

**AS125**







## INDICE

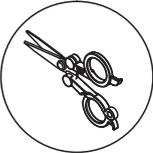
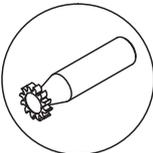
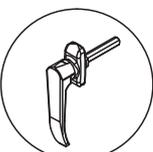
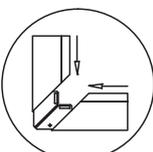
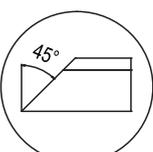
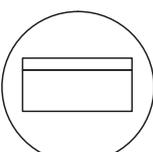
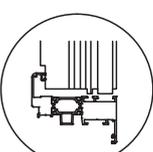
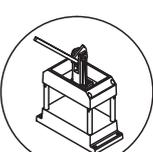
Icone Lavorazioni	
Tipologie Realizzabili	
Schemi Applicazione Accessori	
Lavorazioni	
Informazioni Tecniche	



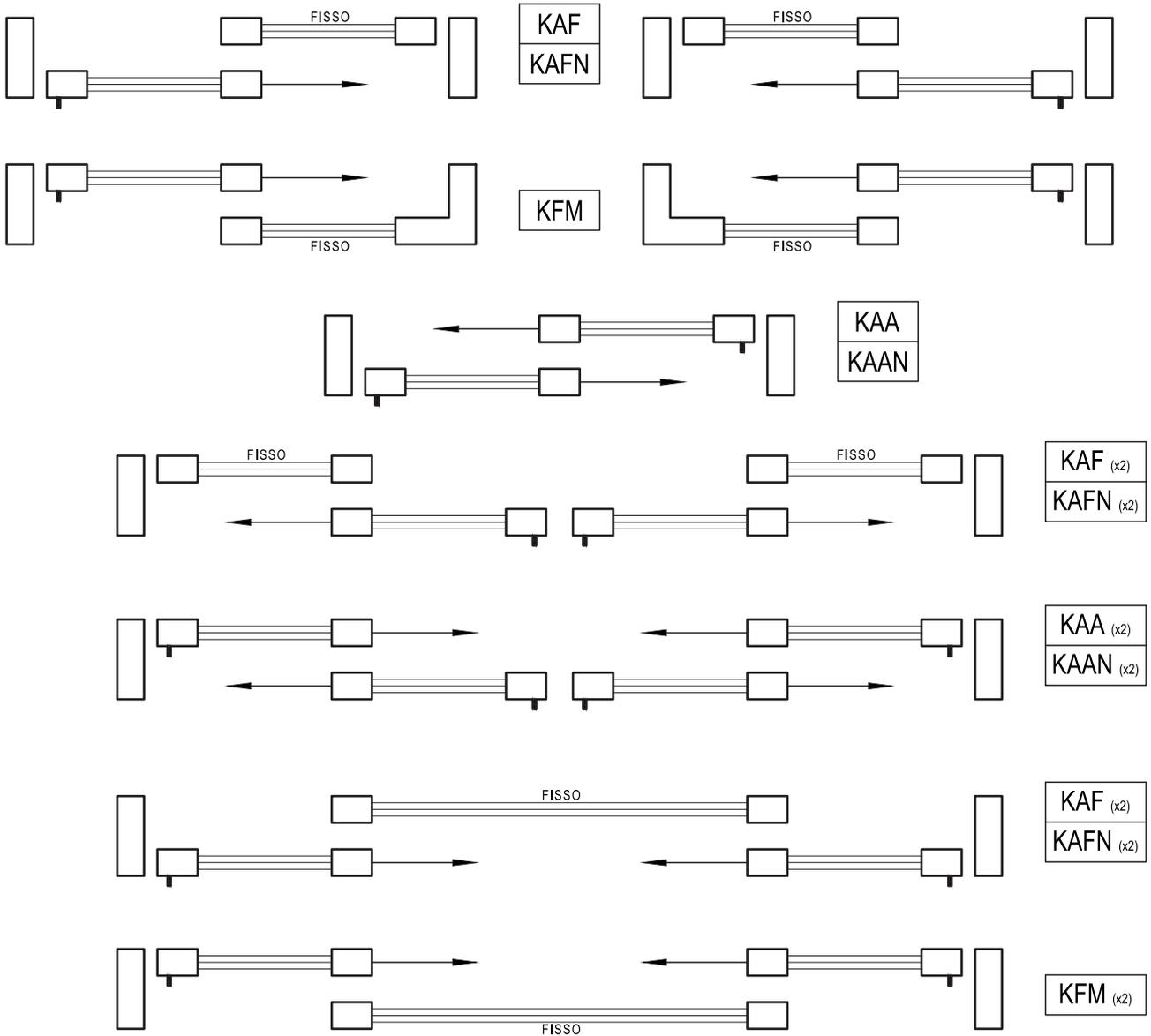
Icone Lavorazioni   
Tipologie Realizzabili   
Schemi Applicazione Accessori 



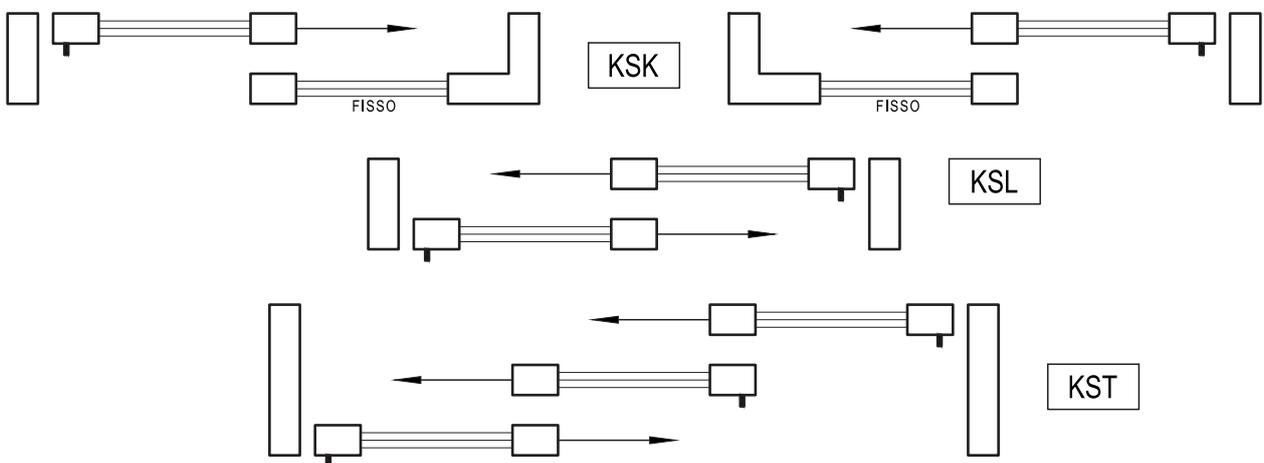
# ICONE LAVORAZIONI

SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		



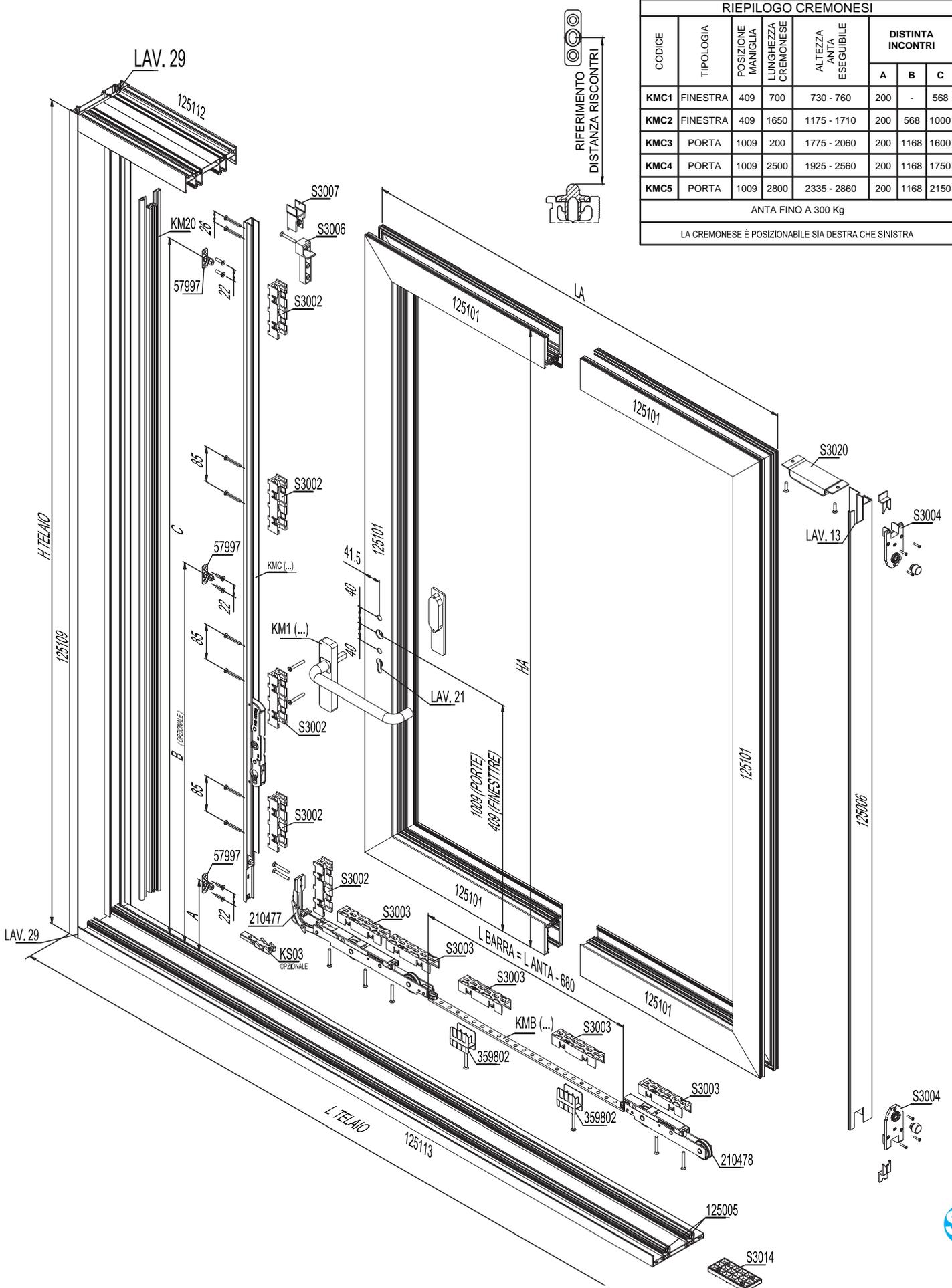


TIPOLOGIE REALIZZABILI (LINEA)





# RIEPILOGO ACCESSORI ALZANTE SCORREVOLE TELAIO A 90°



RIEPILOGO CREMONESI							
CODICE	TIPOLOGIA	POSIZIONE MANIGLIA	LUNGHEZZA CREMONESE	ALTEZZA ANTA ESEGUIBILE	DISTINTA INCONTRI		
					A	B	C
KMC1	FINESTRA	409	700	730 - 760	200	-	568
KMC2	FINESTRA	409	1650	1175 - 1710	200	568	1000
KMC3	PORTA	1009	200	1775 - 2060	200	1168	1600
KMC4	PORTA	1009	2500	1925 - 2560	200	1168	1750
KMC5	PORTA	1009	2800	2335 - 2860	200	1168	2150
ANTA FINO A 300 Kg							
LA CREMONESE È POSIZIONABILE SIA DESTRA CHE SINISTRA							

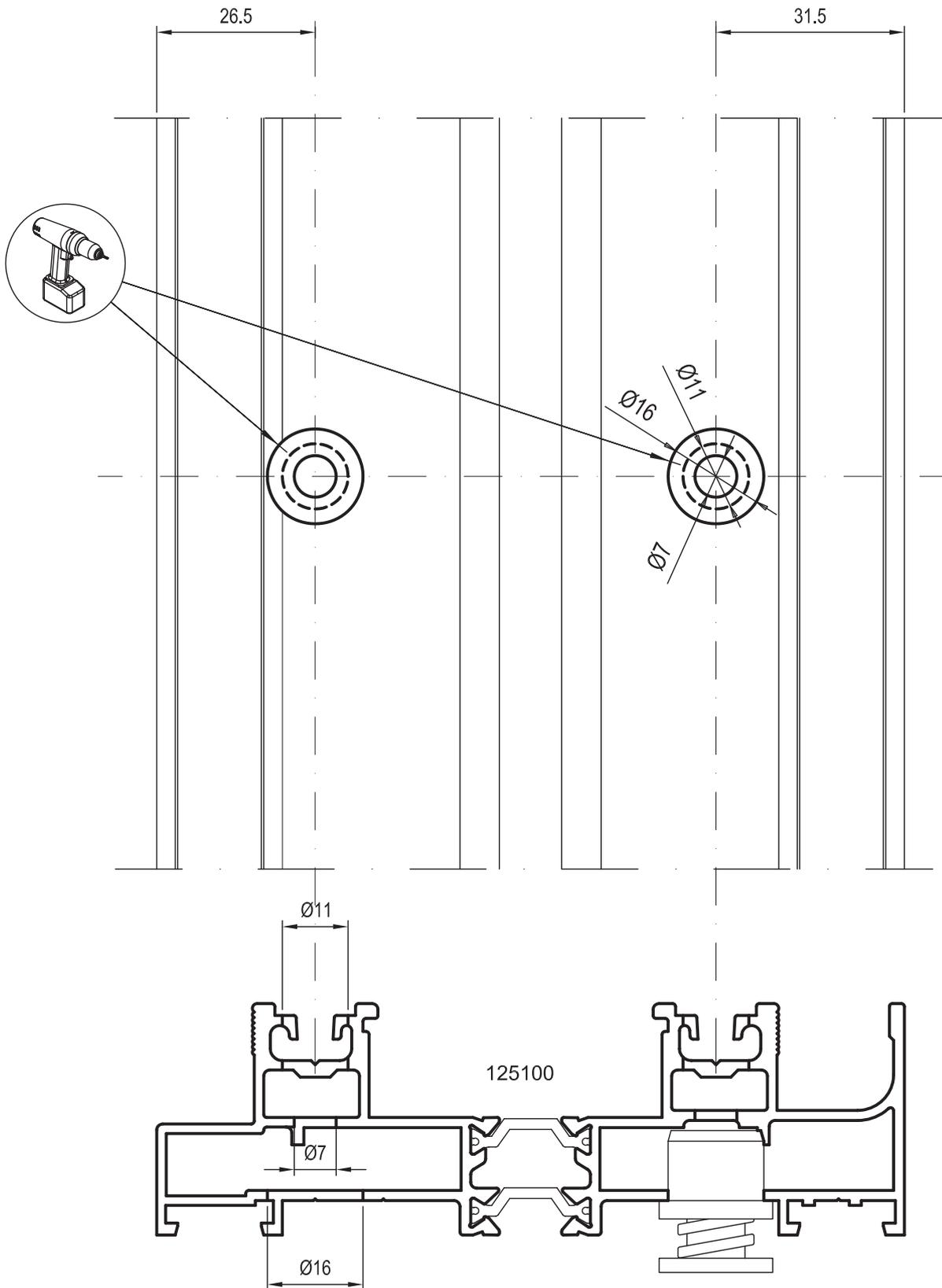
Schema Applicazione Accessori



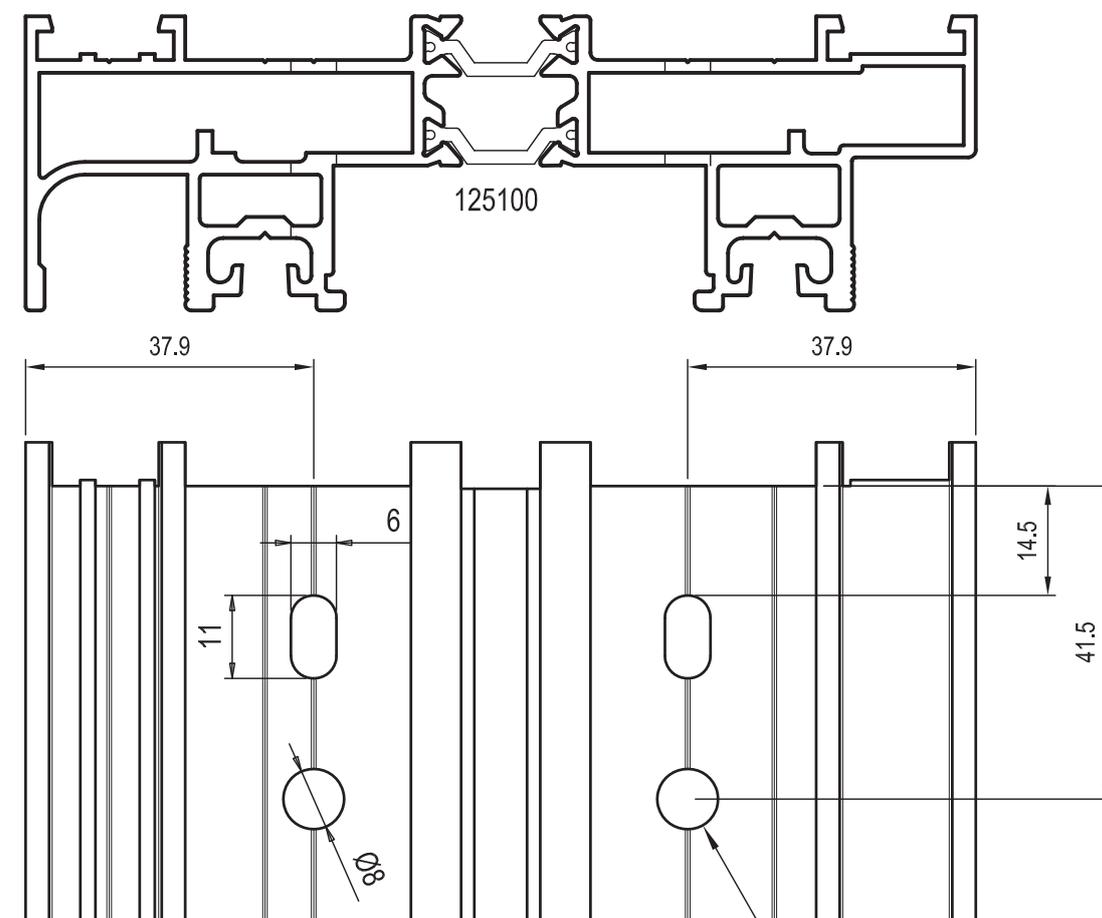
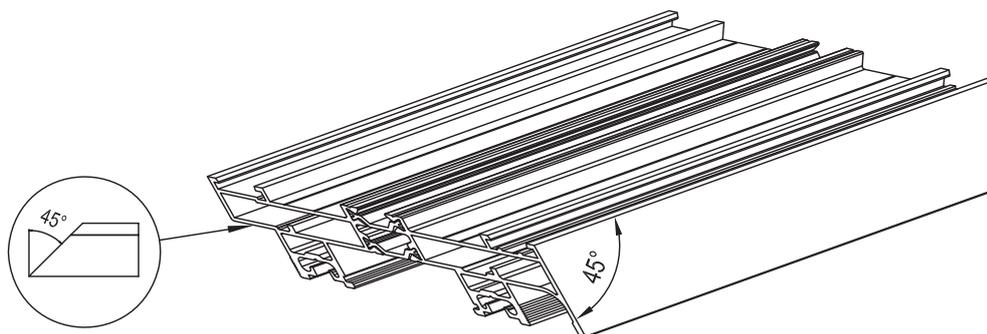


Lavorazioni 

## LAVORAZIONE PER FISSAGGIO A MURO

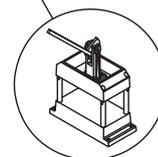


# LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA A BOTTONE DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079

**ESECUZIONE:**

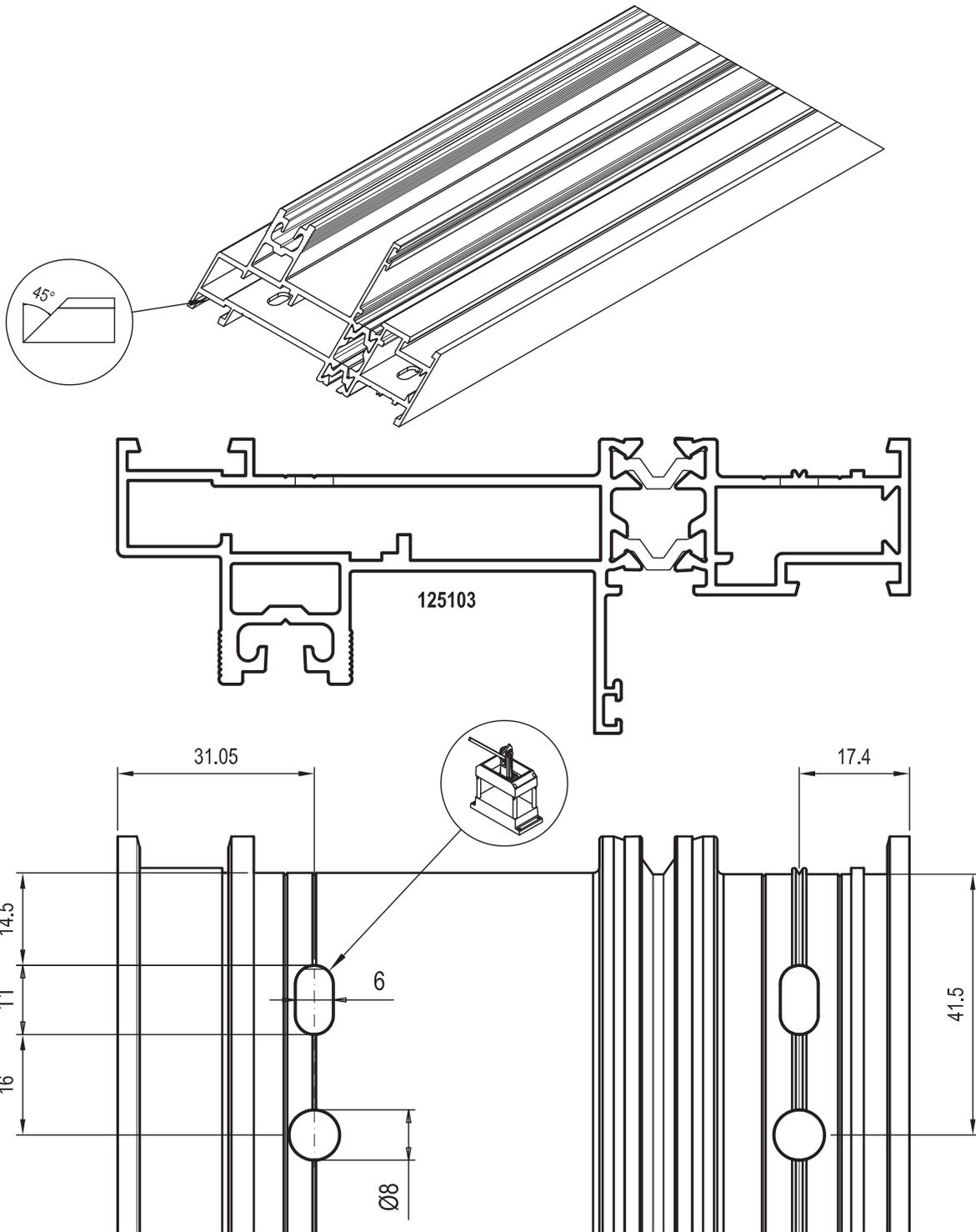
**MONTANTE: FORO + ASOLA**  
**TRASVERSO: SOLO FORO**

