx cm³	Jy cm⁴	Wy cm³		
14718		0.761	180						
LT 30826		1.213	202						
LT 31283		1.899	221	32.1	5.3	135.6	16.5		
Z911			PROF		LIAMMIDE IBRA DI VE	RINFORZA TRO	то		
			TAVOLE NON COMPLETE, PER GLI AGGIORNAMENTI CONSULTARE LA SEZIONE RELATIVA AI "PROFILI 1:1"						







PROFILI SCALA 1:1



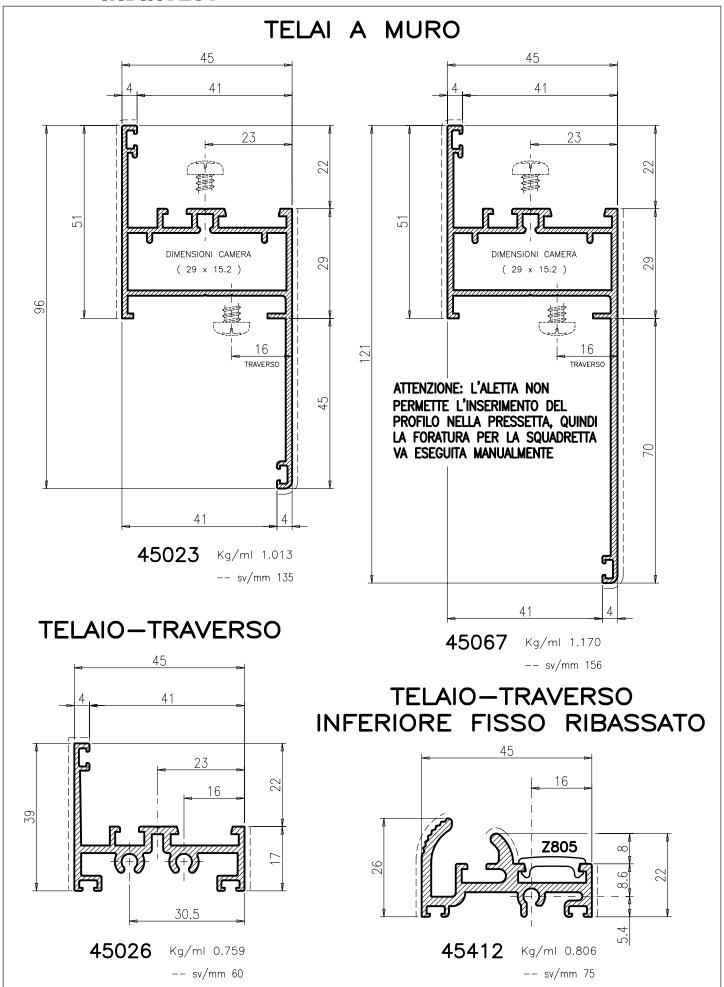




TELAI A MURO 45 41 23 51 51 DIMENSIONI CAMERA DIMENSIONI CAMERA (29 x 15.2) (29 x 15.2) 16 45009 Kg/ml 0.773 -- sv/mm 85 45000 Kg/ml 0.875 -- sv/mm 111 45 DIMENSIONI CAMERA DIMENSIONI CAMERA 73 (29 x 15.2) (29 x 15.2) 16 37 **45010** Kg/ml 0.876 45011 Kg/ml 0.979 -- sv/mm 111 -- sv/mm 137

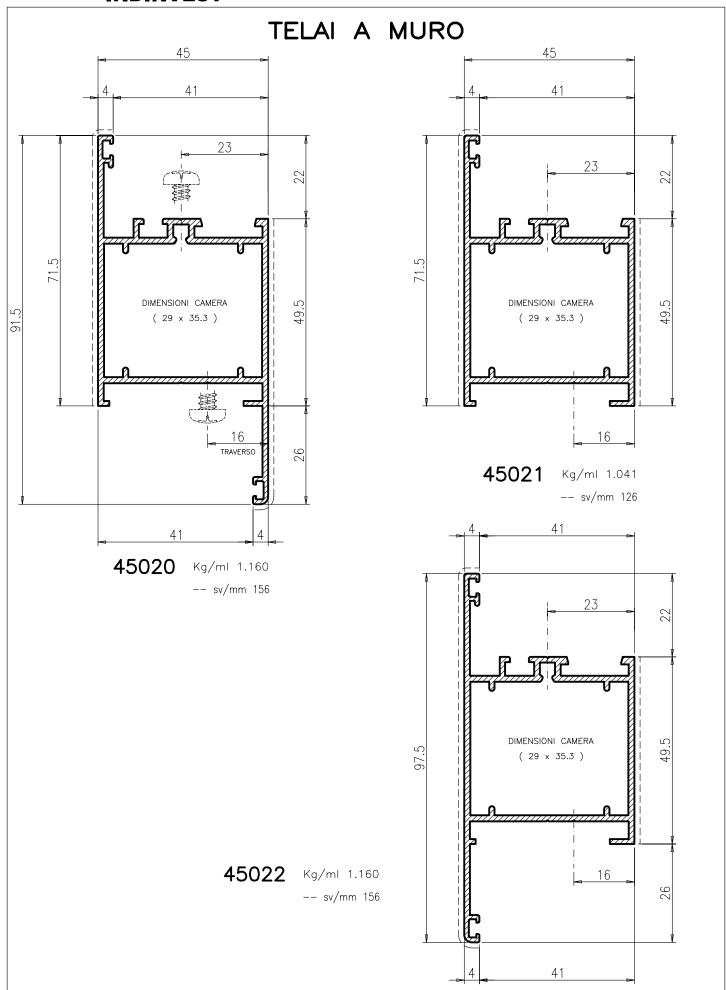








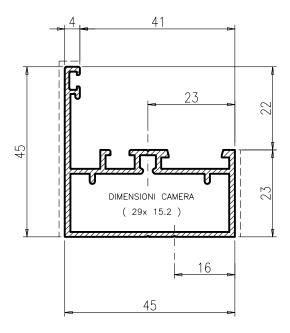




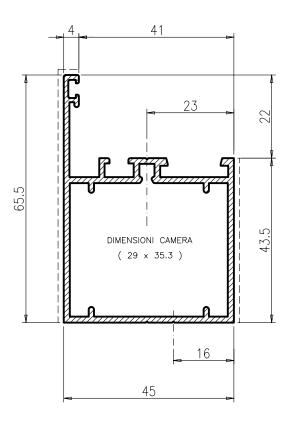




TELAI A MURO



45012 Kg/ml 0.702 -- sv/mm 72

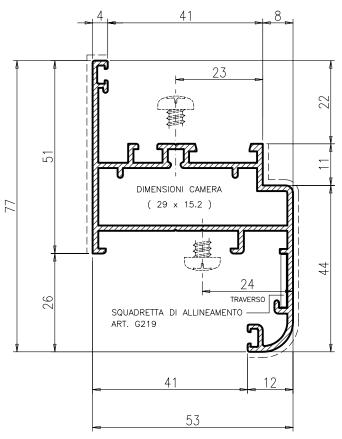


45013 Kg/ml 0.970 -- sv/mm 113

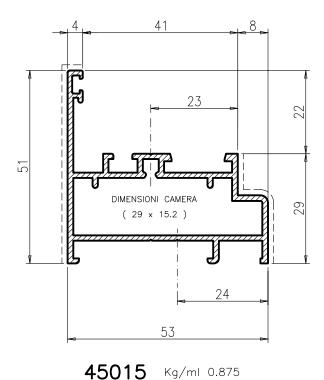




TELAI A MURO COMPLANARI



45014 Kg/ml 1.062 -- sv/mm 130

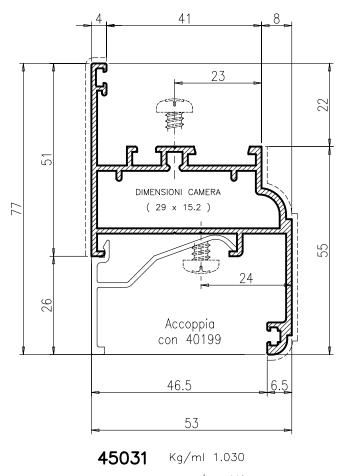


-- sv/mm 90



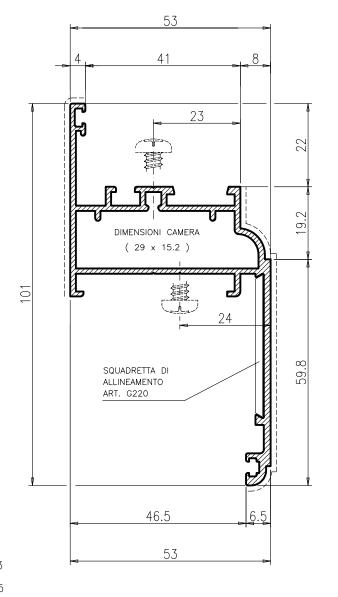


TELAI A MURO COMPLANARI



-- sv/mm 119

GLI ARTICOLI PRESENTI IN QUESTA PAGINA, NELLE REVISIONI PRECEDENTI ERANO ASSOCIATI A SAGOME DIVERSE. FARE RIFERIMENTO ESCLUSIVAMENTE A QUANTO QUI RIPORTATO

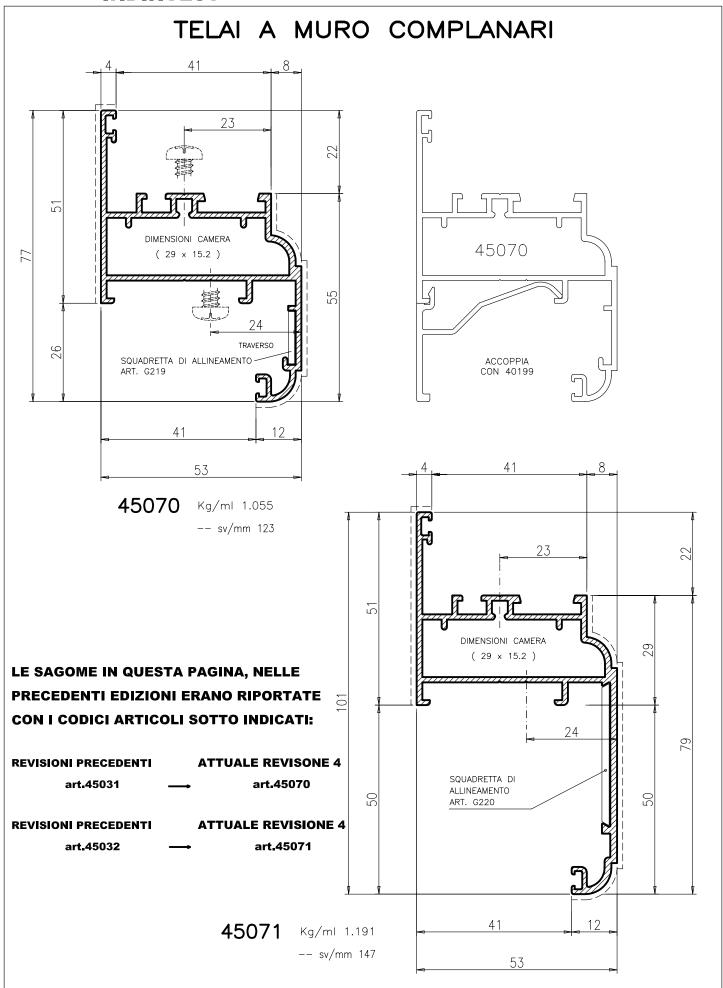


45032 Kg/ml 1.173

-- sv/mm 145



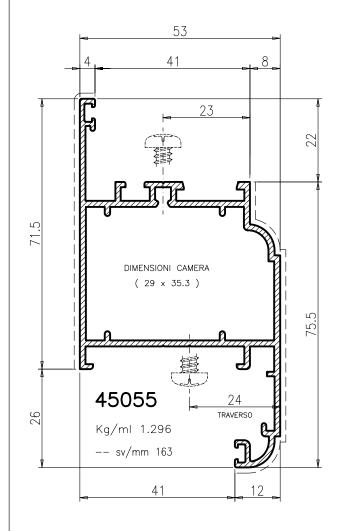


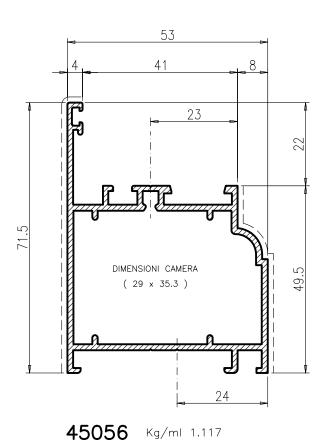




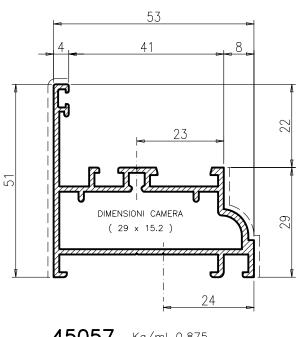


TELAI A MURO COMPLANARI





-- sv/mm 128

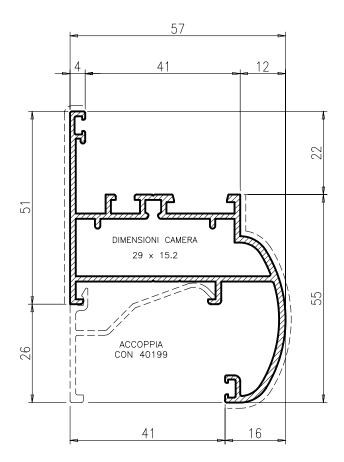


-- sv/mm 87.5



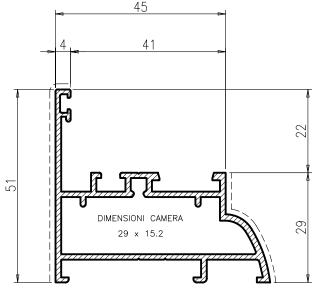


TELAI A MURO



41091 Kg/ml 1.063 -- sv/mm 126

N.B. MATRICE RISERVATA



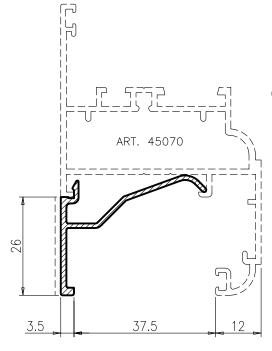
41092 Kg/ml 0.899
-- sv/mm 90

N.B. MATRICE RISERVATA





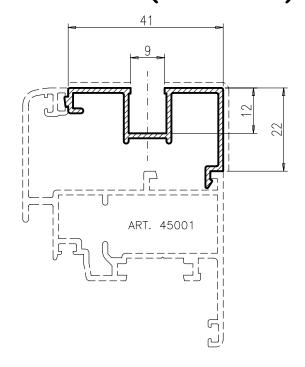
BATTUTA RIPORTATA



QUESTO PROFILATO SI UTILIZZA SOLO IN ACCOPPIAMENTO CON I TELAI MODANATI

40199 Kg/ml 0.277 -- sv/mm 26

PROFILO PER INSERIMENTO LAMELLE FISSE (ART. 6673)



45043 Kg/ml 0.375 -- sv/mm 53





INDINVEST MONTANTI E TRAVERSI (FISSI E APRIBILI) 45 45 41 DIMENSIONI CAMERA 35.5 45005 45016 Kg/ml 0.960 Kg/ml 1.119 -- sv/mm 108 -- sv/mm 108 45 45 41 DIMENSIONI CAMERA 89 28 89 28 (29 x 15.2) 35.5 35.5

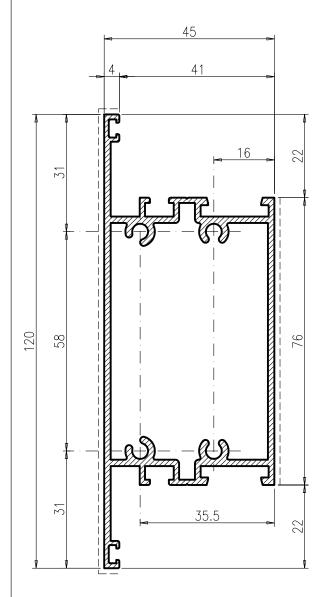
Kg/ml 1.299



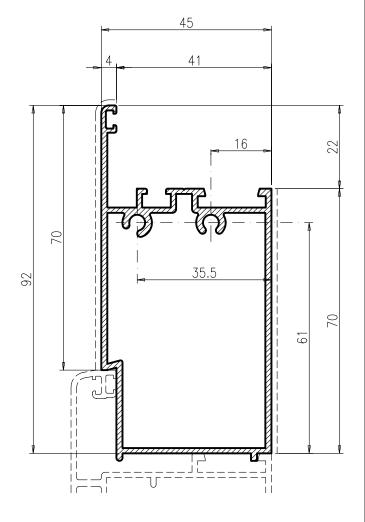


TRAVERSI E ZOCCOLI

(FISSI E APRIBILI)



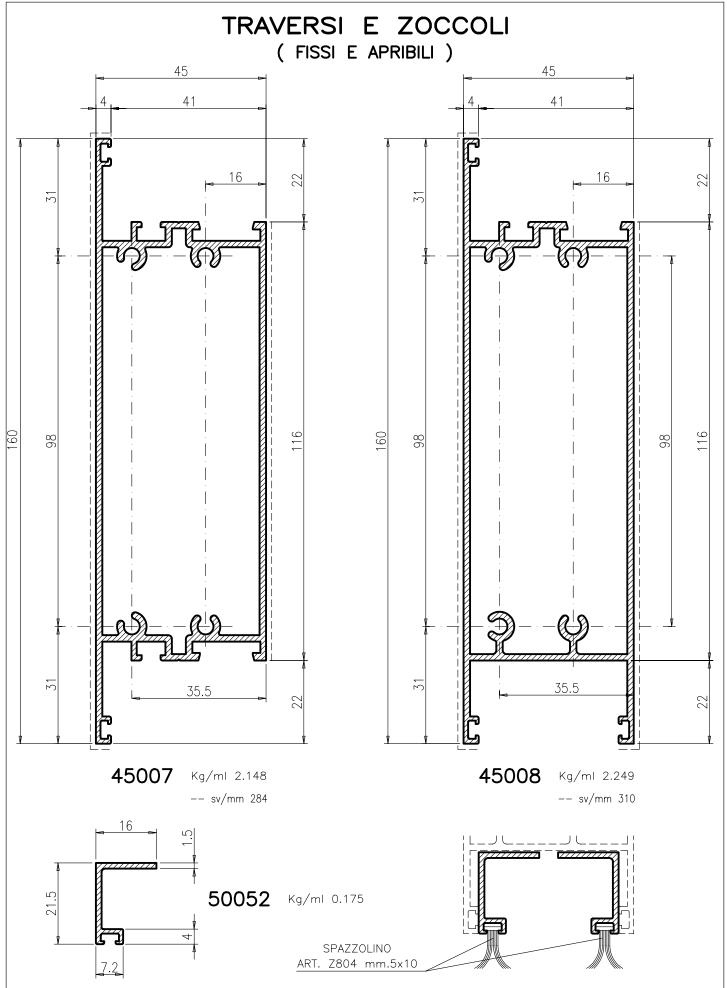
45027 Kg/ml 1.688 -- sv/mm 204



45017 Kg/ml 1.257 -- sv/mm 145



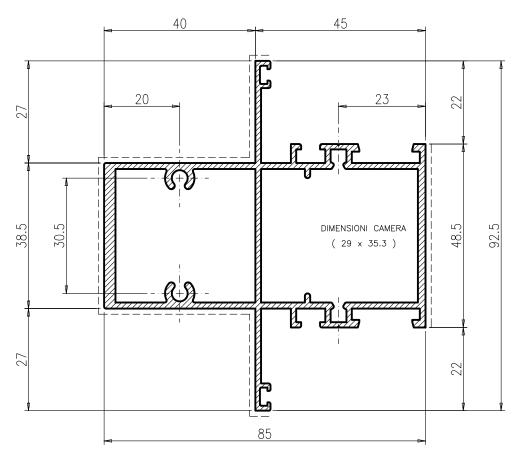






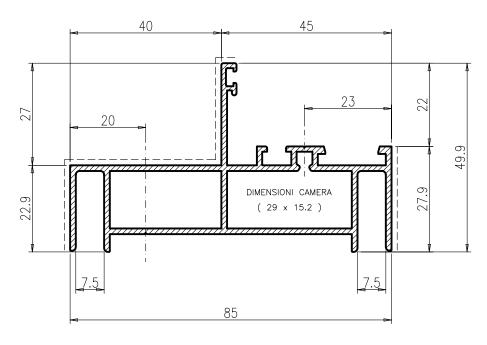


PILASTRINO PER VETRINE



45035 Kg/ml 1.958 -- sv/mm 227

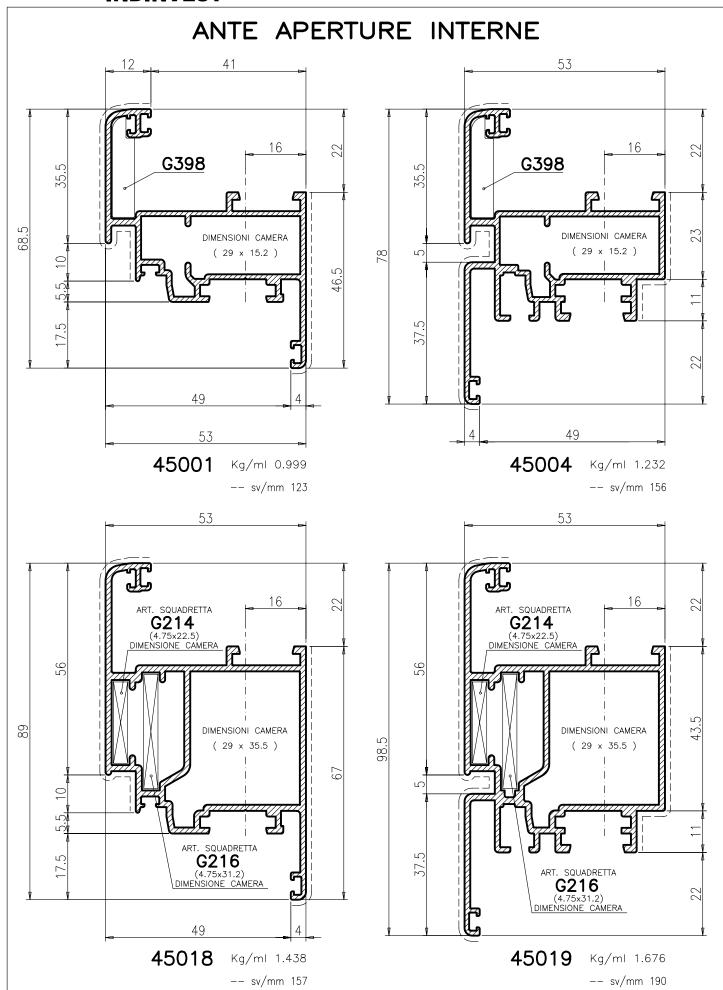
SEMIPILASTRINO PER VETRINE



45036 Kg/ml 1.249 -- sv/mm 120





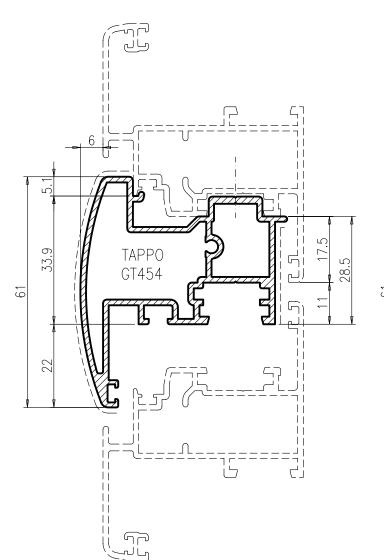


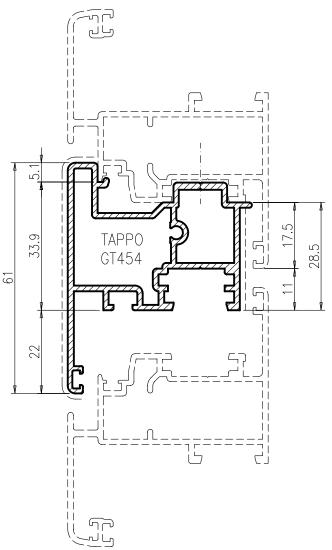




RIPORTO APERTURE INTERNE

SOLUZIONE Z. RIP. Z. APERTURE INTERNE SOLUZIONE T. RIP. T. APERTURE ESTERNE





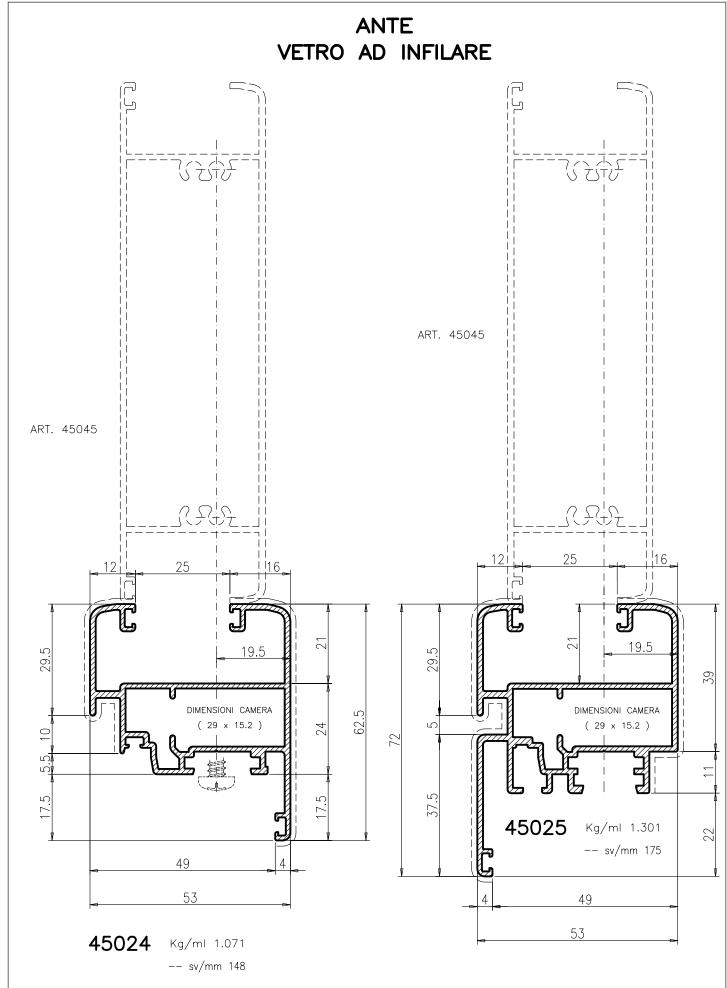
45002 Kg/ml 1.191 -- sv/mm 103

45069 Kg/ml 1.077 -- sv/mm 97

INSERIMENTO AD INCASTRO CON BLOCCAGGIO MEDIANTE VITI NON IN VISTA

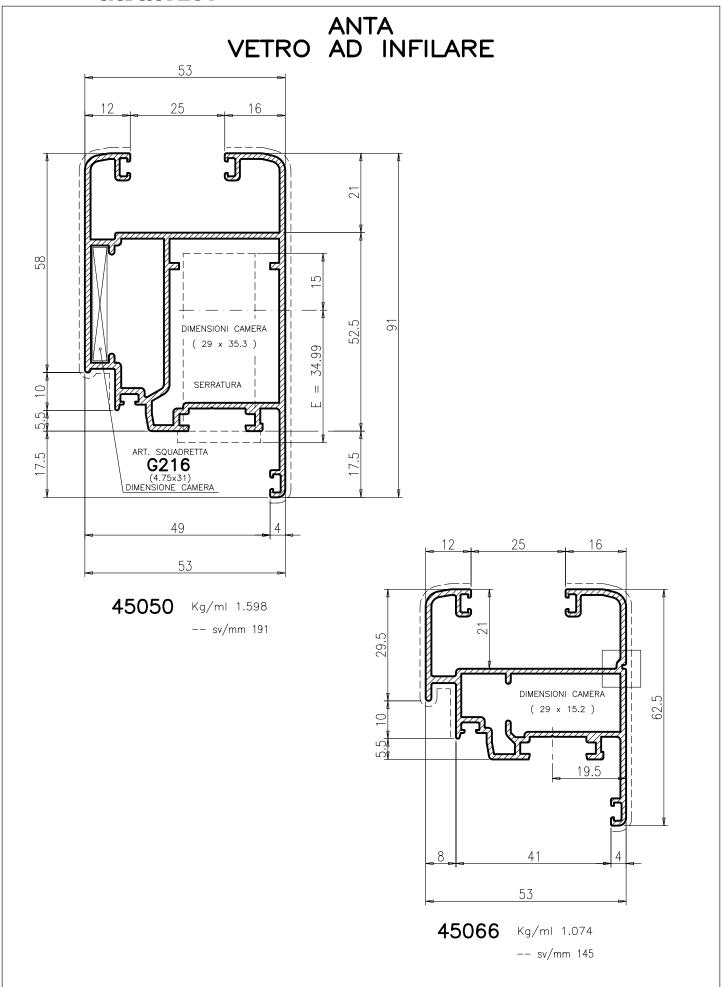








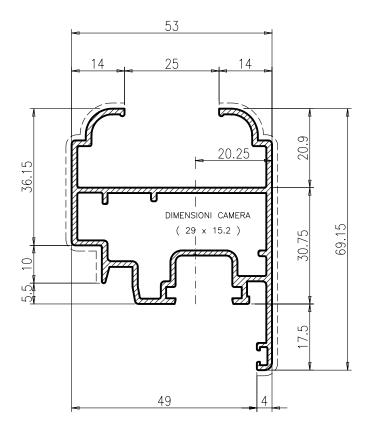






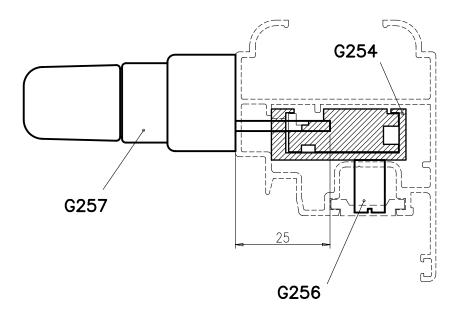


ANTA VETRO AD INFILARE



45037 Kg/ml 1.118 -- sv/mm 147

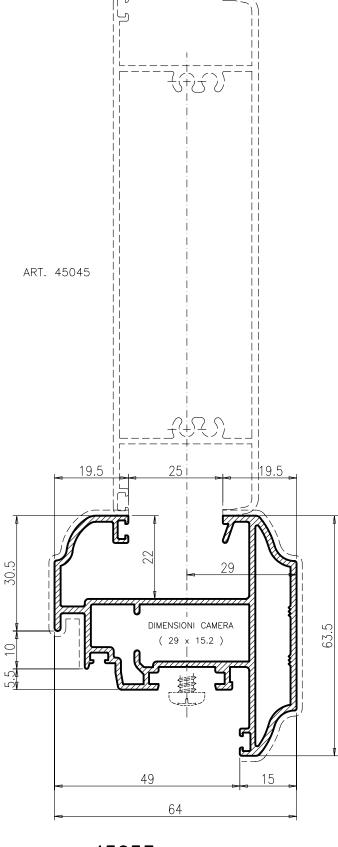
ACCESSORI DI MOVIMENTAZIONE (APERTURE ESTERNE)