G409



3

# LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA A BOTTONE DA ESEGUIRE CON PRESSETTA GA079



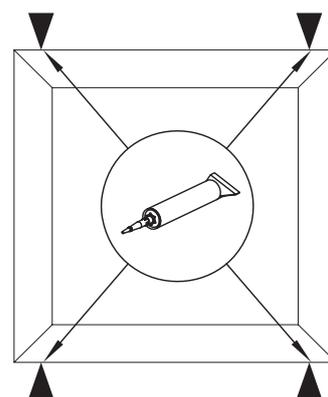
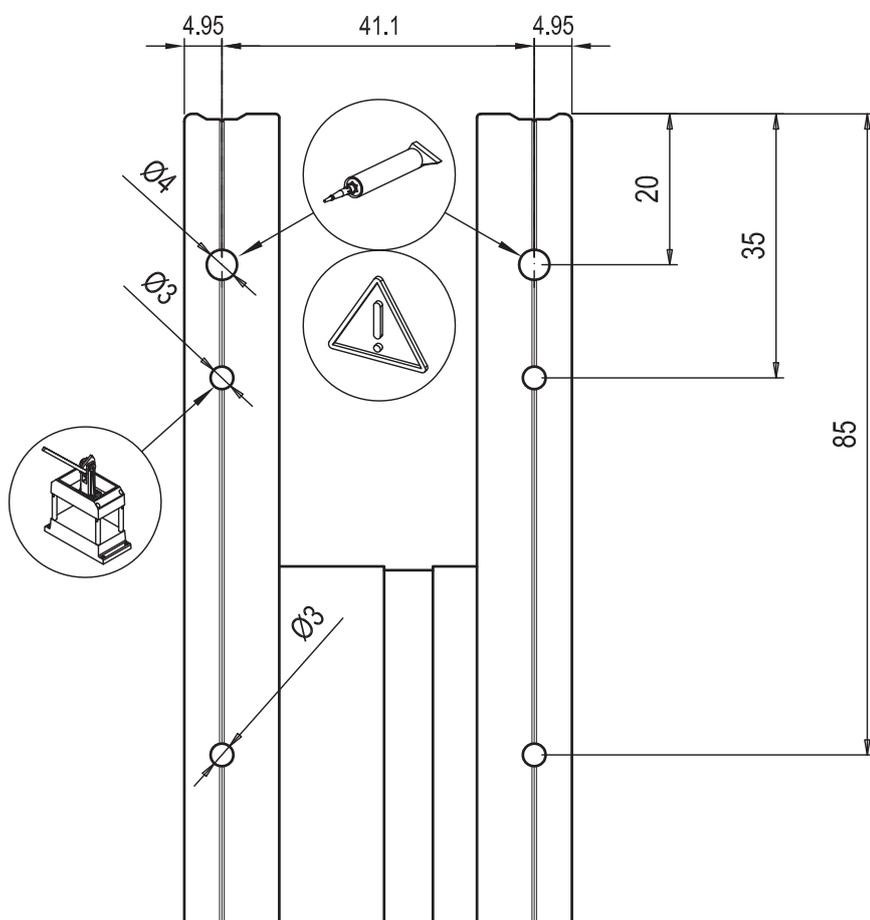
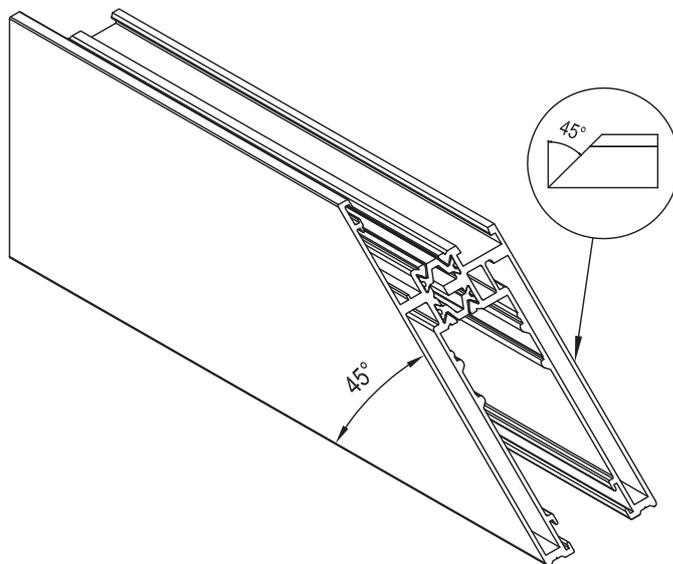
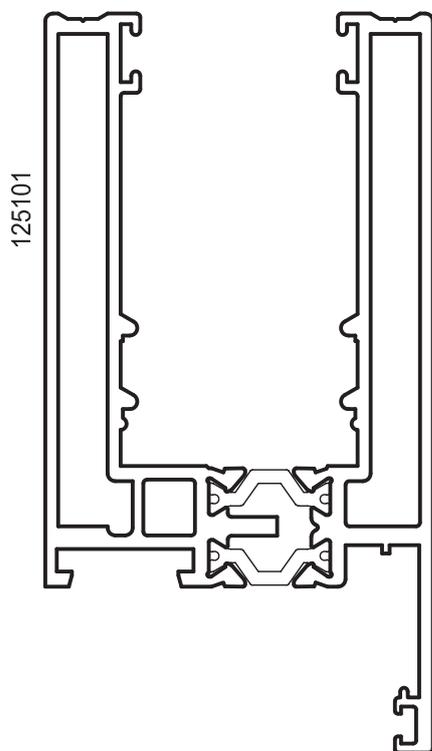
G409

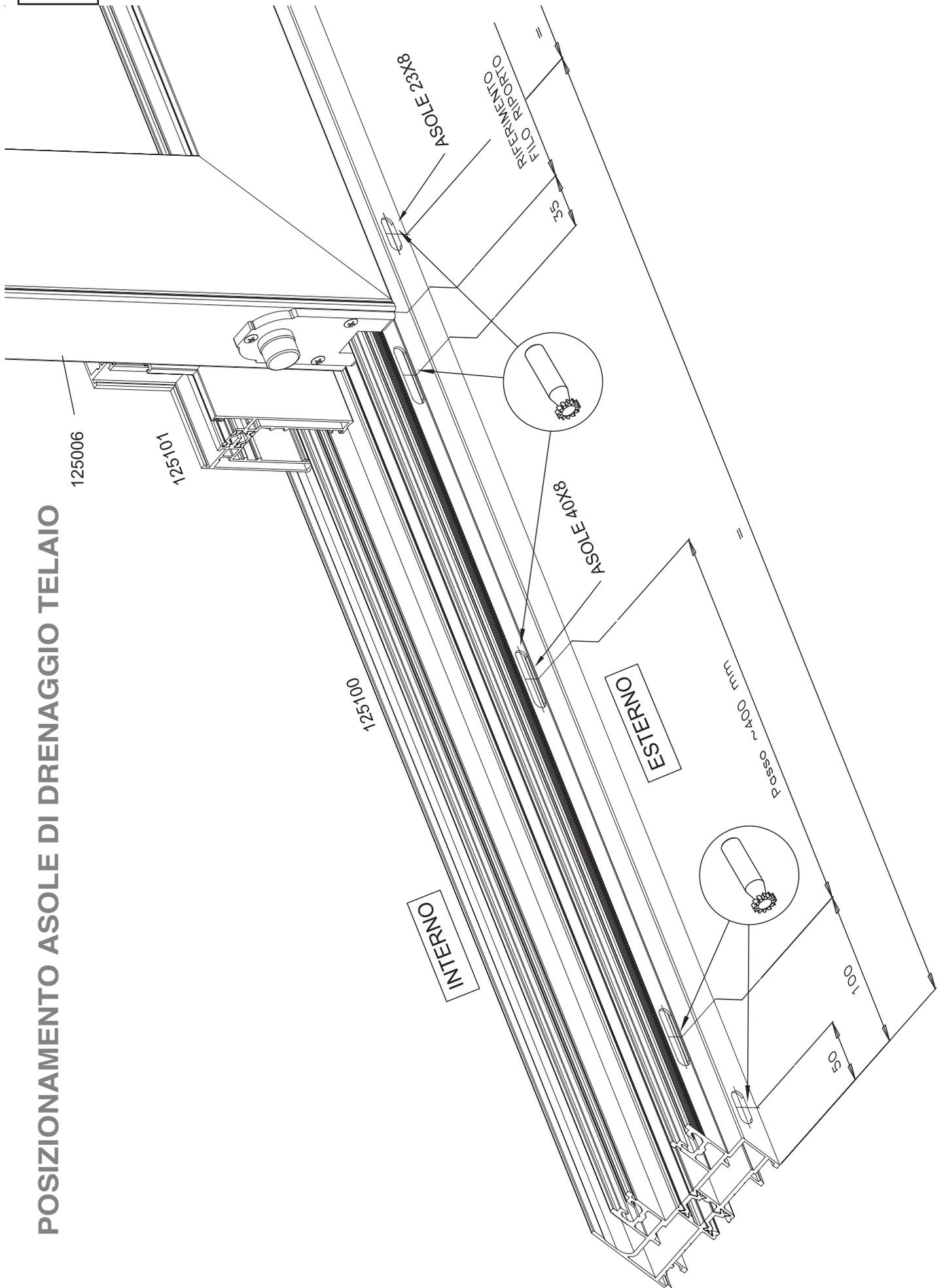
**ESECUZIONE:**

**MONTANTE:** FORO + ASOLA  
**TRAVERSO:** SOLO FORO

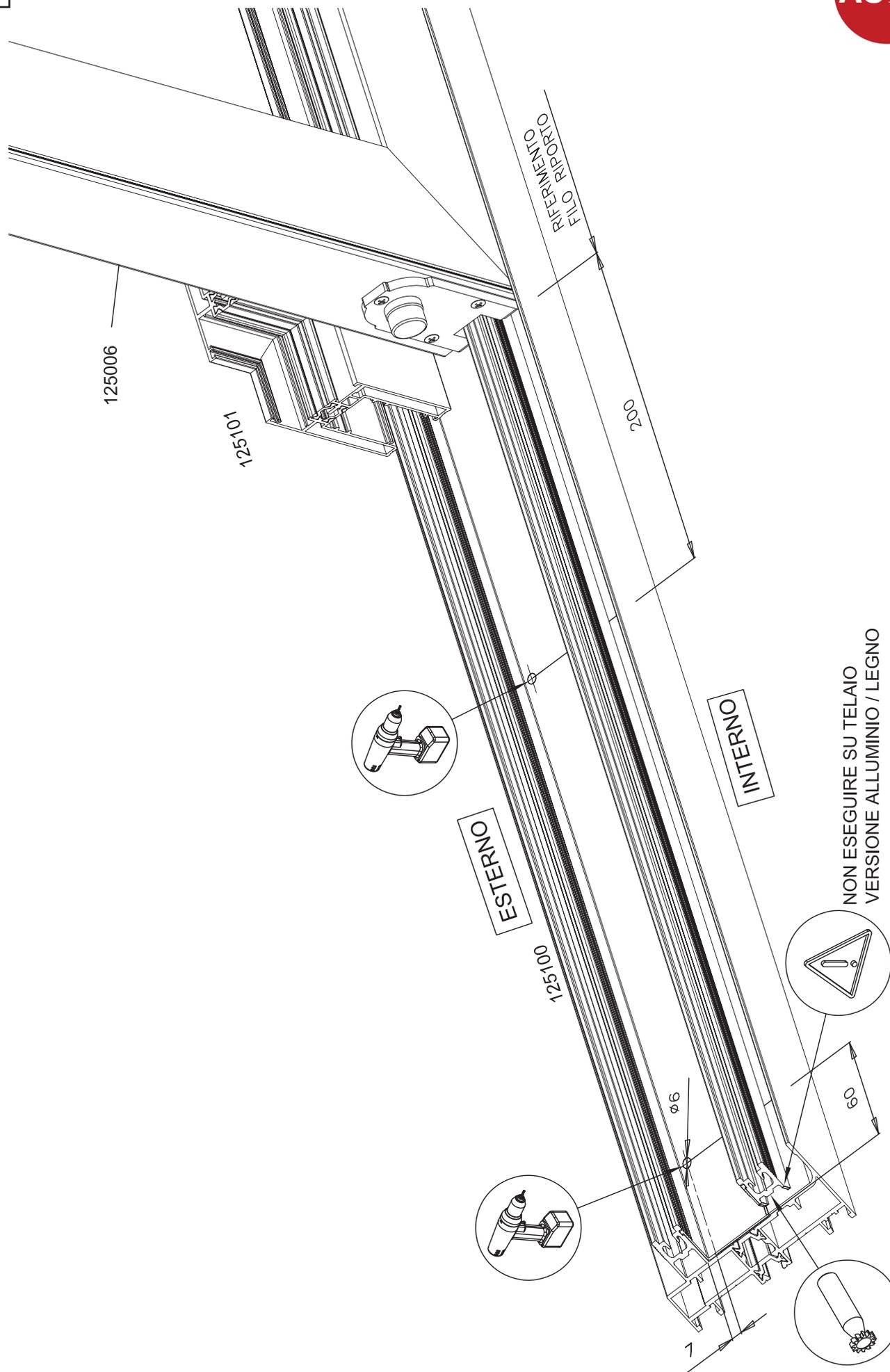


# LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTA S3000 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079 O IN ALTERNATIVA DIMA GA054

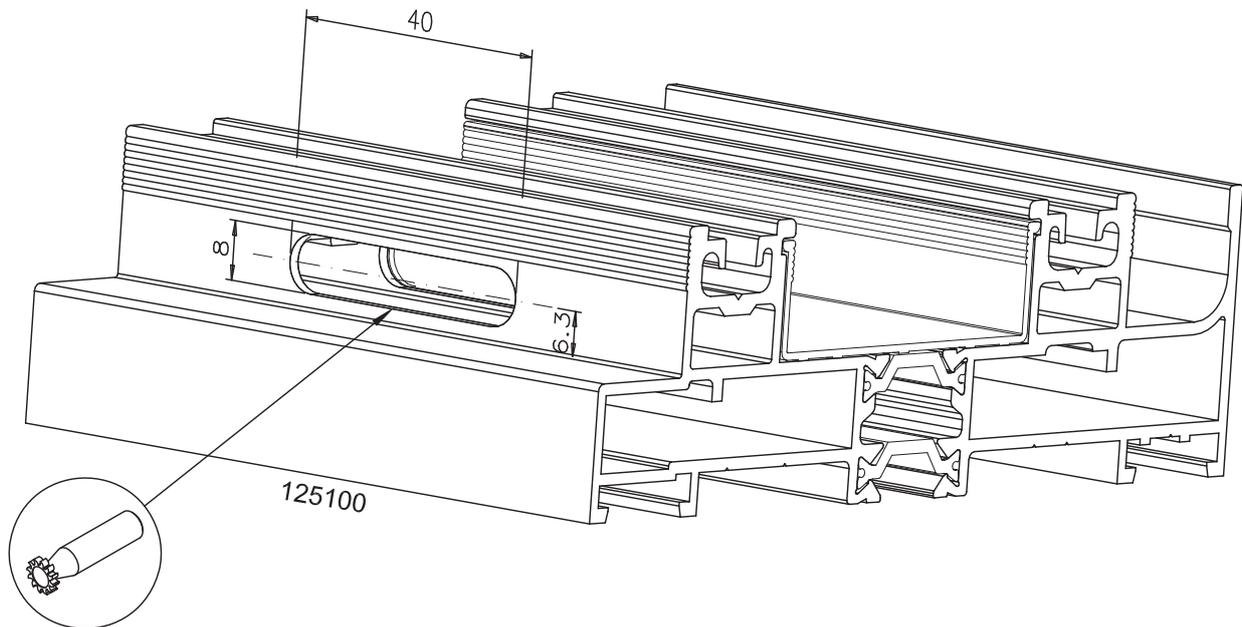




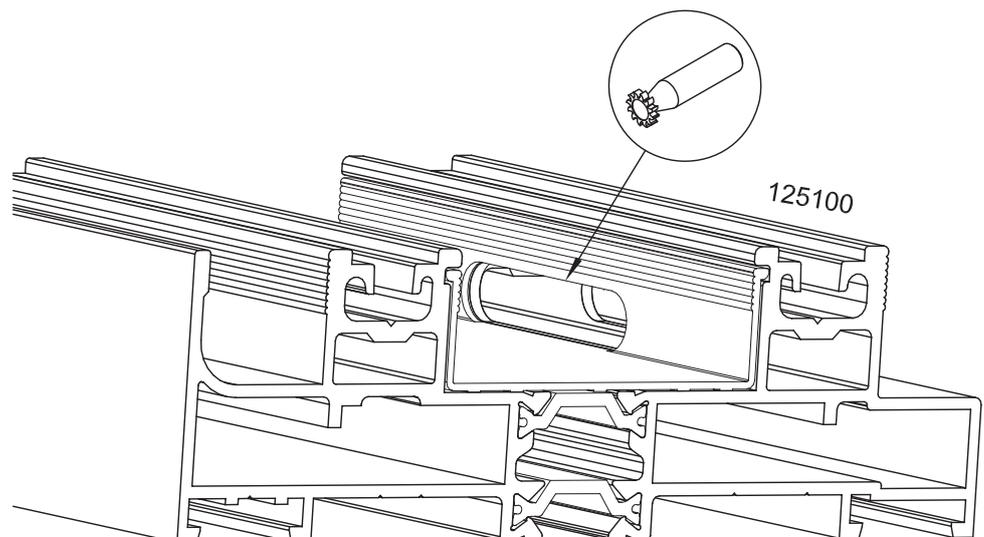
# POSIZIONAMENTO FORI DI DRENAGGIO TELAIO



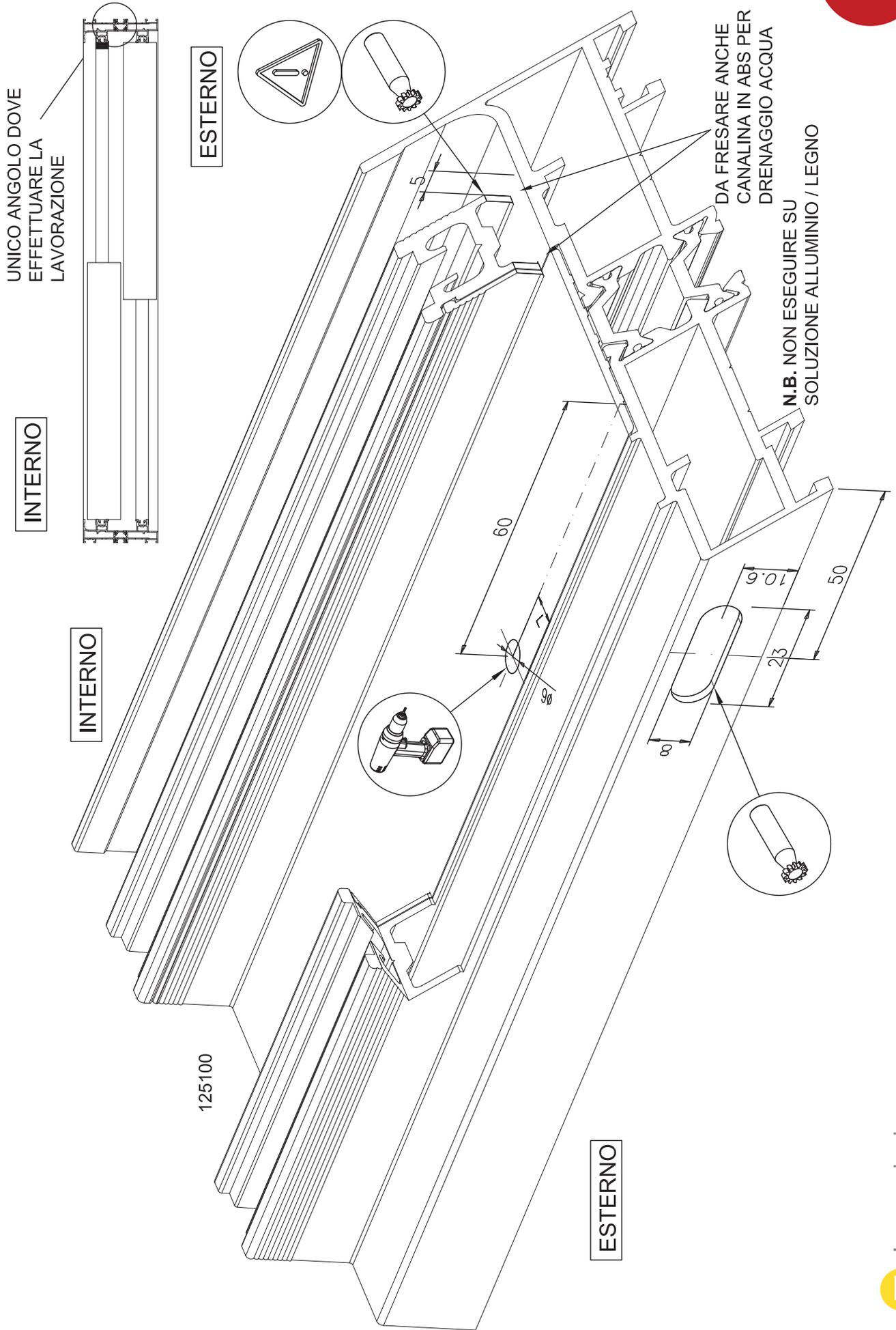
## DRENAGGIO TELAI FISSI



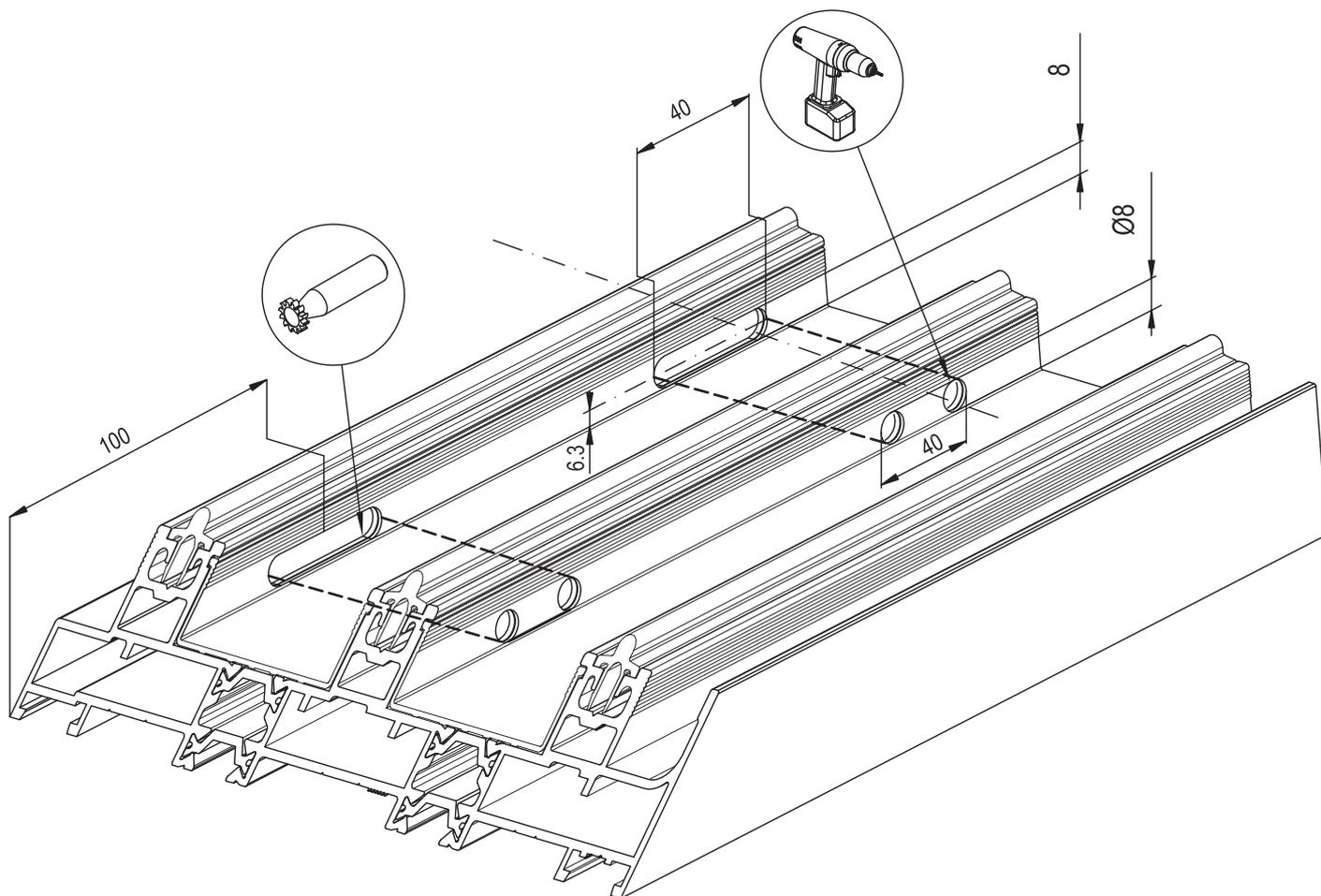
N.B. LA LAVORAZIONE È PASSANTE PER TUTTA LA LARGHEZZA DEL BINARIO E VA ESEGUITA ANCHE SULLA CANALINA IN ABS



DRENAGGIO TELAI FISSI

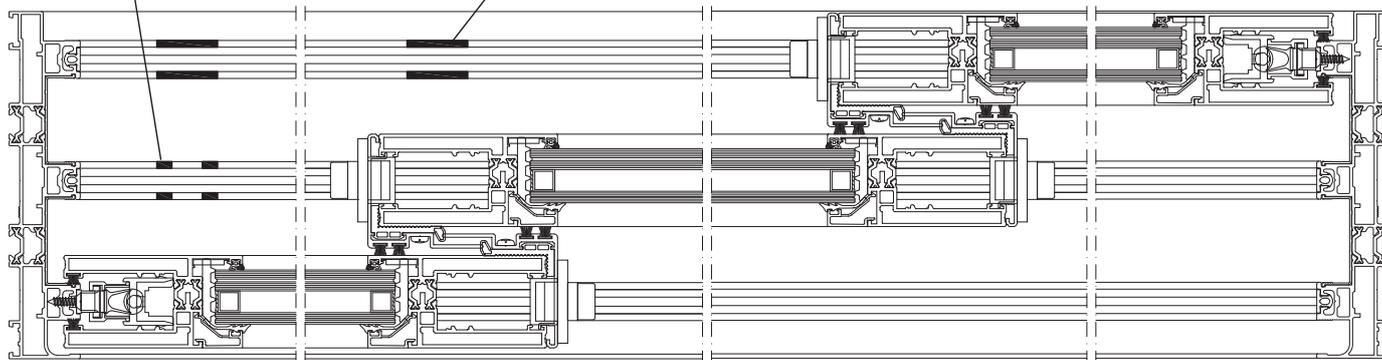


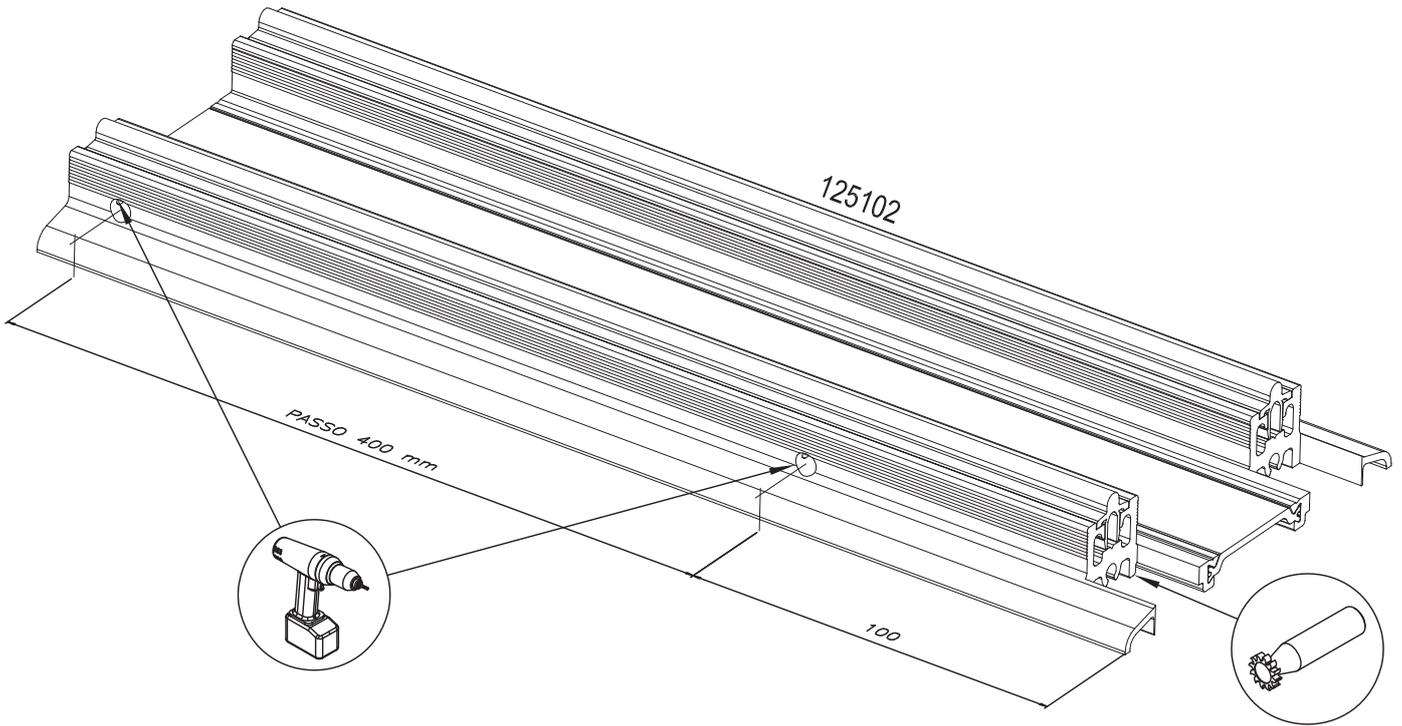
## LAVORAZIONE DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO A 3 BINARI



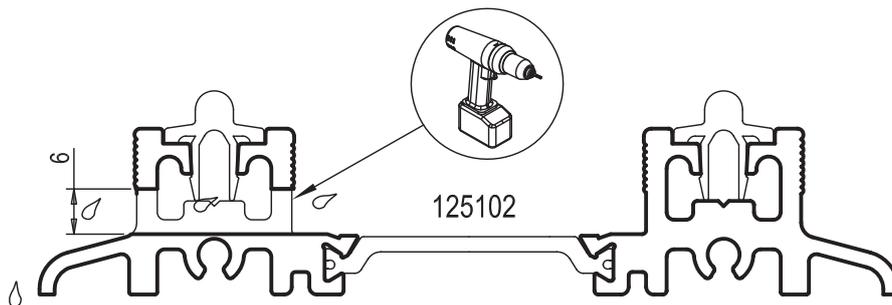
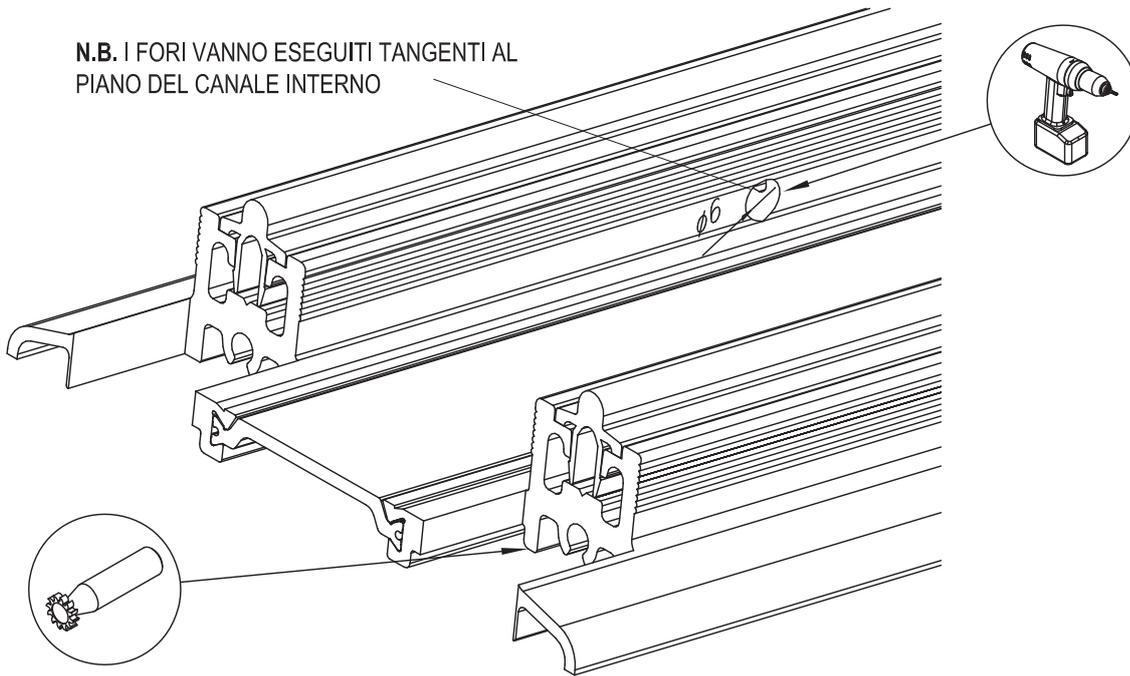
FORO Ø8

ASOLA 40X8 CON PASSO 400 mm circa

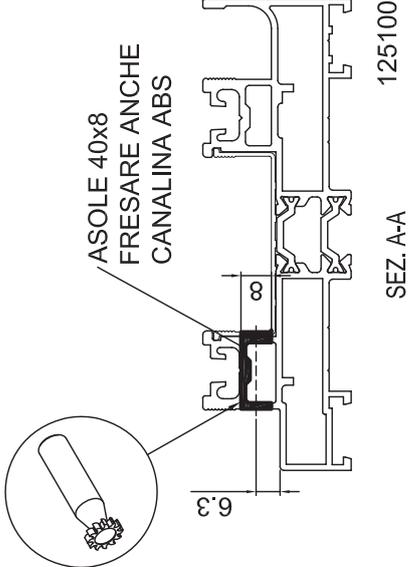
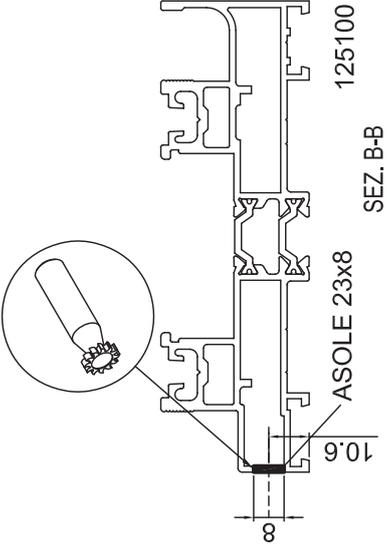
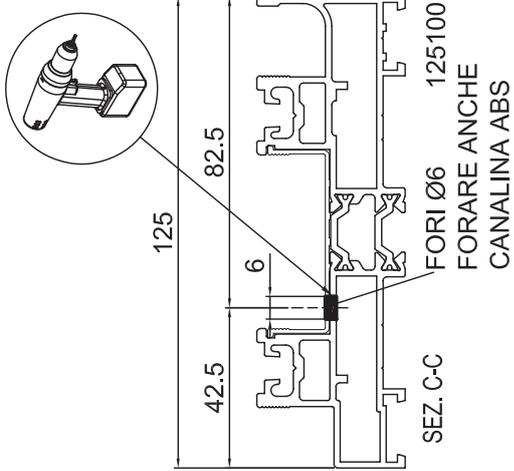
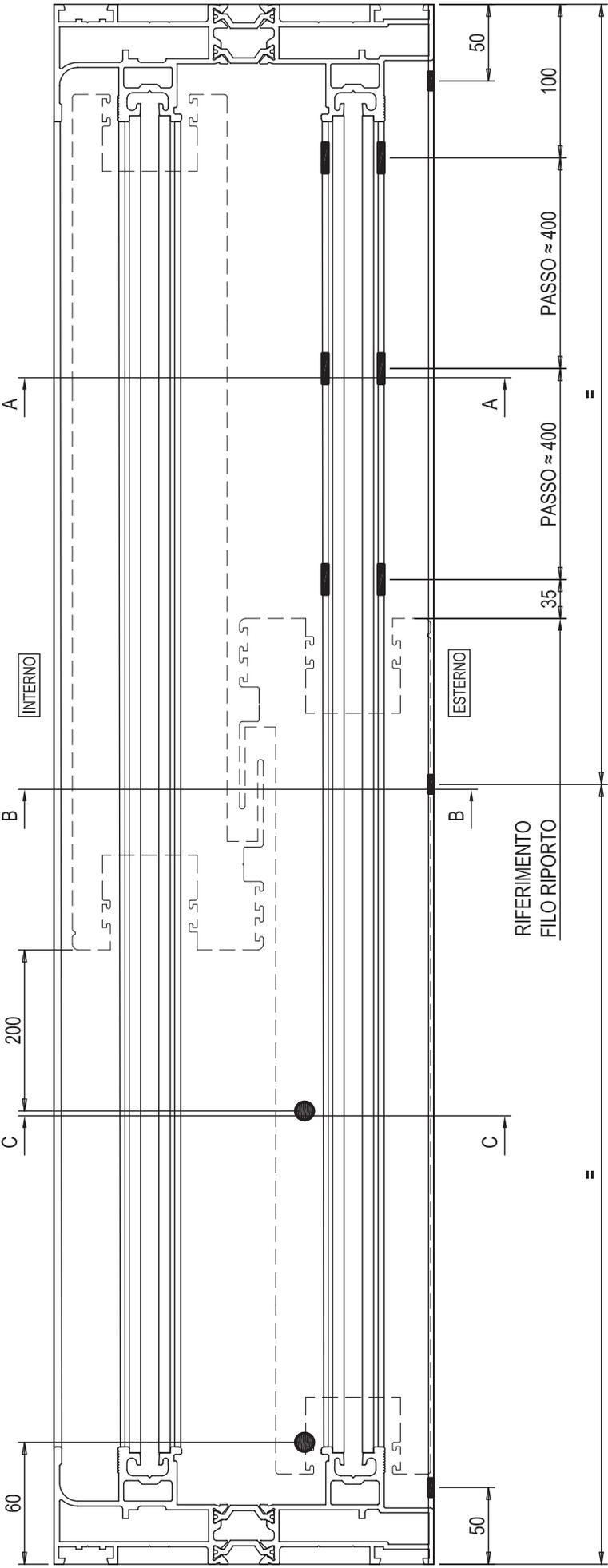


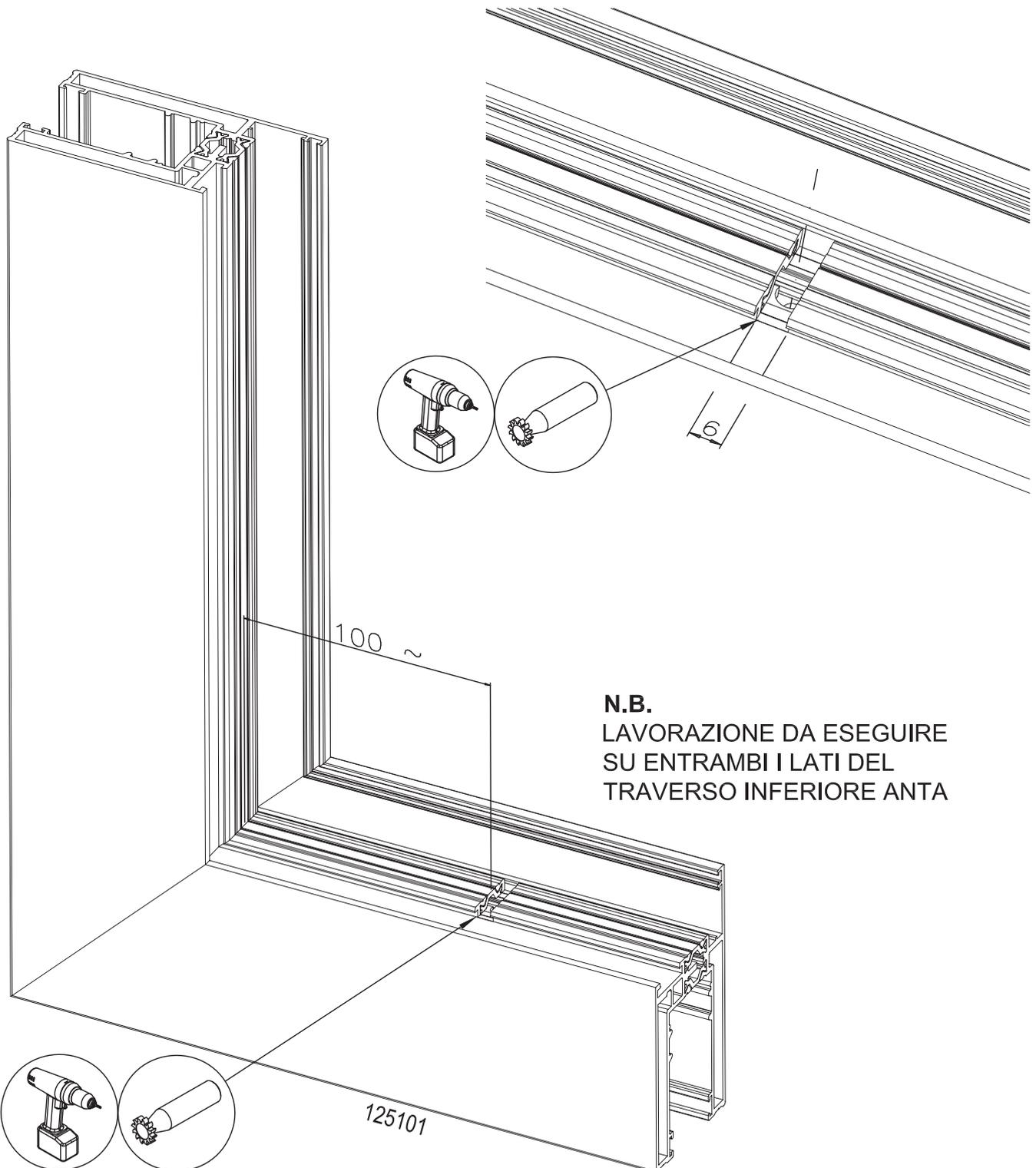


**N.B. I FORI VANNO ESEGUITI TANGENTI AL PIANO DEL CANALE INTERNO**

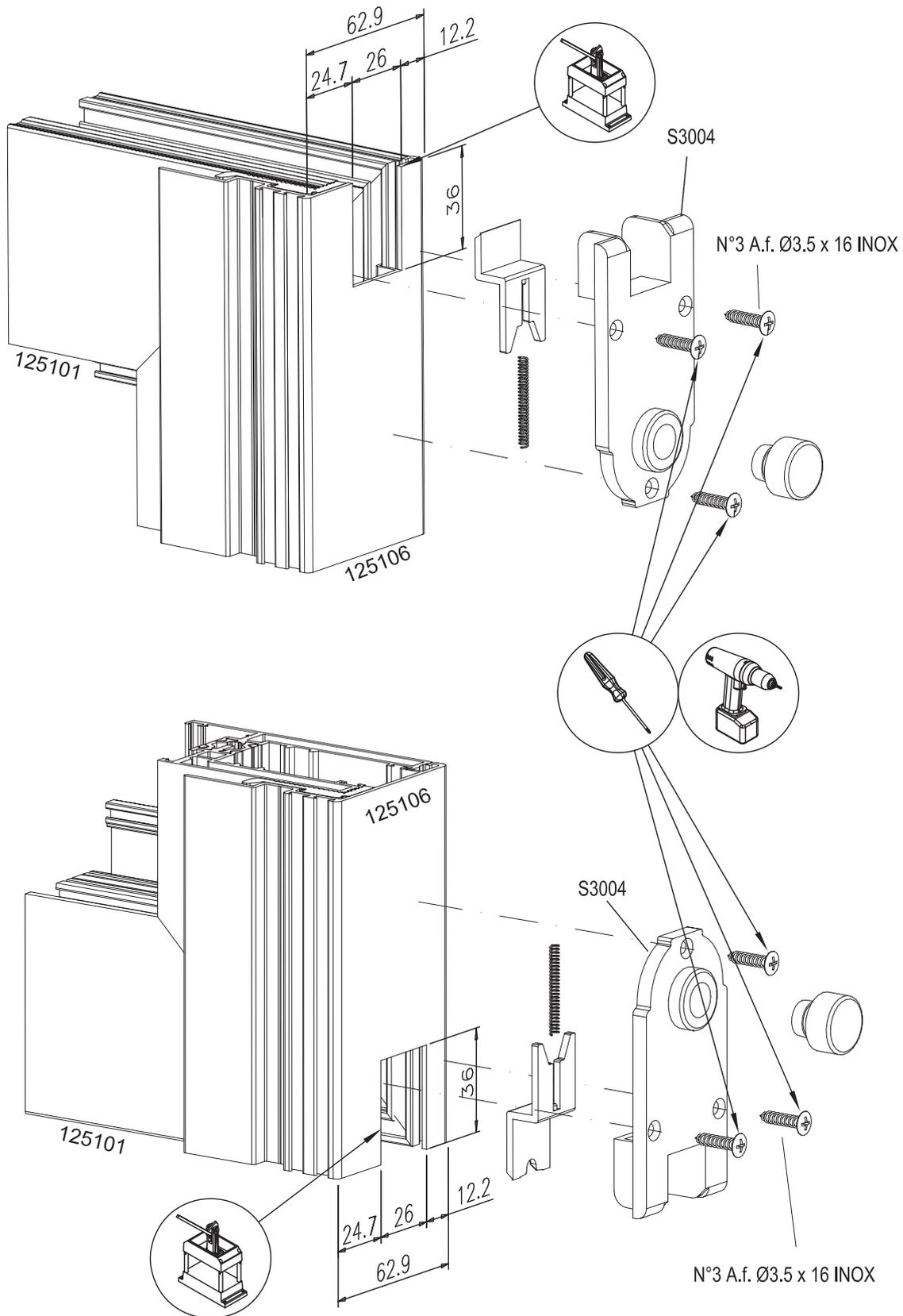


LAVORAZIONE DRENAGGIO SOLUZIONE STANDARD

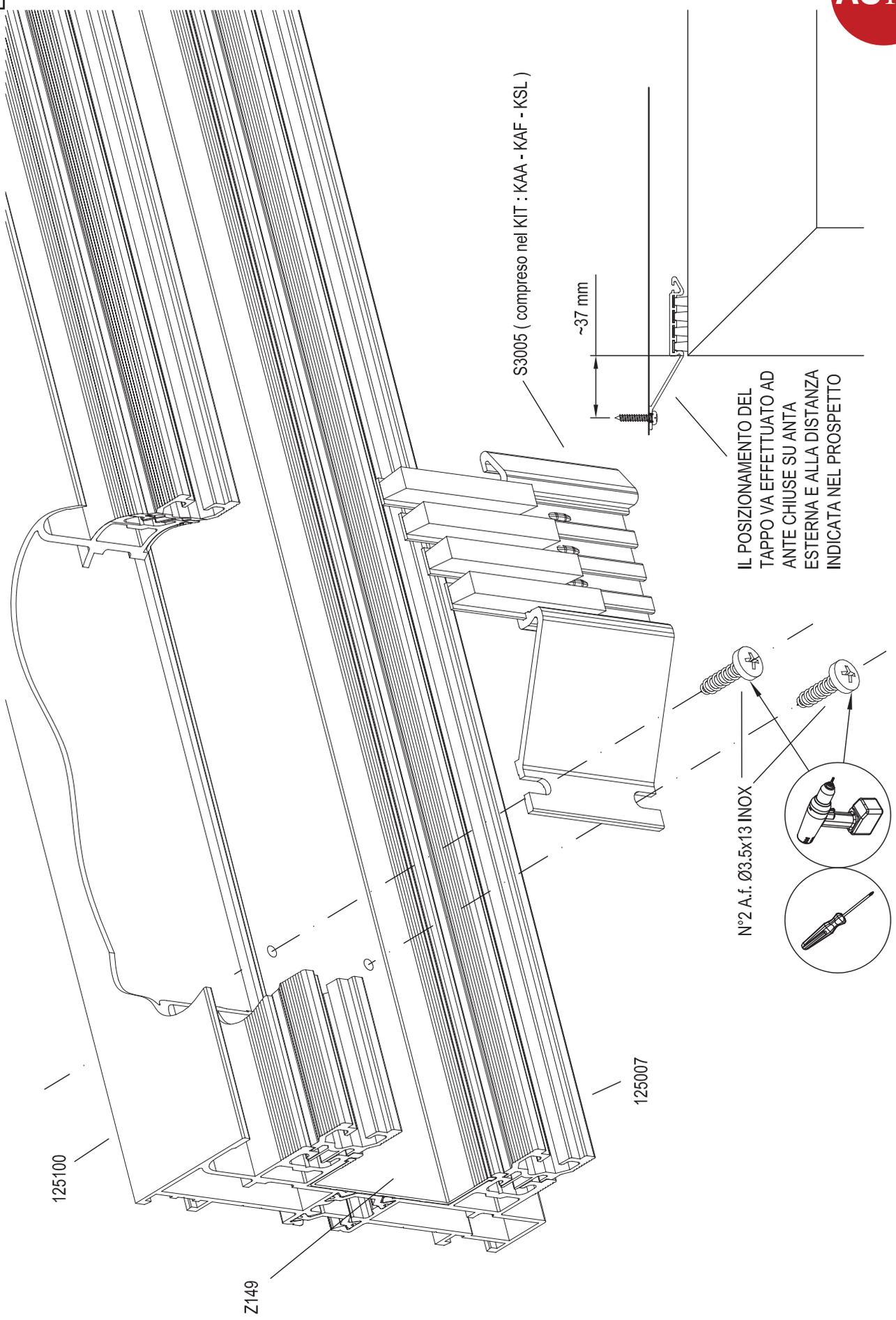




## LAVORAZIONE SU PROFILO INCONTRO CENTRALE ANTE DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079



APPLICAZIONE PATTINO DI TENUTA SUPERIORE



IL POSIZIONAMENTO DEL TAPPO VA EFFETTUATO AD ANTE CHIUSE SU ANTA ESTERNA E ALLA DISTANZA INDICATA NEL PROSPETTO

N°2 A.f. Ø3.5x13 INOX

~37 mm

S3005 ( compreso nel KIT : KAA - KAF - KSL )