ANTA VETRO AD INFILARE



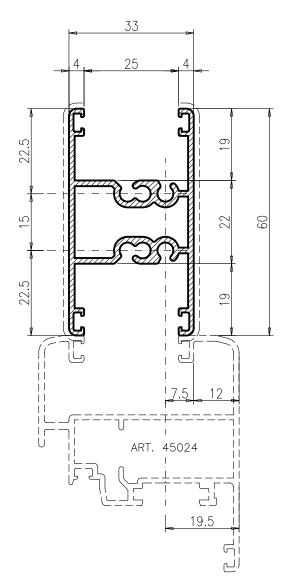
45053 Kg/ml 1.452

-- sv/mm 157

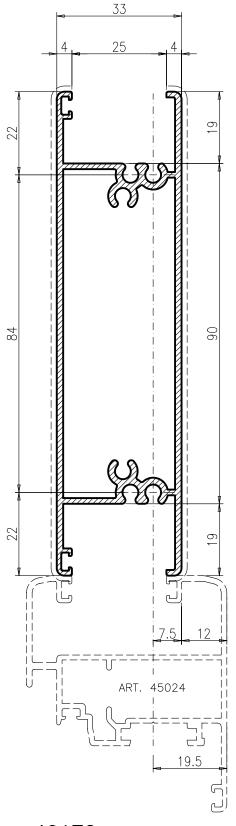




FASCE VETRO AD INFILARE



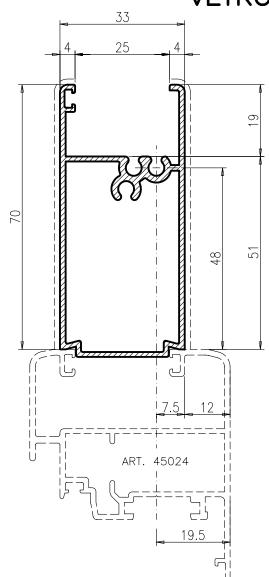
40173 Kg/ml 0.953 -- sv/mm 140



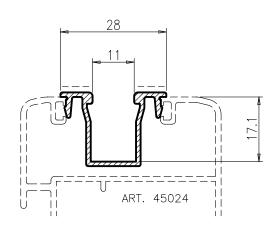




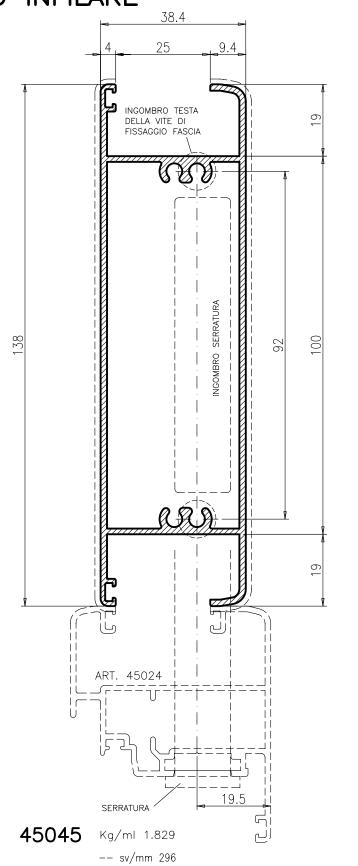
ZOCCOLO, RIDUTTORE PER VETRI E ABBINAMENTO FASCIA VETRO AD INFILARE



40171 Kg/ml 0.966 -- sv/mm 145



40104 Kg/ml 0.268 -- sv/mm 20



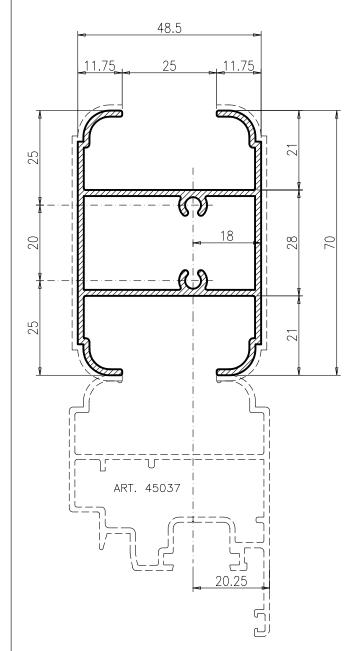
IL PRESENTE PROFILATO ANNULLA E SOSTITUISCE IL PRECEDENTE A CATALOGO. L'ALTEZZA E' VARIATA DA 110 A 138mm. MANTENENDO LO STESSO ARTICOLO.



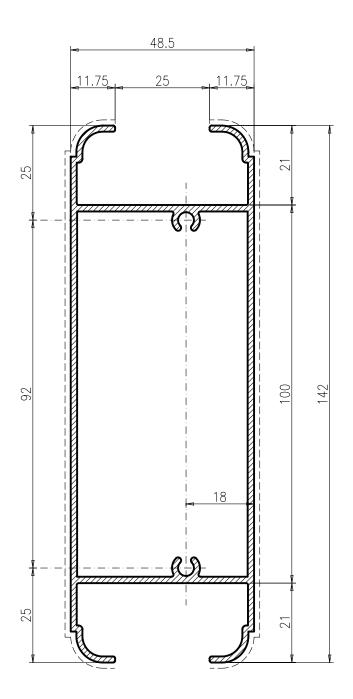


FASCE VETRO AD INFILARE

INTESTATURA CON GRUPPO FRESA art.GF495



40194 Kg/ml 1.223 -- sv/mm 172



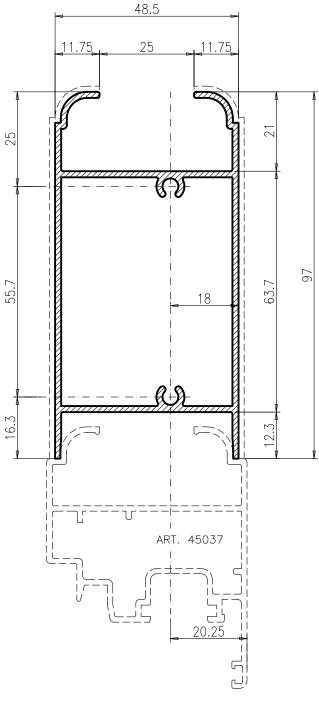
40195 Kg/ml 1.920 -- sv/mm 316





ZOCCOLO VETRO AD INFILARE

INTESTATURA CON GRUPPO FRESA art.GF495

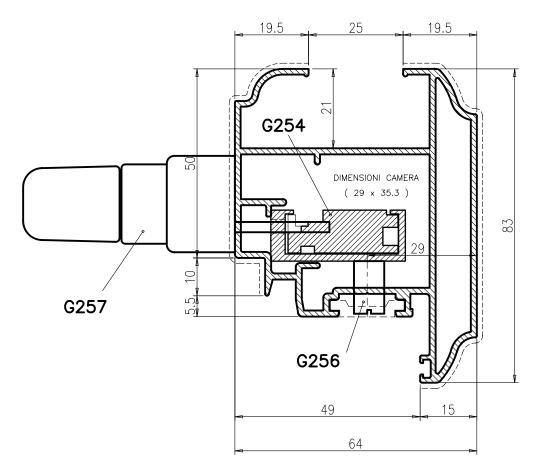


40196 Kg/ml 1.388 -- sv/mm 210





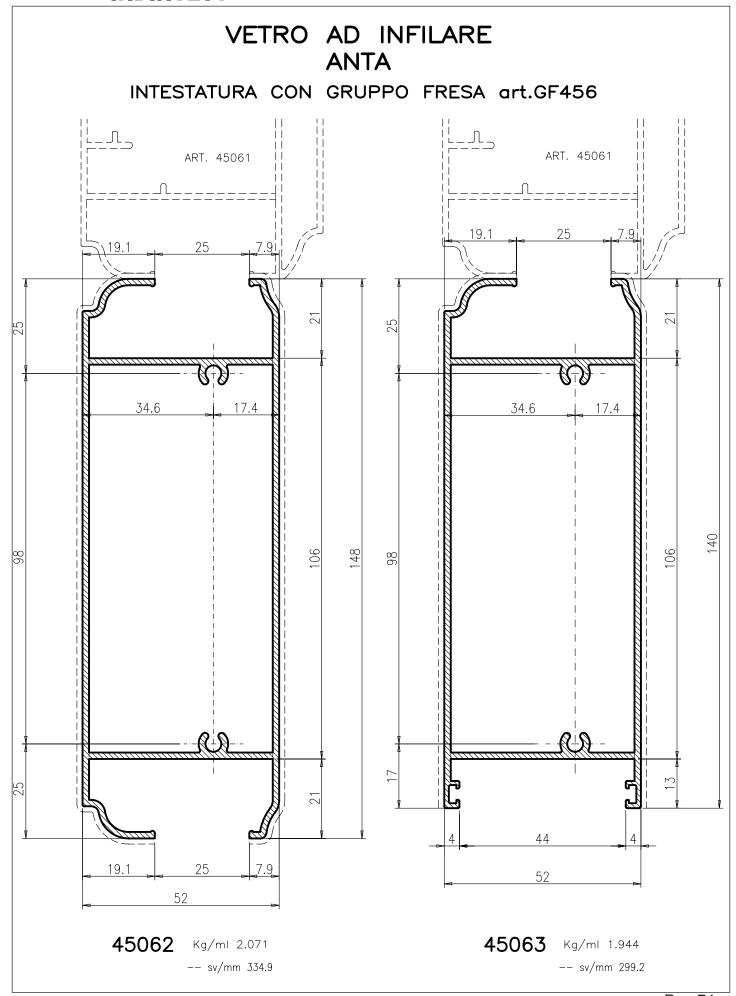
ANTA VETRO AD INFILARE



45061 Kg/ml 1.756 -- sv/mm 187



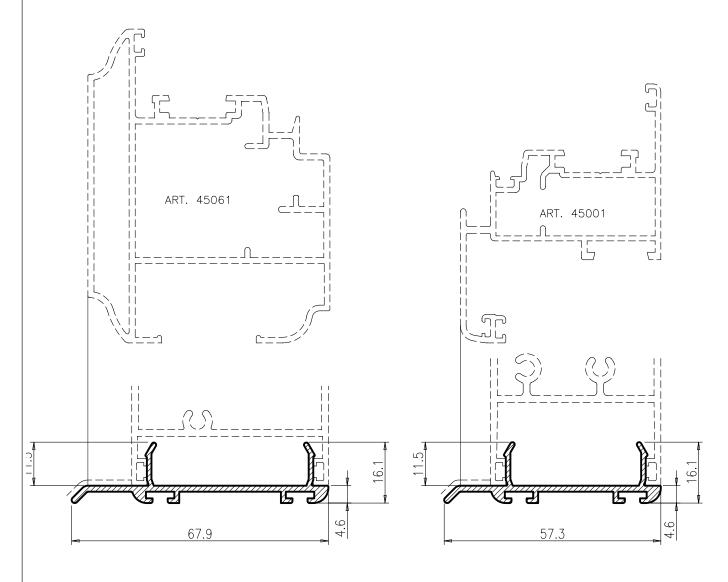








PORTA - SPAZZOLINO A PAVIMENTO CON GOCCIOLATOIO ESTERNO



45064 Kg/ml 0.462

45060 Kg/ml 0.417

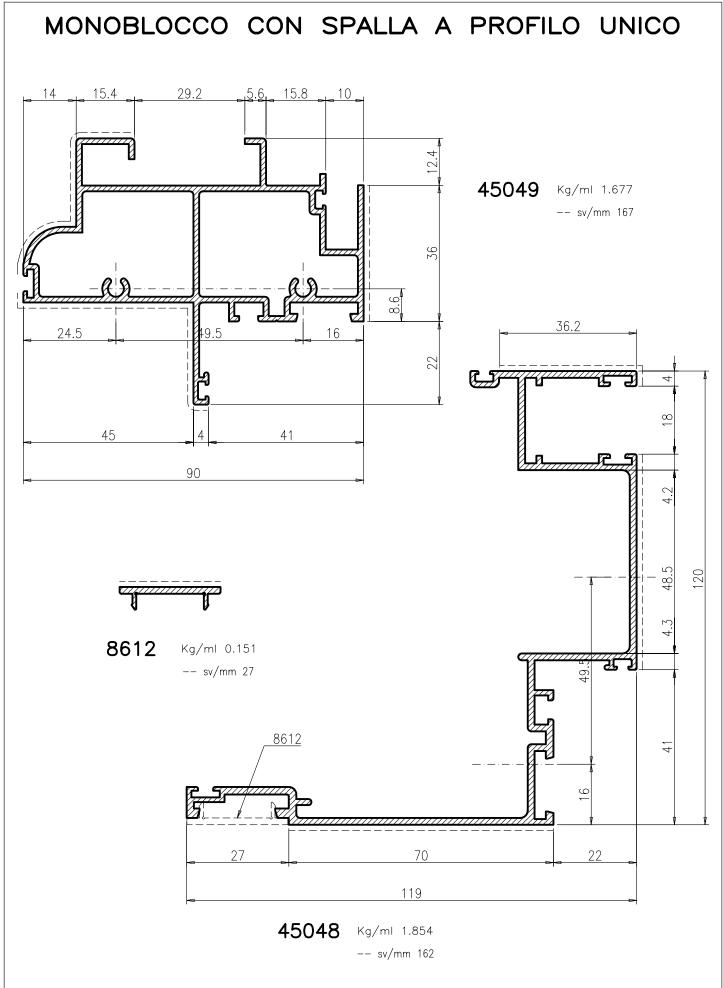




MONOBLOCCO CON SPALLA A PROFILO UNICO 29.2 45039 Kg/ml 1.409 -- sv/mm 130 16 41 70 84 45038 Kg/ml 1.917 -- sv/mm 182 8612 70 22 <u>119</u>









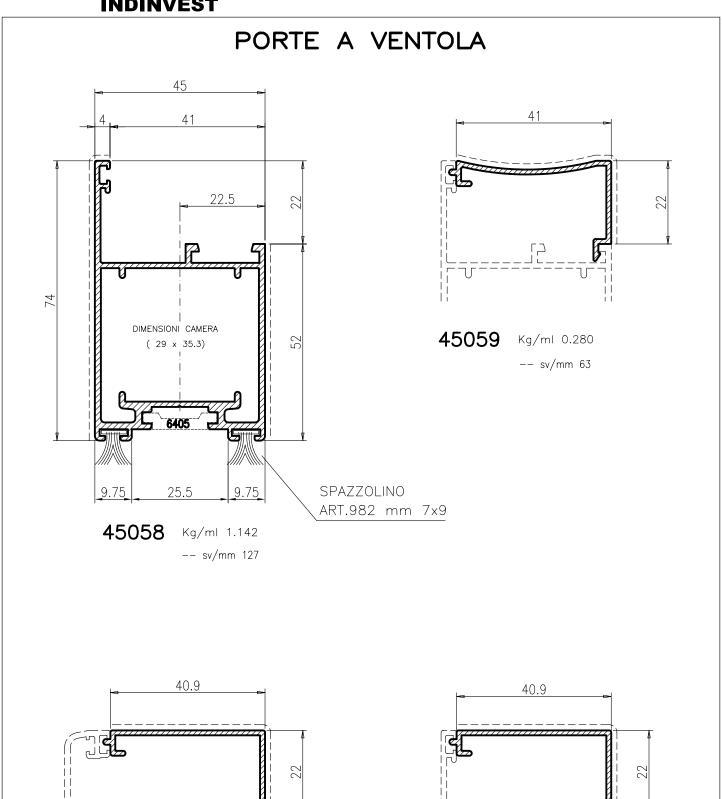


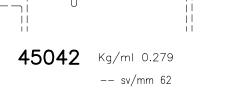
INDINVEST CASSONETTO MONOBLOCCO TAPPO ART. GT131 **9174** Kg/ml 1.193 -- sv/mm 196 9173 Kg/ml 1.770

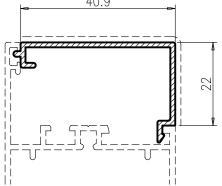
-- sv/mm 220







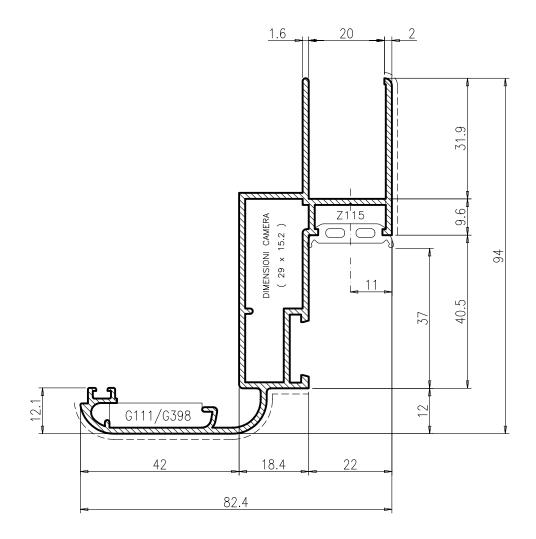








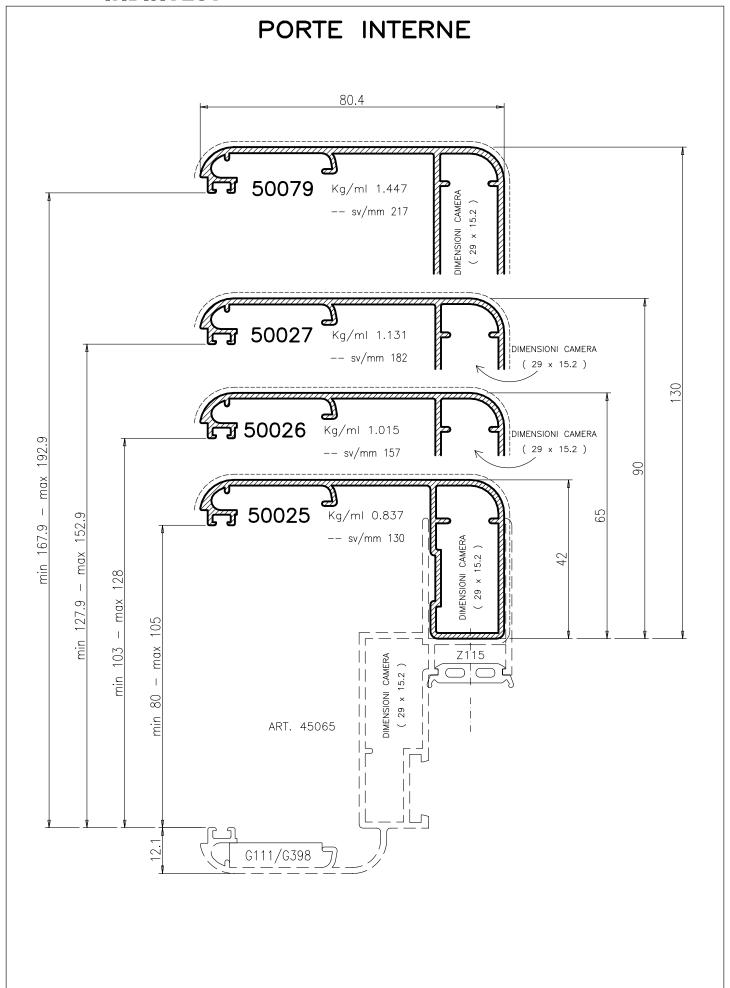
PORTE INTERNE



45065 Kg/ml 1.383 -- sv/mm 114.5









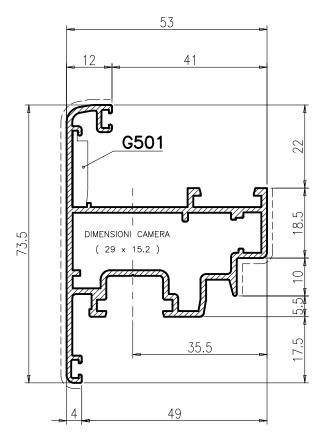


PORTE INTERNE ART. 50025 DIMENSIONI CAMERA (29×15.2) MISURA MINIMA 155 50020 Kg/ml 0.849 75 -- sv/mm 85 (29×15.2) Z115 DIMENSIONI CAMERA (29×15.2) ART. 45065 12.1 G111/G398

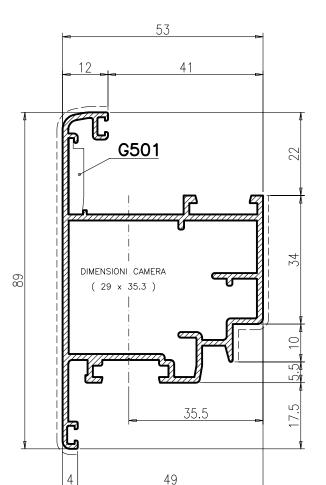




ANTE APERTURE ESTERNE



45006 Kg/ml 1.131 -- sv/mm 120

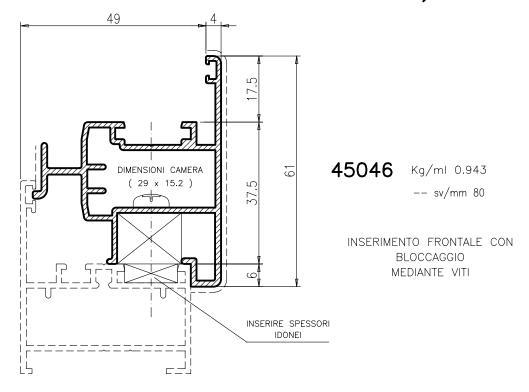


45044 Kg/ml 1.316 -- sv/mm 151

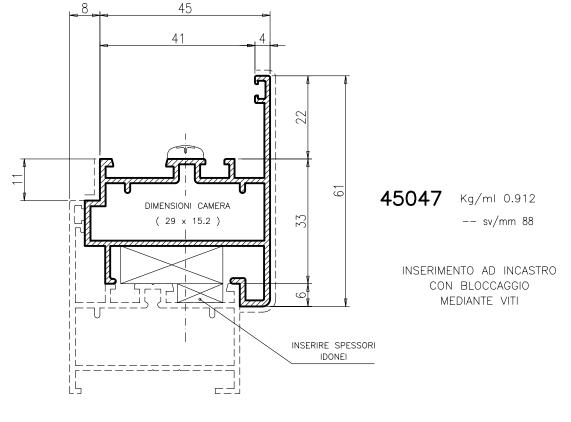




RIPORTO APERTURE ESTERNE (BILICO E APERTURE ESTERNE GIUNTO APERTO)



INVERSIONE DI BATTUTA (APERTURE ESTERNE DOPPIA BATTUTA)

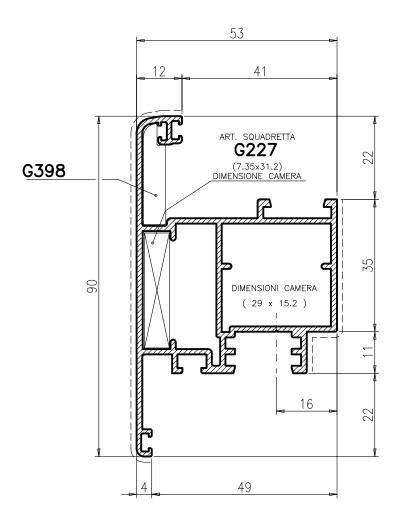






ANTA BILICO (APERTURE ESTERNE GIUNTO APERTO)

PROFILO CON POSSIBILITA' DI INSERIMENTO SQUADRETTA SUPPLEMENTARE ESTERNA A CIANFRINARE O A SERRAGGIO TRAMITE ECCENTRICI

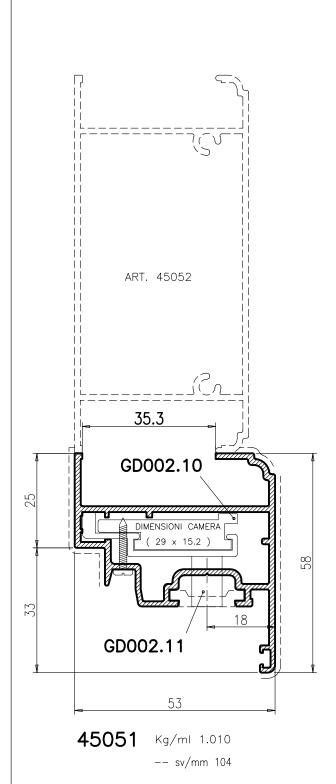


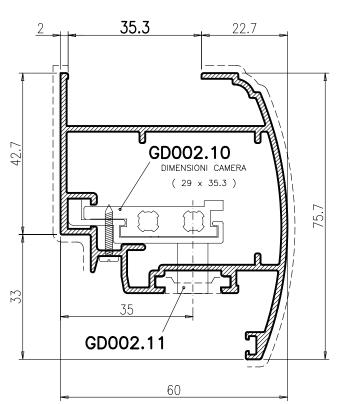
45003 Kg/ml 1.390 -- sv/mm 155





ANTE SEDE 35 MM.





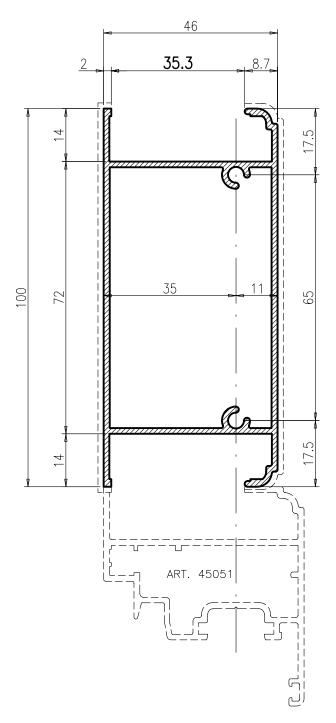
45068 Kg/ml 1.309 -- sv/mm 137.5

N.B. MATRICE RISERVATA





FASCIA SEDE 35 MM.



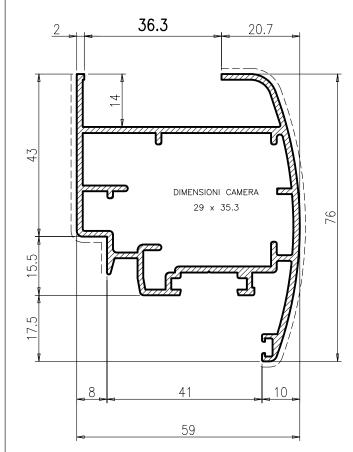
45052 Kg/ml 1.347 -- sv/mm 213

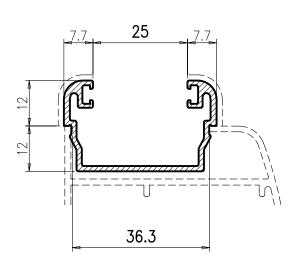
N.B. MATRICE RISERVATA





ANTA SEDE 36 MM. CON RIDUTTORE



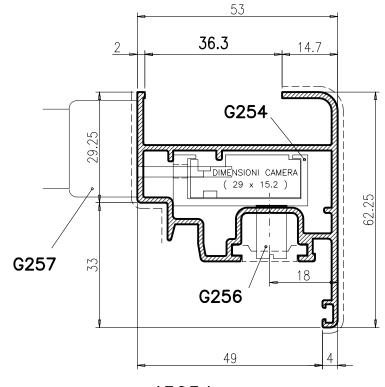


41036 Kg/ml 0.429 -- sv/mm 39

N.B. MATRICE RISERVATA

41035 Kg/ml 1.362 -- sv/mm 158

N.B. MATRICE RISERVATA



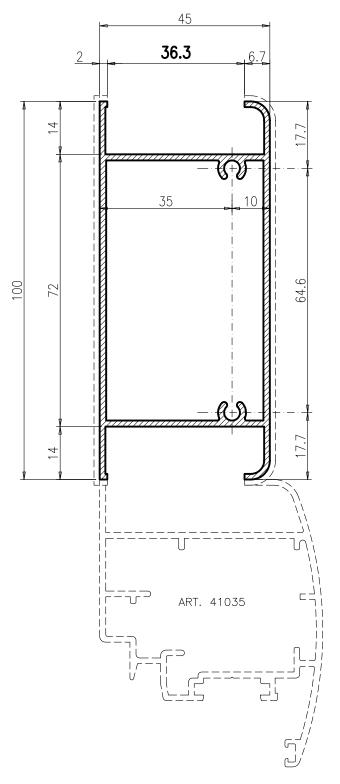
45054 Kg/ml 1.060 -- sv/mm 122.5

N.B. MATRICE RISERVATA





FASCIA SEDE 36 MM.



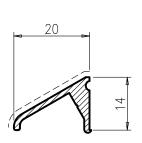
41034 Kg/ml 1.371 -- sv/mm 224

N.B. MATRICE RISERVATA

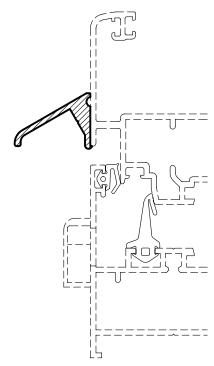


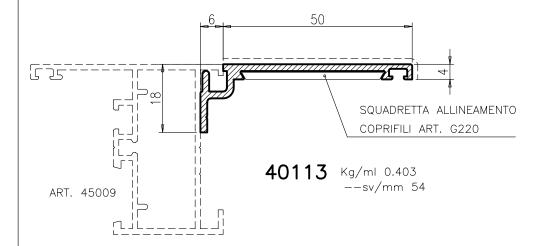


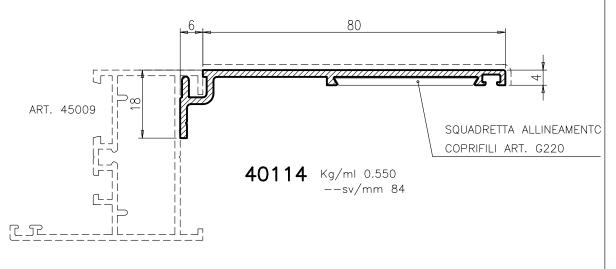
PROFILI COMPLEMENTARI (GOCCIOLATOIO E COPRIFILI MAGGIORATI)



40036 Kg/ml 0.188 --sv/mm 23



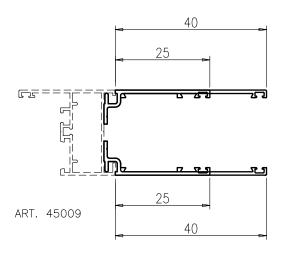


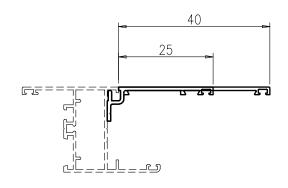




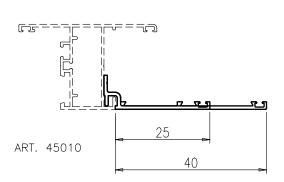


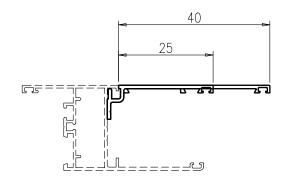
COPRIFILI ART. 40113 - 40114 (APPLICAZIONE SU PROFILI TELAI GOLD 450)



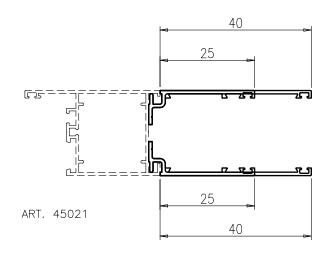


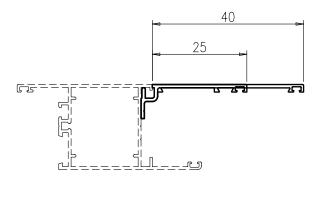
ART. 45000





ART. 45023



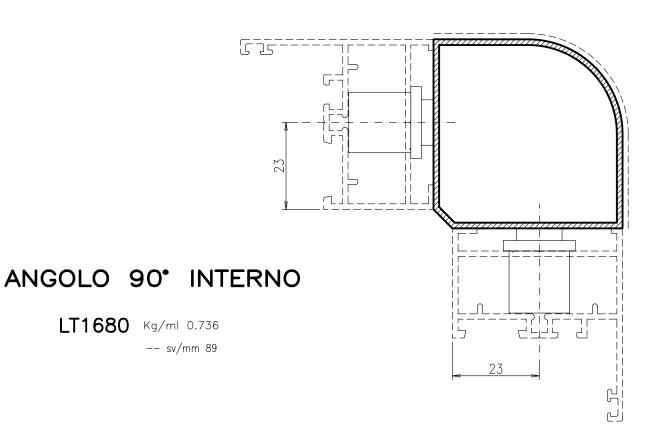


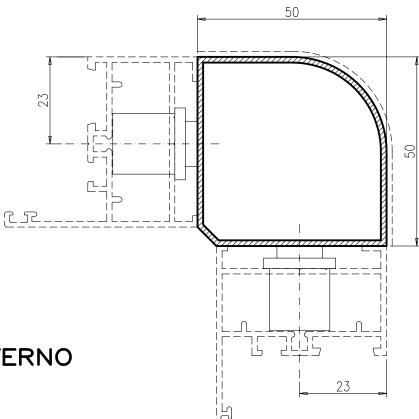
ART. 45020





GIUNZIONE D'ANGOLO A 90° ARROTONDATO

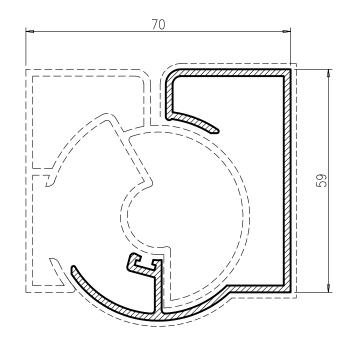


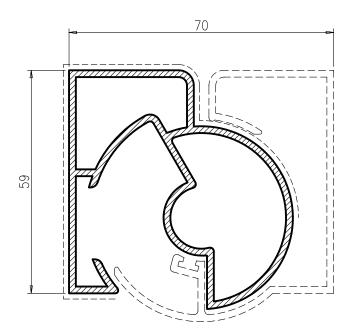






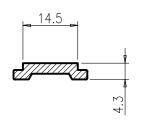
PROFILI COMPLEMENTARI



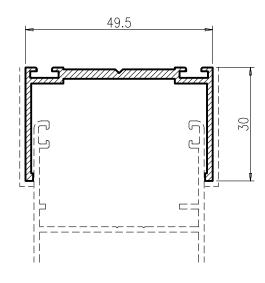


8863 Kg/ml 0.981 -- sv/mm 150

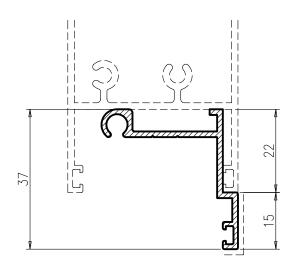
8864 Kg/ml 1.437 -- sv/mm 150



 $6405 \quad \text{Kg/ml } 0.170$



8638 Kg/ml 0.553 -- sv/mm 64

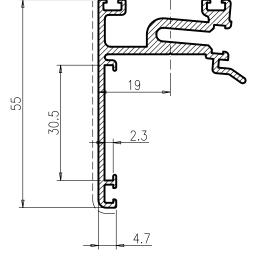


40017 Kg/ml 0.358 -- sv/mm 19

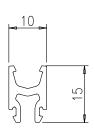




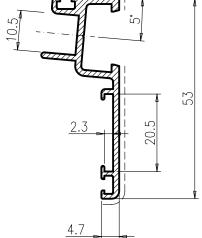
INDINVEST PROFILO DI COMPENSAZIONE A MURO 57.4 Z805 - 60 55 60 ~ PIATTO 60×2 VITE A.F. PIATTO 60x2 ø4.8x30 30 20 Art. 45011-45008 45 19 53 55







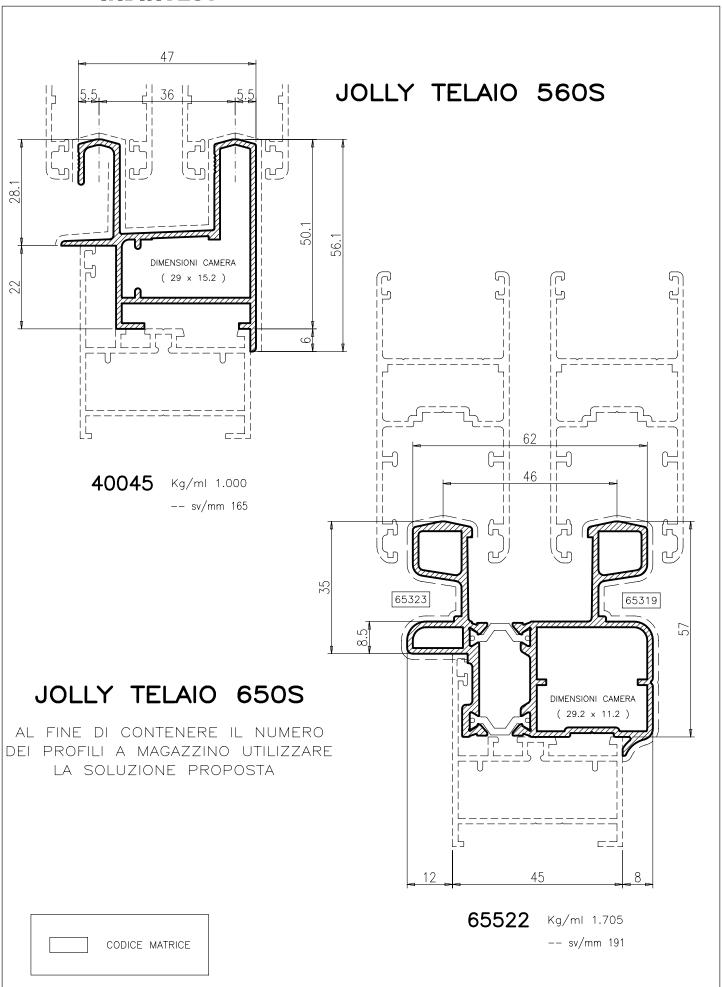
Z911 POLIAMMIDE RINFORZATA CON FIBRA DI VETRO



45034 Kg/ml 0.454 -- sv/mm 42



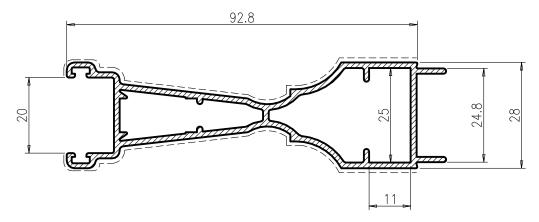






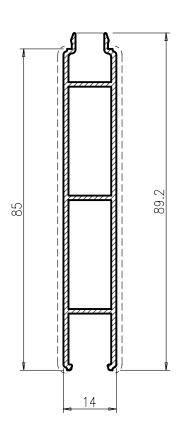


PROFILO PER PANNELLATURE

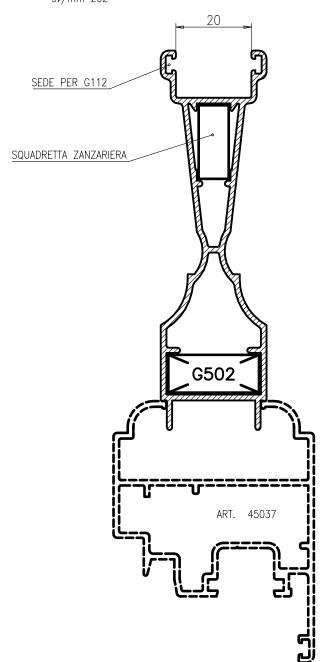


LT 30826 Kg/ml 1.213

-- sv/mm 202



14718 Kg/ml 0.761 -- sv/mm 180





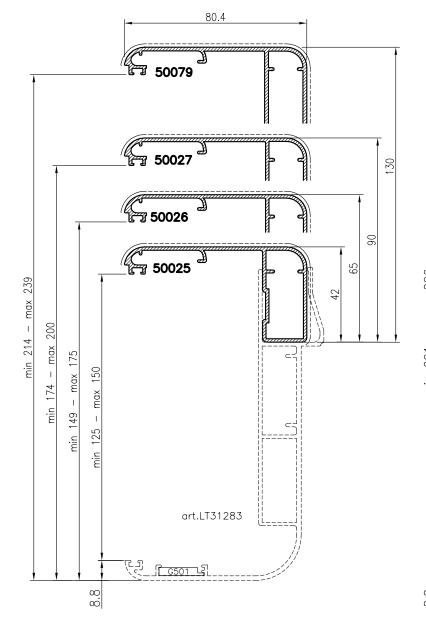


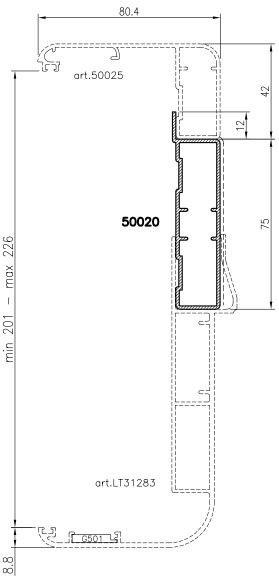
PROFILO PER EDILIZIA **INDUSTRIALE** G501 GUARNIZIONE GOLD 58.76 art.45021 DIMENSIONI CAMERA (29×15.2) 20 LT 31283 Kg/ml 1.899 -- sv/mm 221





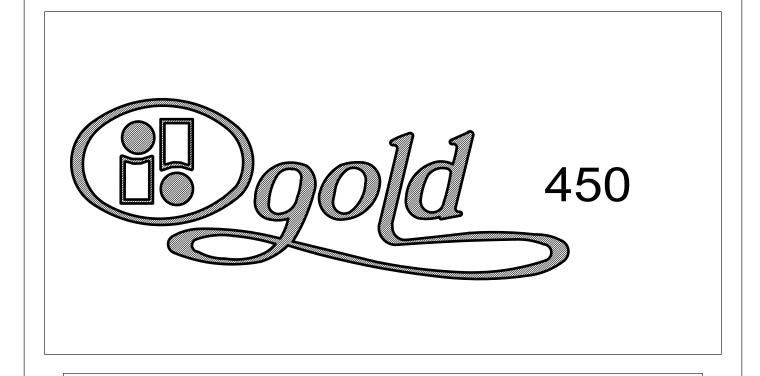
PROFILI PER EDILIZIA INDUSTRIALE











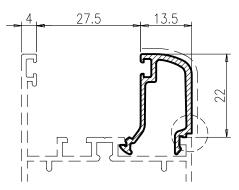
FERMAVETRI



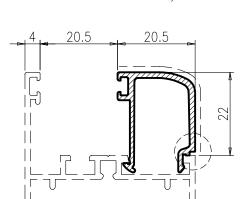


FERMAVETRI ARROTONDATI CON SCURETTO

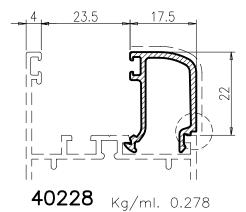
SOLUZIONE: TAGLIO A 45° CON BLOCCAGGIO A SCATTO SU TRE LATI E UN LATO CON BLOCCAGGIO A MOLLETTA

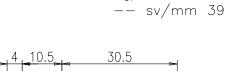


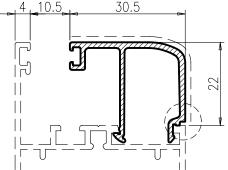
40225 Kg/ml. 0.261 -- sv/mm 35



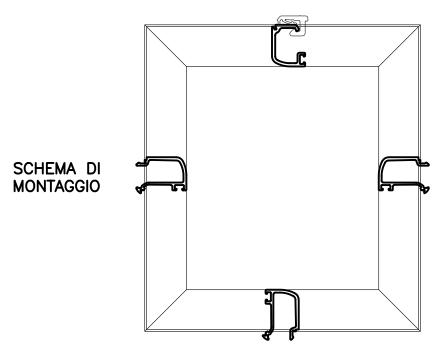
40226 Kg/ml. 0.288 -- sv/mm 42







40227 Kg/ml. 0.341 -- sv/mm 52



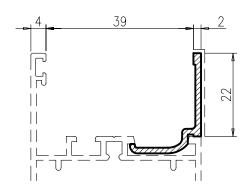




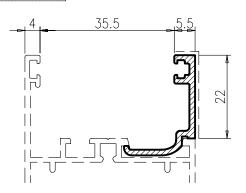
FERMAVETRI TRADIZIONALI

TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A CONTRASTO

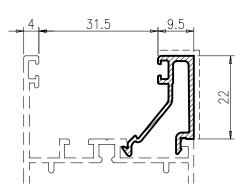


40086 kg/ml 0.178 --sv/mm 24

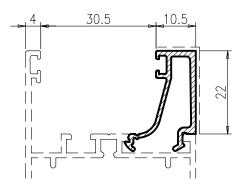


40085 kg/ml 0.210 --sv/mm 27

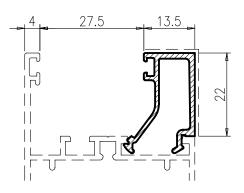
BLOCCAGGIO A SCATTO



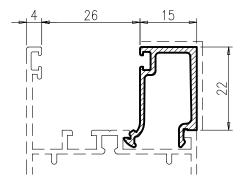
40249 Kg/ml 0.237 -- sv/mm 34



40031 kg/ml 0.258 --sv/mm 32



40030 kg/ml 0.275 --sv/mm 35



40217 Kg/ml 0.279 -- sv/mm 40

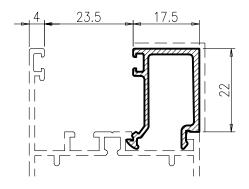




FERMAVETRI TRADIZIONALI

TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A SCATTO



40185 Kg/ml 0.284 -- sv/mm 39

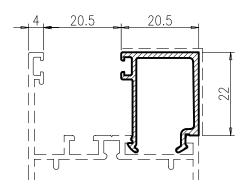




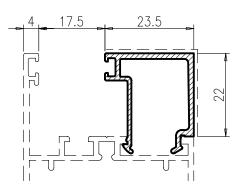
FERMAVETRI TRADIZIONALI

TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE

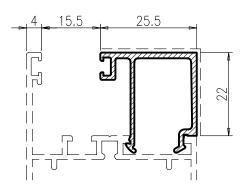
BLOCCAGGIO A SCATTO



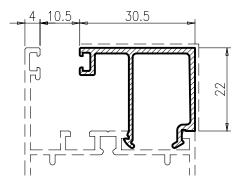
40029 kg/ml 0.289 --sv/mm 42



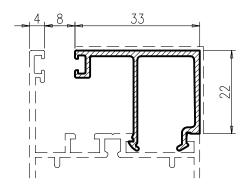
40087 kg/ml 0.317 --sv/mm 45



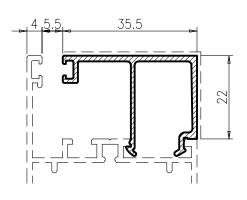
40007 kg/ml 0.331 --sv/mm 47



40039 kg/ml 0.352 --sv/mm 52



40111 kg/ml 0.362 --sv/mm 55



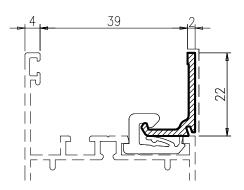
40037 kg/ml 0.372 --sv/mm 57



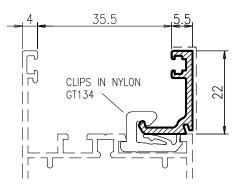


TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

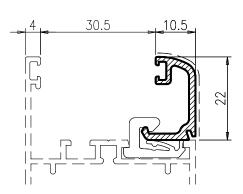
BLOCCAGGIO MEDIANTE MOLLETTA



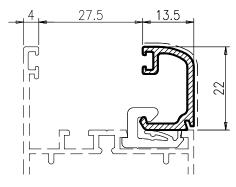
40098 kg/ml 0.169 --sv/mm 24



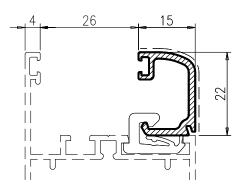
40097 kg/ml 0.199 --sv/mm 27



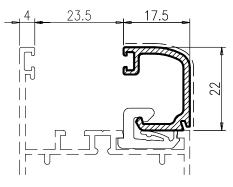
40096 kg/ml 0.221 --sv/mm 30



40095 kg/ml 0.236 --sv/mm 33



40218 kg/ml 0.243 --sv/mm 36



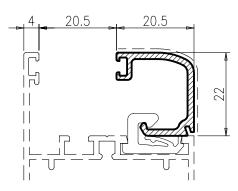
40187 kg/ml 0.254 --sv/mm 37



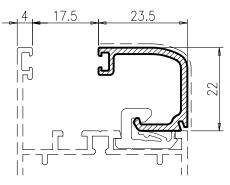


TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

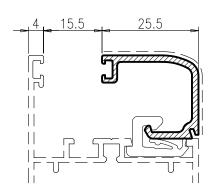
BLOCCAGGIO MEDIANTE MOLLETTA



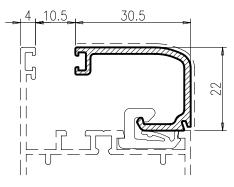
40094 kg/ml 0.268 --sv/mm 40



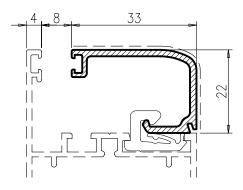
40093 kg/ml 0.282 --sv/mm 43



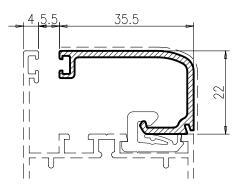
40092 kg/ml 0.291 --sv/mm 45



40091 kg/ml 0.324 --sv/mm 50



40090 kg/ml 0.336 --sv/mm 53



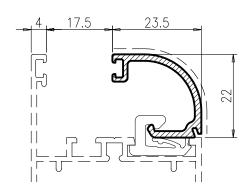
40089 kg/ml 0.348 --sv/mm 55





TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO MEDIANTE MOLLETTA

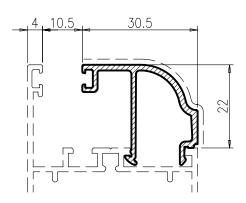


40219 Kg/ml 0.265 -- sv/mm 38

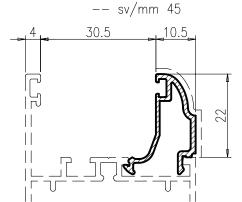
FERMAVETRI MODANATI

TAGLIO 45° CON LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A SCATTO

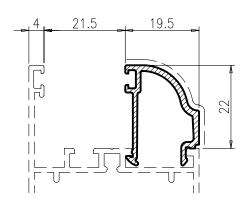


40803 Kg/ml 0.329



40805 Kg/ml 0.237

-- sv/mm 29



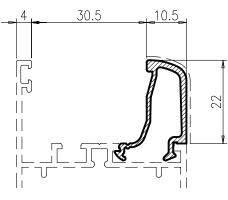
40804 Kg/ml 0.266 -- sv/mm 34



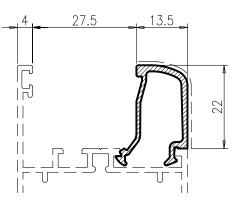


TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE CON ANGOLINI PRESSOFUSI TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

BLOCCAGGIO A SCATTO



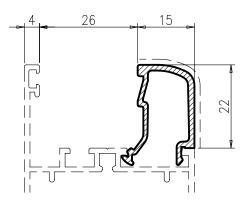
40084 kg/ml 0.253 --sv/mm 30



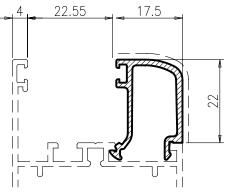
40083 kg/ml 0.259 --sv/mm 33

N.B. PER I PROFILI ART. 40083 — 40084 RISPETTARE MISURA OBBLIGATORIA INSERIMENTO VETRO (12-13 mm) COME INDICATO

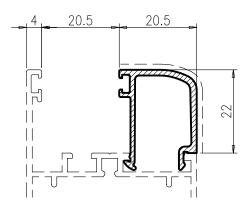
PAGINA ISTRUZIONI FERMAVETRO



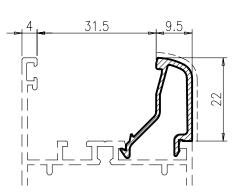
40216 Kg/ml 0.270 -- sv/mm 37



40186 Kg/ml 0.283 -- sv/mm 36



40180 Kg/ml 0.287 -- sv/mm 40



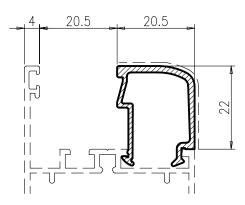
40247 Kg/ml 0.217 -- sv/mm 30



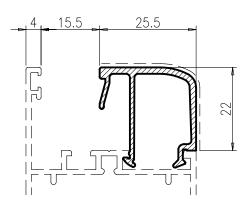


TAGLIO 90° SENZA LAVORAZIONE CON ANGOLINI PRESSOFUSI TAGLIO 45° SENZA LAVORAZIONE

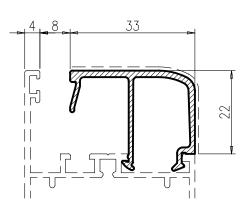
BLOCCAGGIO A SCATTO



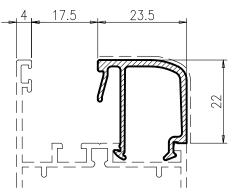
40082 kg/ml 0.290 --sv/mm 40



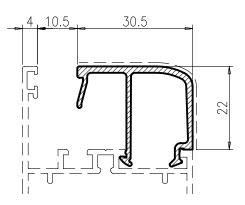
40080 kg/ml 0.329 --sv/mm 45



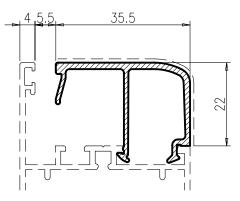
40078 kg/ml 0.359 --sv/mm 53



40081 kg/ml 0.321 --sv/mm 43



40079 kg/ml 0.349 --sv/mm 50



40077 kg/ml 0.369 --sv/mm 55





INDIN	IV	E3)													
	40037		40111	40039	40007	40087	40029		40185	40217	40030	40031	40249	40085	40086	Quadro
	40077		40078	40079	40080	40081	40082			40216	40083	40084	40247			Standard
							40180		40186							Standard portagomma
	40089		40090	40091	40092	40093	40094		40187	40218	40095	40096		40097	40098	Clips
						40219										Raggiato con clips
				40227			40226		40228		40225					Standard con bordino
				40803				40804				40805				Sagomato
		40903		40902	4			40901			40900					Raggiato
	35,5	34,5	33	30,5	25,5	23,5	20,5	19,5	17,5	15	13,5	10,5	9,5	5,5	2	Spessore
	0	_	2,5	51	=	12	5	16	≈	20,5	22	25	26	జ	33,5	GOLD 400
	5,5	6,5	∞	10,5	15,5	17,5	20,5	21,5	23,5	26	27,5	30,5	31,5	35,5	99	GOLGD 450
	10	≐	12,5	15	20	22	25	26	28	30,5	32	ၾ	36	40	43,5	GOLD 500
	5,5	6,5	8	10,5	15,5	17,5	20,5	21,5	23,5	26	27,5	30,5	31,5	35,5	39	GOLD 450TT
	10	=	12,5			22								40	43,5	GOLD 490
	22,25	23,25	24,75	27,25	32,25	34,25	37,25	38,25	40,25	42,75	44,25	47,25	48,25	52,25	55,75	GOLD 600