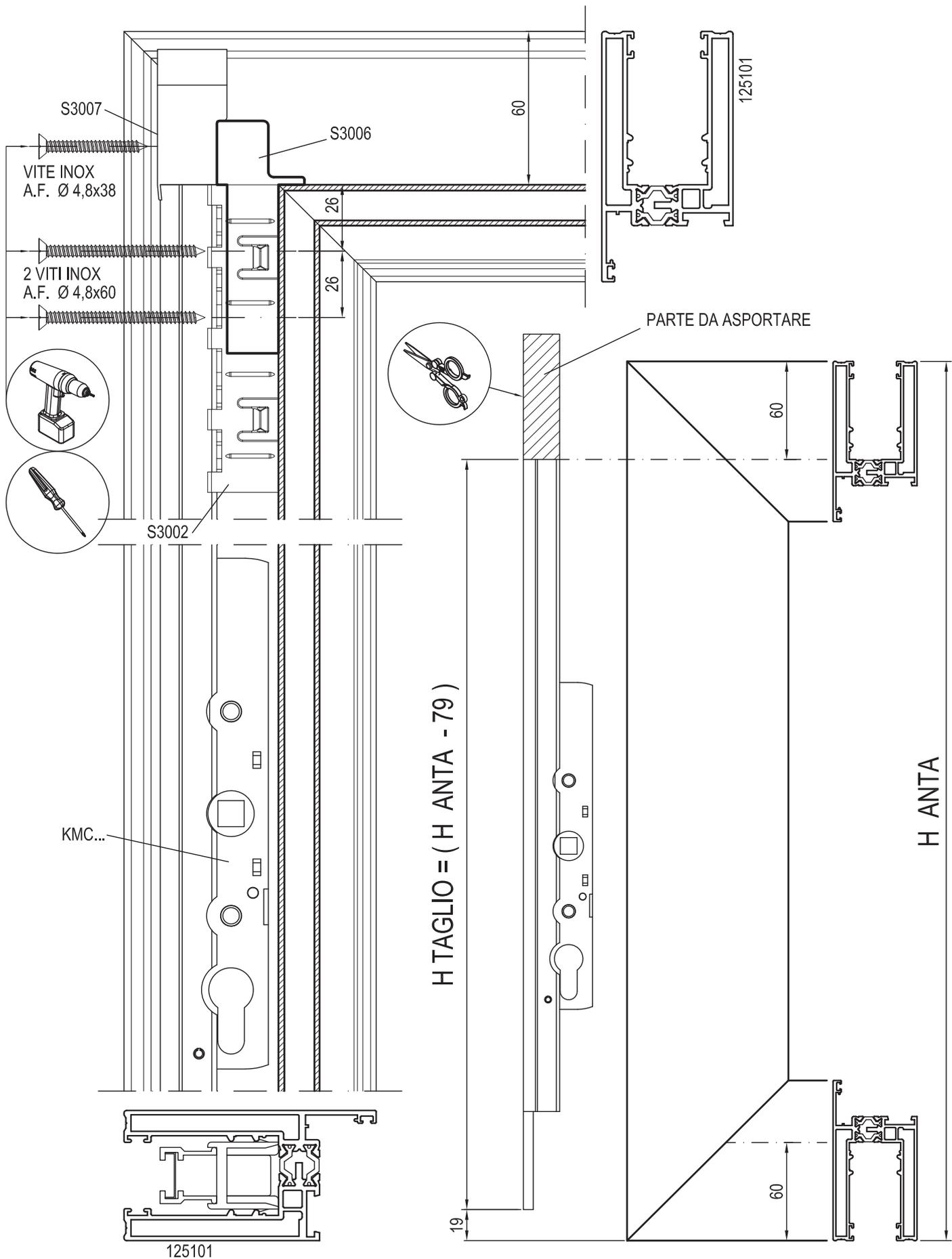
125100

Z149

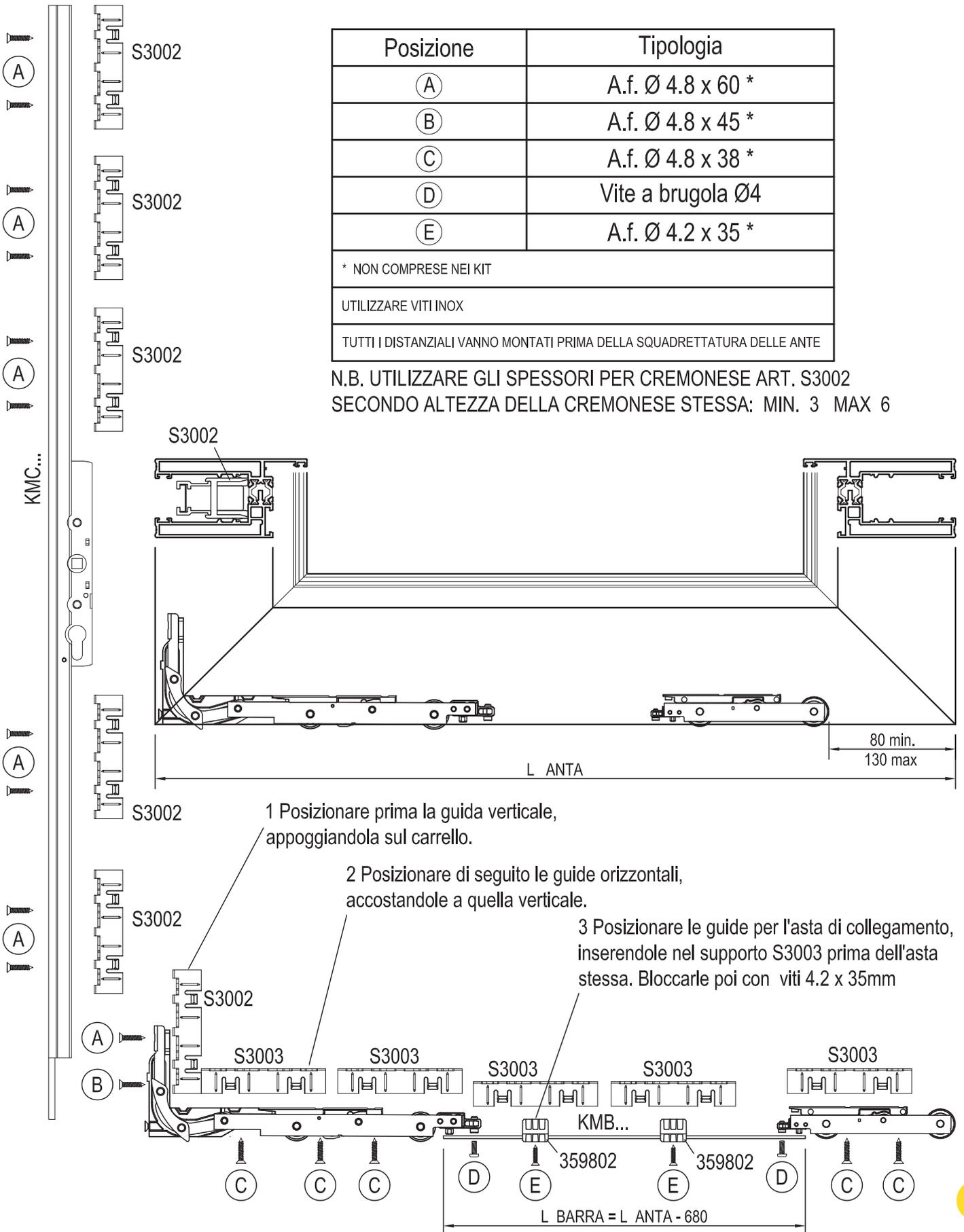
125007



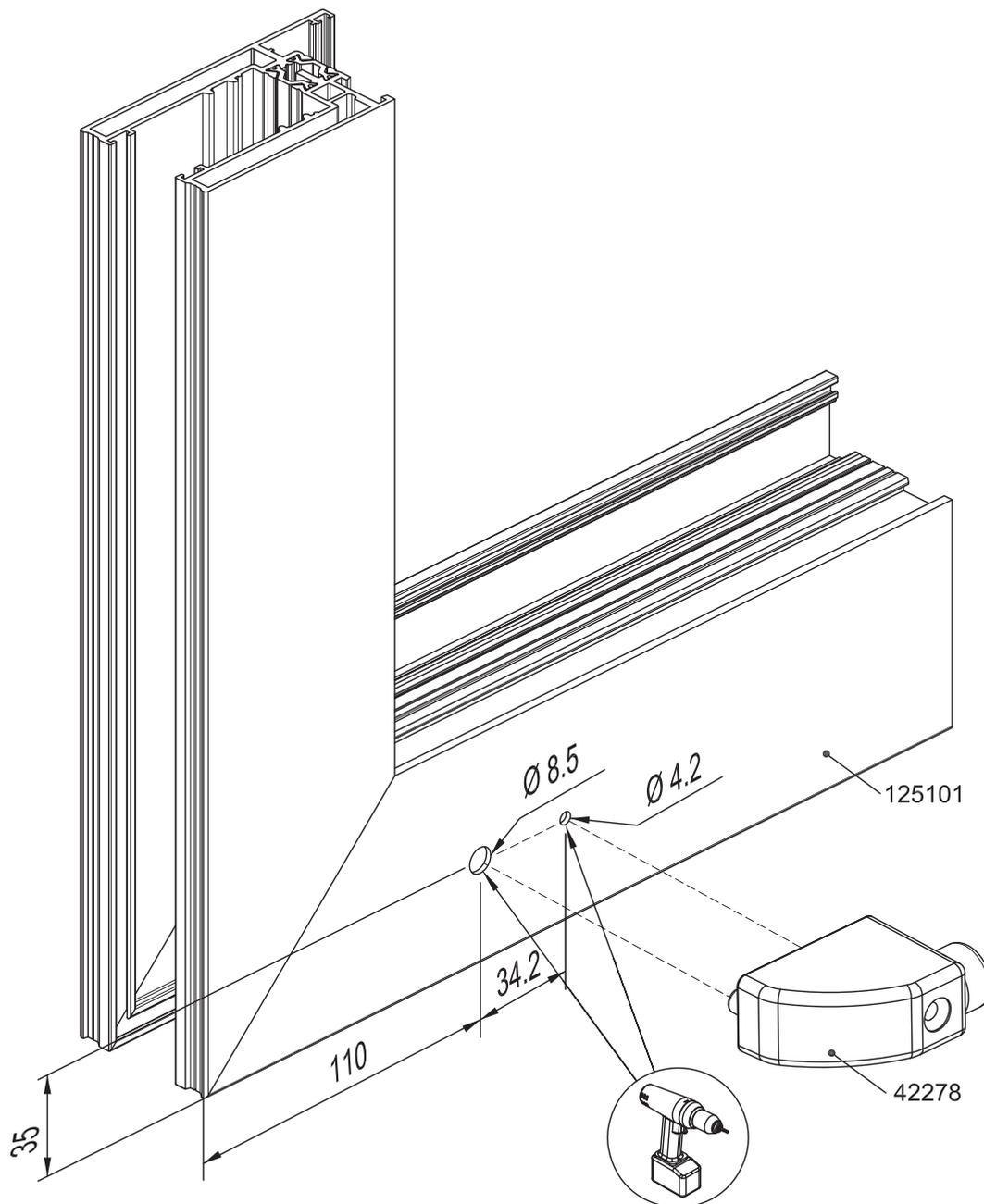
## MONTAGGIO ANTISOLLEVAMENTO E TAGLIO CREMONESE

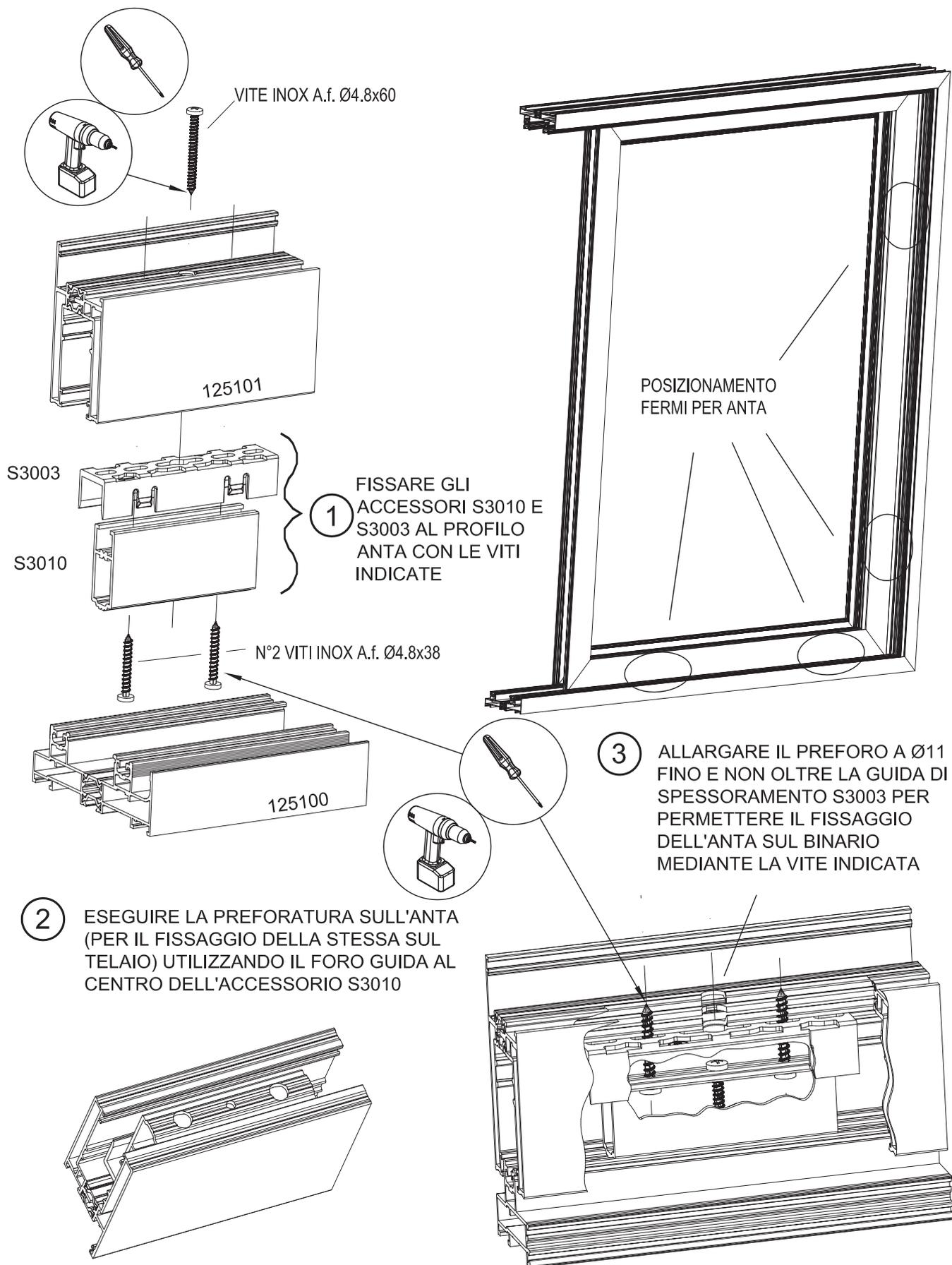


## SCHEMA DI MONTAGGIO FERRAMENTA E DISTANZIALI PER ANTA CON PESO FINO A 300 KG

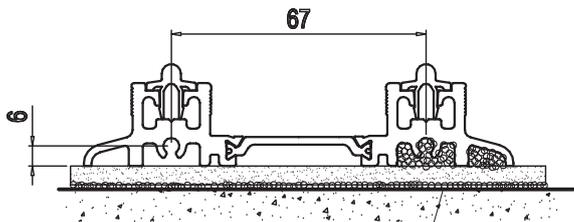


# LAVORAZIONE PER POSIZIONAMENTO TAMPONE DI FINE CORSA

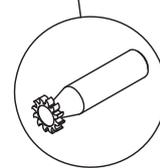
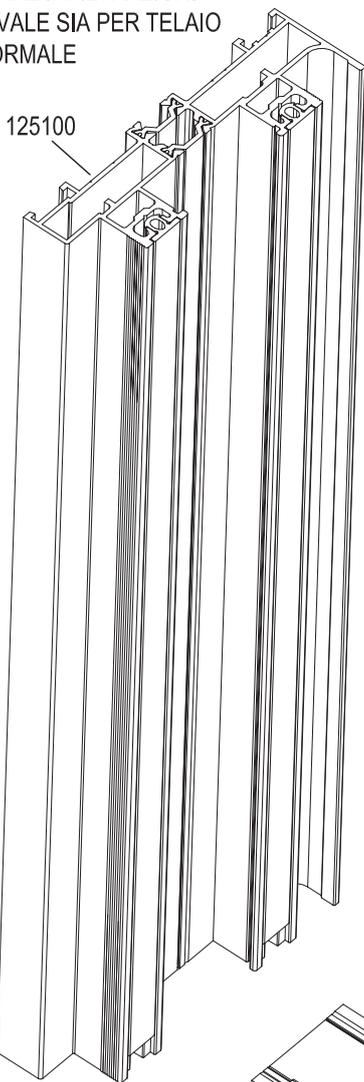
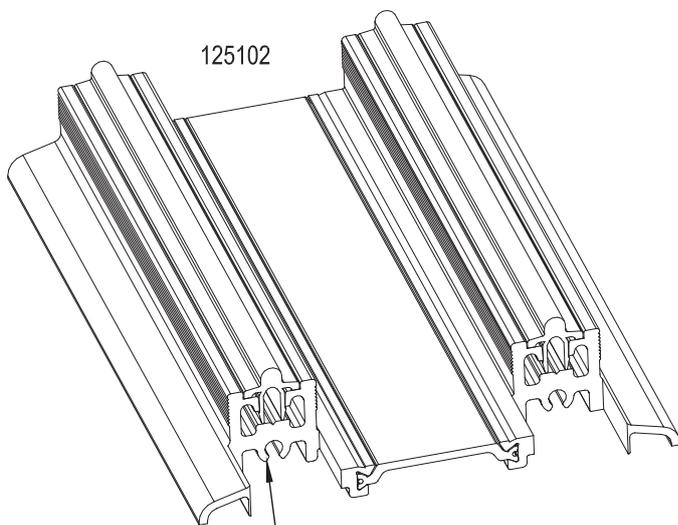




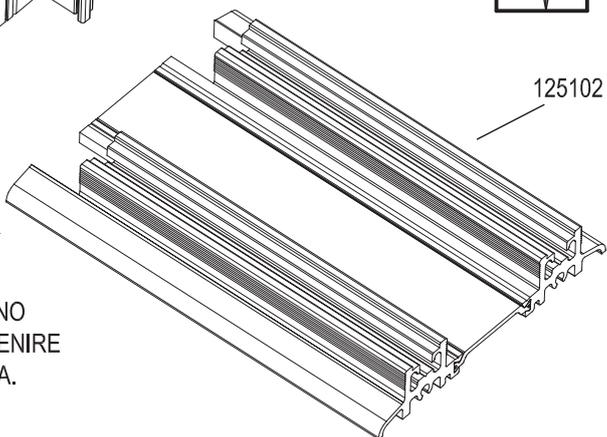
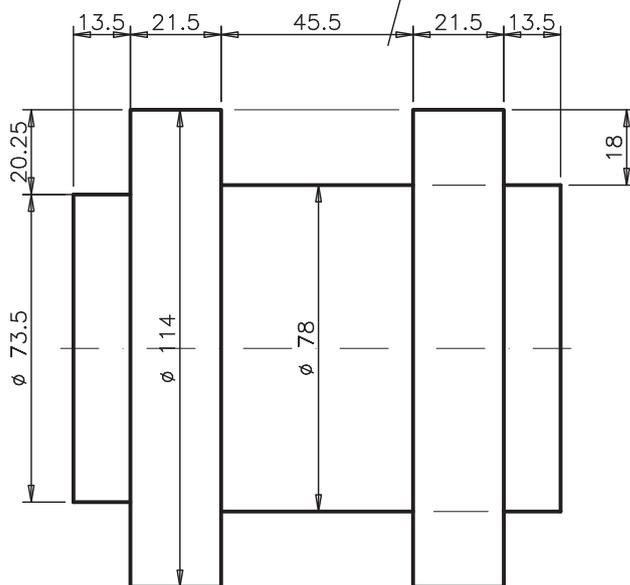
## LAVORAZIONE DI INTESTATURA PER MONTAGGIO TELAIO RIBASSATO