RIEPILOGO FERMAVETRI GOLD Ш RELATIVI SPESSORI



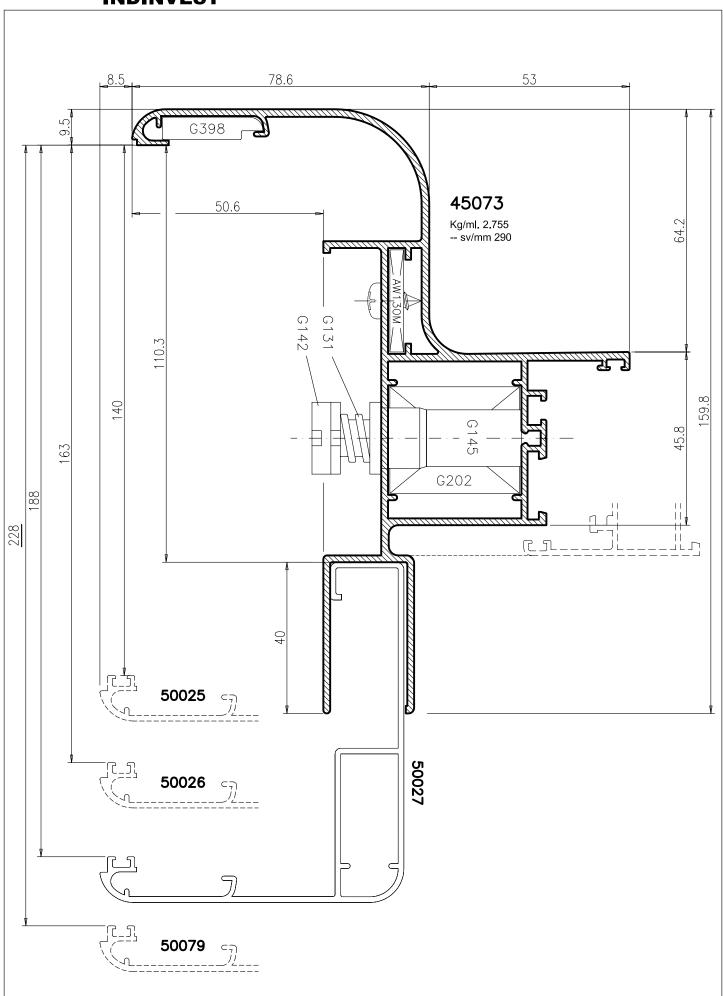




AGGIORNAMENTI 2003

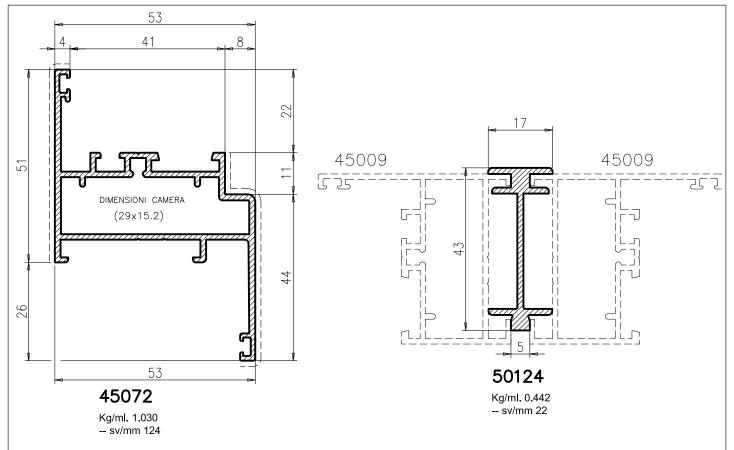


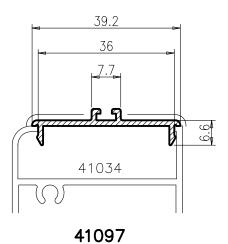








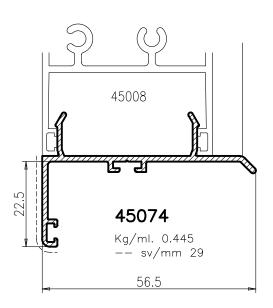


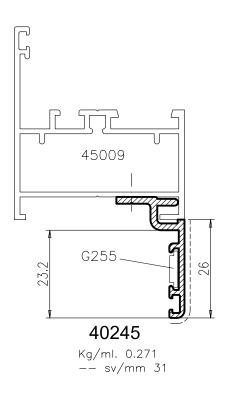


Kg/ml. 0.217 -- sv/mm 35





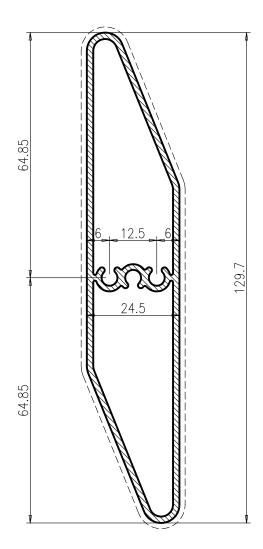






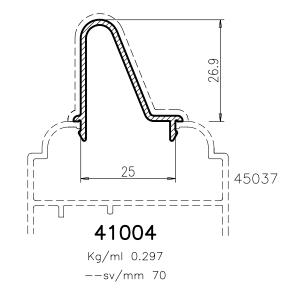


FASCIA PER PERSIANA CON LAMELLA FISSA



41005 Kg/ml. 1.416 -- sv/mm 276

COMPENSATORE LAMELLA FISSA





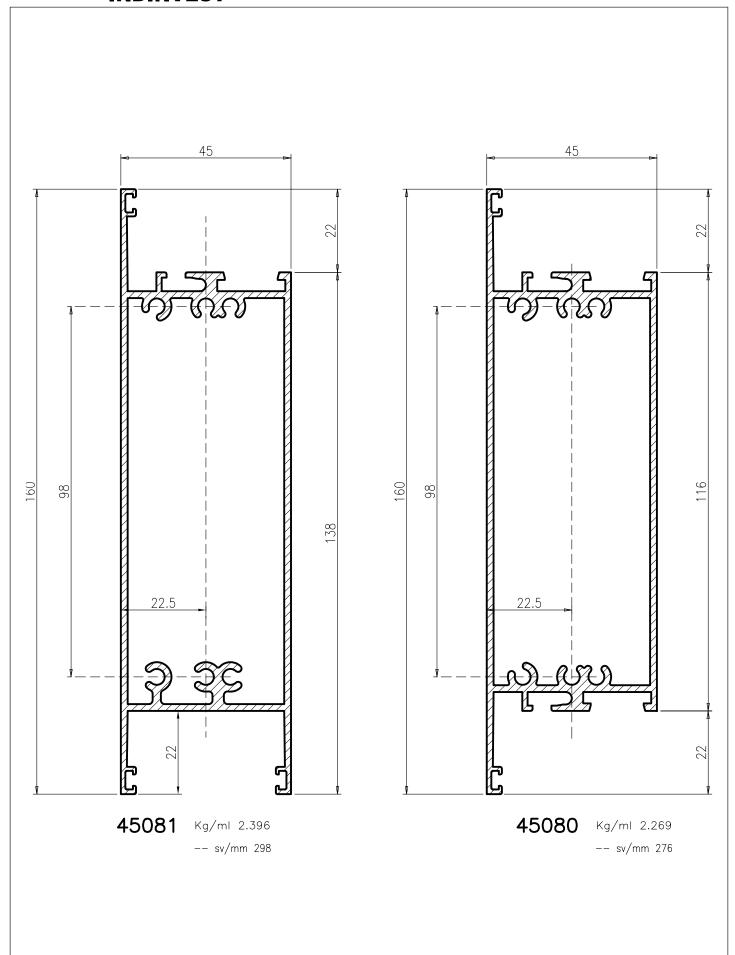




AGGIORNAMENTI 2004

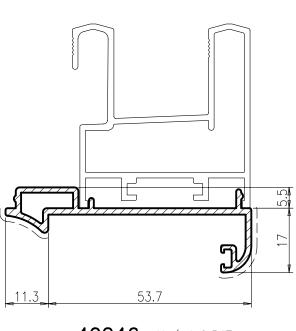




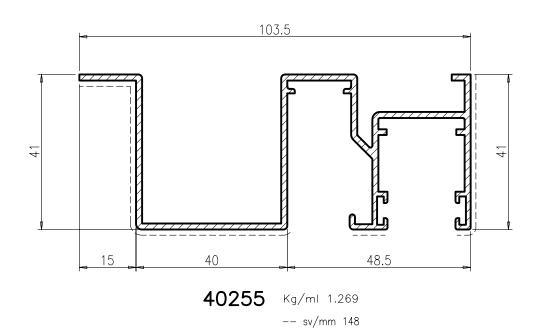






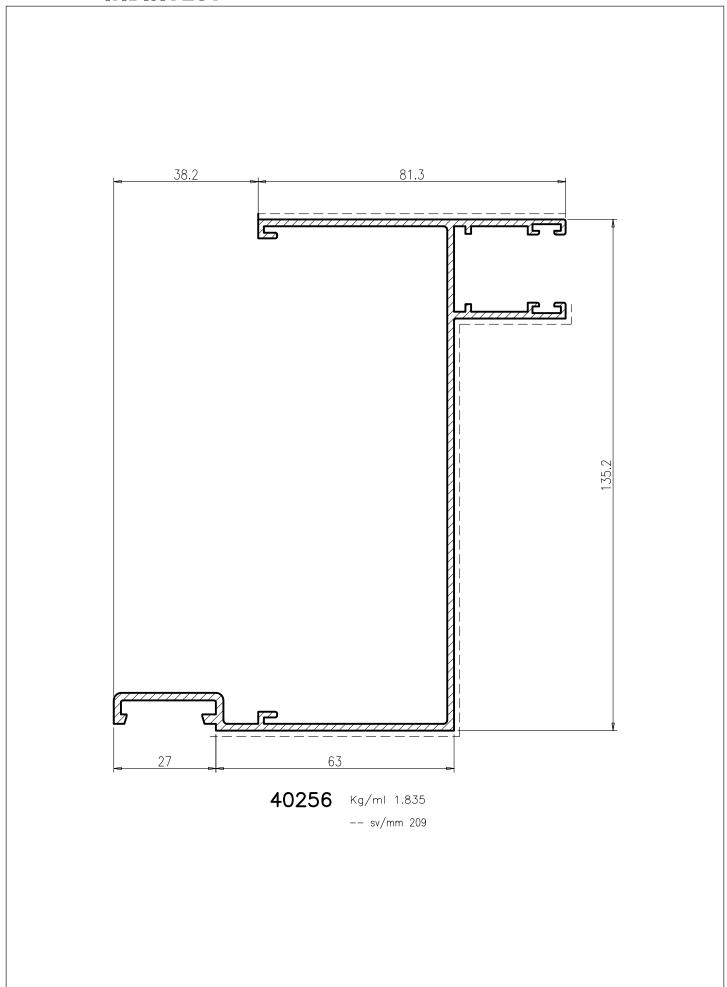


40246 Kg/ml 0.547 -- sv/mm 26.5



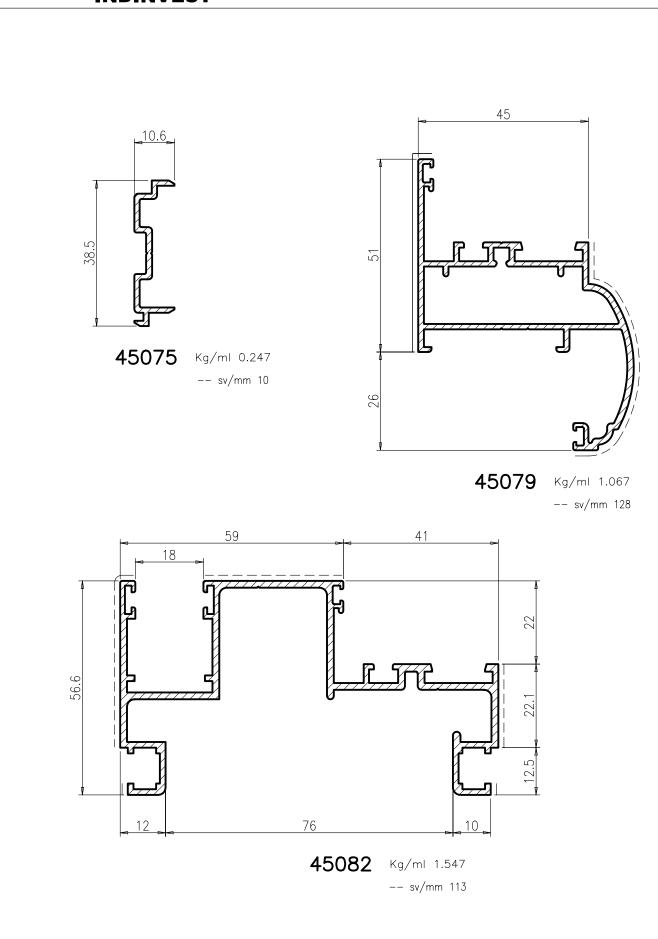






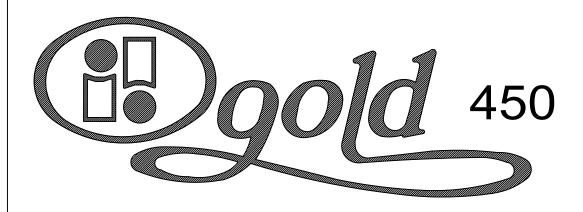












APERTURE INTERNE

SCHEDE TIPOLOGIE DISTINTE DI TAGLIO







1 GOL	1 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI							
\RTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'			
45000		TELAIO Z	L + 44		1			
	ب ال		H + 44		2			
45009		TELAIO L	L		1			
45001	5001	ANTA Z	L - 46		2			
		ANIA Z	H - 46.5		2			
40216	\sim	FERMAVETRO	L - 130.5		2			
	~	T LIKIWI W LIKO	H — 131		2			
6405	(f	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO			
40217		VARIANTE	L - 139		2			
		FERMAVETRO	Н — 183.5		2			

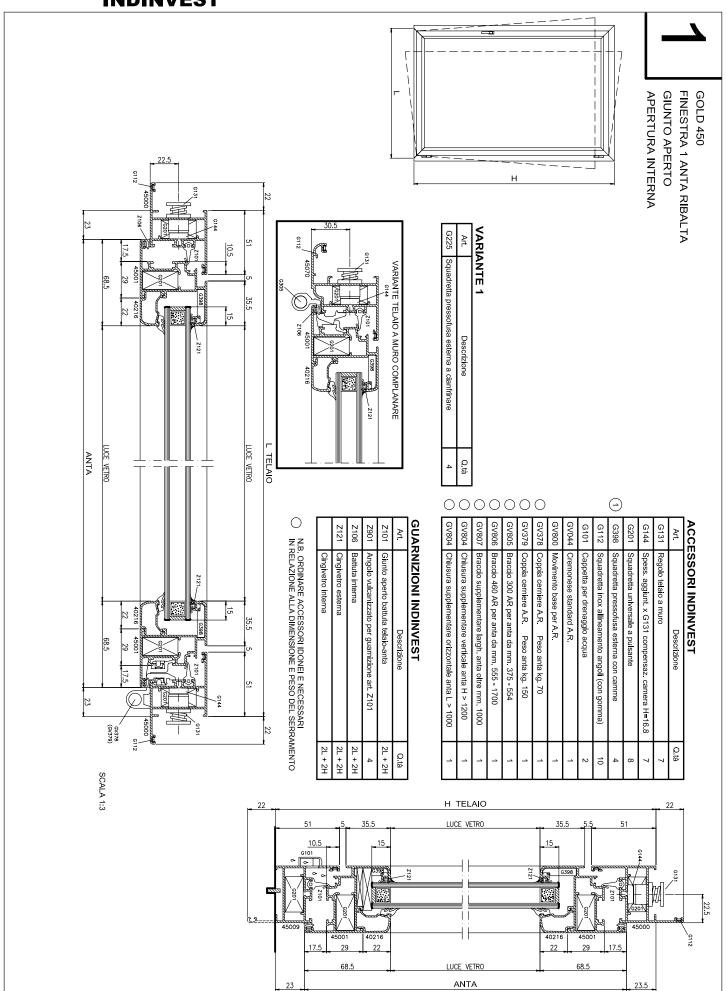
DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE	_	h	QUANTITA'
	L - 153	Н — 153	1

GEN 2005

CALCOLO	TOTALE kg	
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.128 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.23 x H	
	TOTAL E	











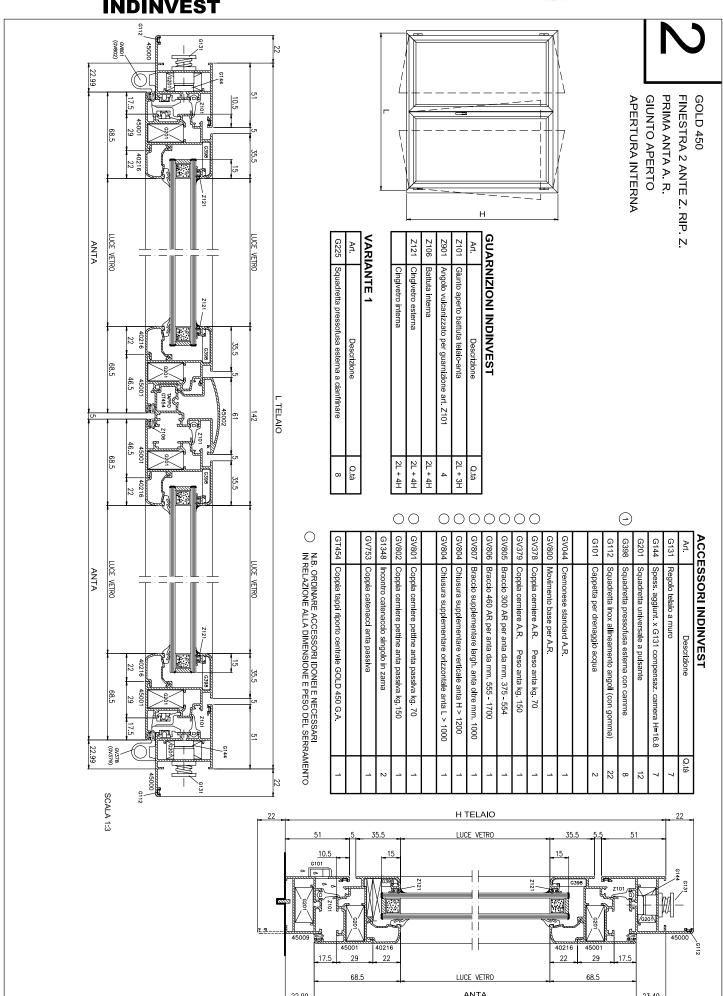
2 GOL	2 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI							
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'			
45000		TELAIO Z	L + 44 H + 44		2			
45009		TELAIO L	L		1			
45001		anta z	(L - 51): 2 H - 46.5		4			
45002		RIPORTO	Н — 114.5		1			
40216		FERMAVETRO	(L - 220) : 2 H - 131		4			
6405	\$	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO			
40217	ر آ	VARIANTE FERMAVETRO	(L - 237) : 2 H - 183.5		4			

DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE	Ι	h	QUANTITA'
	(L-265):2	H-153	2

CALCOLO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.12	8 × L	
PROFILI VERT.	kg/ml 7.90	1 x H	
		TOTALE	











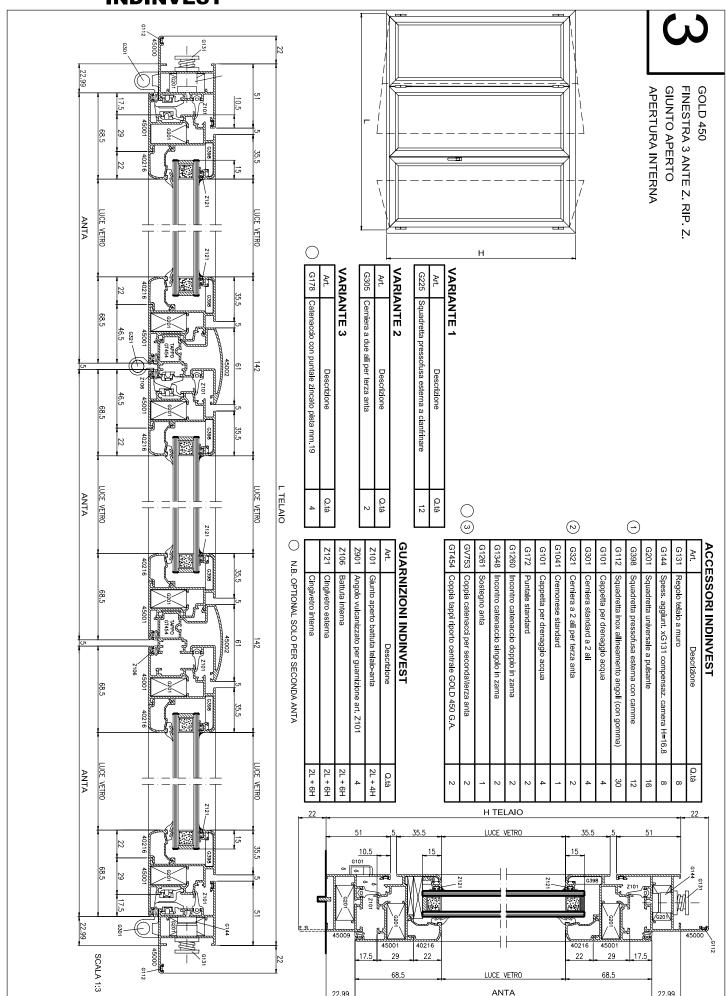
3 GOL	3 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI							
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'			
45000		TELAIO Z	L + 44 H + 44		1 2			
45009		TELAIO L	L		1			
45001		anta z	(L - 56): 3 H - 46		6			
45002		RIPORTO	H — 114		2			
40216		FERMAVETRO	(L - 309.5) : 3 H - 130.5		6			
6405	(ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO			
40217	ĵ	VARIANTE FERMAVETRO	(L - 335) : 3 H - 183		6 6			

DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE	_	h	QUANTITA'
	(L-377):3	H-153	3

CALCOLO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.128		
PROFILI VERT.	kg/ml 11.57		
		TOTALE	











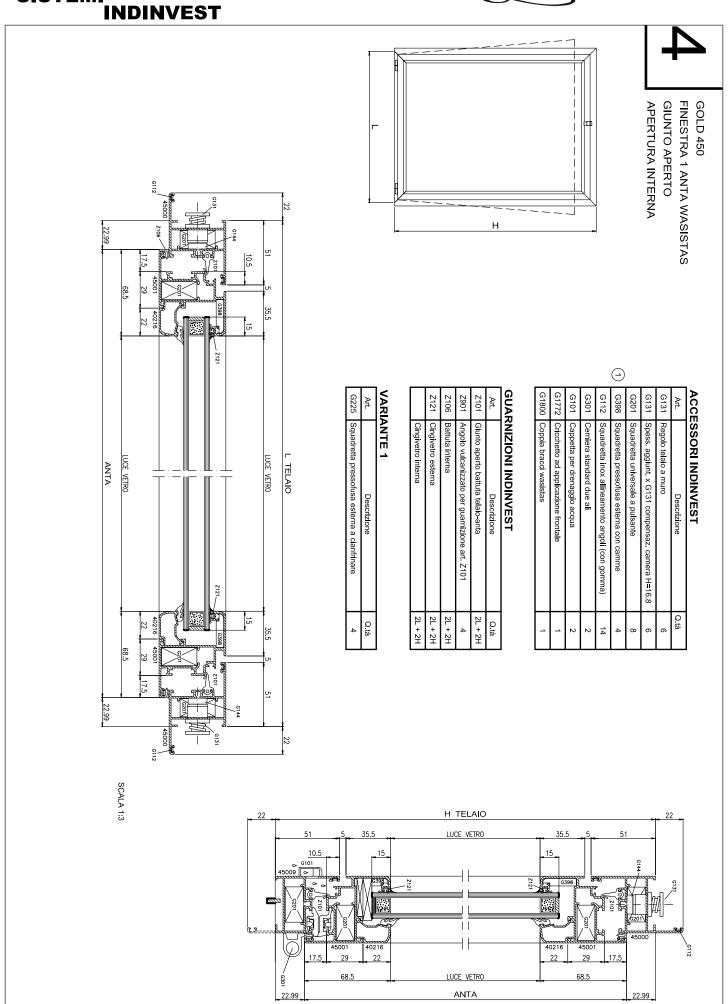
4 GOL	4 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI							
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'			
45000		TELAIO Z	L + 44		1			
	<u> بال</u>		H + 44		2			
45009		TELAIO L	L		1			
45001	201	anta z	L - 46		2			
		ANIA Z	H - 46		2			
40216	\sim	FERMAVETRO	L - 130.5		2			
	~	T LIKIWI W LIKO	H — 130.5		2			
6405	(f	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO			
40217		VARIANTE	L - 139		2			
TUZ 17	م	FERMAVETRO	H — 183		2			

DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE	Ι	h	QUANTITA'
	L – 153	H — 153	1

CALCOLO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 4.12	8 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.23	x H	
		TOTALE	











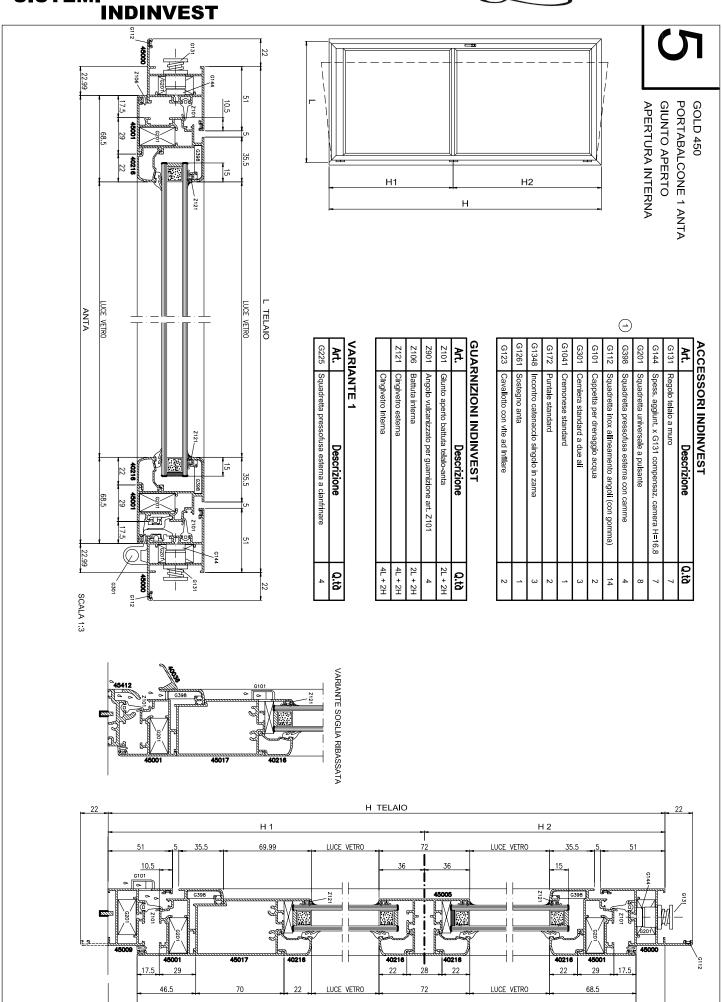
5 GOL	5 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
45000		TELAIO Z	L + 44 H + 44		1 2		
45009		TELAIO L	L		1		
45001		anta z	L - 46 H - 46		2 2		
45005		TRAVERSO T	L - 129		1		
45017		ZOCCOLO	L - 129		1		
40216		FERMAVETRO APRIBILE	L - 130.5 H1 - 145 H2 - 75		2 2		
6405		ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO		
40217	-	VARIANTE FERM. INF.	L - 139 H - 197.5		2		
40217	T	VARIANTE FERM. SUP.	L - 139 H - 127.5		2		

DISTINTA DI TAGLIO VETRI						
POSIZIONE		h	QUANTITA'			
INFERIORE	L - 153	H1-167.5	1			
SUPERIORE	L - 153	H2-97.5	1			

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.827 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.23 x H	
	TOTALE	







Pag.130





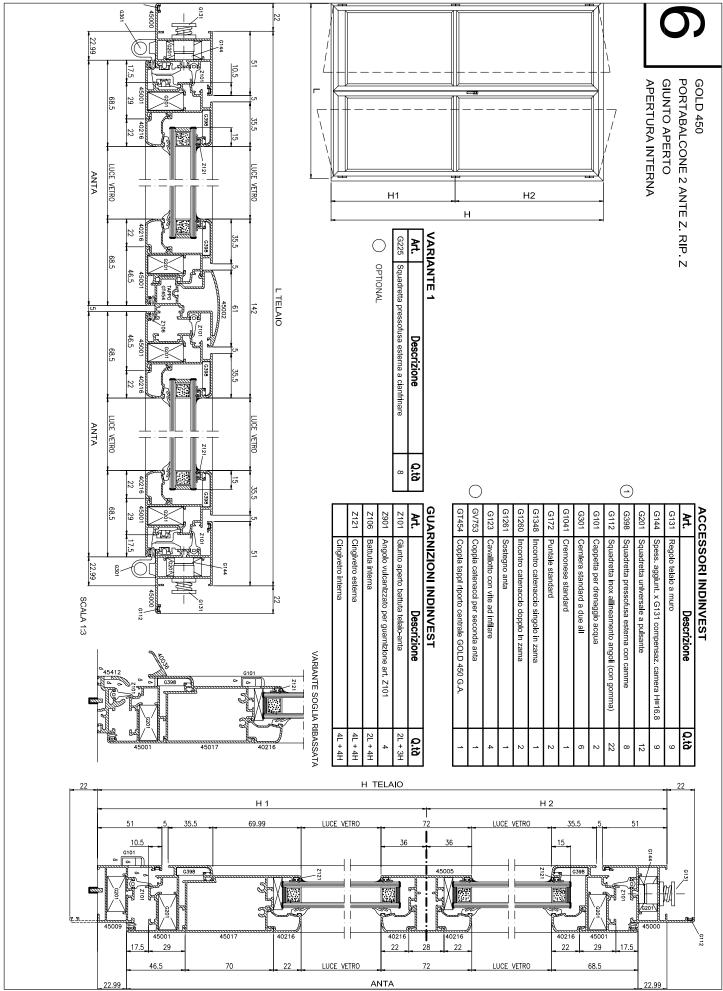
6 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI					
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
45000		TELAIO Z	L + 44 H + 44		2
45009		TELAIO L	L		1
45001		anta z	(L - 51): 2 H - 46		4
45002		RIPORTO	H — 114		1
45005		TRAVERSO T	(L - 217) : 2		2
45017	**************************************	ZOCCOLO	(L - 217) : 2		2
40216	Ş	FERMAVETRO APRIBILE	(L - 220) : 2 H1 - 145		8 4
6405		ASTINA DI COMANDO	H2 - 75 DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		4 DIPENDE ACCESSOR COMANDO
40217		VARIANTE FERM. INF.	(L - 237) : 2 H1 - 197.5		4
40217		VARIANTE FERM. SUP.	(L - 237) : 2 H2 - 127.5		4

DISTINTA DI TAGLIO VETRI						
POSIZIONE		h	QUANTITA'			
INFERIORE	(L-265):2	H1-167.5	1			
SUPERIORE	(L-265):2	H2-97.5	1			

CALCOLO	TOTALE kg	
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.827 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 7.901 x H	
	TOTALE	











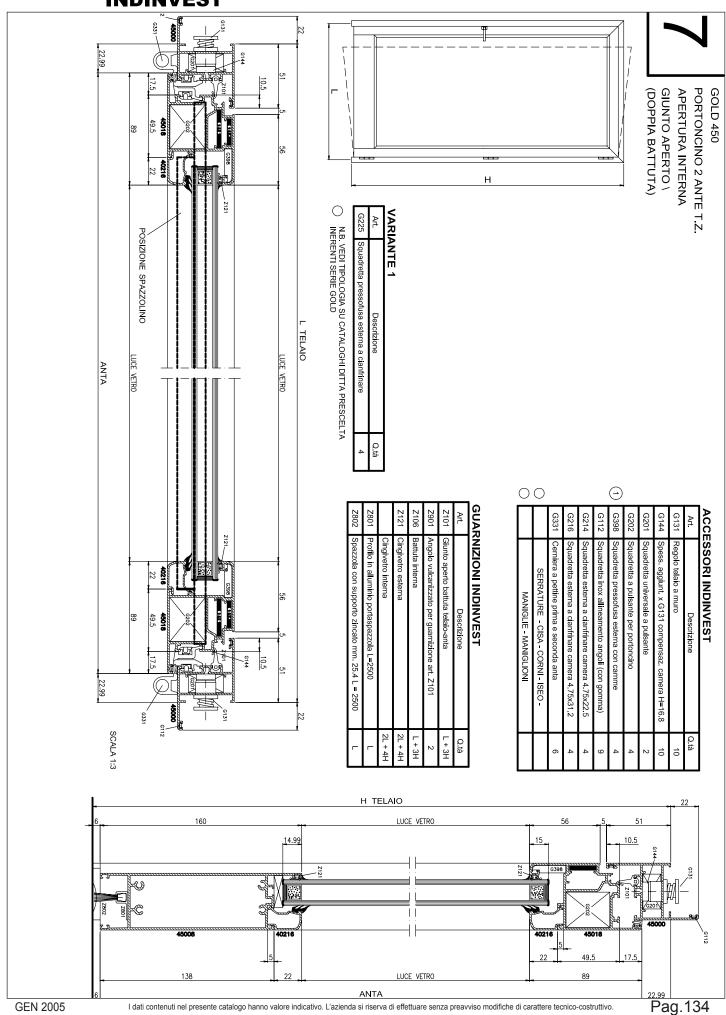
7 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'	
45000		TELAIO Z	L + 44 H + 22 H + 22		1 1 1	
45018		ANTA Z MAGGIORATA	L - 46 H - 29 H - 29		1 1 1	
45008		ZOCCOLO	L — 170		1	
40216		FERMAVETRO	L - 171.5 H - 225.5		2	
40217		VARIANTE FERMAVETRO	L - 180 H - 278		2	

DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE		h	QUANTITA'
	L - 194	Н — 248	1

CALCOLO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 5.04	4 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 5.10	8 x H	
		TOTALE	











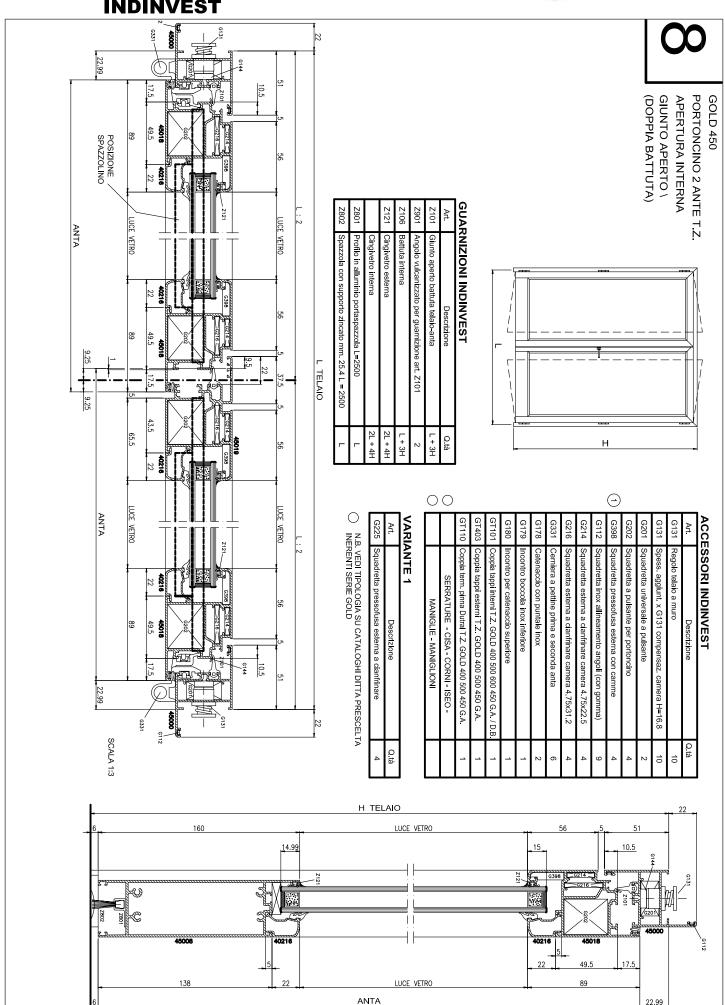
8 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'	
45000		TELAIO Z	L + 44 H + 22		1	
45018		ANTA Z MAGGIORATA	H + 22 (L:2) - 13.75 H - 29 H - 29		1 2 1 2	
45019		ANTA T MAGGIORATA	Н — 19.5		1	
45008		ZOCCOLO	(L:2) — 137.75		2	
40216	Ŋ	FERMAVETRO	(L:2) - 139.25 H - 225.5		4	
40217		VARIANTE FERMAVETRO	(L:2) - 147.75 H - 278		4	

DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE	I	h	QUANTITA'
	(L:2)-162	Н — 248	2

CALCOLO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 5.044	4 × L	
PROFILI VERT.	kg/ml 8.704	4 × H	
		TOTALE	











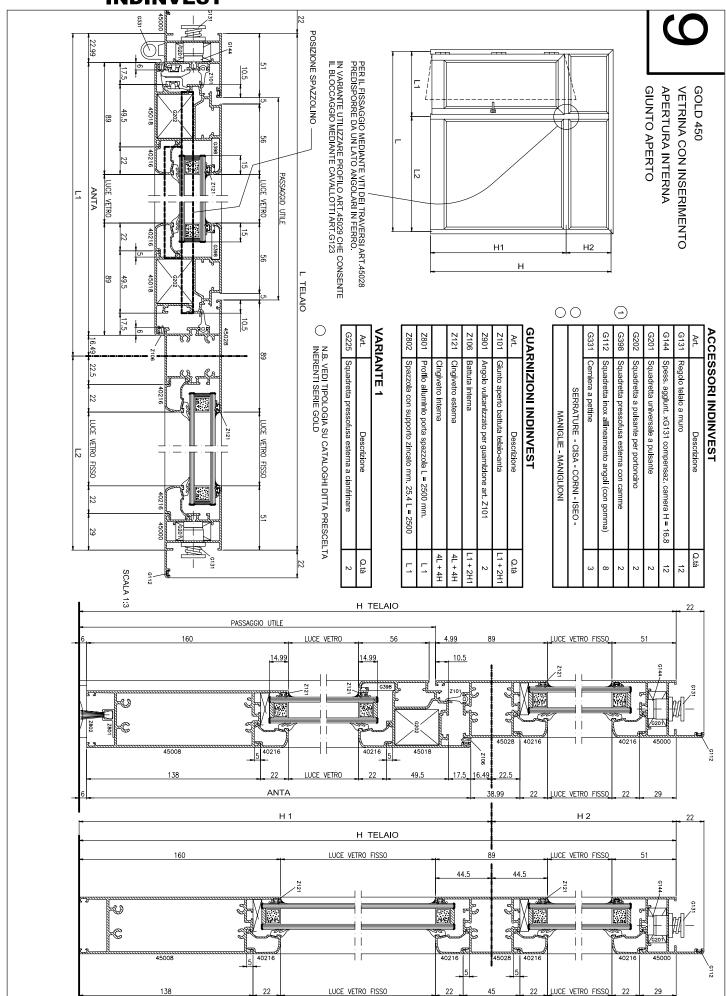
9 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI					
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'
	27 37 E		L + 44		1
45000	5000	TELAIO Z	H + 22		1
			H + 22		1
		MONTANTE	L1 - 41.5		1
45028		TRAVERSO	L2 - 41.5		1
			H - 24		1
45008		ZOCCOLO	L1 - 163.5		1
			L2 - 41.5		1
	A SP	ANTA Z MAGGIORATA	L1 - 39.5		1
45018			H1 - 22.5		1
			H1 - 22.5		1
		FERMAVETRO	L1 - 43		2
			L1 - 165		2
40216	<u>~</u>		L2 - 43		4
	-		H1 - 219		2
			H1 - 152		2
			H2 - 43		4
			L1 - 51.5		2
		\	L1 - 173.5		2
40047	4	VARIANTE	L1 - 51.5		4
40217			H1 - 204.5		2
		FERMAVETRO	H1 - 271.5		2
			H2 - 95.5		4

DISTINTA DI TAGLIO VETRI					
POSIZIONE		h	QUANTITA'		
APRIBILE	L1-187.5	H1-241.5	1		
FISSO	L1-65.5	H2-65.5	1		
FISSO	L2-65.5	H1-174.5	1		
FISSO	L2-65.5	H2-65.5	1		

CALCOLO	PESO PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.812 x L	
PROFILI ORIZ.	kg/ml 5.374 x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 4.876 x H	
PROFILI VERT.	kg/ml 2.0 x H	
	TOTALE	

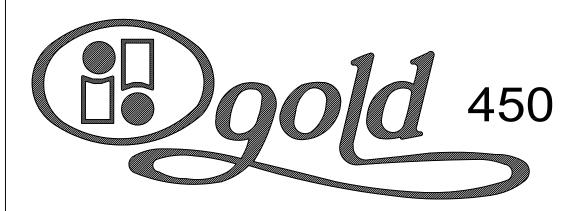












APERTURE ESTERNE

SCHEDE TIPOLOGIE DISTINTE DI TAGLIO







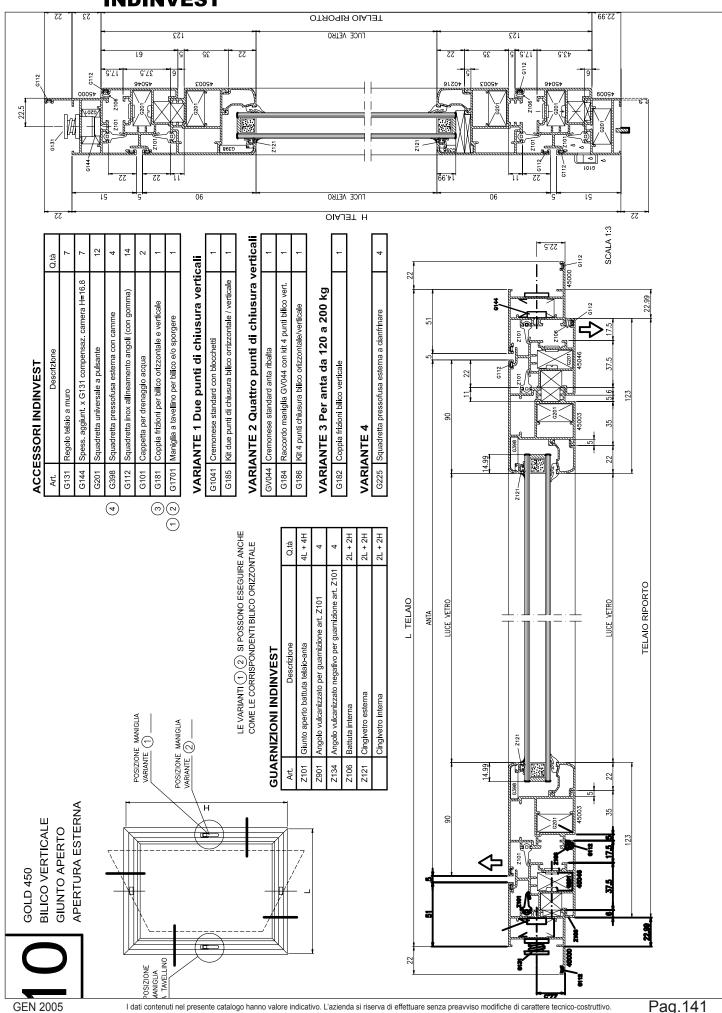
10 G	10 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
45000		TELAIO Z	L + 44		1		
	وسالح المرابع		H + 44		2		
45009		TELAIO L	L		1		
	-6 0		(L - 46):2	0	1		
		INVERSIONE BILICO	(L - 46) : 2	0	1		
45046			H - 46	0	1		
10010			(L - 46) : 2	0	1		
			(L - 46):2	0	1		
			H — 46	0	1		
45003		ANTA	L - 112		2		
		BILICO T	H – 112		2		
40216	~	FERMAVETRO	L - 239.5		2		
			Н — 239.5		2 DIPENDE		
6405	\$	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	ACCESSORI COMANDO		
40217	4-4	VARIANTE	L - 248		2		
		FERMAVETRO	H — 292		2		

DISTINTA DI TAGLIO VETRI					
POSIZIONE		h	QUANTITA'		
	L - 262	H - 262	1		

CALCOLO	TOTALE kg		
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.79	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.898	8 x H	
		TOTALE	











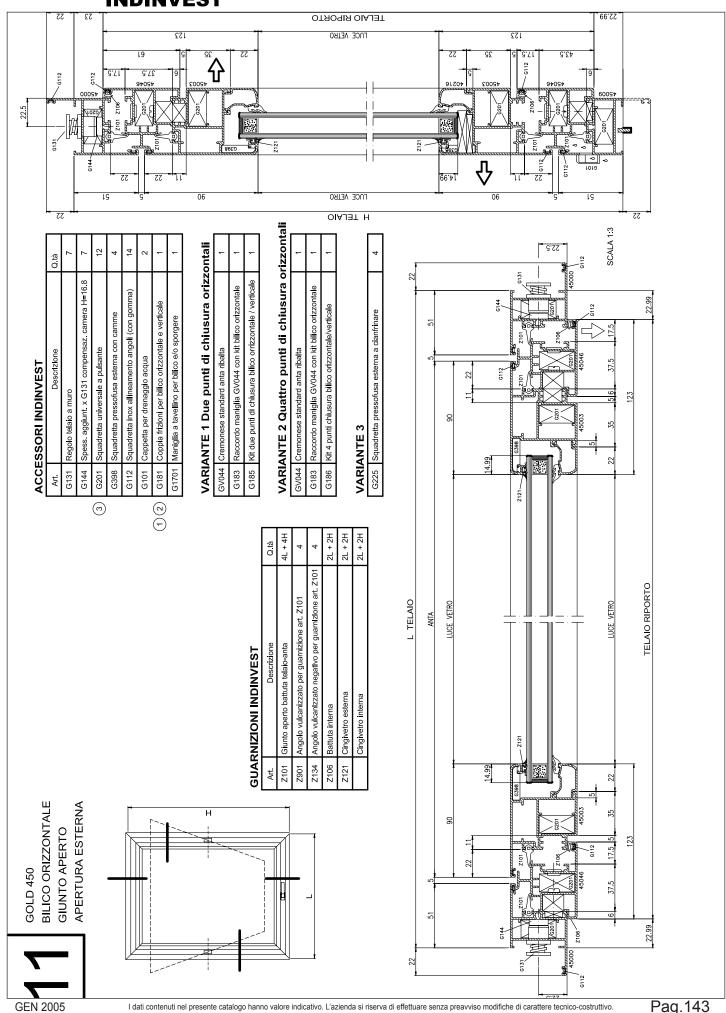
11 G	11 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
45000		TELAIO Z	L + 44		1		
	<u> </u>		H + 44		2		
45009		TELAIO L	L		1		
			L - 46	0	1		
	6 INVERSIONE BILICO	(H - 46) : 2	0	1			
45046		INVERSIONE BILICO	(H - 46) : 2	0	1		
			L - 46	0	1		
			(H - 46) : 2	0	1		
			(H - 46) : 2	0	1		
45003		ANTA	L - 112		2		
	w	BILICO T	H — 112		2		
40216		FERMAVETRO	L - 239.5		2		
	~/		Н — 239.5		2		
6405	€	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO		
40217	4	VARIANTE	L - 248		2		
		FERMAVETRO	H - 292		2		

DISTINTA DI TAGLIO VETRI				
POSIZIONE	_	h	QUANTITA'	
	L - 262	H - 262	1	

CALCOLO	PES0	PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 6.79	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 6.89	x H	
		TOTALE	











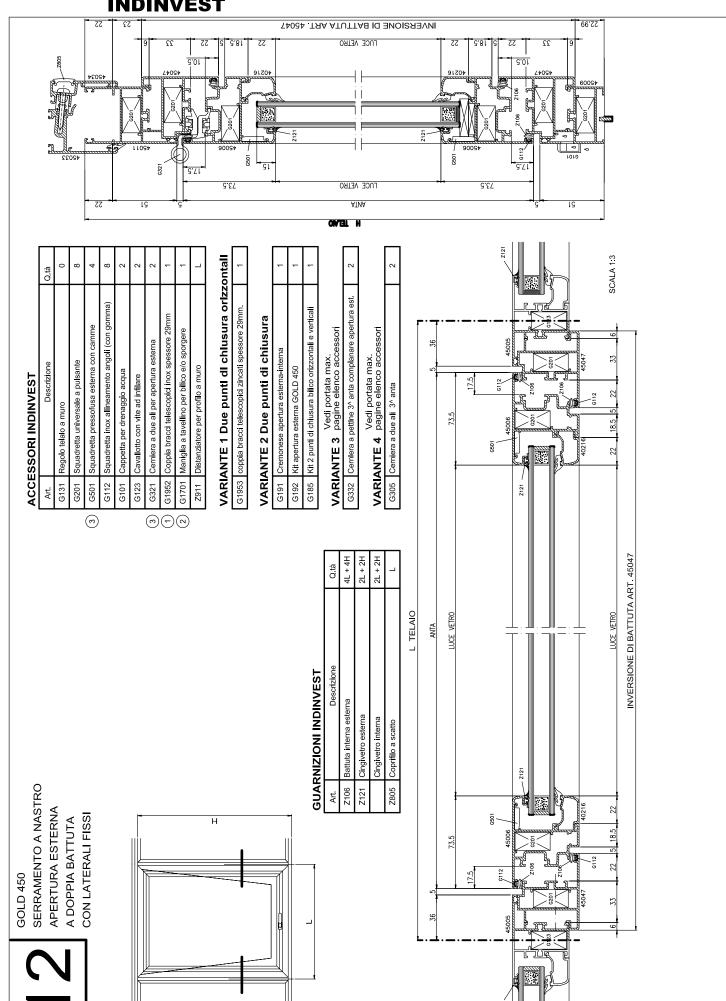
12 G	12 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI						
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'		
45009		TELAIO L	L	DA DEFINIRE	1		
45011		TELAIO L	L	DA DEFINIRE	1		
45005		TRAVERSO T	Н — 74		1		
45033		COMPENSATORE A MURO	L		1		
45034		COMPENSATORE A MURO	L		1		
45047		INVERSIONE DI BATTUTA	L - 16 H - 72		2		
45006		ANTA T APERT. EST.	L - 82 H - 138		2 2		
40216	S	FERMAVETRO	L - 176.5 H - 232.5		2 2		
6405	<	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO		DIPENDE ACCESSORI COMANDO		
40217		VARIANTE FERMAVETRO	L - 185 H - 285		2		

DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE		h	QUANTITA'
	L - 199	Н — 255	1

CALCOLO PESO PROFILI			TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 7.58	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 5.52	x H	
		TOTALE	







GEN 2005





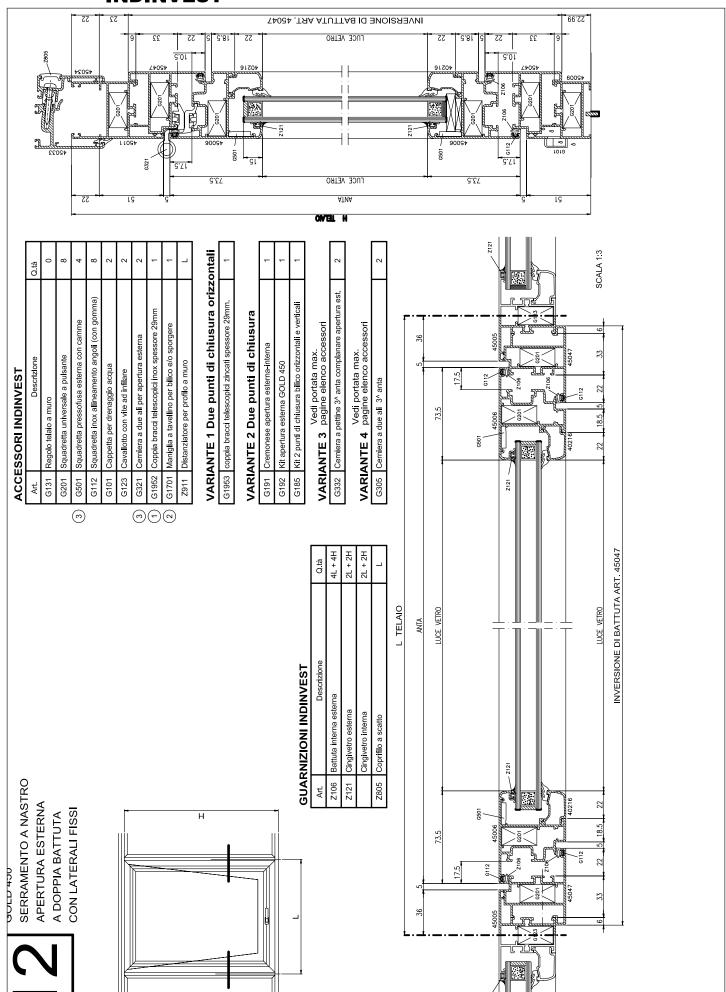
12 G	12 GOLD 450 DISTINTA DI TAGLIO PROFILI					
ARTICOLO	PROFILO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TIPOLOGIA TAGLIO	QUANTITA'	
45009		TELAIO L	L	DA DEFINIRE	1	
45011		TELAIO L	L	DA DEFINIRE	1	
45005		TRAVERSO T	Н — 74		1	
45033		COMPENSATORE A MURO	L		1	
45034		COMPENSATORE A MURO	L		1	
45047		INVERSIONE DI BATTUTA	L - 16 H - 72		2 2	
45006		ANTA T APERT. EST.	L - 82 H - 138		2 2	
40216	Ş	FERMAVETRO	L - 176.5 H - 232.5		2 2	
6405	~	ASTINA DI COMANDO	DIPENDE DALL'ACCESSORIO DI COMANDO	·	DIPENDE ACCESSORI COMANDO	
40217		VARIANTE FERMAVETRO	L - 185 H - 285		2	

DISTINT	A DI TA	GLIO VE	TRI
POSIZIONE		h	QUANTITA'
	L - 199	Н — 255	1

CALCOLO	PES0	PROFILI	TOTALE kg
PROFILI ORIZ.	kg/ml 7.58	x L	
PROFILI VERT.	kg/ml 5.52	x H	
		TOTALE	

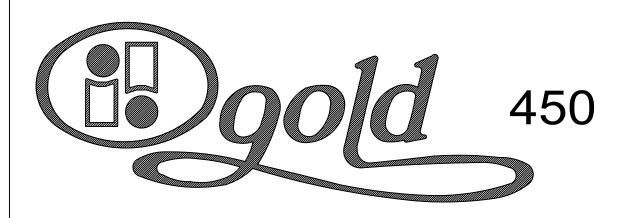












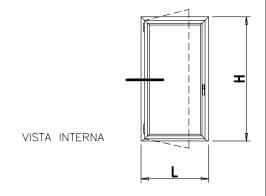
NODI SCALA 1:1 APERTURE INTERNE

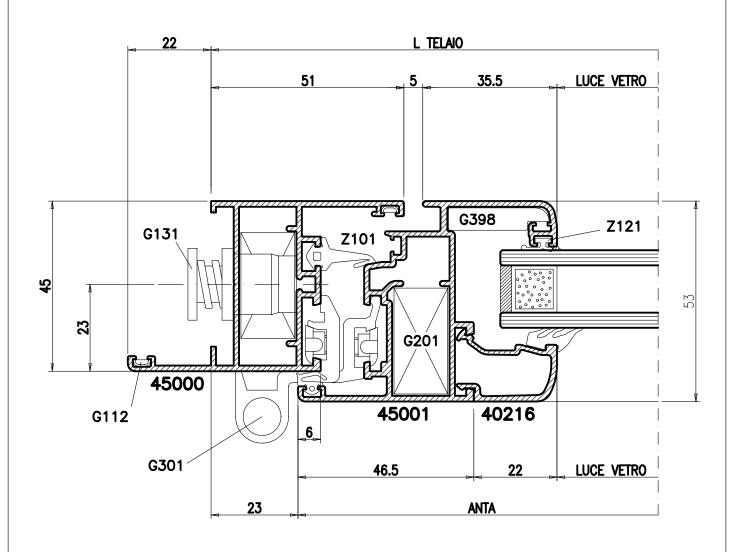






GOLD 450 FINESTRA 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

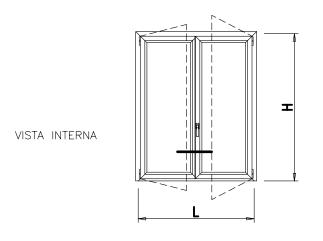


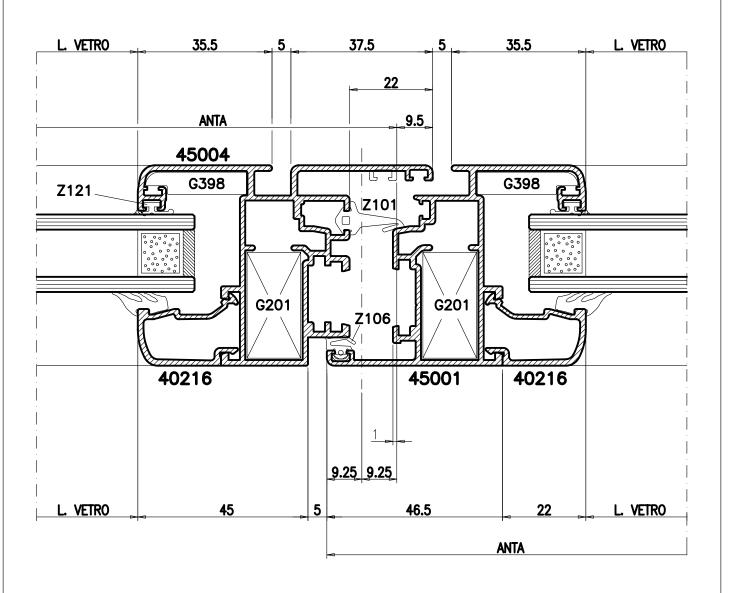






GOLD 450 FINESTRA 2 ANTE T.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

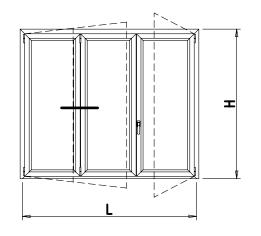




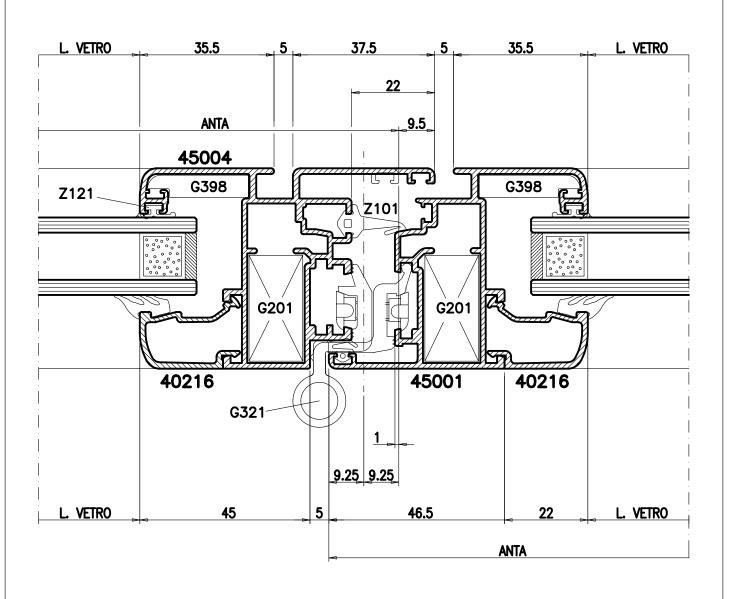




GOLD 450 FINESTRA 3 ANTE T.Z. GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA



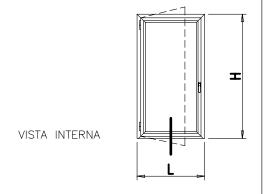
VISTA INTERNA

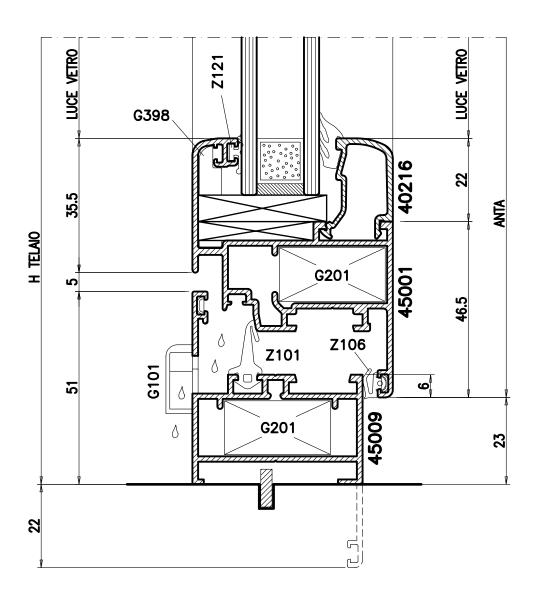






GOLD 450 FINESTRA 1 ANTA GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

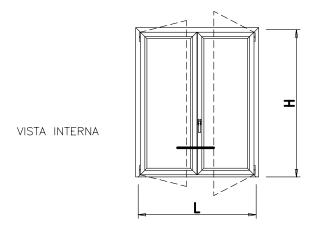


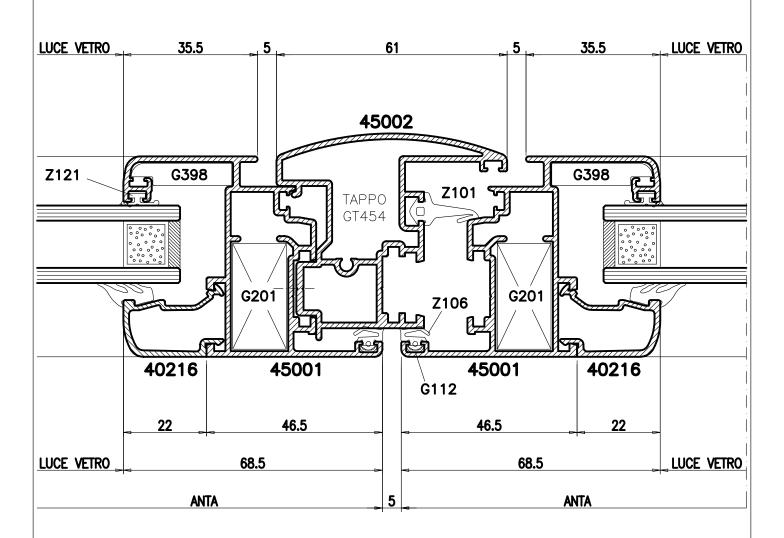






GOLD 450 FINESTRA 2 ANTE Z.RIP.Z GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