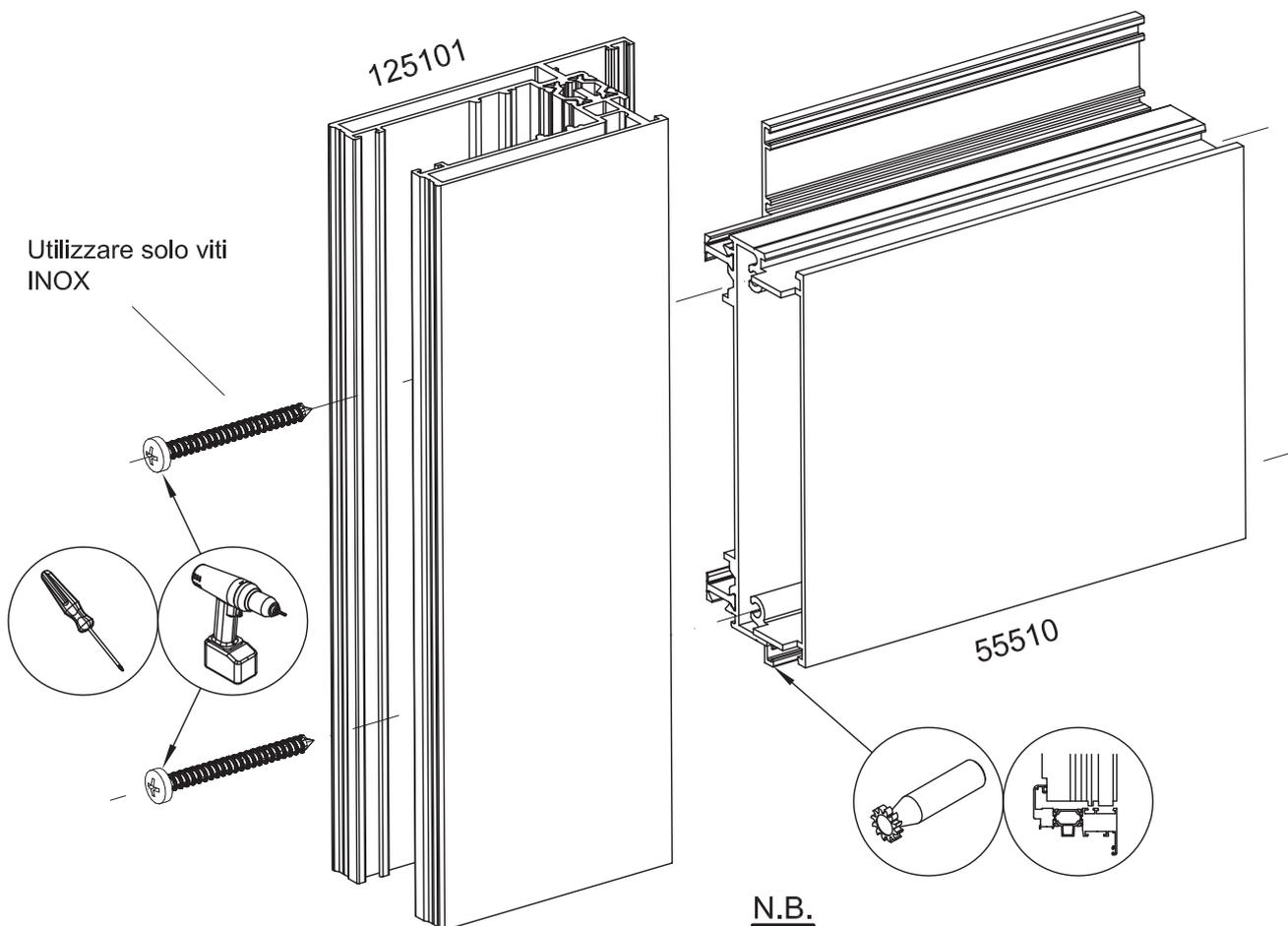
N.B. PRIMA DELLA POSA DEL TELAIO  
ESEGUIRE UNA CORDONATURA DI  
SILICONE PER EVITARE INFILTRAZIONI  
D'ACQUA, QUESTO VALE SIA PER TELAIO  
RIBASSATO CHE NORMALE



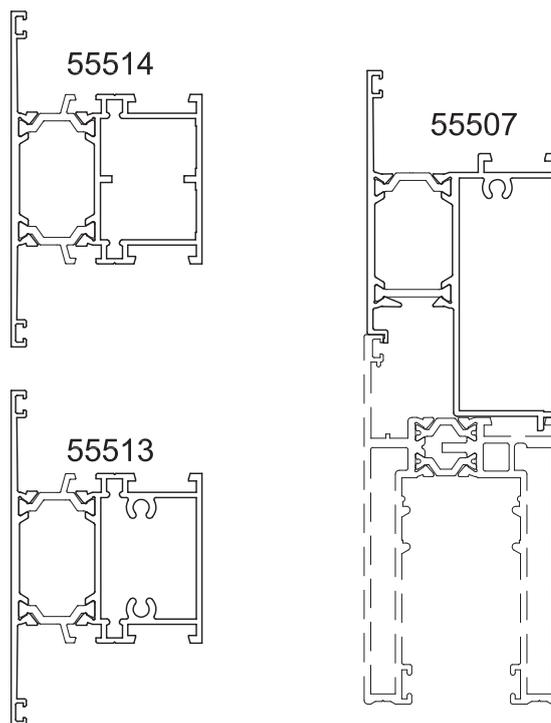
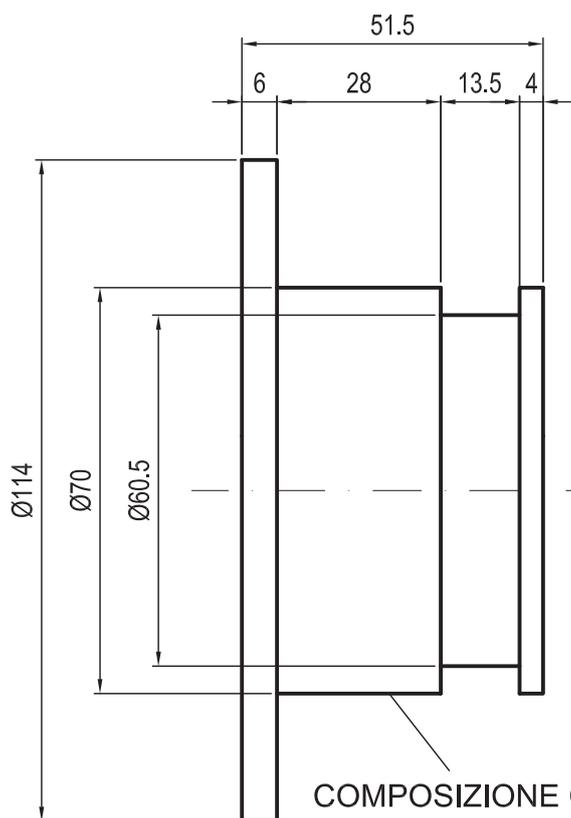
COMPOSIZIONE GRUPPO  
FRESA



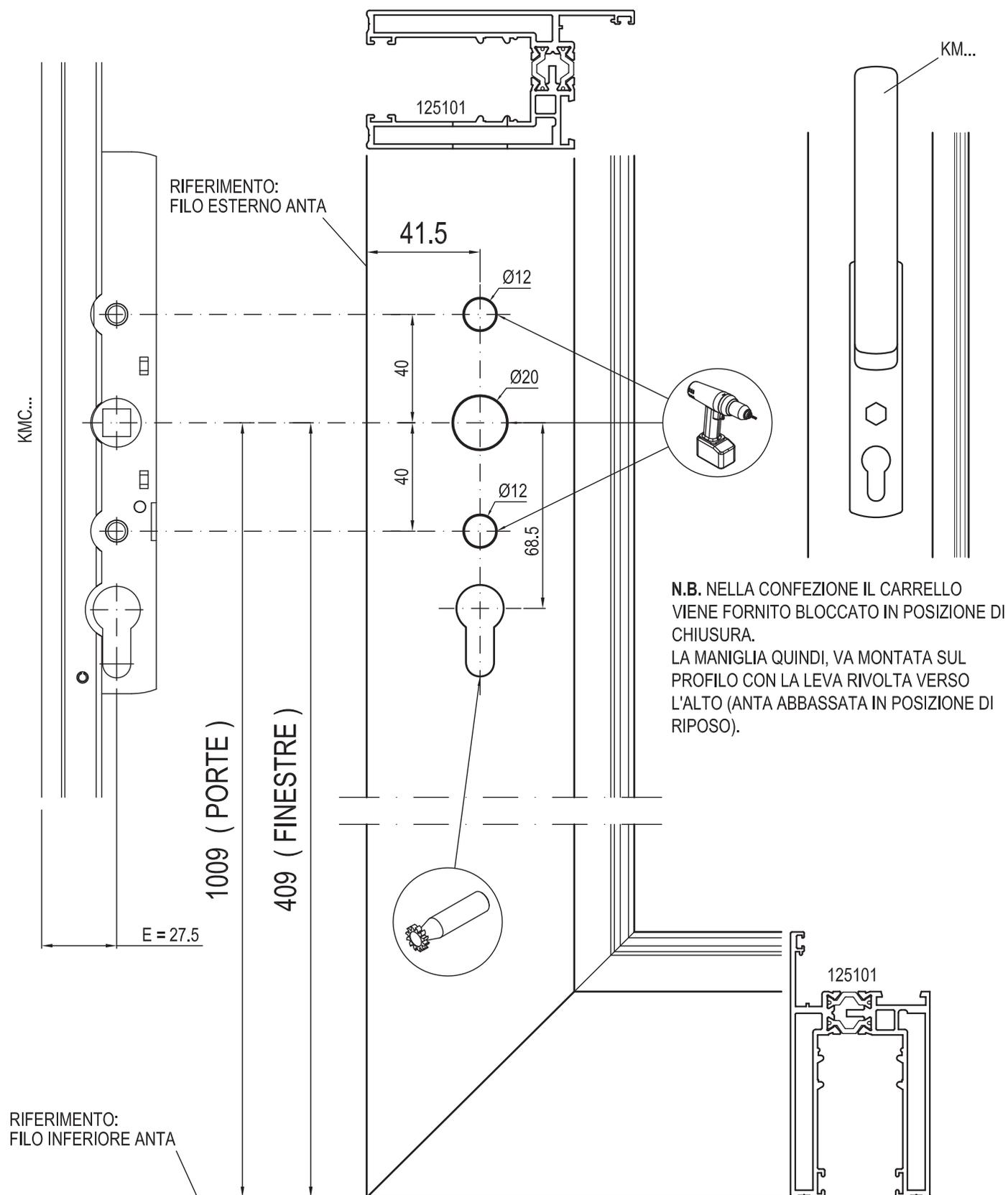
N.B. TUTTE LE GIUNZIONI DEVONO  
ESSERE SILICONATE PER PREVENIRE  
INFILTRAZIONI D'ACQUA E D'ARIA.

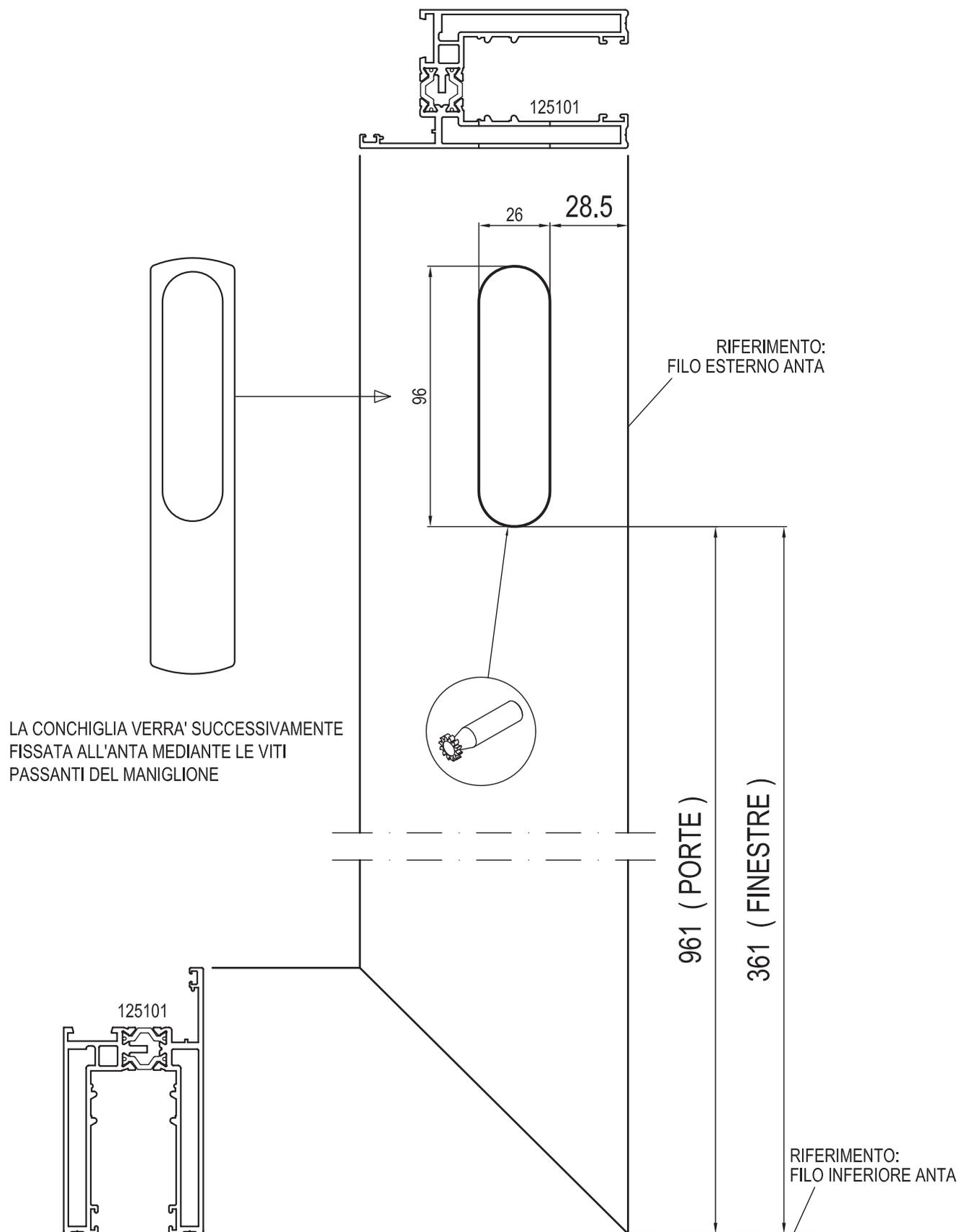


**N.B.**  
LA STESSA LAVORAZIONE VALE PER  
GLI ARTICOLI 55507 - 55513 - 55514



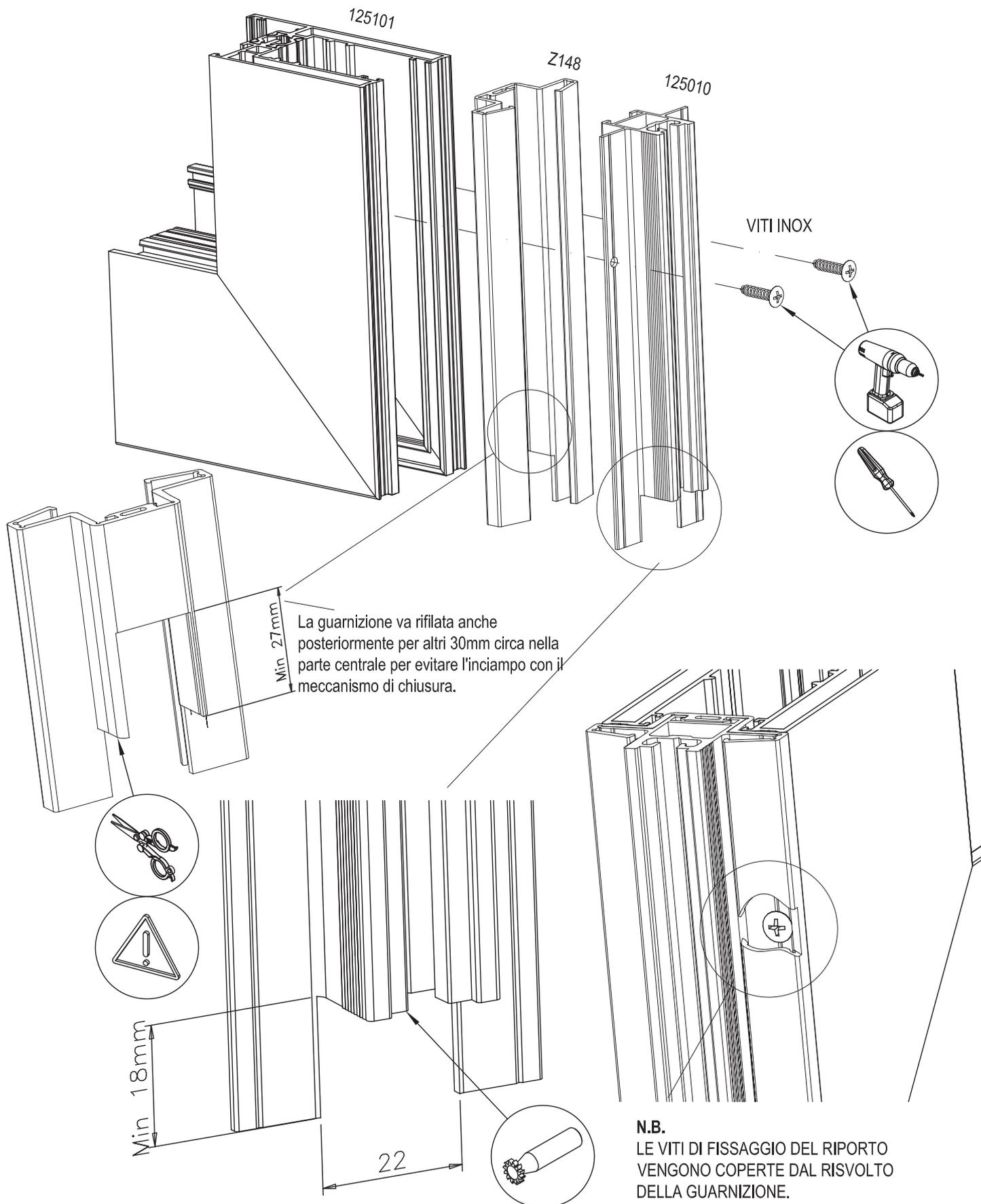
# LAVORAZIONE PER FISSAGGIO MANIGLIA ANTA CON PESO FINO A 300 KG

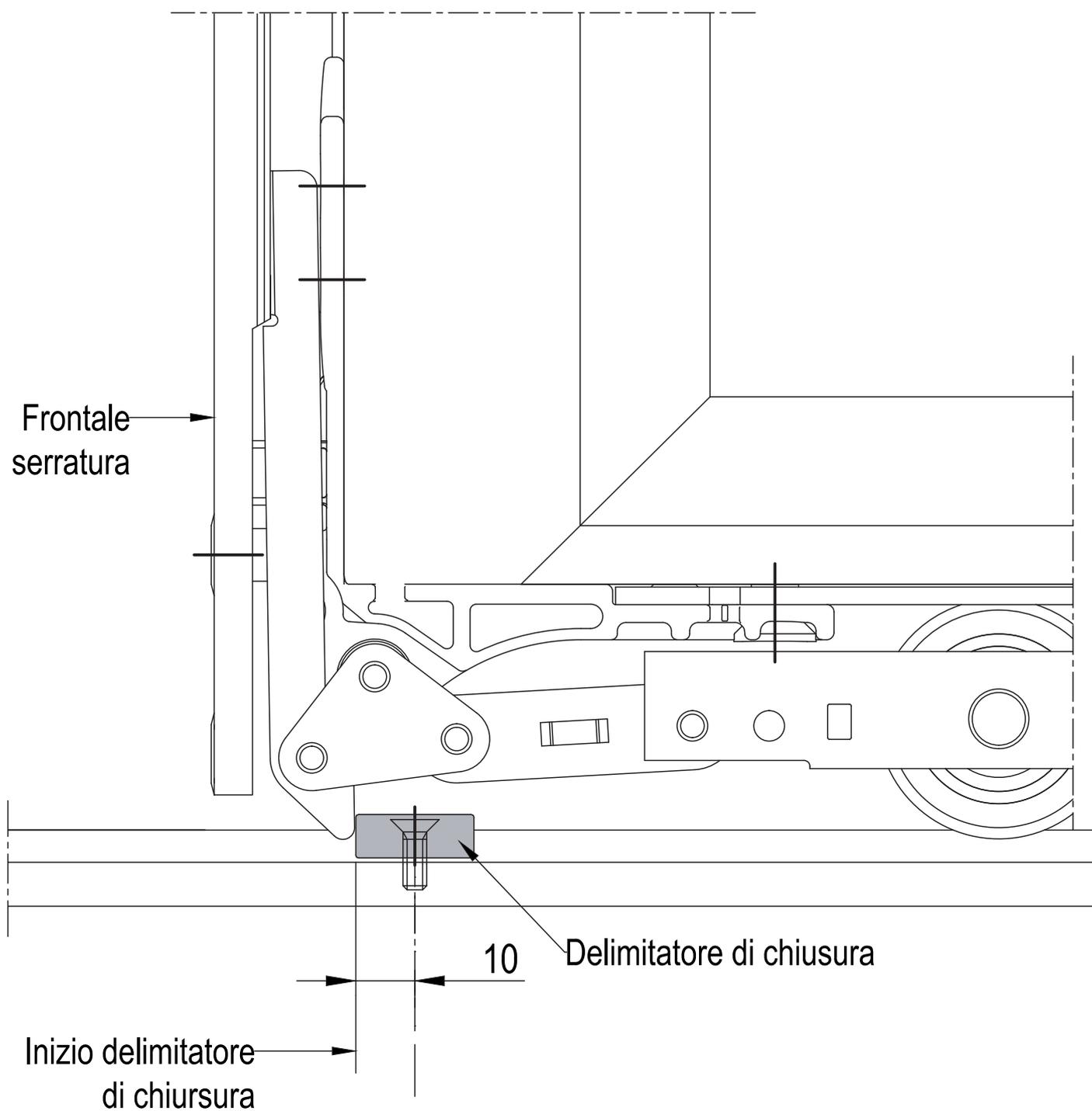




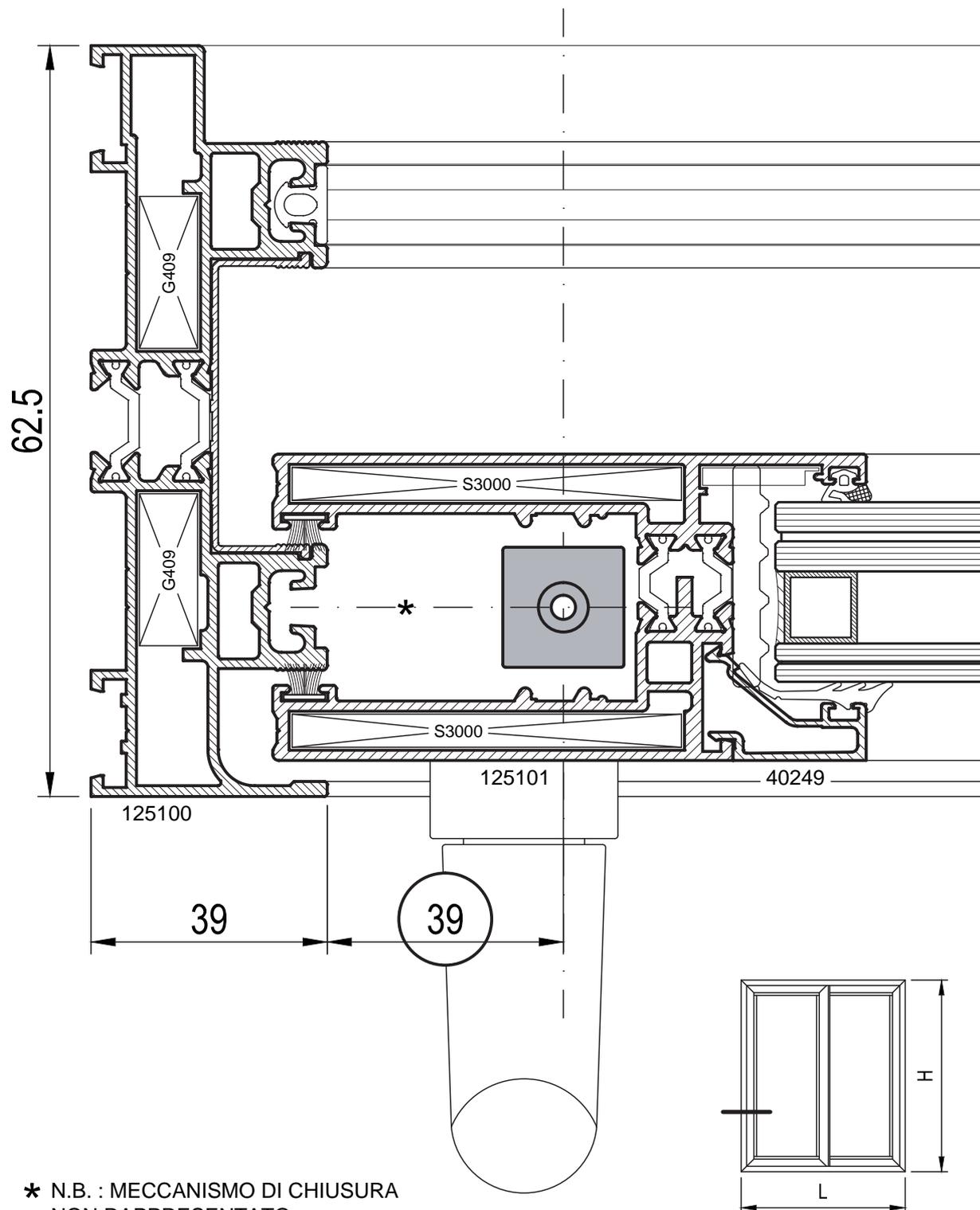
## LAVORAZIONE PROFILO DI RIPORTO PER TIPOLOGIA 4 ANTE ALZANTI (LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER PARTE SUPERIORE)