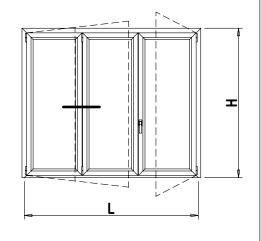




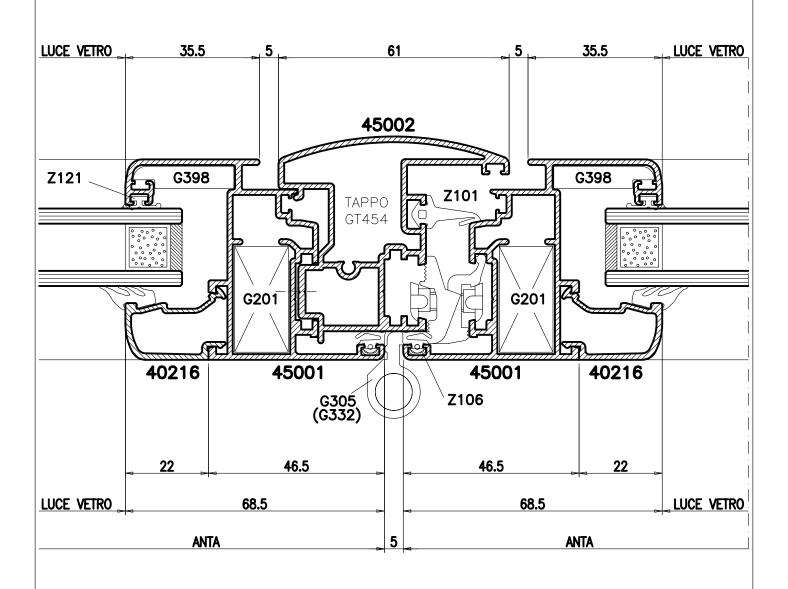




GOLD 450 FINESTRA 3 ANTE Z.RIP.Z GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA

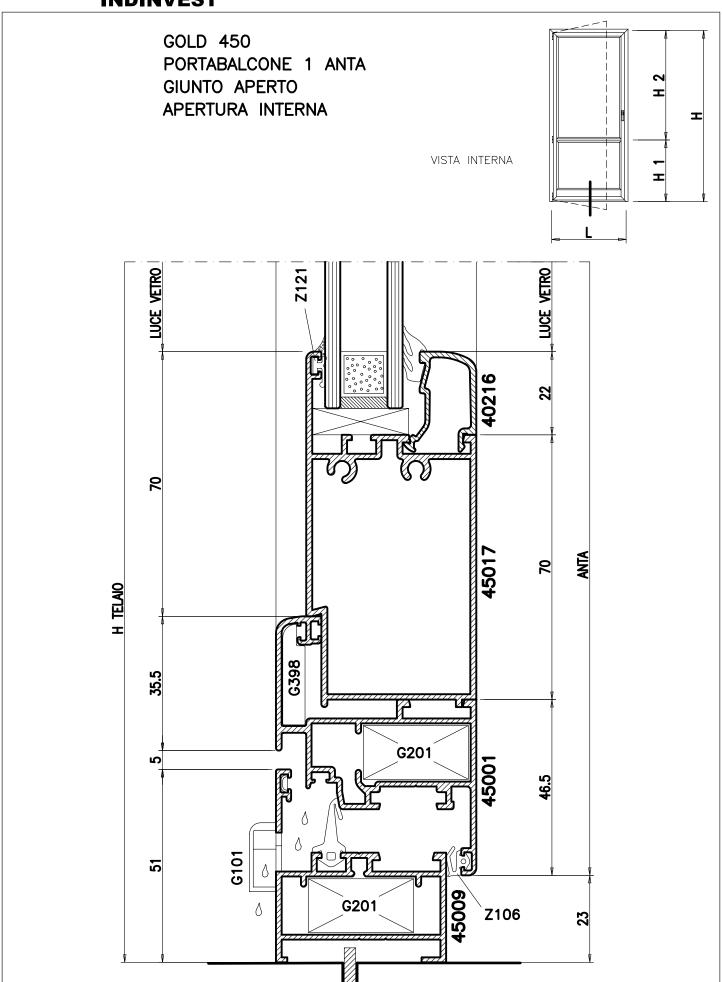


VISTA INTERNA



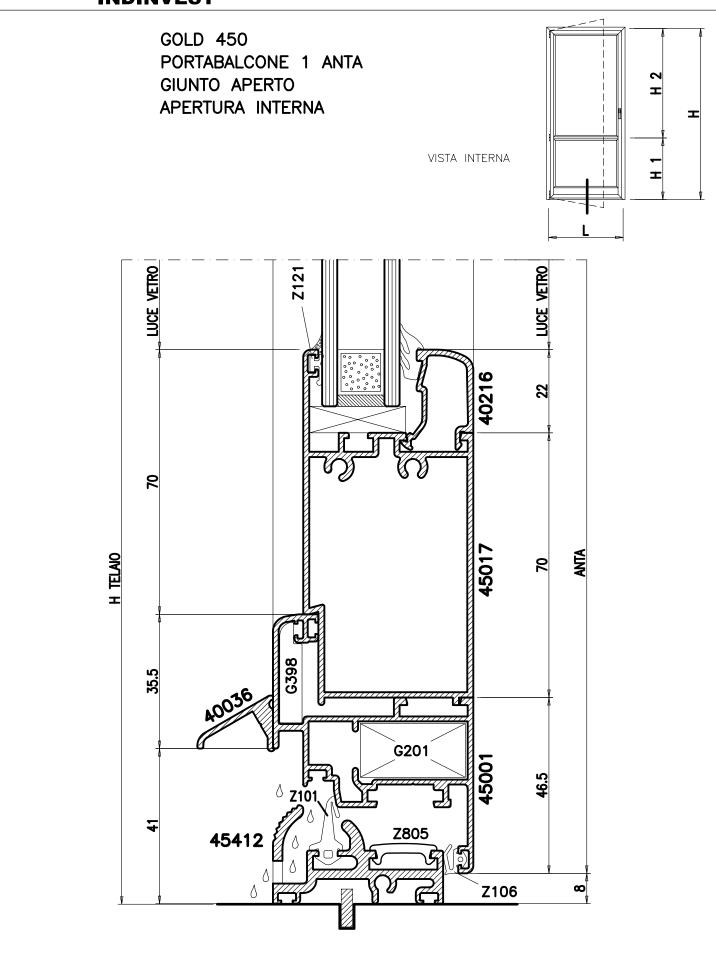








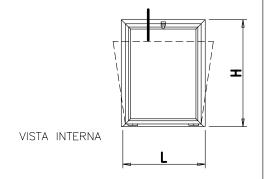


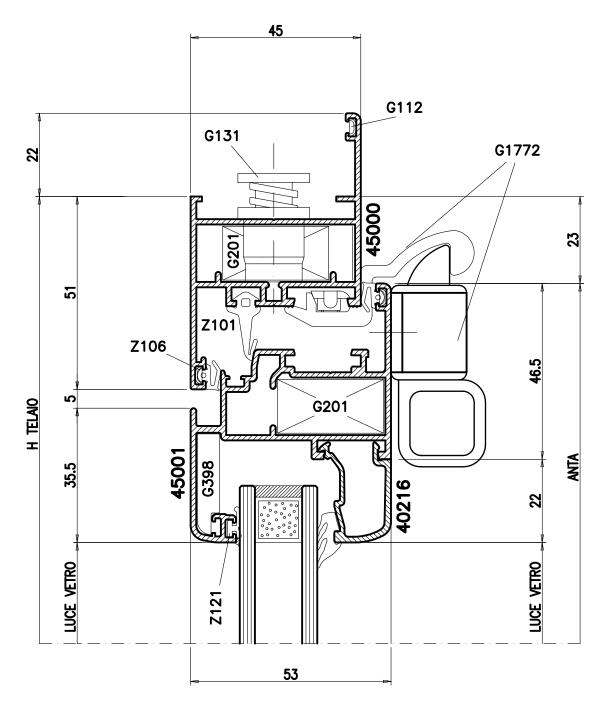






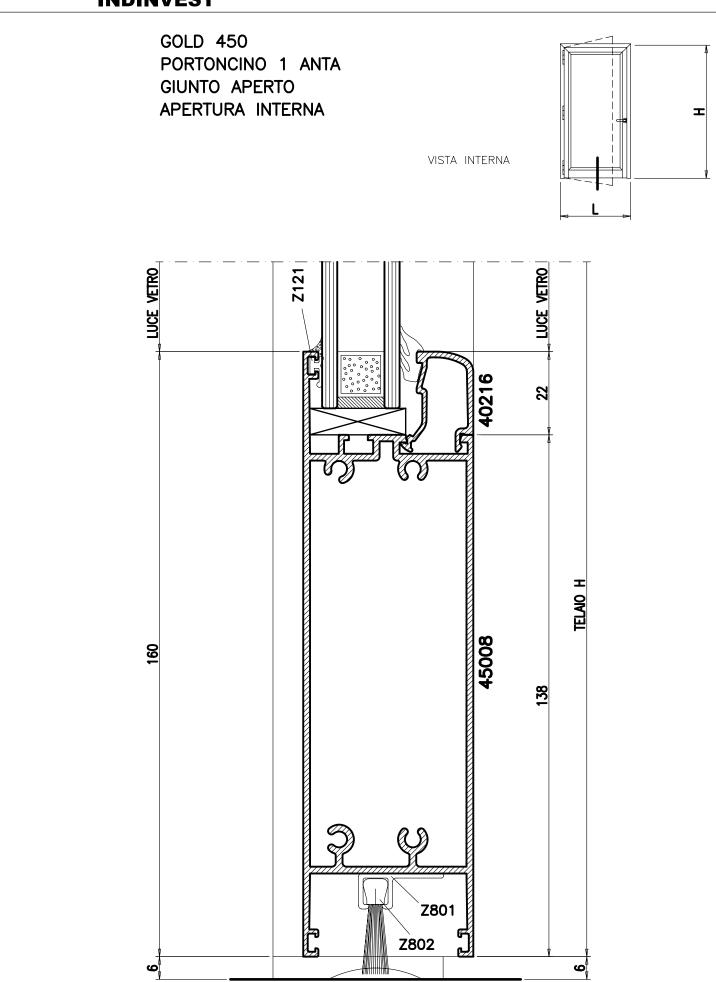
GOLD 450 FINESTRA 1 ANTA WASISTAS GIUNTO APERTO APERTURA INTERNA





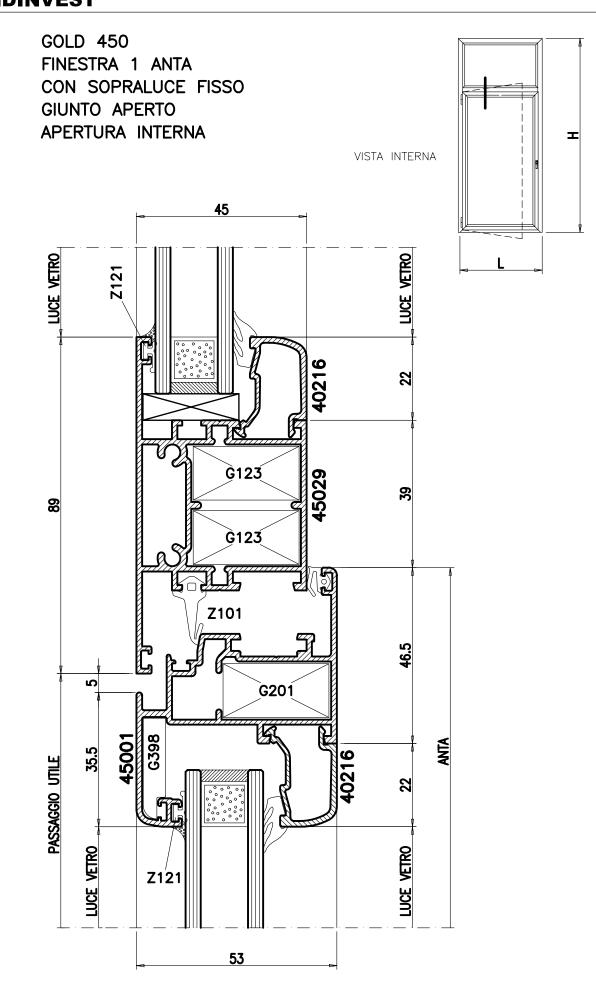






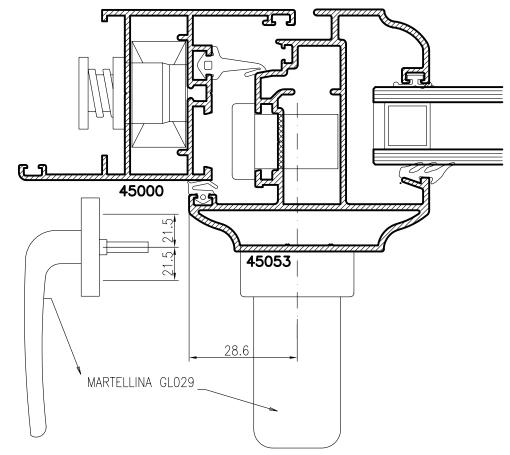


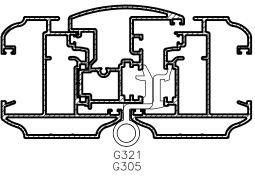




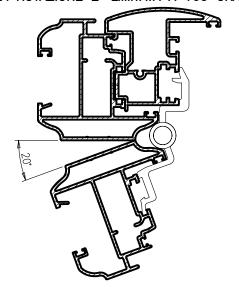


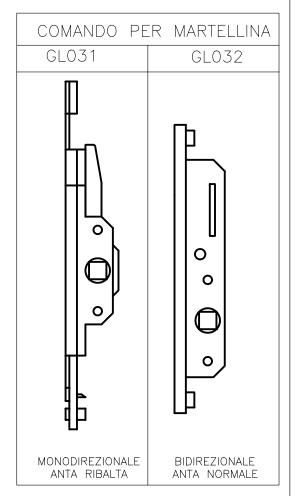
PER LE APERTURE UTILIZZARE MARTELLINA GL029 E COMANDI GL031-GL032





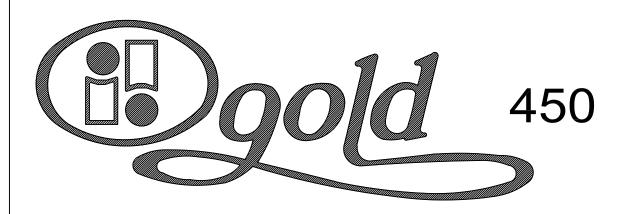
ATTENZIONE !!! NEL CASO DI TERZA ANTA LA ROTAZIONE E' LIMITATA A 160 GRADI









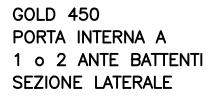


NODI SCALA 1:1 PORTE INTERNE PORTE A VENTOLA



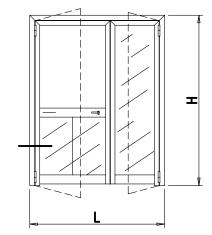


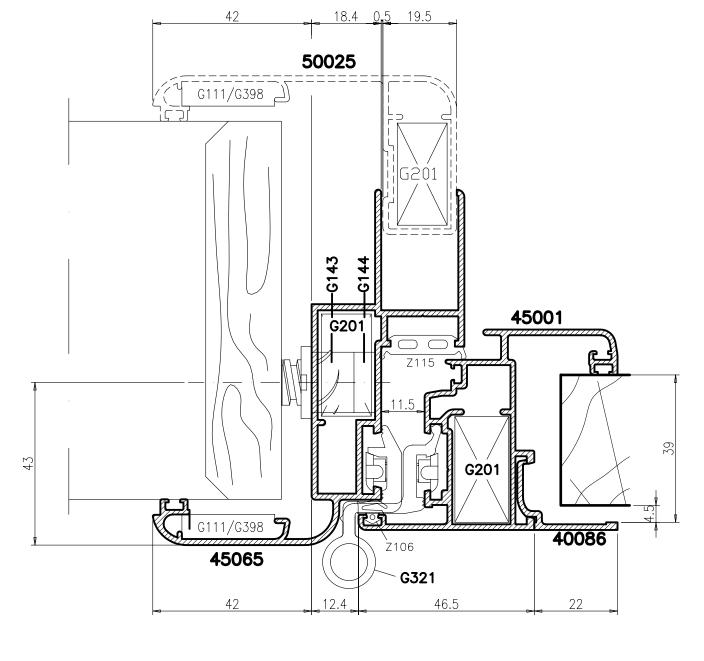




PER APRIBILI RIFERIRSI ALLE SEZIONI CORRISPONDENTI DELLE TIPOLOGIE PORTE E FINESTRE

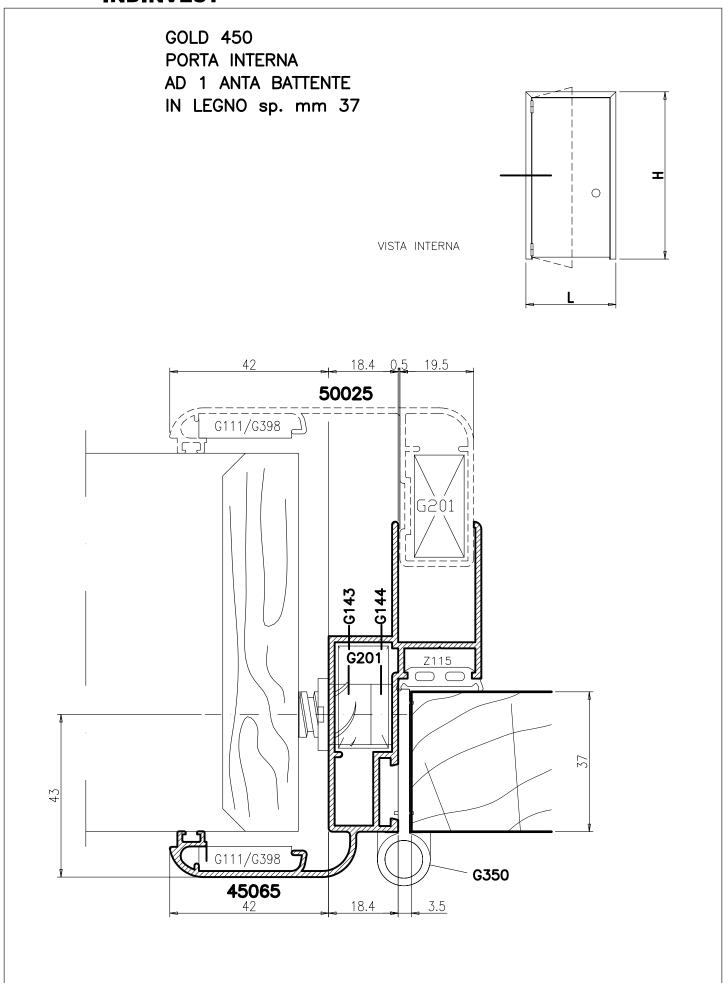
VISTA INTERNA





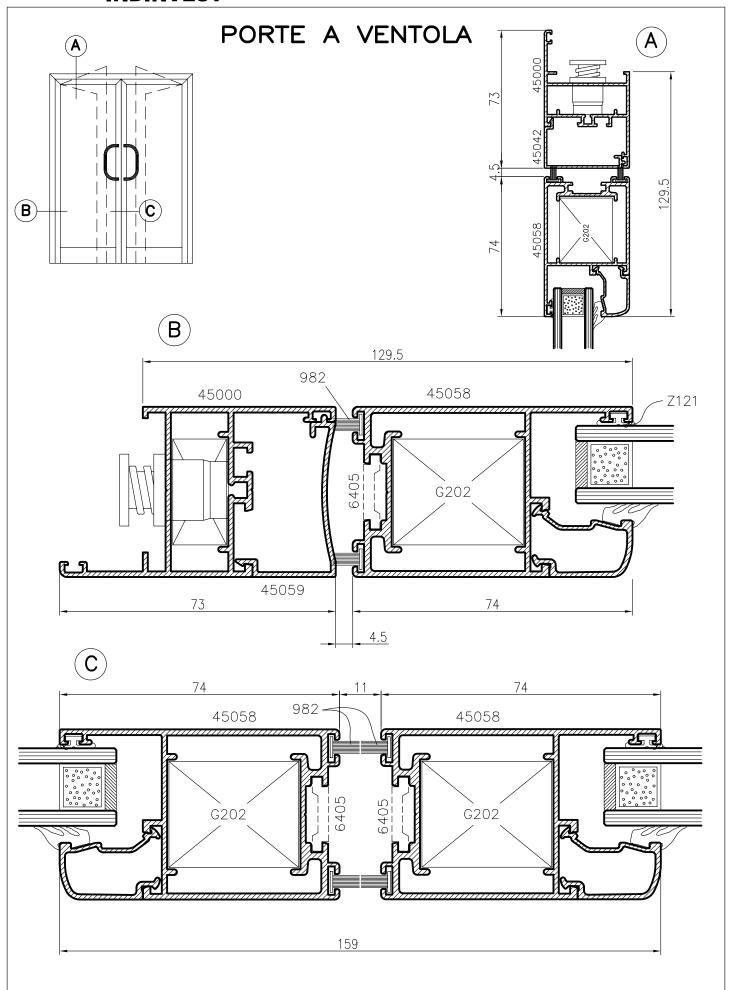






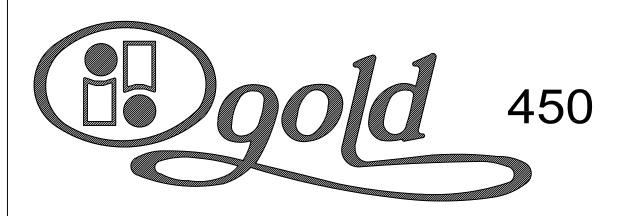












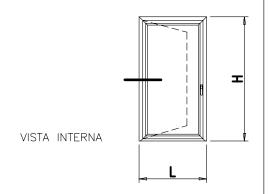
NODI SCALA 1:1 APERTURE ESTERNE

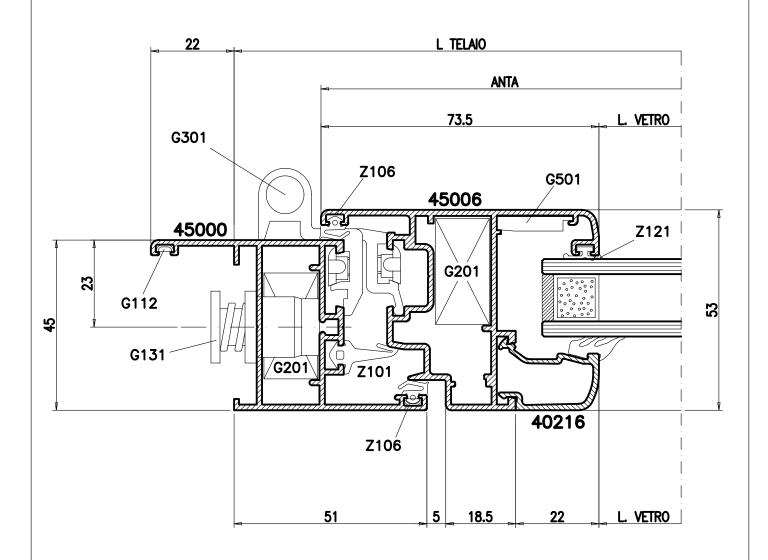






GOLD 450 FINESTRA 1 ANTA DOPPIA BATTUTA APERTURA ESTERNA

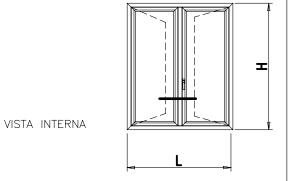


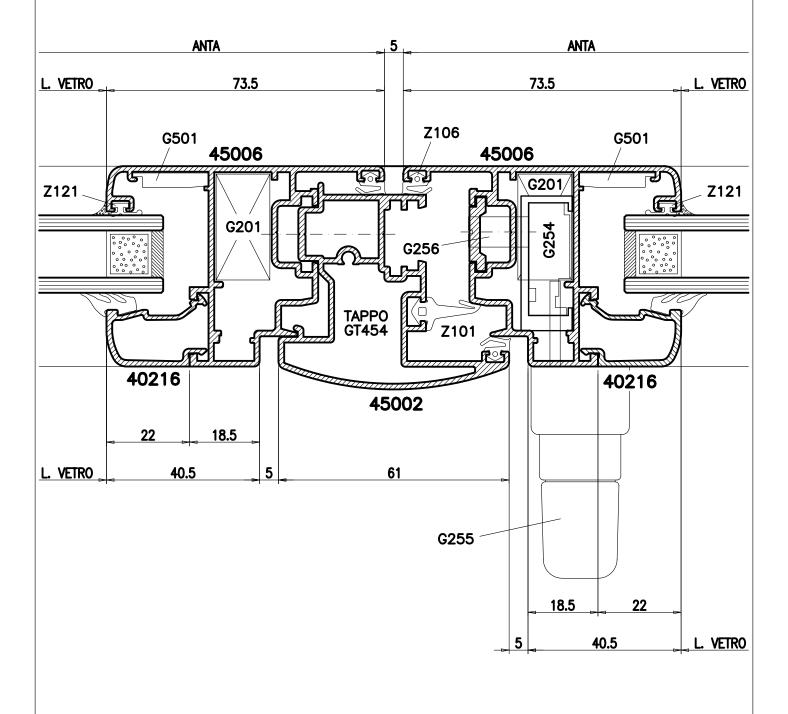






GOLD 450 FINESTRA 2 ANTE T.RIP.T. APERTURA ESTERNA GIUNTO APERTO





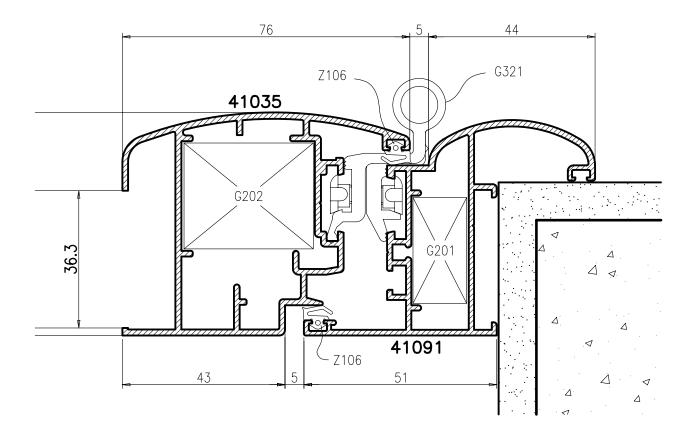




GOLD 450 PERSIANA 1 ANTA APERTURA ESTERNA SEDE APERTURA DA 36 MM.



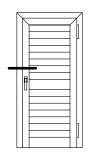
N.B. MATRICI RISERVATE

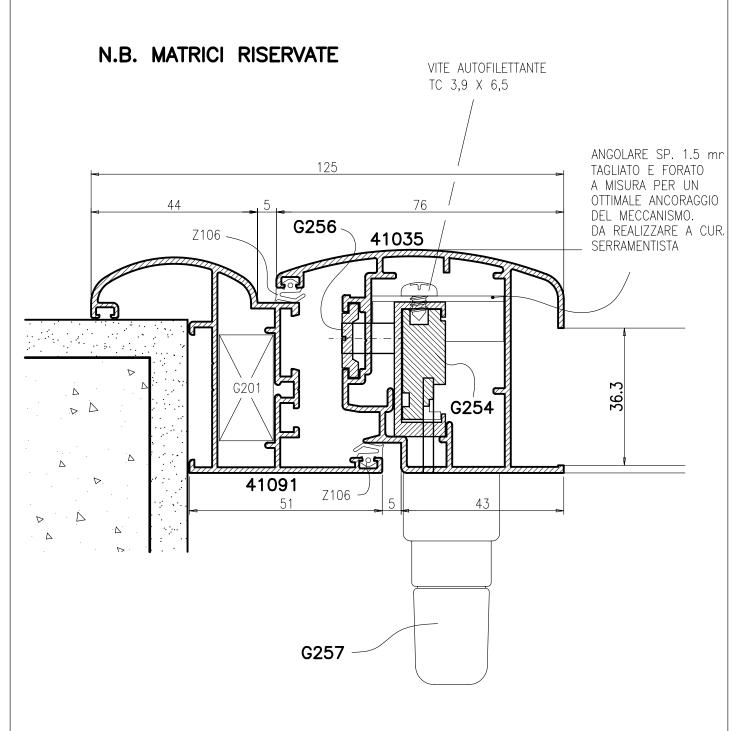






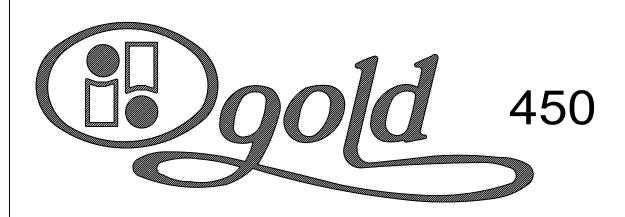
GOLD 450 PERSIANA 1 ANTA APERTURA ESTERNA SEDE APERTURA DA 36 MM.











APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA INTERNA

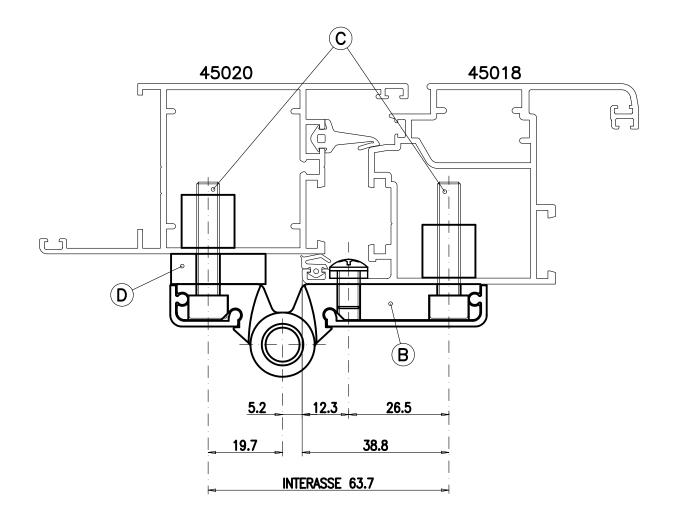


GEN 2005





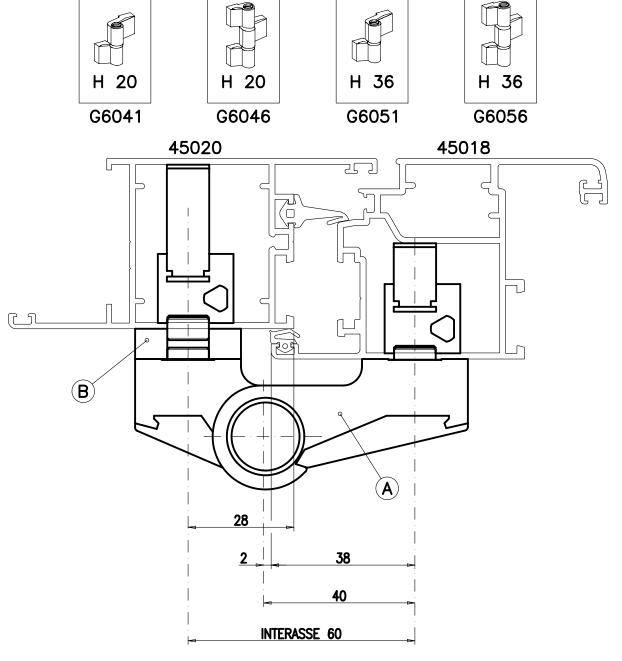
Rif.	Articolo	Descrizione
Α	GA050	Dima posizione "A"
В	G341	Cerniera
С	G343	Kit 4 viti M6x30
D	G346	Spessore mm 8







Rif.	Articolo	Descrizione
	G6041	Cerniera
	G6046	Cerniera
A	G6051	Cerniera
	G6056	Cerniera
В	G666658	Spessore mm 8







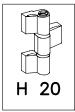


GOLD 450 APERTURA INTERNA

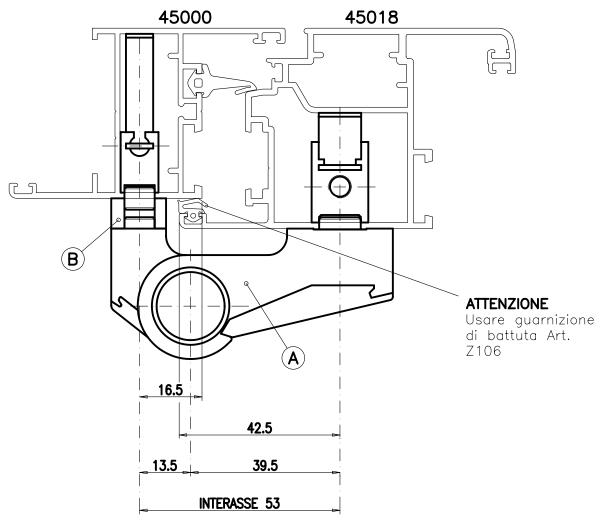
Rif.	Articolo	Descrizione
	G6424	Cerniera
A	G6425	Cerniera
В	G666958	Spessore mm 8







G6425



N.B.

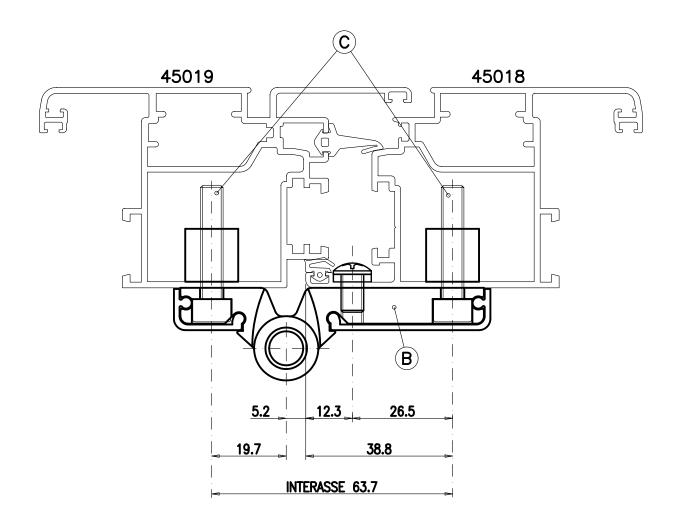
Verfificare il buon funzionamento e possibilità di apertura specialmente nel caso di serramenti stretti, in quanto il raggio di azione della cerniera è molto spostato verso il telaio apribile





GOLD 450 APERTURA INTERNA

Rif.	Articolo	Descrizione
Α	GA050	Dima posizione "A"
В	G341	Cerniera
С	G343	Kit 4 viti M6x30



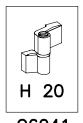
GEN 2005

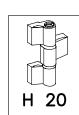


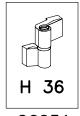


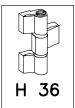
GOLD 450 APERTURA INTERNA

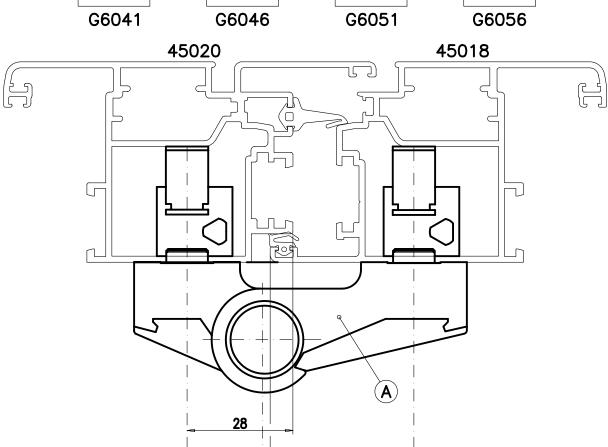
Rif.	Articolo	Descrizione
	G6041	Cerniera
	G6046	Cerniera
A	G6051	Cerniera
	G6056	Cerniera











INTERASSE 60

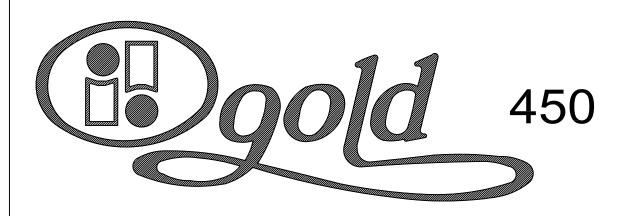
38

40



GEN 2005





APPLICAZIONE CERNIERE APERTURA ESTERNA

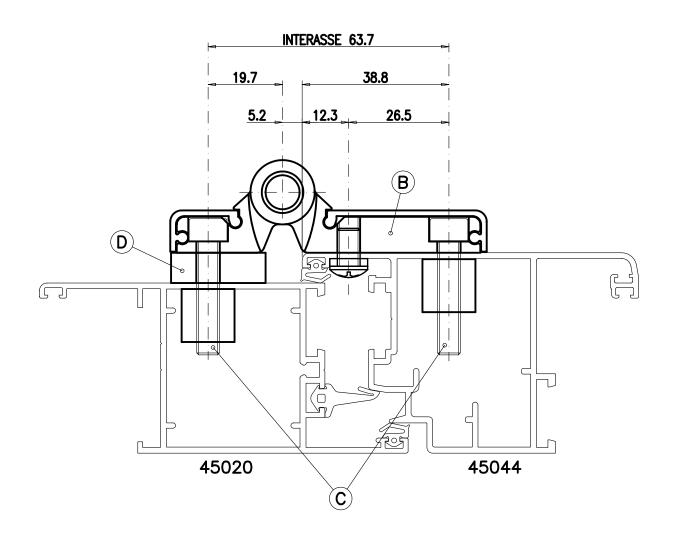








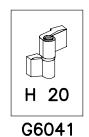
Rif.	Articolo	Descrizione
Α	GA050	Dima posizione "A"
В	G341	Cerniera
С	G343	Kit 4 viti M6x30
D	G346	Spessore mm 8

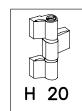


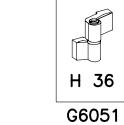


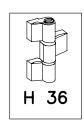


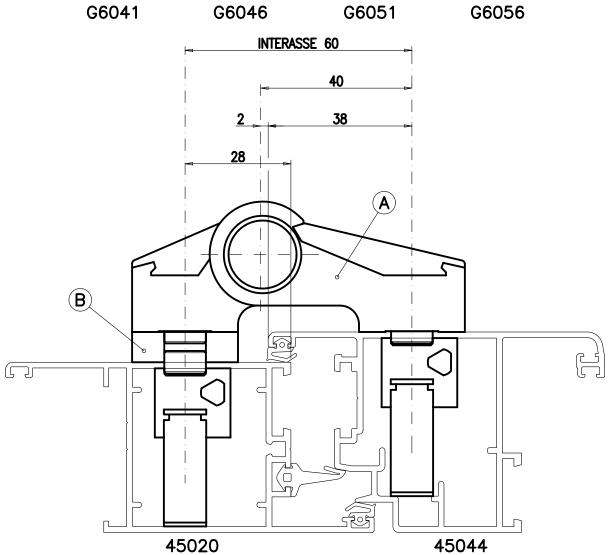
Rif.	Articolo	Descrizione
	G6041	Cerniera
	G6046	Cerniera
A	G6051	Cerniera
	G6056	Cerniera
В	G666658	Spessore mm 8







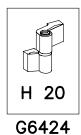


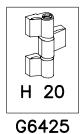


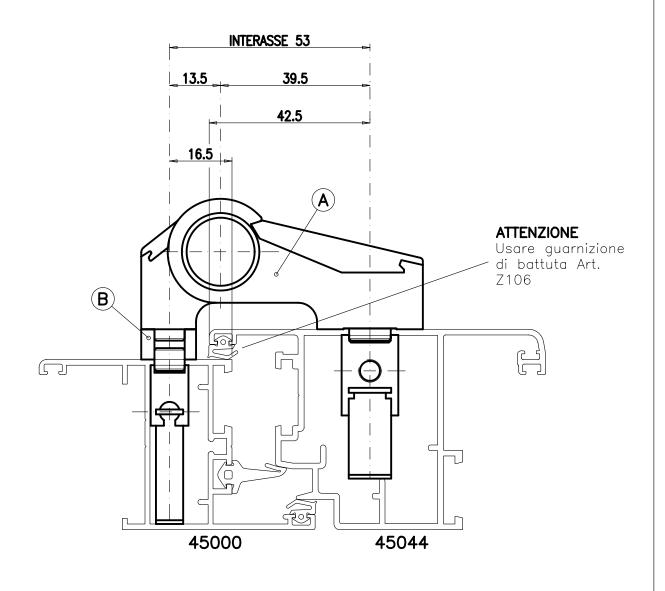




Rif.	Articolo	Descrizione
	G6424	Cerniera
A	G6425	Cerniera
В	G666958	Spessore mm 8





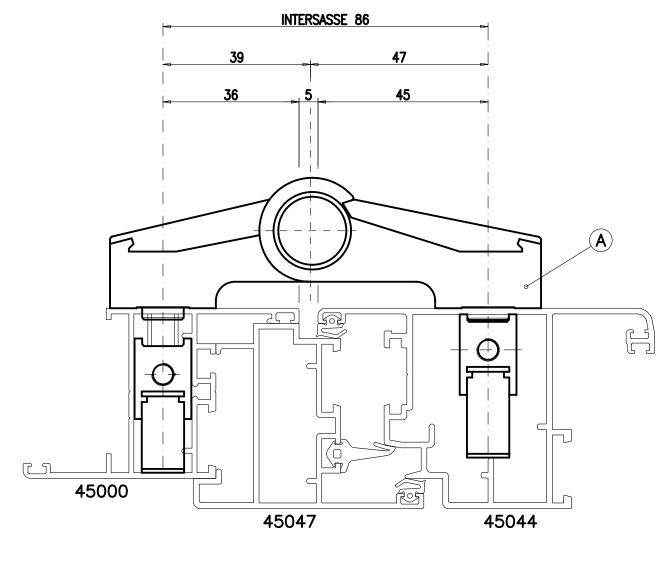


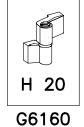


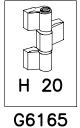


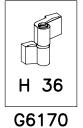


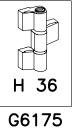
Rif.	Articolo	Descrizione
	G6160	Cerniera
	G6165	Cerniera
A	G6170	Cerniera
	G6175	Cerniera









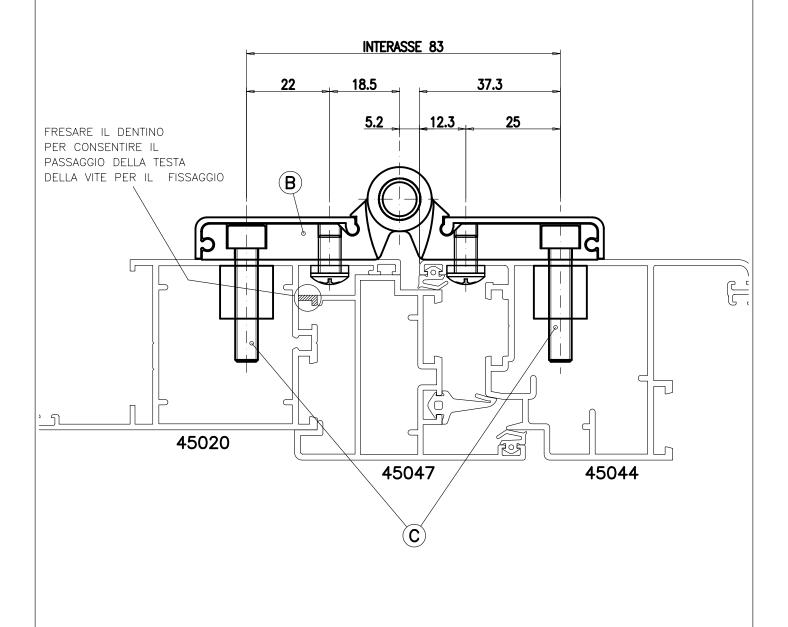






1 O GOLD 450
APERTURA ESTERNA

Rif.	Articolo	Descrizione		
Α	GA051	Dima posizione "D"		
В	G342	Cerniera		
С	G343	Kit 4 viti M6x30		

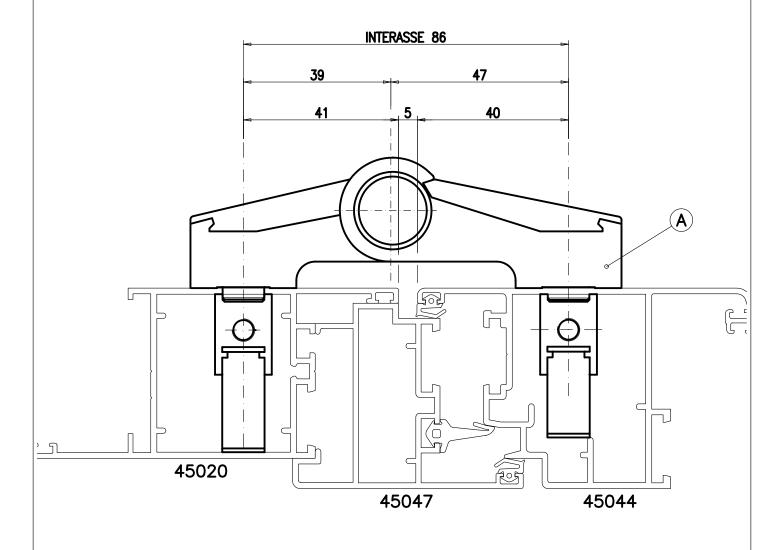


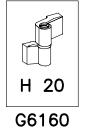


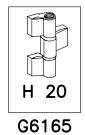


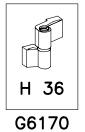
1 1 GOLD 450
APERTURA ESTERNA

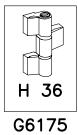
Rif.	Articolo	Descrizione
	G6160	Cerniera
A	G6165	Cerniera
	G6170	Cerniera
	G6175	Cerniera









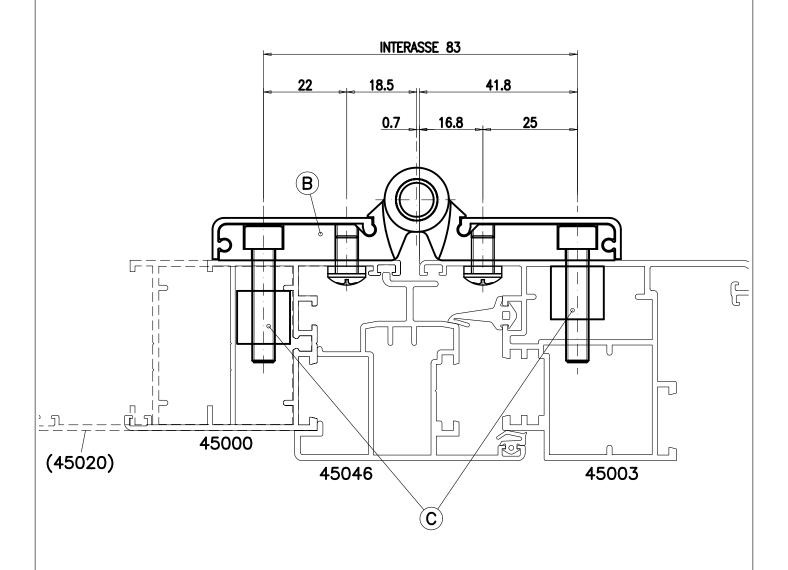






12 GOLD 450 APERTURA ESTERNA

Rif.	Articolo	Descrizione		
Α	GA051	Dima posizione "C"		
В	G342	Cerniera		
С	G343	Kit 4 viti M6x30		



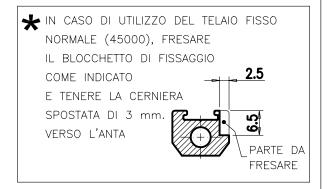


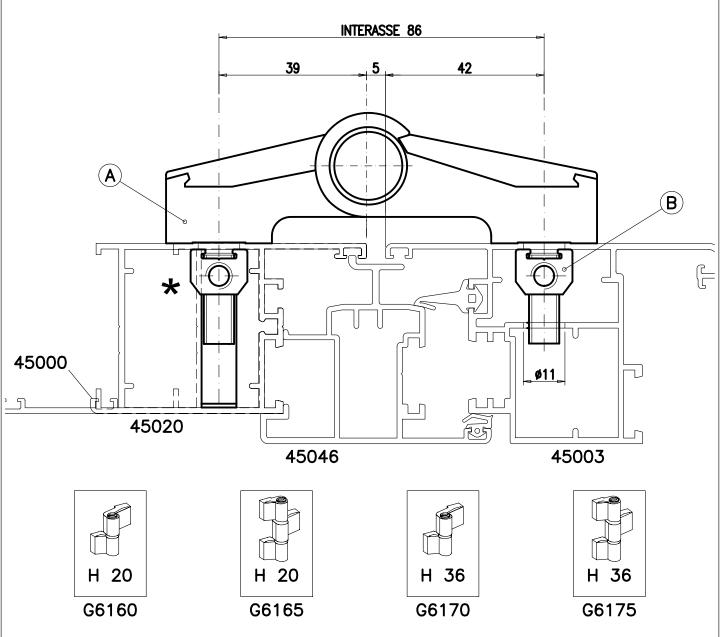


13

GOLD 450 APERTURA ESTERNA

Rif.	Articolo	Descrizione			
A	G6160	Cerniera			
	G6165	Cerniera			
	G6170	Cerniera			
	G6175	Cerniera			
В		Blocchetti di fissaggio			
	••••	serie LOIRA TOP			





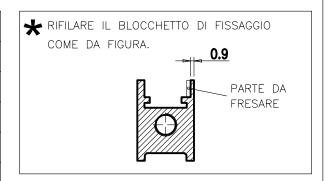


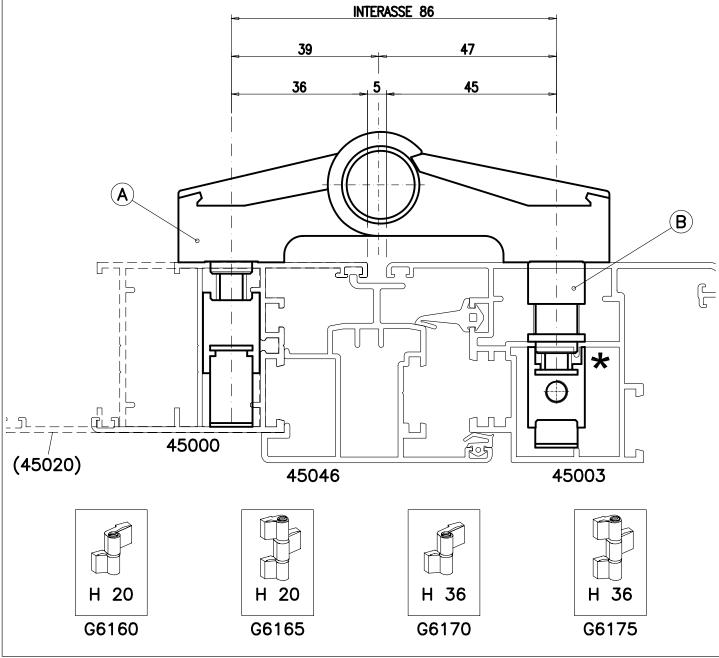


13a

GOLD 450 APERTURA ESTERNA

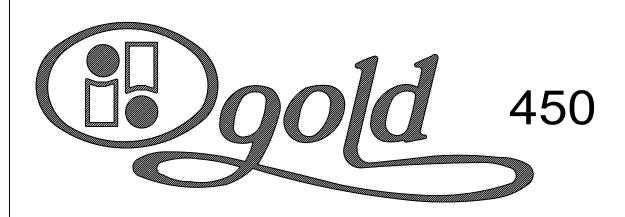
Rif.	Articolo	Descrizione				
	G6160	Cerniera				
	G6165	Cerniera				
A	G6170	Cerniera				
	G6175	Cerniera				
В	6664D	Distanziali regolabili 16.5/23				
		+ 2 viti M8x45				









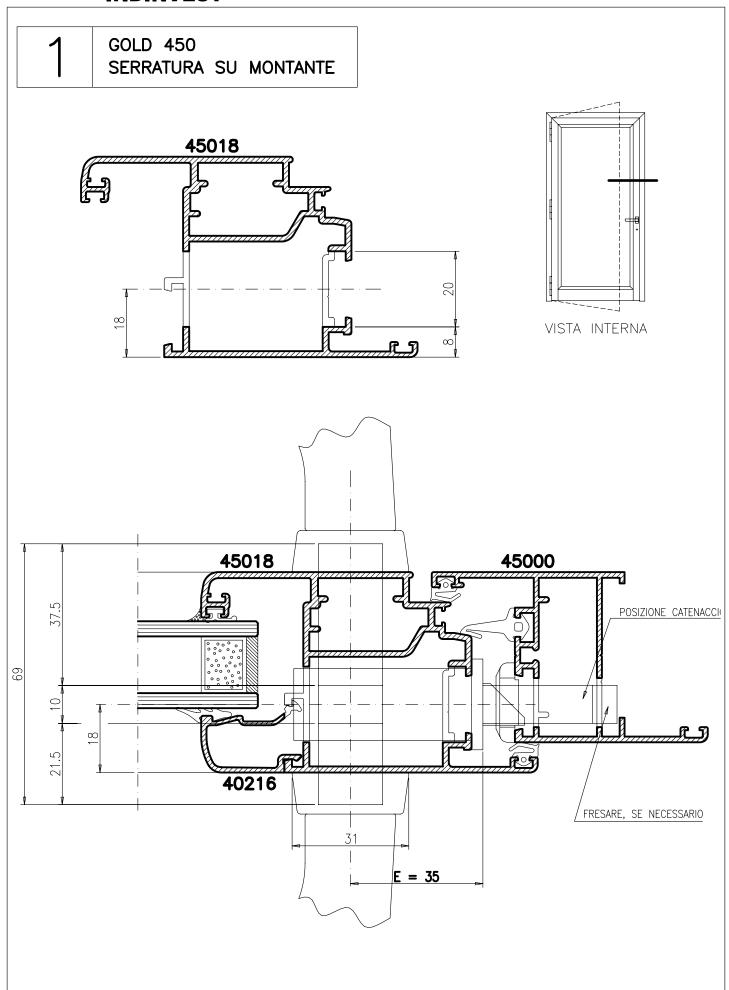


SCHEMA PER APPLICAZIONE SERRATURE E MANIGLIE SU MONTANTE MAGGIORATO





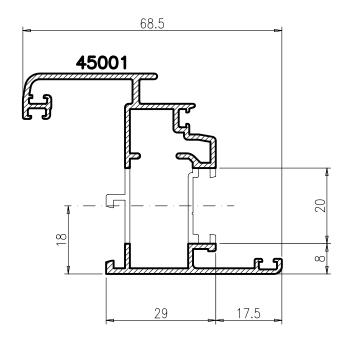


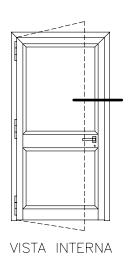


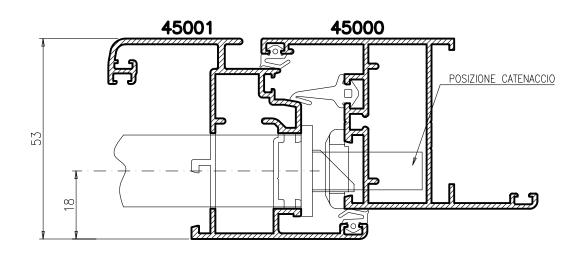




2 GOLD 450 SERRATURA DA FASCIA

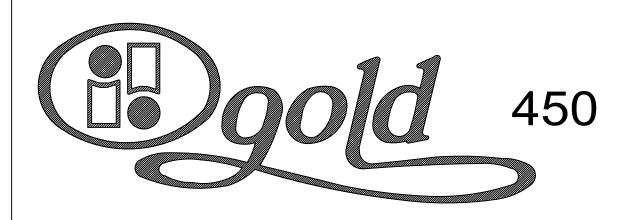












ACCESSORI







C003

Unità di misura

PΖ

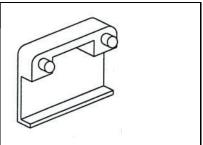
COLLA CIANOACRILICA SPECIFICA PER GUARNIZIONI EPDM 20 ML.



G101

Unità di misura PZ

CAPPETTA PER DRENAGGIO ACQUA

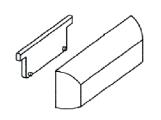


G102

Unità di misura

PΖ

CAPPETTA PER DRENAGGIO ACQUA CON VALVOLA



G103

Unità di misura PZ

VALVOLA PER DRENAGGIO ACQUA E AEREAZIONE CAMERA VETRO

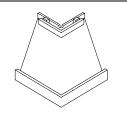


G111

Unità di misura

PΖ

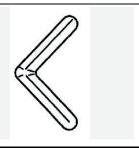
SOTTOSQUADRETTA NYLON PER ANGOLI ANTE



G112

Unità di misura PZ

SQUADRETTA INOX DI ALLINEAMENTO ANGOLI TELAI ED ANTE

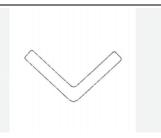


G112A

Unità di misura

ita di misura Pa

SQUADRETTA INOX DI ALLINEAMENTO ANGOLI TELAI

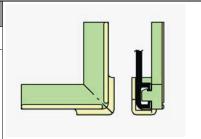


G113

Unità di misura

nita di misura

SQUADRETTA ALLINEAMENTO E PARASPIGOLO PER ANTA

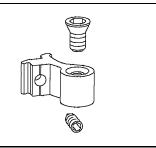


G123

Unità di misura

PΖ

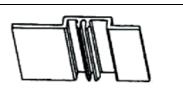
CAVALLOTTO AD INFILARE CON VITE DI BLOCCAGGIO COMPRESA



G129

Unità di misura

PIASTRINA SIGILLANTE PER GIUNZIONE A T



G131

Unità di misura

PΖ

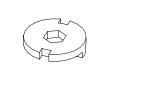
REGOLO TELAIO UNIVERSALE



G141

Unità di misura P

SPESSORE AGGIUNTIVO MM. 2.5 PER REGOLO G131







G142

Unità di misura

PΖ

SPESSORE AGGIUNTIVO MM. 5 PER REGOLO G131



G143

Unità di misura Pi

REGOLO TELAIO UNIVERSALE GRANO SENZA BORDO





G154

Unità di misura PZ

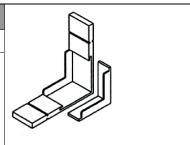
SPESSORE AUTOBLOCCANTE AD INCASTRO SU ADATTATORE SP. VETRO MM. 2



G155

Unità di misura PZ

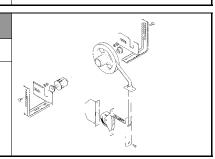
SQUADRETTA PORTA SPESSORI CON ANGOLARE DI ANCORAGGIO TRASLABILE



G157

Unità di misura P.