(Lavorazione valida anche per parte superiore)

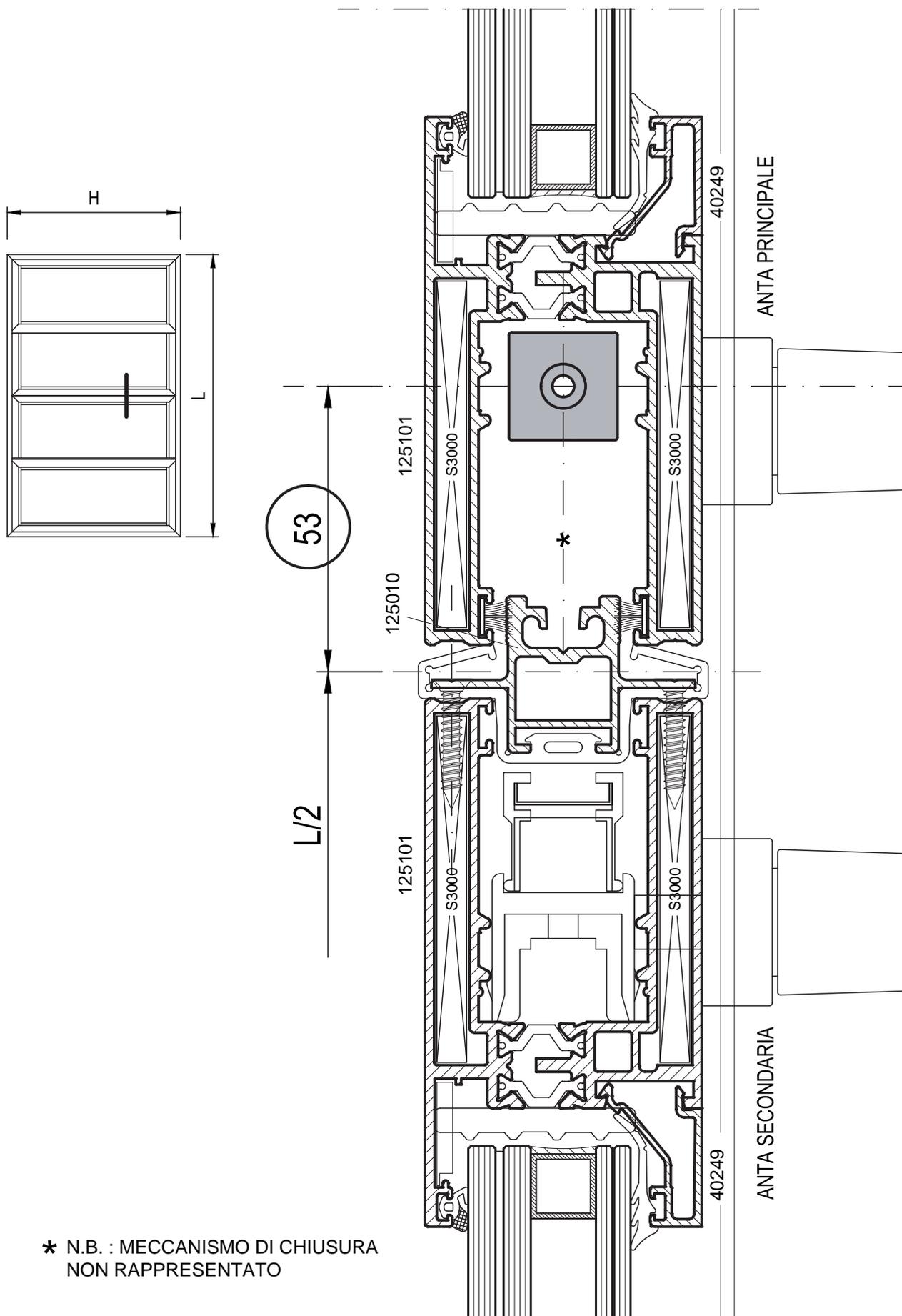




## POSIZIONAMENTO DELIMITATORE DI APERTURA KS03

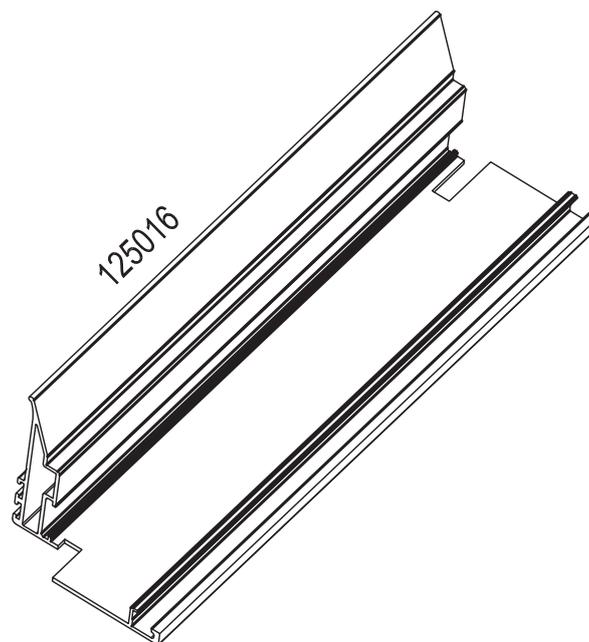
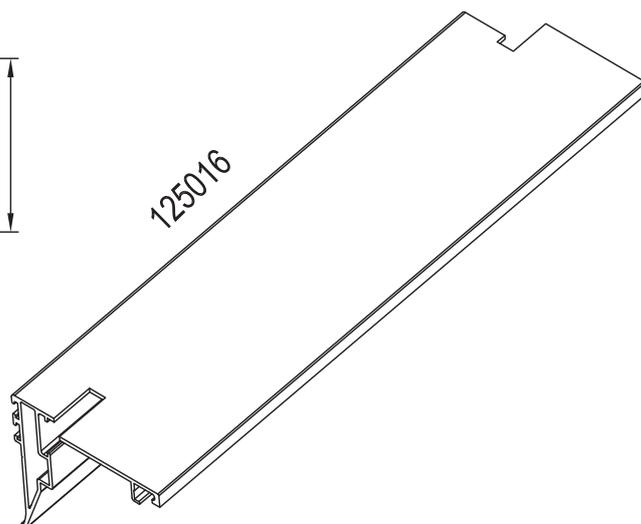
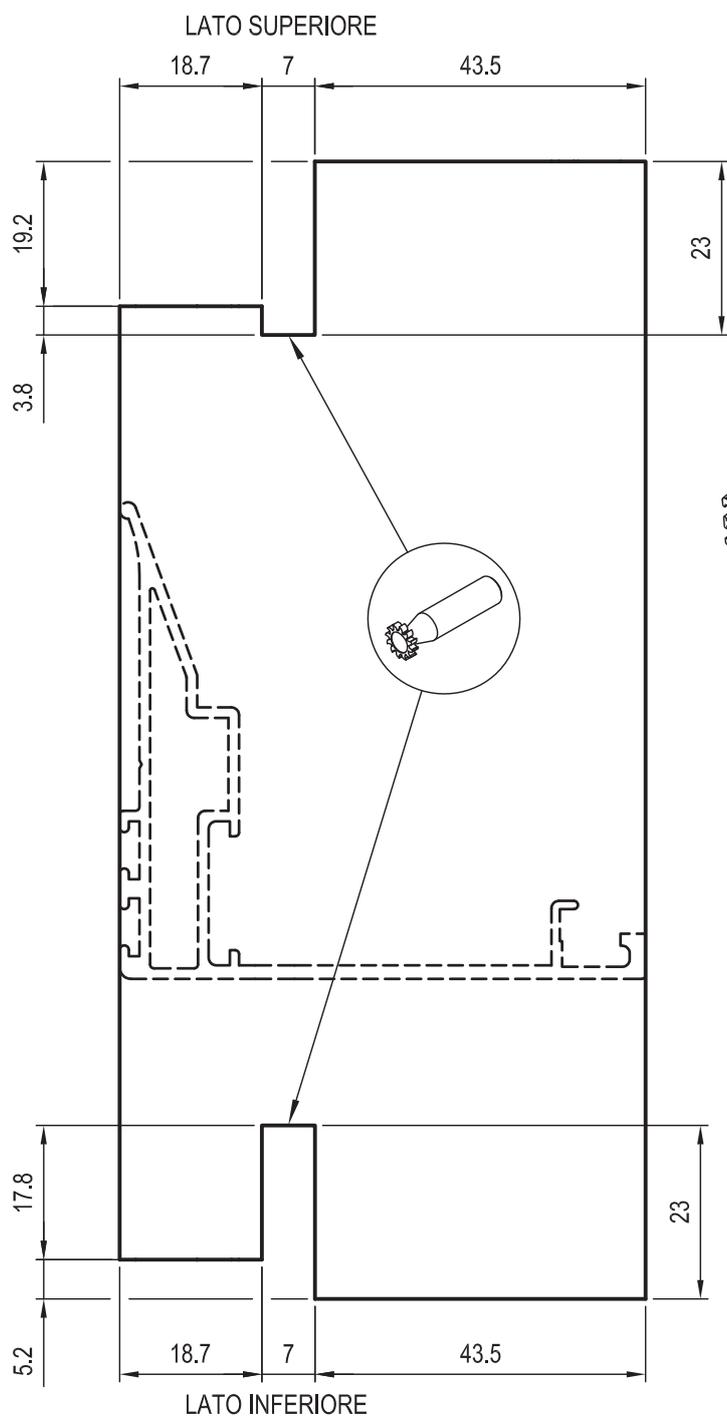


POSIZIONAMENTO DELIMITATORE  
DI APERTURA KS03

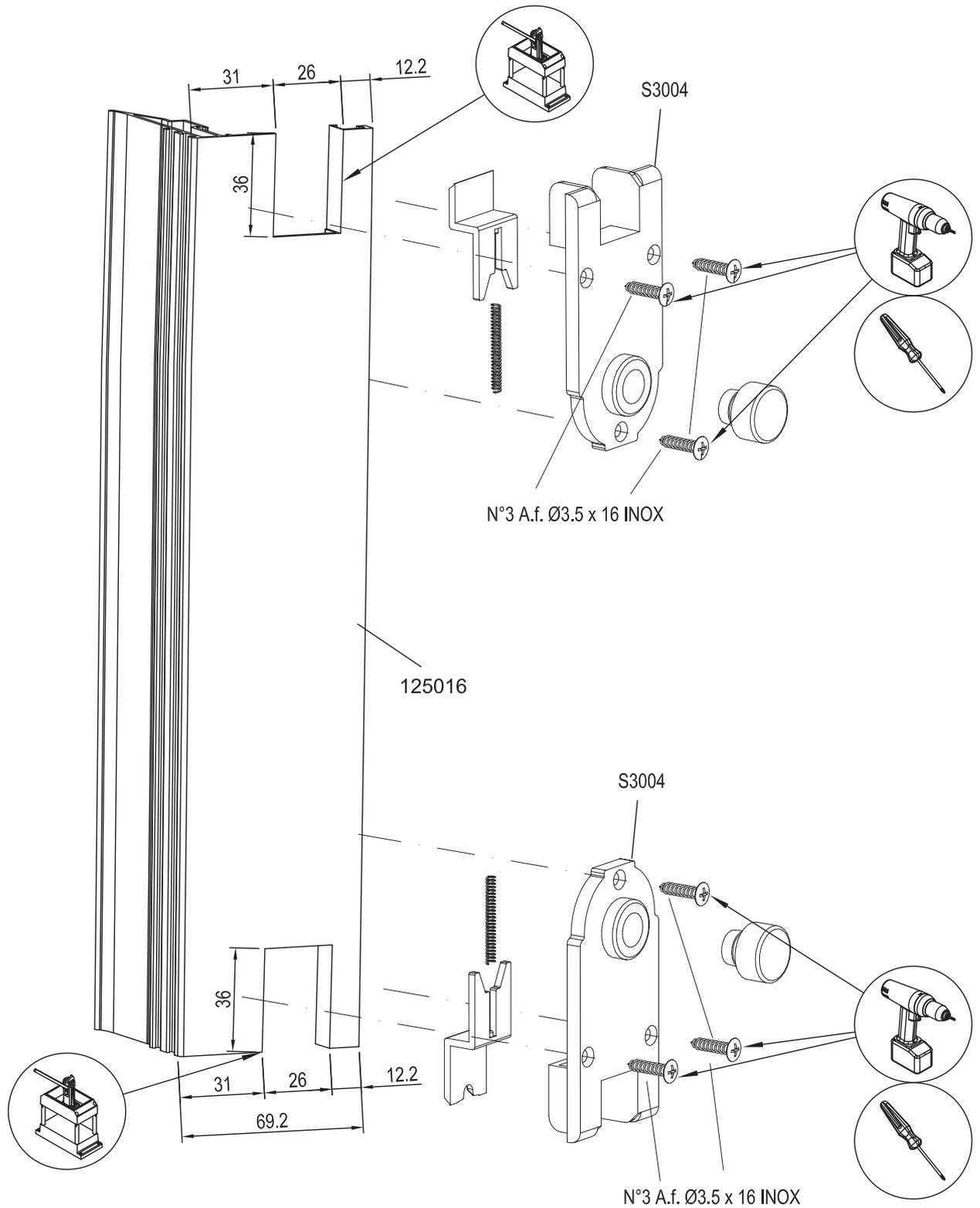


\* N.B. : MECCANISMO DI CHIUSURA  
NON RAPPRESENTATO

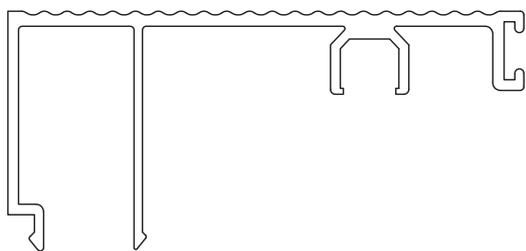
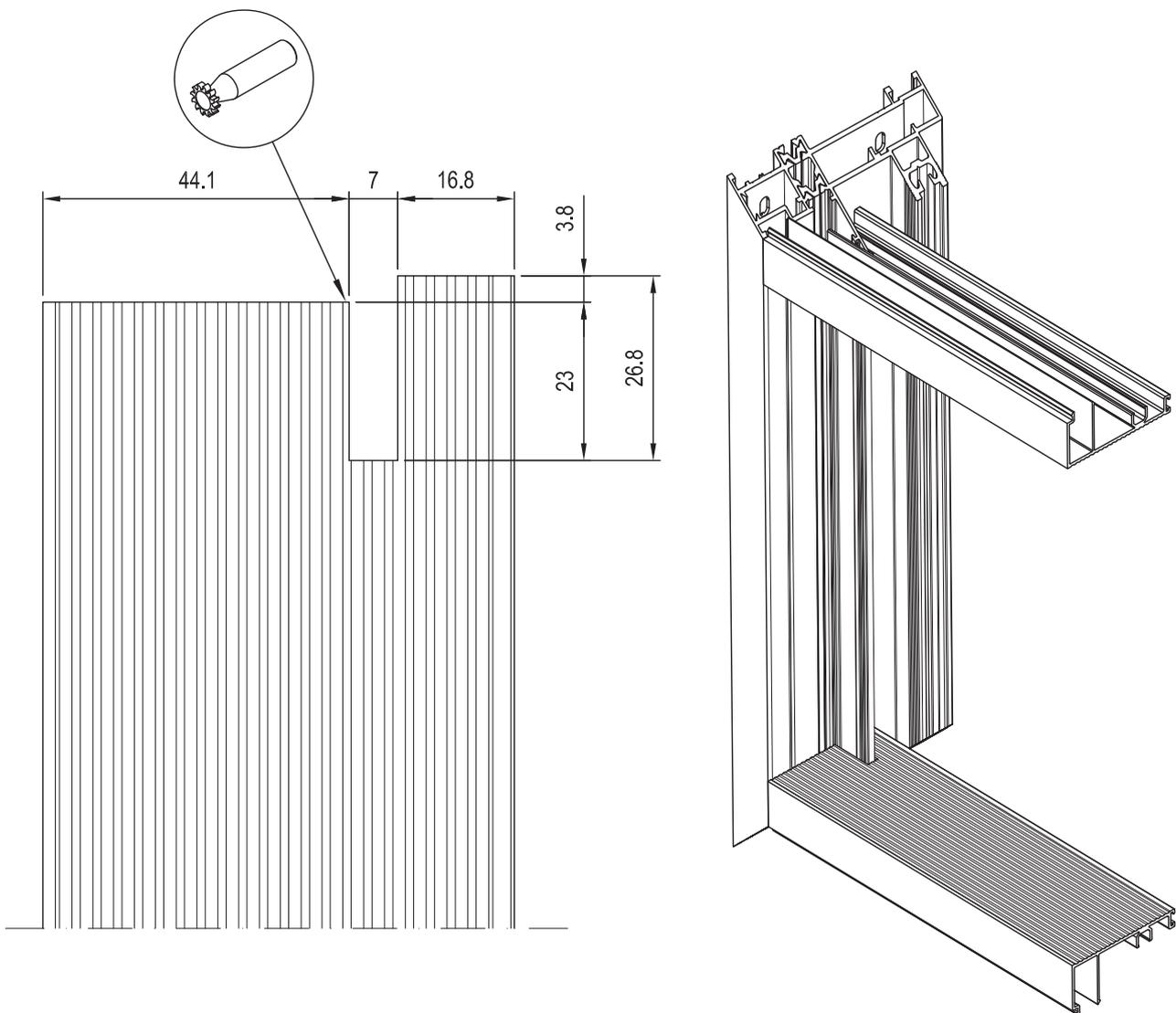
LAVORAZIONE SU PROFILO  
INCONTRO CENTRALE  
SOLO SU MONTANTE FISSO  
DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO/FRESA



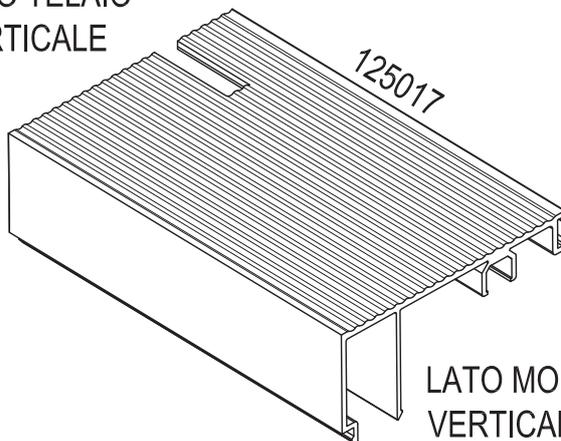
LAVORAZIONE SU PROFILATO  
 INCONTRO CENTRALE ANTE  
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079



LAVORAZIONE DEL RIPORTO SOGLIA  
 DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO/FRESA