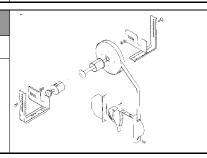
KIT AVVOLGIBILE PORTATA 18 KG.



G158

Unità di misura Pa

KIT AVVOLGIBILE PORTATA 30 KG.



G169

Unità di misura CP

CATENACCIO STANDARD CON PUNTALE INOX



G171D

Unità di misura Pa

PUNTALE DESTRO PER AEREAZIONE (INNESTO DIAMETRO 8 MM.)



G171S

Unità di misura PZ

PUNTALE SINISTRO PER AEREAZIONE (INNESTO DIAMETRO 8 MM.)



G175

Unità di misura F

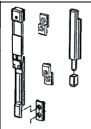
PUNTALE CON PERNO INOX DIAMETRO 6 MM. + ADATTATORE PISTA MM. 19,5



G178

Unità di misura

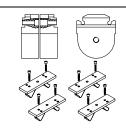
CATENACCIO CON PUNTALE ZINCATO DIAMETRO MM. 8 + ADATTATORE PISTA MM. 19



G181

Unità di misura

FRIZIONI PER BILICO ORIZZONTALE E VERTICALE (PORTATA BILICO VERTICALE KG. 70, BILICO ORIZZONTALE KG. 100)





CP



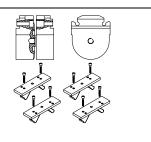
ACCESSORI SISTEMA GOLD 450

G182

Unità di misura

FRIZIONI BILICO **VERTICALE** "INFERIORE

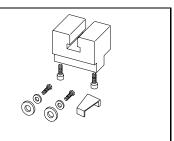
REGGISPINTA"



G183

Unità di misura

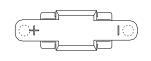
RACCORDO MANIGLIA GV044 / KIT BILICO ORIZZONTALE



G184

Unità di misura PΖ

RACCORDO MANIGLIA GV044 / KIT BILICO **VERTICALE**



G185

Unità di misura PΖ

KIT CHIUSURA BILICO 2 PUNTI (SOLO LATO MANIGLIA) **ORIZZONTALE** VERTICALE

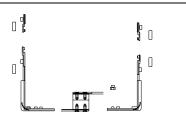




G186

Unità di misura

KIT A QUATTRO PUNTI DI CHIUSURA BILICO ORIZZ. E VERTICALE



G187

Unità di misura

ELEMENTO DI CHIUSURA TERMINALE



G188

Unità di misura PΖ

RINVIO D' ANGOLO **RIBASSATO**



G189

Unità di misura PΖ

INCONTRO **INTERMEDIO**

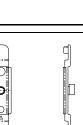


G190

Unità di misura PΖ

ELEMENTO DI

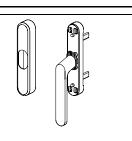
CHIUSURA INTERMEDIO



G191

Unità di misura PΖ

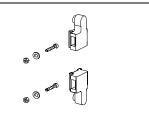
CREMONESE PER APERTURA INTERNA ED ESTERNA GOLD 400 500



G194

Unità di misura

KIT DI COLLEGAMENTO FRA MANIGLIA G191 E ASTINE (APERTURA INTERNÀ)



G201

Unità di misura

SQUADRETTA UNIVERSALE A **PULSANTE 28,5 X 14,5**







G201F

Unità di misura

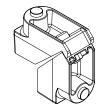
SQUADRETTA UNIVERSALE A PULSANTE FILETTATA 28,5 X 14,5



G202

Unità di misura

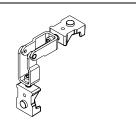
SQUADRETTA A PULSANTE PER PORTONCINO 28,5 X 34.6



G203

Unità di misura PZ

SQUADRETTA A PULSANTE ANGOLO VARIABILE



G218

Unità di misura PZ

SPINA DIAMETRO 8 X 13 PER SQUADRETTA G223



G221

Unità di misura

CATENACCIO CON PUNTALE ZINCATO DIAMETRO MM. 8 + ADATTATORE PISTA MM. 20



G222

Unità di misura P

SPINA DIAMETRO 8 X 17 PER SQUDRAETTA G224-250



G223

Unità di misura PZ

SQUADRETTA A SPINARE CAMERA INTERNA 29 X 15,2



G223-C

Unità di misura PZ

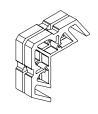
SQUADRETTA A CIANFRINARE CAMERA INTERNA 29 X 15,2



G224

Unità di misura PZ

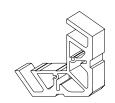
SQUADRETTA A SPINARE CAMERA INTERNA 29 X 35,3



G224-C

Unità di misura PZ

SQUADRETTA A CIANFRINARE CAMERA INTERNA 29 X 35,3

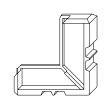


G225

Unità di misura

PΖ

SQUADRETTA A CIANFRINARE PRESSOFUSA ESTERNA BATTUTA VETRO



G228

Unità di misura F

PUNTALE CON PERNO ZINCATO DIAMETRO 8 + ADATTATORE PER INCONTRO G180 PISTA MM. 20





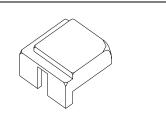


G231

Unità di misura

PΖ

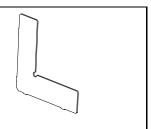
ANGOLO PER **FERMAVETRI** ARROTONDAT IN **ALLUMINIO**



G232

Unità di misura

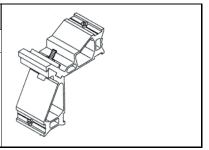
SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER PROFILO 45545



G252

Unità di misura CP

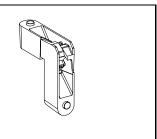
SQUADRETTA RIFORZATA A VITE CAMERA INTERNA 29 X 35.3 DESTRA E **SINISTRA**



G253

Unità di misura PΖ

SQUADRETTA A **PULSANTE**



G254

Unità di misura

KIT COLLEGAMENTO **INTERNO PER G257**



G256

Unità di misura

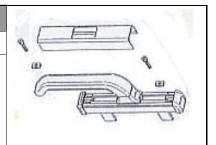
PERNO DI COLLEGAMENTO



G257

Unità di misura PΖ

CREMONESE PER APERTURE ESTERNE-**ESCLUSO MOVIMENTO**



G301

Unità di misura PΖ

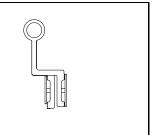
CERNIERA A 2 ALI



G302

Unità di misura

CERNIERA CON COLLO **PROLUNGATO**



G303

Unità di misura

CERNIERA CON COLLO PROLUNGATO PER ANTA 49043

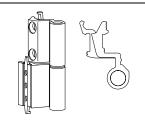


G305

Unità di misura

CERNIERA A 2 ALI III

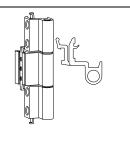
ANTA/COMPLANARE (PORTATA MAX CON 2 **CERNIERE KG 75, CON** 3 CERNIERE KG 90)



G311

Unità di misura

CERNIERE STANDARD A 3 ALI



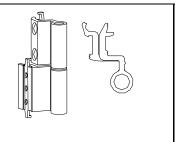




G321

Unità di misura

CERNIERE III ANTA A 2 ALI (SOSTITUITA DA G305)

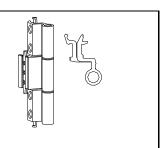


G322

Unità di misura

CERNIERE III ANTA 3

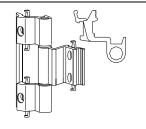
Al I



G331

Unità di misura PΖ

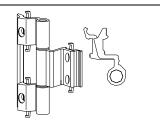
CERNIERA A PETTINE I E II ANTA (PORTATA MAX CON 2 CERNIERE KG 75, CON 3 **CERNIERE KG 90)**



G332

Unità di misura PΖ

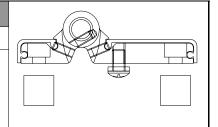
CERNIERA A PETTINE III ANTA/COMPLANARE (PORTATA MAX CON 2 CERNIERE KG 75, CON 3 CERNIERE KG 90)



G341

Unità di misura PΖ

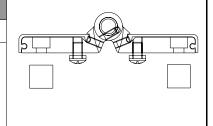
CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE "MINI" (PORTATA MAX CON 2 CERNIERE KG 110. CON 3 CERNIERE KG 130)



G342

Unità di misura

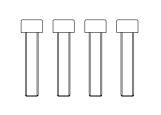
CERNIERA AD APPLICAZIONE FRONTALE "MAXI" (PORTATA MAX CON 2 **CERNIERE KG 110.** CON 3 CERNIERE KG 130)



G343

Unità di misura ΚT

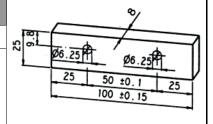
KIT 4 VITI ZINCATE M6X30 DA ABBINARE A G341 E G342



G346

Unità di misura PΖ

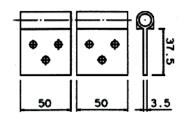
SPESSORE H= MM. 8 PER CERNIERA G341



G350

Unità di misura

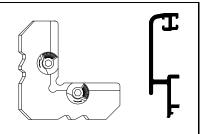
CERNIERA PER PORTA INTERNA SPESSORE MM. 3.5 (COMPLETA DI 3 VITI AUTOFILETTANTI



G398

Unità di misura PΖ

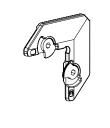
SQUADRETTA SERRAGGIO SUPPLEMENTARE LATO ESTERNO IN ALLUMINIO CON CAMME



G501

Unità di misura

SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO CON CAMME



G1042

Unità di misura

CREMONESE PRESSOFUSA MAXIMA







G1043

Unità di misura

CREMONESE CON CHIAVE PRESSOFUSA MAXIMA



G1044

Unità di misura

CREMONESE MAXIMA PRESSOFUSA CON MANICO ASPORTABILE (ESCLUSO MANICO ÀRT. G1045)



G1045

Unità di misura PΖ

MANICO ASPORTABILE PER CREMONESE



G1046

Unità di misura PΖ

MARTELLINA MAXIMA **PRESSOFUSA**



G1047

Unità di misura

PΖ

MANIGLIA A TAVELLINO MAXIMA **PRESSOFUSA**



G1048

Unità di misura

DOPPIA MANIGLIA MAXIMA



G1049

Unità di misura PΖ

MANIGLIA MAXIMA

SINGOLA



G1060

Unità di misura PΖ

MARTELLINA IN OTTONE



G1061

Unità di misura PΖ

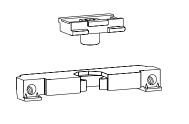
SPESSORE PER MARTELLINA SU PROFILI RAGGIATI



G1250

Unità di misura PΖ

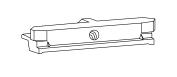
HOUSETTE



G1260

Unità di misura

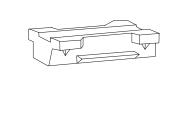
INCONTRO CATENACCIO DOPPIO IN ZAMA



G1261

Unità di misura

SOSTEGNO ANTA NORMALE ED ANTA PASSIVA AD INFILARE



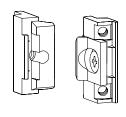




G1263

Unità di misura Pa

ROSTRO DI CHIUSURA REGISTRABILE

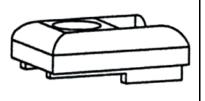


G1347

Unità di misura Pi

INCONTRO

CATENACCIO SINGOLO IN NYLON PISTA 14/18

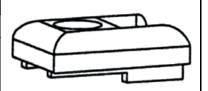


G1348

Unità di misura PZ

INCONTRO

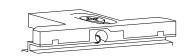
CATENACCIO SINGOLO IN ZAMA PISTA 14/18



G1349

Unità di misura P

INCONTRO REGOLABILE

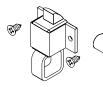


G1772

Unità di misura

PΖ

CRICCHETTO PER WASISTAS AD APPLICAZIONE FRONTALE





G1803

Unità di misura

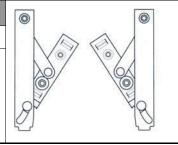
BRACCIO FRIZIONATO LIMITATORE DI APERTURA (IDONEO ANCHE PER BRACCI WASISTAS)



G1820

Unità di misura CP

CERNIERA WASISTASS



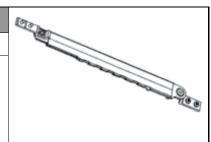
G1952

Unità di misura

BRACCI TELESCOPICI INOX SPESS. MM. 29 PROFILO TUB. NORMALE ART. 49013 MAGGIORATO ART.

49020

40065



G1953

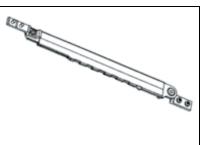
Unità di misura

CP. BRACCI

TELESCOPICI ZINCATI SPESS. MM. 29 PROFILO TUB.

NORMALE ART. 49013 MAGGIORATO ART.

49020



G1954

Unità di misura

CP. BRACCI TELESCOPICI INOX SPESSORE MM. 24 PROFILO TUB. MAGGIORATO ART.

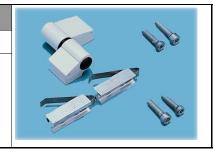


G6041

Unità di misura P

CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H20 INTERASSE 60

(20+40) CON KIT DI FISSAGGIO



G6046

Unità di misura PZ

CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H20 INTERASSE 60 (20+40) CON KIT DI FISSAGGIO



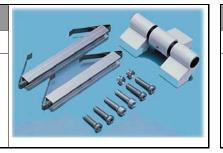




G6056

Unità di misura PZ

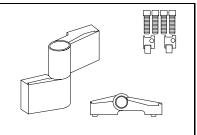
CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H36 INTERASSE 60 (20+40) SENZA KIT DI FISSAGGIO



G6160

Unità di misura PZ

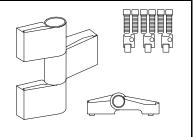
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H20 INTERASSE 86 (39+47)



G6165

Unità di misura PZ

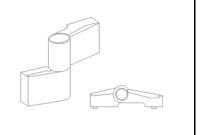
CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H20 INTERASSE 86 (39+47)



G6170

Unità di misura

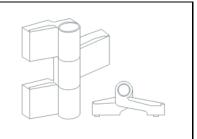
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H36 INTERASSE 86 (39+47) SENZA KIT DI FISSAGGIO



G6175

Unità di misura PZ

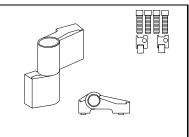
CERNIERA MAGGIORATA 3 ALI H36 INTERASSE 86 (39+47) SENZA KIT DI FISSAGGIO



G6424

Unità di misura PZ

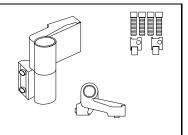
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H20 INTERASSE 53 (13+40)



G6482

Unità di misura P

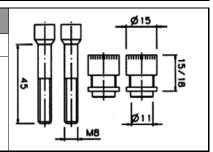
CERNIERA MAGGIORATA 2 ALI H36 AD ANGOLO



G66641

Unità di misura

KIT 2 DISTANZIALI REGOLABILI 15/18 ZINCATI + 2 VITI L= 45 MM (CERNIERA MAGGIORATA)

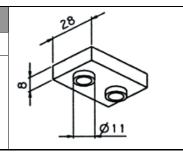


G6666

Unità di misura

SPESSORE H= 8 MM.

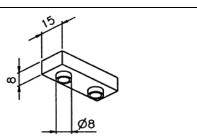
PER CERNIERA
MAGGIORATA



G6669

Unità di misura P

SPESSORE H =8 MM. S3 PER CERNIERA MAGGIORATA



GL031

Unità di misura

MOVIMENTO INTERNO MONODIREZIONALE



GL032

Unità di misura P

MOVIMENTO INTERNO BIDIREZIONALE





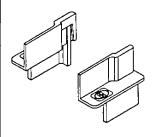


GT101

Unità di misura

CP

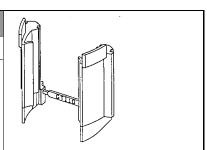
TAPPI INTERNI TZ DOPPIA BATTUTA GIUNTO APERTO



GT110

Unità di misura

TERMINALE PINNA **DUTRAL TZ GIUNTO** APERTO

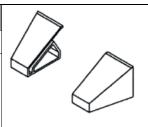


GT111

Unità di misura

CP

TAPPI GOCCIOLATOIO PROF. 40036

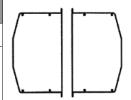


GT131

Unità di misura PΖ

TAPPI NYLON PER CASSONETTO

(PROFILO 9174 - 9173)



GT132

Unità di misura

40038

CP

TAPPI INVITO TAPPARELLA PROF.

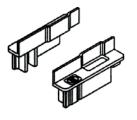




GT403

Unità di misura

TAPPI ESTERNI TZ PER **GIUNTO APERTO**



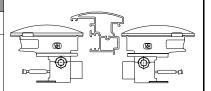
GT450

Unità di misura

СР TAPPI RIPORTO

CENTRALE.

SOSTITUITO DA GT454

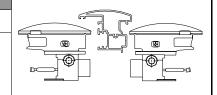


GT454

Unità di misura

TAPPO RIPORTO

CENTRALE. SOSTITUISCE GT450



GT456

Unità di misura

CP

TAPPO INFERIORE PIANO PER 45002-45069 CON **SPAZZOLINO**



GT457

CP

Unità di misura

TAPPO INFERIORE

PIANO PER 41035 CON **SPAZZOLINO**



GT458

Unità di misura

CP

TAPPO INFERIORE PIANO PER 45002-45069



GT459

Unità di misura

TAPPO INFERIORE PIANO PER 45068-45069







GT460

Unità di misura

CP

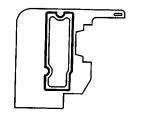
TAPPO TERMINALE **INFERIORE PER 45054**



GT461

Unità di misura

TAPPO TERMINALE **INFERIORE PER 45061**



GT462

Unità di misura

PΖ

GIUNTO PER FASCIA 45062-41034



GT465

Unità di misura

COPPIA DISTANZIALI PER PERSIANA CIECA



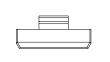
GT466

Unità di misura

PΖ

COMPENSATORE PERSIANA CON TAPPO

GT465



GV020

Unità di misura PΖ

CREMONESE PER ANTA RIBALTA



GV021

Unità di misura

ANTA RIBALTA CON

CREMONESE PER CHIAVE



GV022

Unità di misura

CREMONESE PER ANTA RIBALTA CON MANICO ASPORTABILE (ESCLUSO MANICO)



Unità di misura

P7

PΖ

CERNIERE A/R ANTA

MAX KG. 70

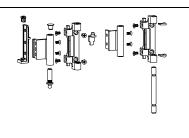


GV379

PΖ Unità di misura

CERNIERE AR ANTA

MAX KG. 150

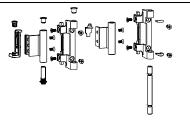


GV400

Unità di misura

CERNIERE

COMPLANARI AR ANTA PESO MAX 70 KG.

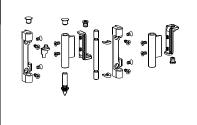


GV401

Unità di misura

CERNIERE

COMPLANARI AR ANTA MAX KG. 70 (ANTA PASSIVA)







GV402

Unità di misura

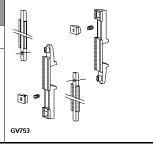
PΖ

CERNIERE COMPLANARI AR ANTA MAX KG. 150

GV753

Unità di misura P.

CATENACCI PER II / III ANTA DA MM. 243

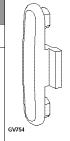


GV754

Unità di misura PZ

ELEMENTO DI GIUNZIONE ASTINA DI

COMANDO



GV800

Unità di misura PZ

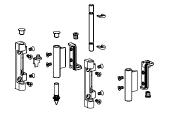
MOVIMENTO BASE ANTA RIBALTA



GV801

Unità di misura PZ

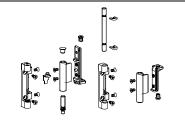
CERNIERE AR KG. 70 (ANTA PASSIVA)



GV802

Unità di misura PZ

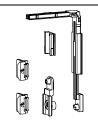
CERNIERE AR KG. 150 (ANTA PASSIVA)



GV804

Unità di misura PZ

CHIUSURA SUPPLEMENTARE VERTICALE E/O ORIZZONTALE



GV805

Unità di misura Pa

BRACCIO 300 AR PER ANTA DA MM. 375 - 554



GV806

Unità di misura PZ

BRACCIO 460 AR PER

ANTA DA MM. 555 - 1700

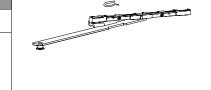


GV807

Unità di misura Pa

BRACCIO SUPPLEMENTARE LARGHEZZA ANTA

OLTRE MM. 1000



GV808

Unità di misura PZ

CATENACCIO PER ANTA RIBALTA



GV809

Unità di misura PZ

MECCANISMO AD INCASSO

MONODIREZIONALE







GV810		
Unità di misura	PΖ	•
MECCANISMO AD INCASSO BIDIREZIONALE		





GA003

Unità di misura PZ

PUNZONATRICE LAVORAZIONI STANDARD



GA006

Unità di misura P

PUNZONATRICE PER CAVALLOTTO G123



GA010

Unità di misura PZ

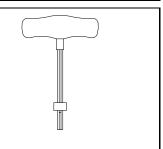
FRESATRICE CON GRUPPO FRESA SAGOMATO PER FERMAVETRI RAGGIATI



GA012

Unità di misura PZ

CHIAVE DI ASSEMBLAGGIO REGOLO TELAIO UNIVERSALE G131



GA013

Unità di misura PZ

FRESA A 2 DIAMETRI D.7 D.16,3 PER REGOLO TELAIO UNIVERSALE G131



GA014

Unità di misura P

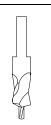
LAMATORE DIAMETRO MM.19,5 AGGIUNTIVO A PUNTA GA013



GA015

Unità di misura P

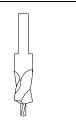
FRESA A 2 DIAMETRI D.7-15,3 PER REGOLO TELAIO GOLD



GA016

Unità di misura F

FRESA A 2 DIAMETRI D. 6-16 PER FORI TRAVERSI



GA023

Unità di misura PZ

ROTELLA INFILA GUARNIZIONI GOLD Z106 Z111 Z113



GA024

Unità di misura PZ

ROTELLA INFILA GUARNIZIONI GOLD



GA025

Unità di misura F

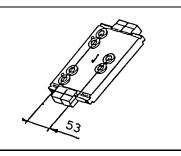
ATTREZZO PER MONTAGGIO CLIPS FERMAVETRO TONDO



GA041

Unità di misura P

DIMA INTERASSE 53 CON BOCCOLE PER G6424



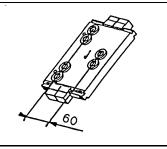




GA042

Unità di misura

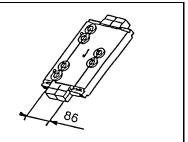
DIMA INTERASSE 60 CON BOCCOLE PER G6041 G6046 G6051 G6056 G6436



GA044

Unità di misura

DIMA INTERASSE 86 CON BOCCOLE PER G6160 G6165 G6170 G6175

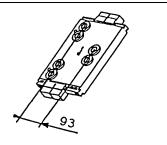


GA045

Unità di misura

PΖ

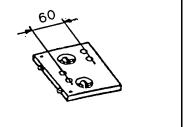
DIMA INTERASSE 93 CON BOCCOLE PER G6190 G6195 G6200 G6205



GA049

Unità di misura

DIMA INTERASSE 60 ACCIAIO TEMPR.PER G6041 G6051 G6436

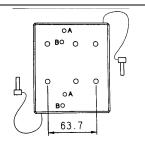


GA050

Unità di misura

PΖ

DIMA INTERASSE 63,7 ACCIAIO TEMPR.PER G341

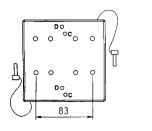


GA051

Unità di misura PΖ

DIMA INTERASSE 83 ACCIAIO TEMPR.PER

G342



GA061

Unità di misura

PUNZONATRICE LAVORAZIONE CAVALLOTTI ESTERNI G125-126-127-130 ED AEREAZIONE VETRI



GA063

Unità di misura

PUNZONATRICE FORO PER SQUADRETTE **GOLD 600** PORTONCINO G250-251-252



GA065

Unità di misura P7

CIANFRINATRICE MANUALE "SPEEDY CALKING"



GA076

P7

Unità di misura

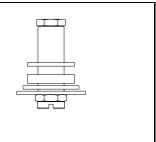
PUNZONATRICE LAVORAZIONE MONOBLOCCO



GF450

Unità di misura

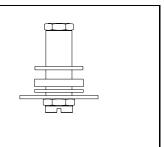
GRUPPO FRESE SPUNTATURA ANGOLO INCROCIO T-Z



GF451

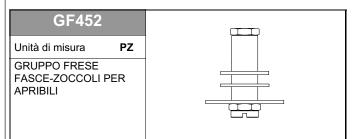
Unità di misura

GRUPPO FRESE ZOCCOLO-FASCIA TELAI FISSI





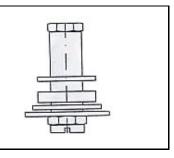




GF453	
Unità di misura	PΖ
GRUPPO FRESE INTESTATURA FASC INFILARE	AIC







GF4	56
Unità di misura	PZ
GRUPPO FRE INTESTATURA TRAVERSI SA 45062-45063	Ä



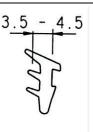


918

Unità di misura ML

GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO DA MM. 3.5 A

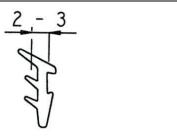
MM. 4.5 IN EPDM



921

Unità di misura ML

GUARNIZIONE FERMAVETRO A CHIODO DA 2 MM. A 3 MM. IN EPDM



C001

Unità di misura PZ

ADESIVO BICOMPONENTE PER ANGOLI

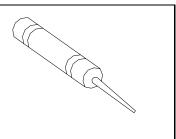




C002

Unità di misura PZ

COLLANTE MONOCOMPONENTE REATTIVO ALL' UMIDITÀ PER INCOLLAGGIO ANGOLI



C015

Unità di misura

OLIO DI SILICONE PER PROTEZIONE SUPERFICI DI ALLUMINIO OSSIDATE O VERNICIATE



Z101

Unità di misura N

GUARNIZIONE PER GIUNTO APERTO GOLD 400-500 IN EPDM



Z106

Unità di misura ML

GUARNIZIONE DI BATTUTA A CERNIERA INTERNA - ESTERNA A PRESSIONE IN EPDM



Z110

Unità di misura ML

GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA SPESSORE 3 MM.



Z111

Unità di misura ML

GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM. 2,5 A MM. 3,5 IN EPDM



Z112

Unità di misura ML

GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE DA MM. 2.5 A MM. 3.5 IN EPDM



Z113

Unità di misura M

GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM. 4 A MM. 5 IN EPDM



Z114

Unità di misura

GUARNIZIONE FERMAVETRO AD INFILARE DA MM. 4 A MM. 5 IN EPDM







Unità di misura ML GUARNIZIONE DI BATTUTA PER PORTE INTERNE IN EPDM		Z121 Unità di misura ML GUARNIZIONE ESTERNA APPOGGIO VETRO PVC ESTRUSO	
Z122 Unità di misura ML GUARNIZIONE DI BATTUTA INTERNA AD INFILARE IN PVC		Z124 Unità di misura ML GUANIZIONE DI BATTUTA INTERNA IN ELAPRENE	Q
Z130 Unità di misura ML GUARNIZIONE GIUNTO ACCOPPIAMENTO NASTRI IN EPDM		Z134 Unità di misura PZ ANGOLO VULCANIZZATO NEGATIVO PER APERTURE ESTERNE PER GUARNIZIONE ART. Z101 IN EPDM	
Z204 Unità di misura ML GUARNIZIONE COESTRUSA IN PVC MM, 1		Z205 Unità di misura ML GUARNIZIONE COESTRUSA IN PVC MM. 2	
Z206 Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 3	F	Z207 Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 4	F
Z208 Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 5	F	Z209 Unità di misura ML GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 6	F





Z210

Unità di misura

ML

GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC MM. 7



Z211

ML

Unità di misura

GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC

MM. 8



Z212

Unità di misura ML

GUARNIZIONE FERMAVETRO IN PVC

MM. 10



Z213

Unità di misura ML

GUARNIZIONE ESTERNA IN EPDM MM.

15

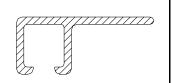


Z801

Unità di misura

ML

PROFILO DI ALLUMINIO PORTA SPAZZOLINO L=2500 MM.



Z802

Unità di misura ML

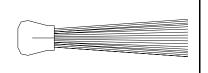
SPAZZOLINO CON SUPPORTO ZINCATO MM. 25.4 L = 2500 MM.



Z803

Unità di misura ML

SPAZZOLINO CON SUPPORTO ZINCATO MM. 31.8 L = 2500 MM.



Z805

Unità di misura

COPRIFILO A SCATTO IN EPDM PER CAVA

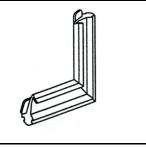
IN EPDM PER CAVA CAMERA EUROPEA



Z901

Unità di misura PZ

ANGOLO VULCANIZZATO PER APERTURE INTERNE PER GUARNIZIONE ART. Z101 IN EPDM



Z911

Unità di misura ML

GUARNIZIONE DISTANZIALE IN POLIAMMIDE ML. 4,0