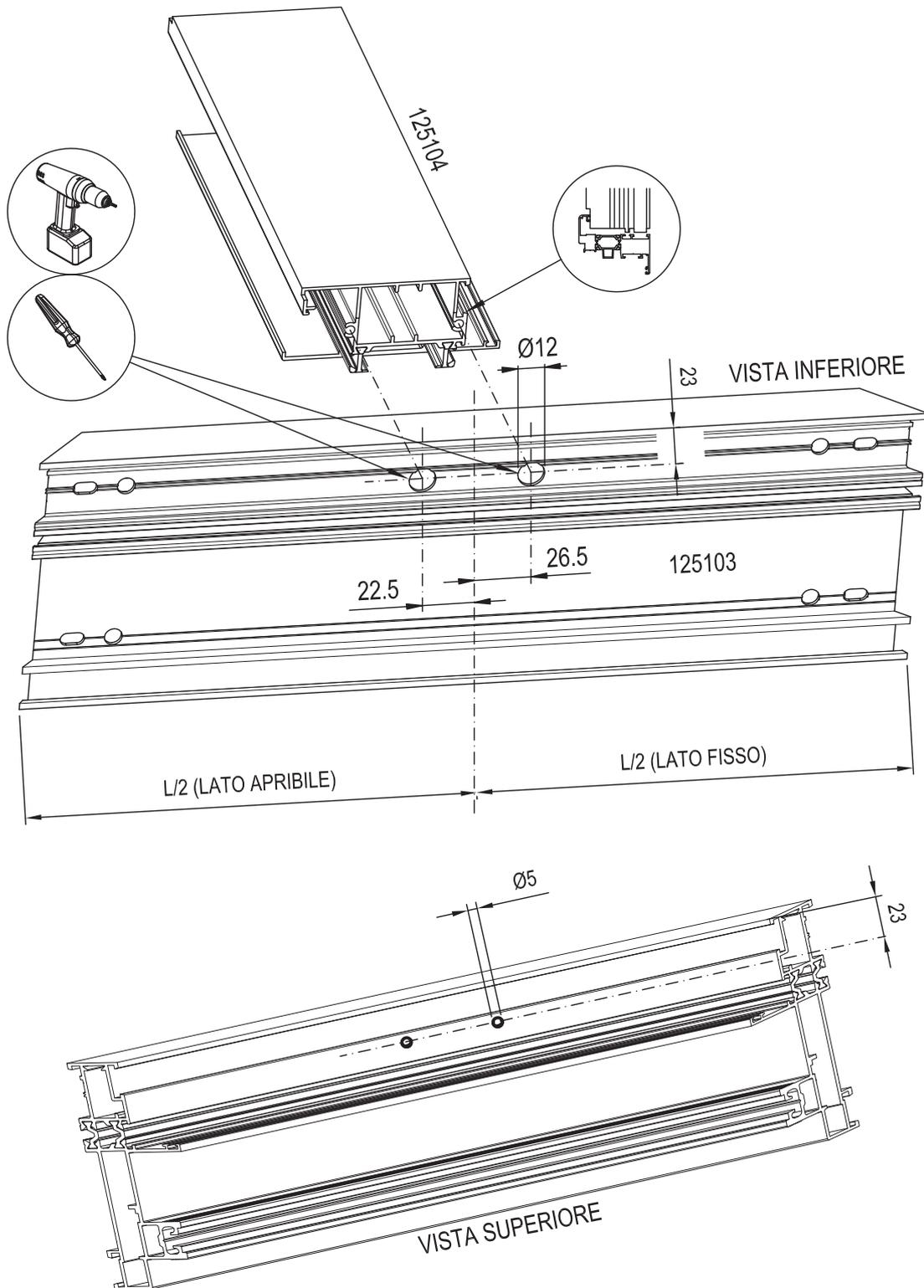


LATO TELAIO  
 VERTICALE

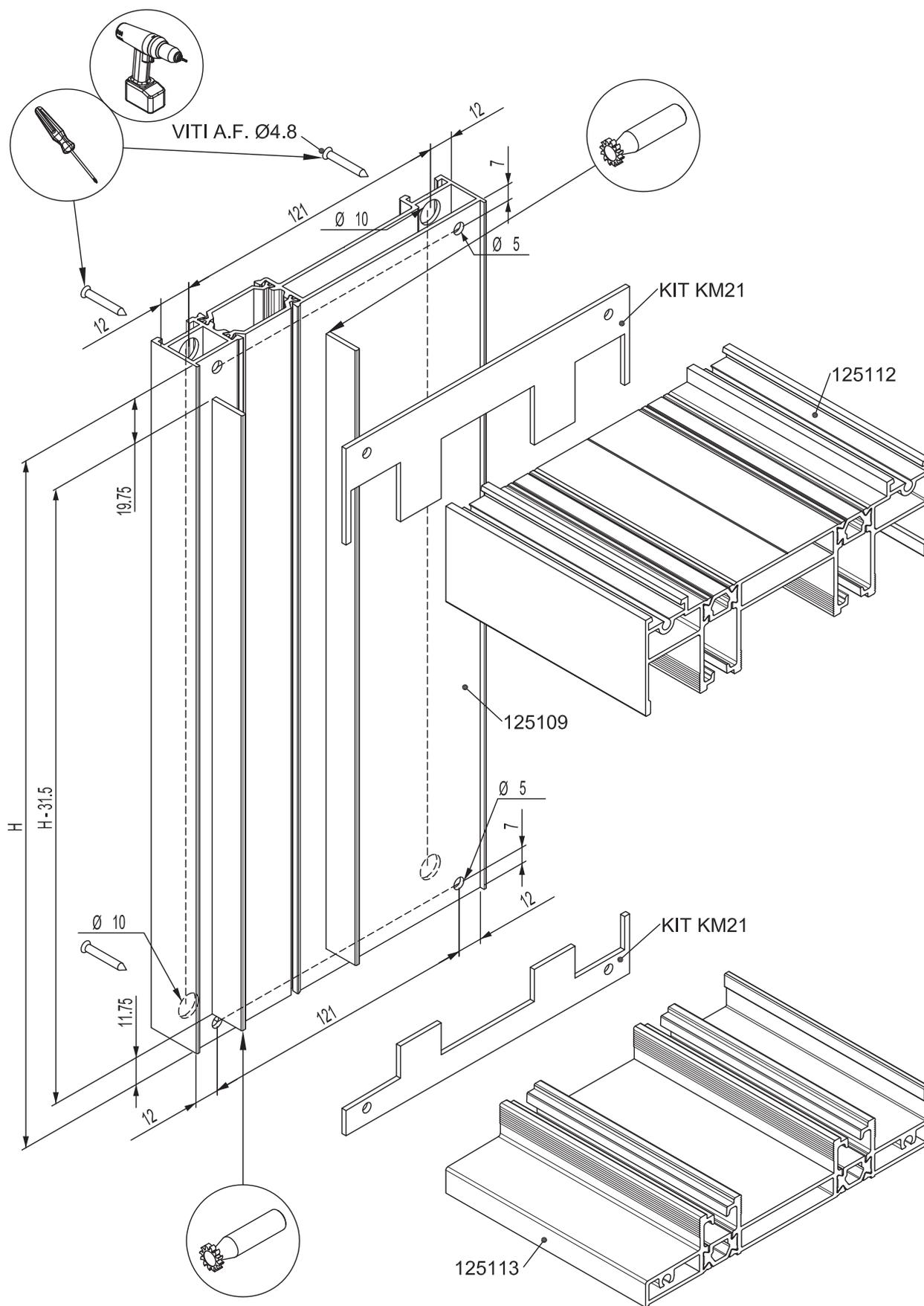


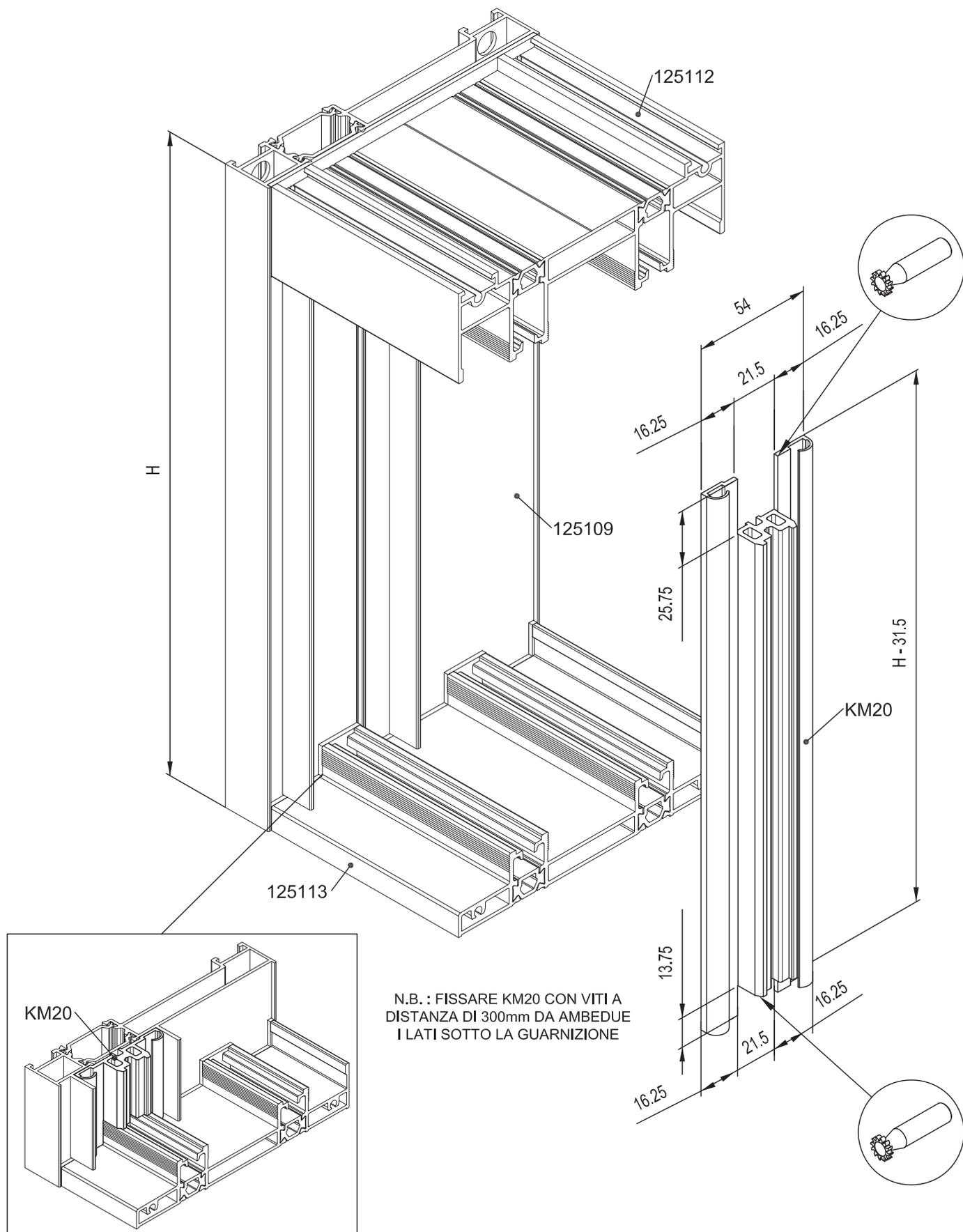
LATO MONTANTE  
 VERTICALE  
 CENTRALE FISSO

# LAVORAZIONE PER FISSAGGIO MONTANTE CENTRALE DA ESEGUIRE CON FRESA GF551

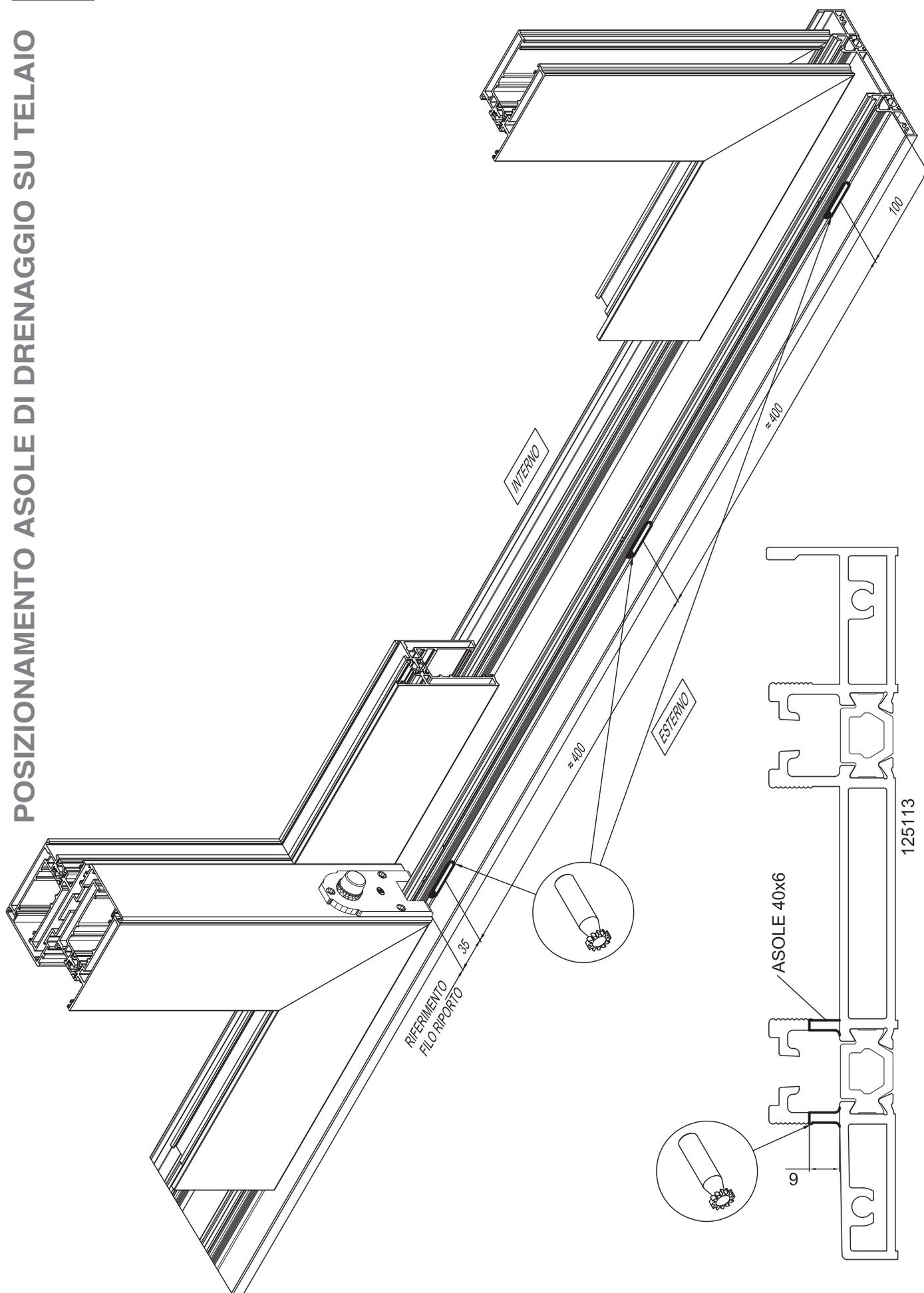


## LAVORAZIONE SUPERIORE ED INFERIORE PER MONTANTI LATERALI

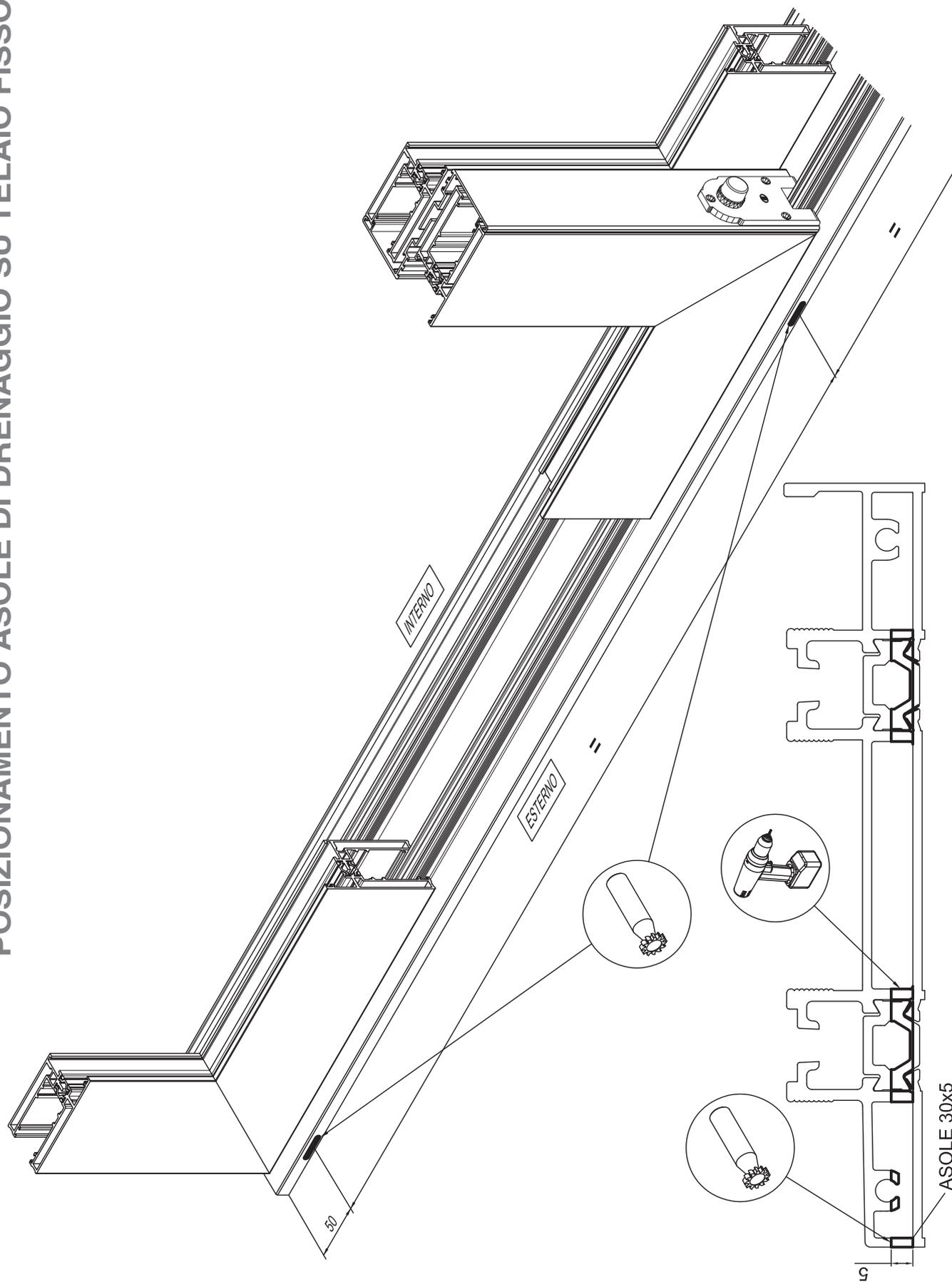




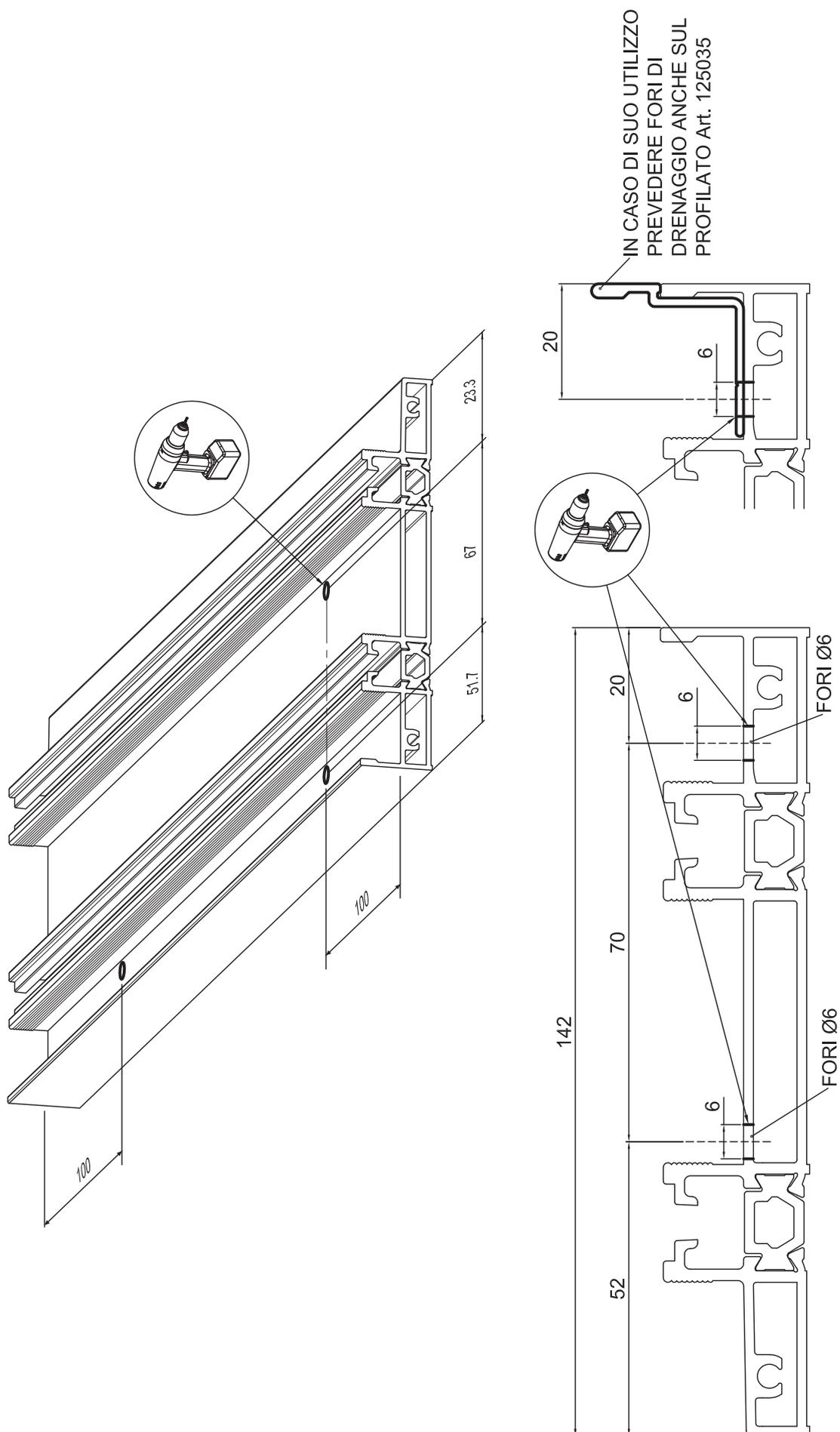
POSIZIONAMENTO ASOLE DI DRENAGGIO SU TELAIO



POSIZIONAMENTO ASOLE DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO

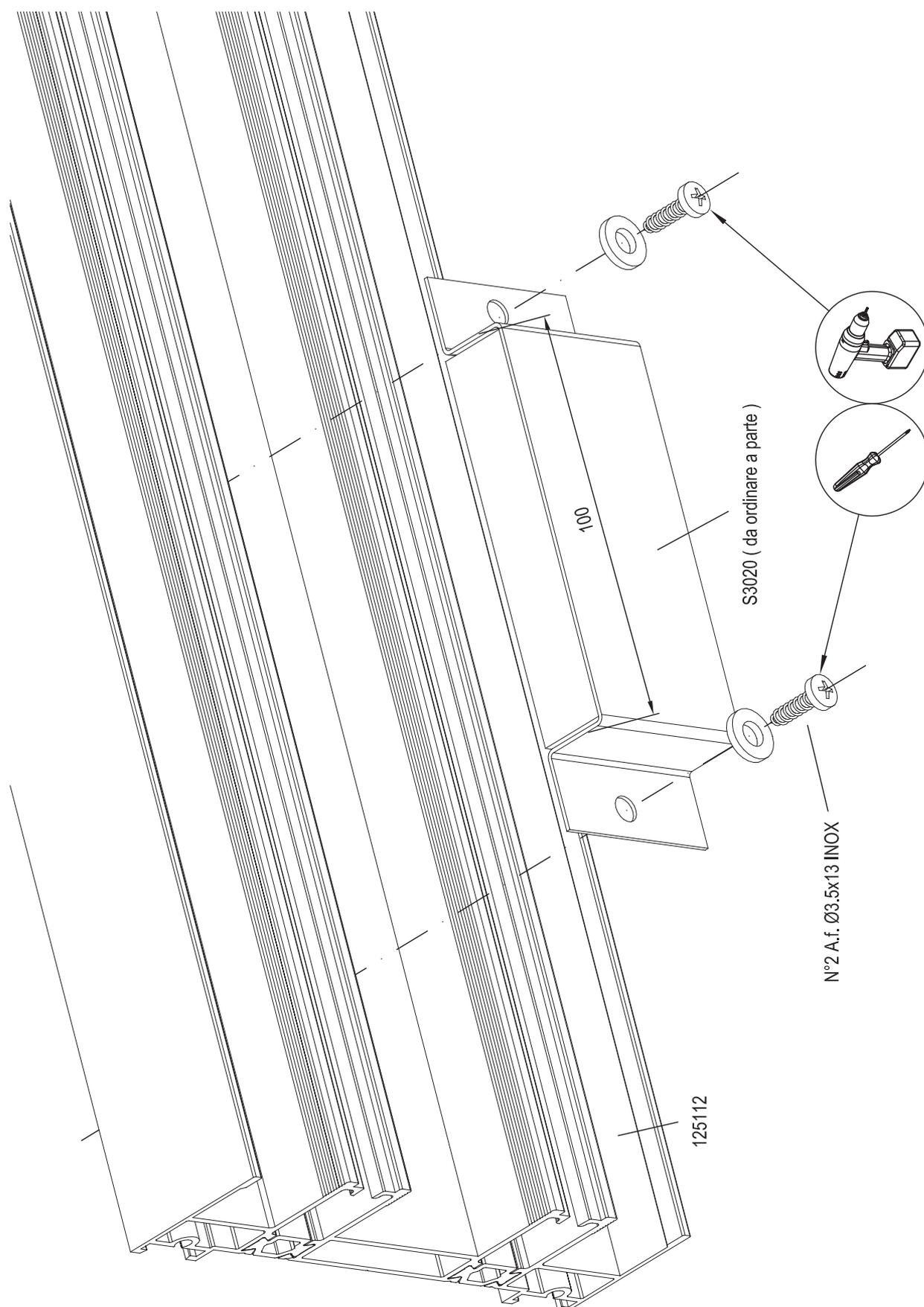


# POSIZIONAMENTO FORI DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO

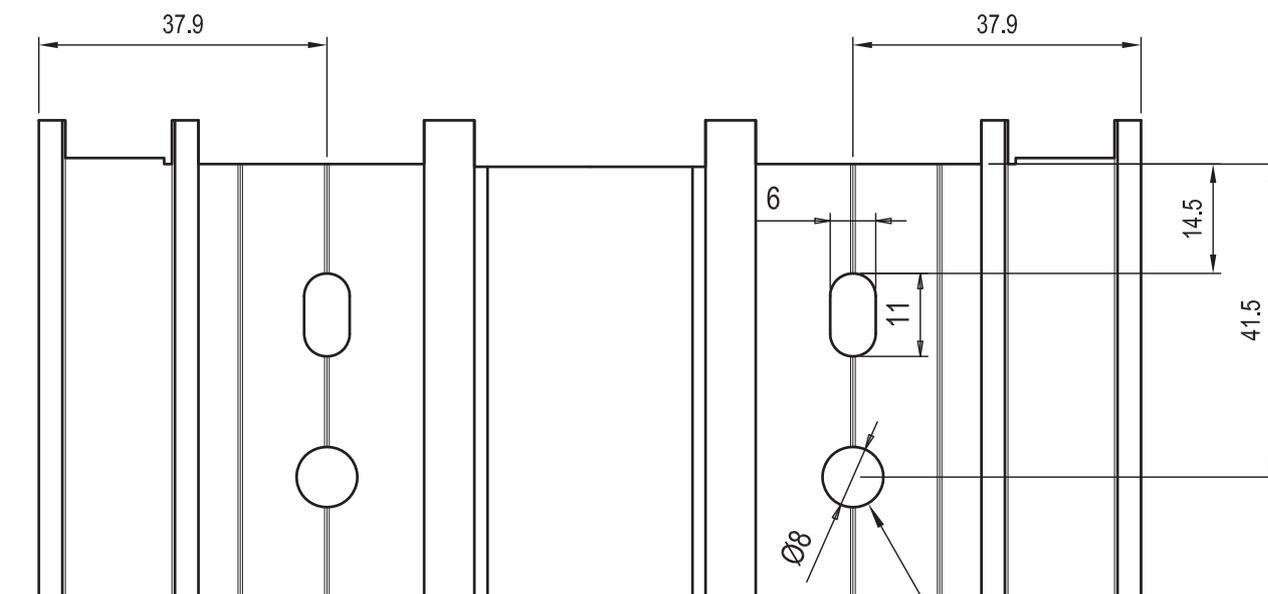
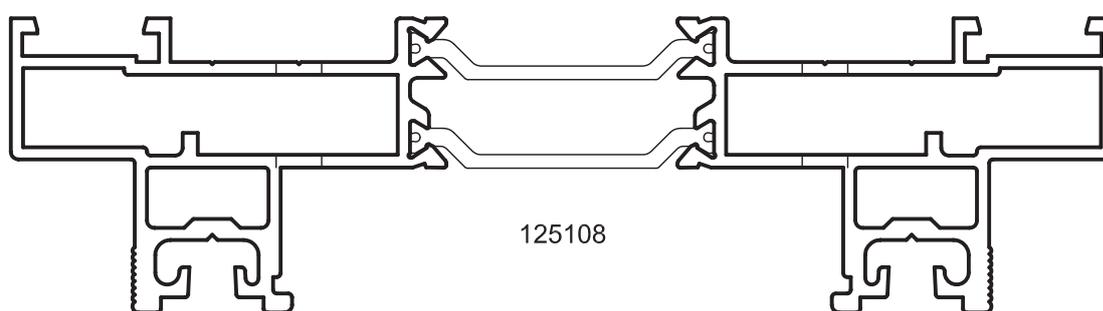
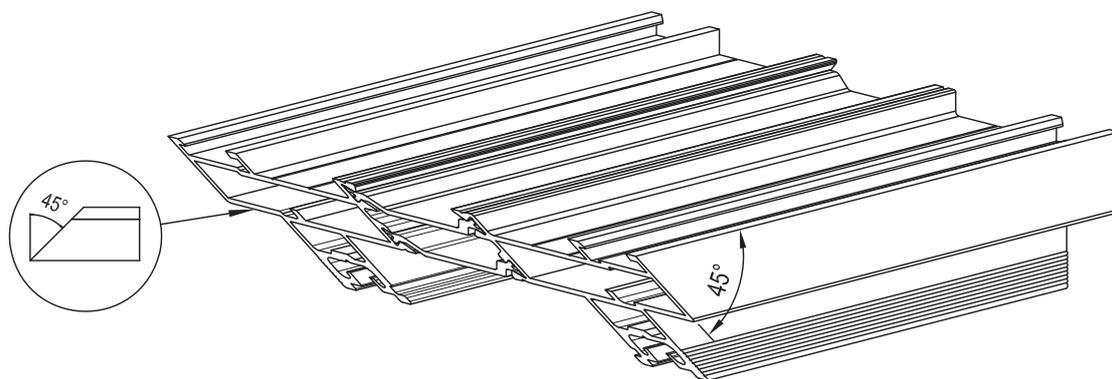




## APPLICAZIONE TAPPO DI TENUTA SUPERIORE



**LAVORAZIONE TELAIO  
PER SQUADRETTA A BOTTONE  
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079**

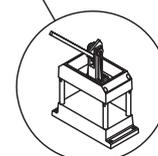


**ESECUZIONE:**

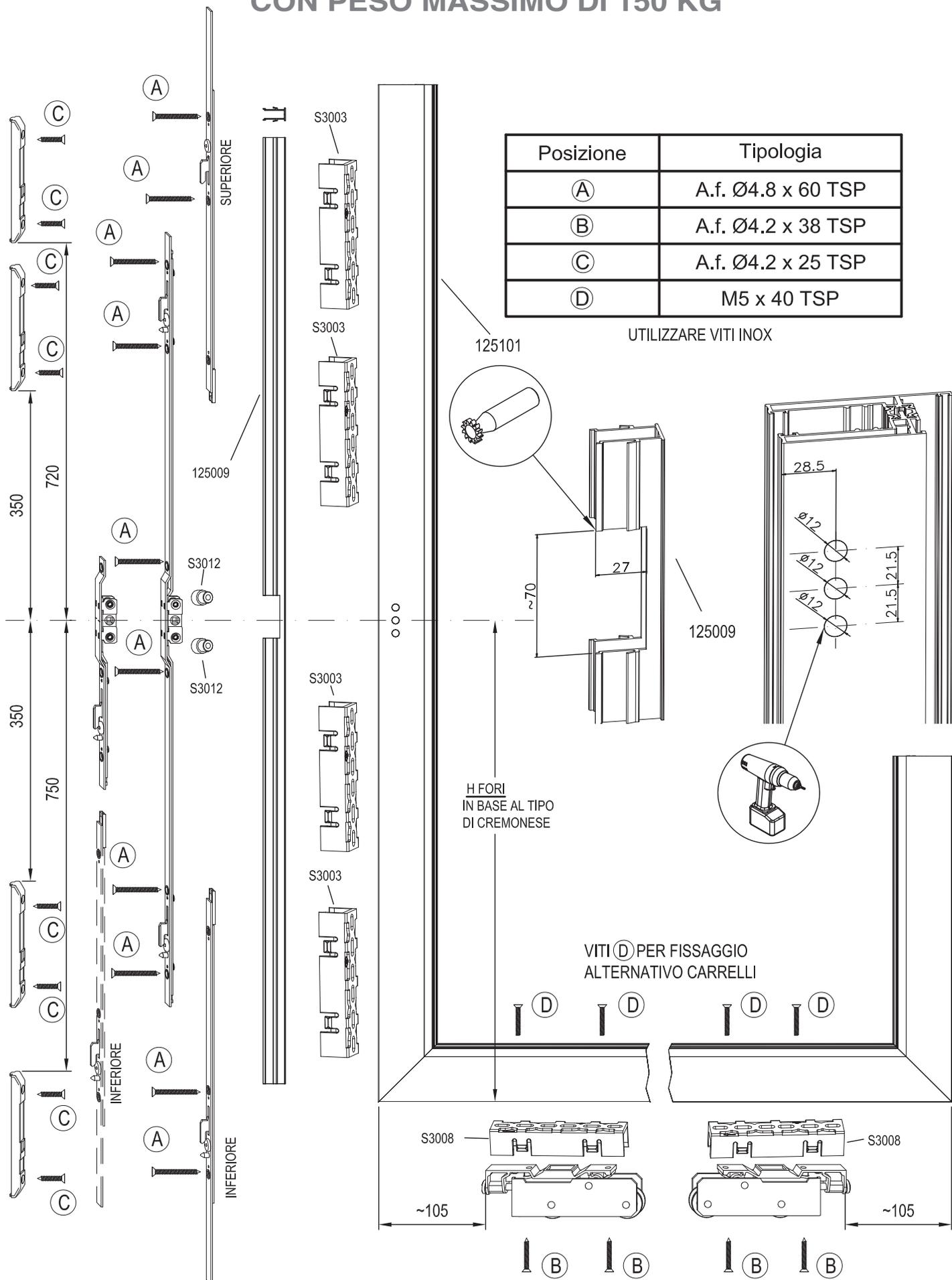
**MONTANTE: FORO + ASOLA**

**TRASVERSO: SOLO FORO**

G409



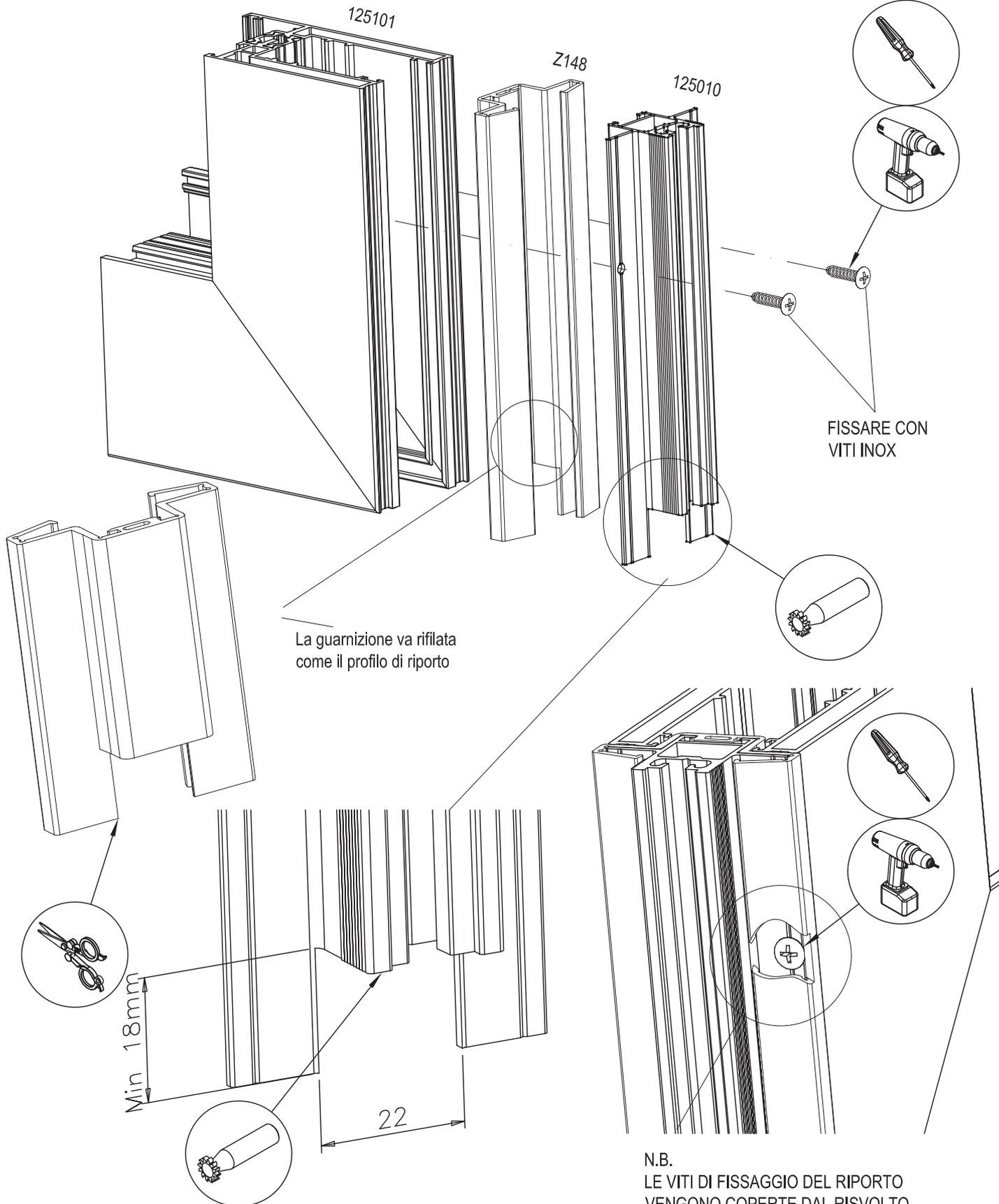
## SCHEMA DI MONTAGGIO FERRAMENTA SENZA CILINDRO E DISTANZIALI PER ANTA CON PESO MASSIMO DI 150 KG



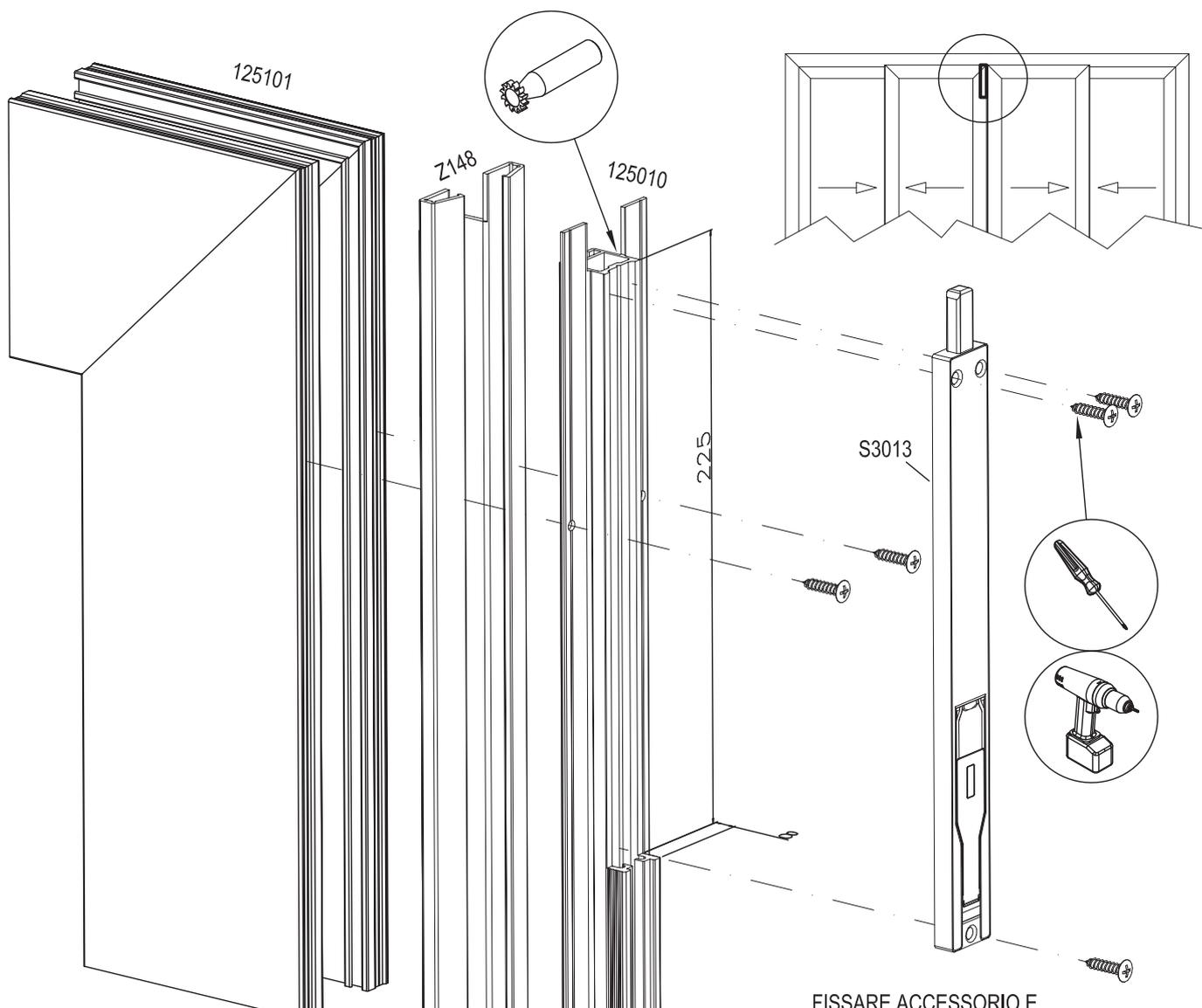


# LAVORAZIONE PROFILO DI RIPORTO PER 4 ANTE IN LINEA (LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER LA PARTE SUPERIORE)

(Lavorazione valida anche per parte superiore)



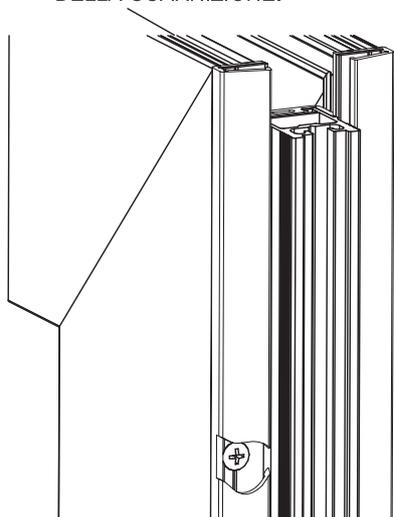
# LAVORAZIONE PROFILO DI RIPORTO PER FISSAGGIO CATENACCIO



N.B.  
LE VITI DI FISSAGGIO DEL RIPORTO  
VENGONO COPERTE DAL RISVOLTO  
DELLA GUARNIZIONE.

FISSARE ACCESSORIO E  
RIPORTO CON VITI INOX

N.B.  
LA LAVORAZIONE E' UGUALE SU  
PROFILO E GUARNIZIONE





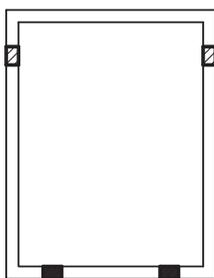
Informazioni Tecniche 

# SPESSORAMENTO DEI VETRI

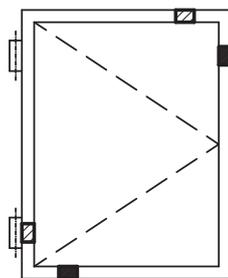
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

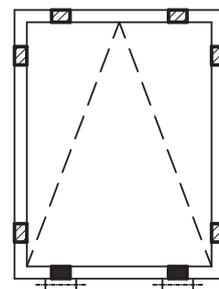
TELAIO FISSO



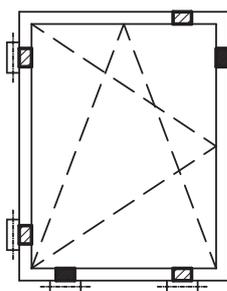
APRIBILE AD ANTA



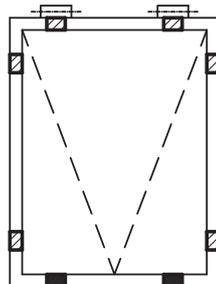
APRIBILE AD VASISTAS



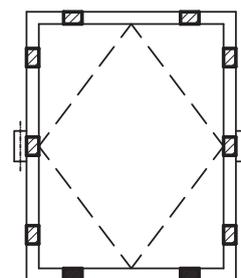
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



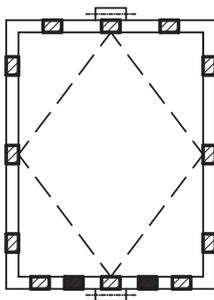
APRIBILE A SPORGERE



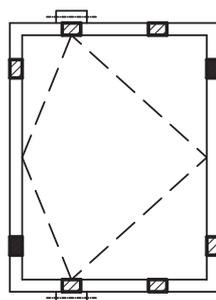
BILICO ORIZZONTALE



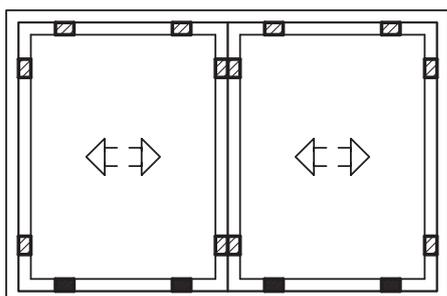
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE



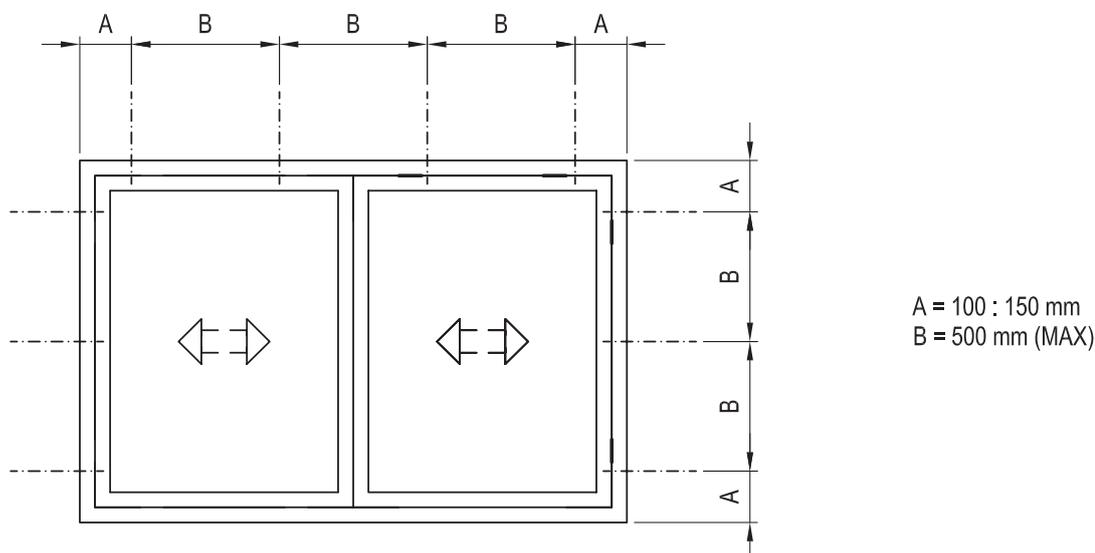
- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO.

RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI.

ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE IN PARTE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO.

EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).



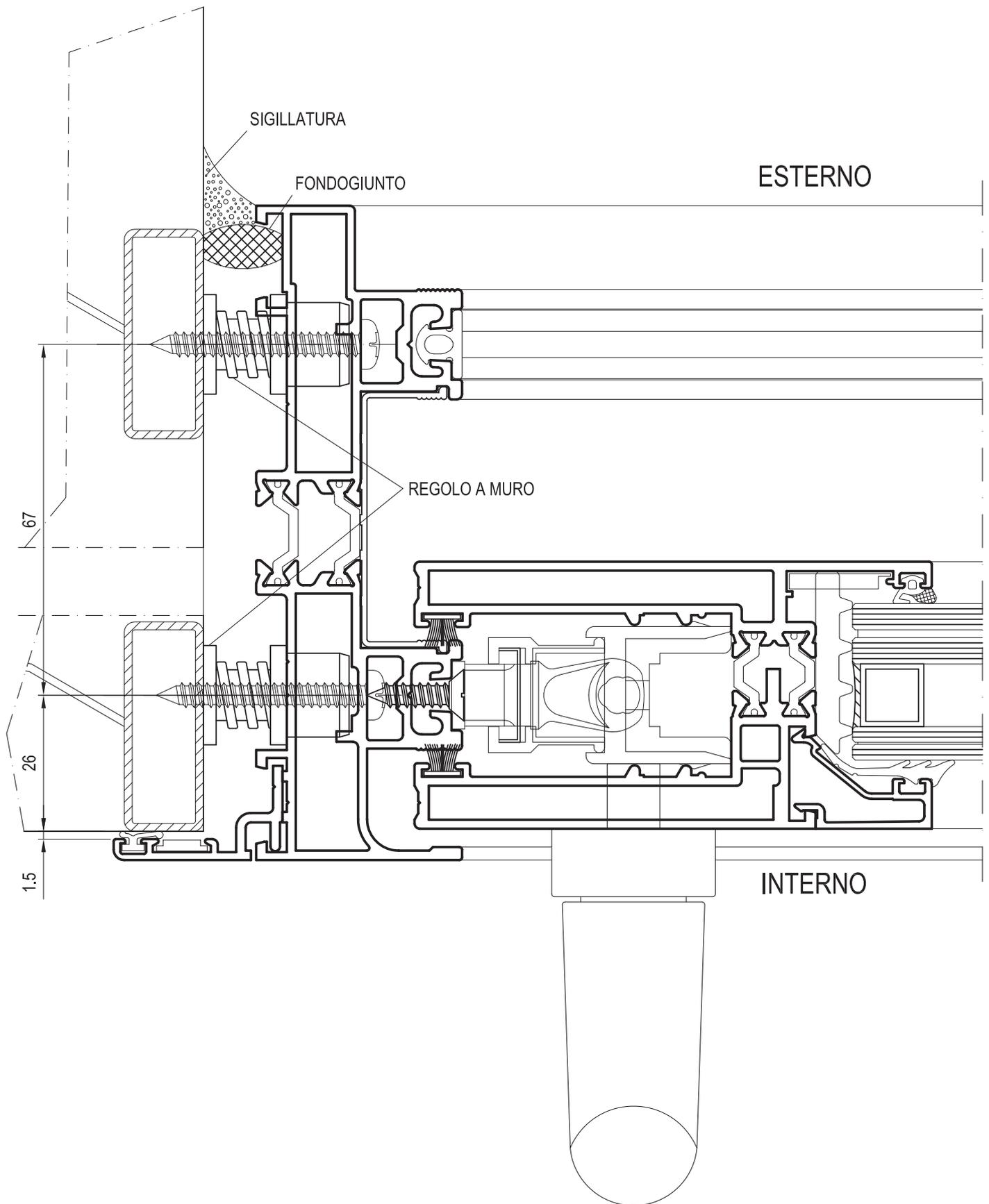
IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAIO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

ALL'ESTERNO OCCORRE ESEGUIRE LA SIGILLATURA TRA IL SERRAMENTO E LA MURATURA, UTILIZZANDO UN SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO O A BASE POLIURETANICA.

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO SUL FASCICOLO UX 42 PUBBLICATO DA UNCSAAL

# FISSAGGIO A MURO









 **INDINVEST LT**

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico  
S.P. Ninfina II Km 1,200  
04012 - Cisterna di Latina (LT)  
Tel. +39 039.22.22.1  
Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

[www.indinvestlt.it](http://www.indinvestlt.it)

